

	貸倒引当金率 <u> </u> %
	6年1月24日

令和6年1月24日
関西電力株式会社

本資料のうち、枠囲みの内容は機密に係る
事項ですので公開することはできません。

目次

1. 概要	1
2. 基本方針	1
3. 評価対象と評価手法	4
3.1 評価対象	4
3.1.1 耐震安全性評価対象機器	4
3.1.2 耐震安全上考慮する必要がある経年劣化事象の抽出	4
3.2 評価手法	7
3.2.1 主な適用規格	7
3.2.2 耐震安全性評価の評価手法	8
3.3 評価用地震力	12
3.4 評価用地震動	13
3.5 代表の選定	17
4. 代表の耐震安全性評価	19
4.1 耐震安全性評価	19
4.1.1 低サイクル疲労	19
4.1.2 高サイクル熱疲労	20
4.1.3 中性子照射脆化	20
4.1.4 熱時効	20
4.1.5 中性子照射による靱性低下	21
4.1.6 中性子および γ 線照射脆化	22
4.1.7 照射誘起型応力腐食割れ	22
4.1.8 応力腐食割れ	23
4.1.9 摩耗	24
4.1.10 流れ加速型腐食	25
4.1.11 全面腐食	26
4.1.12 動的機能維持に係る耐震安全性評価	27
4.1.13 制御棒挿入性に係る耐震安全性評価	28
4.1.14 浸水防護施設の耐震安全性評価	28
4.2 現状保全	29
4.3 総合評価	29
5. まとめ	30
5.1 審査ガイド等に対する確認結果	30
5.2 長期施設管理方針として策定する事項	34

別紙 1.	運転開始後 40 年以降の耐震補強の実績について	1-1
別紙 2.	耐震安全性評価に用いる現行の JEAG4601 以外の値を適用したケースについて	2-1
別紙 3.	機器・配管に係る、比率で示された耐震安全性評価結果（疲労累積係数を除く）について	3-1
別紙 4.	主蒸気系統配管貫通部（伸縮継手）の疲労割れに対する耐震安全性評価について	4-1
別紙 5.	アンカーサポート取付部（余熱除去系統配管）の疲労割れに対する耐震安全性評価について	5-1
別紙 6.	余熱除去系統配管の高サイクル熱疲労割れに対する耐震安全性評価について	6-1
別紙 7.	原子炉容器の中性子照射脆化に対する耐震安全性評価について	7-1
別紙 8.	炉心そうの中性子照射による靱性低下に対する耐震安全性評価について	8-1
別紙 9.	原子炉容器サポート（ボルト）の中性子およびγ線照射脆化に対する耐震安全性評価について	9-1
別紙 10.	バッフルフォーマボルトの照射誘起型応力腐食割れに対する耐震安全性評価について	10-1
別紙 11.	廃液蒸発装置（蒸発器胴板）等の応力腐食割れに対する耐震安全性評価について	11-1
別紙 12.	蒸気発生器支持脚（ヒンジ摺動部）の摩耗に対する耐震安全性評価について	12-1
別紙 13.	主蒸気系統配管他の内面からの腐食（流れ加速型腐食）に対する耐震安全性評価について	13-1
別紙 14.	1 次系冷却水クーラ伝熱管の内面腐食（流れ加速型腐食）に対する耐震安全性評価について	14-1
別紙 15.	機器付基礎ボルトの腐食を考慮した耐震安全性評価について	15-1
別紙 16.	主蒸気逃がし弁他に接続する配管の流れ加速型腐食に対する動的機能維持評価について	16-1
別紙 17.	制御棒クラスタ被覆管および案内管の摩耗に対する制御棒挿入性評価について	17-1
別紙 18.	浸水防護施設の耐震安全性評価について	18-1
別紙 19.	各設備の耐震安全性評価に用いた地震力について	19-1
別紙 20.	技術基準適合に係る工事計画認可等における審査内容の反映について	20-1
別紙 21.	<u>運転開始後 40 年での高経年化技術評価（耐震安全性評価）との評価結果の相違点について</u>	<u>21-1</u>

1. 概要

本資料は、「実用発電用原子炉の設置、運転等に関する規則」第82条第3項の規定に基づき実施した高経年化技術評価のうち、耐震安全性評価の評価結果について、補足説明するものである。

なお、高経年化対策に関する各機器・構造物の技術評価（以下「技術評価」という。）については高経年化技術評価書に取りまとめている。

高経年化技術評価における耐震安全性評価とは、耐震安全性に影響する可能性がある経年劣化事象について、評価対象機器の経年劣化を加味して耐震重要度分類に応じた地震力を用いた評価を行い、評価対象機器の機能維持に対する経年劣化事象の影響を評価することをいう。

2. 基本方針

各機器・構造物の材質、環境条件等を考慮し、発生し得る経年劣化事象に対して「技術評価」を行った結果、保全対策を講じることによっても管理ができないという経年劣化事象は抽出されていない。

したがって、耐震性を考慮した場合にも、耐震性に影響を与える経年劣化事象を保全対策により適切に管理することで、耐震安全性の確保が可能であると考えられる。

しかしながら、高経年プラントの耐震性については、上記経年劣化事象の管理の観点からも、技術的評価を実施して安全性を確認しておく必要があると考えられることから、高経年化技術評価において耐震安全性の評価を実施するものである。

耐震安全性評価の基本方針は、「実用発電用原子炉施設における高経年化対策審査ガイド」および「実用発電用原子炉施設における高経年化対策実施ガイド」の記載事項（以下、「審査ガイド等記載事項」という。）を踏まえ、評価対象機器について発生し得る運転開始後 60 年時点までの期間における経年劣化事象に対して、高経年化に関する耐震安全性評価を適切に実施し、その結果に基づき長期施設管理方針を適切に策定していることを確認することである。

耐震安全性評価についての審査ガイド等記載事項を表 1 に整理する。

表1 (1/2) 耐震安全性評価についての審査ガイド等記載事項

ガイド	記載事項
<p>実用発電用原子炉施設における高経年化対策審査ガイド</p>	<p>3. 高経年化技術評価等の審査の視点・着眼点</p> <p>(1) 高経年化技術評価の審査</p> <p>⑥ 動的機器（部位）の抽出 動的機器（部位）を評価対象外としている場合、発電用原子炉設置者の施設管理活動において、材料等の経年劣化の影響から生じる性能低下の状況が的確に把握され、高経年化技術評価の開始時期以降もこれらが適切に行われることを保証しているかを、施設管理要領等の文書及び施設管理実績等により審査する。</p> <p>⑱-1 耐震安全性評価の対象となる経年劣化事象の抽出 経年劣化の進展評価結果に基づき、耐震安全性評価の対象となる経年劣化事象を抽出していることを審査する。</p> <p>⑲-1 耐震安全上着目すべき経年劣化事象の抽出 耐震安全上着目すべき経年劣化事象を抽出していることを審査する。</p> <p>⑳-1 耐震安全性の評価 実施ガイド3.1⑤に規定する期間の満了日までの期間について、経年劣化事象の発生又は進展に伴う機器・構造物の耐震安全性を評価しているかを審査する。</p> <p>㉑-1 耐震安全上の現状保全の評価 耐震安全性に対する現状の保全策の妥当性を評価しているかを審査する。</p> <p>㉒-1 耐震安全上の追加保全策の策定 想定した経年劣化事象に対し、耐震安全性が確保されない場合に、現状保全に追加する必要がある新たな保全策を適切に策定しているかを審査する。</p> <p>(2) 長期施設管理方針の審査</p> <p>① 長期施設管理方針の策定 すべての追加保全策について長期保守管理方針として策定されているかを審査する。</p>

表1 (2/2) 耐震安全性評価についての審査ガイド等記載事項

ガイド	記載事項
<p>実用発電用原子炉施設における高経年化対策実施ガイド</p>	<p>3.1 高経年化技術評価の実施及び見直し</p> <p>高経年化技術評価の実施及び見直しに当たっては、以下の要求事項を満たすこと。</p> <p>⑥耐震安全上考慮する必要がある経年劣化事象については、経年劣化を加味した機器・構造物の耐震安全性評価を行い、必要に応じ追加保全策を抽出すること。</p> <p>実用炉規則第82条第1項から第3項までの規定による高経年化技術評価に係る耐震安全性評価は、規制基準（当該評価を行う時点後の直近の運転開始以後30年、40年又は50年を経過する日において適用されているものに限る。）の要求を満たすことが確認された確定した基準地震動及び弾性設計用地震動を用いた評価を行うこと。当該高経年化技術評価後に、当該評価に用いた基準地震動及び弾性設計用地震動が見直された場合には、高経年化技術評価を速やかに見直すこと。</p> <p>⑥を行うに当たっては、PLM基準2008版の6.3.4耐震安全性評価を用いることができる。</p> <p>3.2 長期施設管理方針の策定及び変更</p> <p>長期施設管理方針の策定及び変更に当たっては、以下の要求事項を満たすこと。</p> <p>①高経年化技術評価の結果抽出された全ての追加保全策（発電用原子炉の運転を断続的に行うことを前提として抽出されたもの及び冷温停止状態が維持されることを前提として抽出されたものの全て。）について、発電用原子炉ごとに、施設管理の項目及び当該項目ごとの実施時期を規定した長期施設管理方針を策定すること。</p> <p>なお、高経年化技術評価の結果抽出された追加保全策について、発電用原子炉の運転を断続的に行うことを前提とした評価から抽出されたものと冷温停止状態が維持されることを前提とした評価から抽出されたもの間で、その対象の経年劣化事象及び機器・構造物の部位が重複するものについては、双方の追加保全策を踏まえた保守的な長期施設管理方針を策定すること。</p>

3. 評価対象と評価手法

3.1 評価対象

3.1.1 耐震安全性評価対象機器

評価対象機器は、「技術評価」における評価対象機器と同じとする。

上記の評価対象機器のうち、以下の機器を耐震安全性評価における評価対象機器とする。

- ・各高経年化技術評価書で行った機器のグループ化における「同一グループ内での代表機器」
- ・「同一グループ内での代表機器」より耐震重要度が上位の機器

耐震安全性評価の各経年劣化事象における評価対象機器は表2に示す機器とし、「4.代表の耐震安全性評価」にて評価を実施する。

なお、評価対象機器に対して運転開始後40年以降に実施した耐震補強の実績については別紙1に示す。

3.1.2 耐震安全上考慮する必要がある経年劣化事象の抽出

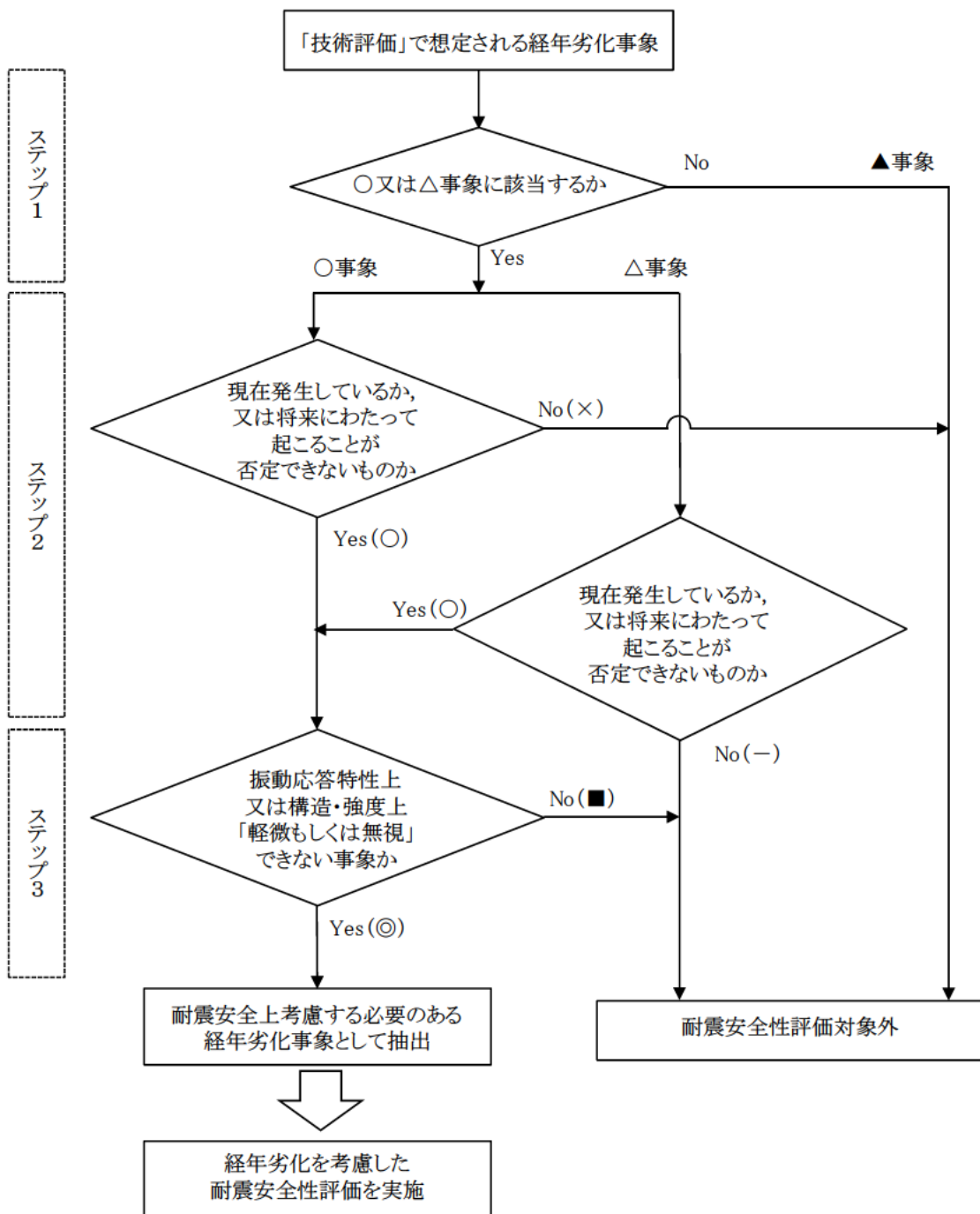
3.1.1項にて抽出された耐震安全性評価対象機器において、各高経年化技術評価書で評価対象機器・部位ごとに想定される経年劣化については、以下のとおり分類される。

- (1) 高経年化対策上着目すべき経年劣化事象（○事象）
- (2) 高経年化対策上着目すべき経年劣化事象ではない事象
（日常劣化管理事象）（△事象）
- (3) 高経年化対策上着目すべき経年劣化事象ではない事象
（日常劣化管理事象以外）（▲事象）

このうち、耐震安全性評価対象機器として、(1)および(2)のうち「現在発生しているか、または将来にわたって起こることが否定できないもの」でかつ「振動応答特性上、または構造・強度上「軽微もしくは無視」できる事象ではない経年劣化事象」について、耐震安全上考慮する必要がある経年劣化事象として抽出し、経年劣化を考慮した耐震安全性評価を実施する。

耐震安全上考慮する必要がある経年劣化事象の抽出フローを図1に示す。

浸水防護施設についても、表2に示す機器・構造物のうちコンクリート構造物および鉄骨構造物、計測制御設備に分類されており、それぞれの機器に対して耐震安全上考慮する必要がある経年劣化事象を抽出する。



【凡例】

- ：評価対象として抽出
- ：評価対象から除外
- ×：現在発生しておらず、今後も発生の可能性がないもの、又は小さいものとして評価対象から除外
- ：振動応答特性上、又は構造・強度上「軽微若しくは無視」できる事象として評価対象から除外
- ◎：耐震安全上考慮する必要がある経年劣化事象として抽出
- △：高経年化対策上着目すべき経年劣化事象ではない事象（日常劣化管理事象）
- ▲：高経年化対策上着目すべき経年劣化事象ではない事象（日常劣化管理事象以外）

Yes/No()内の記号は耐震評価の分類を示す。

図1 耐震安全上考慮する必要がある経年劣化事象の抽出フロー

表2 耐震安全上考慮する必要のある経年劣化事象一覧

機器・ 構造物	耐震安全上考慮する必要のある経年劣化事象											
	疲労割れ		中性子照射脆化	照射誘起型応力腐食割れ	熱時効	中性子照射による靱性低下	中性子およびγ線照射脆化	応力腐食割れ	摩耗	腐食		コンクリートの強度・遮蔽能力低下、テンドンの緊張力低下
	低サイクル疲労	高サイクル熱疲労								流れ加速型腐食	全面腐食	
ポンプ	◎	—	—	—	◎	—	—	—	—	—	—	—
熱交換器	◎	—	—	—	—	—	—	◎	—	◎	—	—
ポンプ用 モータ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
容器	◎	—	◎	—	—	—	—	—	—	—	—	—
配管	◎	◎	—	—	◎	—	—	—	—	◎	—	—
弁	◎	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
炉内構造物	◎	—	—	◎	◎	◎	—	—	◎	—	—	—
ケーブル	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
電気設備	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
タービン 設備	—	—	—	—	—	—	—	—	—	◎	—	—
コンクリート 構造物および 鉄骨構造物	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	×*1
計測制御 設備	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
空調設備	—	—	—	—	—	—	—	—	—	◎	◎	—
機械設備	◎	—	—	—	—	—	◎	◎	◎	—	◎	—
電源設備	—	—	—	—	—	—	—	—	—	◎	—	—

*1：運転開始後60年時点のコンクリートの予測中性子照射量が、強度低下がみられはじめるとされる ($1 \times 10^{19} \text{ n/cm}^2$) を超える範囲のコンクリート強度を全く期待せず「原子炉容器支持構造物コンクリートの圧縮強度」「原子炉容器サポート支持構造物基礎ボルトの引張耐力」「内部コンクリート（1次遮蔽壁含む）の最大せん断ひずみ」を評価し、いずれも影響がないとの結果が得られている（補足説明資料（コンクリート構造物および鉄骨構造物）別紙7参照）。以上より「×」とした。

【凡例】

- ◎：「現在発生しているか、または将来にわたって起こることが否定できないもの」かつ「振動応答特性上または構造・強度上「軽微もしくは無視」できない事象」
- ×：高経年化対策上着目すべき経年劣化事象であるが、現在発生しておらず、今後も発生の可能性がないもの、または小さいもの
- ：耐震安全上考慮する必要のある経年劣化事象に該当するものがない

3.2 評価手法

3.2.1 主な適用規格

耐震安全性評価に用いた規格を以下に示す。

- ・日本機械学会「設計・建設規格 2005年版（2007年追補版を含む） JSME S NC1-2005(2007)」（以下、「設計・建設規格」という。）
- ・日本機械学会「維持規格 2008年版 JSME S NA1-2008」（以下、「維持規格」という。）
- ・日本電気協会「原子力発電所配管破損防護設計技術指針 JEAG4613-1998」
- ・日本電気協会「原子力発電所用機器に対する破壊靱性の確認試験方法 JEAC4206-2007」（以下、「JEAC4206」という。）
- ・日本機械学会「加圧水型原子力発電所配管減肉管理に関する技術規格 JSME S NG1-2006」
- ・日本電気協会「原子力発電所耐震設計技術指針 重要度分類・許容応力編 JEAG4601-補-1984」（以下、「JEAG4601」という。）
- ・日本電気協会「原子力発電所耐震設計技術指針 JEAG4601-1987」（以下、「JEAG4601」という。）
- ・日本電気協会「原子力発電所耐震設計技術指針JEAG4601-1991 追補版」（以下、「JEAG4601」という。）
- ・日本電気協会「原子力発電所耐震設計技術規程 JEAC4601-2008」（以下、「JEAC4601」という。）

なお、現行のJEAG4601以外の値を適用した耐震安全性評価を実施したケースについては、別紙2に記載する。

3.2.2 耐震安全性評価の評価手法

各劣化事象に対する耐震安全性評価手法の概要を以下に示す。なお、別紙19に示す、40年目の高経年化技術評価実施後に技術基準適合に係る工事計画において適用された事項については、高経年化技術評価における耐震安全性評価にも適用する。

- (1) 低サイクル疲労（ポンプ、熱交換器、容器、配管、弁等）
運転開始後60年時点までの推定過渡回数を考慮した疲労累積係数と基準地震動 S_s および弾性設計用地震動 S_d を考慮した疲労累積係数の合計値が許容値 1 以下となることを確認する。
- (2) 高サイクル熱疲労（配管）
想定亀裂に対し、地震時の当該部位における発生応力を算出し、亀裂安定限界応力を超えないことを確認する。
- (3) 中性子照射脆化（容器）
想定欠陥に対し、当該部位における地震時の応力拡大係数を算出し、運転開始後60年時点の中性子照射を受けた材料の破壊靱性値を下回ることを確認する。
- (4) 熱時効（ポンプ、配管、炉内構造物）
想定亀裂に対し、当該部位における地震時の亀裂進展力を算出し、熱時効を考慮した材料の亀裂進展抵抗と交差し、その交点において、亀裂進展抵抗の傾きが亀裂進展力の傾きを上回っていることを確認する。
なお、技術評価「熱時効」にて地震荷重を含んだ評価を実施している。
- (5) 中性子照射による靱性低下（炉内構造物）
想定欠陥に対し、地震時の当該部位における応力拡大係数を算出し、中性子照射を受けた材料の破壊靱性値を下回ることを確認する。
なお、技術評価「中性子照射による靱性低下」にて地震荷重を含んだ評価を実施している。

(6) 中性子および γ 線照射脆化（機械設備）

想定欠陥に対し、地震時の当該部位における応力拡大係数を算出し、運転開始後60年時点の中性子および γ 線照射を受けた材料の破壊靱性値を超えないことを確認する。

なお、技術評価「中性子および γ 線照射脆化」にて地震荷重を含んだ評価を実施している。

(7) 照射誘起型応力腐食割れ（炉内構造物）

全8段のうち2段目～7段目のバッフルフォーマボルト（全体の3/4）が折損したと仮定して、残るバッフルフォーマボルトに生じる地震時の発生応力を算出し、許容値を超えないことを確認する。

(8) 応力腐食割れ（熱交換器、機械設備）

a. 熱交換器

想定欠陥に対し、当該部における地震時の発生応力を算出し、許容応力を超えないことを確認する。

b. 機械設備

想定亀裂に対し、地震時の当該部位における発生応力を算出し、亀裂安定限界応力を超えないことを確認する。

(9) 摩耗（炉内構造物、機械設備）

a. 炉内構造物

シングルチューブの取替基準に相当する摩耗を考慮して、当該部位における地震時の発生応力を算出し、許容応力を超えないことを確認する。

b. 機械設備

運転開始後60年時点での摩耗量の一様減肉を仮定、または制御棒被覆管肉厚までの摩耗を想定して、当該部位における地震時の発生応力を算出し、許容応力を超えないことを確認する。

(10) 流れ加速型腐食（熱交換器、配管、タービン設備、空調設備、電源設備）

a. 熱交換器、空調設備、電源設備

伝熱管の施栓基準肉厚まで一様減肉することを考慮して、地震時の発生応力を算出し、許容応力を超えないことを確認する。

b. 配管、タービン設備

必要最小肉厚までの一様減肉を考慮して地震時の発生応力を算出し、許容値を超えないことを確認する。腐食（流れ加速型腐食）（配管）の耐震安全性評価フローを図2に示す。

(11) 全面腐食（空調設備、機械設備）

運転開始後60年時点での腐食量の一様減肉を仮定し、当該部位における地震時の発生応力を算出し、許容応力を超えないことを確認する。

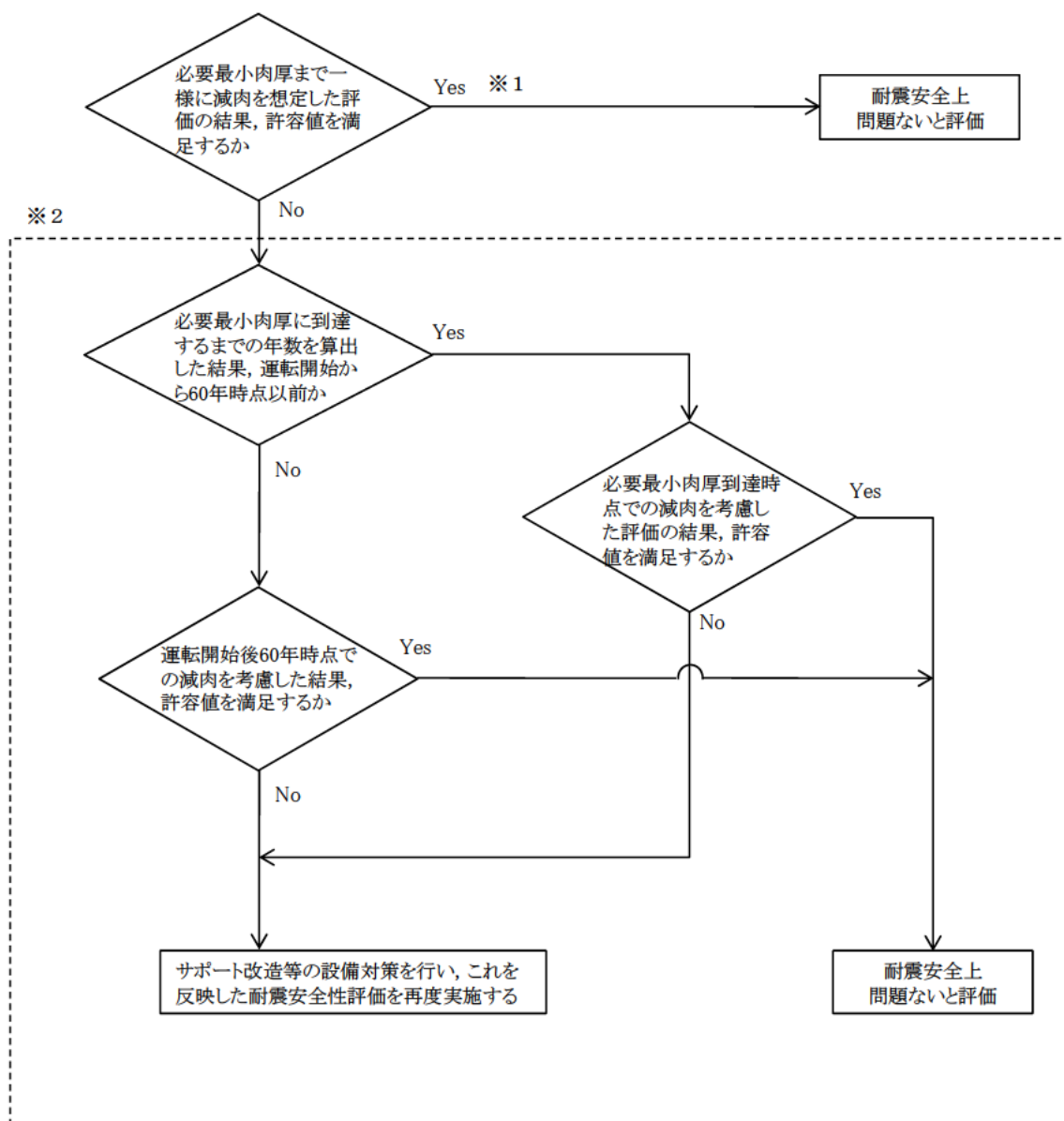
(12) 動的機能維持

地震時に動的機能維持が要求される耐震安全性評価対象機器（弁、ポンプ、ファン等）について、耐震安全上考慮する必要のある経年劣化事象を整理し、振動応答特性上または構造・強度上「軽微もしくは無視」できない事象とできる事象に分類のうえ、「軽微もしくは無視」できない事象については、評価を実施し耐震安全性評価上問題のないことを確認する。

(13) 制御棒挿入性

全8段のうち2段目～7段目のバッフルフォーマボルト（全体の3/4）が折損したと仮定して、地震時の制御棒挿入時間が許容値以下であることを確認する。

また、制御棒クラスタ案内管および被覆管に、保全活動の範囲内で発生する可能性のある摩耗による抗力の影響を考慮して、地震時の制御棒挿入時間が許容値以下であることを確認する。



※1 必要最小肉厚まで一様に減肉を想定した評価にて耐震安全上問題ないことが確認できない箇所（以下5ライン）については、サポート追設を実施して許容値を満足させた。

- 第4 抽気管 (C)
- 第4 低圧給水加熱器～脱気器
- 第3 低圧給水加熱器ドレン管 (C)
- 湿分離器ドレンポンプ吐出管
- グラウンド蒸気管

※2 今回の評価では、破線部のフローに基づく評価なし。

図2 腐食（流れ加速型腐食）（配管）の耐震安全性評価フロー

3.3 評価用地震力

耐震安全性評価に用いる評価用地震力は各機器の耐震重要度に応じて表3のとおり選定する。

表3 耐震重要度に応じた耐震安全性評価に用いる評価用地震力

耐震重要度	評価用地震力
Sクラス	基準地震動 S_s^{*1} により定まる地震力
	弾性設計用地震動 S_d^{*2} により定まる地震力とSクラスの機器に適用される静的地震力の大きい方 ^{*3}
Bクラス	Bクラスの機器に適用される静的地震力 ^{*4}
Cクラス	Cクラスの機器に適用される静的地震力

*1：「実用発電用原子炉およびその附属施設の位置、構造および設備の基準に関する規則（平成25年原子力規制委員会規則第5号）」に基づき策定した、応答スペクトルに基づく地震動評価結果による基準地震動($S_s - 1$)、断層モデルを用いた手法による地震動評価結果による基準地震動 ($S_s - 2 \sim S_s - 5$) および震源を特定せず策定する基準地震動 ($S_s - 6$ 、 $S_s - 7$)。

*2：弾性設計用地震動 $S_d - 1 \sim 7$ の応答スペクトルは、基準地震動 $S_s - 1 \sim 7$ の応答スペクトルに対して係数0.5を乗じて設定している。なお、 $S_d - 1$ については、旧耐震指針における高浜3・4号炉の基準地震動 S_1 の応答スペクトルを下回らないよう配慮している。

*3： S_s 地震力および弾性設計用地震力による評価のうち、許容値が同じものについては厳しい方の数値で代表する。また、許容値が異なり S_s 地震力が弾性設計用地震力より大きく、 S_s 地震力による評価応力が弾性設計用地震力の許容応力を下回る場合は、弾性設計用地震力による評価を実施したものとみなす。

*4：支持構造物の振動と共振のおそれがあるものについては、弾性設計用地震動 S_d により定まる地震力の $1/2$ についても考慮する。

3.4 評価用地震動

高浜1号炉の高経年化技術評価における耐震安全性評価では、原子炉設置変更許可（平成28年4月）（以下、「設置変更許可」という）にて設定されている基準地震動を用いて評価を実施する。

表4に考慮した地震と地震動の最大加速度、図3(1/3)および(2/3)に基準地震動の応答スペクトルを示す。なお、各設備の耐震安全性評価に用いた地震力について別紙19に示す。

表4 考慮した地震と地震動の最大加速度

基準地震動		最大加速度	
		水平方向	鉛直方向
S _s -1	設計用模擬地震波	700 cm/s ²	467 cm/s ²
S _s -2	FO-A～FO-B～熊川断層を考慮した地震波	376 cm/s ²	334 cm/s ²
S _s -3		396 cm/s ²	313 cm/s ²
S _s -4		255 cm/s ²	218 cm/s ²
S _s -5	上林川断層を考慮した地震波	374 cm/s ²	320 cm/s ²
S _s -6	鳥取県西部地震を考慮した地震波	EW 方向	485 cm/s ²
		NS 方向	
S _s -7	北海道留萌支庁南部地震を考慮した地震波	620 cm/s ²	320 cm/s ²

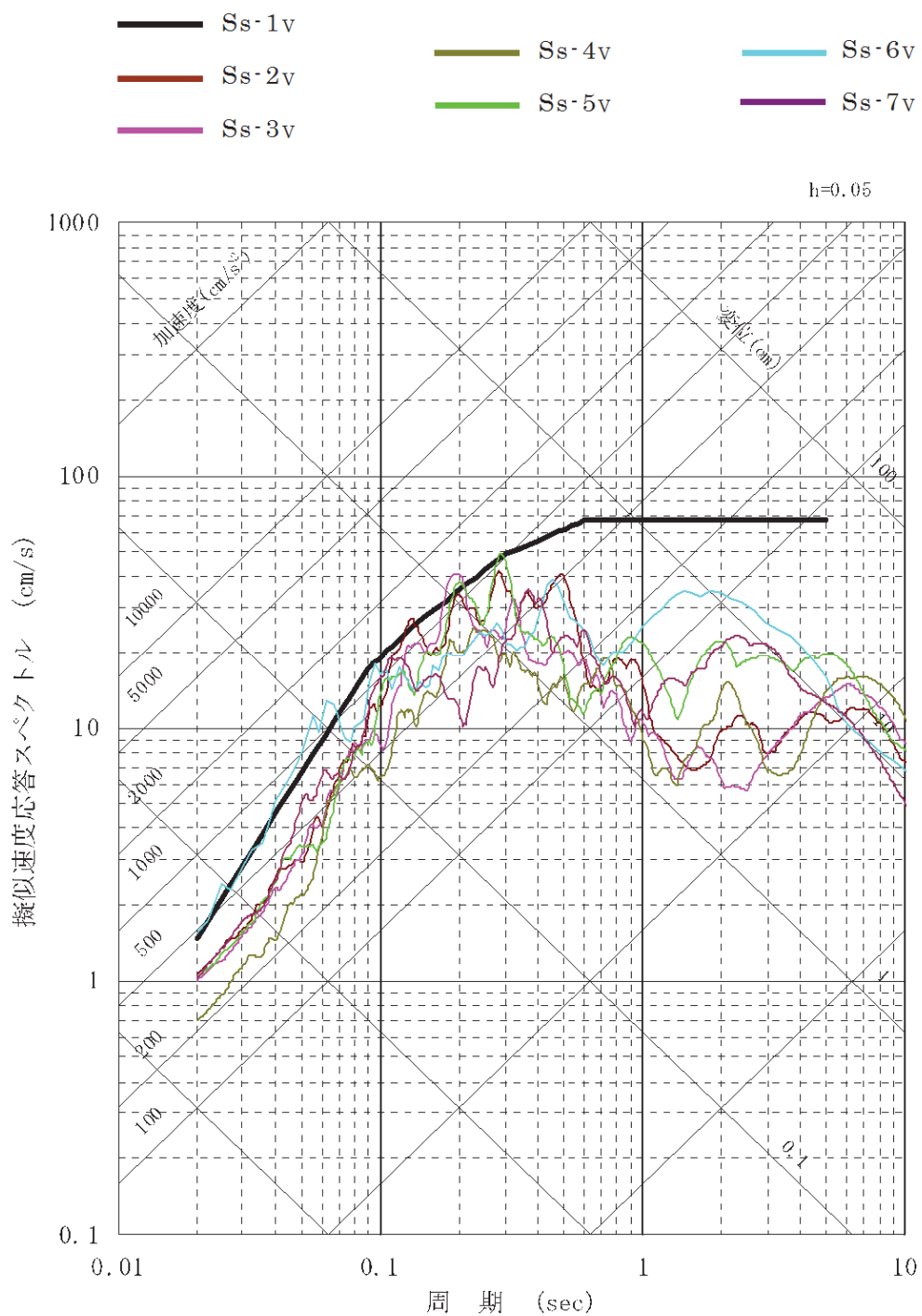


図3 (2/3) 基準地震動S_sの応答スペクトル図 (鉛直方向)

また、高浜発電所の標準応答スペクトルについては、「実用発電用原子炉及びその附属施設の位置、構造及び設備の基準に関する規則の解釈等の一部改正に係る対応について（指示）（2021年4月26日発信）」に基づく対応として、新たに制定された標準応答スペクトルと基準地震動との比較を行ったところ、標準応答スペクトルは基準地震動 $S_s - 1$ に包絡されていることを確認した。比較の結果を図3(3/3)に示す。

— : 標準応答スペクトル — : 基準地震動 $S_s - 1$

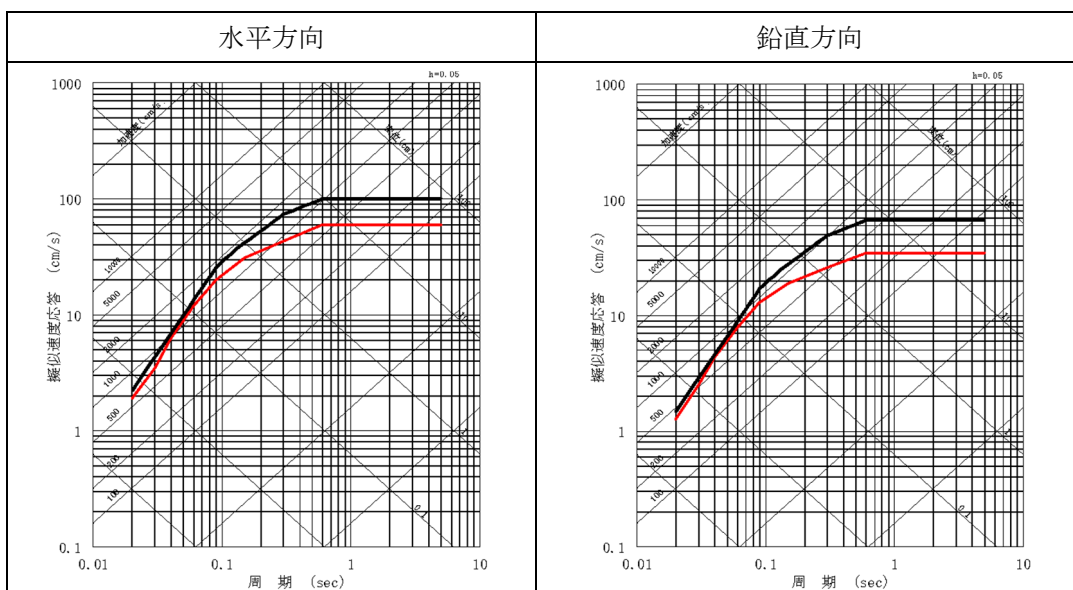


図3(3/3) 高浜発電所 標準応答スペクトルと基準地震動 $S_s - 1$ の比較

3.5 代表の選定

耐震安全性評価においては「技術評価」における評価対象機器全てを対象として耐震安全上考慮する必要のある経年劣化事象を抽出し、経年劣化を考慮した耐震安全性評価を実施することにより、耐震安全性に問題ないことを確認している。

補足説明資料では、耐震安全性評価を実施する機器のうち、表5に示すとおり代表を選定し、詳細な評価内容について記載する。

なお、耐震安全性評価書において比率で示された評価結果（疲労累積係数を除く）について、各々の分子と分母の値を単位とともに記載した表を別紙3に示す。

表5 補足説明資料における代表の選定

評価項目	詳細評価内容を記載する 機器・部位	選定理由
低サイクル疲労	伸縮継手(主蒸気系統配管貫通部)	基準地震動 S_s または S_d による疲労累積係数が最も大きい機器
	アンカーサポート取付部 (余熱除去系統配管)	発生応力と許容応力の比にて評価を実施した機器
高サイクル熱疲労	ステンレス鋼配管(余熱除去系統配管)	高サイクル熱疲労を考慮した評価が必要となる機器
中性子照射脆化	原子炉容器胴部(炉心領域部)	中性子照射脆化を考慮した評価が必要となる機器
熱時効	1次冷却材管	熱時効を考慮する必要がある機器のうち、機器に作用する応力が最大の機器
中性子照射による靱性低下	炉心そう	中性子照射による靱性低下を考慮した評価が必要となる機器
中性子および γ 線照射脆化	原子炉容器サポート(ボルト)	中性子および γ 線照射脆化を考慮した評価が必要となる機器
照射誘起型応力腐食割れ	バッフルフォーマボルト	照射誘起型応力腐食割れを考慮した評価が必要となる機器
応力腐食割れ	廃液蒸発装置蒸発器胴板	応力腐食割れを考慮した評価の結果、発生応力と亀裂安定限界応力の比が最も大きい部位
	蒸気発生器 (冷却材出入口管台セーフエンド)	高浜1号炉他特定のプラントでのみ耐震安全上考慮する必要がある経年劣化事象として抽出されている箇所
摩耗	蒸気発生器サポート (支持脚(ヒンジ摺動部))	摩耗を考慮した耐震評価の結果、発生応力と許容応力の比が大きい機器
流れ加速型腐食	炭素鋼配管(主蒸気系統配管)	耐震重要度が高く、配管の腐食(流れ加速型腐食)による配管減肉を考慮した耐震評価の結果、発生応力と許容応力の比が最大である箇所
	1次系冷却水クーラ伝熱管	耐震重要度が高く、内部流体が海水であり、伝熱管の腐食(流れ加速型腐食)の耐震評価の結果、発生応力と許容応力の比が最も大きい機器
全面腐食	基礎ボルト	腐食(全面腐食)を考慮した評価の結果、発生応力と許容応力の比が最大である機器
動的機能維持	主蒸気逃がし弁	機器の応答加速度に影響を与える経年劣化事象である、配管の流れ加速型腐食による減肉を考慮した耐震評価対象範囲に設置される動的機能維持対象機器
制御棒挿入性	制御棒クラスタ案内管(案内板)、制御棒被覆管	制御棒挿入性を考慮した評価が必要となる機器

4. 代表の耐震安全性評価

4.1 耐震安全性評価

4.1.1 低サイクル疲労

(1) 伸縮継手（主蒸気系統配管貫通部）

伸縮継手（主蒸気系統配管貫通部）について、運転開始後60年までの推定過渡回数を考慮して算出した疲労累積係数と、基準地震動 S_s または S_d を考慮した地震時の疲労累積係数の合計が許容値 1 以下となることから、耐震安全性評価上問題ない。

評価結果を表 6 に、算出過程を別紙 4 にそれぞれ示す。

表 6 伸縮継手（主蒸気系統配管貫通部）の低サイクル疲労の耐震安全性評価結果

対象機器*1	運転開始後60年までの推定過渡回数を考慮して算出した疲労累積係数	地震動による疲労累積係数 (基準地震動 S_s)	合計 (許容値 1 以下)
伸縮継手 (主蒸気系統貫通部)	0.008	0.200	0.208

*1：伸縮継手（主蒸気系統配管貫通部）はA、B、C系の3箇所にあるが、上記劣化状況評価書に記載している代表系統（C系）の疲労累積係数の合計値は、非代表系統の合計値より大きいことを確認している。

(2) アンカーサポート取付部（余熱除去系統配管）

アンカーサポート取付部（余熱除去系統配管）について、地震時の発生応力を評価した結果、地震時の発生応力は許容応力を超えることはないことから、耐震安全性評価上問題ない。

評価結果を表 7 に、算出過程を別紙 5 にそれぞれ示す。

表 7 アンカーサポート取付部（余熱除去系統配管）の
低サイクル疲労の耐震安全性評価結果

評価対象	耐震重要度	評価地震力	許容応力状態	応力種別	応力比	発生応力 (MPa)	許容応力*1 (MPa)
配管とラグの溶接部	S	S_s	$IV_A S$	一次応力	0.76	159	208
				一次+二次応力	0.78	317	409
ラグとプレートの溶接部	S	S_s	$IV_A S$	一次応力	0.68	108	159
				一次+二次応力	0.82	216	264

*1：設計・建設規格付録材料図表Part5表 8 および表 9 より求まる値

4.1.2 高サイクル熱疲労

余熱除去系統配管のうち、余熱除去冷却器とバイパスラインの合流部（高低温水合流部）について、貫通亀裂を想定し地震時に発生する応力を算出した結果、亀裂安定限界応力を超えることはないことから、耐震安全性評価上問題ない。

評価結果を表 8 に、算出過程を別紙 6 に示す。

表 8 余熱除去系統配管の高サイクル熱疲労割れの耐震安全性評価結果

対象機器	耐震重要度	評価地震力	許容応力状態	応力比	地震時発生応力 (MPa)	亀裂安定限界応力 (MPa)
余熱除去系統配管	S	S _s *1	IV _A S	0.34	106	314

*1：S_s地震力がS_d地震力およびSクラスの機器に適用される静的地震力より大きく、S_s地震力による評価応力がS_d地震力およびSクラスの機器に適用される静的地震力の許容応力を下回るため、S_d地震力および静的地震力による評価を省略した。

4.1.3 中性子照射脆化

原子炉容器胴部について、想定欠陥にPTS事象時の荷重とS_s地震時の荷重を考慮した応力拡大係数K_Iと、原子炉容器の劣化が進展すると仮定した場合の運転開始後60年時点における破壊靱性値K_{IC}下限包絡曲線を評価した結果、K_{IC}>K_Iを満足することから、耐震安全性評価上問題ない。

算出過程を別紙 7 に示す。

4.1.4 熱時効

1次冷却材管について、運転開始後60年時点での疲労進展を仮定した場合の亀裂長さを貫通亀裂と仮定し、評価用荷重条件としては通常運転状態で働く荷重に加え、S_s地震発生時の荷重を考慮し配管の健全性を確認した。

具体的には、評価対象部位の熱時効後の亀裂進展抵抗（J_{mat}）と構造系に作用する応力から算出される亀裂進展力（J_{app}）を求めて比較を行った。

図 4 に 1 次冷却材管の亀裂安定性評価の例として、応力が最も大きい加圧器サージライン用管台の結果を示す。

結果は、運転期間60年での疲労亀裂を想定しても、亀裂進展力（J_{app}）と亀裂進展抵抗（J_{mat}）の交点において、J_{mat}の傾きがJ_{app}の傾きを上回っていることから、配管は不安定破壊することなく、耐震安全性評価上問題ない。

なお、算出過程は、「技術評価」2相ステンレス鋼の熱時効の補足説明資料に記載のとおりである。

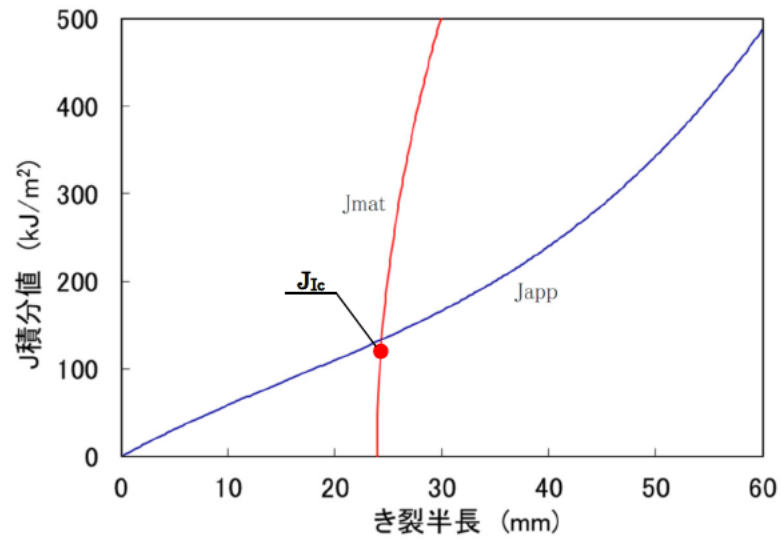


図4 1次冷却材管の亀裂安定性評価結果

4.1.5 中性子照射による靱性低下

炉心そうについて、運転開始後60年時点における S_s 地震発生時の想定欠陥における応力拡大係数 K 、破壊靱性値 K_{IC} を評価した結果、想定欠陥における応力拡大係数 $7.4\text{MPa}\sqrt{\text{m}}$ は、破壊靱性値 $51\text{MPa}\sqrt{\text{m}}$ を下回っており、不安定破壊は生じないことから、耐震安全性評価上問題ない。

算出過程を別紙8に示す。

4.1.6 中性子および γ 線照射脆化

原子炉容器サポート（ボルト）について、運転開始後60年時点におけるS_s地震発生時の想定欠陥における応力拡大係数 K_I 、破壊靱性値 K_{IR} を評価した結果、想定欠陥の応力拡大係数は、破壊靱性値を超えることはないことから、耐震安全性評価上問題ない。

評価結果を表9に、算出過程を別紙9に示す。

表9 原子炉容器サポート（ボルト）の
中性子および γ 線照射脆化に対する耐震安全性評価結果

対象機器	耐震重要度	評価地震力	応力拡大係数 / 破壊靱性値	応力拡大係数 (MPa \sqrt{m})	破壊靱性値 (MPa \sqrt{m})
原子炉容器サポート (ボルト)	S	S _s *1	0.35	34.2	98.2

*1：S_s地震力による発生応力がS_d地震力およびSクラスの機器に適用される静的地震力より大きく、S_s地震力による評価応力が許容応力（破壊靱性値）を下回るため、S_d地震力および静的地震力による評価を省略した。

4.1.7 照射誘起型応力腐食割れ

バッフルフォーマボルトについて、全8段のうち2段目～7段目のバッフルフォーマボルト（全体の3/4）が折損したと仮定して、残るバッフルフォーマボルトに生じる地震時の発生応力を評価した結果、地震時の発生応力は許容応力を超えることはないことから、耐震安全性評価上問題ない。評価結果を表10に、算出過程を別紙10に示す。

表10 バッフルフォーマボルトの照射誘起型応力腐食割れに対する
耐震安全性評価結果

評価対象	耐震重要度	評価地震力	許容応力状態	応力種別	応力比	発生応力 (MPa)	許容応力*2 (MPa)
バッフルフォーマボルト	S	S _s *1	IV _A S	一次応力	0.15	55	360

*1：S_s地震力による発生応力がS_d地震力およびSクラスの機器に適用される静的地震力より大きく、S_s地震力による評価応力が許容応力を下回るため、S_d地震力および静的地震力による評価を省略した。

4.1.8 応力腐食割れ

廃液蒸発装置の蒸発器胴板について、貫通亀裂を想定し地震時に発生する応力と亀裂安定限界応力を評価した結果、地震時に発生する応力が亀裂安定限界応力を超えることはないことから、耐震安全性評価上問題ない。

また、蒸気発生器の冷却材出入口管台セーフエンドについて、応力腐食割れの進展が停留すると考えられる亀裂に対し、運転開始後60年時点までの疲労による進展を考慮した場合の亀裂を仮定し、地震時の発生応力を評価した結果、地震時の発生応力は許容応力を超えることはないことから、耐震安全性評価上問題ない。

評価結果を表11に、算出過程を別紙11に示す。

表11(1/2) 廃液蒸発装置 蒸発器胴板の応力腐食割れに対する
耐震安全性評価結果

評価対象	耐震重要度	評価地震力	許容応力状態	応力比	地震時発生応力 (MPa)	亀裂安定限界応力 (MPa)
廃液蒸発装置 (蒸発器胴板)	B	1/2 Sd	Ⅲ _A S	0.14	10	71

表11(2/2) 蒸気発生器 冷却材出入口管台セーフエンドの応力腐食割れに対する
耐震安全性評価結果

評価対象	耐震重要度	評価地震力	許容応力状態	応力比	地震時発生応力 (MPa)	亀裂安定限界応力 (MPa)
蒸気発生器 冷却材出入口管台 セーフエンド	S	S s	Ⅳ _A S	0.53	55	104

4.1.9 摩耗

蒸気発生器支持脚（ヒンジ摺動部）について、運転開始後60年時点での摩耗量の一様減肉を仮定し地震時の発生応力を評価した結果、地震時の発生応力は許容応力を超えることはないことから、耐震安全性評価上問題ない。

評価結果を表12に、算出過程を別紙12に示す。

表12 蒸気発生器支持脚（ヒンジ摺動部）の摩耗の耐震安全性評価結果

評価対象	耐震重要度	評価地震力	許容応力状態	応力種別	応力比	発生応力 (MPa)	許容応力*2 (MPa)
蒸気発生器支持脚 （ヒンジ摺動部）	S	S _s *1	IV _A S	一次応力	0.20	36	180
				一次+ 二次応力	0.58	248	426

*1：S_s地震力がS_d地震力およびSクラスの機器に適用される静的地震力より大きく、S_s地震力による発生応力がS_d地震力およびSクラスの機器に適用される静的地震力の許容応力を下回るため、S_d地震力および静的地震力による評価を省略した。

*2：設計・建設規格付録材料図表Part5表9より求まる値

4.1.10 流れ加速型腐食

(1) 炭素鋼配管（主蒸気系統配管）

炭素鋼配管（主蒸気系統配管）について、配管内面に必要最小肉厚の減肉を想定し地震時の発生応力を評価した結果、地震時の発生応力は許容応力を超えることはないことから、耐震安全性評価上問題ない。

評価結果を表13に、算出過程を別紙13に示す。

表13 炭素鋼配管（主蒸気系統配管）の腐食（流れ加速型腐食）の耐震安全性評価結果

評価対象	耐震重要度	評価地震力	許容応力状態	応力種別	応力比	発生応力 ^{*1} (MPa)	許容応力 ^{*2} (MPa)
炭素鋼配管 (主蒸気系統配管)	S	S _s	IV _A S	一次応力	0.42	147	351
				一次+二次応力	0.70	180	256
		S _d	III _A S	一次応力	0.95	125	132
				一次+二次応力	0.24	82	335

*1：系統内の評価対象ライン中で最大の発生応力を示す

*2：設計・建設規格付録材料図表Part5表8および表9より求まる値

(2) 1次系冷却水クーラ（伝熱管）

1次系冷却水クーラ（伝熱管）について、伝熱管内面に施栓基準肉厚までの減肉を想定し地震時の発生応力を評価した結果、地震時の発生応力は許容応力を超えることはないことから、耐震安全性評価上問題ない。

評価結果を表14に、算出過程を別紙14にそれぞれ示す。

表14 1次系冷却水クーラ（伝熱管）の腐食（流れ加速型腐食）の耐震安全性評価結果

評価対象	耐震重要度	評価地震力	許容応力状態	応力種別	応力比	発生応力(MPa)	許容応力 ^{*2} (MPa)
					邪魔板 ～ 邪魔板	邪魔板 ～ 邪魔板	
1次系冷却水クーラ	S	S _s ^{*1}	IV _A S	一次応力	0.58		

*1：S_s地震力がS_d地震力およびSクラスの機器に適用される静的地震力より大きく、S_s地震力による発生応力がS_d地震力およびSクラスの機器に適用される静的地震力の許容応力を下回るため、S_d地震力および静的地震力による評価を省略した。

*2：

--

4.1.11 全面腐食

機器基礎ボルト（燃料取替用水タンク）について、運転開始後60年時点での減肉を想定し地震時の発生応力を評価した結果、地震時の発生応力は許容応力を超えることはないことから、耐震安全性評価上問題ない。

評価結果を表15に、算出過程を別紙15にそれぞれ示す。

表15 機器基礎ボルト（燃料取替用水タンク）の腐食（全面腐食）に対する耐震安全性評価結果

評価対象	耐震重要度	評価地震力	許容応力状態	応力種別	応力比	発生応力 (MPa)	許容応力*2 (MPa)
燃料取替用水タンク	S	S s *1	IV _A S	引張	0.70	349	501
				せん断	0.42	183	435

*1：S s 地震力がS d 地震力およびSクラスの機器に適用される静的地震力より大きく、S s 地震力による発生応力がS d 地震力およびSクラスの機器に適用される静的地震力の許容応力を下回るため、S d 地震力および静的地震力による評価を省略した。

*2：設計・建設規格付録材料図表 Part5 表8および表9より求まる値

4.1.12 動的機能維持に係る耐震安全性評価

主蒸気逃がし弁について、接続する配管の流れ加速型腐食による振動応答特性への影響を考慮し、JEAG4601に基づきスペクトルモード解析から算出される弁駆動部の応答加速度、または設置床の最大応答加速度を1.2倍した値

(1.2ZPA) のいずれか大きい方を動的機能維持評価に用いる加速度値として評価した結果、地震時の応答加速度が機能確認済加速度以下であることから、弁の動的機能が維持される。

また、耐震安全上考慮する必要のある経年劣化事象に対する耐震安全性評価の実施により、機器等における動的機能維持に必要となる部位での経年劣化事象は、機器の振動応答特性への影響が「軽微もしくは無視」できる事象であることを確認した。

主蒸気逃がし弁の動的機能維持評価結果のうち機能確認済加速度との比較結果を表16に、接続する配管に流れ加速型腐食に伴う減肉により応答加速度に影響を及ぼす可能性のある動的機能維持が要求される弁の評価結果および弁以外の動的機能維持対象機器の詳細な検討結果を別紙16に示す。

表 16 主蒸気逃がし弁の動的機能維持評価結果

耐震 重要度	地震力		振動数 (Hz)	主蒸気逃がし弁	
				応答加速度 ($\times 9.8 \text{ m/s}^2$)	機能確認済加速度 ($\times 9.8 \text{ m/s}^2$)
S	S s	水平	50	4.6 ^{*1, 2}	6.0
		鉛直		1.8 ^{*1, 2}	

*1 : A～C 主蒸気逃がし弁の最大値を示す

*2 : スペクトルモード解析における振動数確認範囲を 50Hz まで拡大した地震応答解析により得られた値

4.1.13 制御棒挿入性に係る耐震安全性評価

制御棒挿入性に影響を与える可能性のある経年劣化事象として、制御棒クラス案内管（案内板）の摩耗と制御棒被覆管の摩耗を想定し地震時の制御棒挿入評価を行った結果、挿入時間は規定値を下回っており耐震安全性評価上問題ない。

評価結果を表17に、算出過程を別紙17にそれぞれ示す。

表 17 制御棒挿入性に係る耐震安全性評価結果

耐震重要度	評価地震力	経年劣化を想定した地震時の挿入時間	規定値
S	S s	1.69 秒	1.8 秒

4.1.14 浸水防護施設の耐震安全性評価

浸水防護施設については、耐震安全上考慮すべき経年劣化事象は抽出されなかった。

浸水防護施設の耐震安全上考慮する必要がある経年劣化事象の抽出過程を別紙18に示す。

4.2 現状保全

耐震安全性評価対象機器の現状保全については、「技術評価」のとおりである。

4.3 総合評価

「技術評価」の評価対象機器の耐震安全性評価については、経年劣化事象を考慮した場合においても、「実用発電用原子炉施設における高経年化対策審査ガイド」および「実用発電用原子炉施設における高経年化対策実施ガイド」の記載事項に対し適切に実施し、耐震安全性に問題のないことを確認した。

また、耐震安全性評価対象機器の現状保全については、耐震安全上考慮する必要のある経年劣化状況を考慮した耐震評価を行い、耐震安全性に問題ないことを確認しており、各設備の現状保全は適切であることから、現状保全に追加すべき新たな保全策は抽出されなかった。

5. まとめ

5.1 審査ガイド等に対する確認結果

「2. 基本方針」で示す審査ガイド等記載事項に対して、高経年化に関する耐震安全性評価を適切に実施していることを確認した。耐震安全性評価についての審査ガイド等記載事項との対比および評価結果の分類を表18および表19に示す。

表18 (1 / 2) 耐震安全性評価についての審査ガイド等記載事項との対比

ガイド	記載事項	耐震安全性評価結果
実用発電用原子炉施設における高経年化対策審査ガイド	3. 高経年化技術評価等の審査の視点・着眼点 (1) 高経年化技術評価の審査 ⑥ 動的機器（部位）の抽出 動的機器（部位）を評価対象外としている場合、発電用原子炉設置者の施設管理活動において、材料等の経年劣化の影響から生じる性能低下の状況が的確に把握され、高経年化技術評価の開始時期以降もこれらが適切に行われることを保証しているかを、施設管理要領等の文書及び施設管理実績等により審査する。	3.1.1, 3.1.2に示すとおり、耐震安全性評価を実施する機器として、動的機器（部位）を含めて評価対象とした。
	⑮-1 耐震安全性評価の対象となる経年劣化事象の抽出 経年劣化の進展評価結果に基づき、耐震安全性評価の対象となる経年劣化事象を抽出していることを審査する。	3.1.1, 3.1.2に示すとおり、耐震安全上考慮する必要がある経年劣化事象の抽出フローにより、耐震安全上考慮する必要がある経年劣化事象を抽出した。
	⑰-1 耐震安全上着目すべき経年劣化事象の抽出 耐震安全上着目すべき経年劣化事象を抽出していることを審査する。	
	⑳-1 耐震安全性の評価 実施ガイド3.1⑤に規定する期間の満了日までの期間について、経年劣化事象の発生又は進展に伴う機器・構造物の耐震安全性を評価しているかを審査する。	4.1.1～4.1.12に示すとおり、運転開始後60年時点までの経年劣化を考慮した状態における耐震安全性評価を実施した。
	㉑-1 耐震安全上の現状保全の評価 耐震安全性に対する現状の保全策の妥当性を評価しているかを審査する。	4.2, 4.3に示すとおり、耐震安全性評価を実施してガイドを満足していることから、耐震安全性に対する現状の保全策は妥当であると評価した。
	㉒-1 耐震安全上の追加保全策の策定 想定した経年劣化事象に対し、耐震安全性が確保されない場合に、現状保全に追加する必要がある新たな保全策を適切に策定しているかを審査する。	4.3に示すとおり、耐震安全評価を実施してガイドを満足していることから、現状保全に追加すべき新たな保全策はないと評価した。
	(2) 長期施設管理方針の審査 ① 長期施設管理方針の策定 すべての追加保全策について長期保守管理方針として策定されているかを審査する。	5.2に示すとおり、長期施設管理方針として策定する事項は抽出されなかった。

表18 (2/2) 耐震安全性評価についての審査ガイド等記載事項との対比

ガイド	記載事項	耐震安全性評価結果
実用発電用原子炉施設における高経年化対策実施ガイド	3.1 高経年化技術評価の実施及び見直し 高経年化技術評価の実施及び見直しに当たっては、以下の要求事項を満たすこと。 ⑥耐震安全上考慮する必要のある経年劣化事象については、経年劣化を加味した機器・構造物の耐震安全性評価を行い、必要に応じ追加保全策を抽出すること。	4.1～4.3に示すとおり、耐震安全上考慮する必要のある経年劣化事象については、経年劣化を加味した機器・構造物の耐震安全性評価を行い、ガイドを満足して耐震安全上問題のないことを確認している。また、現状の保全策についても妥当であることを確認しており、追加保全策はないと評価した。
	実用炉規則第82条第1項から第3項までの規定による高経年化技術評価に係る耐震安全性評価は、規制基準（当該評価を行う時点後の直近の運転開始以後30年、40年又は50年を経過する日において適用されているものに限る。）の要求を満たすことが確認された確定した基準地震動及び弾性設計用地震動を用いた評価を行うこと。当該高経年化技術評価後に、当該評価に用いた基準地震動及び弾性設計用地震動が見直された場合には、高経年化技術評価を速やかに見直すこと。 ⑥を行うに当たっては、PLM基準2008版の6.3.4耐震安全性評価を用いることができる。	3.4に示すとおり、設置変更許可にて規制基準の要求を満足する基準地震動および弾性設計用地震動を用いて評価を実施した。
	3.2 長期施設管理方針の策定及び変更 長期施設管理方針の策定及び変更に当たっては、以下の要求事項を満たすこと。 ①高経年化技術評価の結果抽出された全ての追加保全策（発電用原子炉の運転を断続的に行うことを前提として抽出されたもの及び冷温停止状態が維持されることを前提として抽出されたものの全て。）について、発電用原子炉ごとに、施設管理の項目及び当該項目ごとの実施時期を規定した長期施設管理方針を策定すること。 なお、高経年化技術評価の結果抽出された追加保全策について、発電用原子炉の運転を断続的に行うことを前提とした評価から抽出されたものと冷温停止状態が維持されることを前提とした評価から抽出されたもの間で、その対象の経年劣化事象及び機器・構造物の部位が重複するものについては、双方の追加保全策を踏まえた保守的な長期施設管理方針を策定すること。	4.3に示すとおり、追加保全策については抽出されないため、長期施設管理方針に高経年化対策の視点から充実すべき施設管理の項目はないと評価した。 5.2に示すとおり、長期施設管理方針として策定する事項は抽出されなかった。

表19 耐震安全性評価についての審査ガイド等記載事項と評価結果の分類

機器・ 構造物	耐震安全上考慮する必要がある経年劣化事象											動的機能維持評価	制御棒挿入性評価
	疲労割れ		中性子照射脆化	照射誘起型応力腐食割れ	熱時効	中性子照射による靱性低下	中性子およびγ線照射脆化	応力腐食割れ	摩耗	腐食			
	低サイクル疲労	高サイクル熱疲労								流れ加速型腐食	全面腐食		
ポンプ	A2	—	—	—	B2-②	—	—	—	—	—	—	C1	—
熱交換器	A2	—	—	—	—	—	—	B1-③	—	A1	—	—	—
ポンプモータ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C1	—
容器	A2	—	B3-①	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
配管	A1*1、A2	B1-③	—	—	B2-②	—	—	—	—	A1、A2	—	—	—
弁	A2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C1、C2	—
炉内構造物	A2	—	—	A1	B2-②	B3-①	—	—	A1	—	—	C2	D
ケーブル	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
電気設備	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C1	—
タービン設備	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A1	—	C1	—
コンクリート 構造物および 鉄骨構造物	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
計測制御設備	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	C1	—
空調設備	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A1	A1	C1	—
機械設備	A2	—	—	—	—	—	B3-①	B1-③	A1	—	A1	C1、C2	D
電源設備	—	—	—	—	—	—	—	—	—	A1	—	C1	—

*1：配管サポート

凡例

○経年劣化事象を考慮した評価対象機器について地震時に発生する応力および疲労累積係数を評価した結果、耐震設計上の許容限界を下回ることを確認した事象。

[分類]

A1：応力評価により耐震設計上の許容限界を下回る評価を行った事象

A2：疲労累積係数評価により耐震設計上の許容限界を下回る評価を行った事象

○経年劣化事象を考慮した評価対象機器について地震時に発生する応力、亀裂進展力および応力拡大係数を評価した結果、想定亀裂（欠陥）に対する破壊力学評価上の許容限界を下回ることを確認した事象。

B1：応力評価により破壊力学評価上の許容限界を下回る評価を行った事象

B2：亀裂進展力評価により破壊力学評価上の許容限界を下回る評価を行った事象

B3：応力拡大係数評価により破壊力学評価上の許容限界を下回る評価を行った事象

[破壊力学評価手法の分類]

①：線形破壊力学評価法

②：弾塑性破壊力学に基づく評価

③：極限荷重評価法

○経年劣化事象を考慮した、地震時に動的機能が要求される評価対象機器の地震時の応答加速度を評価した結果、機能確認済加速度以下であることを確認した機器。

[分類]

C1：動的機能維持に必要となる部位での経年劣化事象が、機器の振動応答特性への影響が「軽微もしくは無視」できる事象であることを確認し、経年劣化事象を考慮しても、機器における地震時の応答加速度は各機器の機能確認済加速度を上回るものではないと考えられ、地震時の動的機能についても維持されると判断した機器

C2：動的機能維持に必要となる部位での経年劣化事象が、機器の振動応答特性に影響を及ぼす可能性があるが、耐震安全性評価の実施により、振動応答特性に影響を与える経年劣化事象ではないことを確認している機器

○経年劣化事象を考慮した、地震時の燃料集合体の変位を評価した結果、機能確認済相対変位以下であるかまたは、同様に制御棒挿入時間を評価した結果、安全評価上の規定時間以下であること。

[分類]

D：制御棒挿入性を評価し、安全評価上の規定時間以下であることを確認した機器

5.2 長期施設管理方針として策定する事項

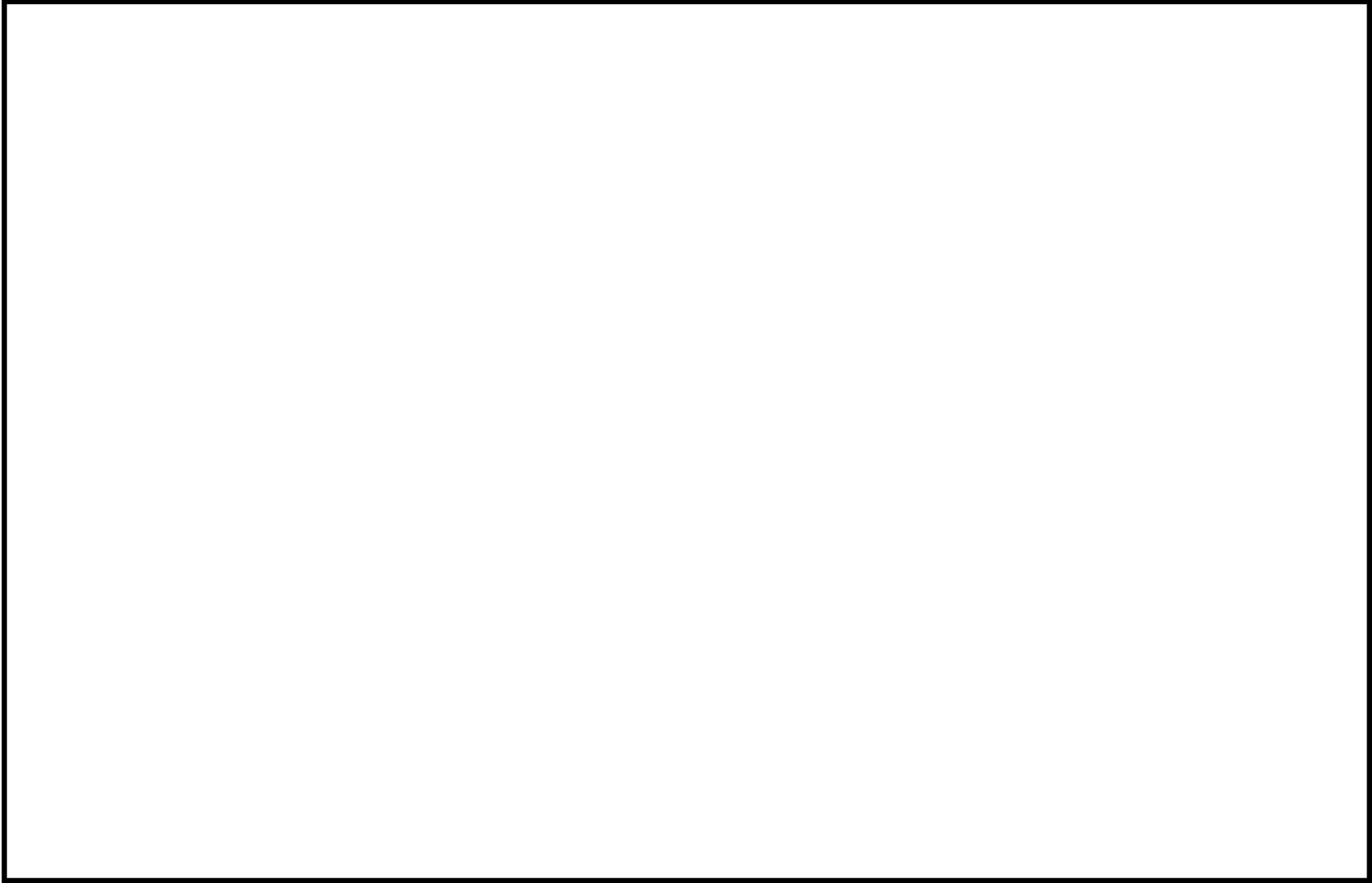
耐震安全上考慮する必要のある経年劣化状況を考慮した耐震評価を行い、耐震安全性に問題ないことを確認しており、各設備の現状保全は適切であることから、現状保全に追加する必要のある新たな保全策はないと評価している。

なお、P11 ※1に示す配管（5ライン）のサポート追設工事については、既に施工済みであることから追加すべき新たな保全策には該当しない。

タイトル	運転開始後 40 年以降の耐震補強の実績について																									
説明	<p>高浜 1 号機において、運転開始後 40 年以降に実施した、経年劣化事象の評価に関連する耐震補強の実績について以下に示す。</p> <p>高浜 1 号機 経年劣化事象（配管の流れ加速型腐食）の評価に関連する耐震補強工事</p> <table border="1" data-bbox="419 622 1347 1182"> <thead> <tr> <th data-bbox="419 622 604 678">機器名</th> <th data-bbox="604 622 911 678">補強箇所</th> <th data-bbox="911 622 1166 678">サポート種別</th> <th data-bbox="1166 622 1347 678">補強内容</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="419 678 604 779">第 4 抽気系統</td> <td data-bbox="604 678 911 779">第 4 抽気管 (C)</td> <td data-bbox="911 678 1166 779">スナバ</td> <td data-bbox="1166 678 1347 779">追設 (1 台)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="419 779 604 880">復水系統</td> <td data-bbox="604 779 911 880">第 4 低圧給水加熱器～ 脱気器</td> <td data-bbox="911 779 1166 880">スナバ スプリングサポート</td> <td data-bbox="1166 779 1347 880">追設 (3 台) 追設 (2 台)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="419 880 604 1081" rowspan="2">ドレン系統</td> <td data-bbox="604 880 911 981">第 3 低圧給水加熱器 ドレン管 (C)</td> <td data-bbox="911 880 1166 981">スナバ</td> <td data-bbox="1166 880 1347 981">追設 (2 台)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="604 981 911 1081">湿分分離器ドレンポンプ 吐出管</td> <td data-bbox="911 981 1166 1081">スナバ スプリングハンガ</td> <td data-bbox="1166 981 1347 1081">追設 (6 台) 追設 (1 台)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="419 1081 604 1182">グラウンド蒸気系統</td> <td data-bbox="604 1081 911 1182">グラウンド蒸気管</td> <td data-bbox="911 1081 1166 1182">スナバ</td> <td data-bbox="1166 1081 1347 1182">追設 (3 台)</td> </tr> </tbody> </table> <p data-bbox="419 1227 1002 1261">サポート追設箇所等、詳細を添付-1 に示す。</p> <p data-bbox="1246 1350 1334 1384">以 上</p>			機器名	補強箇所	サポート種別	補強内容	第 4 抽気系統	第 4 抽気管 (C)	スナバ	追設 (1 台)	復水系統	第 4 低圧給水加熱器～ 脱気器	スナバ スプリングサポート	追設 (3 台) 追設 (2 台)	ドレン系統	第 3 低圧給水加熱器 ドレン管 (C)	スナバ	追設 (2 台)	湿分分離器ドレンポンプ 吐出管	スナバ スプリングハンガ	追設 (6 台) 追設 (1 台)	グラウンド蒸気系統	グラウンド蒸気管	スナバ	追設 (3 台)
機器名	補強箇所	サポート種別	補強内容																							
第 4 抽気系統	第 4 抽気管 (C)	スナバ	追設 (1 台)																							
復水系統	第 4 低圧給水加熱器～ 脱気器	スナバ スプリングサポート	追設 (3 台) 追設 (2 台)																							
ドレン系統	第 3 低圧給水加熱器 ドレン管 (C)	スナバ	追設 (2 台)																							
	湿分分離器ドレンポンプ 吐出管	スナバ スプリングハンガ	追設 (6 台) 追設 (1 台)																							
グラウンド蒸気系統	グラウンド蒸気管	スナバ	追設 (3 台)																							



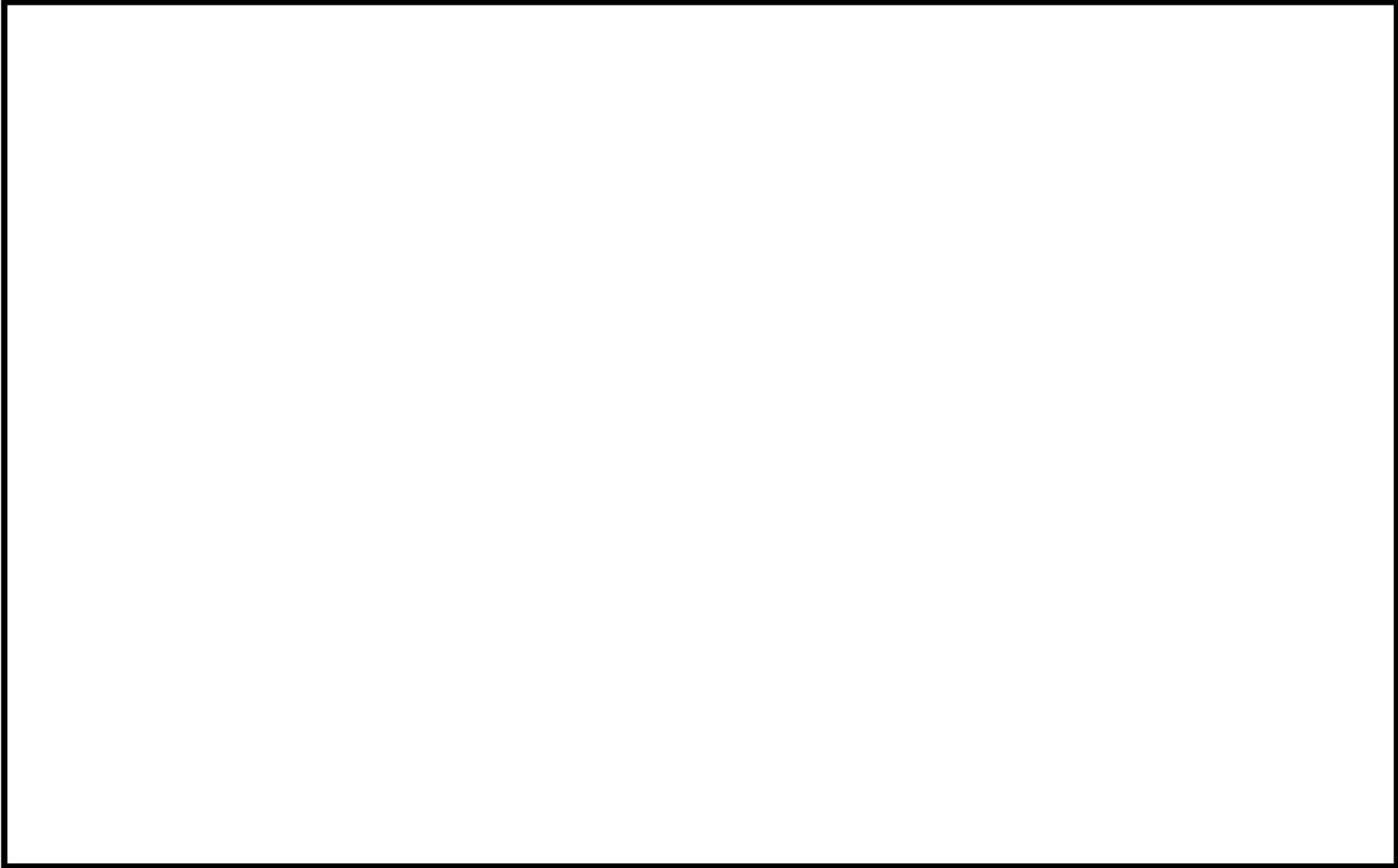
第 4 抽気系統 (第 4 抽気管 (C))



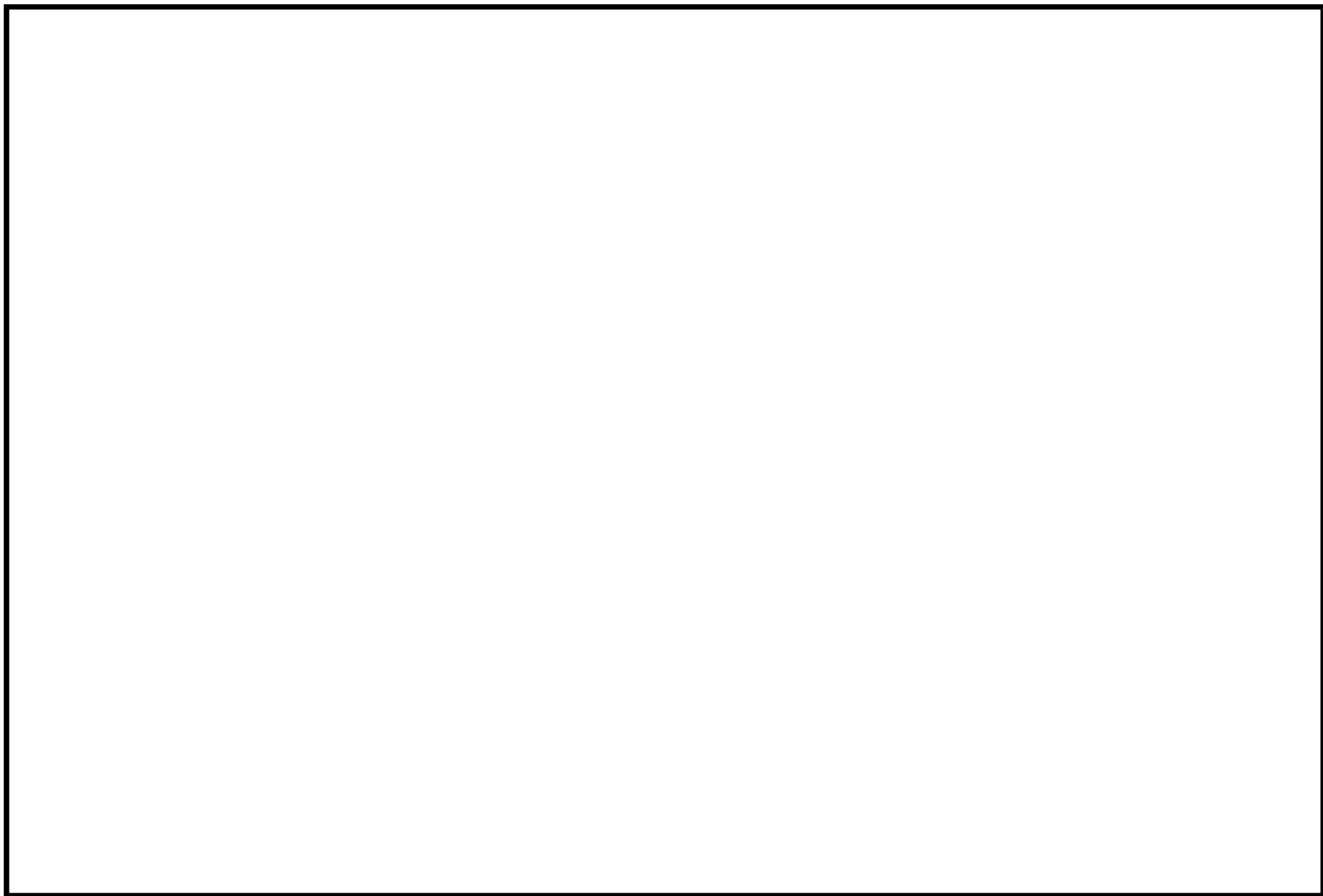
復水系統（第4 低圧給水加熱器～脱気器）



ドレン系統 (第3 低圧給水加熱器ドレン管 (C))



ドレン系統（湿分分離器ドレンポンプ吐出管）



グラント蒸気系統 (グラント蒸気管)

タイトル	耐震安全性評価に用いる現行の JEAG4601 以外の値を適用したケースについて																
説明	<p>以下については、現行 JEAG4601 でなく、JEAC4601-2008 に定められた設計用減衰定数を用いた評価を実施している。</p> <p>(1) 鉛直方向の設計用減衰定数 動的鉛直地震動を評価に用いる場合、鉛直方向の設計用減衰定数は JEAC4601-2008 で定められている値を使用している。</p> <p>(2) 配管設備関連の評価 動的地震動による評価においては、設計用減衰定数は JEAC4601-2008 で定められている値を使用している。 対象配管および適用した減衰定数を表 2-1 に示す。</p> <p style="text-align: center;">表 2-1 配管の動的地震動による評価に用いた減衰定数</p> <table border="1" data-bbox="518 974 1284 1370"> <thead> <tr> <th>対象配管</th> <th>減衰定数 (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>安全注入系統配管</td> <td>2.0</td> </tr> <tr> <td>1 次冷却系統配管</td> <td>3.0</td> </tr> <tr> <td>余熱除去系統配管</td> <td>2.0</td> </tr> <tr> <td>化学体積制御系統配管</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>蒸気発生器ブローダウン系統配管</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>主蒸気系統配管</td> <td>2.0~3.0</td> </tr> <tr> <td>主給水系統配管</td> <td>3.0</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: right;">以 上</p>	対象配管	減衰定数 (%)	安全注入系統配管	2.0	1 次冷却系統配管	3.0	余熱除去系統配管	2.0	化学体積制御系統配管	0.5	蒸気発生器ブローダウン系統配管	0.5	主蒸気系統配管	2.0~3.0	主給水系統配管	3.0
対象配管	減衰定数 (%)																
安全注入系統配管	2.0																
1 次冷却系統配管	3.0																
余熱除去系統配管	2.0																
化学体積制御系統配管	0.5																
蒸気発生器ブローダウン系統配管	0.5																
主蒸気系統配管	2.0~3.0																
主給水系統配管	3.0																

タイトル	機器・配管に係る、比率で示された耐震安全性評価結果（疲労累積係数を除く）について
説明	<p>機器・配管に係る、比率で示された耐震安全性評価結果（疲労累積係数を除く）について、各々の分子と分母の値を単位とともに記載した表を添付－1に示す。</p> <p>また、発生応力算出に用いた地震力の種別は以下の通りであり、耐震安全性評価結果に合わせて添付に示す。</p> <p>①耐震Sクラス</p> <ul style="list-style-type: none"> ・基準地震動 S_s^{*1} により定まる地震力 ・弾性設計用地震動 S_d により定まる地震力とSクラスの設備に適用される静的地震力の大きい方 <p>②耐震Bクラス</p> <ul style="list-style-type: none"> ・Bクラスの設備に適用される静的地震力*2 <p>③耐震Cクラス</p> <ul style="list-style-type: none"> ・Cクラスの設備に適用される静的地震力 <p>*1：「実用発電用原子炉およびその附属施設の位置、構造および設備の基準に関する規則（平成25年原子力規制委員会規則第5号）」に基づき策定した、応答スペクトルに基づく地震動評価結果による基準地震動($S_s - 1$)、断層モデルを用いた手法による地震動評価結果による基準地震動 ($S_s - 2 \sim S_s - 5$) および震源を特定せず策定する基準地震動 ($S_s - 6$、$S_s - 7$)。</p> <p>*2：支持構造物の振動と共振のおそれがあるものについては、弾性設計用地震動 S_d により定まる地震力の $1/2$ についても考慮する。</p> <p style="text-align: right;">以 上</p>

高浜1号炉 機器・配管の耐震安全性評価結果

機種名	経年劣化事象	機器名称		耐震重要度		発生応力 (MPa)		許容値 (MPa)		応力比	備考
熱交換器	伝熱管の内面腐食 (流れ加速型腐食)	1次系冷却水クーラ	伝熱管	S	Ss*1					0.58	一次応力/ 許容応力
	胴側耐圧構成品等 の腐食 (流れ加速型腐食)	湿分分離加熱器	胴板	C	静的地震力	48	191	0.25	一次応力/ 許容応力		
		第1低圧給水ヒータ	胴板	C	静的地震力	47	227	0.21	一次応力/ 許容応力		
		第2低圧給水ヒータ	胴板	C	静的地震力	73	216	0.34	一次応力/ 許容応力		
		第3低圧給水ヒータ	胴板	C	静的地震力	58	209	0.28	一次応力/ 許容応力		
		第4低圧給水ヒータ	胴板	C	静的地震力	58	195	0.30	一次応力/ 許容応力		
	応力腐食割れ	蒸気発生器	冷却材入口管台 セーフエンド	S	Ss	55	104	0.53	地震時応力/ 亀裂安定限界応力		
配管	疲労割れ	配管サポート (余熱除去系統配管の アンカーサポート)	配管とラグの溶接 部	S	Ss*1	159	208	0.76	一次応力/ 許容応力		
						317	409	0.78	(一次+二次応力)/ 許容応力		
			ラグとプレート の溶接部	S	Ss*1	108	159	0.68	一次応力/ 許容応力		
						216	264	0.82	(一次+二次応力)/ 許容応力		
	母管の高サイクル 熱疲労割れ (高低温水合流部)	余熱除去系統配管	余熱除去冷却器 バイパスライン合 流部	S	Ss	106	314	0.34	地震時応力/ 亀裂安定限界応力		

*1 : S s 地震力が S d 地震力および S クラスの機器に適用される静的地震力より大きく、S s 地震力による評価応力が S d 地震力および S クラスの機器に適用される静的地震力の許容応力を下回るため、S d 地震力および静的地震力による評価を省略した。

高浜1号炉 機器・配管の耐震安全性評価結果

機種名	経年劣化事象	機器名称		耐震重要度		発生応力 (MPa)	許容値 (MPa)	応力比		備考
								一次応力／許容応力	(一次＋二次応力)／許容応力	
配管	母管の腐食 (流れ加速型腐食)	主蒸気系統配管	—	S	Ss	147	351	0.42	一次応力／許容応力	
						180	256	0.70	(一次＋二次応力)／許容応力	
					Sd	125	132	0.95	一次応力／許容応力	
						82	335	0.24	(一次＋二次応力)／許容応力	
		C	静的地震力	108	160	0.68	一次応力／許容応力			
		主給水系統配管	—	S	Ss	193	380	0.51	一次応力／許容応力	
						561	460	1.22	(一次＋二次応力)／許容応力	
					0.275		疲労累積係数			
					Sd	120	230	0.52	一次応力／許容応力	
						258	460	0.56	(一次＋二次応力)／許容応力	
		C	静的地震力	199	230	0.87	一次応力／許容応力			
		第4抽気系統配管	—	C	静的地震力	103	195	0.53	一次応力／許容応力	
		第3抽気系統配管	—	C	静的地震力	65	183	0.36	一次応力／許容応力	
		低温再熱蒸気系統配管	—	C	静的地震力	51	207	0.25	一次応力／許容応力	

*1 : S s 地震力が S d 地震力および S クラスの機器に適用される静的地震力より大きく、S s 地震力による評価応力が S d 地震力および S クラスの機器に適用される静的地震力の許容応力を下回るため、S d 地震力および静的地震力による評価を省略した。

高浜1号炉 機器・配管の耐震安全性評価結果

機種名	経年劣化事象	機器名称		耐震重要度		発生応力 (MPa)	許容値 (MPa)	応力比		備考
配管	母管の腐食 (流れ加速型腐食)	グラント蒸気系統配管	—	C	静的地震力	152	176	0.86	一次応力/ 許容応力	
		補助蒸気系統配管 (1次系)	—	C	静的地震力	83	172	0.48	一次応力/ 許容応力	
		復水系統配管	—	C	静的地震力	184	192	0.96	一次応力/ 許容応力	
		ドレン系統配管	—	C	静的地震力	95	178	0.53	一次応力/ 許容応力	
		蒸気発生器ブローダウン システム配管	—	S	Ss	156	363	0.43	一次応力/ 許容応力	
						268	262	1.02	(一次+二次応力)/ 許容応力	
						0.004		疲労累積係数		
Sd	122	183	0.67	一次応力/ 許容応力						
	134	262	0.51	(一次+二次応力)/ 許容応力						
炉内 構造物	照射誘起型 応力腐食割れ	炉内構造物	バップルフォー マボルト	S	Ss*1	55	360	0.15	一次応力/ 許容応力	
	摩耗	炉内構造物	炉内計装用 シンプルチューブ	S	Ss	8	417	0.02	一次応力/ 許容応力	
タービン 設備	腐食 (流れ加速型腐食)	高压タービン	主蒸気入口管	C	静的地震力	62	160	0.39	一次応力/ 許容応力	
空調設備	腐食 (流れ加速型腐食)	凝縮器(冷凍機)	伝熱管	C	静的地震力	17	69	0.25	一次応力/ 許容応力	
		海水冷却コイル (空調ユニット)	冷却コイル	C	静的地震力	43	68	0.63	一次応力/ 許容応力	
	腐食(全面腐食)	冷水系統(冷凍機)	配管	C	静的地震力	47	245	0.19	一次応力/ 許容応力	
		冷水サージタンク (冷凍機)	胴板	C	静的地震力	11	245	0.04	一次応力/ 許容応力	

*1 : S s 地震力が S d 地震力および S クラスの機器に適用される静的地震力より大きく、S s 地震力による評価応力が S d 地震力および S クラスの機器に適用される静的地震力の許容応力を下回るため、S d 地震力および静的地震力による評価を省略した。

高浜1号炉 機器・配管の耐震安全性評価結果

機種名	経年劣化事象	機器名称		耐震重要度		発生応力 (MPa)	許容値 (MPa)	応力比		備考
				S	S _s *1			一次応力／ 破壊靱性値	一次応力／ 許容応力	
機械設備	中性子およびγ線照射脆化	原子炉容器サポート	補強材	S	S _s *1	12.3	35.7	0.34	応力拡大係数／ 破壊靱性値	発生応力および許容値の単位は、 MPa√m
			ボルト	S	S _s *1	34.2	98.2	0.35	応力拡大係数／ 破壊靱性値	
	摩耗	蒸気発生器支持脚	ヒンジ摺動部	S	S _s *1	36	180	0.20	一次応力／ 許容応力	
						248	426	0.58	(一次＋二次応力)／ 許容応力	
		1次冷却材ポンプ支持脚	ヒンジ摺動部	S	S _s *1	30	187	0.16	一次応力／ 許容応力	
						167	442	0.38	(一次＋二次応力)／ 許容応力	
	腐食(全面腐食)	計器用空気圧縮機空気だめ	—	S	S _s *1	56	223	0.25	一次応力／ 許容応力	
		計器用空気乾燥器脱湿塔	—	S	S _s *1	24	223	0.11	一次応力／ 許容応力	
	被覆管の摩耗	制御棒クラスタ	制御棒被覆管	S	S _s *1			0.48	一次応力／ 許容応力	
	ステンレス鋼使用部位の応力腐食割れ	廃液蒸発装置	蒸発器胴板	B	1/2S _d	10	71	0.14	地震時応力／ 亀裂安定限界応力	
加熱器伝熱管			B	静的地震力	1	72	0.01	地震時応力／ 亀裂安定限界応力		

*1：S_s地震力がS_d地震力およびSクラスの機器に適用される静的地震力より大きく、S_s地震力による評価応力がS_d地震力およびSクラスの機器に適用される静的地震力の許容応力を下回るため、S_d地震力および静的地震力による評価を省略した。

高浜1号炉 機器・配管の耐震安全性評価結果

機種名	経年劣化事象	機器名称		耐震重要度		発生応力	許容値	応力比		備考		
						(MPa)	(MPa)					
機械設備	腐食	海水ポンプ	基礎ボルト	S	S _s *1	24 (引張)	210 (引張)	0.11 (引張)	一次応力/ 許容応力			
						11 (せん断)	160 (せん断)	0.07 (せん断)				
		燃料取替用水タンク	基礎ボルト	S	S _s *1	349 (引張)	501 (引張)	0.70 (引張)	一次応力/ 許容応力			
						183 (せん断)	435 (せん断)	0.42 (せん断)				
		燃料取替用水タンク (水平2方向考慮)	基礎ボルト	S	S _s *1	349 (引張)	379 (引張)	0.92 (引張)	一次応力/ 許容応力			
						259 (せん断)	435 (せん断)	0.60 (せん断)				
		復水タンク	基礎ボルト	S	S _s *1	315 (引張)	567 (引張)	0.56 (引張)	一次応力/ 許容応力			
						68 (せん断)	435 (せん断)	0.16 (せん断)				
		主蒸気系統配管	配管用基礎ボルト	S	S _s *1	75 (引張)	210 (引張)	0.36 (引張)	一次応力/ 許容応力			
						0 (せん断)	160 (せん断)	0 (せん断)				
		電源設備	内面の腐食 (流れ加速型腐食)	空気冷却器 (ディーゼル機関)	伝熱管	S	S _s *1	17	93	0.18	一次応力/ 許容応力	発生応力は、施栓基準肉厚より算出

*1 : S_s地震力がS_d地震力およびSクラスの機器に適用される静的地震力より大きく、S_s地震力による評価応力がS_d地震力およびSクラスの機器に適用される静的地震力の許容応力を下回るため、S_d地震力および静的地震力による評価を省略した。

<p>タイトル</p>	<p>主蒸気系統配管貫通部（伸縮継手）の疲労割れに対する耐震安全性評価について</p>																																																																								
<p>説明</p>	<p>1. 記号の説明 伸縮継手の疲労評価に用いる記号について、表 4-1 に示す。</p> <p style="text-align: center;">表 4-1 伸縮継手の疲労評価に用いる記号</p> <table border="1" data-bbox="419 622 1326 1498"> <thead> <tr> <th>記号</th> <th>単位</th> <th>定義</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>b</td> <td>mm</td> <td>継手部の波のピッチの 2 分の 1</td> </tr> <tr> <td>c</td> <td>—</td> <td>継手部の層数</td> </tr> <tr> <td>d_p</td> <td>mm</td> <td>継手部の有効径</td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>MPa</td> <td>評価温度 (21℃) における JSME S NC1-2005 (2007) 付録材料図表 Part6 表 1 に規定する材料の縦弾性係数</td> </tr> <tr> <td>e</td> <td>mm</td> <td>継手部の 1 山当たりの総変位量</td> </tr> <tr> <td>e_x</td> <td>mm</td> <td>軸方向変位による継手部の 1 山当たりの変位量</td> </tr> <tr> <td>e_y</td> <td>mm</td> <td>軸直角方向変位による継手部の 1 山当たりの変位量</td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>mm</td> <td>継手部の波の高さ</td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>mm</td> <td>継手部の有効長さ</td> </tr> <tr> <td>ℓ</td> <td>mm</td> <td>中間の管の長さ</td> </tr> <tr> <td>N</td> <td>—</td> <td>許容繰返し回数 (地震時)</td> </tr> <tr> <td>N_R</td> <td>—</td> <td>設計繰返し回数</td> </tr> <tr> <td>n</td> <td>—</td> <td>継手部の全山数</td> </tr> <tr> <td>P</td> <td>MPa</td> <td>原子炉格納容器最高使用圧力</td> </tr> <tr> <td>t</td> <td>mm</td> <td>継手部の板の厚さ</td> </tr> <tr> <td>UF</td> <td>—</td> <td>疲労累積係数 (地震時)</td> </tr> <tr> <td>W_N</td> <td>—</td> <td>継手部 1 個の山数</td> </tr> <tr> <td>X</td> <td>mm</td> <td>軸方向地震変位量 (表 4-3 における X の 2 倍 (両振幅))</td> </tr> <tr> <td>Y</td> <td>mm</td> <td>軸直角方向地震変位量 (表 4-3 における $\delta y = \sqrt{Y^2 + Z^2}$ の 2 倍 (両振幅))</td> </tr> <tr> <td>δ</td> <td>mm</td> <td>全伸縮量 (地震)</td> </tr> <tr> <td>σ</td> <td>MPa</td> <td>発生応力</td> </tr> <tr> <td>σ_D</td> <td>MPa</td> <td>全伸縮量 (地震) による応力</td> </tr> <tr> <td>σ_P</td> <td>MPa</td> <td>最高使用圧力による応力</td> </tr> </tbody> </table> <p>伸縮継手の基本寸法箇所を図 4-1 に示す。</p> <div style="text-align: center;"> <p>(複 式 (中間の管を含む))</p> </div> <p style="text-align: center;">拡大部</p> <p style="text-align: center;">図 4-1 伸縮継手の基本寸法箇所</p>	記号	単位	定義	b	mm	継手部の波のピッチの 2 分の 1	c	—	継手部の層数	d_p	mm	継手部の有効径	E	MPa	評価温度 (21℃) における JSME S NC1-2005 (2007) 付録材料図表 Part6 表 1 に規定する材料の縦弾性係数	e	mm	継手部の 1 山当たりの総変位量	e_x	mm	軸方向変位による継手部の 1 山当たりの変位量	e_y	mm	軸直角方向変位による継手部の 1 山当たりの変位量	h	mm	継手部の波の高さ	L	mm	継手部の有効長さ	ℓ	mm	中間の管の長さ	N	—	許容繰返し回数 (地震時)	N_R	—	設計繰返し回数	n	—	継手部の全山数	P	MPa	原子炉格納容器最高使用圧力	t	mm	継手部の板の厚さ	UF	—	疲労累積係数 (地震時)	W_N	—	継手部 1 個の山数	X	mm	軸方向地震変位量 (表 4-3 における X の 2 倍 (両振幅))	Y	mm	軸直角方向地震変位量 (表 4-3 における $\delta y = \sqrt{Y^2 + Z^2}$ の 2 倍 (両振幅))	δ	mm	全伸縮量 (地震)	σ	MPa	発生応力	σ_D	MPa	全伸縮量 (地震) による応力	σ_P	MPa	最高使用圧力による応力
記号	単位	定義																																																																							
b	mm	継手部の波のピッチの 2 分の 1																																																																							
c	—	継手部の層数																																																																							
d_p	mm	継手部の有効径																																																																							
E	MPa	評価温度 (21℃) における JSME S NC1-2005 (2007) 付録材料図表 Part6 表 1 に規定する材料の縦弾性係数																																																																							
e	mm	継手部の 1 山当たりの総変位量																																																																							
e_x	mm	軸方向変位による継手部の 1 山当たりの変位量																																																																							
e_y	mm	軸直角方向変位による継手部の 1 山当たりの変位量																																																																							
h	mm	継手部の波の高さ																																																																							
L	mm	継手部の有効長さ																																																																							
ℓ	mm	中間の管の長さ																																																																							
N	—	許容繰返し回数 (地震時)																																																																							
N_R	—	設計繰返し回数																																																																							
n	—	継手部の全山数																																																																							
P	MPa	原子炉格納容器最高使用圧力																																																																							
t	mm	継手部の板の厚さ																																																																							
UF	—	疲労累積係数 (地震時)																																																																							
W_N	—	継手部 1 個の山数																																																																							
X	mm	軸方向地震変位量 (表 4-3 における X の 2 倍 (両振幅))																																																																							
Y	mm	軸直角方向地震変位量 (表 4-3 における $\delta y = \sqrt{Y^2 + Z^2}$ の 2 倍 (両振幅))																																																																							
δ	mm	全伸縮量 (地震)																																																																							
σ	MPa	発生応力																																																																							
σ_D	MPa	全伸縮量 (地震) による応力																																																																							
σ_P	MPa	最高使用圧力による応力																																																																							

2. 評価部位

図 4-2 に主蒸気配管の伸縮継手の模式図を示す。

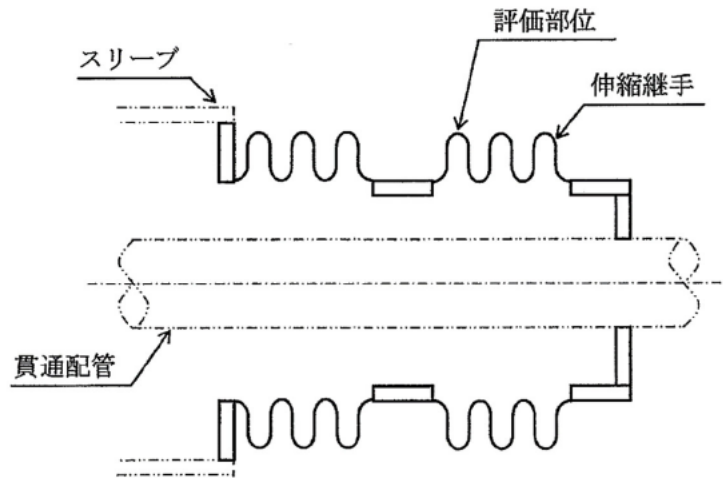


図 4-2 伸縮継手模式図

評価部位は、図 4-3 に示す伸縮継手の頂部とする。

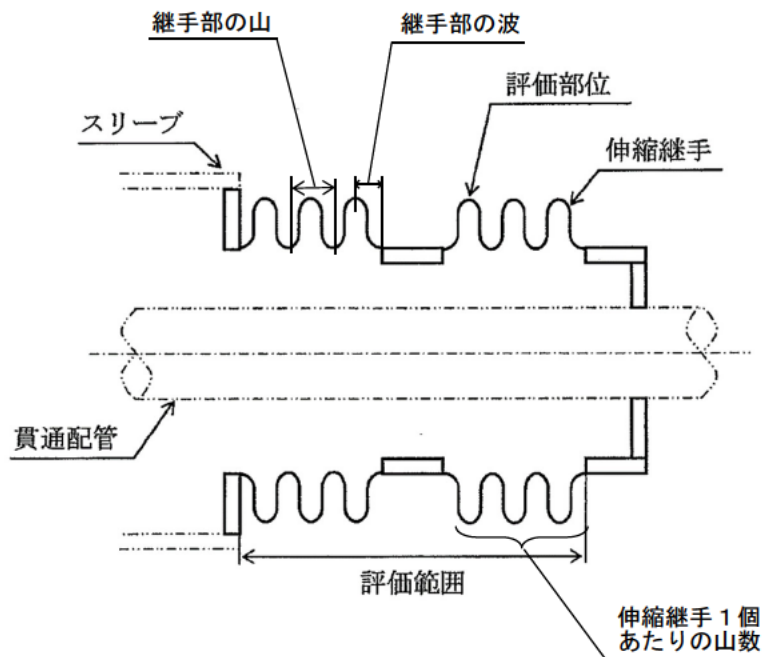


図 4-3 伸縮継手の評価部位

3. 評価内容

(1) 格納容器貫通部の仕様

格納容器貫通部の仕様について表 4-2 に示す。

表 4-2 格納容器貫通部の仕様

ペネ番号		PEN#225 (C-主蒸気配管)	
格納容器最高使用圧力	MPa	0.261	
格納容器最高使用温度	°C	291	
伸縮継手有効径	mm		
継手部の波の高さ	mm		
継手部の波のピッチの 2 分の 1	mm		
継手部の板の厚さ	mm		
伸縮継手 1 個の山数	—		
継手部の層数	—		
材料	—		
評価温度 (21°C) における縦弾性係数	$\times 10^5 \text{N} / \text{mm}^2$	1.95	
複式伸縮継手の長さ	中間の管の長さ	mm	50
	伸縮継手の長さ	mm	450

(2) 地震時の伸縮継手の変位

Ss 地震時の伸縮継手の変位について表 4-3 に示す。また、評価に用いた解析モデルを添付-1 に示す。

表 4-3 伸縮継手の変位 (Ss 地震時)

ペネ番号	地震力	地震時合計変位 (mm) (注1、2)			
		X	Y	Z	$\delta y = \sqrt{Y^2 + Z^2}$
PEN#225 (C-主蒸気配管)	Ss				

(注1) 座標系は、配管軸方向を+X、鉛直上向きを+Z とする右手直交座標系とする。

(注2) 一次+二次の片振幅の値。

(3) 疲れ累積係数 (UF) の算出

地震時の伸縮継手の変位から発生応力を算出し許容繰返し回数を求め、評価繰返し回数と許容繰返し回数の比 (疲れ累積係数) を算出する (日本機械学会 設計・建設規格 「PVE-3800」 参照)。

a. 伸縮継手の変位

(a) 軸方向変位による継手部の 1 山当たりの変位量

$$e_x = \frac{X}{2W_N}$$

(b) 軸直角方向変位による継手部の 1 山当たりの変位量

$$e_y = \frac{3d_p Y}{2W_N \left\{ L + \ell \left(\frac{\ell}{L} + 1 \right) \right\}}$$

(c)継手部の1山当たりの総変位量

$$e = e_x + e_y$$

(d)伸縮継手の全伸縮量(地震)

$$\delta = eW_N$$

b. 伸縮継手の応力と許容繰返し回数(設計・建設規格 PVE-3800)

(a)伸縮継手の応力

全伸縮量(地震)による応力

$$\sigma_D = \frac{1.5Et\delta}{n\sqrt{bh^3}}$$

最高使用圧力による応力

$$\sigma_P = \frac{Ph^2}{2t^2c}$$

発生応力

$$\sigma = \sigma_D + \sigma_P$$

(b)許容繰返し回数(地震時)

$$N = \left(\frac{11031}{\sigma}\right)^{3.5}$$

(c)疲れ累積係数(地震時)

$$UF = \frac{N_R}{N}$$

4. 評価結果

(1)地震によるUF評価結果

Ss地震によるUF評価結果を、表4-4に示す。

表4-4 Ss地震によるUF評価結果

ペネ番号	地震力	評価部位	発生応力(MPa)	許容繰返し回数	評価繰返し回数	UF
PEN#225 (C-主蒸気配管)	Ss	伸縮継手	1,532	1,002	200	0.200

(2)通常運転時UFとの組合せによる評価結果

通常運転時のUFを加えた結果を表4-5に示す。

表4-5 Ss地震時の通常運転時UFとの組合せによる評価結果

ペネ番号	地震力	評価部位	通常運転時	地震時	合計	許容値	評価
PEN#225 (C-主蒸気配管)	Ss	伸縮継手	0.008	0.200	0.208	1.0	○

以上より、主蒸気配管の伸縮継手の疲労割れに対する耐震安全性に問題はな
い。

以上

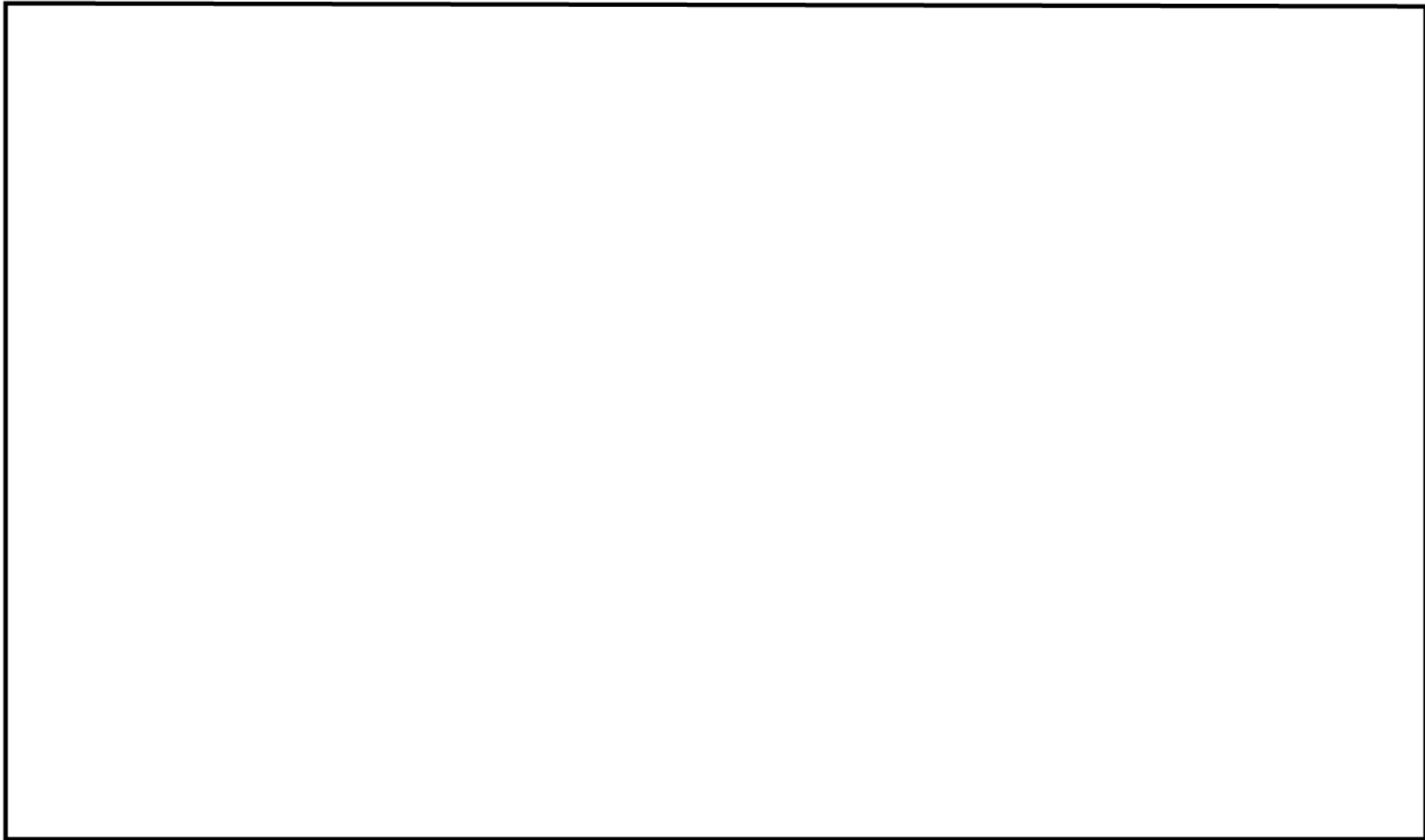


図 4-1-1 高浜 1 号炉 C-主蒸気配管 解析モデル

高経年化技術評価書（技術評価）記載の代表系統より地震の影響を考慮した場合
非代表系統の値の方が大きくなる系統の有無について

1. 確認内容

低サイクル疲労における疲労累積係数の評価では、高経年化技術評価（技術評価）の代表系統設備における通常運転時の熱による疲労累積係数に地震による疲労累積係数を加算して、許容値 1.0 を超えないことを評価する方針としているが、高経年化技術評価（技術評価）に記載していない非代表系統設備の通常運転時の熱による疲労累積係数と、地震による疲労累積係数を加算した場合、合計疲労累積係数が代表設備を上回る可能性がある加圧器スプレ配管（代表）と補助スプレ配管（非代表）について逆転の有無を確認する。


2. 確認結果

表 1 に示すとおり、加圧器スプレ配管（代表）の合計疲労累積係数が、補助スプレ配管（非代表）の合計疲労累積係数を上回っており、逆転はないことを確認した。

表 1 確認結果

対象	通常運転時		地震時		合計	非代表逆転の有無
	設計・建設規格	環境疲労	S s	S d		
加圧器スプレ配管（代表系統）	0.026	0.404*	S s	0.043	0.447	非代表の逆転なし
			S d	0.001	0.405	
補助スプレ配管（非代表系統）	0.006	0.014*	S s	0.000	0.014	
			S d	0.000	0.014	

※：熱成層考慮 FEM 解析結果

 高経年化技術評価書記載値

以 上

<p>タイトル</p>	<p>アンカーサポート取付部（余熱除去系統配管）の疲労割れに対する耐震安全性評価について</p>											
<p>説明</p>	<p>1. 評価仕様 評価に用いたデータを図5-1および表5-1に示す。</p> <div data-bbox="395 645 1264 1137" style="text-align: center;"> <p style="text-align: center;">図5-1 アンカーサポートの外形図</p> </div>											
<p>表5-1 諸元表（1 / 2）（単位：mm）</p>												
<table border="1"> <tr> <td>母管外径</td> <td>b_1</td> <td rowspan="5" style="width: 100px; height: 100px;"></td> </tr> <tr> <td>リブ（ラグ）の長さ</td> <td>h</td> </tr> <tr> <td>リブ（ラグ）の厚さ</td> <td>t_1</td> </tr> <tr> <td>スリーブ（プレート）外径</td> <td>b_2</td> </tr> <tr> <td>スリーブ（プレート）の厚さ</td> <td>t_2</td> </tr> </table>		母管外径	b_1		リブ（ラグ）の長さ	h	リブ（ラグ）の厚さ	t_1	スリーブ（プレート）外径	b_2	スリーブ（プレート）の厚さ	t_2
母管外径	b_1											
リブ（ラグ）の長さ	h											
リブ（ラグ）の厚さ	t_1											
スリーブ（プレート）外径	b_2											
スリーブ（プレート）の厚さ	t_2											

表5-1 諸元表 (2 / 2)

評価部位	L ^(注1) (mm)	A _w (mm ²)	Z _{wx} (mm ³)	Z _{wy} (mm ³)	Z _{wp} (mm ³)
① 配管とラグ の溶接部					
② ラグとプレート の溶接部					

L : 荷重作用点から評価部までの距離

A_w : 溶接部の断面積

Z_{wx}, Z_{wy}, Z_{wp} : 各方向の溶接部の断面係数

(注1) アンカーラグサポートは形状が特殊なため、サポートをモデル化し、評価点(溶接部)での荷重を直接算出して評価を実施しているため、L寸法は評価に使用されていないことから、L=0としている。

2. 解析モデルおよび入力(荷重)条件

(1) 評価用荷重の算出

評価用荷重は、配管を3次元はりモデル化してS_s地震時のアンカーサポートに作用する配管反力をスペクトルモーダル解析にて算出している。支持点解析モデル図を添付-1に示す。

評価部位はサポートラグ(固定点)であり、隣接する解析ブロックとの境界部である。このため、両ブロックの解析結果から得られた荷重を合成^{*}し、評価用荷重としている。さらに、当該アンカーサポートをモデル化し、算出された評価用荷重を用いて評価対象部位の部材力を算出した結果を表5-2に示す。

表5-2 評価用荷重 (S_s : 部材力)

方向	配管とラグ		ラグとプレート	
	一次	一次+二次	一次	一次+二次
F _x (N)				
F _y (N)				
F _z (N)				
M _x (N・m)				
M _y (N・m)				
M _z (N・m)				

^{*}荷重は、配管解析で求めた荷重を以下のとおり合成している。

自重 : 代数和、慣性力(動的) : 二乗和平方根、慣性力(静的) : 絶対和、
 相対変位 : 絶対和

(代数和 : $\sum_{i=1}^N x_i$, 二乗和平方根 : $\sqrt{\sum_{i=1}^N x_i^2}$, 絶対和 : $\sum_{i=1}^N |x_i|$)

なお、慣性力は動的と静的の大きい方を評価用荷重としている。

(2) 発生応力の算出

溶接部に発生する応力は、下式で算出している。本評価式は、材料力学に基づく公式をもとにして設定したものであり、設計・建設規格や耐震設計技術指針等に規定されたものではなく、応力集中係数に係る規定はない。また、支持構造物は降伏点を許容値としており、許容値を厳しくする設計体系となっていることから、発生応力の算出において応力係数を考慮する必要はないと判断している。

$$\sigma_1 = \frac{|M_x| + |F_y| \cdot L}{Z_{wx}} + \frac{|M_y| + |F_x| \cdot L}{Z_{wy}} + \frac{|F_z|}{A_w}$$

$$\sigma_2 = \sqrt{\left(\frac{F_x}{A_w}\right)^2 + \left(\frac{F_y}{A_w}\right)^2} + \frac{|M_z|}{Z_{wp}}$$

応力評価は、以下の組合せ応力を用いる。(完全溶け込み溶接)

$$\sigma = \sqrt{\sigma_1^2 + 3\sigma_2^2}$$

3. 評価結果

各部位の許容応力を表5-3に、評価結果を表5-4に示す。

表5-3 許容応力※1

部位		配管、 リブ (ラグ)	スリーブ (プレート)
物性値	材質	SUS32TP (配管) (SUS316TP相当) SUS32HP (リブ (ラグ)) (SUS316HP相当)	SGP
	使用温度 (°C)	177	108
	F 値 (MPa)	205	132
一次応力の許容値 (MPa)	S s	208	159
一次+二次応力の許容値 (MPa)	S s	409	264

※1：許容値の算出は添付-2参照

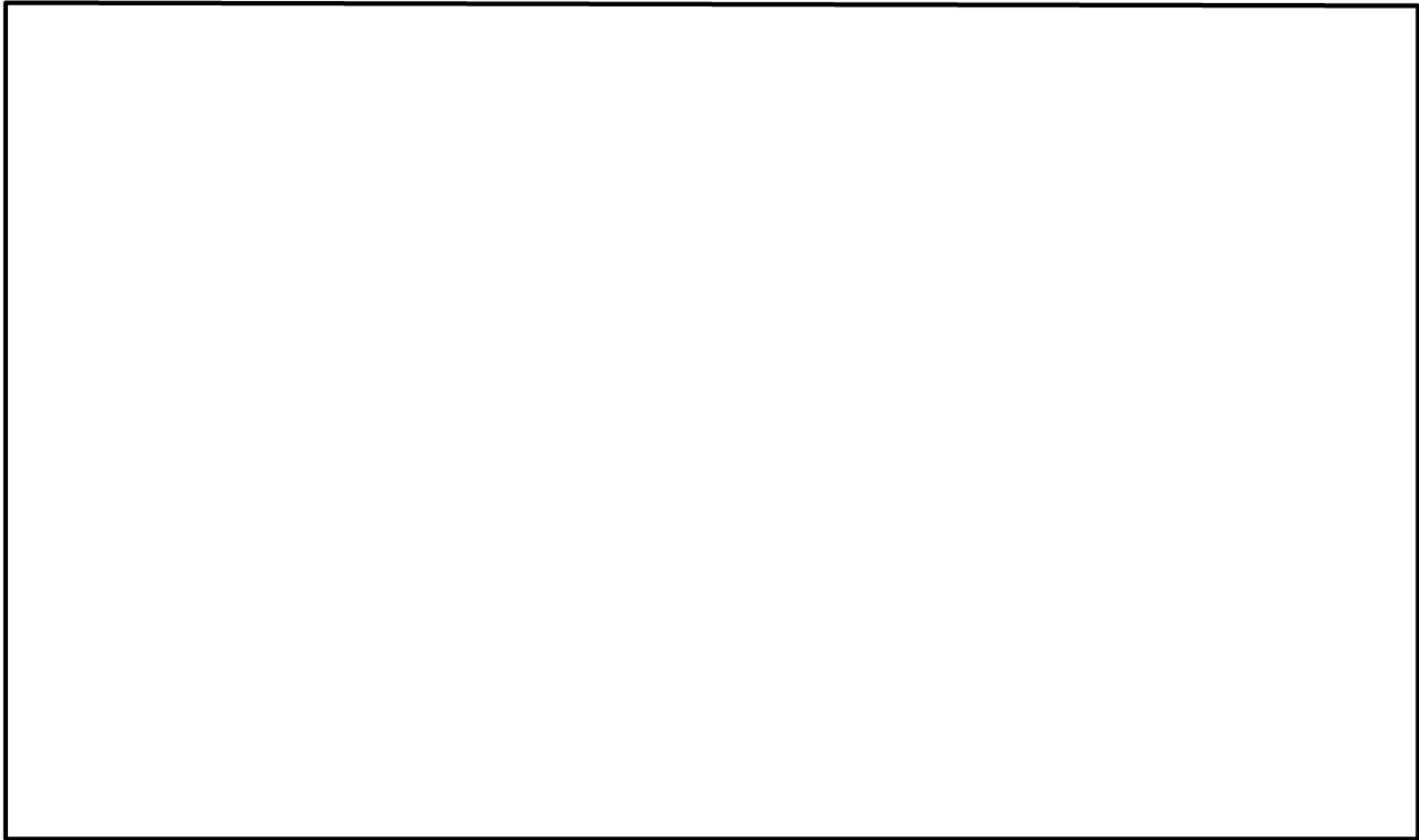
表5-4 評価結果

配管とラグの 溶接部 (評価部位①) 【完全溶け込み溶接】	一次応力 評価	発生応力	159 MPa
		許容応力 (1.5ft)	208 MPa
		応力比	0.76
	一次+二次 応力評価	発生応力	317 MPa
		許容応力 (3ft)	409 MPa
		応力比	0.78
ラグとプレートの 溶接部 (評価部位②) 【完全溶け込み溶接】	一次応力 評価	発生応力	108 MPa
		許容応力 (1.5ft) ※ ¹	159 MPa
		応力比	0.68
	一次+二次 応力評価	発生応力	216 MPa
		許容応力 (3ft) ※ ¹	264 MPa
		応力比	0.82

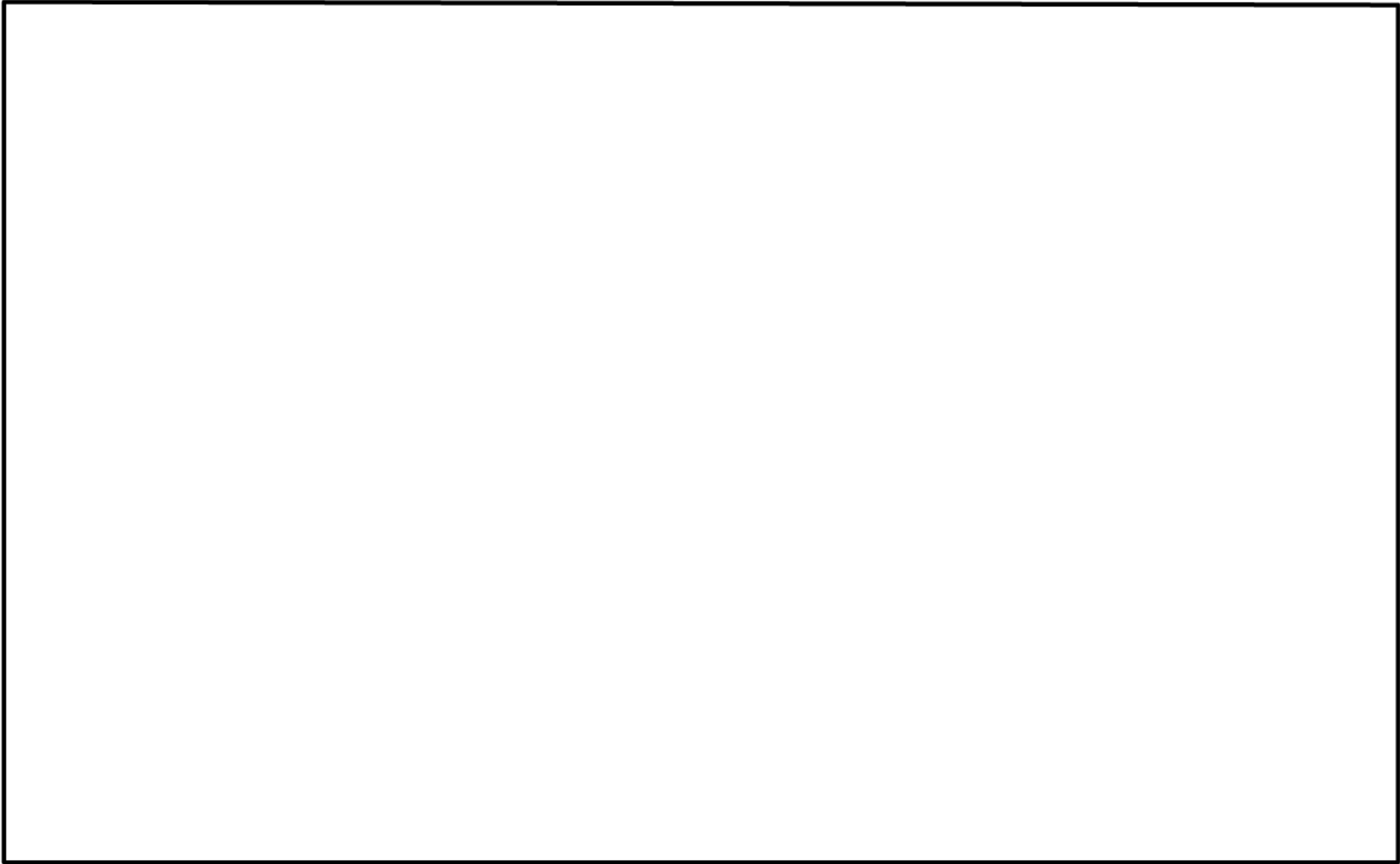
※1：異なる材料同士を溶接する場合は、一次応力と一次+二次応力それぞれについて、各部位の発生応力と表5-3に記載する許容応力の応力比が大きくなる小さい方の材料の許容応力値を採用した。

(注) 設計建設規格 (SSB-3122) のとおり、配管サポートは「1次+2次応力」をシェイクダウン限界に制限することで、有意な疲労累積が発生しないよう設計していることから、1次+2次応力の評価を行っている。

以 上



A-余熱除去クーラ出口配管 (PEN側) 解析モデル (RH06)



B-余熱除去クーラ出口配管 (PEN側) 解析モデル (RH07)

許容応力の算出

(単位: MPa)

アンカーサポート番号		S I H-79		
部位		配管、 リブ (ラグ)	スリーブ (プレート)	
物性値	材質	SUS32TP (配管) (SUS316TP相当) SUS32HP (SUS316HP相当)	SGP	
	評価温度 (°C)	177	108	
	①	Sy (付録図表Part5表8) (at 使用温度)	154	132
		Su (付録図表Part5表9) (at 使用温度)	440	273
	②	Sy (at 常温)	205	—
	③	1.35Sy	208	—
	④	0.7Su	308	191
		$F=\min(②, ③, ④)$ ※1	205 (②)	132
		$F=\min(①, ④)$	—	132 (①)
		引張許容応力 $f_t=F/1.5$	136	88
		曲げ許容応力 $f_b=F/1.5$	136	88
		せん断許容応力 $f_s=F/1.5\sqrt{3}$	78	50
一次応力の許容値	引張許容応力 $1.5f_t$ ※2	208	159	
	曲げ許容応力 $1.5f_b$ ※2	208	159	
	せん断許容応力 $1.5f_s$ ※2	120	91	
一次+二次応力の許容値	引張許容応力 $3f_t$	409	264	
	曲げ許容応力 $3f_b$	409	264	
	せん断許容応力 $3f_s$ (溶け込み) [$1.5f_s$ (すみ肉)]	236 [118]	152 [76]	

※1: 使用温度が40°Cを超えるオーステナイト系ステンレス鋼および高ニッケル合金の場合は $F=\min(②, ③, ④)$ 。それ以外は $F=\min(①, ④)$

※2: S s 地震の一次応力評価では、JEAG4601の支持構造物規定に従い①、②の値を「告示501号 別表第9 (設計・建設規格 付録図表Part5表8) に定める値の1.2倍の値」と読み替えて算出した値を使用する。

タイトル	余熱除去系統配管の高サイクル熱疲労割れに対する耐震安全性評価について																																																											
説明	<p>1. 評価仕様</p> <p>余熱除去系統配管の高サイクル熱疲労割れ（高低温水合流型）に対する評価は、日本電気協会「原子力発電所配管破損防護設計技術指針（JEAG4613-1998）」を準用し、1 gpmの漏えいを生じる周方向貫通亀裂を想定して、地震発生時の亀裂の安定性を評価した。具体的な亀裂安定性評価方法およびフローを添付－1に示す。</p> <p>2. 解析モデル</p> <p>発生応力の算出に用いた3次元はりモデル解析のモデル図を添付－2に示す。</p> <p>3. 入力条件</p> <p>(1) 判定応力の算出</p> <p>①判定応力の算出条件</p> <table border="1" data-bbox="451 1059 1254 1655"> <thead> <tr> <th rowspan="2">項目</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="2">評価対象配管</th> </tr> <tr> <th colspan="2">B－余熱除去冷却器バイパスライン合流部（CV外）</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>配管口径</td> <td>mm</td> <td colspan="2">273.1</td> </tr> <tr> <td>配管肉厚</td> <td>mm</td> <td colspan="2">9.3</td> </tr> <tr> <td>配管材料</td> <td>—</td> <td colspan="2">SUS316TP</td> </tr> <tr> <td>最高使用温度</td> <td>℃</td> <td colspan="2">200</td> </tr> <tr> <td>最高使用圧力</td> <td>MPa</td> <td colspan="2">4.1</td> </tr> <tr> <td>縦弾性係数（$\times 10^5$）</td> <td>MPa</td> <td colspan="2">1.83</td> </tr> <tr> <td>Sy</td> <td>MPa</td> <td colspan="2">149</td> </tr> <tr> <td>Su</td> <td>MPa</td> <td colspan="2">440</td> </tr> <tr> <td>Sm</td> <td>MPa</td> <td colspan="2">132</td> </tr> <tr> <td>σf</td> <td>MPa</td> <td colspan="2">294</td> </tr> </tbody> </table> <p>②亀裂形状および判定応力の算出</p> <table border="1" data-bbox="451 1767 1259 1930"> <thead> <tr> <th>臨界流量 Gc (gpm/mm²)</th> <th>開口面積 A (mm²)</th> <th>亀裂長さ 2c (mm)</th> <th>亀裂角度 2θ (度)</th> <th>判定応力 Pf (MPa)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.113</td> <td>8.85</td> <td>102.63</td> <td>44.6</td> <td>314</td> </tr> </tbody> </table>				項目	単位	評価対象配管		B－余熱除去冷却器バイパスライン合流部（CV外）		配管口径	mm	273.1		配管肉厚	mm	9.3		配管材料	—	SUS316TP		最高使用温度	℃	200		最高使用圧力	MPa	4.1		縦弾性係数（ $\times 10^5$ ）	MPa	1.83		Sy	MPa	149		Su	MPa	440		Sm	MPa	132		σf	MPa	294		臨界流量 Gc (gpm/mm ²)	開口面積 A (mm ²)	亀裂長さ 2c (mm)	亀裂角度 2θ (度)	判定応力 Pf (MPa)	0.113	8.85	102.63	44.6	314
項目	単位	評価対象配管																																																										
		B－余熱除去冷却器バイパスライン合流部（CV外）																																																										
配管口径	mm	273.1																																																										
配管肉厚	mm	9.3																																																										
配管材料	—	SUS316TP																																																										
最高使用温度	℃	200																																																										
最高使用圧力	MPa	4.1																																																										
縦弾性係数（ $\times 10^5$ ）	MPa	1.83																																																										
Sy	MPa	149																																																										
Su	MPa	440																																																										
Sm	MPa	132																																																										
σf	MPa	294																																																										
臨界流量 Gc (gpm/mm ²)	開口面積 A (mm ²)	亀裂長さ 2c (mm)	亀裂角度 2θ (度)	判定応力 Pf (MPa)																																																								
0.113	8.85	102.63	44.6	314																																																								

<判定応力の算出>

$$Pf = P_m + P_b'$$

P_m : 内圧によって発生する膜応力 (= $0.5S_m$ or Pr)

Pr : 設計内圧応力

P_b : 曲げ応力 ($= 2\sigma f (2\sin\beta - \sin\theta) / \pi$)

β : $[\pi - \theta - (P_m / \sigma f) \pi] / 2$

σf : 流動応力 = $(S_y + S_u) / 2$

θ : 貫通亀裂半角度

S_y : 設計降伏点

S_u : 設計引張強さ

S_m : 設計応力強さ

(2) 発生応力の算出

3次元はりモデルにて算出した発生応力 (P_a) を表6-1に示す。

表6-1 発生応力

地震力	P_m	P_b			P_a
	内圧 (MPa)	自重 (MPa)	熱 (MPa)	地震 (MPa)	発生応力(合計) (MPa)
S_s 地震時	30.1	8.5	43.7	23.6	106

4. 評価結果

S_s 地震時の亀裂安定性評価結果を表6-2に示す。

余熱除去系統配管のうち、B-余熱除去冷却器バイパスライン合流部 (CV外) (高低温水合流部) について、高サイクル熱疲労割れを考慮しても、地震時に発生する応力は、判定応力 (亀裂安定限界応力) を超えることはないことから、耐震安全性評価上問題ない。

表6-2 余熱除去系統配管の高サイクル熱疲労割れに対する耐震安全性評価結果

地震力	発生応力 P_a (MPa)	判定応力 P_f (MPa)	応力比 P_a / P_f
S_s 地震時	106	314	0.34

以上

地震時の亀裂安定性評価方法

① 漏えい量

亀裂安定性評価に用いる亀裂開口面積および判定応力を求めるにあたって、通常の点検パトロールや漏えい検知設備等で、検知可能な漏えい量として 1gpm を想定する。

② 評価部位の決定

亀裂安定性評価の対象は、流況が複雑で疲労が蓄積する可能性がある部位（複雑流況部）を耐震上厳しい部位として選定し、これらの部位について亀裂を想定した安定性評価を実施する。

③ 亀裂評価における（ $G_c - D_h$ ）の算出（計算例として⑥の交点での計算結果を記載）

配管の周方向にスリット状亀裂を想定して以下の要領で、最初に漏えい量 Q 、臨界流量 G_c 、負荷荷重 $0.5 S_m$ または P_r を与えて亀裂半角度 θ を求める。

- a. G_c を仮定し亀裂角度を求めるための開口面積を A_{IN} とする。
・ $A_{IN} \equiv Q/G_c$
- b. 次式の $A_{total} > A_{IN}$ となるまで $0^\circ \rightarrow \theta$ を増加させて下式のパラメータ計算を実施し、最大の θ を亀裂半角度とする。

<開口面積>（曲げ θ による開口面積としている）

$$A_{total} = A_t + A_b$$

$$A_t = \frac{\sigma_t}{E} (\pi R^2) I_t(\theta)$$

$$A_b = \frac{\sigma_b}{E} (\pi R^2) I_b(\theta)$$

なお、亀裂先端の塑性域を考慮し、亀裂の半角度は θ に代えて θ_{eff} を次式で求める。

$$\theta_{eff} = \theta + \frac{(K_t + K_b)^2}{2 \pi R \sigma_f}$$

<記号説明>

- A_t : 軸力が作用した時の亀裂開口面積
 A_b : 曲げモーメントが作用した時の亀裂開口面積
 σ_t : 軸力による公称応力
 σ_b : 曲げモーメントによる公称応力
 R : 配管平均半径
 E : 縦弾性係数
 $I_t(\theta)$, $I_b(\theta)$: 無次元量
 θ : 亀裂半角度
 K_t : 軸力による応力拡大係数
 K_b : 曲げモーメントによる応力拡大係数
 σ_f : 流動応力

c. 水学的直径(Dh)

亀裂長さは次式による。また、Dhは A_{total} を亀裂長さで除したものの。

$$2c = (D-t) \frac{\theta \pi}{180}$$

$$Dh = \frac{A_{total}}{c}$$

<記号説明>

- D : 管外径
 t : 板厚

④ Gc-Dh曲線

前項の a. から c. を、Gcを変えてパラメータ計算を繰り返すことによりGc-Dh曲線が求められる。

⑤ Henry の臨界流モデルによる $G_c - D_h$ 曲線

Henry のサブクール水モデル (図 6-1-1 参照) を用いて、配管の内外圧力差、流体性状等から、臨界流量 G_c (gpm/mm²) と水力学的直径 D_h (mm) の関係曲線を求める。

計算パラメータとしては、漏えい流体の条件 (温度、圧力、流体性状等)、外部の状態 (外圧の有無)、漏えい流路状態 (表面粗さ、流路形状) 等を考慮する。

臨界流量 G_c は下式により求める。

$$G_c^2 = \left[\frac{xv_g}{\gamma P} - (v_g - v_{\ell 0}) \frac{dx}{dP} \right]_{exit}^{-1} \quad \left(\frac{dx}{dP} \right)_{exit} = N \frac{dx_E}{dP}$$

<記号説明>

x : クオリティ (x_E : 熱平衡時のクオリティ)

v : 比容積 (m³/kg)

P : 圧力 (Pa)

γ : 断熱係数

(添字 \dots : g : 気相, ℓ : 液相, ℓ_0 : 入口液相条件)

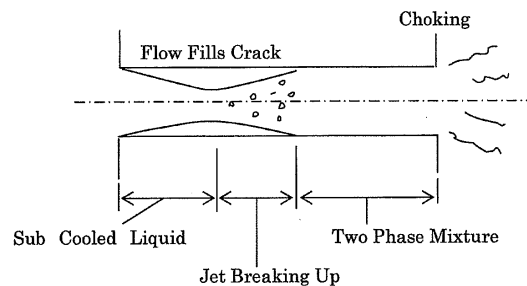


図 6-1-1 亀裂内の流れ (サブクール水)

⑥ 臨界流量 ($G_c - D_h$) の決定

上記④と⑤の $G_c - D_h$ 曲線は別々の観点から求められたものであり、図 6-1-2 の通り 2 本の曲線が描け、交点の G_c 、 D_h は両方の条件を満足する。

この時の $G_c - D_h$ の亀裂角度、開口面積を、亀裂安定性評価に用いる判定応力の算出に使用する。

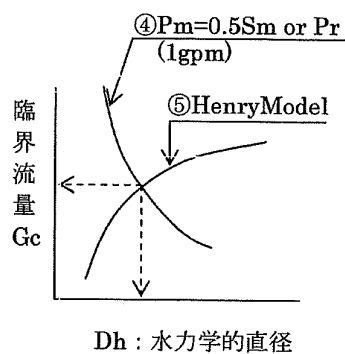


図 6-1-2 $G_c - D_h$ 曲線

⑦ 判定応力の算出（計算例として⑥の交点での計算結果を記載）

判定応力Pfは「実断面応力基準」によって算出する。この基準は、配管周方向にスリット状開口を想定し、断面のリガメント（開口部以外）の応力が一様な流動応力 σf に達した時に破壊が進行すると仮定したものである。従って発生応力が流動応力以下であれば、亀裂があっても安定していると考えられる。

$$\begin{aligned} Pf &= P_m + P_b' \\ &= P_m + 2\sigma f (2\sin\beta - \sin\theta) / \pi \end{aligned}$$

<記号説明>

P_m : 内圧によって発生する膜応力(=0.5 S_m or P_r)

P_b' : 曲げ応力 (= $2\sigma f(2\sin\beta - \sin\theta) / \pi$)

β = $[\pi - \theta - (P_m / \sigma f) \pi] / 2$

σf : 流動応力 = $(S_y + S_u) / 2$

θ : 貫通亀裂半角度

S_y : 設計降伏点

S_u : 設計引張強さ

S_m : 設計応力強さ

⑧ 発生応力（計算例として、 S_s 地震時の計算結果を記載）

発生応力 P_a を求める時の作用荷重は日本電気協会「原子力発電所配管破損防護設計技術指針 JEAG4613-1998」より次のとおり。

- a. 考慮すべき運転状態は、I、II、IIIおよびI+S_s、S_d地震とするが、実質的にはI、II+S_s、S_d地震が最も厳しいことから、I、II+S_s、S_d地震の評価を実施する。

(JEAG4613-1998はS₁、S₂で評価するが、本評価はS_s、S_d地震で評価を実施する。)

- b. 評価荷重は一次応力で実施するが、安全側に二次応力である熱膨張応力を含める。

$$P_a = P_m + P_b$$

<記号説明>

P_m : 配管の設計条件における計算値を採用（内圧応力）

P_b : 曲げ応力（自重応力+熱膨張応力+地震応力*の合計応力、ただしねじり応力は除く）

* : 地震慣性応力（片振幅）

注：発生応力は流動応力となることから応力係数は考慮しない。

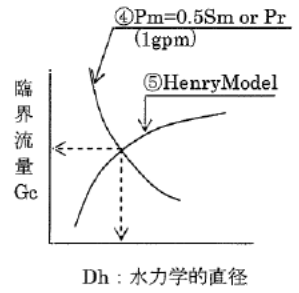
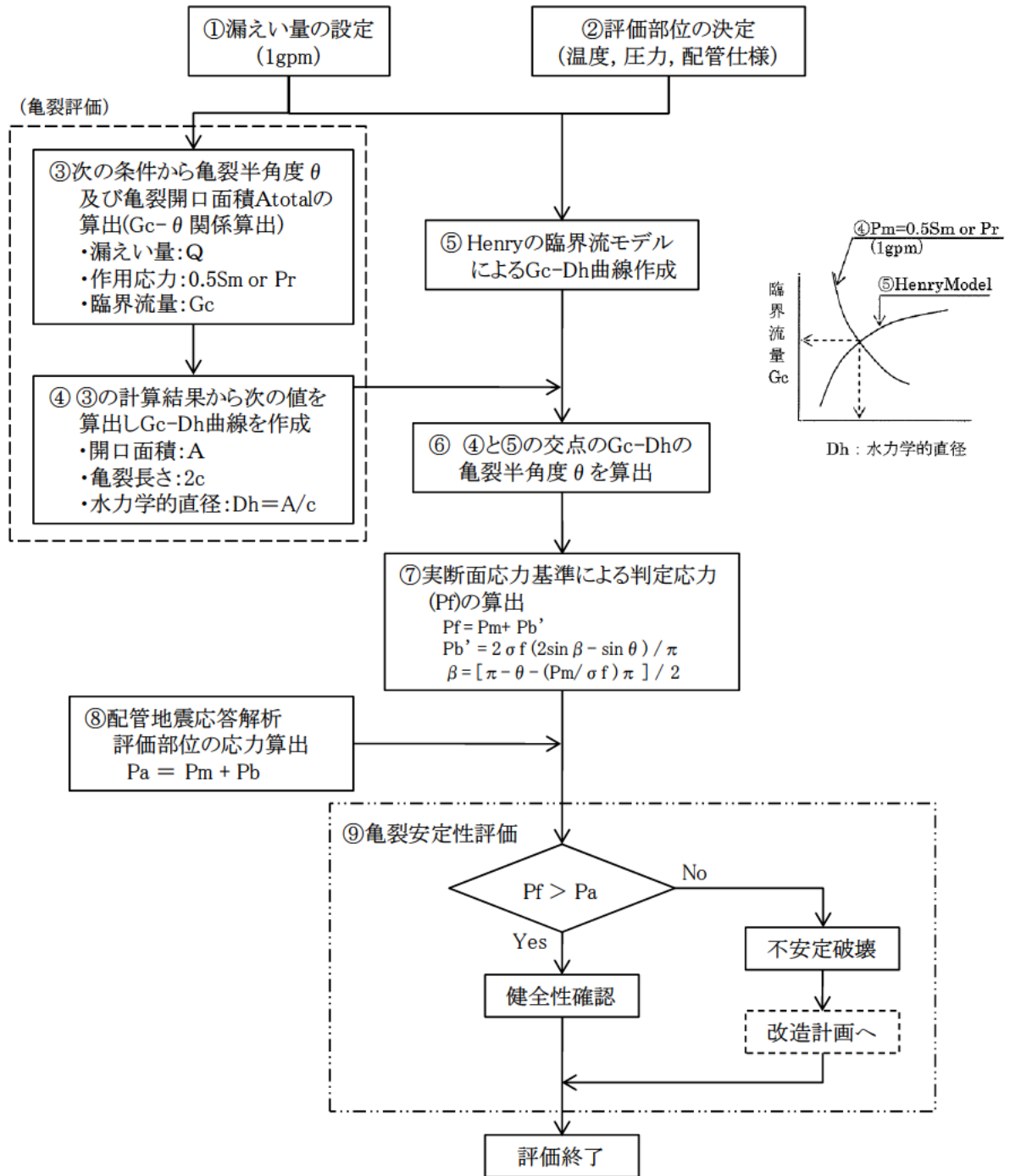
⑨ 評価

前項までの算出結果を基に以下を評価する。

$P_f > P_a$: 漏えい

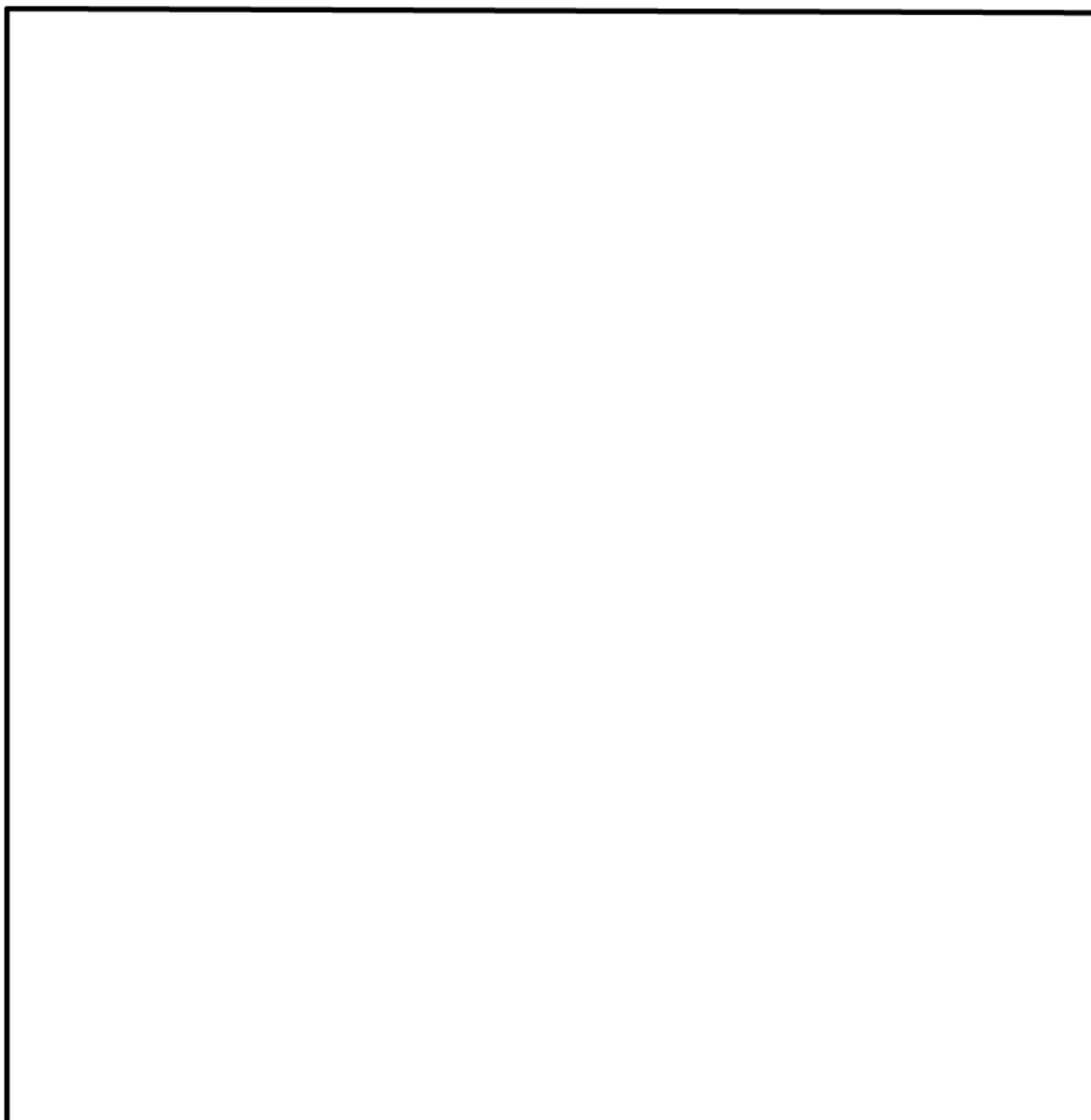
$P_f \leq P_a$: 破断

地震時の亀裂安定性評価フロー



(注記) 記号の内容は以下のとおり

- G_c : 臨界流モデルによる単位面積当りの漏えい量
- D_h : 水力学的直径
- P_f : 判定応力
- P_a : 発生応力
- σf : 流動応力
- P_r : 設計内圧応力
- P_m : 内圧等による膜応力
- P_b : 曲げ応力(発生応力)
- P_b' : 曲げ応力(判定応力)



高浜1号炉 余熱除去系統配管の高サイクル熱疲労割れ
評価対象配管（解析モデル図）

タイトル	原子炉容器の中性子照射脆化に対する耐震安全性評価について
説明	<p>原子炉容器の中性子照射脆化に対する評価についての具体的な評価内容を以下に記す。</p> <p>1. PTS での応力評価部位と応力値</p> <p>PTS 事象の K_I 上限包絡曲線については、技術評価書「容器－原子炉容器」に示すとおり、小破断 1 次冷却材喪失事故（小破断 LOCA）、大破断 1 次冷却材喪失事故（大破断 LOCA）、主蒸気管破断事故および 2 次冷却系からの除熱機能喪失に対する K_I 曲線を上限包絡して示している。</p> <p>JEAC4206-2007「原子力発電所用機器に対する破壊靱性の確認試験方法」では、加圧熱衝撃評価を実施するにあたって深さ 10 mm の想定亀裂を設定するように定められている。したがって、K_I 値は原子炉容器胴部に想定欠陥（長さ 60 mm、深さ 10 mm の半楕円表面欠陥）を仮定し評価した。</p> <p>また、運転期間延長認可申請に際して実施した特別点検において、原子炉容器炉心領域部全域の母材および溶接部に対して超音波探傷検査を実施した結果、中性子照射脆化による脆性破壊の起点となるような有意な欠陥は認められなかったため、原子力安全基盤機構にて実施した安全研究「原子力発電施設検査技術実証事業（超音波探傷試験における欠陥検出性及びサイジング精度の確認）」の検証結果から、表面近傍の深さ 5mm 程度の欠陥であれば十分検出可能であることが実証されていることを考慮し、想定欠陥（長さ 30 mm、深さ 5 mm の半楕円表面欠陥）を仮定した評価も行った。</p> <p>なお、「技術評価」においては軸方向の亀裂を想定しているが、軸方向欠陥には有意な地震荷重が作用しないと考えられることから、耐震安全性評価では保守的に周方向の欠陥を想定した。</p> <p>2. Ss 地震の応力評価部位と応力値</p> <p>Ss 地震による原子炉容器胴部において、最も中性子照射量が多く評価結果が厳しくなる箇所に生じる曲げモーメント（図 7-1 中 5 番）の $2.50 \times 10^{10} \text{ N}\cdot\text{mm}$ を使用し、膜応力成分（$\sigma_m = 3.36 \text{ ksi}$）と曲げ応力成分（$\sigma_b = -0.06 \text{ ksi}$）に分けて応力値を算出した。算出過程は以下の通り。</p> <p>曲げモーメント $M = 2.50 \times 10^{10} \text{ N}\cdot\text{mm}$</p> <p>断面係数 $I = \frac{\pi}{64} (d_o^4 - d_i^4) = 5.72 \times 10^{12} \text{ mm}^4$</p> <p>原子炉容器胴部 外径 $d_o = 4,393 \text{ mm}$ 内径 $d_i = 3,999 \text{ mm}$</p> <p>原子炉容器胴部外面に生じる曲げ応力 σ_{bo} は $\sigma_{bo} = M/I \times d_o/2 = 9.7 \text{ MPa} = 1.41 \text{ ksi}$</p> <p>原子炉容器胴部内面に生じる曲げ応力 σ_{bi} は $\sigma_{bi} = M/I \times d_i/2 = 8.8 \text{ MPa} = 1.28 \text{ ksi}$</p>

よって、膜応力 σ_m と曲げ応力 σ_b に分類すると、

$$\sigma_m = (\sigma_{bo} + \sigma_{bi}) / 2 = 1.35 \text{ ksi}$$

$$\sigma_b = \sigma_{bo} - \sigma_m = 0.06 \text{ ksi}$$

(原子炉容器内面においては-0.06ksi)

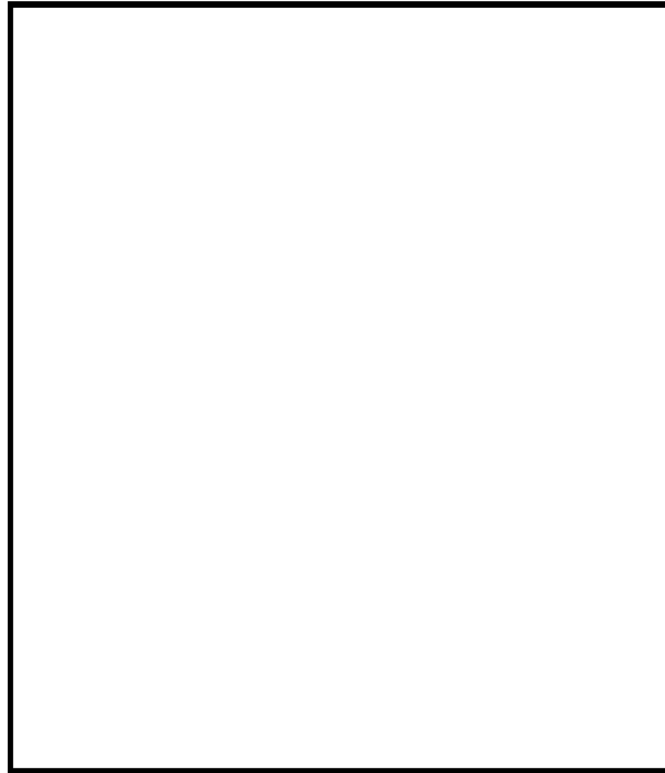


図 7-1 原子炉容器 耐震解析モデル

3. K_{IC} の算出式とその根拠

K_{IC} は JEAC4206-2007 の附属書 C 「供用状態 C, D における加圧水型原子炉圧力容器の炉心領域部に対する非延性破壊防止のための評価方法」に基づき、以下の式で計算している。(技術評価書「容器—原子炉容器」参照)

$$K_{IC} = 20.16 + 129.9 \exp\{0.0161(T - T_P)\} \text{ (MPa}\sqrt{\text{m}})$$

4. K_I 値の評価結果

(1) 想定亀裂深さ 10mm での評価

PTS 事象での K_I 上限包絡曲線 (上記 1.) に、Ss 地震で生じる K_I 値を一律でかさ上げしている。Ss 地震の K_I 値は、原子炉容器胴部に仮定した想定欠陥 (長さ 60 mm、深さ 10 mm の半楕円表面欠陥、母材厚さ \square mm) に上記 2. の荷重が作用した場合に生じる値として、JEAC4206-2007 F-3300 ASME Sec. XI App. A の解 (作用分布応力を線形近似する場合) を用いて $4.3 \text{ MPa}\sqrt{\text{m}}$ を算出した。

PTS 事象の K_I 値は、JEAC4206-2007 で PTS 事象の K_I 値算出に引用されている C. B. Buchalet & W. H. Bamford の応力拡大係数式 (附属図 C-2000-1 および C-2000-2 の係数を使用) を用いて算出されたものだが、Ss 地震で生じる K_I 値の算出に対しては規定がないため、JEAC4206-2007 の附属書 F 「応力拡大係数」にて記載のある ASME Sec. XI App. A の解 (作用分布応力を線形近似する場合) を使用している。

応力拡大係数を計算する際の亀裂寸法は、長さ 60 mm、深さ 10 mm の半楕円表面欠陥とした。

Ss 地震で生じる K_I 値: $4.3 \text{ MPa}\sqrt{\text{m}}$ の算出過程は以下のとおり。

JEAC4206-2007 F-3300 ASME Sec. XI App. A の解 (作用分布応力を線形近似する場合) により、 K_I 値を算出する。想定欠陥のサイズは、

欠陥深さ $a = 10\text{mm} = 0.394 \text{ in}$

欠陥長さ $l = 60 \text{ mm}$

母材厚さ $t = \square \text{ mm}$

附属書表 A-3200-1 最深点 A での係数 (添付-1) において、 $a/t = 0.051$ 、 $a/l = 0.167$ より、

$M_m = G_0 = 1.0921$

$G_1 = 0.6773$

よって、

$$q_y = [(\sigma_m \cdot M_m + A_p \cdot M_m + \sigma_b \cdot M_b) / \sigma_{ys}]^2 / 6$$

$$= [(1.35 \times 1.0921 + 2.27 \times 1.0921 + (-0.06) \times 1.0231) / 44.1]^2 / 6$$

$$= 0.00130$$

ここで $A_p = 15.62 \text{ MPa} = 2.27 \text{ ksi}^*$

$M_b = G_0 - 2(a/l) \quad G_1 = 1.0231$

$\sigma_{ys} = 304.3 \text{ MPa} = 44.1 \text{ ksi}$

($T_c = 288.6 \text{ }^\circ\text{C}$ における JSME S NC1-2005/2007 の値)

$Q = 1 + 4.593(a/l)^{1.65} - q_y = 1.238$

※: 欠陥面にかかる内圧は、過渡事象毎の内圧の時刻歴を考慮しているため、PTS 事象として考慮している大破断 LOCA の解析初期圧力 ($15.62 \text{ MPa} = 2.27 \text{ ksi}$) を代表例として示す。

以上より、

$$K_I = [(\sigma_m + A_p) \cdot M_m + \sigma_b \cdot M_b] \sqrt{\pi a / Q}$$

$$= [(1.35 + 2.27) \times 1.0921 + (-0.06) \times 1.0231] \sqrt{\pi \times 0.394 / 1.238}$$

$$= 3.90 \text{ ksi}\sqrt{\text{in}} \doteq 4.3 \text{ MPa}\sqrt{\text{m}}$$

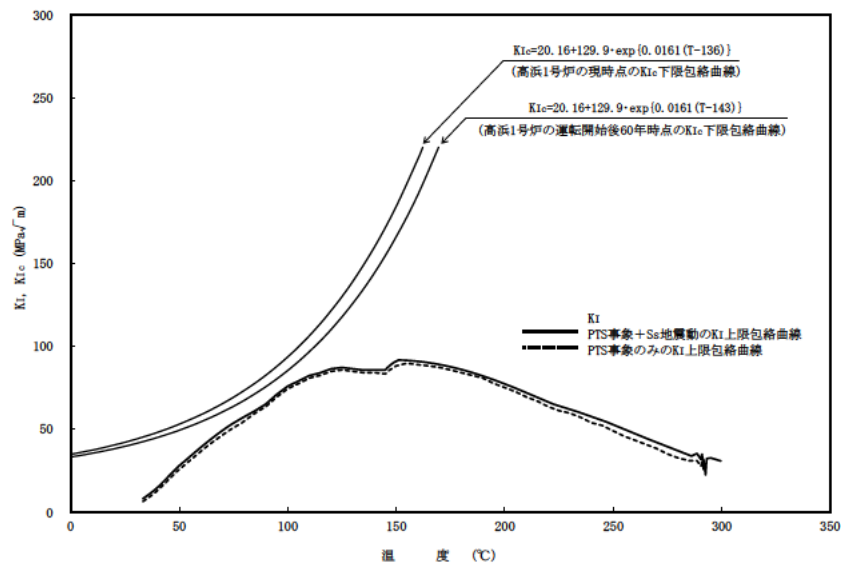


図 7-2 Ss 地震を考慮した PTS 評価結果 (想定亀裂深さ 10mm)

(2) 想定亀裂深さ 5mm での評価

PTS 事象での K_I 上限包絡曲線 (上記 1.) に、Ss 地震で生じる K_I 値を一律でかさ上げしている。Ss 地震の K_I 値は、原子炉容器胴部に仮定した想定欠陥 (長さ 30 mm、深さ 5 mm の半楕円表面欠陥、母材厚さ t mm) に上記 2. の荷重が作用した場合に生じる値として、JEAC4206-2007 F-3300 ASME Sec. XI App. A の解 (作用分布応力を線形近似する場合) を用いて $3.1 \text{ MPa}\sqrt{\text{m}}$ を算出した。

PTS 事象の K_I 値は、JEAC4206-2007 で PTS 事象の K_I 値算出に引用されている C. B. Buchalet & W. H. Bamford の応力拡大係数式 (附属図 C-2000-1 および C-2000-2 の係数を使用) を用いて算出されたものだが、Ss 地震で生じる K_I 値の算出に対しては規定がないため、JEAC4206-2007 の附属書 F 「応力拡大係数」にて記載のある ASME Sec. XI App. A の解 (作用分布応力を線形近似する場合) を使用している。

応力拡大係数を計算する際の亀裂寸法は、長さ 30mm、深さ 5 mm の半楕円表面欠陥とした。

Ss 地震で生じる K_I 値 : $3.1 \text{ MPa}\sqrt{\text{m}}$ の算出過程は以下のとおり。

JEAC4206-2007 F-3300 ASME Sec. XI App. A の解 (作用分布応力を線形近似する場合) により、 K_I 値を算出する。想定欠陥のサイズは、

- 欠陥深さ $a = 5 \text{ mm} = 0.197 \text{ in}$
- 欠陥長さ $l = 30 \text{ mm}$
- 母材厚さ $t = t \text{ mm}$

附属書表 A-3200-1 最深点 A での係数 (添付-1) において、 $a/t = 0.025$ 、 $a/l = 0.167$ より、

$$M_m = G_0 = 1.0907$$

$$G_1 = 0.6768$$

よって、

$$qy = [(\sigma_m \cdot Mm + Ap \cdot Mm + \sigma_b \cdot Mb) / \sigma_{ys}]^2 / 6$$

$$= [(1.35 \times 1.0907 + 2.27 \times 1.0907 + (-0.06) \times 1.0569) / 44.1]^2 / 6$$

$$= 0.00130$$

ここで $Ap = 15.62 \text{ MPa} = 2.27 \text{ ksi}^*$

$$Mb = G_0 - 2(a/t) \quad G_1 = 1.0569$$

$$\sigma_{ys} = 304.3 \text{ MPa} = 44.1 \text{ ksi}$$

($T_c = 288.6 \text{ }^\circ\text{C}$ における JSME S NC1-2005/2007 の値)

$$Q = 1 + 4.593(a/l)^{1.65} - qy = 1.238$$

※：欠陥面にかかる内圧は、過渡事象毎の内圧の時刻歴を考慮しているため、PTS 事象として考慮している大破断 LOCA の解析初期圧力 (15.62 MPa = 2.27ksi) を代表例として示す。

以上より、

$$K_I = [(\sigma_m + Ap) \cdot Mm + \sigma_b \cdot Mb] \sqrt{\pi a / Q}$$

$$= [(1.35 + 2.27) \times 1.0907 + (-0.06) \times 1.0569] \sqrt{\pi \times 0.197 / 1.238}$$

$$= 2.75 \text{ ksi} \approx 3.1 \text{ MPa}\sqrt{\text{m}}$$

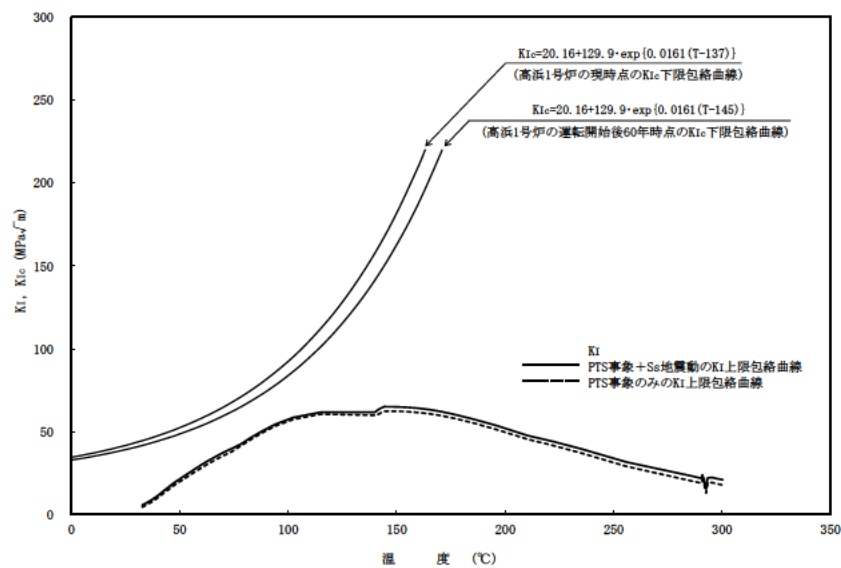


図 7-3 Ss 地震を考慮した PTS 評価結果 (想定亀裂深さ 5mm)

以上の結果より、深さ 10 mm および深さ 5 mm の想定亀裂運転開始後 60 年時点での K_{IC} 下限包絡曲線と PTS 事象に Ss 地震を考慮した K_I を比較すると、両曲線は交差することなく、 $K_{IC} > K_I$ は満足され、原子炉容器の中性子照射による関連温度上昇は、耐震安全性評価上問題ない。

以上

附属書表 A-3320-1 最深点 A での係数

2004 SECTION XI, DIVISION I

TABLE A-3320-1
COEFFICIENTS G_0 THROUGH G_3 FOR SURFACE CRACK AT POINT 1

		Flaw Aspect Ratio a/t					
		0.0	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5
UNIFORM G_0	0.00	1.1208	1.0969	1.0856	1.0727	1.0564	1.0366
	0.05	1.1461	1.1000	1.0879	1.0740	1.0575	1.0373
	0.10	1.1945	1.1152	1.0947	1.0779	1.0609	1.0396
	0.15	1.2670	1.1402	1.1058	1.0842	1.0664	1.0432
	0.20	1.3654	1.1744	1.1210	1.0928	1.0739	1.0482
	0.25	1.4929	1.2170	1.1399	1.1035	1.0832	1.0543
	0.30	1.6539	1.2670	1.1621	1.1160	1.0960	1.0614
	0.40	2.1068	1.3840	1.2135	1.1448	1.1190	1.0772
	0.50	2.8254	1.5128	1.2693	1.1757	1.1457	1.0931
	0.60	4.0420	1.6372	1.3216	1.2039	1.1699	1.1058
	0.70	6.3743	1.7373	1.3610	1.2237	1.1868	1.1112
	0.80	11.991	1.7899	1.3761	1.2285	1.1902	1.1045
LINEAR G_1	0.00	0.7622	0.6635	0.6826	0.7019	0.7214	0.7411
	0.05	0.7624	0.6651	0.6833	0.7022	0.7216	0.7413
	0.10	0.7732	0.6700	0.6855	0.7031	0.7221	0.7418
	0.15	0.7945	0.6780	0.6890	0.7046	0.7230	0.7426
	0.20	0.8267	0.6891	0.6939	0.7067	0.7243	0.7420
	0.25	0.8706	0.7029	0.7000	0.7094	0.7260	0.7451
	0.30	0.9276	0.7193	0.7073	0.7126	0.7282	0.7468
	0.40	1.0907	0.7584	0.7249	0.7209	0.7338	0.7511
	0.50	1.3501	0.8029	0.7454	0.7314	0.7417	0.7566
	0.60	1.7863	0.8488	0.7671	0.7441	0.7520	0.7631
	0.70	2.6125	0.8908	0.7882	0.7588	0.7653	0.7707
	0.80	4.5727	0.9288	0.8063	0.7753	0.7822	0.7792
QUADRATIC G_2	0.00	0.6009	0.5078	0.5310	0.5556	0.5815	0.6084
	0.05	0.5969	0.5086	0.5313	0.5557	0.5815	0.6084
	0.10	0.5996	0.5109	0.5323	0.5560	0.5815	0.6085
	0.15	0.6088	0.5148	0.5340	0.5564	0.5815	0.6087
	0.20	0.6247	0.5202	0.5364	0.5571	0.5815	0.6089
	0.25	0.6475	0.5269	0.5394	0.5580	0.5817	0.6093
	0.30	0.6775	0.5350	0.5430	0.5592	0.5820	0.6099
	0.40	0.7651	0.5545	0.5520	0.5627	0.5835	0.6115
	0.50	0.9048	0.5776	0.5632	0.5680	0.5869	0.6144
	0.60	1.1382	0.6027	0.5762	0.5760	0.5931	0.6188
	0.70	1.5757	0.6281	0.5907	0.5874	0.6037	0.6255
	0.80	2.5997	0.6513	0.6063	0.6031	0.6200	0.6351
CUBIC G_3	0.00	0.5060	0.4246	0.4480	0.4735	0.5006	0.5290
	0.05	0.5012	0.4250	0.4482	0.4736	0.5006	0.5290
	0.10	0.5012	0.4264	0.4488	0.4736	0.5004	0.5290
	0.15	0.5059	0.4286	0.4498	0.4737	0.5001	0.5289
	0.20	0.5152	0.4317	0.4511	0.4738	0.4998	0.5289
	0.25	0.5292	0.4357	0.4528	0.4741	0.4994	0.5289
	0.30	0.5483	0.4404	0.4550	0.4746	0.4992	0.5291
	0.40	0.6045	0.4522	0.4605	0.4763	0.4993	0.5298
	0.50	0.6943	0.4665	0.4678	0.4795	0.5010	0.5316
	0.60	0.8435	0.4829	0.4769	0.4853	0.5054	0.5349
	0.70	1.1207	0.5007	0.4880	0.4945	0.5141	0.5407
	0.80	1.7614	0.5190	0.5013	0.5085	0.5286	0.5487

【5mm】
a/t=0.025
a/l=0.167
 $G_0=1.0907$

【10mm】
a/t=0.051
a/l=0.167
 $G_0=1.0921$

【5mm】
a/t=0.025
a/l=0.167
 $G_1=0.6768$

【10mm】
a/t=0.051
a/l=0.167
 $G_1=0.6773$

GENERAL NOTE: Interpolations in a/t and a/l are permitted.

タイトル	炉心そうの中性子照射による靱性低下に対する耐震安全性評価について						
説明	<p>中性子照射による材料の靱性低下が想定される炉心そう溶接部に有意な欠陥が存在すると仮定し、S_s地震発生時の荷重を考慮して求めた応力拡大係数Kと、中性子照射を受けたステンレス鋼のJ_{IC}値から換算した破壊靱性値K_{IC}とを比較することにより耐震安全性評価を行っている。評価の具体的内容を以下に示す。</p> <p>1. 解析条件</p> <p>(1) 想定欠陥</p> <p>想定欠陥は設計・建設規格を準用し、表 8-1 のとおりとした。</p> <p style="text-align: center;">表 8-1 想定した亀裂形状</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>亀裂方向</th> <th>亀裂長さ</th> <th>亀裂深さ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>周方向</td> <td>1.5t</td> <td>1/4t</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">t : 炉心そう板厚 (= <input type="text" value="51"/> mm)</p> <p>亀裂の想定部位（評価部位）は、図 8-1 に示すとおり、溶接部に亀裂が想定されることから、下部炉心そう上部胴と下部胴の溶接部とした。</p> <p>なお、炉心そうの応力算出時におけるバッフル構造の変形拘束の影響については、炉心そうの板厚が約 51mm であるのに対し、炉心バッフル取付板を炉心そうに締結しているバレルフォーマボルトの径は約 16mm であることと、周方向に間隔を開けて設置されているため、十分に小さいと考えられる。</p>	亀裂方向	亀裂長さ	亀裂深さ	周方向	1.5t	1/4t
亀裂方向	亀裂長さ	亀裂深さ					
周方向	1.5t	1/4t					

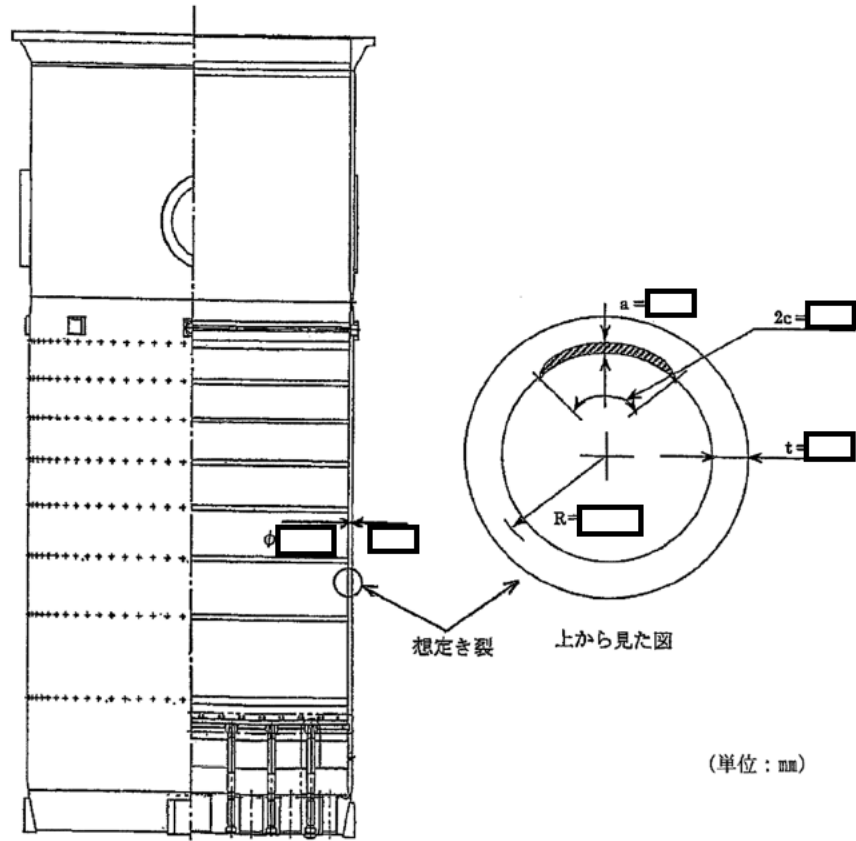


図 8-1 炉心そうにおける想定欠陥部位

(2) 応力条件

地震荷重は、水平方向地震荷重および鉛直方向地震荷重ともスペクトルモーダル解析で算出した。使用した水平方向耐震解析モデルおよび鉛直方向耐震解析モデルをそれぞれ図 8-2 および図 8-3 に示す。

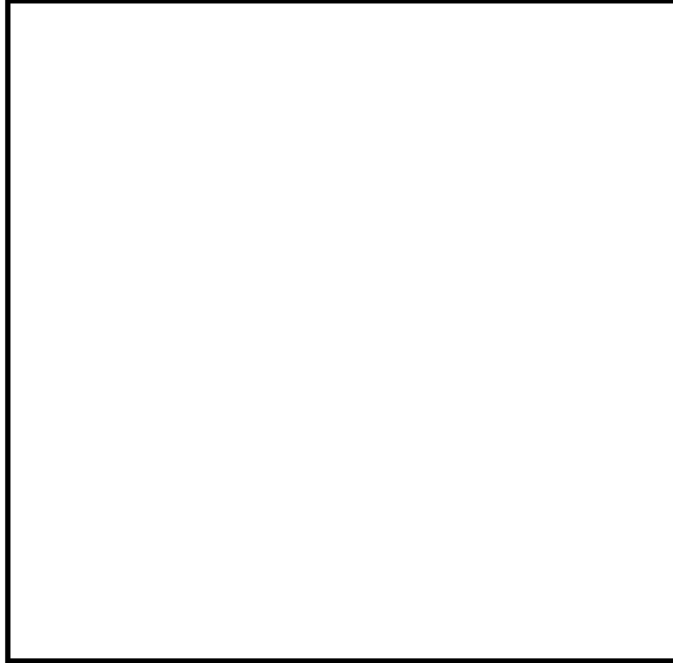


図 8-2 水平方向耐震解析モデル

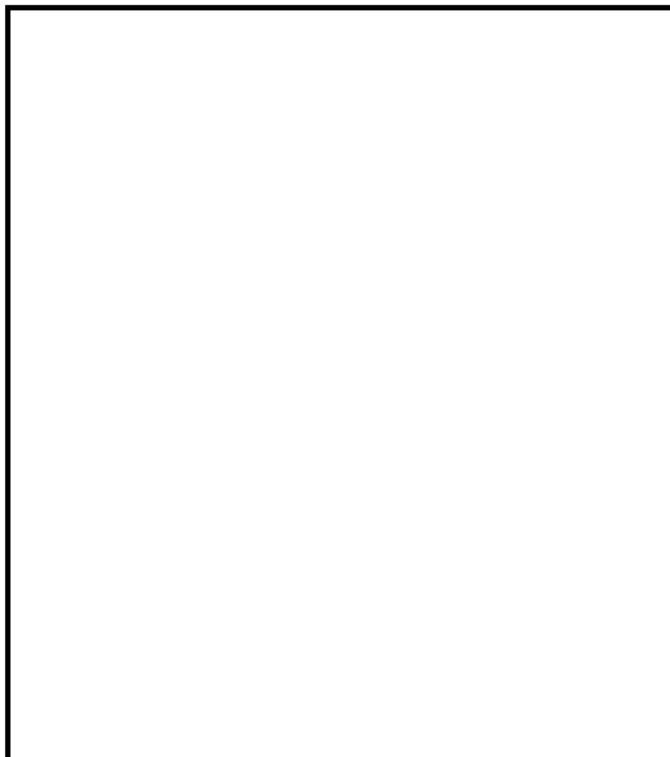


図 8-3 鉛直方向耐震解析モデル

評価位置に作用する機械荷重、熱荷重、S_s地震時の荷重による各応力の重ね合わせで評価した。評価に用いた応力条件を表 8-2 に示す。

表 8-2 応力条件 (単位 : MPa)

機械荷重による応力	引張応力	7.3
	曲げ応力	0.0
熱荷重による応力	引張応力	0.0
	曲げ応力 ^{※1}	13.5
S _s 地震による応力	引張応力	18.3
合計	引張応力 σ_m	25.6
	曲げ応力 σ_b	13.5

※1 : 炉心そうの内外面の温度差により生じる曲げ応力

(3) 解析モデル

炉心そうの平均半径 R_m の板厚 t に対する比「 R_m/t 」は約 と大きいことから、炉心そう胴部は亀裂付き平板で近似している。図 8-4 に平板近似モデルを示す。また、表 8-3 に平板近似した想定欠陥の寸法を示す。

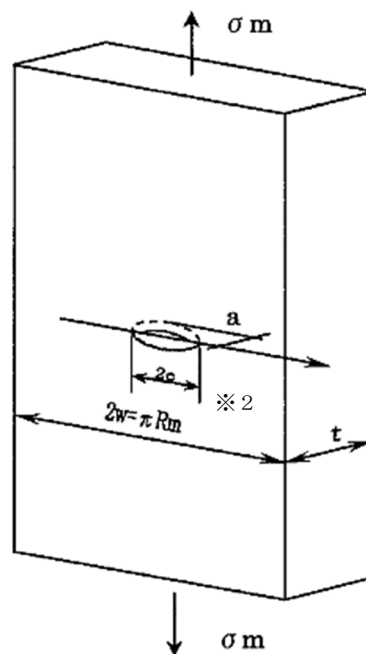


図 8-4 想定欠陥の平板近似モデル

※2 Raju-Newman の式において、板幅 w が小さいほど、平板端部の影響を受けて応力拡大係数は大きくなる。円筒形状である炉心そうを平板にて模擬するため、端部があるわけではないので、平板端部の影響を考慮する必要はないと考え、十分に大きな幅として半周分に設定している。

なお、Raju-Newman の式の適用範囲として、亀裂半長 c と板幅 w の関係が $c/w < 0.5$ ($w > 2c$) と規定されている。仮に、最も板幅が小さく、平板端部の影響を受ける $w = 2c$ (mm) とした場合でも、応力拡大係数は $7.7 \text{ MPa}\sqrt{\text{m}}$ となり^(※3)、応力拡大係数に対する板幅の影響が軽微で、許容値 ($51 \text{ MPa}\sqrt{\text{m}}$) に対して十分な裕度があることを確認している。

※3 $2w = \pi R_m$ (mm) の場合、応力拡大係数は $7.4 \text{ MPa}\sqrt{\text{m}}$

表 8-3 想定した亀裂の寸法

	亀裂長さ 2c	亀裂深さ a	板幅 2w	板厚 t
寸法 (mm)	<input type="text"/>			

2. 解析結果

(1) 中性子照射を受けたステンレス鋼の破壊靱性値 (許容値)

評価に用いるステンレス鋼の破壊靱性値 K_{IC} は、発電設備技術検査協会「平成 8 年度 プラント長寿命化技術開発に関する事業報告書」で得られたオーステナイト系照射ステンレス鋼の J_{IC} 試験結果を用いて、 J_{IC} 最下限値 14 kJ/m^2 から以下の換算式により算出した破壊靱性値 $K_{IC} = 51 \text{ MPa}\sqrt{\text{m}}$ とした。

$$K_{IC} = \sqrt{\frac{E}{(1-\nu^2)}} \times J_{IC}$$

E : 縦弾性係数* ($173,000 \text{ MPa at } 350^\circ\text{C}$)

ν : ポアソン比 (0.3)

J_{IC} : 破壊靱性値の下限 ($14 \text{ kJ/m}^2 \text{ at } 350^\circ\text{C}$)

※: 中性子照射を受けるとステンレス鋼は硬化し降伏応力は大きくなる傾向があるが縦弾性係数に大きな変化はないことから、照射前の一定値を用いる。

(2) 地震時の応力拡大係数

応力拡大係数の算出は、以下のとおり、平板中の半楕円表面亀裂の応力拡大係数 K を求める Raju-Newman の式*を用いた。

*: Raju, I. S. and Newman, J. C., Jr., NASA Technical Paper 1578, 1979.

$$K = (\sigma_m + H \sigma_b) \sqrt{(\pi a/Q)} \cdot F$$

ここで、

$$Q = 1 + 1.464(a/c)^{1.65} \quad (a/c \leq 1)$$

$$F = \{M_1 + M_2(a/t) + M_3(a/t)^4\} (1 - k^2 \cos^2 \phi)^{1/4} g \cdot f_w$$

$$M_1 = 1.13 - 0.09(a/c)$$

$$M_2 = -0.54 + 0.89\{0.2 + (a/c)\}$$

$$M_3 = 0.5 - 1.0\{0.65 + (a/c)\} + 14 \times \{1.0 - (a/c)\}^{24}$$

$$g = 1 + \{0.1 + 0.35(a/t)^2\} (1 - \sin \phi)^2$$

$$f_w = \left[\sec \left\{ \frac{\pi c}{2w} \sqrt{a/t} \right\} \right]^{1/2}$$

$$k^2 = 1 - (a/c)^2$$

$$H = H_1 + (H_2 - H_1) \sin^p \phi$$

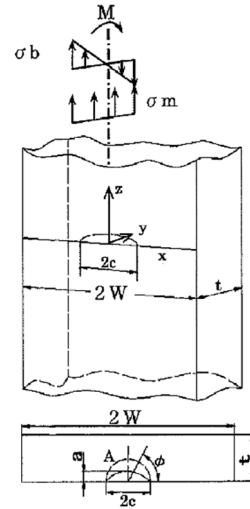
$$p = 0.2 + (a/c) + 0.6(a/t)$$

$$H_1 = 1 - 0.34(a/t) - 0.11(a/c)(a/t)$$

$$H_2 = 1 + G_1(a/t) + G_2(a/t)^2$$

$$G_1 = -1.22 - 0.12(a/c)$$

$$G_2 = 0.55 - 1.05(a/c)^{0.75} + 0.47(a/c)^{1.5}$$



<記号説明>

Q : 表面亀裂の形状補正係数

F : 応力拡大係数の補正係数

ϕ : 評価点の角度 (応力拡大係数が最大となる $\frac{\pi}{2}$ (最深点) とする)

g : 解の定式化のための係数

f_w : 有限板幅に関する補正係数

H : 曲げ応力の補正係数

$M_1, M_2, M_3, k, p, H_1, H_2, G_1, G_2$: 数式項の置き換え記号

σ_m : 引張応力

σ_b : 曲げ応力

適用範囲 : $0 < a/c \leq 1.0, 0 \leq a/t \leq 1.0, c/w < 0.5, 0 \leq \phi \leq \pi$

S_s 地震時の応力拡大係数 $K = 7.4 \text{MPa}\sqrt{\text{m}}$ となり、照射ステンレス鋼の破壊靱性値 $51 \text{MPa}\sqrt{\text{m}}$ を下回っており、不安定破壊は生じることはなく、耐震安全性評価上問題ない。

表 8-4 評価結果

地震条件	応力拡大係数 K ($\text{MPa}\sqrt{\text{m}}$)	破壊靱性値 K_{Ic} ($\text{MPa}\sqrt{\text{m}}$)
S_s	7.4	51

以上

タイトル	原子炉容器サポート（ボルト）の中性子および γ 線照射脆化に対する耐震安全性評価について
説明	<p>原子炉容器サポート（サポートブラケット（ボルト））の中性子およびγ線照射脆化に対する評価についての評価内容を以下に示す。</p> <p>1. ボルトに発生するせん断応力値の算出 ボルトに発生するせん断応力値σは、原子炉容器支持構造物に作用する接線方向の最大荷重Tをボルトの断面積と本数で除して算出した。（詳細は添付-1のとおり）</p> <p style="padding-left: 40px;">せん断応力値$\sigma = 187$ MPa（S_s地震時）</p> <p>2. 想定欠陥 本評価では、評価対象であるボルトを、想定欠陥を含めモデル化した。（詳細は添付-2のとおり）</p> <p>3. 応力拡大係数の算出 応力拡大係数KをA. LevinとJ. Royerの文献に記載されている次式を用いて算出する。</p> <p style="padding-left: 40px;">（引用文献：Part-circular surface cracks in round bars under tension, bending and twisting(A. Levan and J. Royer)）</p> $K = F(a/R) \sigma \sqrt{\pi a}$ $F(a/R) = 1.1261 - 0.04796 \cdot (a/R) - 0.1979 \cdot (a/R)^2 + 2.5140 \cdot (a/R)^3$ $= 1.123$ <p><記号説明> a：想定亀裂深さ（=4.2（mm）） R：ボルトの半径（=73.76（mm））</p> <p>なお、高経年化技術評価では、NUREG-1509「Radiation Effects on Reactor Pressure Vessel Supports」の評価手法に従い、応力拡大係数Kに安全率$\sqrt{2}$を乗じた値を評価に用いている。</p> $\sqrt{2}K = 1.123 \times 187 \times \sqrt{\pi \times \frac{4.2}{1000}} \times \sqrt{2}$ $= 34.2 \text{ (MPa}\sqrt{\text{m}})$

また、破壊靱性値について、本評価はせん断応力に対する評価であり、許容値としてはモードⅡ（せん断）における破壊靱性値 $K_{II R}$ を使用することが最適であるが、試験法が確立していないこと等により値がないため、安全側と考えられるモードⅠ（引張）での破壊靱性値 $K_{I R}$ を代用して評価している。許容値 $K_{I R}$ （ $=98.2\text{MPa}\sqrt{\text{m}}$ ）の算出過程については添付-3に示す。

4. 評価結果

評価結果を表9-1に示す。応力拡大係数は破壊靱性値を超えることはないため、原子炉容器サポート（サポートブラケット（ボルト））の中性子および γ 線照射脆化は、耐震安全性評価上問題ない。

表9-1 原子炉容器サポート（サポートブラケット（ボルト））の中性子および γ 線照射脆化に対する耐震安全性評価結果

応力拡大係数 K_I （ $=\sqrt{2}K$ ） （ $\text{MPa}\sqrt{\text{m}}$ ）	破壊靱性値 $K_{I R}$ （ $\text{MPa}\sqrt{\text{m}}$ ）	$K_I / K_{I R}$
34.2	98.2	0.35

以上

原子炉容器サポート（サポートブラケット（ボルト））に発生するせん断応力 σ の算出について

1. 原子炉容器支持構造物に作用する荷重

原子炉容器支持構造物に作用する荷重方向図を図9-1-1に、荷重を表9-1-1に示す。

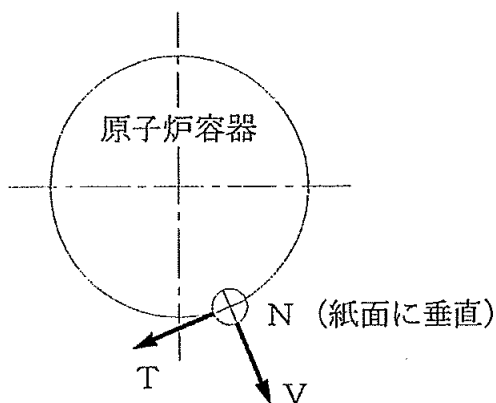


図9-1-1 荷重方向図

表9-1-1 原子炉容器支持構造物に作用する一次+二次応力評価用荷重

(単位：kN)

	接線方向荷重	鉛直方向荷重
	T	N
自重	—	-1,392
熱膨張荷重	—	-832
地震荷重	±6,343	-9,791
最大荷重	±6,343	-12,015

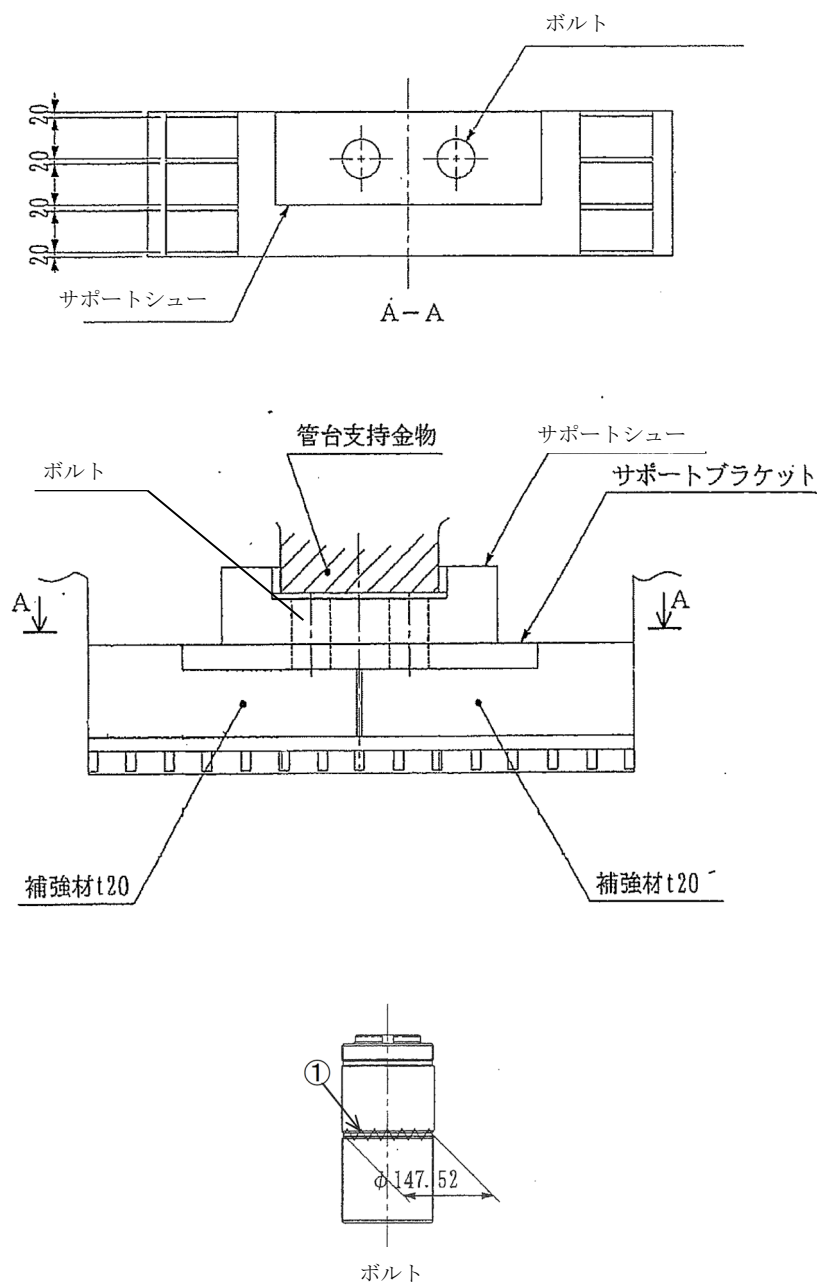
(注1) 鉛直方向荷重において負符号(－)は、鉛直下向きを示す。

(注2) 自重は、スクラム荷重を含む。

(注3) Nの最大荷重は、自重と熱膨張荷重と地震荷重を加算したものである。

2. 応力の算出

原子炉容器支持構造物の構造および評価箇所を図9-1-2に示す。評価対象とするボルトの①部におけるせん断応力を算出する。



(単位：mm)

図 9-1-2 原子炉容器支持構造物の構造および評価箇所

ボルトに発生する応力を算出する。

せん断応力 (①部)

$$\tau_1 = \frac{T}{2 \times A_{s1}}$$

3. 応力の計算結果

ボルトの応力計算条件を表9-1-2に示す。

表9-1-2 ボルトの応力計算条件

名称	記号	単位	数値
ボルト (①部) のせん断に対する断面積	A_{s1}	mm ²	17,000
ボルトの材質	—	—	SA-540 Gr. B24

2. 項で示した計算方法により求めたボルトの応力計算結果を、表9-1-3に示す。

表9-1-3 ボルトの応力計算結果

(単位：MPa)

部材名	記号	地震時
		せん断
ボルト (①部)	τ_1	187

以 上

想定欠陥について

本評価では、評価対象であるボルトを、想定欠陥を含め図 9-2-1 のとおりモデル化し、せん断応力の生じる図 9-1-2 中①の位置を評価対象とした。想定欠陥のモデル図を図 9-2-1 に示す。

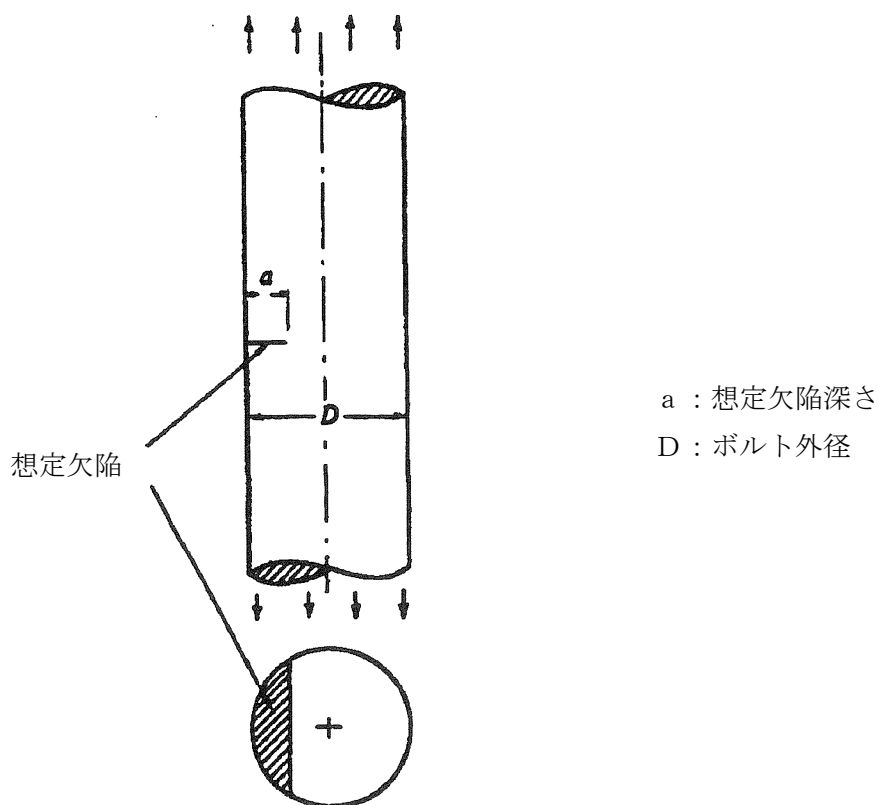


図 9-2-1 想定欠陥のモデル図

K_{IR}の算出根拠・過程について

K_{IR}については、図9-3-1に示すフローに基づき算出する。

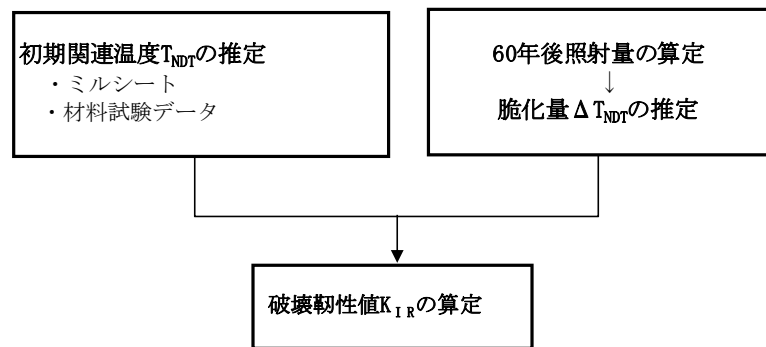


図9-3-1 K_{IR}の算定フロー

詳細については、以下のとおりである。

1. 吸収エネルギー曲線

国内PWRプラントの建設時のミルシートを基に、製作した供試材を用いた、引張試験、落重試験、シャルピー衝撃試験、破壊靱性試験結果から求めた吸収エネルギー遷移曲線を図9-3-2に示す。

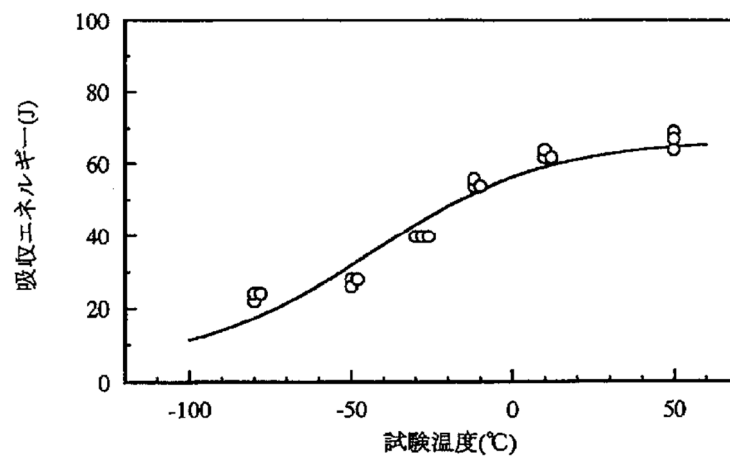


図9-3-2 ボルト材(A-540 B24鋼)の吸収エネルギー遷移曲線

[出典：電力共同研究「原子炉容器支持構造物の照射脆化に関する研究」1999年度]

2. 初期関連温度 (T_{NDT}) の推定

図9-3-2の曲線 (以下、遷移曲線A) と、国内外データ・文献データ等の吸収エネルギー遷移曲線 (以下、遷移曲線B) を使い、「JSME 設計・建設規格 付録材料図表 Part5表3」および「JEAC4206 原子力発電所用機器に対する破壊靱性の確認試験方法」から求めた吸収エネルギー値 (ボルト材: 47J) を満足するよう初期関連温度 (T_{NDT}) を算出する。算出にあたっては、ミルシートに記載される温度 T_i における吸収エネルギーと、 $C_V(T_i)$ Aおよび $C_V(T_i)$ Bと推定 T_{NDT} Aおよび推定 T_{NDT} Bとの関係をプロットし、初期関連温度 (T_{NDT}) を推定する。

【評価結果】 -50°C

初期関連温度 (T_{NDT}) の推定の流れを、図9-3-3に示す。

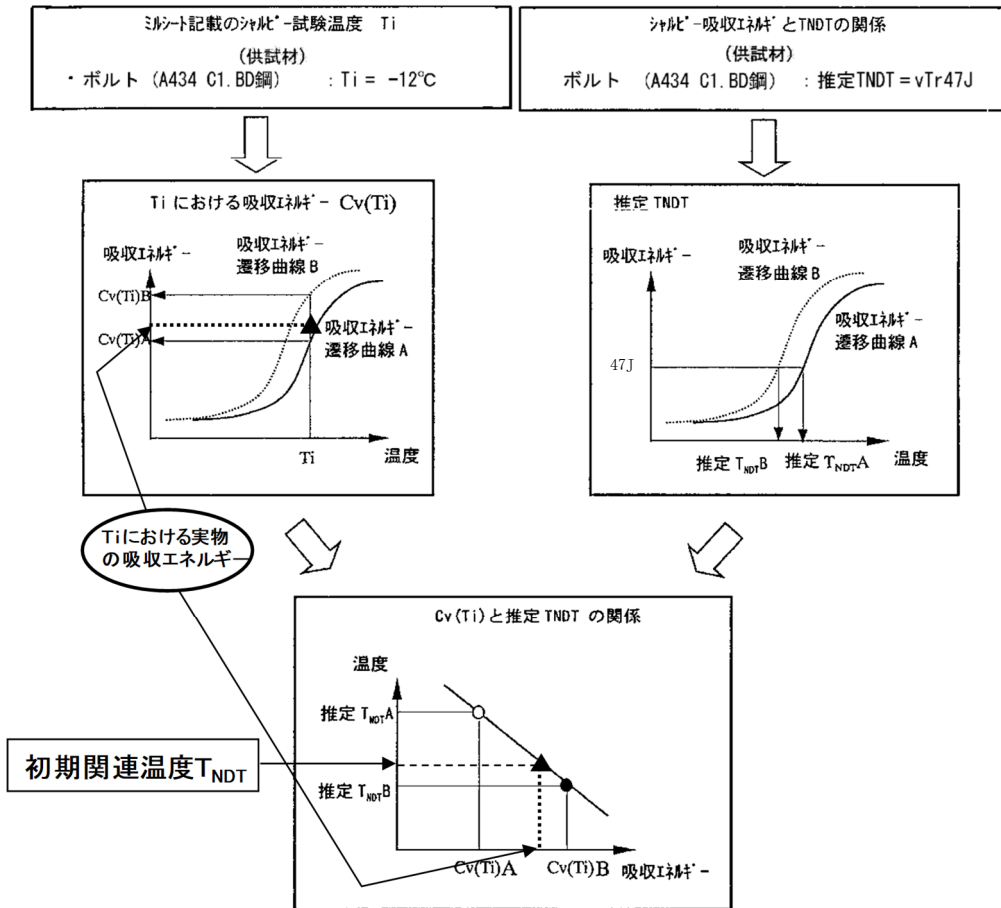


図9-3-3 シャルピー吸収エネルギー $C_V(T_i)$ と推定 T_{NDT} の関係

3. 中性子照射量の算定および脆化量 ΔT_{NDT} の推定

中性子照射量については、米国オークリッジ国立研究所で開発改良された「二次元輸送解析コード“DORT”」を用いて算定する。

【評価結果】 0.0022 dpa

この値を基に図9-3-4に示す、NUREG-1509「ORNLのHFIR炉のサーベイランスデータおよび米国 SHIPPINGPORT 炉の材料試験データ等の上限を包絡する曲線」を基にした脆化予測曲線を用いてボルトの脆化度（脆化量推定量（ ΔT_{NDT} ））を推定する。

【評価結果】 $T_{NDT} : 24.3^{\circ}\text{C}$ $\Delta T_{NDT} : 74.3^{\circ}\text{C}$

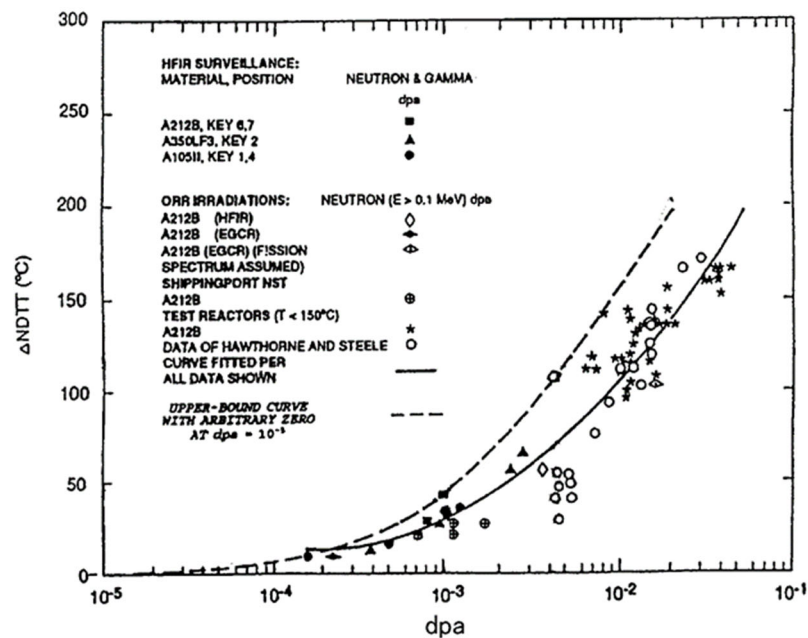


図9-3-4 RVサポートの脆化予測曲線

[出典：NUREG-1509 “Radiation Effects on Reactor Pressure Vessel Supports” R. E. Johnson, R. E. Lipinski NRC 1996 P14]

4. 破壊靱性値 K_{IR} の推定

ボルト材に対する K_{IR} 式の設定に際しては、図9-3-5に示す供試材の動的破壊靱性試験結果を基に、ASTM E1921-97のフェライト鋼の遷移域での破壊靱性測定法に記載される標準偏差(σ)約28%を採用し、次式を評価用曲線(平均値 -2σ)とした。

$$K'_{IR} = 0.44 (41.6 + 197.8 \exp(0.0258(T-T_{NDT})))$$

K'_{IR} : 破壊靱性値 ($\text{MPa}\sqrt{\text{m}}$)

T: 最低使用温度 (21°C)

T_{NDT} : 関連温度 (°C) (初期 T_{NDT} 推定値+脆化量推定値 (ΔT_{NDT}))

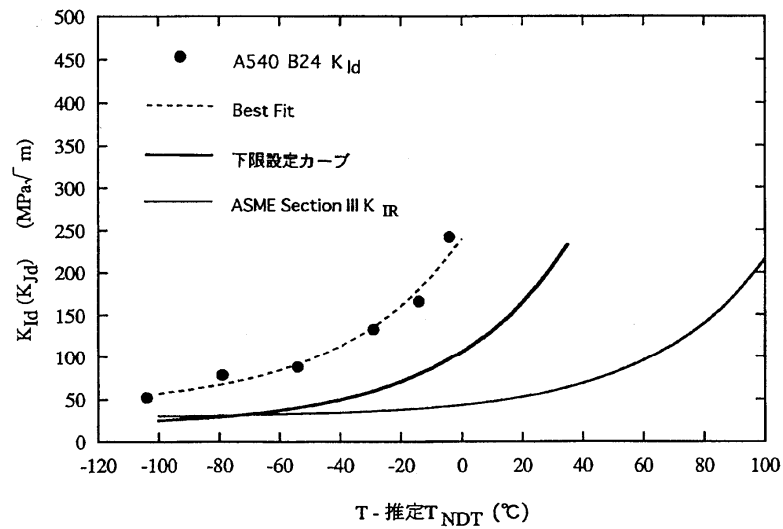
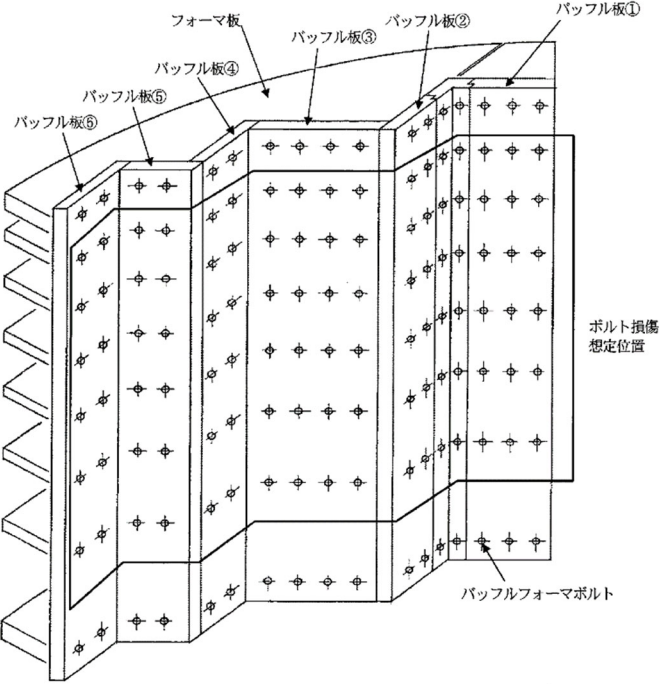


図9-3-5 供試材 (A540 B24鋼) の設定 K_{IR} カーブ

[出典: 電力共同研究「原子炉容器支持構造物の照射脆化に関する研究」1999年度]

【評価結果】 K_{IR} : 98.2 $\text{MPa}\sqrt{\text{m}}$

以上

<p>タイトル</p>	<p>バッフルフォーマボルトの照射誘起型応力腐食割れに対する耐震安全性評価について</p>
<p>説明</p>	<p>バッフルフォーマボルトの照射誘起型応力腐食割れに対する評価についての具体的な評価内容を以下に記す。</p> <p>1. ボルト損傷本数と想定箇所</p> <p>技術評価において、原子力安全基盤機構「照射誘起応力腐食割れ (IASCC) 評価技術」事業で得られた最新知見を用いて評価した結果、運転開始後 60 年時点でのボルトの損傷本数は管理損傷ボルト数 (全体の 20%) 以下との結果が得られているが、本耐震安全性評価では、図 10-1 に示すとおり 2~7 段全てのバッフルフォーマボルト (全バッフルフォーマボルト <input type="checkbox"/> 本のうち、<input type="checkbox"/> 本の損傷を想定) が損傷したと仮定した。</p>  <p>図 10-1 バッフルフォーマボルト損傷想定箇所</p> <p>【評価対象部位】</p> <p>他のバッフル板で端が支持されていない③、⑤のバッフル板 (地震荷重を全てボルトで受けるため厳しい) のうち、幅が大きくボルト 1 本あたりの地震荷重が最も大きくなる「バッフル板③」のボルトを評価対象とした。</p>

2. 解析モデルおよび諸元

(1) 地震応力

バッフフォーマボルトが受ける地震荷重は、図 10-1 に記載のバッフ板③をはり要素でモデル化し、これを組み込んだ炉内構造物耐震評価モデル(図 10-2)を用いて、スペクトルモーダル法による S_s 地震時の応答解析を実施し算出した。

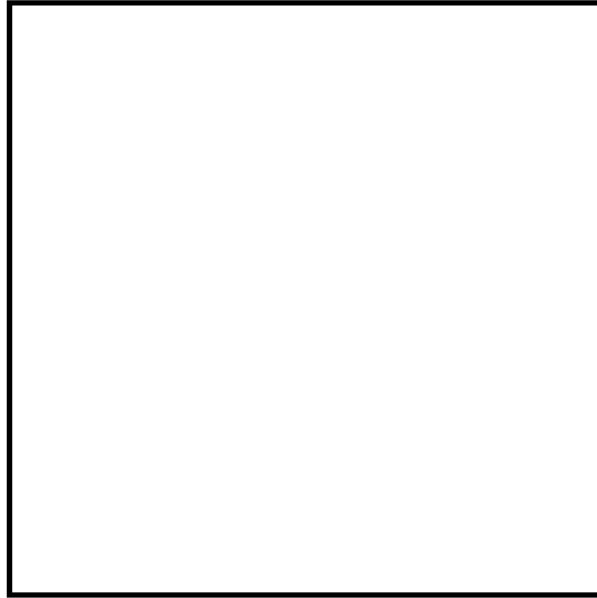


図 10-2 炉内構造物耐震評価モデル

(2) 機械的荷重による応力

機械的荷重として、運転時の差圧によるバッフ板荷重を考慮した。評価には最大差圧 0.26 kg/cm^2 を用い、最上段及び最下段のそれぞれ 4 本のボルトが受ける荷重は、図 10-3 に示す斜線部面積に作用する荷重とした。

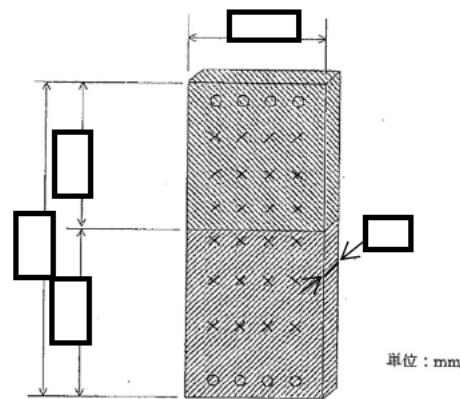


図 10-3 バッフフォーマボルト応力評価モデル

(3) 許容応力

許容応力については、炉内構造物の許容応力の $D_s (IV_{AS})$ の規定を適用した。

表 10-1 炉内構造物の許容応力

	一次応力強さ (一般膜応力)
$D_s (IV_{AS})$	Min (2.4Sm, 2/3Su)
材料: <input type="text"/>	<input type="text"/>
温度: <input type="text"/>	

3. 評価内容

(1) 地震応力

算出された、最上段および最下段のボルト1本あたりに作用する地震荷重をもとに、地震応力を算出した。

ボルト1本に作用する地震荷重 (軸力):

N (最上段)

N (最下段)

ボルトシャック径:

ボルトの地震応力 (軸方向応力):

(MPa) (最上段)

(MPa) (最下段)

(2) 機械的荷重による応力

ボルト1本に作用する差圧荷重 (軸力):

(N) (最上段)

(N) (最下段)

ボルトの機械的荷重による応力 (軸方向応力):

(MPa) (最上段)

(MPa) (最下段)

(3) 地震時の応力 (合計)

地震時のバップルフォーマボルトの応力は以下の通り。

(MPa) (最上段)
 (MPa) (最下段)

4. 評価結果

バップルフォーマボルトの地震時における応力評価結果を表 10-2 に示す。発生応力は許容応力を超えることはなく、耐震安全上問題がないことを確認した。なお、発生応力は大きい方の最下段の評価結果を採用した。

表 10-2 評価結果

評価部位	地震時の発生応力 (MPa)	許容応力 _c (MPa)	応力比
バップルフォーマボルト (最下段)	<input type="text"/>	<input type="text"/>	0.15

以 上

タイトル	廃液蒸発装置（蒸発器胴板）等の応力腐食割れに対する耐震安全性評価について																																																																	
説明	<p>廃液蒸発装置（蒸発器胴板）の応力腐食割れに対する評価の具体的内容を以下に示す。</p> <p>蒸気発生器冷却材出入口管台セーフエンドの応力腐食割れに対する評価の具体的内容については、添付-3に示す。</p> <p>1. 評価仕様</p> <p>評価仕様を表 11-1 に示す。</p> <p style="text-align: center;">表 11-1 評価仕様</p> <table border="1" data-bbox="480 804 1302 1559"> <thead> <tr> <th>項目</th> <th>単位</th> <th>記号</th> <th>数値</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>板厚</td> <td>mm</td> <td>t</td> <td></td> </tr> <tr> <td>亀裂角度</td> <td>rad</td> <td>2θ</td> <td>π</td> </tr> <tr> <td>胴外径</td> <td>mm</td> <td>d_o</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>胴内径</td> <td>mm</td> <td>d_i</td> </tr> <tr> <td>胴板断面二次モーメント</td> <td>mm⁴</td> <td>I</td> </tr> <tr> <td>最高使用圧力</td> <td>MPa</td> <td>P</td> <td>0.1</td> </tr> <tr> <td>最高使用温度</td> <td>°C</td> <td>—</td> <td>150</td> </tr> <tr> <td>蒸発器質量</td> <td>kg</td> <td>m_0</td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td rowspan="2">質点質量 (図 11-2 参照)</td> <td>kg</td> <td>m_1</td> </tr> <tr> <td>kg</td> <td>m_2</td> </tr> <tr> <td>設計降伏点</td> <td>MPa</td> <td>S_y</td> <td>130</td> </tr> <tr> <td>設計引張強さ</td> <td>MPa</td> <td>S_u</td> <td>424</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">基準点からの距離 (図 11-2 参照)</td> <td>mm</td> <td>H_1</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>mm</td> <td>H_2</td> </tr> <tr> <td>設計地震力</td> <td>—</td> <td>C_H</td> <td>0.805</td> </tr> <tr> <td>胴板材質</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>SUS316L</td> </tr> <tr> <td>重力加速度</td> <td>m/s²</td> <td>g</td> <td>9.80665</td> </tr> </tbody> </table>	項目	単位	記号	数値	板厚	mm	t		亀裂角度	rad	2θ	π	胴外径	mm	d_o		胴内径	mm	d_i	胴板断面二次モーメント	mm ⁴	I	最高使用圧力	MPa	P	0.1	最高使用温度	°C	—	150	蒸発器質量	kg	m_0		質点質量 (図 11-2 参照)	kg	m_1	kg	m_2	設計降伏点	MPa	S_y	130	設計引張強さ	MPa	S_u	424	基準点からの距離 (図 11-2 参照)	mm	H_1		mm	H_2	設計地震力	—	C_H	0.805	胴板材質	—	—	SUS316L	重力加速度	m/s ²	g	9.80665
項目	単位	記号	数値																																																															
板厚	mm	t																																																																
亀裂角度	rad	2θ	π																																																															
胴外径	mm	d_o																																																																
胴内径	mm	d_i																																																																
胴板断面二次モーメント	mm ⁴	I																																																																
最高使用圧力	MPa	P	0.1																																																															
最高使用温度	°C	—	150																																																															
蒸発器質量	kg	m_0																																																																
質点質量 (図 11-2 参照)	kg	m_1																																																																
	kg	m_2																																																																
設計降伏点	MPa	S_y	130																																																															
設計引張強さ	MPa	S_u	424																																																															
基準点からの距離 (図 11-2 参照)	mm	H_1																																																																
	mm	H_2																																																																
設計地震力	—	C_H	0.805																																																															
胴板材質	—	—	SUS316L																																																															
重力加速度	m/s ²	g	9.80665																																																															

2. 評価モデル

評価モデルは、蒸発器胴板に地震時発生応力が最も大きくなる箇所に図 11-1 に示す通り 1 gpm (0.2271m³/h) の漏えい量以上となる半周の貫通亀裂※を想定し、図 11-2 に示す通りラグの中心を基準（固定点）とした 2 質点系のモデルにて評価している。

※メーカー試験結果(三菱重工技報 Vol. 18 NO. 4(1981-7))に基づき、亀裂幅を m と設定した場合における 1 gpm (0.2271m³/h) の漏えい亀裂角度は 105° であるが、本評価ではより安全側の半周亀裂（亀裂角度 180° = π rad）としている。

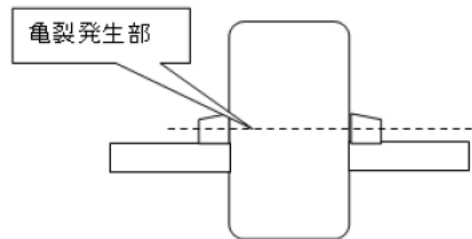


図 11-1 廃液蒸発装置蒸発器 亀裂想定箇所

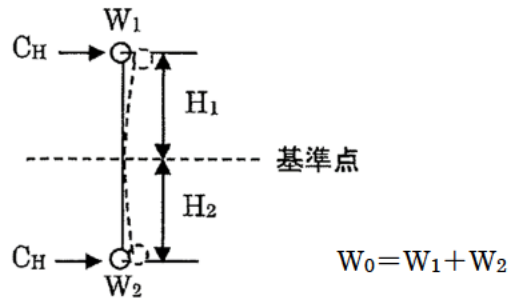


図 11-2 評価モデル

なお、亀裂想定箇所は廃液蒸発装置蒸発器の地震時応力最大点としており溶接位置とは異なっているが、溶接位置においても耐震安全性評価上問題ないことを確認している。詳細を添付-1に示す。

3. 入力（荷重）条件

3.1 地震荷重

廃液蒸発装置は、耐震Bクラスであるため、設置エリアに対応する水平静的震度 0.288(G※)と、1/2Sd の水平動的震度 0.805(G) (Sd 床応答曲線のピーク値の 1/2:添付-2 参照) の大きい方である 0.805(G) (=C_H) を使用する。

※9.80665(m/s²)

3.2 地震時発生応力

地震時の発生応力算出式を以下に示す。

発生応力： $\sigma = \sigma_{\text{内圧}} + \sigma_{\text{自重}} + \sigma_{\text{地震}}$

・内圧による応力

$$\sigma_{\text{内圧}} = \frac{P \times (d_i + 1.2t)}{4 \times t}$$

・自重による応力

$$\sigma_{\text{自重}} = \frac{m_0 \times g}{\pi \times t \times (d_i + t)}$$

・地震による応力

$$\sigma_{\text{地震}} = \frac{m_1 \times g \times H_1 \times (d_i + 2t) \times C_H}{2I} + \frac{m_2 \times g \times H_2 \times (d_i + 2t) \times C_H}{2I}$$

3.3 亀裂安定限界応力

日本電気協会「原子力発電所配管破損防護設計技術指針(JEAG 4613-1998)」3.2.3 き裂安定性評価に基づき、半周の貫通亀裂を考慮した安定限界応力 P_f を算出する。算出式を以下に示す。

$$P_f = P_m + P_b'$$

<記号説明>

P_m : 内圧によって発生する膜応力 (=P×d_o / 4t)

P_b' : 曲げ応力 (=2σ_f (2sinβ - sinθ) / π)

β : {π - θ - (P_m/σ_f) π} / 2

σ_f : 流動応力 (S_y+S_u) / 2

4. 評価結果

評価結果を表 11-2 に示す。廃液蒸発装置（蒸発器胴板）に応力腐食割れを考慮しても、地震時に発生する応力が亀裂安定限界応力を超えることはないことから、耐震安全性評価上問題はない。

表 11-2 応力腐食割れに対する耐震安全性評価結果

想定亀裂	耐震安全性評価		
亀裂角度 (rad)	地震時応力 (MPa)	亀裂安定限界応力 (MPa)	応力比
π			

以 上

廃液蒸発装置蒸発器の溶接位置における耐震安全性評価について

廃液蒸発装置蒸発器の溶接位置における評価を実施し、亀裂想定箇所による評価が耐震安全上問題のないことを以下に示す。

1. 溶接位置

廃液蒸発装置蒸発器の溶接位置と亀裂想定箇所を図 11-1-1 に示す。

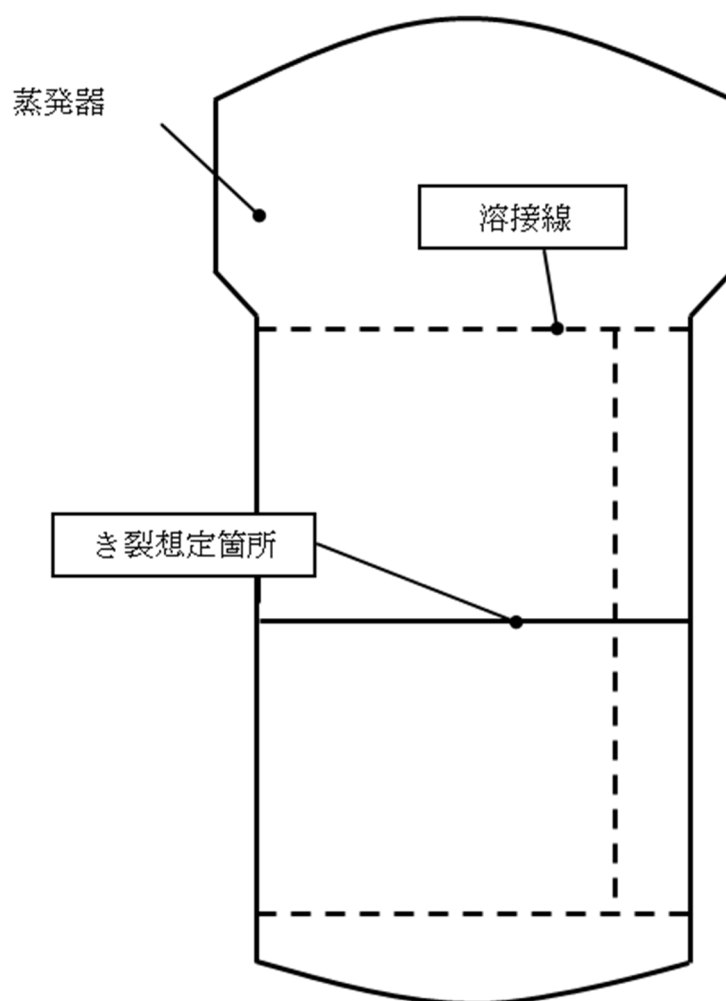


図 11-1-1 溶接位置と亀裂想定箇所

2. 応力の算出

廃液蒸発装置蒸発器の溶接位置における評価は、日本機械学会「維持規格 2008 年版 JSME S NA1-2008」（添付 E-9）に基づく弾塑性破壊力学評価法により、蒸発器胴板上部の周方向溶接部での応力比（曲げ応力）を算出し実施する。

2.1 評価仕様

評価仕様を表 11-1-1 に示す。

表 11-1-1 評価仕様

項目	単位	記号	数値
板厚	mm	t	
亀裂角度	rad	2θ	π
胴外径	mm	d_o	
胴内径	mm	d_i	
最高使用圧力	MPa	P	0.1
最高使用温度	°C	—	150
蒸発器上部の質点質量	kg	m_1	
設計降伏点	MPa	S_y	130
設計引張強さ	MPa	S_u	424
基準点から蒸発器 上端までの距離	mm	L_1	
基準点から上部周方向 溶接線までの距離	mm	X_1	
設計地震力	—	C_H	0.805
胴板材質	—	—	SUS316L
重力加速度	m/s^2	g	9.80665

2.2 許容曲げ応力

周方向溶接部での許容曲げ応力 S_c の算出式^{*1} を以下に示す。

【流動応力を $(S_y + S_u) / 2$ で評価した場合】

$$S_c = 1 \times (P_b' / Z) - P_m \times (1 - 1/Z)$$

$$= \boxed{} \text{ (MPa)}$$

【流動応力を $2.7S_m$ で評価した場合】

$$S_c = 1 \times (P_b' / Z) - P_m \times (1 - 1/Z)$$

$$= \boxed{} \text{ (MPa)}$$

<記号説明>

Z : Z 係数 (GTAW (ティグ溶接) および SMAW (被覆アーク溶接) における値)

$$= 0.2921 \log \{ (d_o) / 25 \} + 0.986$$

P_b' : 曲げ応力 (半周亀裂が発生する場合) $(= 2 \sigma_f (2 \sin \beta - \sin \theta) / \pi)$

$$\beta : \{ \pi - \theta - (P_m / \sigma_f) \pi \} / 2$$

σ_f : 流動応力 $(= (S_y + S_u) / 2)$

P_m : 一次一般膜応力 $(= P \times d_o / 4t)$

※1 : 蒸発器胴板は拘束されていないので、熱膨張応力 P_e は考慮しない。

2.3 発生曲げ応力

周方向溶接部での発生曲げ応力 σ の算出式を以下に示す。

$$\sigma = M / Z_{\text{断面}}$$

$$= \boxed{} \text{ (MPa)}$$

<記号説明>

M : 上部周方向溶接部での発生モーメント $(= p \times (L_1 - X_1)^2 / 2)$

$Z_{\text{断面}}$: 上部周方向溶接部の断面係数 $(= \pi (d_o^4 - d_i^4) / (32 \times d_o))$

p : 上部等分布荷重 $(= (m_1 \times g \times C_H) / L_1)$

3. 評価結果

3.1 流動応力を $(S_y + S_u) / 2$ で評価した場合

評価結果を表 11-1-2 に示す。胴板上部の周方向溶接部の評価 (Z 係数考慮) の結果、発生曲げ応力 \square MPa で許容曲げ応力 S_c \square MPa を超えることはないことから、耐震安全性評価上問題ない。

なお、胴板上部の周方向溶接部の評価の結果、応力比は \square であり、亀裂想定箇所による評価の応力比 \square と比較しても小さいことから、亀裂想定箇所による評価は安全側となる。

表 11-1-2 評価結果の比較

周方向溶接部の評価結果 応力比	亀裂想定箇所の評価結果 応力比

3.2 流動応力を $2.7S_m$ で評価した場合

評価結果を表 11-1-3 に示す。胴板上部の周方向溶接部の評価 (Z 係数考慮) の結果、発生曲げ応力 \square MPa で許容曲げ応力 S_c \square MPa を超えることはないことから、耐震安全性評価上問題ない。

なお、胴板上部の周方向溶接部の評価の結果、応力比は \square であり、亀裂想定箇所による評価の応力比 \square と比較しても小さいことから、亀裂想定箇所による評価は安全側となる。

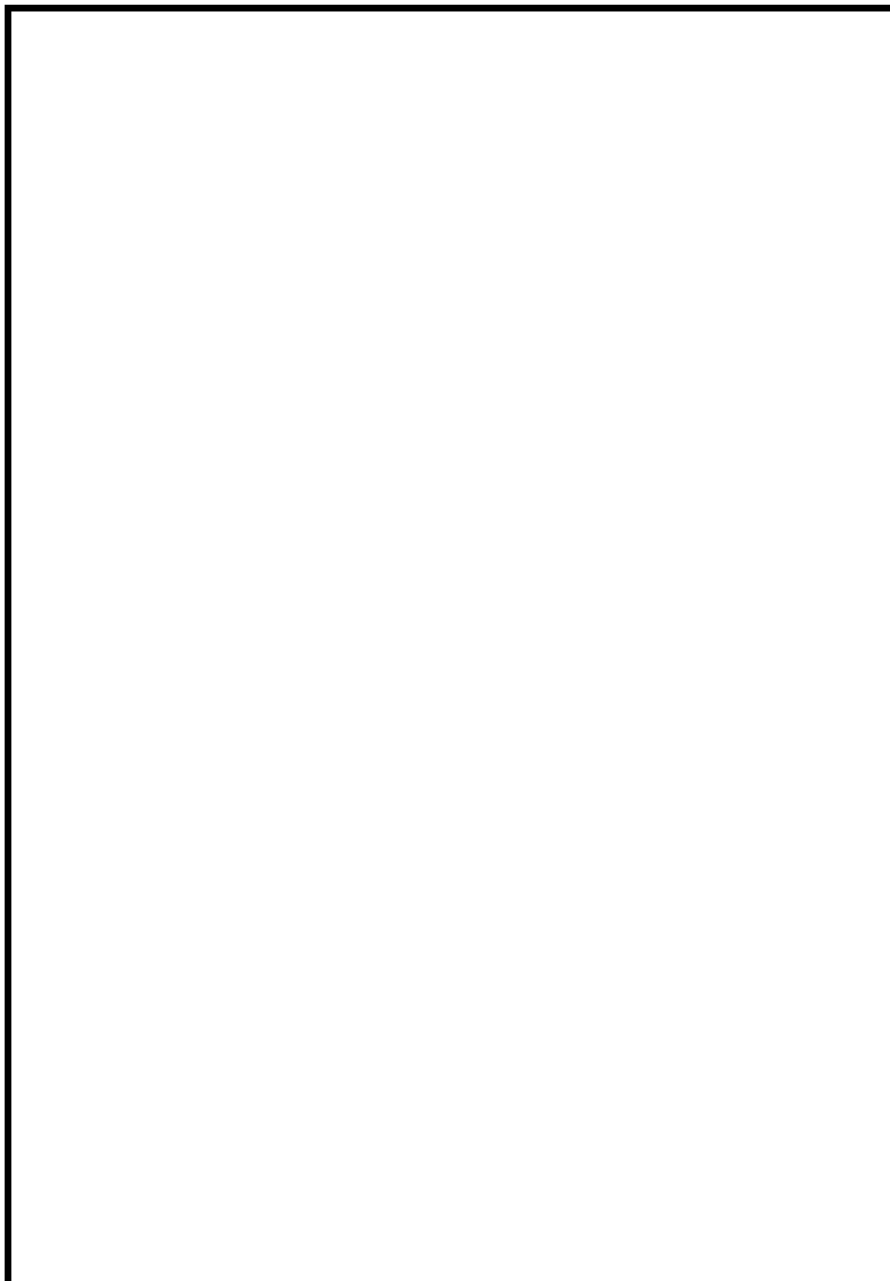
表 11-1-3 評価結果の比較

周方向溶接部の評価結果 応力比	亀裂想定箇所の評価結果 応力比

以 上

廃液蒸発装置蒸発器胴板 (原子炉補助建屋 EL. 17. 0m)

S d 地震動 水平方向床応答曲線図 (減衰 1 %)



蒸気発生器冷却材出入口管台セーフエンドの応力腐食割れに対する評価について

蒸気発生器の冷却材出入口管台セーフエンドの応力腐食割れについては、対象の劣化モードはPWSCCであるが、(1)「PWSCC」に加え(2)「低サイクル疲労」による進展も加えた評価を行う。

(1) PWSCC 進展評価

セーフエンド部の運転中の軸方向応力は表面は引張応力であるが、板厚内で圧縮応力となることから、SCC 進展における応力拡大係数 $K=0$ となる深さの全周内表面欠陥を想定する。

(2) 低サイクル疲労進展評価

PWSCC による亀裂の進展が停留する応力拡大係数 $K=0$ を初期欠陥深さとして疲労進展評価を行い、得られた進展量を加えた欠陥深さを評価用の欠陥とする。

1. 評価仕様

想定する欠陥は、周方向欠陥とする。発電用原子力設備規格維持規格（以下、JSME 維持規格）のEB-1320の第二段階の欠陥評価に基づき、蒸気発生器入口セーフエンド部の周方向欠陥の健全性評価を実施する。当部位の運転中の応力分布は、引張応力から圧縮応力に変化するため、SCC による進展は停留すると考えられることから、停留した欠陥深さから疲労による亀裂進展評価を実施する。破壊評価は、評価末期の欠陥に対して、極限荷重法を用いて実施する。評価フローを図 11-3-1 に示す。

2. 解析モデル

セーフエンドの主要形状寸法を表 11-3-1 に、評価対象の構造を図 11-3-2 に示す。評価用荷重条件は、JSME 維持規格「添付 E-7」より定常負荷条件とする。定常負荷条件で発生する応力は、溶接時残留応力、出力運転時の内圧および熱荷重による応力、機械的荷重による応力である。なお、欠陥想定ライン上の応力分布算出のうち溶接時残留応力は、蒸気発生器管台セーフエンド部のニッケル基合金溶接部の溶接過程を模擬した FEM 弾塑性解析により求めたものを用いた。内圧及び熱による応力は定常運転時の内圧と温度より FEM 弾性解析により求めたものを用いた。

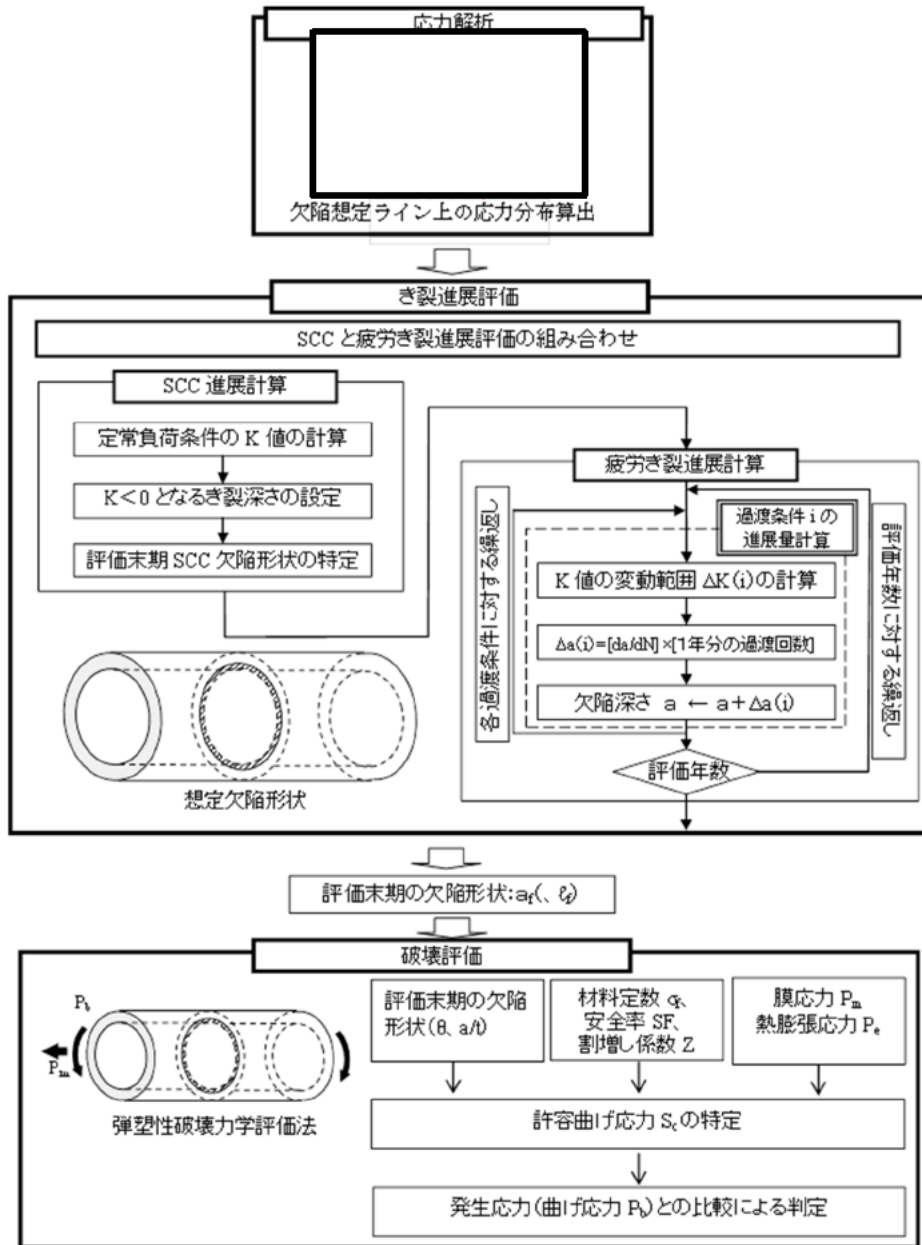


図 11-3-1 評価フロー

表 11-3-1 主要形状寸法

部位	外径 Do (mm)	内径 (mm)	板厚 t (mm)
入口管台			

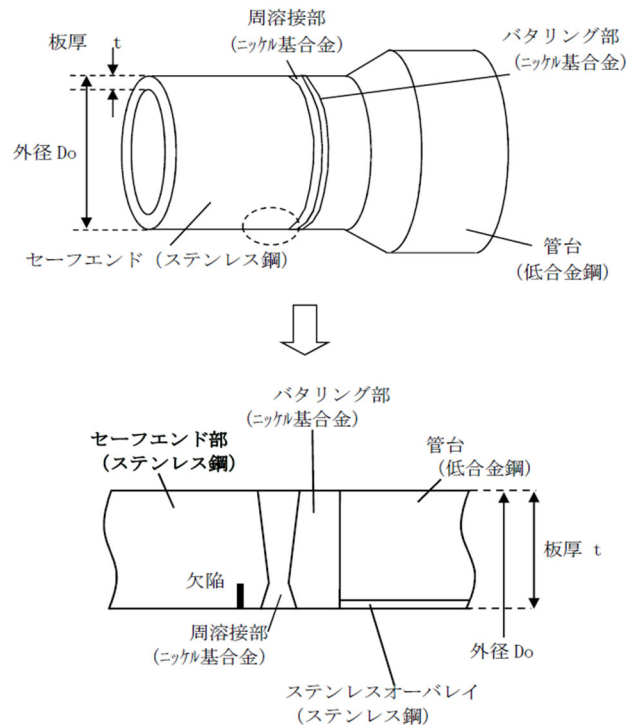


図 11-3-2 評価対象構造

3. 評価条件

評価に用いた機械的荷重（外荷重）条件を表 11-3-2、疲労進展評価に考慮した過渡条件を表 11-3-3、破壊評価に考慮した条件を表 11-3-4 に示す。

表 11-3-2 荷重条件

荷重の種類		軸力 (kN)			曲げモーメント (kN・m)		
		F_x	F_y	F_z	M_x	M_y	M_z
自重							
熱膨張							
管台 反力	S_s 地震時						
	S_d 地震時						

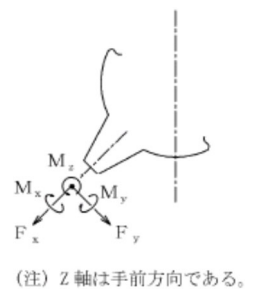


表 11-3-3 疲労進展評価時の過渡条件 (供用状態 A、B、地震荷重)

供用状態	過渡条件	PLM 評価用過渡回数 (プラント供用 60 年想定)	
A	起動		
	停止		
	負荷上昇 (負荷上昇率 5%/min)		
	負荷減少 (負荷減少率 5%/min)		
	90%から 100%へのステップ状負荷上昇		
	100%から 90%へのステップ状負荷減少		
	100%からの大きいステップ状負荷減少		
	定常負荷運転時の変動		
	燃料交換		
	0%から 15%への負荷上昇		
	15%から 0%への負荷減少		
	1 ループ停止		
	1 ループ起動		
	B		負荷の喪失
外部電源喪失			
1 次冷却材流量の部分喪失			
100%からの 原子炉トリップ		不注意な冷却を伴わないトリップ	
		不注意な冷却を伴うトリップ	
		不注意な冷却と安全注入を伴うトリップ	
1 次冷却系の異常な減圧			
制御棒クラスタの落下			
出力運転中の非常用炉心冷却系の誤起動			
1 次冷却系停止ループの誤起動			
タービン回転試験			
1 次系漏えい試験			
地震	S _d *の 1/3 の地震力		

*: プラント使用 60 年到達時点 (SG 取替後の想定使用年数 (39 年) 到達時点) で考慮する回数。
 なお、地震回数は下記のとおり算出した。

- ・ 1/3 S_d 地震の頻度: 1 回/10 年
- ・ 地震 1 回あたりの等価繰り返し回数: 回/地震 1 回
- ・ 使用期間: 39 年

以上より、地震回数は、 $1 \times (39/10) \times \text{} = \text{}$ 回 ⇒ 安全側に 回と想定した。

表 11-3-4 破壊評価用条件

供用状態			供用状態 C&D
温度 T (°C)			
設計応力強さ S _m (MPa)			
流動応力 σ _f (MPa) (=2.7S _m)			
周方向欠陥用 応力	膜応力 P _m (MPa)		
	曲げ応力 P _b (MPa)		
	熱膨張応力 P _e (MPa)		
	地震	S _s	
(S _s -1)		曲げ応力 P _b (MPa)	
最大合計	膜応力 P _m (MPa)		
	曲げ応力 P _b (MPa)		
	熱膨張応力 P _e (MPa)		

(注) 供用状態 C&D の膜応力及び曲げ応力は、供用状態 C&D の過渡条件を包絡する圧力（最高使用圧力を 1.1 倍した圧力）に対するものを適用した。

4. SCC による進展評価

SCC による亀裂進展は、JSME 維持規格 EB-4352 の考え方に基づいて実施した。亀裂は保守側に全周内表面欠陥とし、溶接部境界から 10mm 以内のステンレス鋼母材部に想定した。SCC 進展評価用応力拡大係数算出式として、JSME 維持規格の EB-4360 に基づき、添付 E-5 5.3(4)a 項の周方向全周内表面欠陥の式を使用する。

$$K = \left[(\sigma_0 + \sigma_p)G_0 + \sigma_1 G_1 \left(\frac{a}{t}\right) + \sigma_2 G_2 \left(\frac{a}{t}\right)^2 + \sigma_3 G_3 \left(\frac{a}{t}\right)^3 + \sigma_4 G_4 \left(\frac{a}{t}\right)^4 + \sigma_{bg} G_{bg} \right] \sqrt{\pi a} \dots (3-1)$$

σ₀, σ₁, σ₂, σ₃, σ₄, σ_p : 板厚方向の応力分布を (3-2) 式の四次多項式で与えた時の係数。σ_p は、内圧が円筒内表面の欠陥に働く場合 p, それ以外は 0 とする。

σ_{bg} : 断面曲げ応力

$$\sigma(x) = \sigma_0 + \sigma_1 \left(\frac{x}{t}\right) + \sigma_2 \left(\frac{x}{t}\right)^2 + \sigma_3 \left(\frac{x}{t}\right)^3 + \sigma_4 \left(\frac{x}{t}\right)^4 \dots (3-2)$$

a : 欠陥深さ

t : 板厚

x : 亀裂表面からの距離 0 ≤ x ≤ t

G₀, G₁, G₂, G₃, G₄, G_{bg} : 管厚比 R_i/t および欠陥深さ a/t から決定される補正係数。周方向全周表面欠陥に対する表添付 E-5-13 を用いて R_i/t, a/t で補間。

R_i : 内半径

なお、当該部においては運転中の板厚内応力分布計算結果（図 11-3-3）から、内表面の引張応力から圧縮応力に転じ、応力拡大係数 $K < 0$ となる欠陥深さで SCC による進展が停留すると考えられることから、 $K=0$ となる深さを SCC による進展深さとした（図 11-3-4）。



図 11-3-3 運転中の応力分布



図 11-3-4 亀裂深さと応力拡大係数（SCC）

5. 疲労による進展評価

疲労による亀裂進展は、JSME 維持規格 EB-4351 に基づいて実施した。疲労亀裂進展速度は、JSME 維持規格の添付 E-2 4.1(2)b 項に示されるオーステナイト系ステンレス鋼の PWR 一次系水質環境中の疲労亀裂進展速度線図を用いて評価を実施する。

$$da/dN = 4.35 \times 10^{-13} T_c^{0.63} t_r^{0.33} \Delta K^{3.0} / (1-R)^{1.56} \dots \dots \dots (3-3)$$

ただし、da/dN : 疲労亀裂進展速度 (m/cycle)

ΔK : 応力拡大係数の範囲 (MPa√m)
 (ΔK=Kmax-Kmin : R≥0、ΔK = Kmax : R<0)

Tc : 温度 (°C)

tr : 負荷上昇時間 (秒)
 (tr<1 の場合は tr=1、tr が定義できない場合は tr=1000)

R : 応力比=Kmin/Kmax (R<0 のときは、R=0 とする)

Kmin、Kmax : 応力拡大係数の最小、最大

亀裂は前章で求めた SCC による亀裂形状から、プラント供用 60 年時点（蒸気発生器取替後 39 年間）までの疲労による亀裂進展を算出した。評価結果を図 11-3-5 および表 11-3-5 に示す。



図 11-3-5 疲労による亀裂進展評価結果

表 11-3-5 プラント供用 60 年時点における欠陥形状

	初期欠陥深さ a ₀ (mm)	疲労欠陥 評価年数	欠陥深さ a(mm)	欠陥角度 2θ(°)
入口管台		39 年		360

6. 破壊評価結果

破壊評価は、JSME 維持規格 EB-4440 に基づいて実施した。破壊評価は、セーフエンド部のオーステナイト系ステンレス鋼管の評価末期の周方向欠陥に対して、弾塑性破壊力学法を用いた。評価方法は「事例規格 周方向欠陥に対する許容欠陥角度の制限の代替規定、NA-CC-002、2005、日本機械学会」にて欠陥角度 $2\theta > 60^\circ$ の欠陥にも適用可能な以下評価式を用いた。なお、安全率 SF については、PLM耐震評価における欠陥は、実際に生じているものではなく、あくまで想定であることから、JSME 維持規格で記載される周方向欠陥（許容状態 C&D）の評価に使用する SF:1.39 を考慮する必要はないと考えるが、ここでは安全側に考慮することとした。

$$\beta \leq \pi - \theta \text{ の場合 } P_b' = \frac{2\sigma_f}{\pi} \left(2 \sin \beta - \frac{a}{t} \sin \theta \right)$$

$$\beta = \frac{1}{2} \left(\pi - \frac{a}{t} \theta - \pi \frac{P_m}{\sigma_f} \right)$$

$$\beta > \pi - \theta \text{ の場合 } P_b' = \frac{2\sigma_f}{\pi} \left(2 - \frac{a}{t} \right) \sin \beta$$

$$\beta = \frac{\pi}{2 - \frac{a}{t}} \left(1 - \frac{a}{t} - \frac{P_m}{\sigma_f} \right)$$

$$\text{塑性崩壊の曲げ応力 } P_b' = Z (\text{SF}) \left(P_m + P_b + \frac{P_e}{(\text{SF})} \right) - P_m$$

- ただし、 t : 板厚 = mm
 a : 評価期間末期の欠陥深さ = mm
 σ_f : 流動応力（実測降伏点と引張強さの平均、または 2.7Sm）
 S_m : 設計応力強さ
 β : 周方向欠陥付き管の中立軸に対応する角度
 SF : 安全率 周方向欠陥のとき = 1.39（許容状態 C&D）
 P_b' : 欠陥形状で表した塑性崩壊曲げ応力
 θ : 周方向欠陥半長に対応する角度（欠陥角度） = π rad
 P_m : 一次一般膜応力
 P_b : 一次曲げ応力
 P_e : 熱膨脹応力
 Z : Z 係数（割増し係数）

許容曲げ応力は次式となる。

$$S_c = \frac{1}{SF} \left(\frac{P_b'}{Z} - P_e \right) - P_m \left(1 - \frac{1}{Z \cdot SF} \right)$$

ただし、

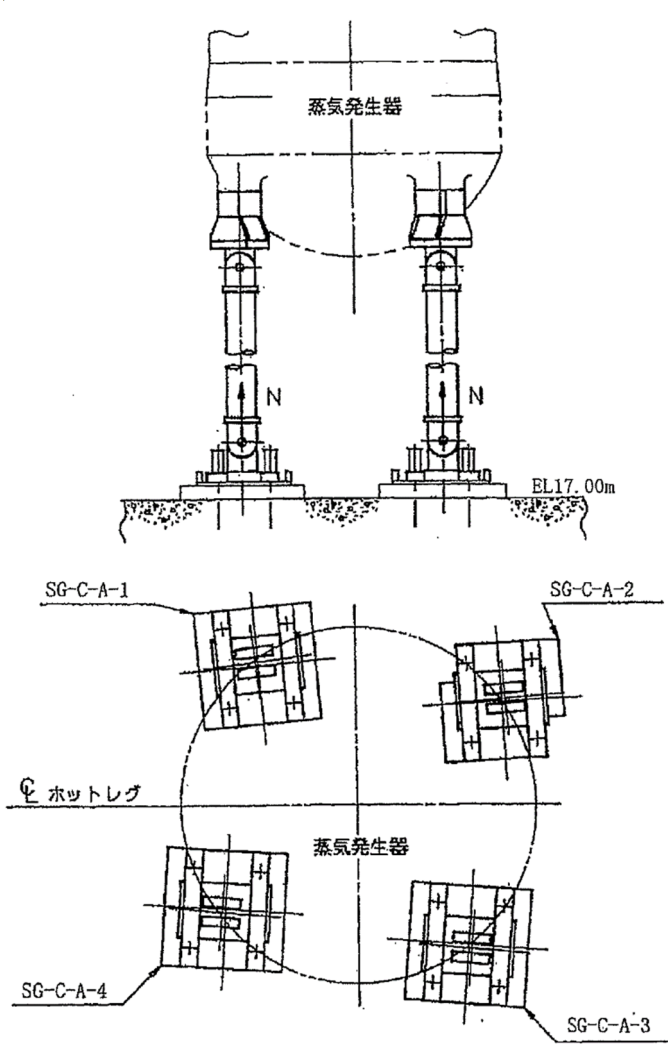


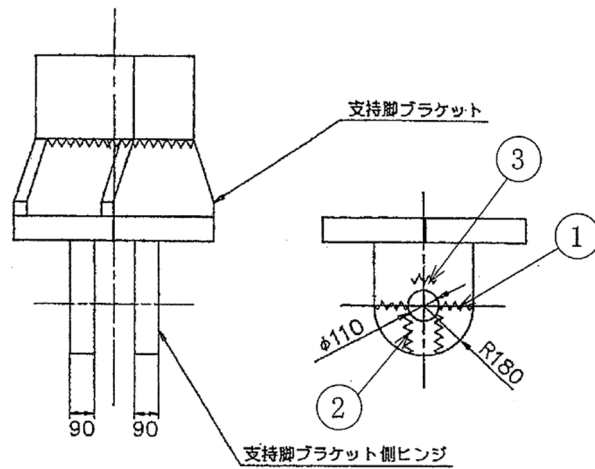
前章で求めたプラント供用 60 年時点 (39 年後) の亀裂に対する、 S_3 地震時の発生応力及び許容曲げ応力を算出した結果を表 11-3-6 に示す。評価部位に作用する曲げ応力は許容曲げ応力以下であることから、SCC に対する耐震安全性は問題ない。

表 11-3-6 プラント供用 60 年時点の欠陥形状に対する破壊評価結果

部位	評価亀裂 深さ (mm)	安全率	曲げ応力 P_b (MPa)	許容曲げ 応力 S_c (MPa)	応力比 (P_b/S_c)
入口管台		1.39 (供用状態 C&D)			0.53

以上

<p>タイトル</p>	<p>蒸気発生器支持脚（ヒンジ摺動部）の摩耗に対する耐震安全性評価について</p>
<p>説明</p>	<p>蒸気発生器支持脚のヒンジ摺動部の摩耗に対する評価の具体的内容について以下に示す。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 評価仕様 蒸気発生器支持脚ヒンジの摩耗深さは 0.04mm とする。 (摩耗深さの算定根拠は添付-1 を参照) 2. 評価モデル 蒸気発生器支持脚の概略図を図 12-1 に、評価対象箇所を図 12-2 にそれぞれ示す。 <div style="text-align: center;">  </div> <p style="text-align: center;">図 12-1 蒸気発生器支持脚概略図</p>



(単位 : mm)

図 12-2 評価対象箇所

3. 入力 (荷重) 条件

蒸気発生器支持脚に作用する一次応力および一次+二次応力評価用荷重を以下に示す。

(1) 一次応力評価用荷重

引張荷重 N=2,199 (kN)

圧縮荷重 N=4,403 (kN)

(2) 一次+二次応力評価用荷重

引張荷重 N=3,148 (kN)

圧縮荷重 N=4,896 (kN)

4. 許容応力

各部材の許容応力を表 12-1 に示す。

表 12-1 各部材の許容応力

機器	部位	材料	温度 (°C)	許容応力 (MPa)		
				$1.5f_t^*$	$1.5f_s^*$	$1.5f_p^*$
蒸気 発生器	ブラケット側 ヒンジ	SM490B	90	312	180	426

f_t^* 、 f_s^* 、 f_p^* は、供用状態IV_AS に対する許容応力算定に用いる引張、せん断、
支圧応力

5. 評価部面積

評価部面積を以下に示す。番号については図 12-2 を参照のこと。

① 部 断面積

$$A_{t1} = \{180 \times 2 - (110 + 0.04 \times 2)\} \times 90 \times 2 \\ = 44,900 \text{ (mm}^2\text{)}$$

②部 せん断に対する断面積

$$A_{s2} = \sqrt{180^2 - \left\{ \frac{(110 + 0.04 \times 2)}{2} \right\}^2} \times 2 \times 90 \times 2 \\ = 61,600 \text{ (mm}^2\text{)}$$

③部 支圧面積

$$A_{p3} = 110 \times 90 \times 2 = 19,800 \text{ (mm}^2\text{)}$$

6. 発生応力および応力比の算出

①部 引張応力

$$\sigma_{t1} = \frac{N}{A_{t1}}$$

一次応力評価用荷重 $N=2,199$ (kN) より

$$\sigma_{t1} = 49 \text{ (MPa)}$$

よって応力比は $49/312=0.16$

②部 せん断応力

$$\tau_2 = \frac{N}{A_{s2}}$$

一次応力評価用荷重 $N=2,199$ (kN) より

$$\tau_2 = 36 \text{ (MPa)}$$

よって応力比は $36/180=0.20$

③部 支圧応力

$$\sigma_{p3} = \frac{N}{A_{p3}}$$

一次応力評価用荷重 $N=4,403$ (kN) より

$$\sigma_{p3} = 223 \text{ (MPa)}$$

よって応力比は $223/426=0.52$

また、一次+二次応力評価用荷重 $N=4,896$ (kN) より

$$\sigma_{p3}=248 \text{ (MPa)}$$

$$\text{よって応力比は } 248/426=0.58$$

7. 評価結果

最大の応力比を示した部位（一次応力は②部、一次+二次応力は③部）の評価結果を表 12-2 に示す。地震時に発生する応力は許容応力を下回っていることから耐震安全性評価上問題ない。

表 12-2 評価結果

評価対象	耐震重要度	許容応力状態	地震動	発生応力 (MPa)		許容応力 (MPa)		応力比*1	
				一次*2	一次+二次*3	一次	一次+二次	一次	一次+二次
蒸気発生器支持脚	S	D _s	S _s	36	248	180	426	0.20	0.58

*1：応力比＝発生応力/許容応力

*2：③部（支圧応力）は摩耗による影響がないため、一次応力による評価は③部を除いて応力比が最も厳しい②部を代表としている。

*3：一次+二次応力による評価は③部のみであるため、摩耗による影響はないが③部を代表としている。

以上

蒸気発生器支持脚（ヒンジ摺動部）の摩耗深さの算定根拠

蒸気発生器の自重を支えている支持脚のヒンジ摺動部について、運転開始後 60 年時点における推定摩耗量を評価した。

摩耗量については、現在定量的に評価する理論が確立されていないが、ここではホルム（Holm）の理論式（機械工学便覧（日本機械学会編））により、概略の摩耗量の推定を行った。

ホルムの式： $W=K \cdot S \cdot P / P_m$

W：摩耗量(m^3)

K：摩耗係数(－) (7×10^{-3})

S：すべり距離(m)

P：荷重(N)

P_m ：硬さ(N/m^2) ($18.6 \times 10^7 \times g$ (N/m^2))

g：重力加速度(m/s^2) (9.80665 (m/s^2))

また、摩耗深さ： $H=W/A$

H：摩耗深さ(m)

A：接触面積(m^2)

なお、評価にあたっては、通常運転時における評価対象サポートに加わる荷重（約 $170 \times g$ kN）を算出した。

すべり距離（約 0.30m）については計算により求めた熱移動量を基に運転状態Ⅰおよび運転状態Ⅱの過渡条件とその回数から算出した。

摩耗係数および硬さについては J. F. Archard & W. Hirst, Proc. Roy. Soc., 236, A, (1956), 397 より使用温度での硬さの変化を考慮しても安全側の評価となるよう、実機より柔らかい材料である軟鋼－軟鋼のデータを引用した。

上記式より、運転開始後 60 年時点の推定摩耗量と、蒸気発生器支持脚の接触面積から、運転開始後 60 年時点の推定摩耗深さを求める。表 12-1-1 に各数値を示す。

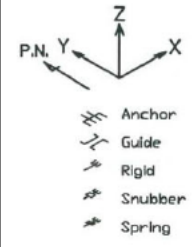
表 12-1-1 評価対象部位の各数値

部位	推定摩耗量 W ($\times 10^{-6}$ (m^3))	接触面積 A ($\times 10^{-4}$ (m^2))	運転開始後 60 年時点の 推定摩耗深さ H ($\times 10^{-3}$ (m))
蒸気発生器支持脚 (ヒンジ摺動部)	2.0	639	0.04

タイトル	主蒸気系統配管他の内面からの腐食（流れ加速型腐食）に対する耐震安全性評価について										
説明	<p>1. 評価対象ラインの抽出について</p> <p>高浜1号炉の高経年化技術評価における「母管の内面からの腐食(流れ加速型腐食)」に対する耐震安全性評価は、日本機械学会「加圧水型原子力発電所配管減肉管理に関する技術規格（JSME S NG1-2006）」（以下「技術規格」という。）等を反映した社内規程「2次系配管肉厚の管理指針」を基に、評価対象ラインを選定し、耐震安全性評価を実施している。</p> <p>なお、耐震重要度が高く、配管の腐食（流れ加速型腐食）による配管減肉を考慮した耐震安全性評価の結果、発生応力と許容応力の比が最大となる主蒸気系統の炭素鋼配管を代表とし、以下に評価の詳細を示す。また、主蒸気系統以外の系統の配管（主給水系統、低温再熱蒸気系統、第3抽気系統、第4抽気系統、補助蒸気系統、グランド蒸気系統、復水系統、ドレン系統、蒸気発生器ブローダウン系統）の評価を添付-3、4、5、6に示す。</p> <p>2. 評価仕様</p> <p>主蒸気系統配管の評価仕様を表13-1に示す。</p> <p style="text-align: center;">表13-1 評価仕様</p> <table border="1" data-bbox="448 1375 1329 1523"> <thead> <tr> <th>評価対象配管</th> <th>ライン数</th> <th>種別</th> <th>技術規格との対応※</th> <th>減肉条件</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>主蒸気系統配管</td> <td>7</td> <td>FAC</td> <td>なし (知見拡充箇所)</td> <td>必要最小肉厚 (周軸方向一様減肉)</td> </tr> </tbody> </table> <p>※（ ）内の記載は社内規程「2次系配管肉厚の管理指針」に基づく管理区分を示す。</p> <p>3. 解析モデル</p> <p>(1) 解析手法</p> <p style="padding-left: 2em;">はりモデル解析</p> <p>(2) 解析モデル図</p> <p style="padding-left: 2em;">評価対象ラインのうち、高経年化技術評価書に代表で記載した応力比の厳しい箇所を含む範囲の解析モデル図を添付-1に示す。</p>	評価対象配管	ライン数	種別	技術規格との対応※	減肉条件	主蒸気系統配管	7	FAC	なし (知見拡充箇所)	必要最小肉厚 (周軸方向一様減肉)
評価対象配管	ライン数	種別	技術規格との対応※	減肉条件							
主蒸気系統配管	7	FAC	なし (知見拡充箇所)	必要最小肉厚 (周軸方向一様減肉)							

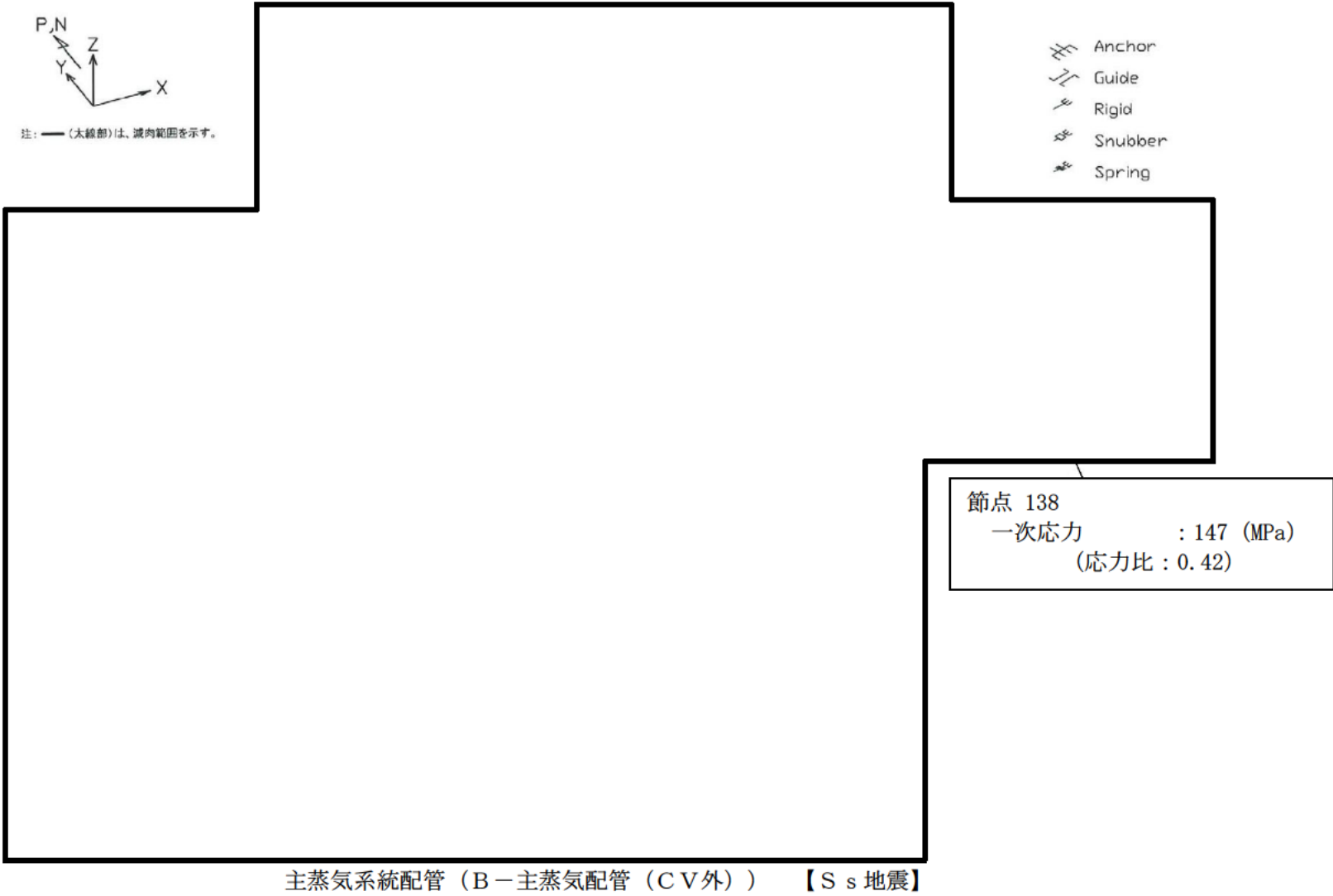
	<p>4. 評価結果 評価結果を添付-2に示す。</p> <p style="text-align: right;">以 上</p>
--	--

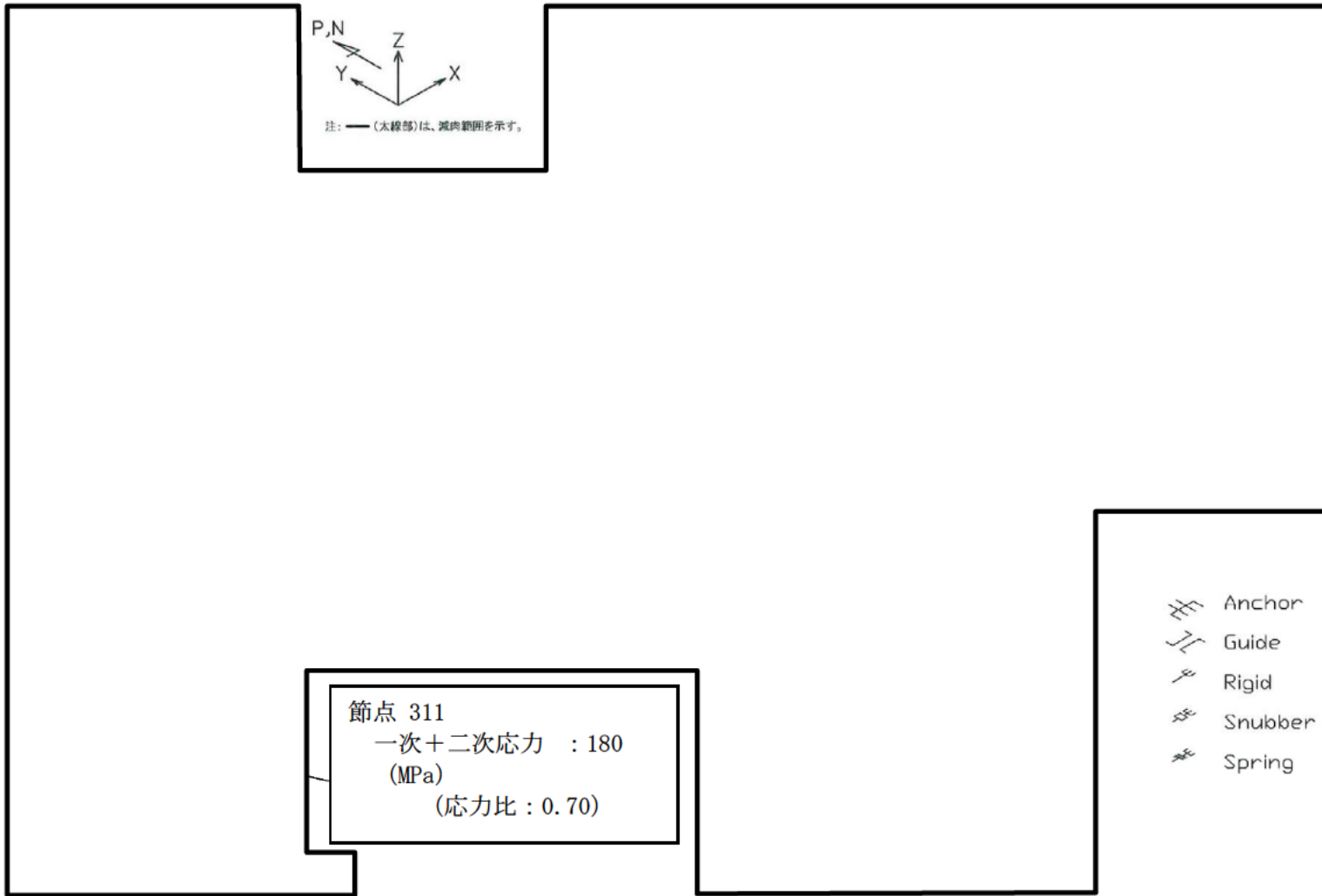
節点 6400
一次応力 : 147 (MPa)
(応力比 : 0.42)



注：— (太線部)は減肉範囲を示す。

主蒸気系統配管 (C-主蒸気配管 (CV内)) 【S s 地震】





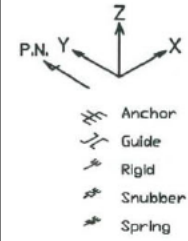
P, N
Y Z X
注: — (太線部)は、減肉範囲を示す。

節点 311
一次+二次応力 : 180
(MPa)
(応力比 : 0.70)

-  Anchor
-  Guide
-  Rigid
-  Snubber
-  Spring

主蒸気系統配管 (C-主蒸気配管 (CV外)) 【S s 地震】

節点 6400
一次+二次応力 : 82
(MPa)
(応力比 : 0.24)

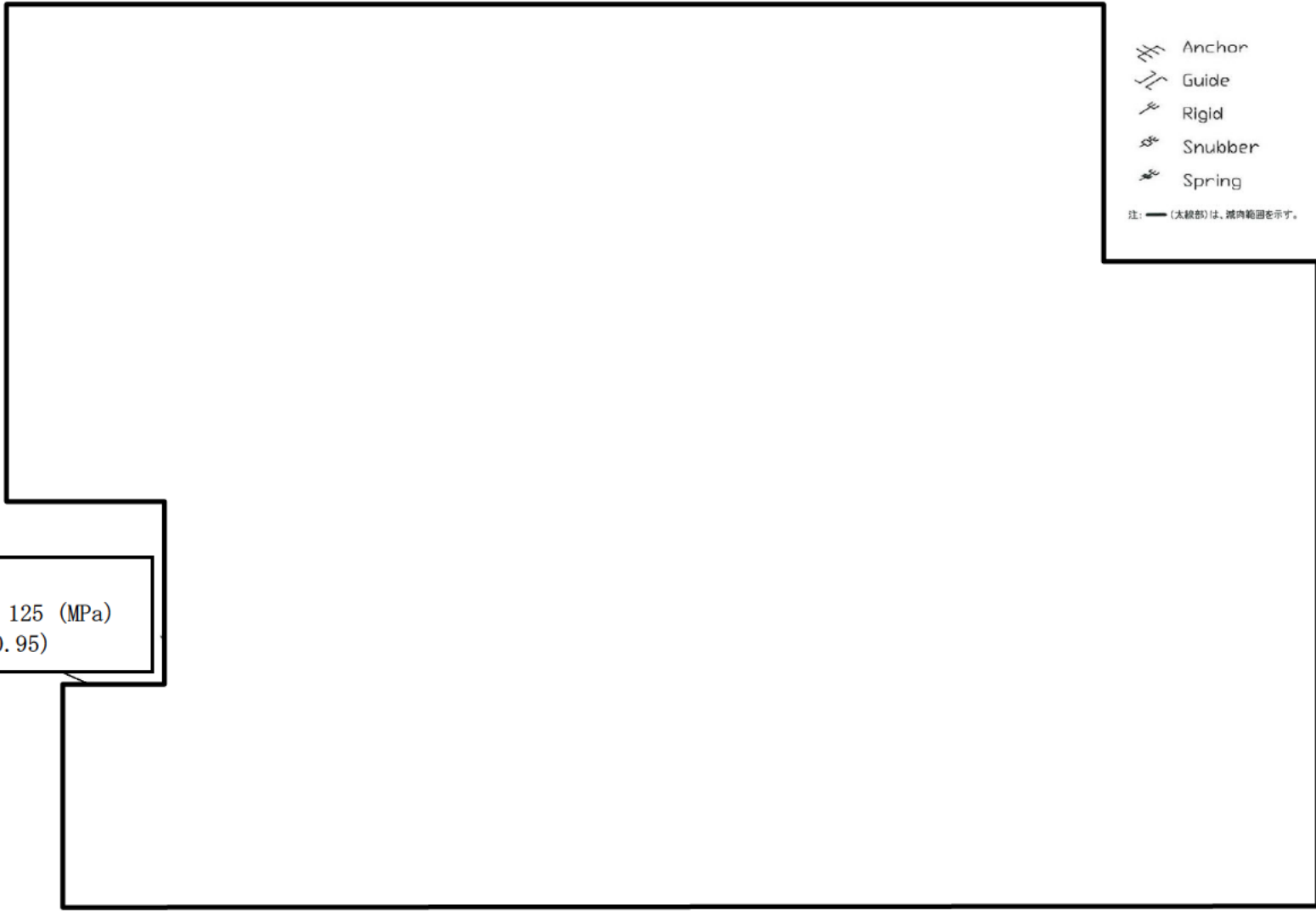


注: — (太線部)は減肉範囲を示す。

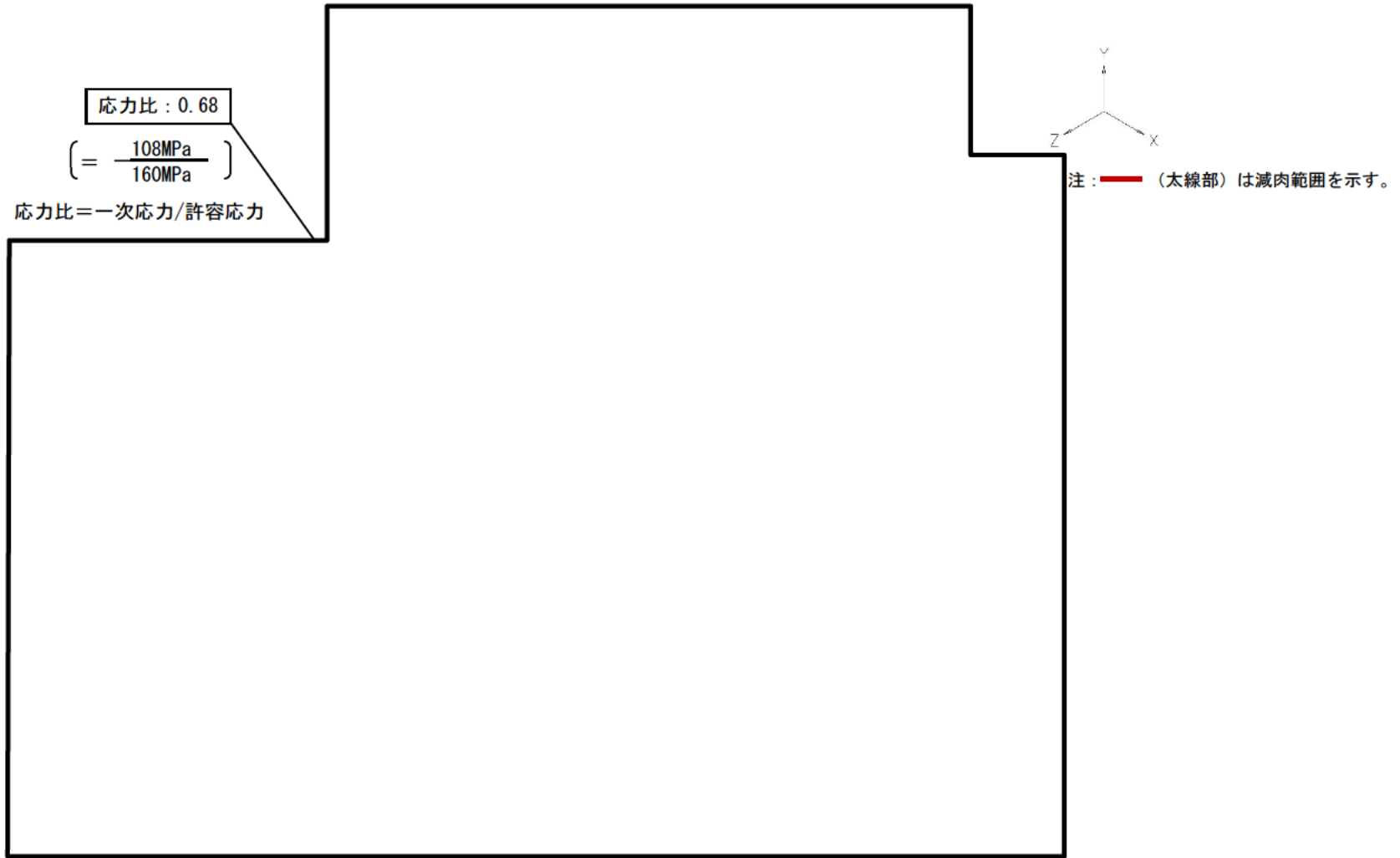
主蒸気系統配管 (C-主蒸気配管 (CV内)) 【S d 地震】

-13-7-

節点 909
一次応力 : 125 (MPa)
(応力比 : 0.95)



主蒸気系統配管 (A-主蒸気配管 (CV外)) 【S d 地震】



主蒸気系統配管 (Cクラス) 湿分分離加熱器加熱蒸気管

高浜1号炉 主蒸気系統配管の内面からの腐食（流れ加速型腐食）に対する
耐震安全性評価結果一覧

系統分類	配管名称	耐震 重要度		応力種別	全箇所必要最小肉厚条件モデル		
					はりモデル評価		
					発生応力/ 許容応力 ^{※1}	応力比	評価
主蒸気系統	A-主蒸気配管 (CV内)	S	S _s	一次	123/351	0.35	○
				一次+二次	141/335	0.42	○
		S _d	一次	91/167	0.54	○	
			一次+二次	69/335	0.21	○	
	B-主蒸気配管 (CV内)	S	S _s	一次	118/351	0.34	○
				一次+二次	138/335	0.41	○
		S _d	一次	87/167	0.52	○	
			一次+二次	67/335	0.20	○	
	C-主蒸気配管 (CV内)	S	S _s	一次	147/351	0.42	○
				一次+二次	161/335	0.48	○
		S _d	一次	107/167	0.64	○	
			一次+二次	82/335	0.24	○	
	A-主蒸気配管 (CV外)	S ^{※2}	S _s	一次	144/352	0.41	○
				一次+二次	169/335	0.50	○
		S _d	一次	125/132	0.95	○	
			一次+二次	79/335	0.24	○	
	B-主蒸気配管 (CV外)	S ^{※2}	S _s	一次	147/351	0.42	○
				一次+二次	231/335	0.69	○
		S _d	一次	147以下/167	0.88以下	○	
			一次+二次	231以下/335	0.69以下	○	
C-主蒸気配管 (CV外)	S ^{※2}	S _s	一次	146/351	0.42	○	
			一次+二次	180/256	0.70	○	
	S _d	一次	146以下/167	0.87以下	○		
		一次+二次	180以下/256	0.70以下	○		
湿分離加熱器加熱 蒸気管	C		一次	108/160	0.68	○	

※1 発生応力及び許容応力の単位はMPa

※2 Cクラス範囲については、保守的にSクラスと同等の評価を行っている

評価書に記載した評価結果

主蒸気系統配管以外の内面からの腐食（流れ加速型腐食）
に対する耐震安全性評価について

1. 評価仕様

主蒸気系統配管以外の評価仕様を表13-3-1に示す。

表13-3-1 評価仕様

評価対象配管	ライン数	種別	技術規格との対応 ^{※1}	減肉条件
主給水系統配管	14	FAC	あり (主要箇所)	必要最小肉厚 (周軸方向一様減肉)
低温再熱蒸気系統配管	1	FAC	あり (主要箇所)	必要最小肉厚 (周軸方向一様減肉)
第3抽気系統配管	1	FAC	あり (主要箇所)	必要最小肉厚 (周軸方向一様減肉)
第4抽気系統配管	3	FAC	あり (主要箇所)	必要最小肉厚 (周軸方向一様減肉)
補助蒸気系統配管	1 ^{※2}	FAC	あり (主要箇所)	必要最小肉厚 (周軸方向一様減肉)
グラウンド蒸気系統配管	1	FAC	あり (主要箇所)	必要最小肉厚 (周軸方向一様減肉)
復水系統配管	9	FAC	あり (主要箇所)	必要最小肉厚 (周軸方向一様減肉)
ドレン系統配管	19	FAC	あり (主要箇所)	必要最小肉厚 (周軸方向一様減肉)
蒸気発生器ブローダウン系統配管	3	FAC	あり (主要箇所)	必要最小肉厚 (周軸方向一様減肉)

※1 () 内の記載は社内規程「2次系配管肉厚の管理指針」に基づく管理区分を示す。

※2 一次系補助蒸気配管は定ピッチスパンモデルによる評価を行っているため除く

2. 解析モデル

(1) 解析手法

はりモデル解析、FEM解析

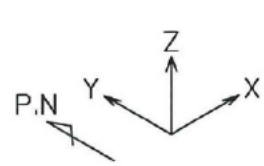
(2) 解析モデル図

評価対象ラインのうち、高経年化技術評価書に代表で記載した応力比の厳しい箇所を含む範囲の解析モデル図を3頁以降に示す。


また、FEM解析を行ったラインのうち、復水系統配管（復水ポンプ～コンデミ取合い～復水ブースタポンプ）における、FEM解析について添付-4に示し、定ピッチスパンモデルを使用した、補助蒸気系統（一次系補助蒸気配管）の評価条件について添付-5に示す。

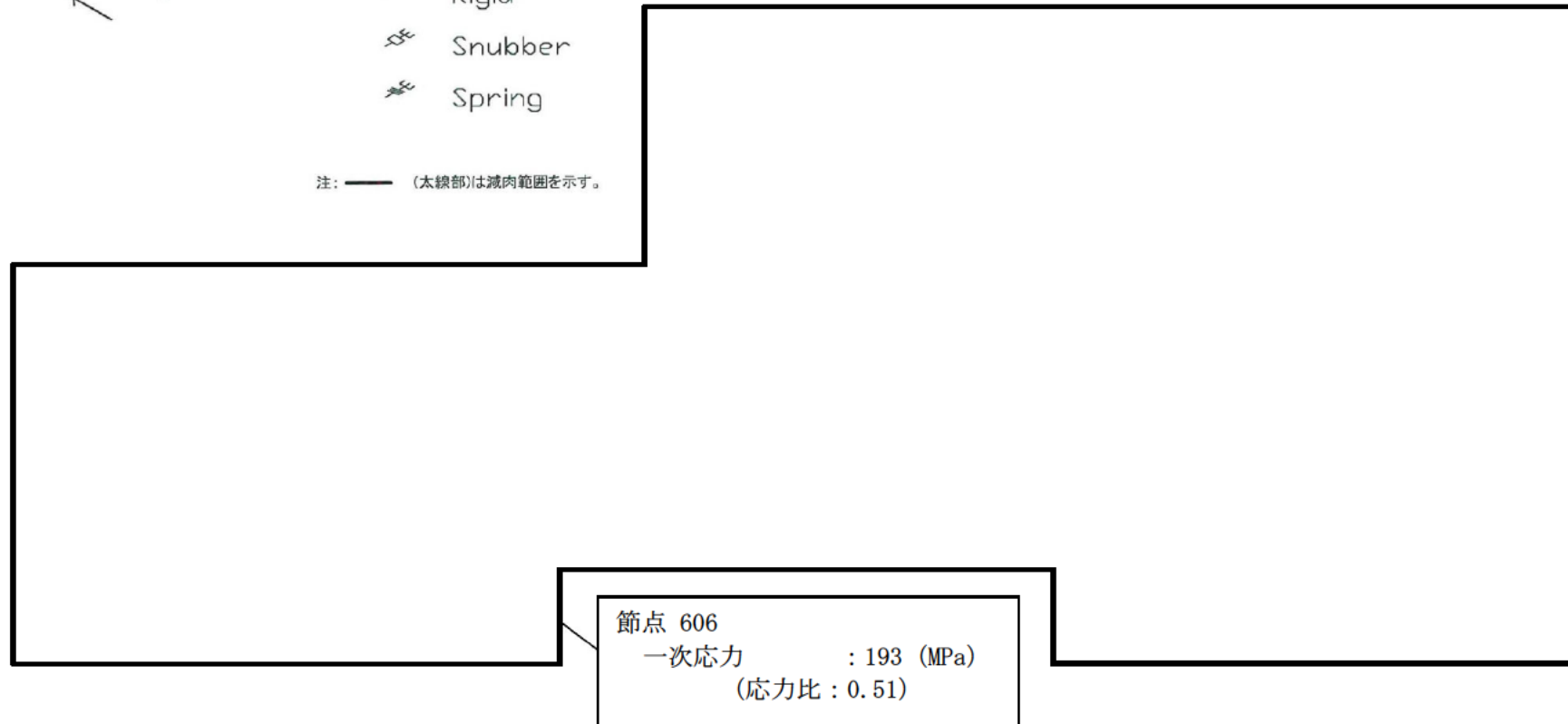
3. 評価結果

評価結果を添付－6に示す。

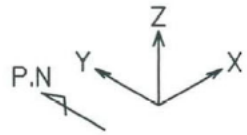


-  Anchor
-  Guide
-  Rigid
-  Snubber
-  Spring

注:  (太線部)は減肉範囲を示す。



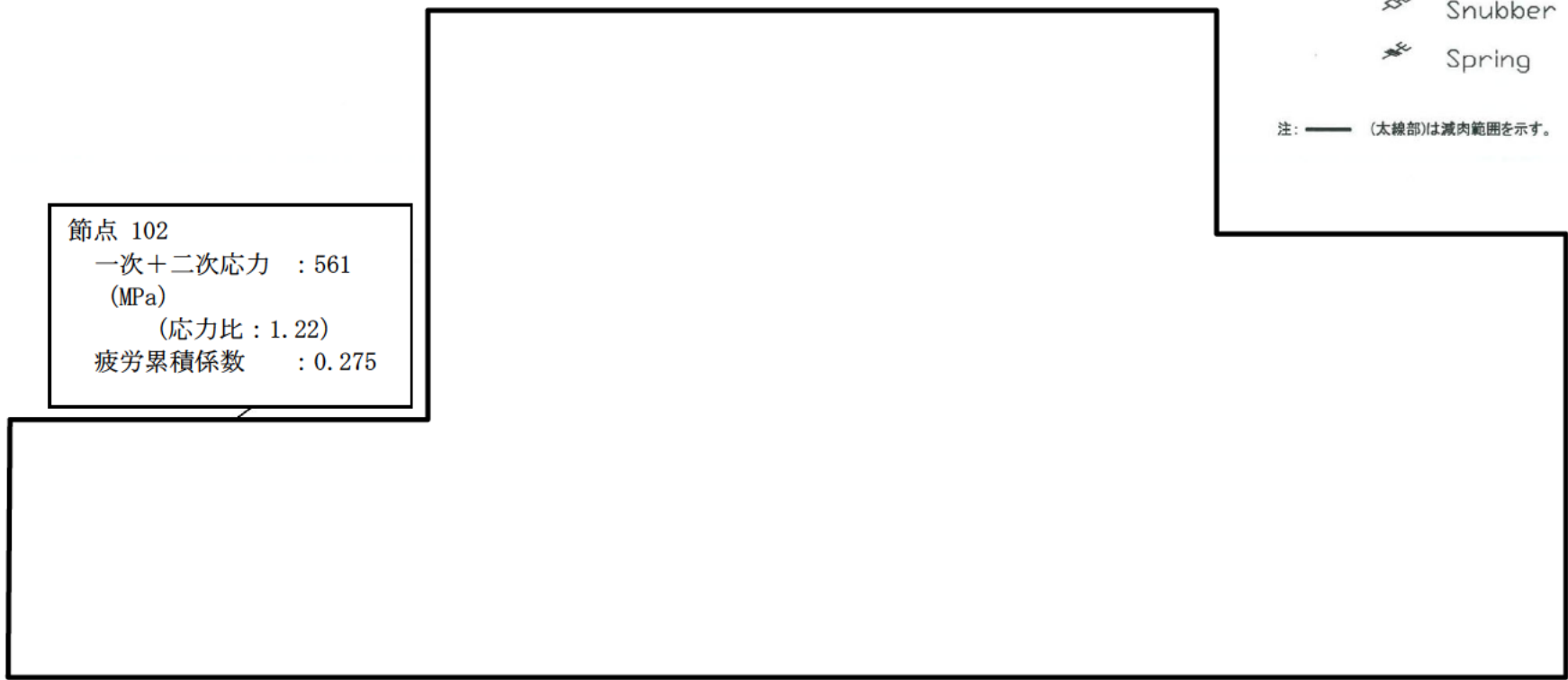
主給水系統配管 (A-主給水配管 (CV外)) 【S_s地震】



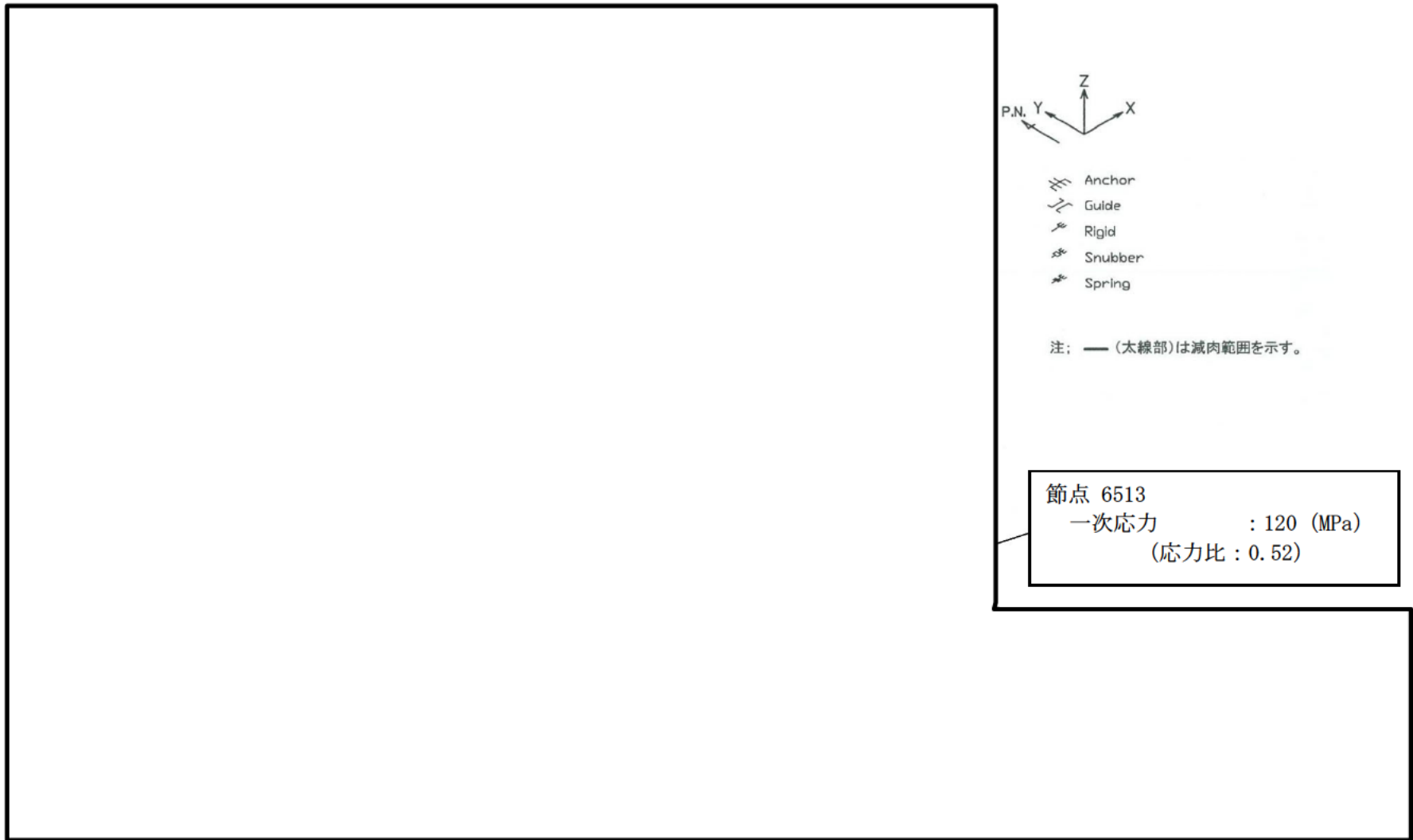
節点 102
一次+二次応力 : 561
(MPa)
(応力比 : 1.22)
疲労累積係数 : 0.275

-  Anchor
-  Guide
-  Rigid
-  Snubber
-  Spring

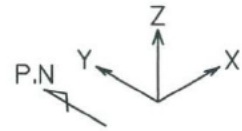
注: — (太線部)は減肉範囲を示す。



主給水系統配管 (B-主給水配管 (CV外)) 【S s 地震】




主給水系統配管 (C-主給水配管 (CV内)) 【S d 地震】



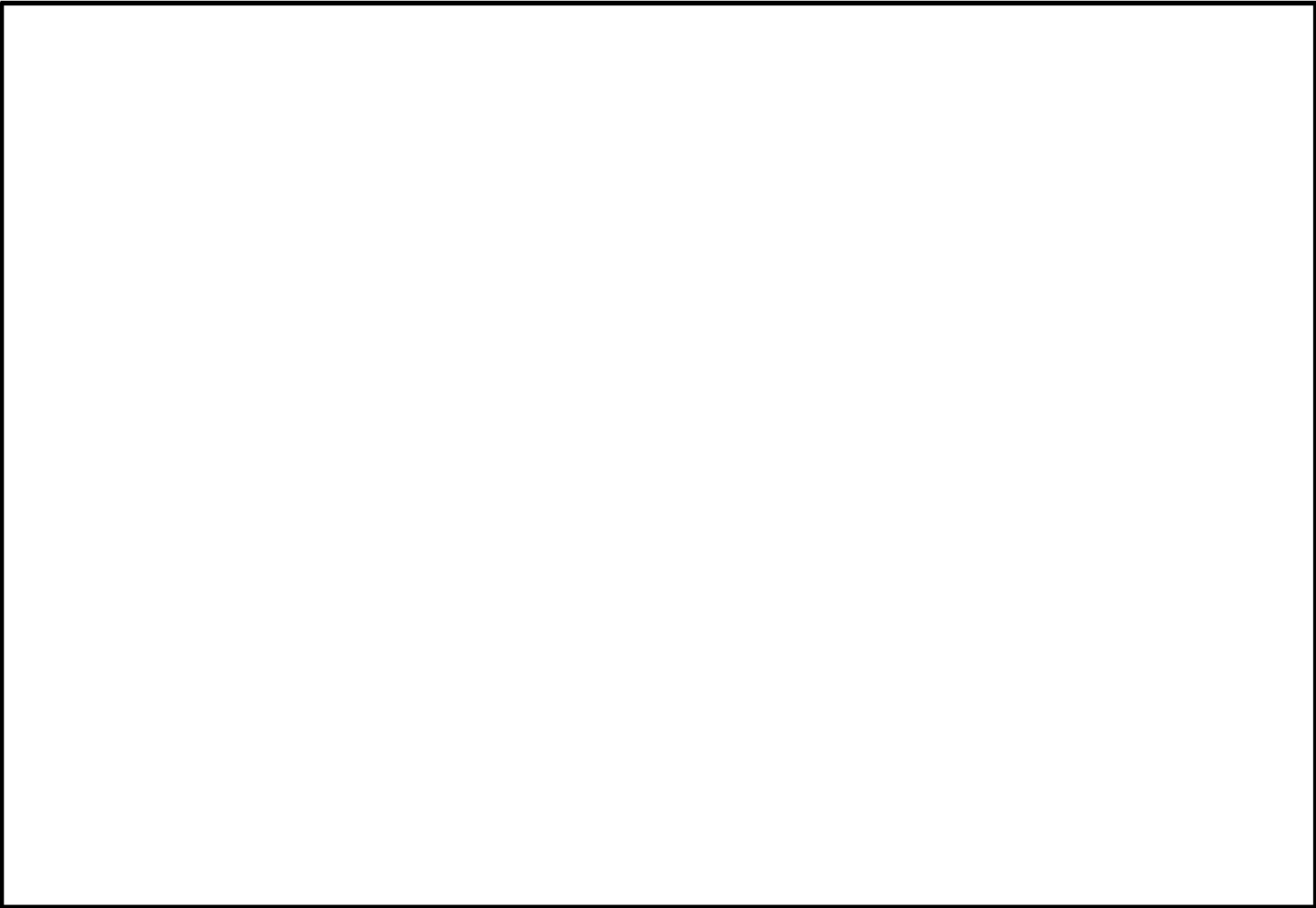
節点 102
一次+二次応力 : 258
(MPa)
(応力比 : 0.56)

-  Anchor
-  Guide
-  Rigid
-  Snubber
-  Spring

注:  (太線部)は減肉範囲を示す。



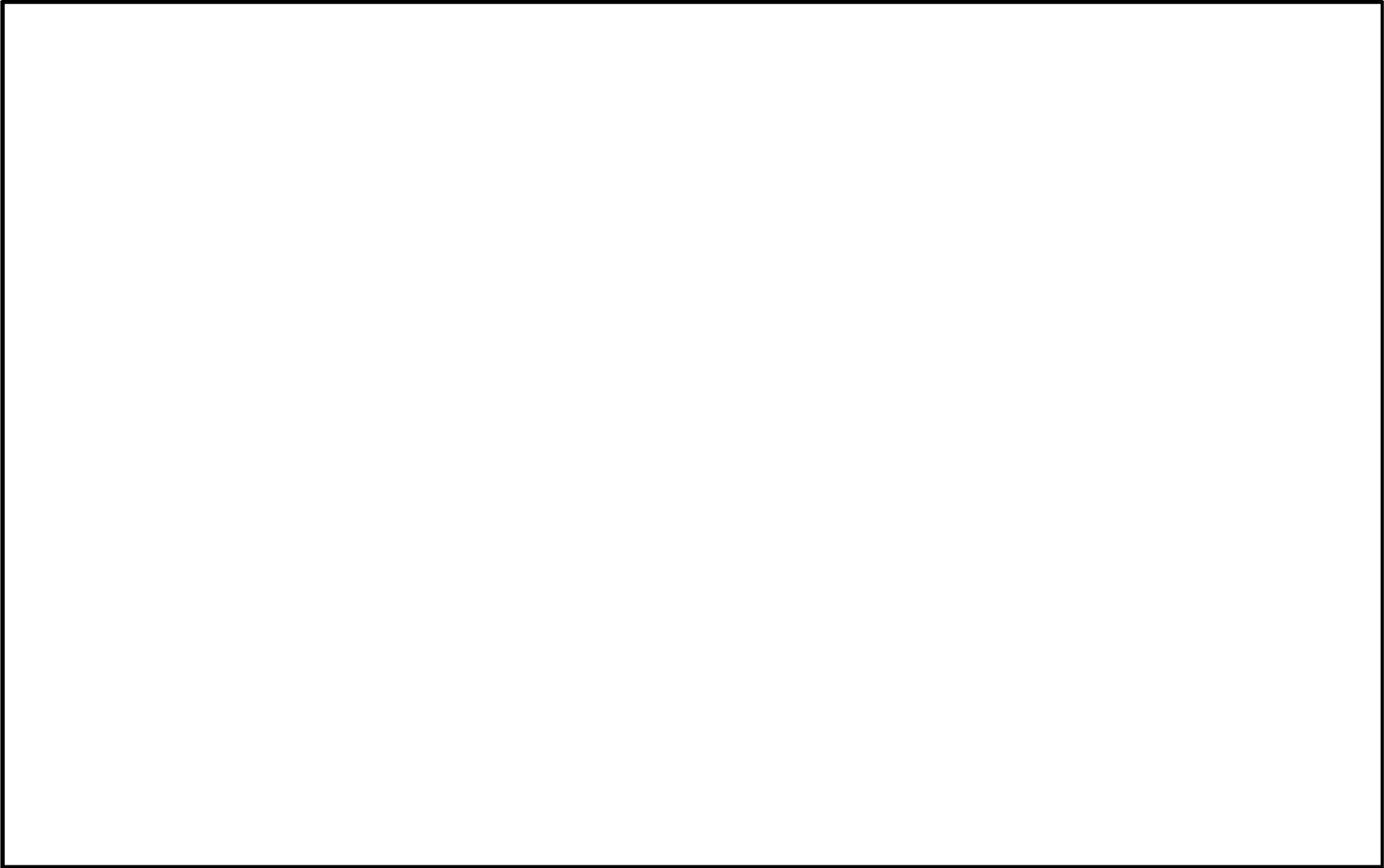
主給水系統配管 (B-主給水配管 (CV外)) 【S d 地震】



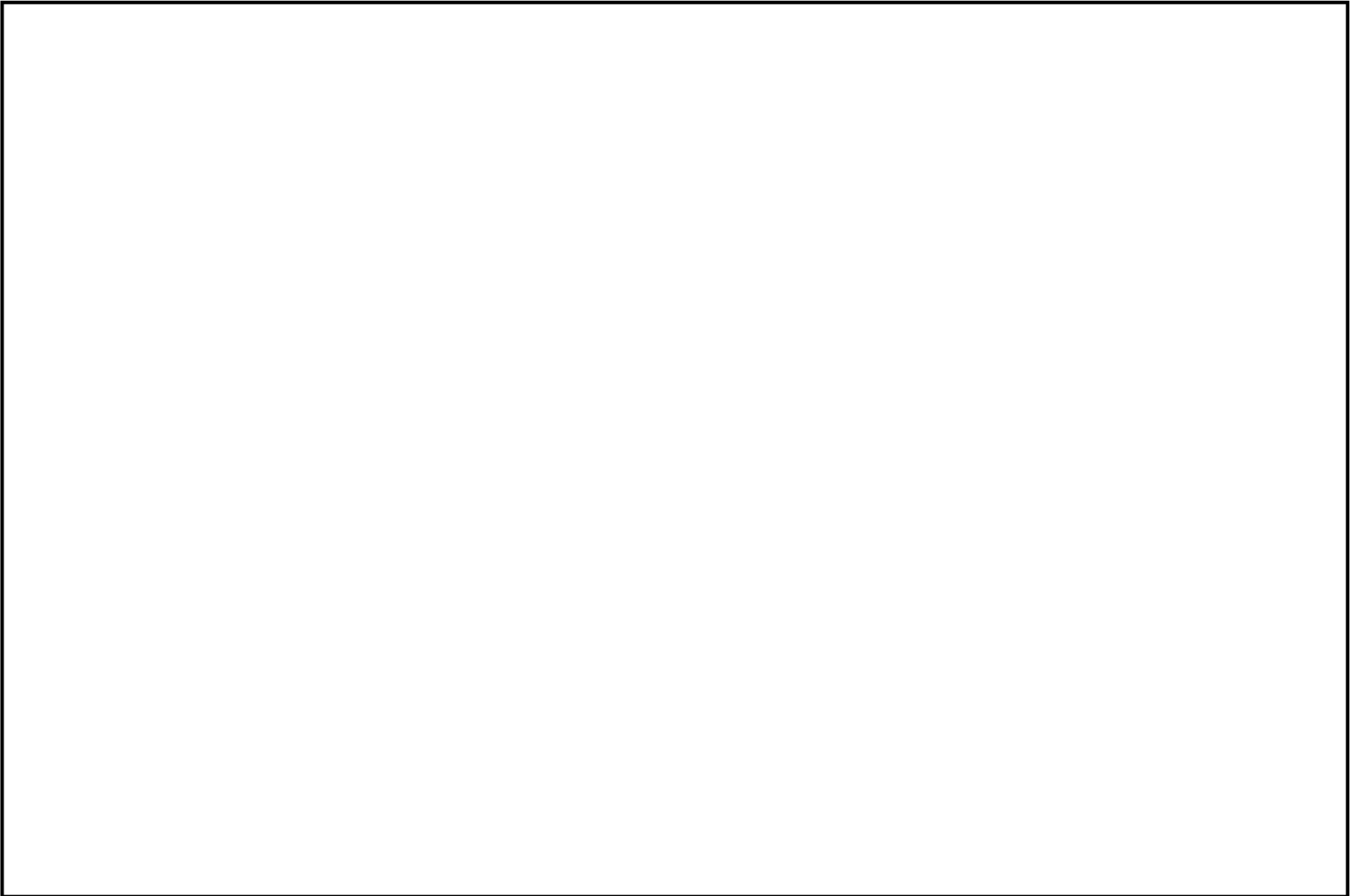
低温再熱蒸気系統配管（低温再熱蒸気管）



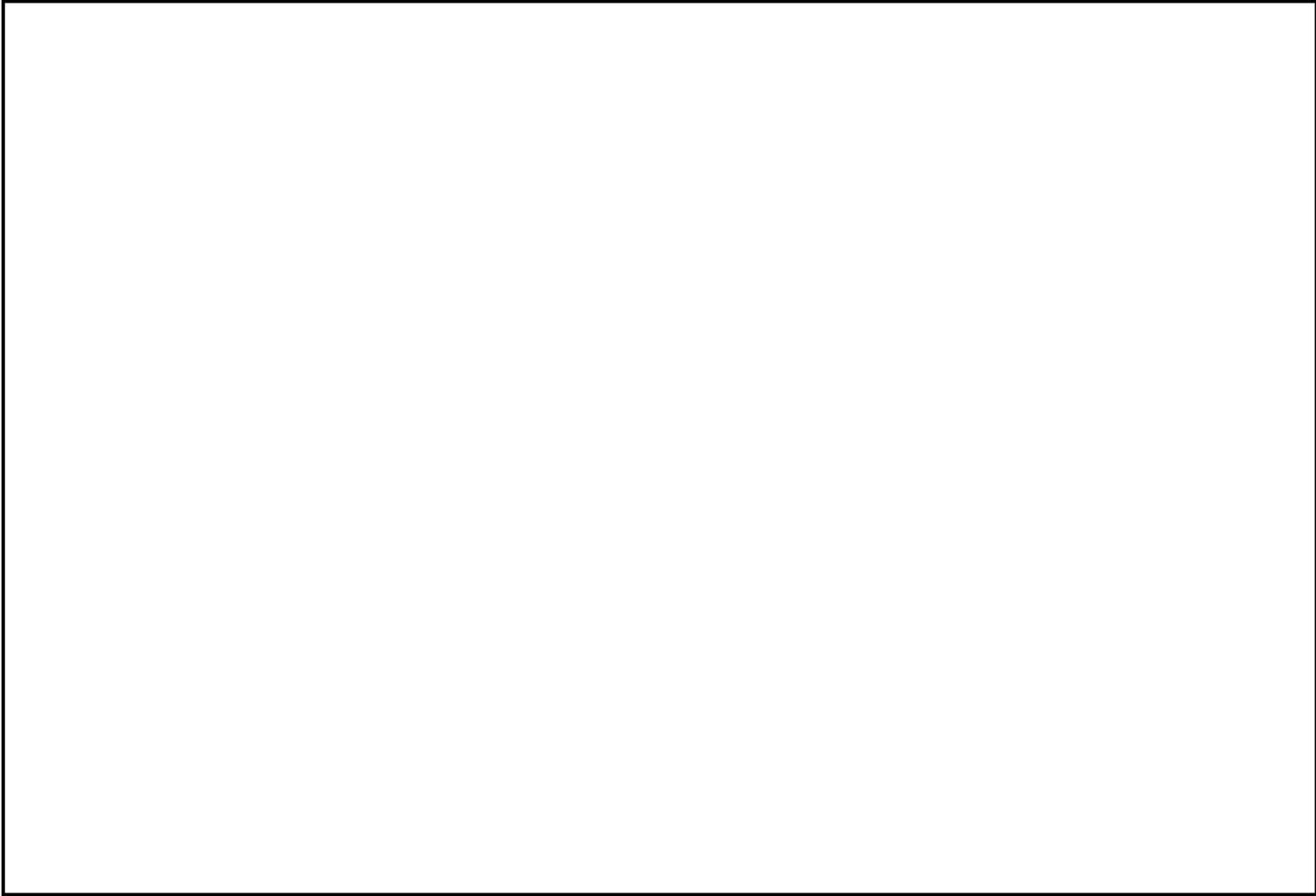
第3抽気系統配管 (第3抽気管)



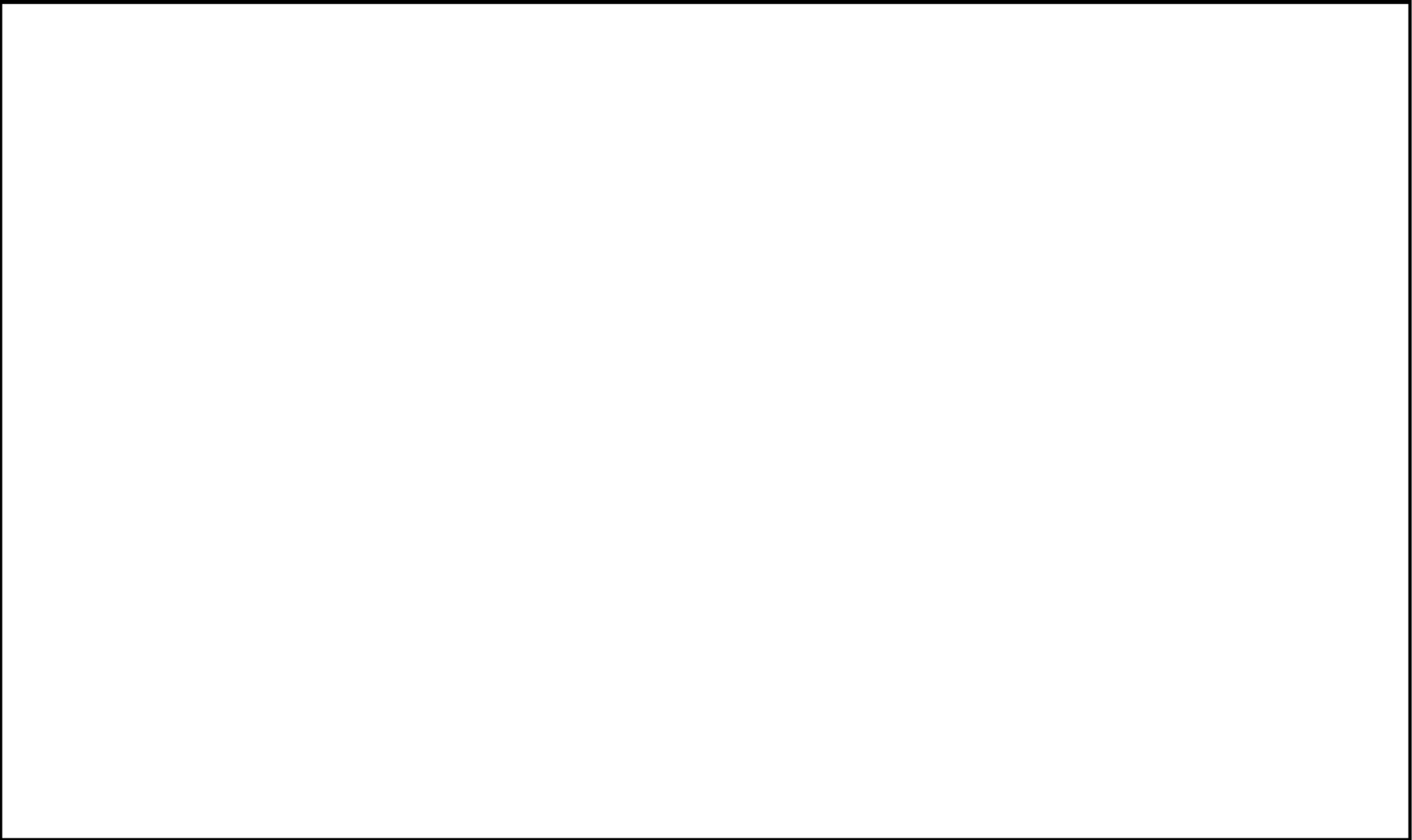
第4気系統配管（第4抽気管（A））



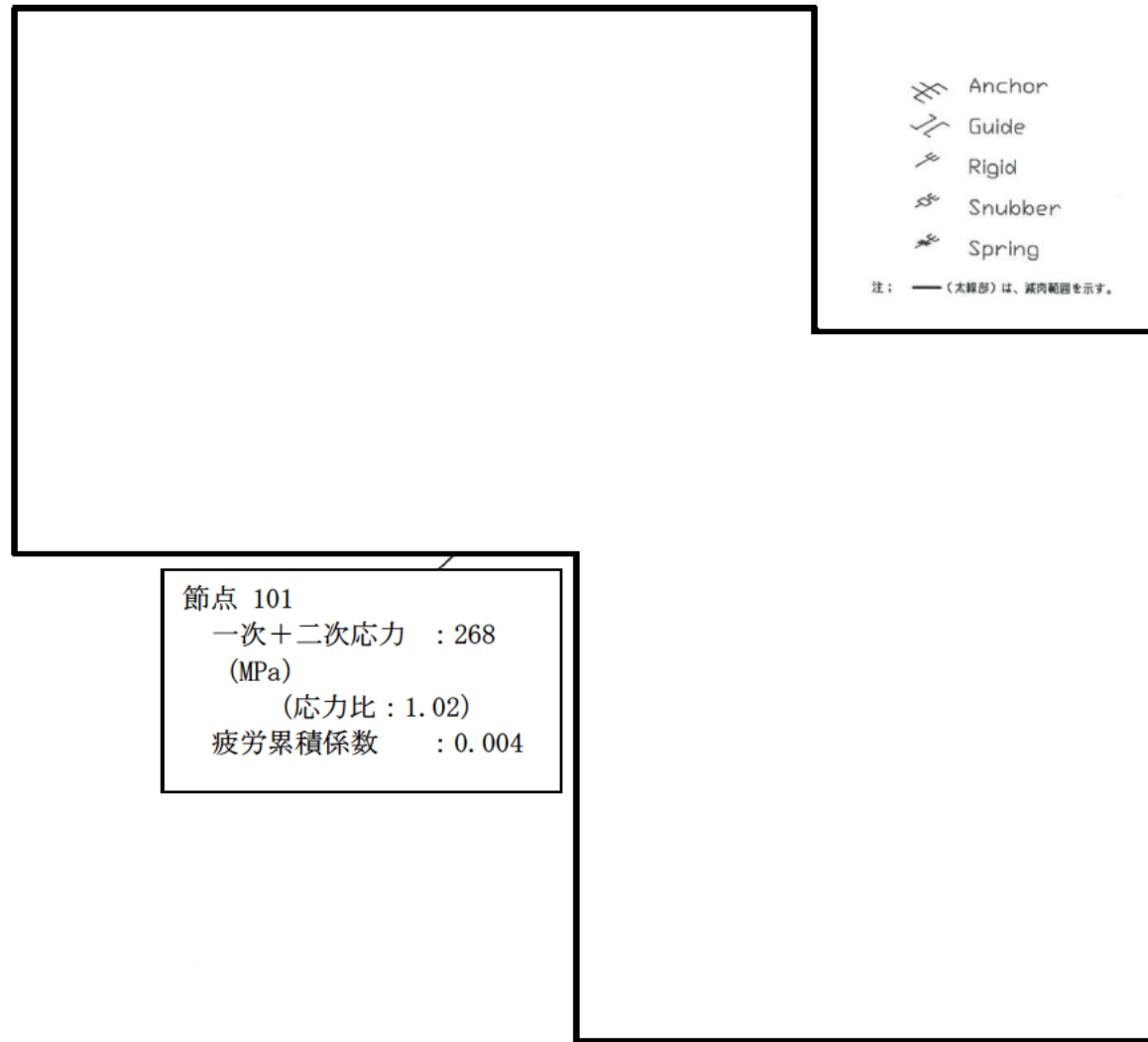
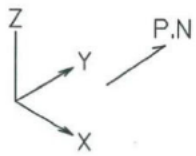
グラント蒸気系統配管 (グラント蒸気管)



復水系統配管（復水ポンプ～コンデミ取合い～復水ブースタポンプ）



ドレン系統配管（第6 高圧給水加熱器ドレン管（B））

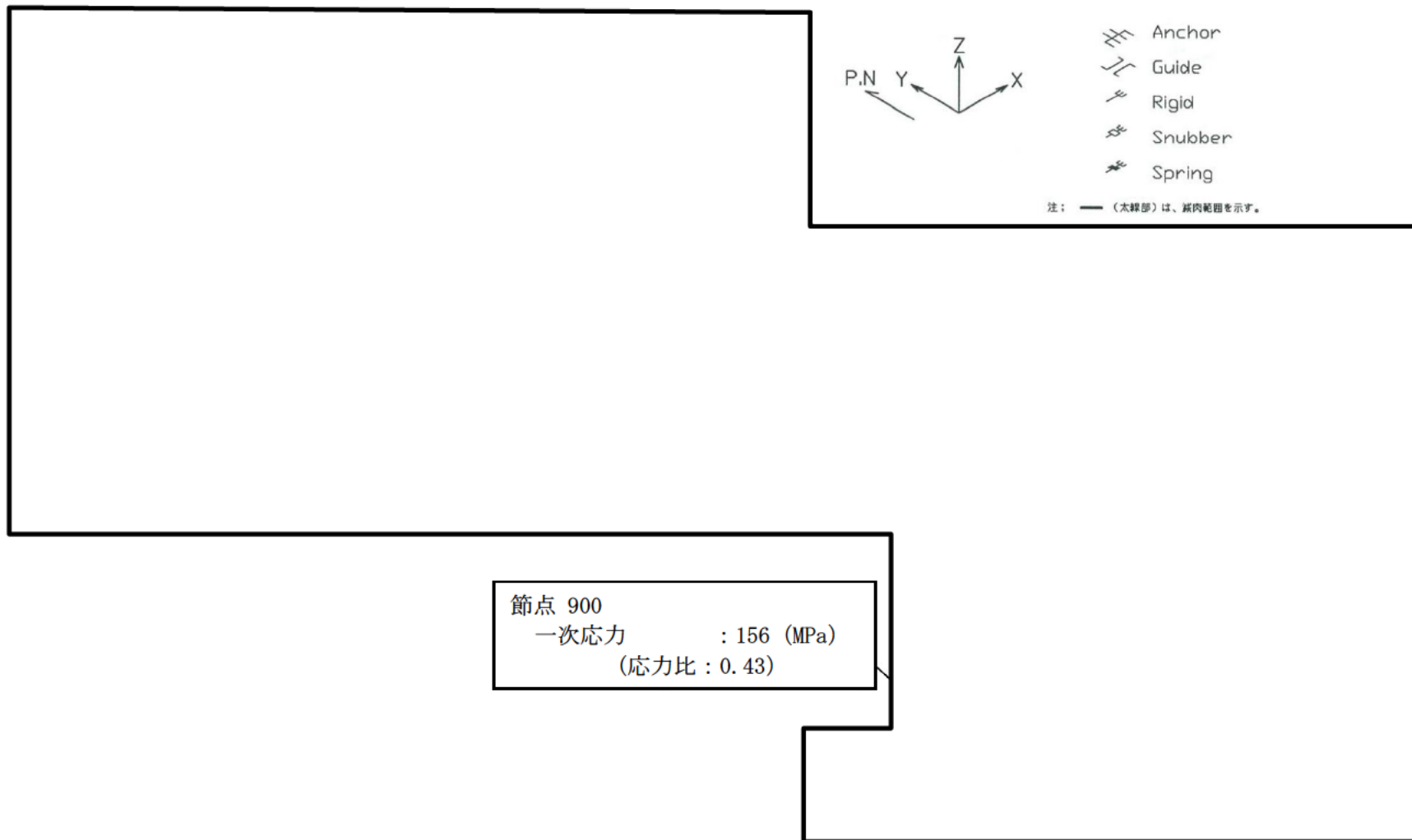


-  Anchor
-  Guide
-  Rigid
-  Snubber
-  Spring

注： — (太線部) は、減肉範囲を示す。

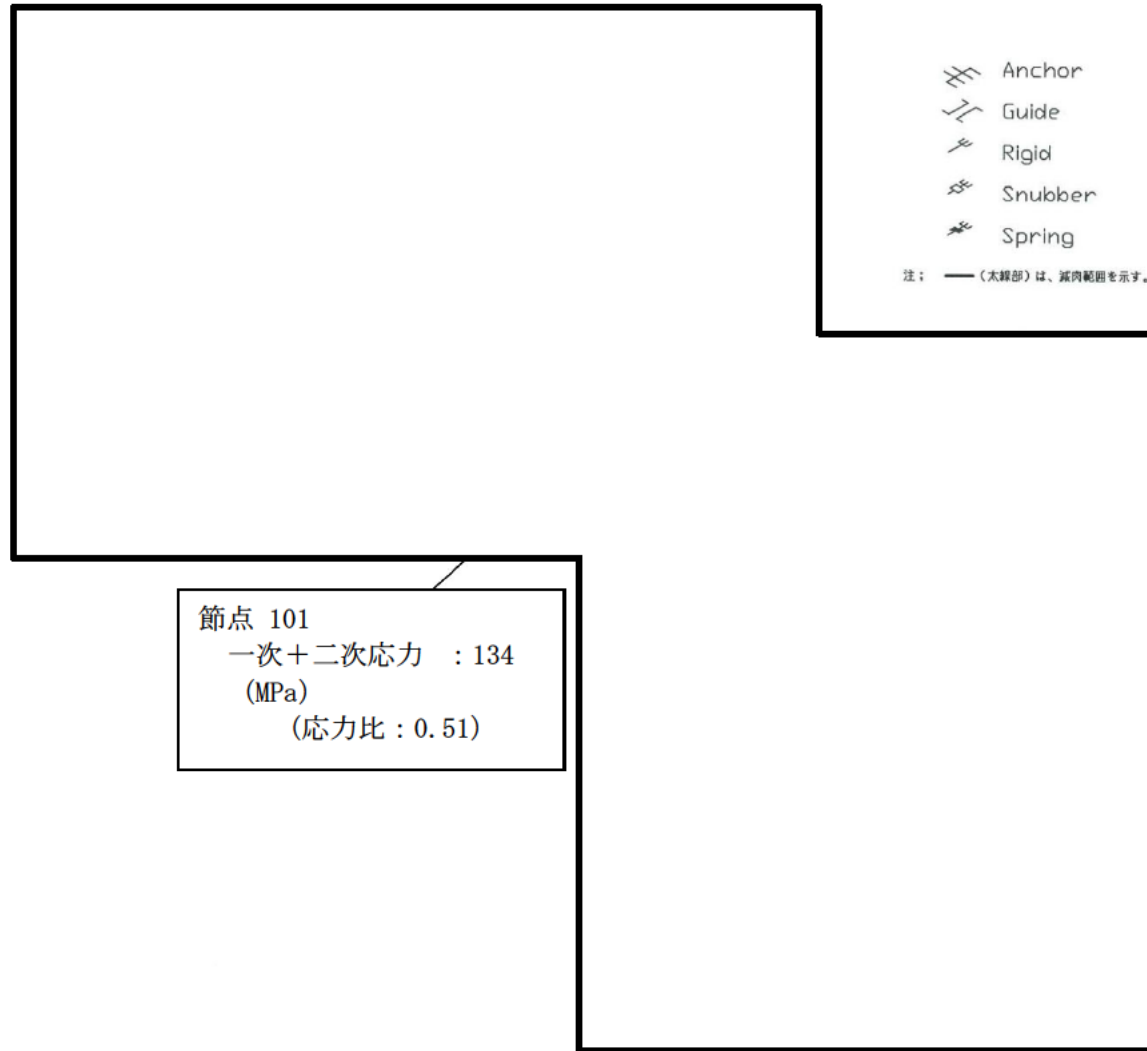
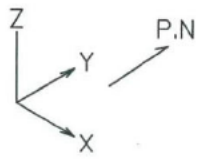
節点 101
一次+二次応力 : 268
(MPa)
(応力比 : 1.02)
疲労累積係数 : 0.004

蒸気発生器ブローダウン系統配管 A-蒸気発生器ブローダウン配管
PEN# 279CV外 CVBD内 【S s地震】



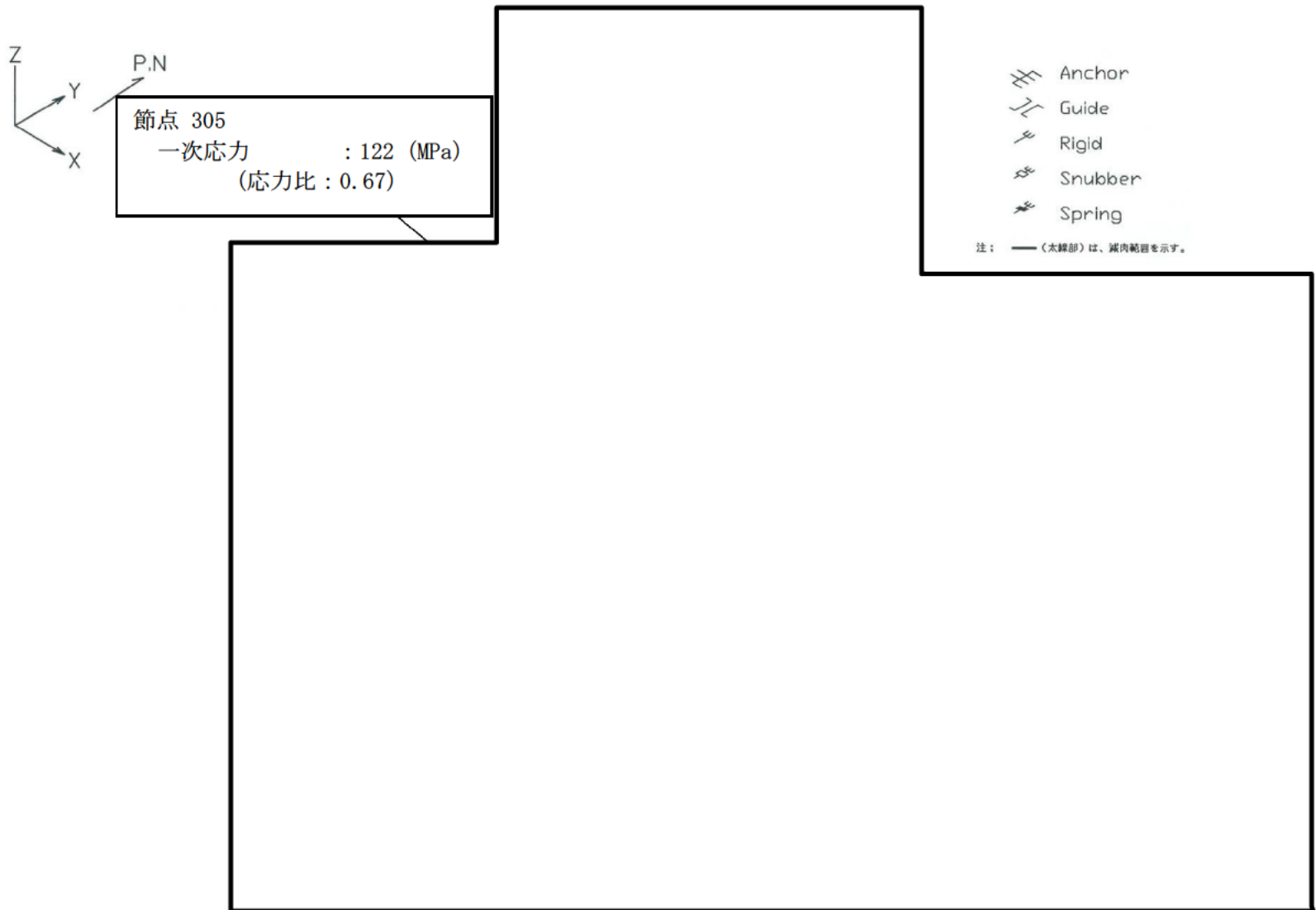
節点 900
一次応力 : 156 (MPa)
(応力比 : 0.43)

蒸気発生器ブローダウン系統配管 B-蒸気発生器ブローダウン配管
PEN# 233CV外 CVBD内 【S s地震】



節点 101
一次+二次応力 : 134
(MPa)
(応力比 : 0.51)

蒸気発生器ブローダウン系統配管 A-蒸気発生器ブローダウン配管
PEN# 279CV外 CVBD内 【S d地震】



蒸気発生器ブローダウン系統配管 A-蒸気発生器ブローダウン配管
PEN#279CV外 CVBD外 【Sd地震】

復水系統配管（復水ポンプ～コンデミ取合い～復水ブースタポンプ）
に対する F E M解析について

復水系統配管（復水ポンプ～コンデミ取合い～復水ブースタポンプ）の F E M解析では、一次要素のソリッドモデルにて解析を行い、ミーゼス応力を算出している。

固定端は偏平を許容しない真円固定としているが、真円固定条件が評価部（３次元梁モデル解析で応力評価上厳しい結果となった部位）に影響を与えない範囲を考慮して、評価部から 2 D 程度（評価する配管の外径の 2 倍程度）の位置を固定端としている。

また、板厚方向のメッシュ数を 3 層としているが、これは曲げにより偏平を生じる解析においても C クラス配管の耐震評価で対象とする一次応力を適切に評価できることを過去の解析や試解析等により確認しているため、採用したものである。

【FEM入力荷重】

3次元はりモデル解析で得られたB点とC点の荷重を、FEMモデルに入力する。

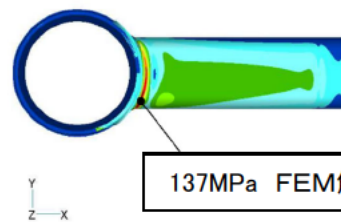
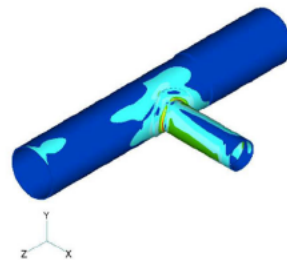
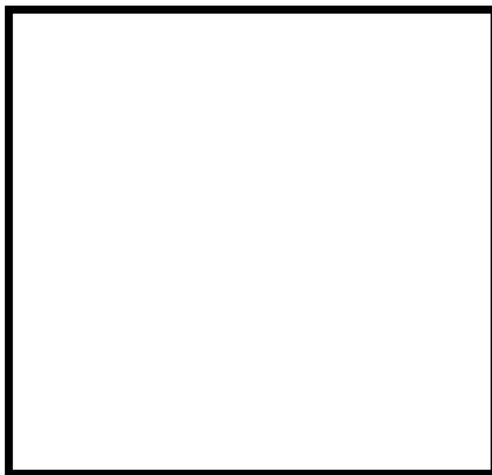
B		力(N)			モーメント(N・m)		
荷重ケース		X	Y	Z	X	Y	Z
自重							
地震	(+Z)						
	(-Z)						
自重+地震	(+Z)						
	(-Z)						

梁モデル解析結果
FEM入力荷重

C		力(N)			モーメント(N・m)		
荷重ケース		X	Y	Z	X	Y	Z
自重							
地震	(+Z)						
	(-Z)						
自重+地震	(+Z)						
	(-Z)						

梁モデル解析結果
FEM入力荷重

【FEM解析モデルおよび結果】



137MPa FEM解析結果

地震方向	発生応力(MPa)			許容応力 S_y (MPa)	応力比
	内圧	自重+地震 (FEM解析結果)	合計		
-Z	47	137 (133)	184 (180)	192	0.96 (0.94)

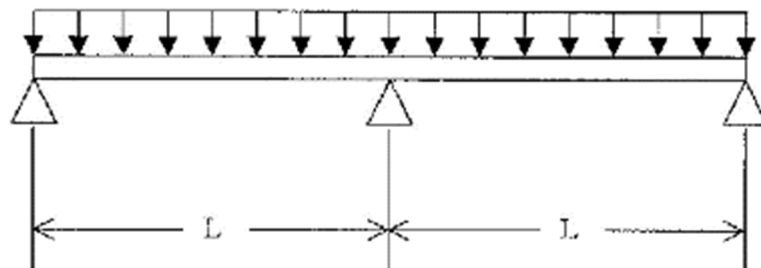
-Z方向の発生応力が大きいためこれを評価結果とする。()内は+Z方向の結果を示す。

補助蒸気系統配管（一次系補助蒸気配管）の定ピッチスパンモデル評価条件

耐震重要度Cクラスの配管のうち、補助蒸気系統配管（一次系補助蒸気配管）については、建設時に応力制限を設定し余裕のある最大支持間隔を定め、これに基づきサポートの設置を行っていることから、減肉を考慮した定ピッチスパンモデルによる評価が可能である。補助蒸気系統配管（一次系補助蒸気配管）の定ピッチスパン評価に用いた評価方法、および結果は以下のとおりである。

1. 評価方法

- (1) 補助蒸気系統配管に使用される炭素鋼配管を、口径・肉厚毎に分類し、最も厳しくなる圧力・温度を評価条件とし設定する。
- (2) 配管サイズ（口径・肉厚）毎に、最大支持間隔 L （設計値）の2スパン3点支持の等分布質量の連続梁モデル化し、地震荷重を負荷する。配管肉厚は全長を必要最小肉厚とし、配管全周を必要最小肉厚まで減肉させた状態の断面係数を用いる（ただし配管重量は安全側に公称肉厚における重量とする）。支持点の拘束方向は軸直方向のみとし、軸方向および回転に対しては自由とする。



2スパン3点支持の等分布質量の連続梁モデル

- (3) 自重、内圧、地震による発生応力を合計し、許容応力と比較する。

2. 評価結果

- (1) 配管サイズ毎の評価結果は下表のとおりであり、配管に必要最小肉厚までの減肉を考慮しても、地震時に発生する応力が許容応力を超えることはないことから、耐震安全性評価上問題ない。

配管サイズ	減肉 考慮	一次応力 (MPa)			許容応力 (MPa)	応力比
		内圧	自重+地震	合計		
1/2B sch40	あり	3.5	78.7	83	172	0.48
	なし	1.8	48.0	50		0.29
3/4B sch40	あり	3.7	51.1	55	172	0.32
	なし	2.1	34.4	37		0.22
1B sch40	あり	4.6	48.3	53	172	0.31
	なし	2.3	28.2	31		0.18
1-1/4B sch40	あり	5.2	60.4	66	172	0.38
	なし	2.7	36.1	39		0.23
1-1/2B sch40	あり	5.1	45.7	51	172	0.30
	なし	3.0	29.9	33		0.19
2B sch40	あり	5.8	43.4	50	172	0.29
	なし	3.6	28.8	33		0.19
2-1/2B sch40	あり	6.3	55.6	62	172	0.36
	なし	3.3	32.1	36		0.21
3B sch40	あり	6.9	43.1	50	172	0.29
	なし	3.8	25.6	30		0.17
4B sch40	あり	7.8	42.5	51	172	0.30
	なし	4.4	25.8	31		0.18
5B sch40	あり	8.7	47.8	57	172	0.33
	なし	5.0	29.3	35		0.20
6B sch40	あり	10.3	43.2	54	172	0.31
	なし	5.5	24.5	30		0.17
8B sch40	あり	13.4	49.0	63	172	0.37
	なし	6.2	24.2	31		0.18

- (2) 添付-6(2/2)の1次系補助蒸気配管には、応力比が最も厳しい配管サイズ「1/2B sch40」の結果を記載している。

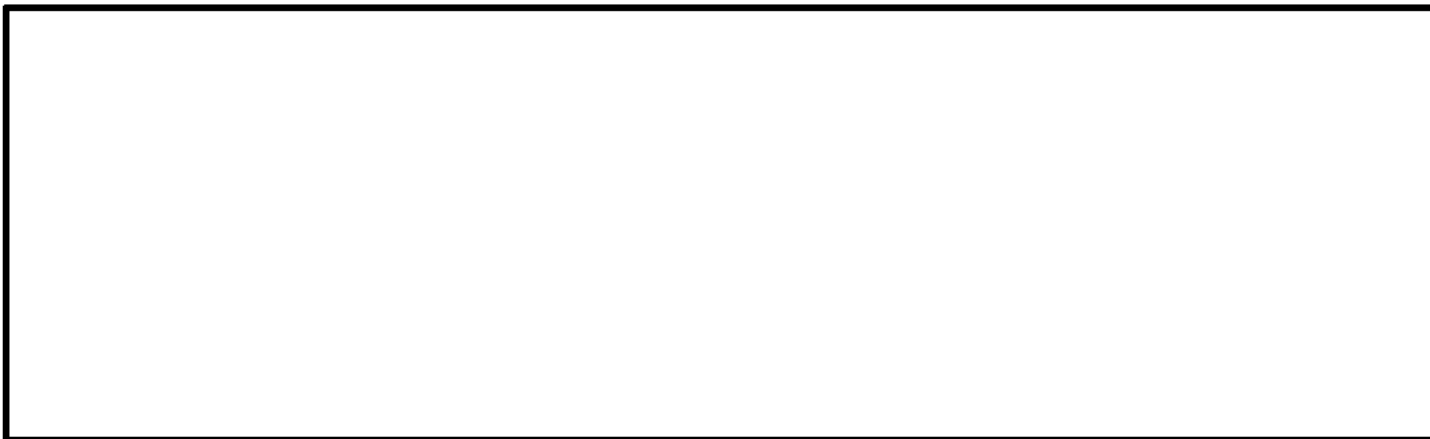
3. 曲がり部、分岐部、集中質点部の支持間隔について

配管の流れ加速型腐食が想定される、曲がり部、分岐部等については、直管部の最大支持間隔 L （以下、直管部支持間隔 L_0 と呼ぶ）を元として、直管部と同程度の応力となるよう支持間隔を短くする設計としていることから、曲がり部、分岐部等についても発生応力は、「1. 評価方法」「2. 評価結果」で示した直管の2スパン3点支持の梁モデルの結果に置換えることが可能である。

【各要素の支持間隔低減グラフ】



【支持間隔低減グラフを用いた実機サポートの支持間隔の設定方法】



高浜1号炉 主蒸気系統配管以外の内面からの腐食（流れ加速型腐食）に対する
耐震安全性評価結果一覧

系統分類	配管名称	耐震重要度	応力種別	全箇所必要最小肉厚条件モデル						
				はりモデル評価			FEM評価			
				発生応力/ 許容応力 ^{※1}	応力比	評価	発生応力/ 許容応力 [※]	応力比	評価	
主給水系統	A-主給水配管 (CV内)	S	Ss	一次	176/380	0.46	○			
				一次+二次	273/460	0.59	○			
		Sd	一次	116/230	0.50	○				
			一次+二次	118/460	0.26	○				
	B-主給水配管 (CV内)	S	Ss	一次	172/380	0.45	○			
				一次+二次	243/460	0.53	○			
		Sd	一次	116/230	0.50	○				
			一次+二次	119/460	0.26	○				
	C-主給水配管 (CV内)	S	Ss	一次	191/380	0.50	○			
				一次+二次	294/460	0.64	○			
		Sd	一次	120/230	0.52	○				
			一次+二次	143/460	0.31	○				
	A-主給水配管 (CV外)	S ^{※2}	Ss	一次	193/380	0.51	○			
				一次+二次	318/460	0.69	○			
		Sd	一次	193以下/230	0.84以下	○				
			一次+二次	318以下/460	0.69以下	○				
	B-主給水配管 (CV外)	S ^{※2}	Ss	一次	143/380	0.38	○			
				一次+二次	561/460	1.22	×			
		Sd	一次	108/230	0.47	○				
			一次+二次	258/460	0.56	○				
C-主給水配管 (CV外)	S ^{※2}	Ss	一次	182/380	0.48	○				
			一次+二次	402/460	0.87	○				
	Sd	一次	182以下/230	0.79以下	○					
		一次+二次	402以下/460	0.87以下	○					
	主給水ポンプ～第6高圧給水加熱器	C	一次	79/237	0.33	○				
	第6高圧給水加熱器～タービン建屋	C	一次	199/230	0.87	○				
	給水プースタポンプ吸込管(A)	C	一次	108/189	0.57	○				
	給水プースタポンプ吸込管(B)	C	一次	108/189	0.57	○				
	給水プースタポンプ吸込管(C)	C	一次	108/189	0.57	○				
	給水プースタポンプ吐出管(A)	C	一次	61/207	0.29	○				
	給水プースタポンプ吐出管(B)	C	一次	59/207	0.29	○				
	給水プースタポンプ吐出管(C)	C	一次	60/207	0.29	○				
第3抽気系統	第3抽気管	C	一次	260/183	1.42	×	65/183	0.36	○	
	第4抽気管(A)	C	一次	236/195	1.21	×	103/195	0.53	○	
第4抽気系統	第4抽気管(B)	C	一次	194/195	0.99	○				
	第4抽気管(C)	C	一次	171/195	0.88	○				
低温再熱蒸気系統	低温再熱蒸気管	C	一次	51/207	0.25	○				
復水系統	復水ポンプ～コンデミ取合い～復水 プースタポンプ	C	一次	193/192	1.01	×	184/192	0.96	○	
	復水プースタポンプ～第1低圧給水加 熱器	C	一次	182/206	0.88	○				
	第2低圧給水加熱器～第3低圧給水 加熱器(A)	C	一次	64/186	0.34	○				
	第2低圧給水加熱器～第3低圧給水 加熱器(B)	C	一次	160/186	0.86	○				
	第2低圧給水加熱器～第3低圧給水 加熱器(C)	C	一次	184/186	0.99	○				
	第3低圧給水加熱器～第4低圧給水 加熱器(A)	C	一次	80/184	0.43	○				
	第3低圧給水加熱器～第4低圧給水 加熱器(B)	C	一次	80/184	0.43	○				
	第3低圧給水加熱器～第4低圧給水 加熱器(C)	C	一次	80/184	0.43	○				
	第4低圧給水加熱器～脱気器	C	一次	172/189	0.91	○				

※1 発生応力及び許容応力の単位はMPa

※2 Cクラス範囲については、保守的にSクラスと同等の評価を行っている

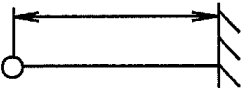
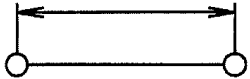
評価書に記載した評価結果

系統分類	配管名称	耐震 重要度	応力種別	全箇所必要最小肉厚条件モデル							
				はりモデル評価			FEM評価				
				発生応力/ 許容応力 ^{※1}	応力比	評価	発生応力/ 許容応力 ^{※1}	応力比	評価		
ドレン系統	第6高圧給水加熱器ドレン管(A)	C	一次	183/178	0.92	○					
	第6高圧給水加熱器ドレン管(B)	C	一次	179/178	1.01	×	95/178	0.53	○		
	第3低圧給水加熱器ドレン管(A)	C	一次	143/185	0.77	○					
	第3低圧給水加熱器ドレン管(B)	C	一次	174/185	0.94	○					
	第3低圧給水加熱器ドレン管(C)	C	一次	148/185	0.80	○					
	低圧給水加熱器ドレンポンプ吐出管(A)	C	一次	67/191	0.35	○					
	低圧給水加熱器ドレンポンプ吐出管(B)	C	一次	101/191	0.53	○					
	低圧給水加熱器ドレンポンプ吐出管(C)	C	一次	153/191	0.80	○					
	湿分離加熱器ドレン管(1A)	C	一次	60/160	0.38	○					
	湿分離加熱器ドレン管(2A)	C	一次	91/160	0.57	○					
	湿分離加熱器ドレン管(3A)	C	一次	106/160	0.66	○					
	湿分離加熱器ドレン管(1B)	C	一次	62/160	0.39	○					
	湿分離加熱器ドレン管(2B)	C	一次	96/160	0.60	○					
	湿分離加熱器ドレン管(3B)	C	一次	62/160	0.39	○					
	湿分離加熱器ドレンタンクドレン管(A,B)	C	一次	103/172	0.60	○					
	湿分離器ドレン管(A)	C	一次	90/178	0.51	○					
	湿分離器ドレン管(B)	C	一次	110/178	0.62	○					
	湿分離器ドレンポンプ吸込管	C	一次	180/189	0.95	○					
	湿分離器ドレンポンプ吐出管	C	一次	166/178	0.93	○					
	グラント蒸気系統	グラント蒸気管	C	一次	152/176	0.86	○				
補助蒸気系統	スチームコンバータ給水管	C	一次	14/179	0.08	○					
蒸気発生器 ブローダウン系統	A-蒸気発生器ブローダウン配管 PEN#279CV外 CVBD内	S	Ss	一次	145/363	0.40	○				
				一次十二次	268/262	1.02	×				
				疲労累積係数:0.004						○	
				Sd	一次	120/183	0.66	○			
	A-蒸気発生器ブローダウン配管 PEN#279CV外 CVBD外	S ^{※2}	Ss	一次	149/363	0.41	○				
				一次十二次	127/367	0.35	○				
				Sd	一次	122/183	0.67	○			
				一次十二次	64/367	0.17	○				
	B-蒸気発生器ブローダウン配管 PEN#233CV外 CVBD内	S	Ss	一次	156/363	0.43	○				
				一次十二次	228/262	0.87	○				
				Sd	一次	156以下/183	0.85以下	○			
				一次十二次	228以下/262	0.87以下	○				
	B-蒸気発生器ブローダウン配管 PEN#233CV外 CVBD外	S ^{※2}	Ss	一次	102/363	0.28	○				
				一次十二次	85/367	0.23	○				
				Sd	一次	102以下/183	0.56以下	○			
				一次十二次	85以下/367	0.23以下	○				
	C-蒸気発生器ブローダウン配管 PEN#230CV外 CVBD内	S	Ss	一次	121/363	0.33	○				
				一次十二次	238/262	0.91	○				
				Sd	一次	121以下/183	0.66以下	○			
				一次十二次	238以下/262	0.91以下	○				
C-蒸気発生器ブローダウン配管 PEN#230CV外 CVBD外	S ^{※2}	Ss	一次	152/363	0.42	○					
			一次十二次	146/367	0.40	○					
			Sd	一次	152以下/183	0.83以下	○				
			一次十二次	146以下/367	0.40以下	○					

※1 発生応力及び許容応力の単位はMPa

※2 Cクラス範囲については、保守的にSクラスと同等の評価を行っている

評価書に記載した評価結果

<p>タイトル</p>	<p>1次系冷却水クーラ伝熱管の内面腐食（流れ加速型腐食）に対する耐震安全性評価について</p>																																						
<p>説明</p>	<p>1次系冷却水クーラ伝熱管の内面腐食（流れ加速型腐食）に対する評価の具体的内容を以下に示す。</p> <p>1. 評価仕様</p> <p>評価仕様を表 14-1 に示す。</p> <p style="text-align: center;">表 14-1 評価仕様</p> <table border="1" data-bbox="448 759 1337 1270"> <thead> <tr> <th>項目</th> <th>単位</th> <th>記号</th> <th>数値</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>最高使用圧力</td> <td>MPa</td> <td>P_m</td> <td>0.7</td> </tr> <tr> <td>最高使用温度</td> <td>℃</td> <td>—</td> <td>95</td> </tr> <tr> <td>伝熱管外径</td> <td>mm</td> <td>D_o</td> <td rowspan="5" style="border: 2px solid black;"></td> </tr> <tr> <td>伝熱管厚さ</td> <td>mm</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>伝熱管減肉後厚さ^{※1}</td> <td>mm</td> <td>t'</td> </tr> <tr> <td>伝熱管評価質量</td> <td>kg/m</td> <td>m_e</td> </tr> <tr> <td>断面二次モーメント</td> <td>m^4</td> <td>I</td> </tr> <tr> <td>伝熱管材質</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>C6871T</td> </tr> <tr> <td>伝熱管支持間距離^{※2} (管板－邪魔板)</td> <td>mm</td> <td rowspan="2" style="border: 2px solid black;">L</td> <td rowspan="2" style="border: 2px solid black;"></td> </tr> <tr> <td>伝熱管支持間距離^{※2} (邪魔板－邪魔板)</td> <td>mm</td> </tr> </tbody> </table> <p>※1：伝熱管内面に施栓基準である <input type="text" value=""/> mm <input type="text" value=""/> %減肉) まで一様減肉が生じたと仮定する。</p> <p>※2：支持間距離は各々最大支持間隔を用いる。</p> <p>2. 解析モデル</p> <p>解析モデルは、減肉後の伝熱管を、支持条件に対し以下の通りモデル化している。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・管板－邪魔板間：片端固定－片端支持はりモデル ・邪魔板－邪魔板間：両端支持はりモデル <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>管板－邪魔板間 (固定－支持条件)</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>邪魔板－邪魔板間 (支持－支持条件)</p> </div> </div>	項目	単位	記号	数値	最高使用圧力	MPa	P_m	0.7	最高使用温度	℃	—	95	伝熱管外径	mm	D_o		伝熱管厚さ	mm	—	伝熱管減肉後厚さ ^{※1}	mm	t'	伝熱管評価質量	kg/m	m_e	断面二次モーメント	m^4	I	伝熱管材質	—	—	C6871T	伝熱管支持間距離 ^{※2} (管板－邪魔板)	mm	L		伝熱管支持間距離 ^{※2} (邪魔板－邪魔板)	mm
項目	単位	記号	数値																																				
最高使用圧力	MPa	P_m	0.7																																				
最高使用温度	℃	—	95																																				
伝熱管外径	mm	D_o																																					
伝熱管厚さ	mm	—																																					
伝熱管減肉後厚さ ^{※1}	mm	t'																																					
伝熱管評価質量	kg/m	m_e																																					
断面二次モーメント	m^4	I																																					
伝熱管材質	—	—	C6871T																																				
伝熱管支持間距離 ^{※2} (管板－邪魔板)	mm	L																																					
伝熱管支持間距離 ^{※2} (邪魔板－邪魔板)	mm																																						

3. 入力（荷重）条件

地震荷重は、1次系冷却水クーラの耐震重要度に応じたSクラス地震荷重を適用する。

入力（荷重）条件を以下に示す。

(1) 固有振動数の算出

$$f = \lambda \cdot \sqrt{\frac{E \cdot I}{m_e \cdot L^4}}$$

f：伝熱管の固有振動数（Hz）

λ：管の支持方法による係数

（管板－邪魔板：2.454、邪魔板－邪魔板：1.571）

E：管の縦弾性係数（N/m²）

（= (MPa) = (N/m²）

I：断面二次モーメント（m⁴）

m_e：伝熱管評価質量（kg/m）

L：支持間隔（m）

(2) モーメントの算出

① 管板－邪魔板（固定－支持条件）の場合

$$M = \frac{3WL}{16}$$

② 邪魔板－邪魔板（支持－支持条件）の場合

$$M = \frac{WL}{4}$$

W：はりの中心に作用する集中荷重(N)

M_a（自重による最大曲げモーメント）算出時

$$W = m_e \cdot L \cdot g$$

M_b（地震荷重による最大曲げモーメント）算出時

$$W = m_e \cdot L \cdot g \cdot C$$

ここで、

C=合成地震力 (G) とし、以下の式により算出する。

$$C = \sqrt{C_H^2 + C_V^2}$$

C_H : 水平地震力

C_V : 鉛直地震力

g: 重力加速度 (= 9.80665m/s²)

(3) 発生応力の算出

地震時の伝熱管に発生する応力は、以下の計算式により求める。

$$S = \frac{P_m \cdot D_o}{4t'} + \frac{0.75i_1(M_a + M_b)}{Z}$$

S : 発生応力 (MPa)

P_m : 伝熱管内の最高使用圧力 (MPa)

D_o : 伝熱管の外径 (mm)

t' : 伝熱管減肉後厚さ (mm)

i_1 : 応力係数 (=1.33)

M_a : 自重による最大曲げモーメント (N・mm)

M_b : 地震荷重による最大曲げモーメント (N・mm)

Z : 伝熱管の断面係数 (mm³)

4. 算出過程

① 管板—邪魔板の場合

$$f = \lambda \cdot \sqrt{\frac{E \cdot I}{m_e \cdot L^4}} = \boxed{} \text{ (Hz)}$$

固有周期 T は、

$$T = \frac{1}{f} = \boxed{} \text{ (s)}$$

水平方向地震力 C_H は、

$$C_H = \boxed{} \text{ (G)}$$

鉛直方向地震力 C_V は、

$$C_V = \boxed{} \text{ (G)}$$

(添付-1 参照)

自重による最大曲げモーメント M_a は、

$$W = m_e \cdot L \cdot g = \boxed{} \text{ (N)}$$

$$M_a = \frac{3WL}{16} = \boxed{} \text{ (N} \cdot \text{mm)}$$

地震荷重による最大曲げモーメント M_b は、

$$W = m_e \cdot L \cdot g \cdot C = \boxed{} \text{ (N)}$$

$$M_b = \frac{3WL}{16} = \boxed{} \text{ (N} \cdot \text{mm)}$$

$$M_a = \boxed{} \text{ (N} \cdot \text{mm)}$$

$$M_b = \boxed{} \text{ (N} \cdot \text{mm)}$$

伝熱管に発生する応力は、以下により算出される。

断面係数

$$Z = \frac{\pi}{32} \times \frac{\boxed{} - \boxed{}}{\boxed{}} = \boxed{} \text{ (mm}^3\text{)}$$

$$\text{伝熱管外径 } D_o = \boxed{} \text{ (mm)}$$

$$\text{伝熱管減肉後厚さ } t' = \boxed{} \text{ (mm)}$$

$$\text{伝熱管内径 } D_i = D_o - 2t' = \boxed{} \text{ (mm)}$$

以上より、発生応力 S は、

$$S = \frac{P_m \cdot D_o}{4t'} + \frac{0.75i_1(M_a + M_b)}{Z}$$

$$= \boxed{} \text{ (MPa)}$$

②邪魔板—邪魔板の場合

$$f = \lambda \cdot \sqrt{\frac{E \cdot I}{m_e \cdot L^4}} = \boxed{} \text{ (Hz)}$$

固有周期 T は、

$$T = \frac{1}{f} = \boxed{} \text{ (s)}$$

水平方向地震力 C_H は、

$$C_H = \boxed{} \text{ (G)}$$

鉛直方向地震力 C_V は、

$$C_V = \boxed{} \text{ (G)}$$

(添付-1 参照)

自重による最大曲げモーメント M_a は、

$$W = m_e \cdot L \cdot g = \boxed{} \text{ (N)}$$

$$M_a = \frac{WL}{4} = \boxed{} \text{ (N} \cdot \text{mm)}$$

地震荷重による最大曲げモーメント M_b は、

$$W = m_e \cdot L \cdot g \cdot C = \boxed{} \text{ (N)}$$

$$M_b = \frac{WL}{4} = \boxed{} \text{ (N} \cdot \text{mm)}$$

$$M_a = \boxed{} \text{ (N} \cdot \text{mm)}$$

$$M_b = \boxed{} \text{ (N} \cdot \text{mm)}$$

以上より、発生応力 S は、

$$S = \frac{P_m \cdot D_o}{4t'} + \frac{0.75i_1(M_a + M_b)}{Z}$$

$$= \boxed{} \text{ (MPa)}$$

以上より、発生応力の大きい邪魔板—邪魔板の場合の $\boxed{}$ (MPa) を発生応力値とした。

5. 評価結果

評価結果を表 14-2 に示す。伝熱管に減肉を考慮しても地震時の伝熱管の発生応力は許容応力を超えることはなく、耐震安全性評価上問題ない。

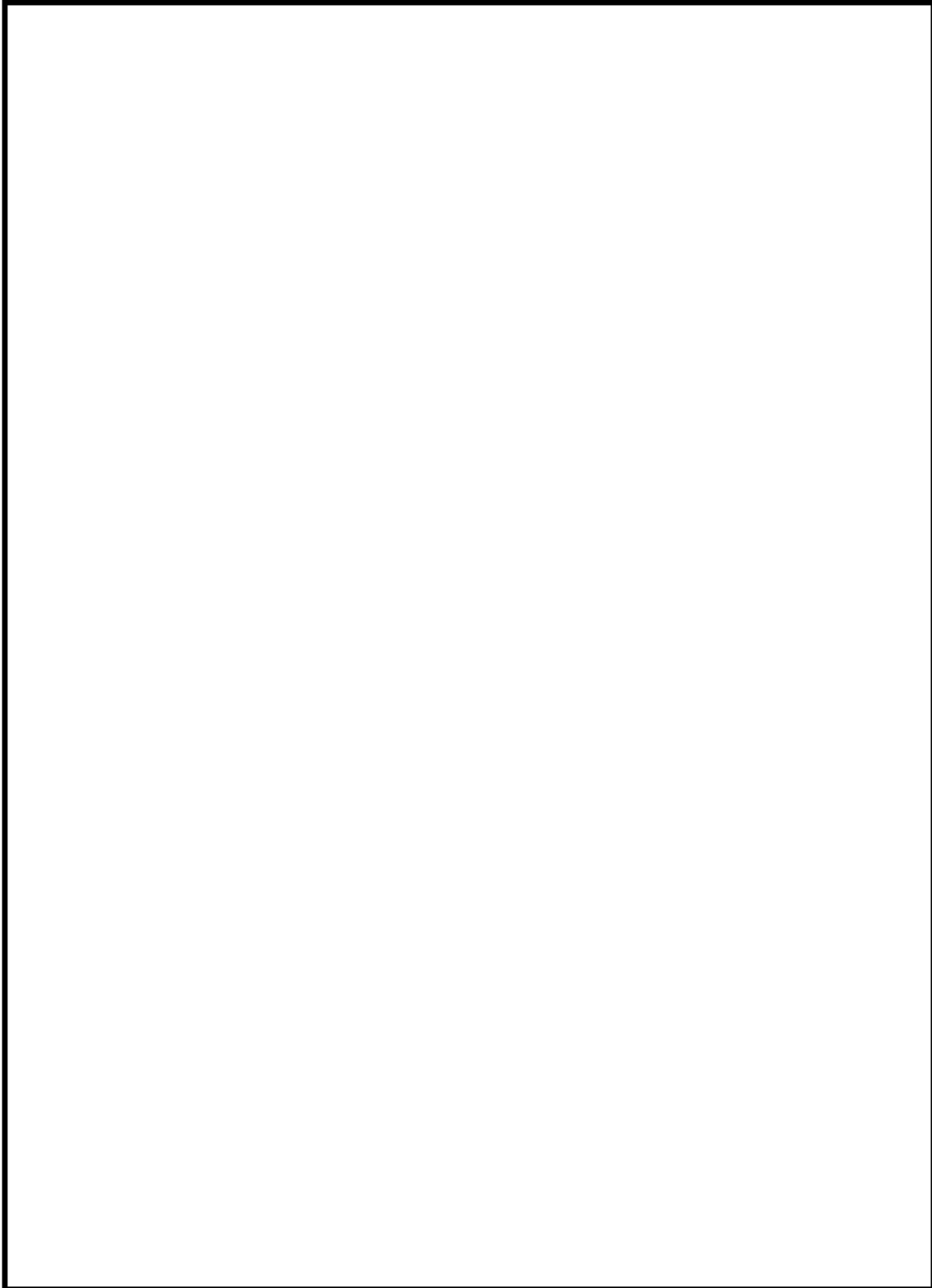
表 14-2 高浜 1 号炉 1 次系冷却水クーラ伝熱管の内面腐食（流れ加速型腐食）に対する評価結果

評価部位	地震時の発生応力 (MPa)	許容応力 (MPa)	応力比
1 次系冷却水クーラ			0.58

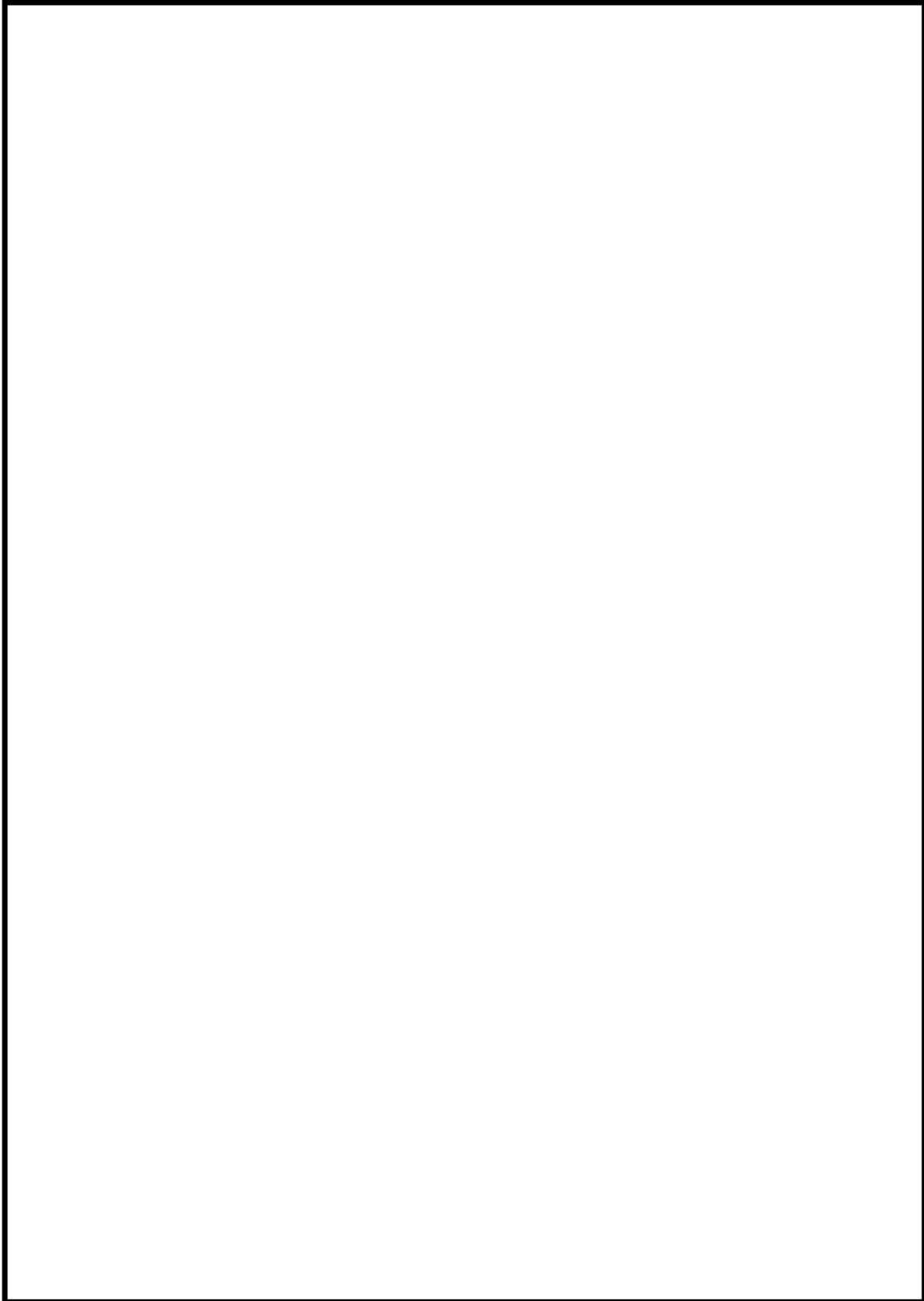


以上

1次系冷却水クーラ (GROUND)
S s 地震動 水平方向床応答曲線図 (減衰1%)



1次系冷却水クーラ (GROUND)
S s 地震動 鉛直方向床応答曲線図 (減衰1%)



タイトル	機器付基礎ボルトの腐食を考慮した耐震安全性評価について
説明	<p>燃料取替用水タンクの機器基礎ボルトの腐食に対する評価の具体的内容、および鉛直方向と水平2方向の組合せによる影響評価結果について添付-1に示す。</p> <p>新規制基準工事計画認可申請における後打ちアンカ評価設備において、メカニカルアンカ使用設備、およびケミカルアンカ使用設備について、それぞれに対し、減肉による影響を考慮した耐震評価結果例を添付-2に示す。</p> <p>主蒸気系統配管用基礎ボルトの腐食に対する評価の具体的内容を添付-3に示す。</p>

(1) 燃料取替用水タンク
 <評価仕様>

表1 評価に必要な諸元

名称	記号	単位	値	
最高使用圧力	—	—	大気圧	
最高使用温度	—	°C	95	
容器の満水時重量	m_o	kg		
容器の空重量	m_s	kg		
タンクの全高	H	mm		
タンクの内径	D_i	mm		
自由液面高さ	h	mm		
縦弾性係数比	s	—		
基礎ボルト本数	n	—		
基礎ボルトのピッチ円直径	D_c	mm		
ベースプレート外径	D_{bo}	mm		
ベースプレート内径	D_{bi}	mm		
基礎ボルト呼び径	d	—		
基礎ボルト 腐食量	—	mm		0.3 (直径0.6)
基礎ボルト材質	—	—		
評価用加速度(水平)：図2参照	C_H	G		
評価用加速度(鉛直)：図3参照	C_V	G		
スロッシング評価用加速度：図4参照	C''_{DH}	G		

<解析モデル>

JEAG4601-1987の平底たて置円筒形容器の1質点計応答解析結果にハウスナー理論で求めたスロッシング荷重を加算して評価を行った。解析モデルを図1に示す。

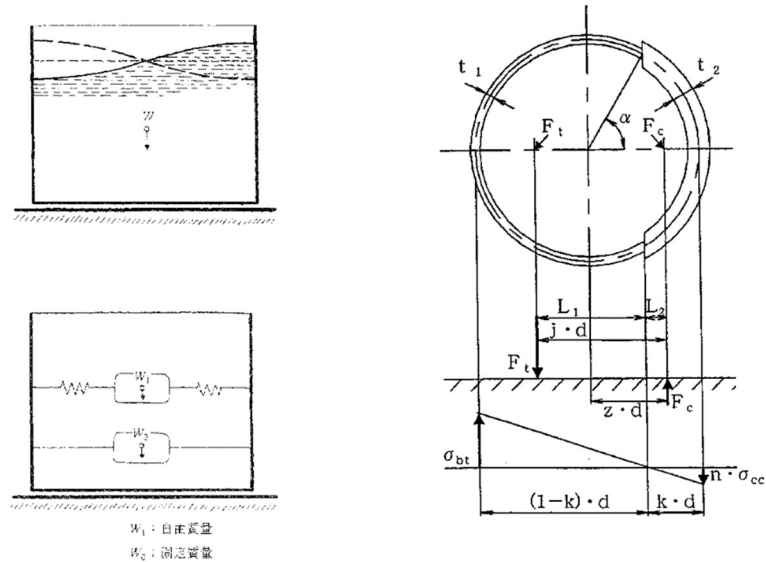


図1 解析モデル

<入力（荷重）条件>

【水平方向】

燃料取替用水タンク床応答曲線*（水平方向）より加速度を算出した。（図2参照）
 加速度は、固有値 [] (s) での値 [] を用いる。（1G=9.80665m/s²）

$$a_H = [] \times 9.80665 = [] \text{ (m/s}^2\text{)}$$

$$\doteq [] \text{ (m/s}^2\text{)}$$

【鉛直方向】

燃料取替用水タンク床応答曲線*（鉛直方向）より加速度を算出した。（図3参照）
 鉛直方向は剛領域であることから、地震力として床加速度（ZPA）の1.2倍を用いる。

$$1.2ZPA : [] \times [] = [] \text{ (G)} \quad (1G=9.80665\text{m/s}^2)$$

$$a_V = [] \times 9.80665 = [] \text{ (m/s}^2\text{)}$$

$$\doteq [] \text{ (m/s}^2\text{)}$$

*全波包絡FRSにより応答加速度を算出している。

<評価結果>

1. 地震荷重の計算

a. 全等価重量

$$R = \frac{D_i}{2} = \boxed{}$$

$$h' = 1.5R = \boxed{}$$

容器の内容水重量は、

$$W_w = m - m_e - W_s = \boxed{}$$

衝撃力を加味した内容水重量は、

$$W' = W_w \times \frac{h'}{h} = \boxed{}$$

衝撃力を加味した W' の等価重量 W_0' は、

$$W_0' = \frac{\tanh\left[\sqrt{3} \frac{R}{h'}\right]}{\sqrt{3} \frac{R}{h'}} \times W' = \boxed{}$$

$$h'' = h - h' = \boxed{}$$

$$W'' = W_w \times \frac{h''}{h} = \boxed{}$$

全等価重量 W_0 は、

$$W_0 = W_0' + W'' + m_e + W_s = \boxed{}$$

b. 地震荷重

$$F_{H0} = a_H \cdot W_0 = C_H \cdot g \cdot W_0 = \boxed{}$$

2. 振動力を加味した荷重の計算

- a. 振動力を加味した
- W_w
- の等価重量
- W_1

$$W_1 = \left(0.318 \frac{R}{h} \right) \cdot \tanh \left(1.84 \frac{h}{R} \right) \cdot W_w$$

$$=$$

- b. スロッシングの固有周期

スロッシングによる円固有振動数 ω は、

$$\omega = \sqrt{\frac{1.84 \times 9806.65}{R} \cdot \tanh \left(1.84 \frac{h}{R} \right)}$$

$$=$$

スロッシングの固有周期 T' は、

$$T' = \frac{2\pi}{\omega} = \quad \quad \quad (\text{s})$$

- c. 水平方向震度

スロッシングの固有周期 T' は \quad (s)であるが、床応答曲線の記載範囲外(長周期側)であるため、スロッシングの固有周期に相当する応答加速度を設定する必要がある。

実用上、応答加速度(a)と応答速度(v)の関係は、固有円振動数(ω)を用いて、

$$a = \omega v = (2\pi/T) v \quad \text{となる。ここで、} \omega = 2\pi/T \quad (T: \text{固有周期})$$

図4の床応答曲線より、固有周期1(s)の時の応答加速度 C''_{DH} は \quad Gであり、これに対応する応答速度 v は、

$$v = \frac{1}{2\pi} C''_{DH} = \quad \quad \quad$$

安全側に、スロッシングの固有周期 T' まで、応答速度 v が一定であるとし、スロッシングの固有周期 T' に相当する加速度 C'_{DH} を求めると、

$$C'_{DH} = \frac{2\pi}{T'} \times v = \quad \quad \quad$$

$$a'_{DH} = C'_{DH} \times g = \quad \quad \quad$$

- d. 最大変位
- A_1
- 及び自由振動角度
- θ_h

$$A_1 = \frac{a'_{DH} \times 10^3}{\omega^2} = \quad \quad \quad$$

$$\theta_h = 1.534 \frac{A_1}{R} \cdot \tanh \left(1.84 \frac{h}{R} \right) = \quad \quad \quad$$

$$= \quad \quad \quad$$

- e. 振動力を加味した地震荷重

$$F_{H1} = 1.2 W_1 \cdot g \cdot \theta_h \cdot \sin \omega t$$

ここで F_{H1} の最大値は、 $\sin \omega t = 1$ のときであるので、

$$F_{H1} = 1.2 W_1 \cdot g \cdot \theta_h = \quad \quad \quad$$

$$= \quad \quad \quad$$

3. 3 応力の計算 (記号の定義は、JEAG4601-1987による。)

(1) 引張応力

基礎ボルトに引張力が作用しないのは、 α が π と等しくなったときであり、 α を π に近づけた場合の値 $e=0.75$ 及び $z=0.25$ を F_t を求める式に代入し、得られる F_t の値によって引張力の有無を次のように判断する。

$$F_t = \frac{M - m_0(g - a_v)z \cdot D_c}{e \cdot D_c}$$

$$= \frac{\text{[]}}{\text{[]}}$$

$$= \frac{\text{[]}}{\text{[]}}$$

$$\text{ここで、} M = M_0 + M_1 = \text{[]}$$

$$a_v = C_v \cdot g = \text{[]}$$

$F_t > 0$ より、引張力が作用しているので、次の計算を行う。

転倒モーメント M が作用した場合に生じる基礎ボルトの引張荷重と基礎部の圧縮荷重については、荷重と変位量の釣合い条件を考慮することにより求める。

a. σ_b 及び σ_c を仮定して係数 k を求める。

$$k = \frac{1}{1 + \frac{\sigma_b}{s \sigma_c}} = \text{[]}$$

b. α を求める。

$$\alpha = \cos^{-1}(1 - 2k) = \text{[]}$$

c. 各定数 e 、 z 、 C_t 及び C_c を求める。

$$e = \frac{1}{2} \left\{ \frac{(\pi - \alpha) \cos^2 \alpha + \frac{1}{2}(\pi - \alpha) + \frac{3}{2} \sin \alpha \cos \alpha}{(\pi - \alpha) \cos \alpha + \sin \alpha} + \frac{\frac{1}{2} \alpha - \frac{3}{2} \sin \alpha \cos \alpha + \alpha \cos^2 \alpha}{\sin \alpha - \alpha \cos \alpha} \right\}$$

$$= \frac{1}{2} \left\{ \frac{X_1}{X_2} + \frac{X_3}{X_4} \right\} = \text{[]}$$

$$X_1 = \text{[]}$$

$$\text{[]}$$

$$X_2 = \text{[]}$$

$$X_3 = \text{[]}$$

$$X_4 = \text{[]}$$

○許容応力の算出

材料の評価温度(40°C)における設計降伏点 (Sy)、設計引張強さ (Su) より、

$$1.2S_y = 1.2 \times 885 = 1,062 \text{ (MPa)}$$

$$0.7S_u = 0.7 \times 1,080 = 756 \text{ (MPa)}$$

$$F = \text{Min}(1.2S_y, 0.7S_u) = \text{Min}(1062, 756) = 756 \text{ (MPa)}$$

ここで、F：材料の許容応力を決定する場合の基準値

・引張応力の算出

$$f_t^* = F/2 = 756/2 = 378 \text{ (MPa)}$$

よって、許容引張応力は、

$$1.5f_t^* = 1.5 \times 378 = 567 \text{ (MPa)}$$

・せん断応力の算出

$$f_s^* = F/1.5\sqrt{3} = 756/1.5\sqrt{3} = 290.9 \approx 290 \text{ (MPa)}$$

よって、許容せん断応力は、

$$1.5 f_s^* = 1.5 \times 290 = 435 \text{ (MPa)}$$

・せん断応力と引張応力の組合せ許容応力

許容引張応力について、せん断応力を組み合わせた場合の許容値を算出した。

$$S_s \text{によるせん断応力 } \tau = 183 \text{ (MPa)}$$

$$1.4 \times 1.5f_t^* - 1.6 \tau = 1.4 \times 567 - 1.6 \times 183 = 501 \text{ (MPa)}$$

よって、組合せを考慮した許容引張応力は、

$$\text{Min}(1.5f_t^*, 1.4 \times 1.5f_t^* - 1.6 \tau) = \text{Min}(567, 501) = 501 \text{ (MPa)}$$



$1G=9.80665 \text{ m/s}^2$

図2 燃料取替用水タンク 床応答曲線 (水平方向 減衰1.0%)



$$1G=9.80665 \text{ m/s}^2$$

図3 燃料取替用水タンク 床応答曲線 (鉛直方向 減衰1.0%)

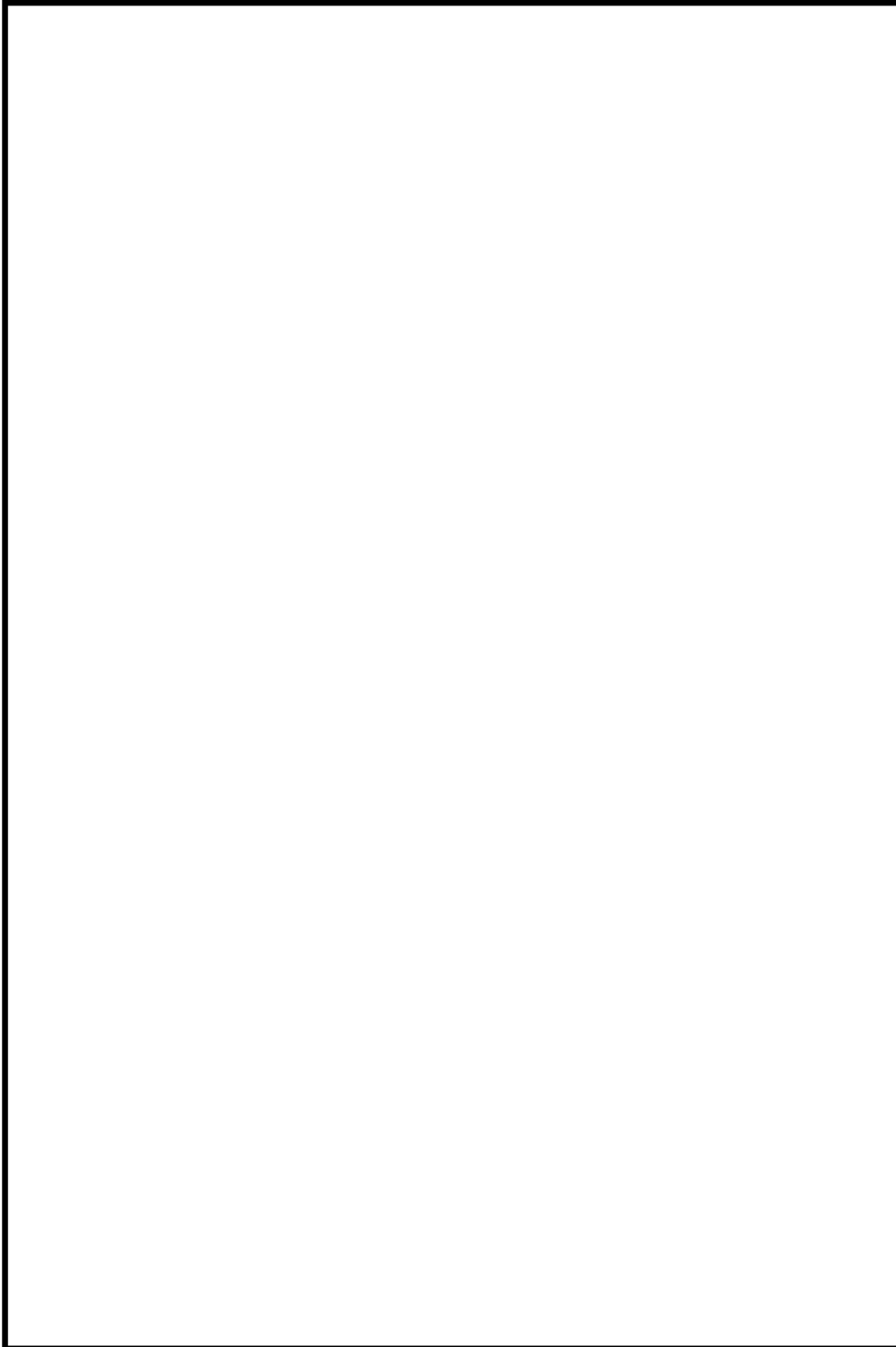
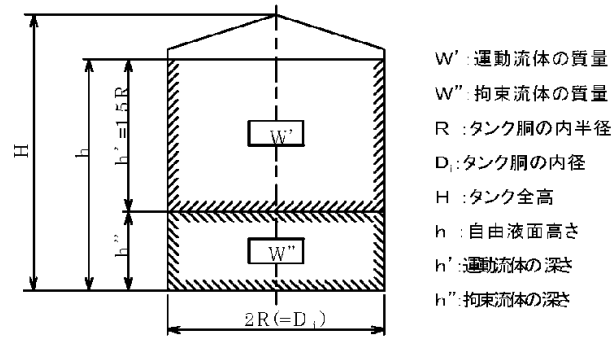


図4 燃料取替用水タンク 床応答曲線 (水平方向 減衰0.5%)

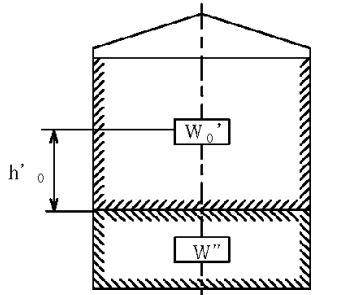
別図

燃料取替用水タンクの基礎ボルト評価に使う 質量・高さ・径の説明図



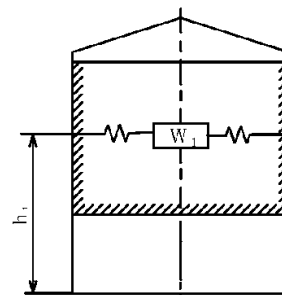
- W' : 運動流体の質量
- W'' : 拘束流体の質量
- R : タンク胴の内半径
- D₁ : タンク胴の内径
- H : タンク全高
- h : 自由液面高さ
- h' : 運動流体の深さ
- h'' : 拘束流体の深さ

衝撃力を加味した計算

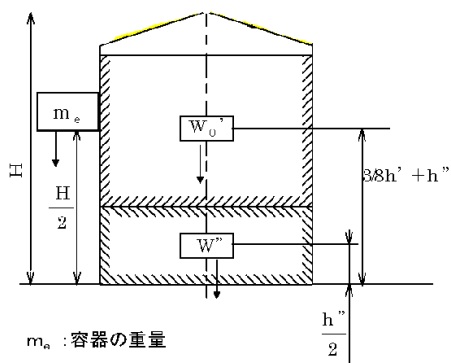


- W₀' : 衝撃力を考慮したW'の等価質量
- h₀' : W₀'の等価着力点の高さ

揺動力を加味した計算



- W₁ : 振動力を考慮したW'の等価質量
- h₁ : W₁の等価着力点の高さ



- m_e : 容器の重量
- W_e : 積雪重量
- W₀ : 衝撃力を考慮した全等価質量
(W₀ = W₀' + W'' + m_e + W_e)

5. 鉛直方向と水平2方向の組合せによる影響評価について

鉛直方向と水平2方向の組合せによる影響評価については、容易に評価が可能な順に、以下のステップで評価を行うこととし、許容値を満足することが確認できたステップにおける評価結果を、表3に示す。

ステップ1：応力を $\sqrt{2}$ 倍（地震・地震以外は分離せず）

ステップ2：X・Y方向別々の応力をSRSS（地震・地震以外は分離せず）

ステップ3：X・Y方向別々の地震による応力をSRSSし、地震以外の応力と足し合わせ

表3 鉛直方向と水平2方向の組合せによる影響評価結果

応力	減肉後		
	発生応力 (MPa)	許容値 ^{注1} (MPa)	応力比
引張	349	379	0.92
せん断	259 ^{注2}	435	0.60

注1：各許容応力は下記を用いた。

引張： $1.5ft^*$ ($ft^* = \text{Min}(1.2Sy, 0.7Su)/2$) と $1.4 \times 1.5ft^* - 1.6\tau$ のうち小さい方（ τ はせん断応力を示す）

せん断： $1.5fs^*$ ($fs^* = \text{Min}(1.2Sy, 0.7Su)/1.5\sqrt{3}$)

注2：水平1方向と鉛直方向の組合せ発生応力（表2の結果）に $\sqrt{2}$ 倍した値を示す（ステップ1）。

後打ちアンカの腐食を考慮した耐震評価（例）について

後打ちアンカについては最大許容荷重が定められており、この値以上の荷重がボルトに作用しないよう施工している。

高浜発電所1号炉高経年化技術評価の対象設備のうち、炭素鋼の後打ちアンカを使用して設置され、新規制基準工事計画認可申請において評価された設備は、すべて屋内設備であり腐食は耐震安全上考慮する必要のある経年劣化事象ではないが、ここでは、半径方向に0.3mmの減肉を想定した基準地震動 S_s に対する耐震安全性評価を実施し例示した。

結果は表1のとおりであり、応力比が1以下となることから耐震安全性評価上問題ない。

表1 後打ちアンカの腐食を考慮した耐震安全性評価結果

評価対象	型式	ボルト呼び径	設置個所	許容応力状態	減肉前 応力比	減肉後 応力比	応力分類
圧力 格納容器圧力	メカニカル アンカ	M12	屋内	$IV_A S$	0.04	0.05	引張
					0.03	0.04	せん断
水位 蒸気発生器狭域水位	メカニカル アンカ	M10	屋内	$IV_A S$	0.09	0.10	引張
					0.04	0.04	せん断
中性子束 炉外核計装盤	ケミカル アンカ	M16	屋内	$IV_A S$	0.13	0.15	引張
					0.04	0.04	せん断
原子炉トリップ 遮断器盤	ケミカル アンカ	M20	屋内	$IV_A S$	0.18	0.20	引張
					0.11	0.12	せん断
加圧器サポート	ケミカル アンカ	M33	屋内	$IV_A S$	0.53	0.55	引張
					0.31	0.32	せん断
1次冷却材ポンプ サポート	ケミカル アンカ	M39	屋内	$IV_A S$	0.42	0.43	引張
					0.04	0.04	せん断

以上

主蒸気系統配管用基礎ボルトの耐震安全性評価について

主蒸気系統配管用基礎ボルトの耐震安全性評価の内容について以下に示す。

1. 評価対象基礎の選定

配管の基礎ボルトについては、複数のベースプレートで支持され、それぞれのベースプレートごとにボルトサイズや本数が異なることから、以下のとおりグループ化を行う。

表1 主蒸気系統配管用基礎のグループ化

グループ番号	ベースプレート台数	仕様 (サイズ×本数)
A	1	M30×4
B	1	M30×4
C	8	M30×8
D	2	M36×8
E	1	M42×6
F	1	M42×6
G	2	M42×6
H	3	M42×8
I	4	M80×24

2. グループの代表選定

主蒸気系統配管の S_s 地震動の3次元はりモデル解析により算出される、各サポートへの作用荷重、ボルト配置間隔/本数、およびサポートアーム長から、ボルト1本あたりの発生荷重を算出し、各グループごとに最大値となるものをグループの代表とする。

3. 代表に対するボルトの減肉を考慮した応力算出

呼び径の直径で0.6mmの腐食を考慮した断面積を算出し「2. グループの代表選定」で算出した荷重から、各代表のボルトに生じる引張応力およびせん断応力を算出し、許容値との比(応力比)が最大となるものを、主蒸気系統配管用基礎ボルトの耐震安全性評価結果とする。

表2 各グループ代表の減肉を考慮した基礎ボルトの評価結果

グループ番号	代表の発生応力	許容応力 ^{注1}	応力比	
A	引張	39	207	0.19
	せん断	0	159	0.00
B	引張	11	210	0.05
	せん断	24	160	0.15
C	引張	75	210	0.36 ^{注2}
	せん断	0	160	0.00 ^{注2}
D	引張	15	207	0.07
	せん断	13	159	0.08
E	引張	15	189	0.08
	せん断	21	145	0.14
F	引張	12	189	0.06
	せん断	17	145	0.12
G	引張	14	189	0.07
	せん断	39	145	0.27
H	引張	39	189	0.21
	せん断	38	145	0.26
I	引張	39	193	0.20
	せん断	28	148	0.19

注1:各許容応力は下記を用いた。

引張 : $1.5ft^*(ft^*=\text{Min}(1.2Sy, 0.7Su)/2)$ と $1.4 \times 1.5ft^*-1.6\tau$ のうち
小さい方 (τ はせん断応力を示す)

せん断: $1.5fs^*(fs^*=\text{Min}(1.2Sy, 0.7Su)/1.5\sqrt{3})$

注2:評価書に記載した値

4. 評価結果

以上のとおり、S s 地震時に主蒸気系統配管のボルトに発生する最大応力が許容値以下となることから、耐震安全性評価上問題ない。

5. グループCで応力比最大となったボルトの減肉を考慮した発生応力算出例
 グループCの、最大応力比最大となったボルトの発生応力の算出過程について、以下に示す。

表3 ボルト1本あたりにかかる発生荷重算出条件

L _{1X} (m)	L _{2X} (m)	L _{3X} (m)	L _{1Y} (m)	L _{2Y} (m)	L _{3Y} (m)	n _{1X} (本)	n _{2X} (本)	n _{3X} (本)	n _{1Y} (本)	n _{2Y} (本)	n _{3Y} (本)	L _{ms} (m)	h (m)	N ボルト 全本数
														8

表4 配管からサポートへ作用する荷重

F _x (kN)	F _y (kN)	F _z (kN)	M _x (kN・m)	M _y (kN・m)	M _z (kN・m)

ボルト1本あたりの発生荷重の算出式は以下のとおり。

- ・耐力 :
$$MX = \frac{P_x}{L_{1X}} (n_{1X}L_{1X}^2 + n_{2X}L_{2X}^2 + n_{3X}L_{3X}^2)$$

$$MY = \frac{P_y}{L_{1Y}} (n_{1Y}L_{1Y}^2 + n_{2Y}L_{2Y}^2 + n_{3Y}L_{3Y}^2)$$
- ・外力 : $MX = F_y \times h + M_x, \quad MY = F_x \times h + M_y$
- ・引抜荷重 : $P_v = F_z \div N$

$$P = P_x + P_y + P_v$$
- ・せん断荷重 : $\tau = [(M_z \div L_{ms}) + \sqrt{(F_x^2 + F_y^2)}] \div N$

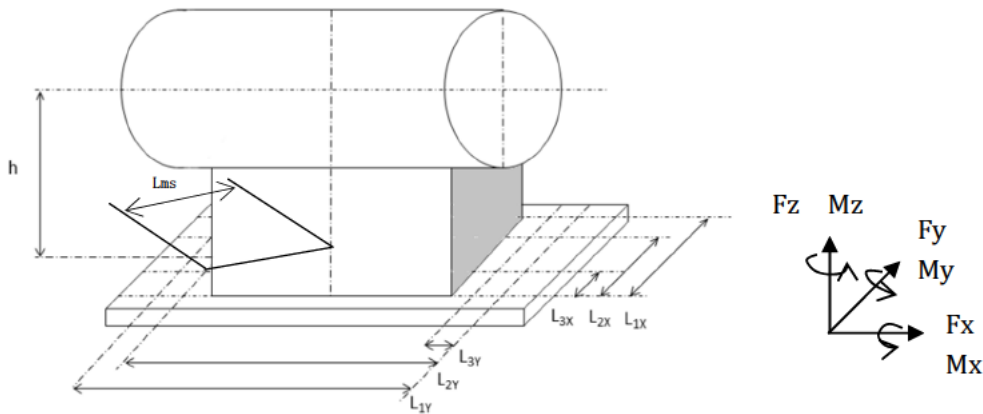


表6 ボルトに生じる発生応力算出条件

呼び径 (mm)	腐食前	30.0
	腐食後	29.4
断面積 (mm ²)	腐食前	706
	腐食後	678

ボルトの発生応力の算出式は以下のとおり

引張応力 : 引抜荷重(X方向+Y方向+Z方向) ÷ 腐食後の断面積

せん断応力 : せん断荷重 ÷ 腐食後の断面積

表7 ボルトに生じる発生応力算出結果

引張応力 (MPa)	せん断応力 (MPa)
75	0

以上

タイトル	主蒸気逃がし弁他に接続する配管の流れ加速型腐食に対する動的機能維持評価について
説明	<p>1. 動的機能維持評価の対象機器・経年劣化事象の抽出</p> <p>地震時に動的機能維持が要求される機器（弁、ポンプ、ファン等）については、地震時の応答加速度が機器の機能確認済加速度以下であること等により動的機能が維持されることを確認しているが、想定される経年劣化を考慮した場合にも動的機能が維持されることを確認する。</p> <p>動的機能の維持が要求される機器は、工事計画認可で対象に挙げている機器と同様である。そのうち、対象機器において想定される耐震安全上考慮する必要のある経年劣化事象（弁の場合は接続される配管の経年劣化を含む）を考慮した状態における、動的機能維持評価の必要性について以下のとおり検討した。</p> <p>a. 弁</p> <p>想定される経年劣化事象として低サイクル疲労および腐食（流れ加速型腐食）がある。低サイクル疲労については、運転開始後60年時点での推定過渡回数を考慮して算出した疲労累積係数（接液部は環境疲労を考慮した疲労累積係数）と基準地震動 S_s、または弾性設計用地震動 S_d を考慮した疲労累積係数の合計が許容値 1 を下回り、低サイクル疲労割れが発生しないことから振動応答特性への影響はなく、地震時の動的機能は維持される。</p> <p>腐食（流れ加速型腐食）については、動的機能の維持が要求される弁に接続する配管の流れ加速型腐食による振動応答特性への影響を考慮した場合、地震時の応答加速度に影響を及ぼす可能性があるため、配管減肉を考慮した耐震評価を行う際に得られる弁の地震時応答加速度が機能確認済加速度以下であること等を確認する。</p> <p>動的機能維持評価対象弁の選定フローを図16-1に示す。</p> <p>b. ポンプ、ポンプモータ、炉内構造物、電気設備、計測制御設備、電源設備</p> <p>想定される経年劣化事象については、現状の保全対策により機器等に与える影響が十分小さいことを確認した。</p> <p>炉内構造物については、制御棒クラスター案内管の摩耗およびバッフルフォーマボルトの照射誘起型応力腐食割れに対する制御棒挿入時間解析評価において、制御棒挿入時間が規定値を下回ることから、地震時の動的機能については維持されると判断する。</p> <p>また、耐震安全上考慮する必要のある経年劣化事象に対する耐震安全性評価の実施により、その他の機器等における動的機能維持に必要となる部位での経年劣化事象は、機器の振動応答特性への影響が「軽微もしくは無視」できる事象であることを確認した。</p> <p>これより、経年劣化事象を考慮しても、地震時に動的機能の維持が要求される機器等における地震時の応答加速度は各機器の機能確認済加速度を上回るものでない等と考えられ、地震時の動的機能についても維持されると判断する。</p>

2. 動的機能維持評価の対象弁・経年劣化事象の選定

弁の地震時の応答加速度が機能確認済加速度を上回らないこと等を確認すべき対象を以下のとおり選定した。

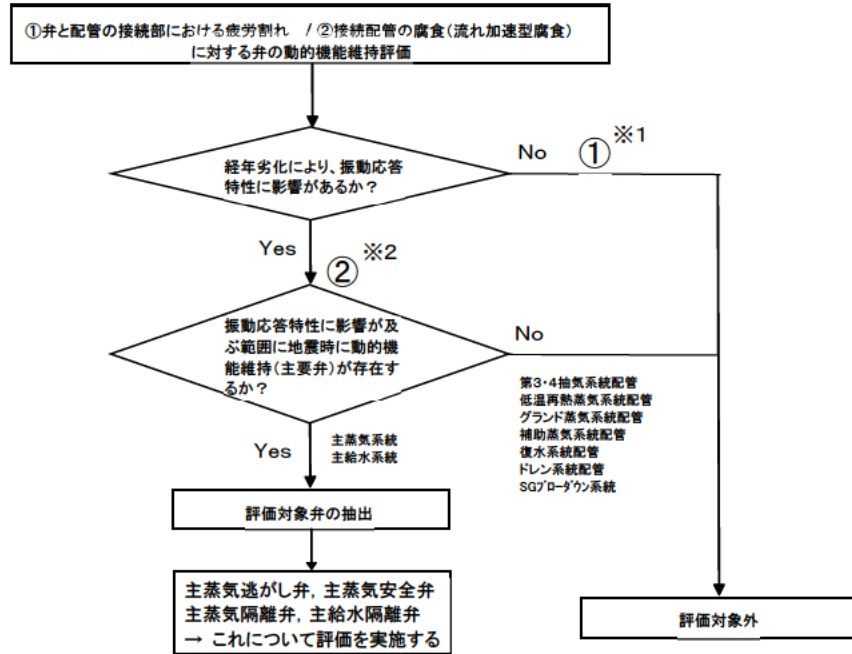


図16-1 動的機能維持評価の対象弁・経年劣化事象の選定フロー

3. 評価結果

主蒸気逃がし弁、主蒸気安全弁、主蒸気隔離弁および主給水隔離弁に接続する主蒸気系統配管・主給水系統配管の、流れ加速型腐食に係る減肉管理部位を必要最小肉厚まで一様に減肉させたモデル（添付-1参照）を用いて、全波包絡FRSによるスペクトルモーダル解析を実施し、対象弁における応答加速度を算出した結果、機能確認済加速度を上回ることがないこと等を確認した。よって動的機能維持の観点から耐震安全性上問題ないことを確認した。（減肉を想定した評価によって算出された応答加速度が、工認での評価結果より小さくなった弁について、その理由を参考として添付-2に示す。）

また、高次モード（100Hz）までの拡張の影響評価結果および水平2方向及び鉛直方向地震力の組合せによる影響評価結果について、主蒸気隔離弁を例とし、それぞれ添付-3および添付-4に示す。

表16-1 主蒸気逃がし弁他の動的機能維持評価結果

対象弁		S s	
		水平	鉛直
主蒸気逃がし弁 (1-PCV-3013)	応答加速度	4.6G [4.7G]	1.8G [1.8G]
	機能確認済 加速度	6.0G	6.0G
主蒸気安全弁*1 (1-MS-525B)	応答加速度	8.6G [6.1G]	1.8G [1.8G]
	機能確認済 加速度	10.0G	3.0G
主蒸気隔離弁 (1-MS-537A)	応答加速度	5.2G [5.2G]	1.5G [1.5G]
	機能確認済 加速度	6.0G	6.0G
主給水隔離弁 (1-FW-520A)	応答加速度	5.3G [—]	2.7G [—]
	機能確認済 加速度	6.0G	6.0G

(注) 1G=9.80665 (m/s²)

「機能確認済加速度」は「JEAC4601 原子力発電所耐震設計技術規程」に記載される機能維持確認済加速度

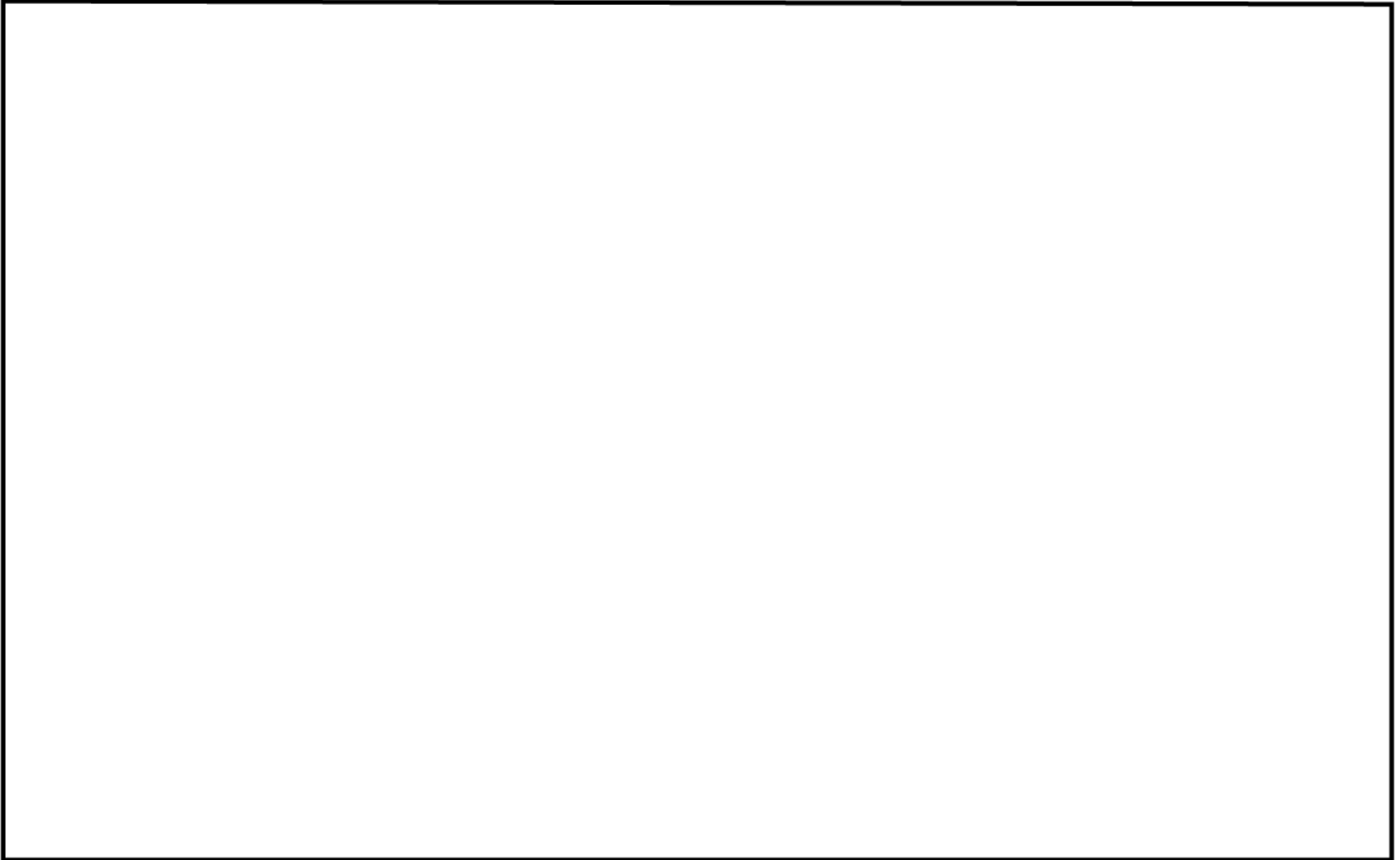
[]内はバックフィット工認での評価結果 (補足説明資料含む)

*1:主蒸気安全弁はABC系に各7 (計21台) 設置されているが、主蒸気系統配管に流れ加速型腐食を考慮しない場合 (工事計画工認) と考慮した場合 (高経年化技術評価) では、応答加速度が最大となる代表弁が異なる。

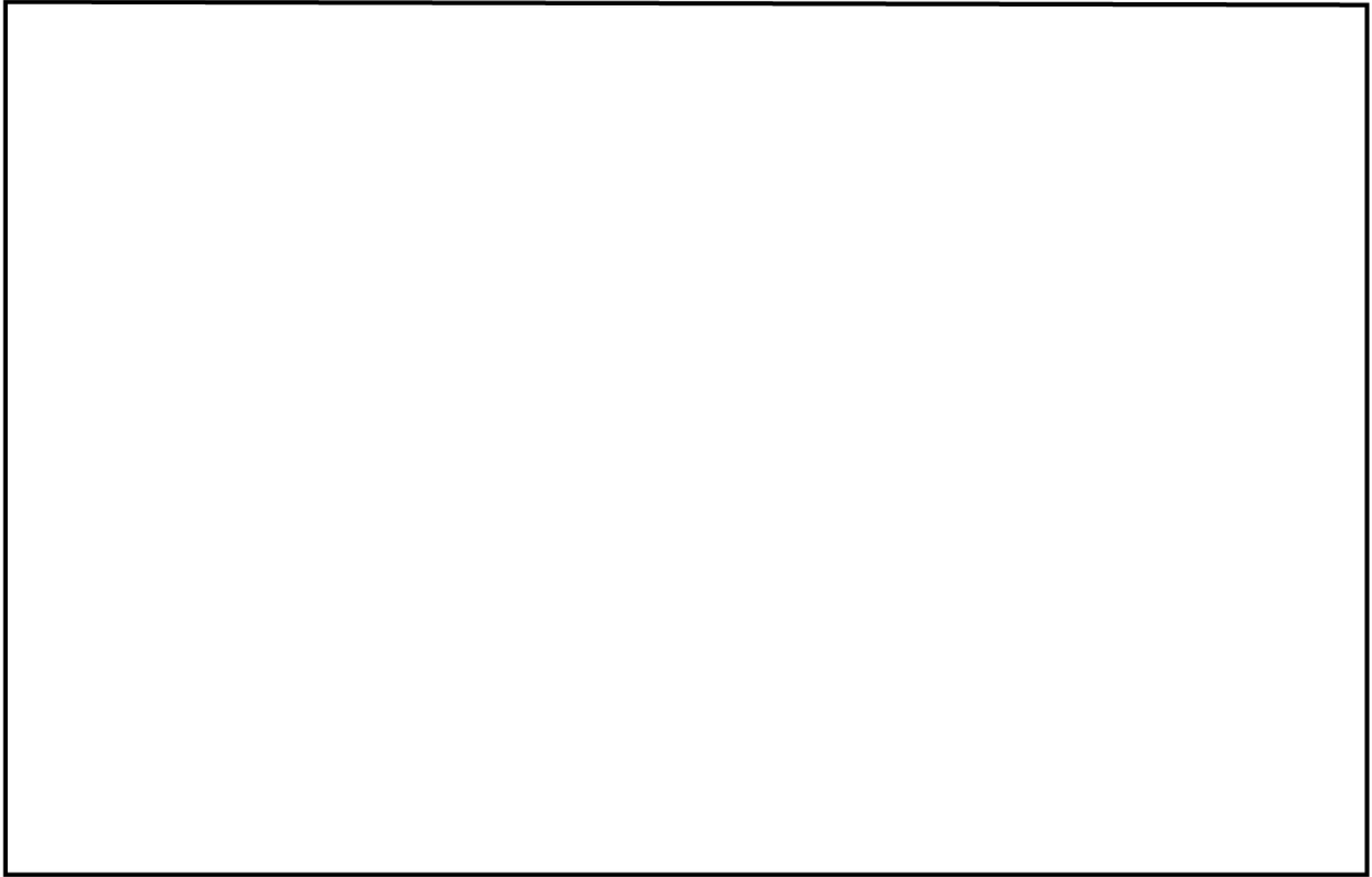
【工事計画認可代表】 1-MS-521C (減肉考慮無し: 5.5G、減肉考慮有り: 8.2G)

【高経年化技術評価代表】 1-MS-525B (減肉考慮無し: 6.1G、減肉考慮有り: 8.6G)

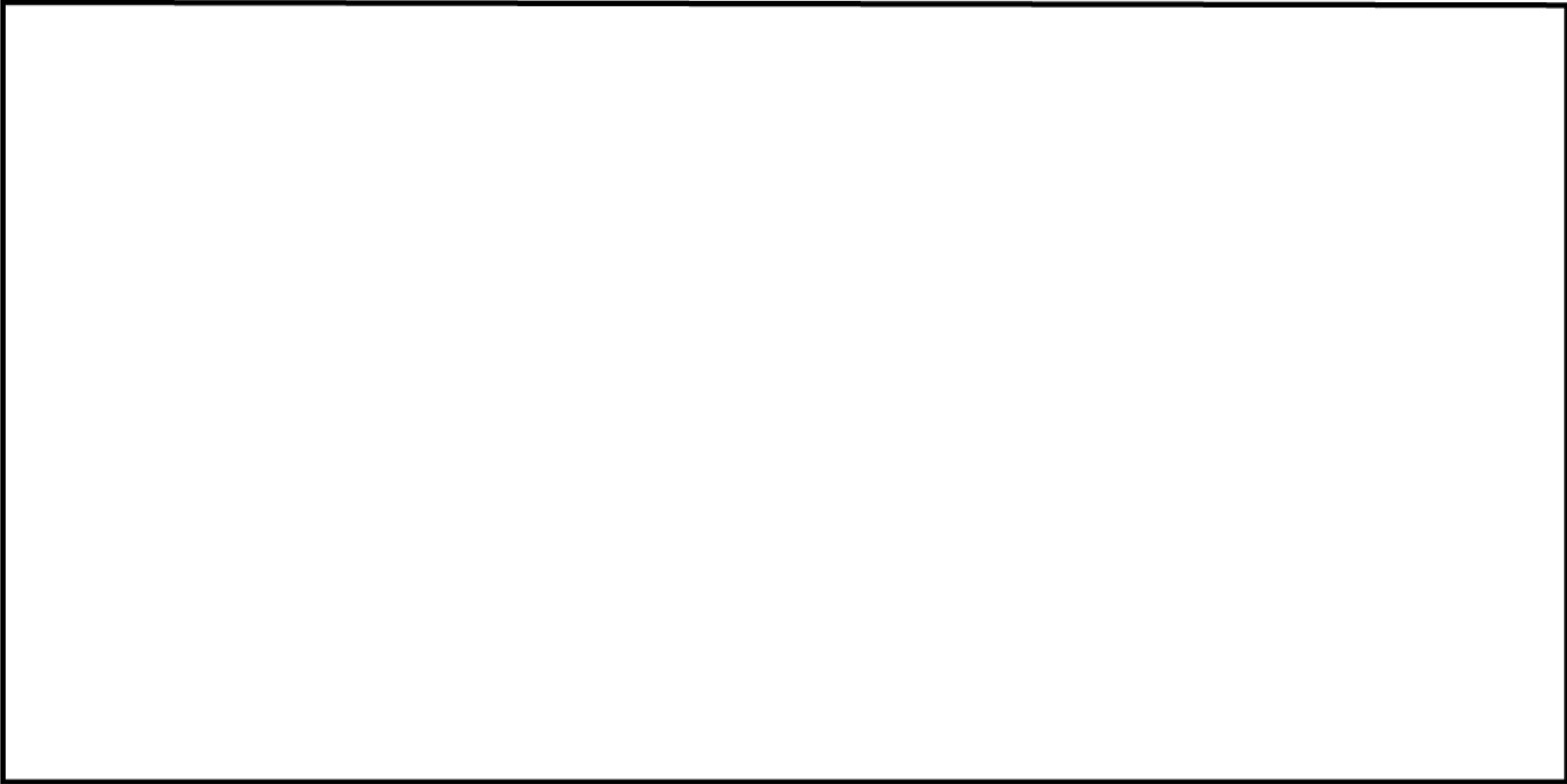
以 上



主蒸気系統配管(A-主蒸気配管(CV外)) (解析モデル)



主蒸気系統配管(B-主蒸気配管 (CV外)) (解析モデル)



主給水系統配管(Aー主給水配管 (CV外)) (解析モデル)

主蒸気逃がし弁(1-PCV-3013)の配管減肉を想定した応答加速度が
工認での結果より小さくなっている理由について

- ①配管系の地震応答は多くの固有モードの組み合わせで構成されている。
- ②各振動モードについては、振動方向がある設備の静止位置から正負どちらも存在している。このため、設備の設置位置で、変位が相殺されたり、増幅されたりする。これはモード図や刺激係数の変動で示される。
- ③本弁の評価値(加速度)の卓越モードは、減肉無し(工認)では□次モード、減肉有り(PLM)では□次モードである。表1および図1, 2に示すとおり、減肉想定の有無の差により卓越モード次数、刺激係数およびモード形状が変動し、応答加速度は減肉無し(工認)の方が大きい結果となった。評価値(加速度)は各モードの組み合わせで構成されている。

表1 卓越モードの応答加速度の比較

モデル	次数	固有値	入力加速度 (X地震)	刺激係数 (X地震)	応答加速度(弁) ^{注1} (G)			モード 図
		(Hz)	(G)	-	X	Y	Z	
減肉無し(工認)								図1
減肉有り(PLM)								図2

注1: 各モード(次数)での応答加速度

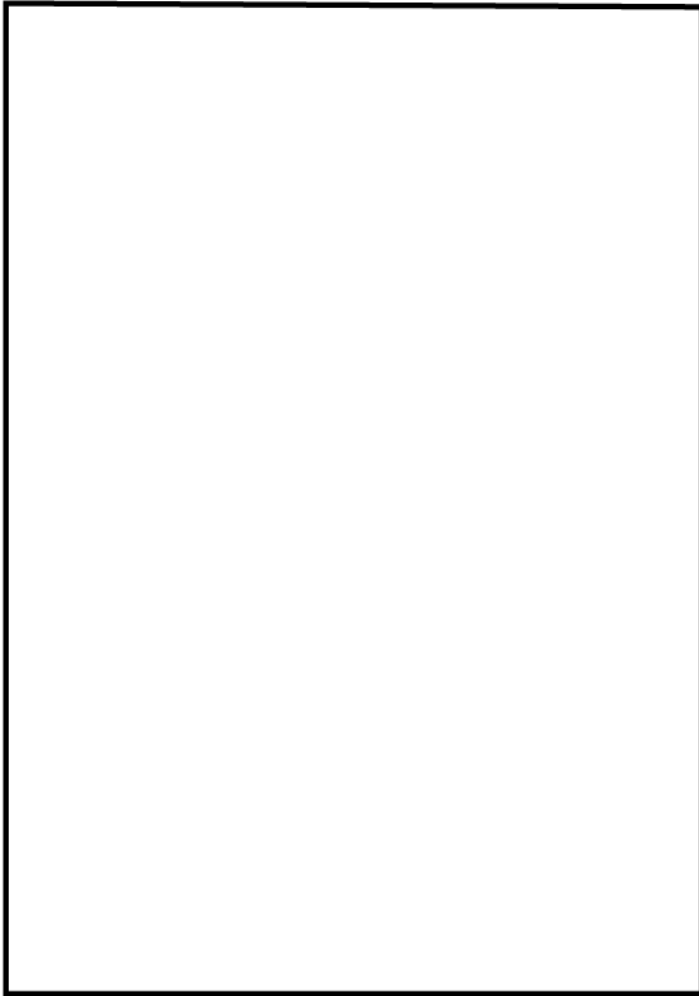


図1 減肉無し(工認)
□次モード)

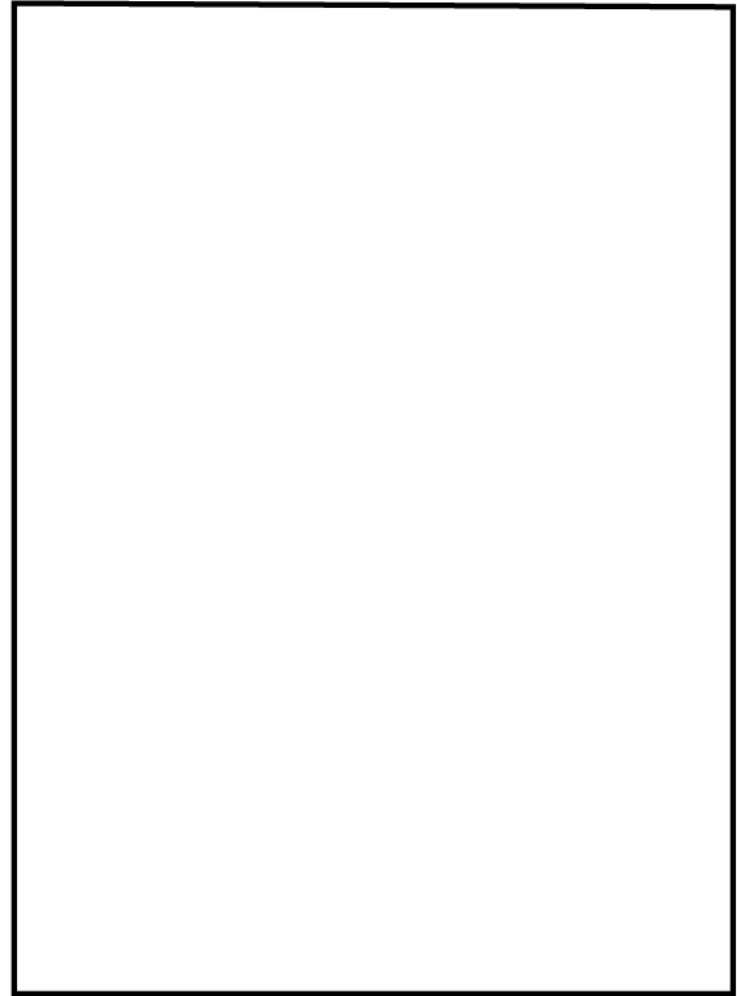


図2 減肉有り(PLM)
□次モード)

主蒸気逃がし弁(1-PCV-3013)の卓越振動モードの比較

主蒸気隔離弁の高次モード（100Hz）までの拡張による影響評価について

表16-1に示した動的機能維持評価結果については、50Hzまでの床応答スペクトルを用いた評価結果であるが、ここでは主蒸気隔離弁を例とし、高次モード（100Hz）まで拡張して応答加速度を算出した評価結果を表1に示す。

なお、評価モデルおよび使用するFRSは、50Hzまでの評価と同じとした。

表1 主蒸気隔離弁動的機能維持の高次モード拡張影響評価結果

対象弁			S _s	
			水平	鉛直
主蒸気隔離弁 (1-MS-537A)	応答 加速度	50Hzまで	5.2G [5.2G]	1.5G [1.5G]
		100Hzまで	5.2G [-]	1.5G [-]

(注) 1G=9.80665 (m/s²)

[]内は工認での評価結果（補足説明資料）

以上のとおり、主蒸気隔離弁について、50Hzから高次モード（100Hz）まで拡張して応答加速度を評価した結果、加速度の増分は3%未満であり影響は軽微であることを確認した。

以上

主蒸気隔離弁の動的機能維持の水平 2 方向と鉛直方向の組合せ評価について

1. 評価方法

水平 2 方向と鉛直方向の組合せによる影響評価については、「X方向+Z方向の応答加速度」と「Y方向+Z方向の応答加速度」をSRSSする方法で算出した。

2. 評価結果

水平 2 方向と鉛直方向の組合せ評価結果は下表のとおりである。なお、水平 2 方向考慮による、弁の鉛直方向の応答への影響は小さいため評価は実施していない。

表 1 主蒸気隔離弁の水平 2 方向と鉛直方向の組合せ評価結果

対象弁		S _s (水平)	
主蒸気隔離弁 (1-MS-537A)	水平 1 方向と鉛直 方向の組合せ	応答加速度	5.2 G [5.2G]
		機能確認済加速度	6.0 G
	水平 2 方向と鉛直 方向の組合せ	応答加速度	6.3 G ^{*1} [6.3G]
		機能確認済加速度	6.0 G

(注) 1G=9.80665 (m/s²)

[]内は工認における評価結果

※ 1 : 応答加速度が機能確認済加速度を超えることから、詳細評価を実施した結果、以下のとおり、弁体と弁座間のシート面圧および強度上の最弱部（駆動部支持部材取付ボルト）の強度が許容値を満足することから、動的機能が維持できることを確認した。

表 2 弁体と弁座間のシート面圧の評価結果

評価部位	発生値 (MPa)	流体のシートに 必要な最小面圧 (MPa)	評価
弁体	66	23	○

表 3 最弱部の強度評価結果

評価部位	応力分類	発生値 (MPa)	許容値 (MPa)	評価
最弱部	引張応力	84	444	○
	せん断応力	66	341	○

以上のとおり、主蒸気隔離弁について、水平 2 方向と鉛直方向の組合せを考慮しても、地震時の動的機能に問題はない。

以上

タイトル	制御棒クラスタ被覆管および案内管の摩耗に対する制御棒挿入性評価について
説明	<p>制御棒被覆管の摩耗に対する具体的評価内容（挿入時間の評価）について、添付－1に示す。</p> <p>なお、制御棒クラスタ案内管（案内板）および被覆管の摩耗による抗力について、添付－2に示す。</p> <p>また、新規制基準適合に係る工事計画認可における審査内容の反映で、燃料集合体の照射影響を考慮した時刻歴解析手法を用いた評価を実施しており、その評価手法の概要を添付－3に示す。</p>

被覆管に摩耗が存在する時の制御棒挿入性評価

制御棒被覆管の摩耗に対する評価として実施する、制御棒挿入時間評価の内容は以下のとおり。

1. 制御棒クラスタの構造

制御棒クラスタは、1つの制御棒スパイダおよび20本の制御棒から構成される。

制御棒スパイダは、スパイダ本体より放射状に配置したベーンおよび円筒形のフィンガから構成される。

制御棒は、ねじによりフィンガと接合され、ピンにより回り止めされている。

制御棒は、中性子吸収材である80%銀、15%インジウム、5%カドミウムの合金をステンレス鋼製の被覆管に挿入し、被覆管両端に端栓を溶接した密封構造となっている。

制御棒には、さらにコイルばねが入れられており、中性子吸収材の軸方向の動きを制限している。

構造説明図を図17-1-1および図17-1-2に示す。

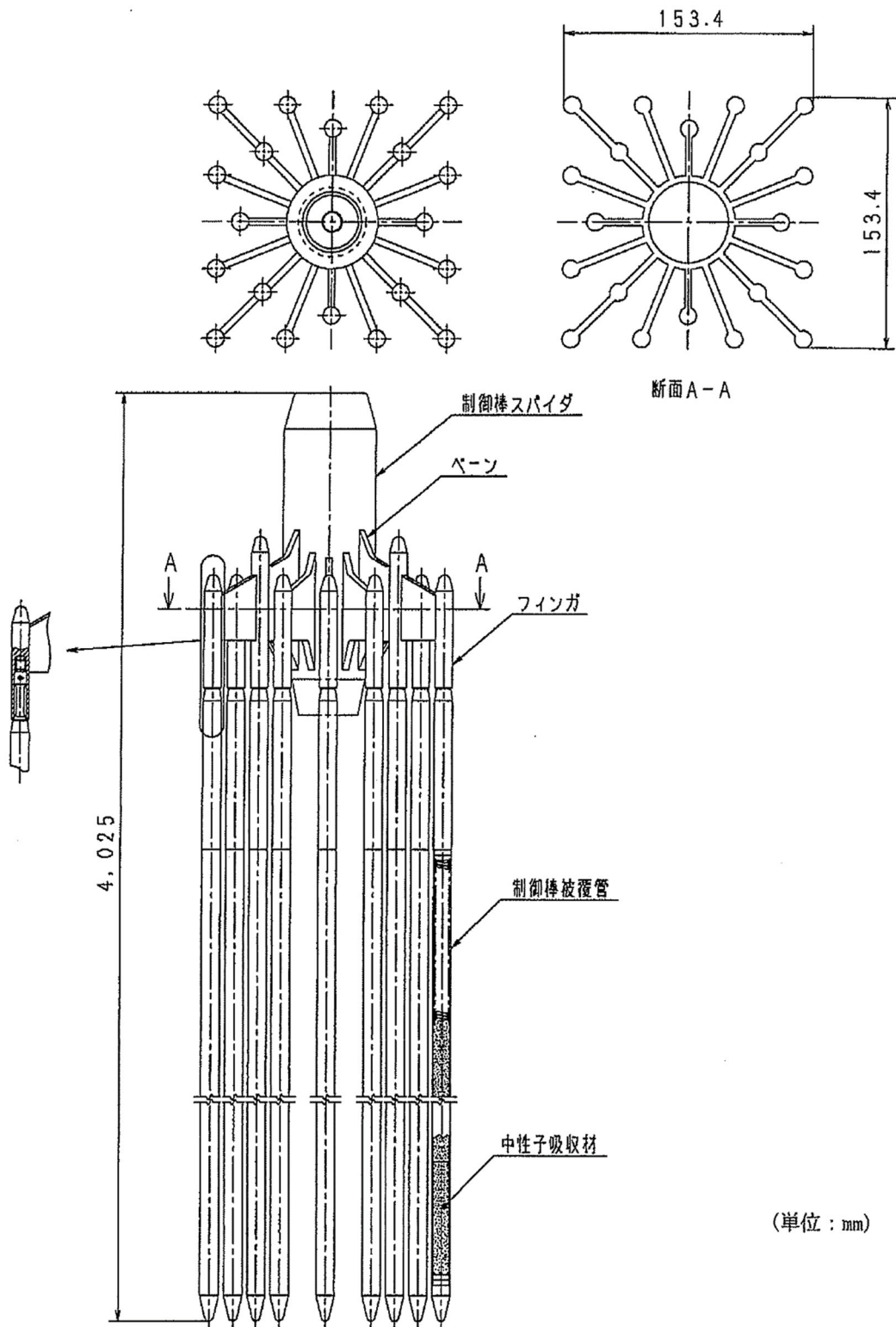


図17-1-1 15×15型制御棒クラスター構造図

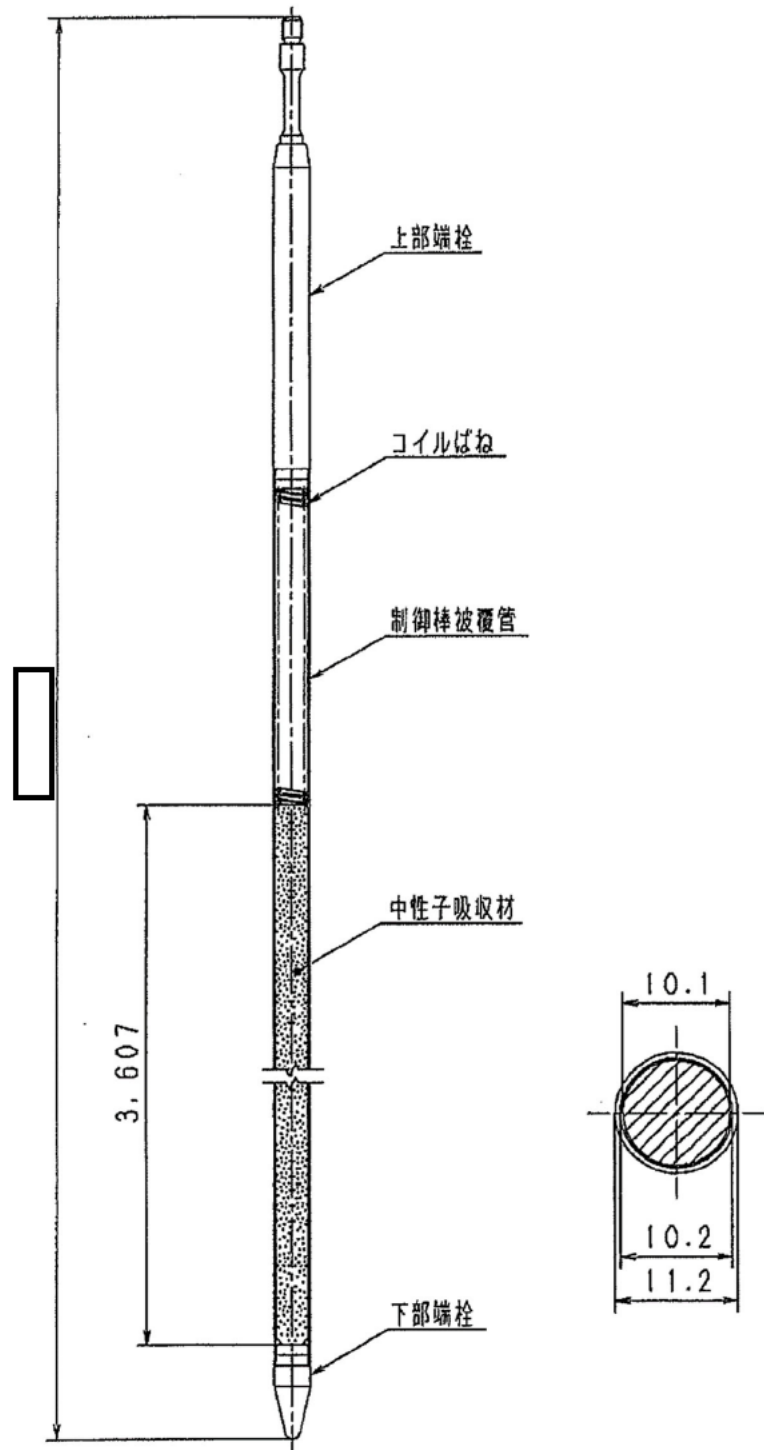


図17-1-2 15×15型制御棒構造図

2. 評価仕様

制御棒挿入時間評価は、制御棒クラスタが自重で落下する時に受ける各種の抗力を考慮し、下記の運動方程式を解くことで、最終的に制御棒クラスタの挿入距離と挿入時間を求めるものである。地震時の挿入時間の算出においては、制御棒挿入経路機器である制御棒駆動装置、制御棒クラスタ案内管、燃料集合体（制御棒案内シンプル）の地震応答に対応する制御棒挿入抗力を考慮し、挿入時間を算出する。

また、制御棒被覆管の摩耗に対する評価では、制御棒被覆管の摩耗および制御棒クラスタ案内管案内板の摩耗を考慮した挿入抗力を地震時の制御棒挿入抗力に付加し、挿入時間を算出する。評価の全体フローを図17-1-4に示す。

$$M \cdot \frac{d^2x}{dt^2} = M \cdot g - (F_f + F_v + F_w + F_m + F_u)$$

ここで、

M	:	質量
x	:	制御棒クラスタ挿入距離
t	:	制御棒クラスタ挿入時間
g	:	重力加速度
F _f	:	流体による抗力
F _v	:	地震外力による抗力
F _w	:	摩耗による抗力
F _m	:	メカニカル抗力
F _u	:	浮力

3. 入力条件

(1) 地震外力による抗力

制御棒挿入時間評価の入力となる地震時の制御棒挿入経路機器の最大応答変位を表17-1-1に示す。これらの機器応答に対応する地震時の制御棒挿入抗力を求め、挿入時間を算出する。

表17-1-1 地震時 制御棒挿入経路機器応答*

最大変位 (mm)		
制御棒駆動装置	制御棒クラスタ案内管	燃料集合体 制御棒案内シンプル
16.7	0.1	41.3

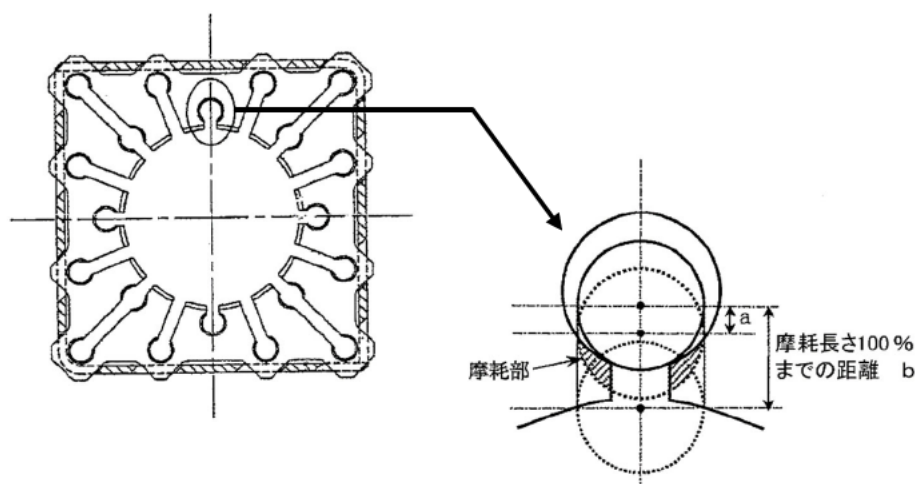
*:照射の影響を考慮

(2) 摩耗による抗力

制御棒クラスタ案内管（案内板）および被覆管の摩耗による抗力については、過去に実施したモックアップによる抗力測定試験で取得した摩耗抗力から抗力値を設定している。

摩耗量について制御棒に対しては、保守的に制御棒の被覆管の一部が100%摩耗することを仮定している。また、制御棒クラスタ案内管の案内板は図17-1-3に示すような摩耗（摩耗長さ74%）を仮定している。

以上より、案内管（案内板）および被覆管の摩耗条件を組み合わせた場合に最大となる制御棒挿入抗力を、摩耗による抗力として設定している。



$$\text{摩耗長さ}[\%] = a / b \times 100$$

a: 摩耗進行距離

b: 制御棒が制御棒クラスタ案内管案内穴より抜け出る距離

(制御棒被覆管の摩耗を想定しない場合)

図17-1-3 制御棒クラスタ案内管 案内板摩耗の仮定

4. 評価結果

制御棒挿入時間の評価結果を表17-1-2に示す。

表17-1-2 制御棒クラスタ挿入時間計算結果

(単位：秒)

	制御棒クラスタ挿入時間*1	規定時間*2
通常運転時	1.31	1.8
地震時 (制御棒クラスタ案内管 案内板、制御棒被覆管 摩耗考慮) (S s - 1)	1.69	

*1：各時間は落下開始から制御棒が全ストロークの85%に至るまでの時間

*2：工事計画認可申請書 添付13 耐震性に関する説明書 に記載の値

5. 補足 (制御棒クラスタ案内管案内板、制御棒被覆管の摩耗を考慮しない場合)

①地震時 制御棒挿入経路機器応答

表17-1-3 地震時 制御棒挿入経路機器応答*

最大変位 (mm)		
制御棒駆動装置	制御棒クラスタ 案内管	燃料集合体 制御棒案内シムブル
16.7	0.1	42.5

*:照射の影響を考慮

②評価結果

表17-1-4 制御棒クラスタ挿入時間計算結果

(単位：秒)

	制御棒クラスタ挿入時間*1	規定時間*2
地震時挿入時間 (S s - 1)	1.65	1.8

*1：各時間は落下開始から制御棒が全ストロークの85%に至るまでの時間

*2：工事計画認可申請書 添付13 耐震性に関する説明書 に記載の値

以上

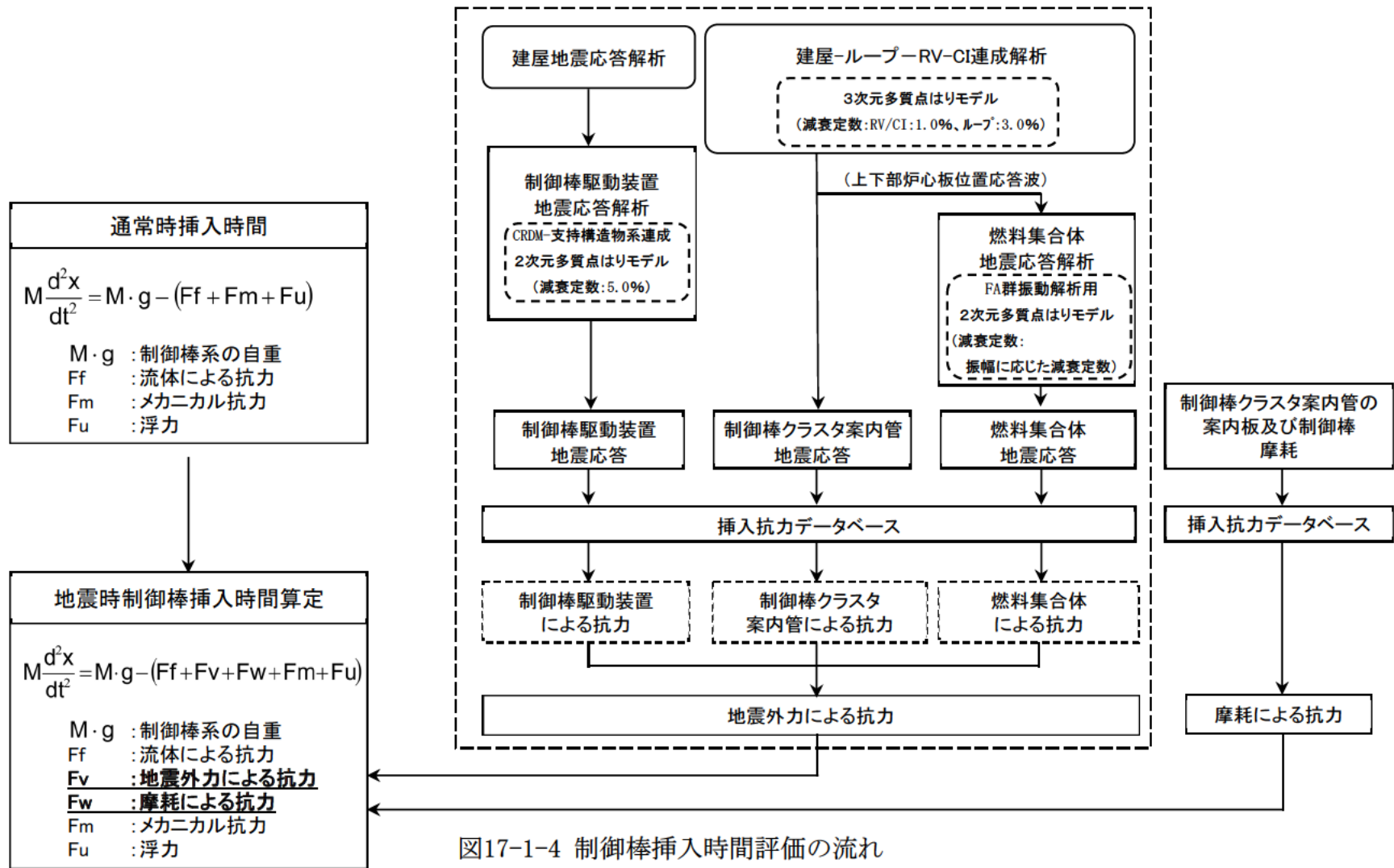


図17-1-4 制御棒挿入時間評価の流れ

制御棒クラスタ案内管案内板および制御棒クラスタ被覆管の摩耗による抗力について

1. 制御棒挿入性評価の流れ

制御棒クラスタ案内管 (GT) 案内板および制御棒クラスタ (RCC) 摩耗時における制御棒挿入性評価の概略フローを図17-2-1に示す。

RCCの挿入経路は、制御棒駆動装置、GT、燃料集合体 (制御棒案内シンプル) で構成されている。通常時において、この各部挿入経路で受けるRCCの抗力は流体による抗力およびメカニカル抗力であり、これらにRCCの浮力や自重を考慮して挿入時間を評価する。地震時には、これに地震外力による抗力が付加される。地震外力による抗力は、地震外力によりRCCが各挿入経路機器に押付けられることで生じる摩擦力であり、地震応答計算で得られた各部の地震応答と実験で得られた各部の地震抗力との関係から求めている。

経年劣化評価時のGT案内板およびRCC摩耗を考慮した制御棒挿入性評価では、上記の流体抗力、メカニカル抗力、地震外力による抗力に加えて、GT案内板とRCCの摩耗部が接触することで生じる抗力も加味している。

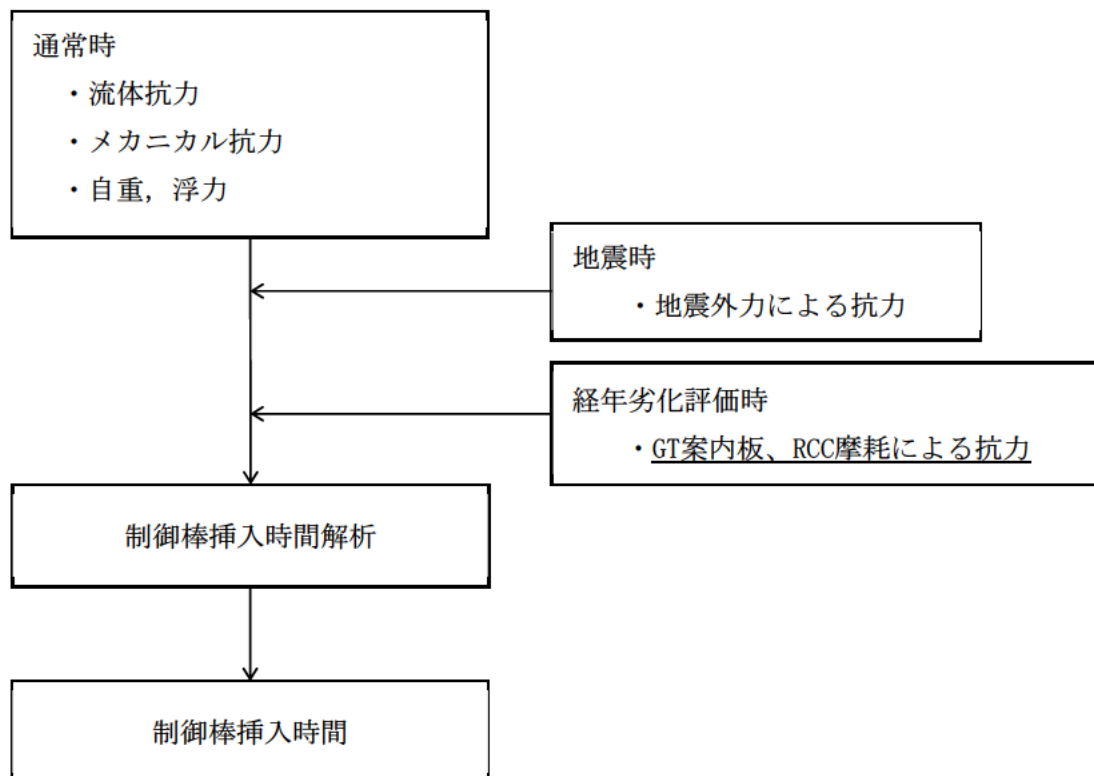


図17-2-1 制御棒クラスタ案内管 (GT) 案内板および制御棒クラスタ (RCC) 摩耗時における制御棒挿入性評価の概略フロー

2. GT案内板およびRCC摩耗による抗力の設定手順

GT案内板およびRCCの摩耗による抗力は、試験で得られたGTとRCCの摩耗抗力とRCCの摩耗分布を組み合わせ設定している。図17-2-2にGT/RCC摩耗による抗力の設定フローを示す。また、各①, ②, ③, ④の説明を以降に示す。

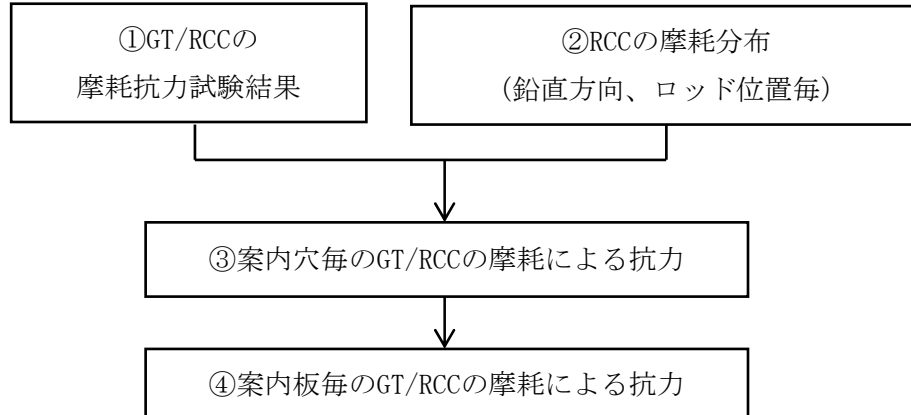


図17-2-2 GT/RCC摩耗による抗力の設定フロー

① GT/RCCの摩耗抗力試験結果

(概要)

平成7年度の電力共同研究において、GT案内板とRCCのそれぞれに摩耗を模擬したモックアップを用いて抗力測定試験を実施し、GT案内板とRCCロッドの摩耗部が接触することで生じる抗力データを取得している。図17-2-3に試験概要を示す。RCCロッド1体に流体力を模擬した水平力を与えてRCCロッドをゆっくり挿入するときの抗力を測定している。表17-2-1-1、表17-2-1-2に示すように、本試験にてGT案内板摩耗量とRCCの摩耗量の組合せに基づく抗力値を整理している。この試験結果に対し以下の条件を踏まえてGT/RCCの摩耗による抗力を設定している（表17-2-1-1、表17-2-2-1の青枠囲みの抗力値）。

(詳細条件)

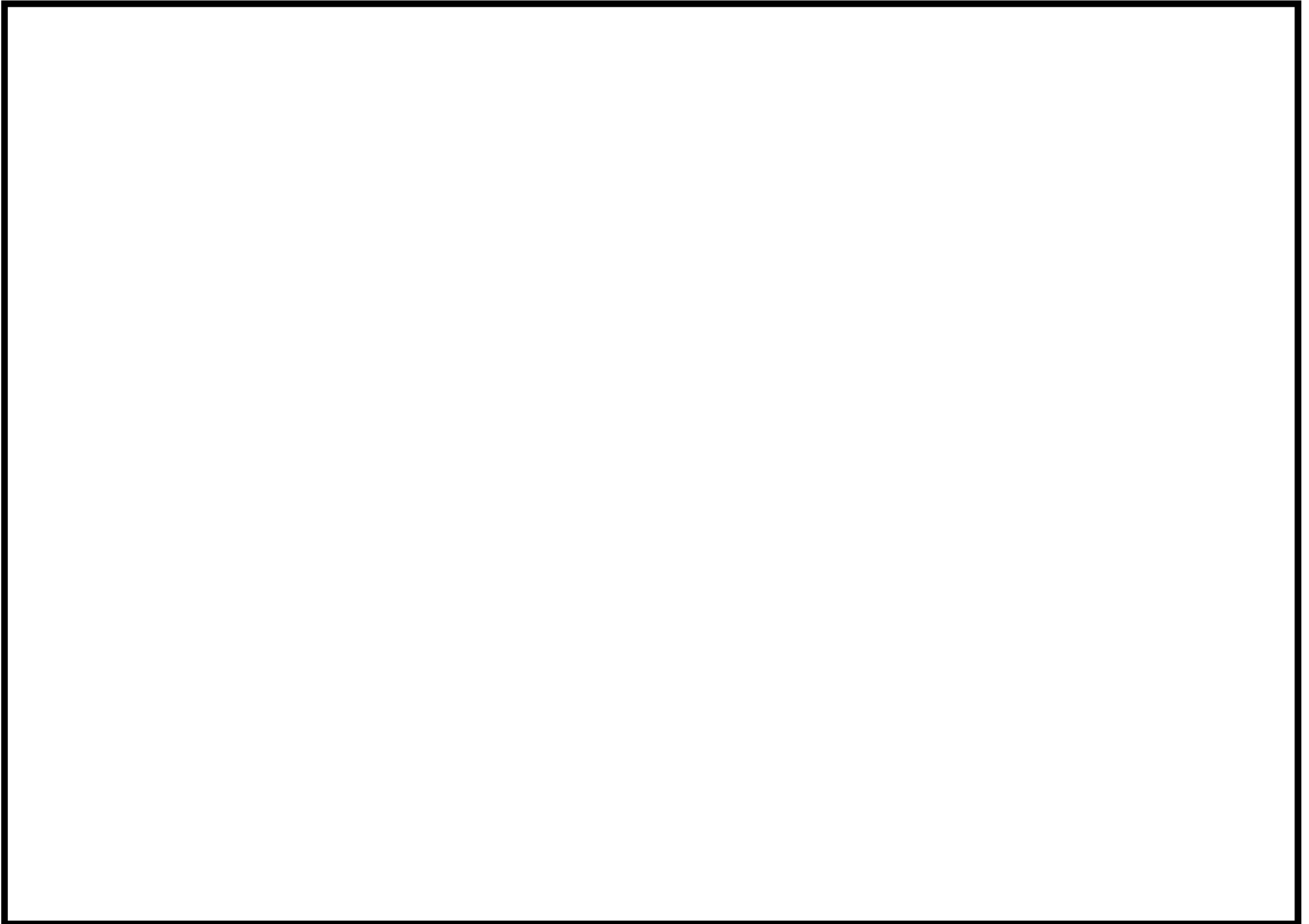


図 17-2-3 静的抗力試験概要

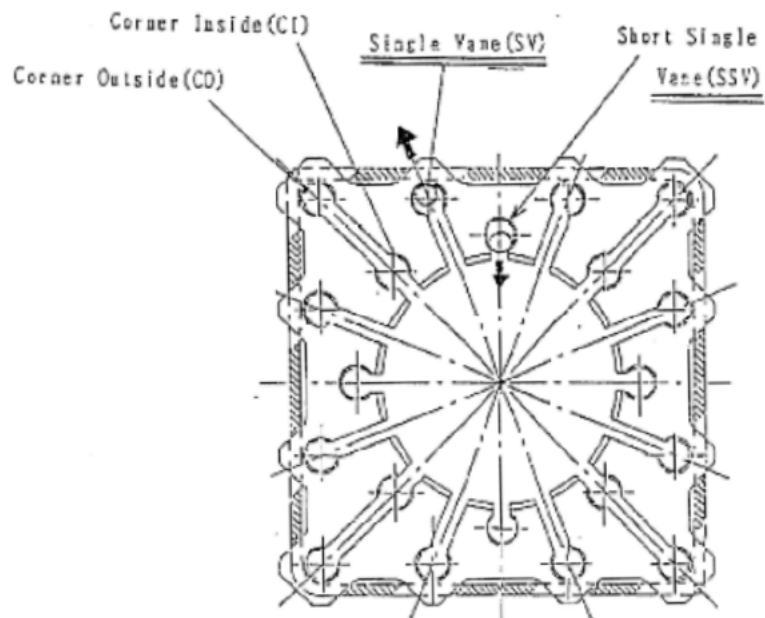


図 17-2-4 15×15GT の摩耗形態

表17-2-1-1 15×15プラント SSV側 (押付力) の静的抗力試験結果

(単位: g)

	G T 板 摩 耗 量						
	0%	チャンファー 50%	チャンファー 100%	土手の 中間	土手の 終点	中間 摩耗	最大 摩耗
R C C ロ ッ ド 摩 耗 量							

表17-2-1-2 SSV内側摩耗条件

G T 摩 耗 形 状	摩 耗 深 さ (mm)
チャンファー 0%	0
チャンファー 50%	
チャンファー 100%	
(土手の中間) チャンファー 100% + 上面 50%	
(土手の終点) チャンファー 100% + 上面 100%	
中間摩耗	
最大摩耗	

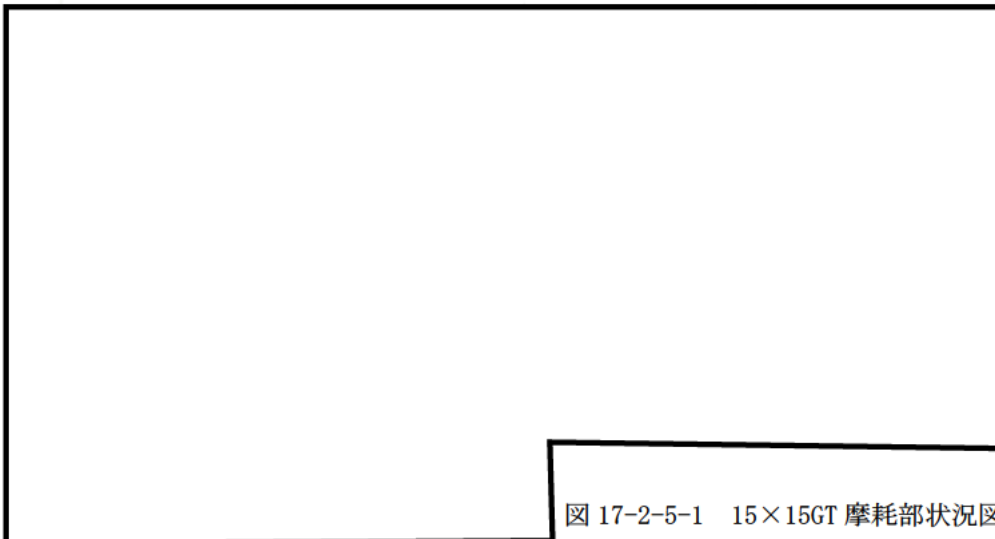
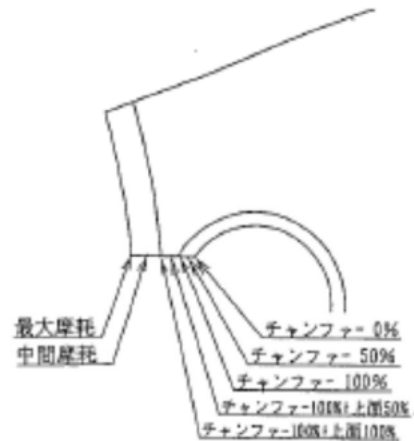


図 17-2-5-1 15×15GT 摩耗部状況図 (SSV 側)

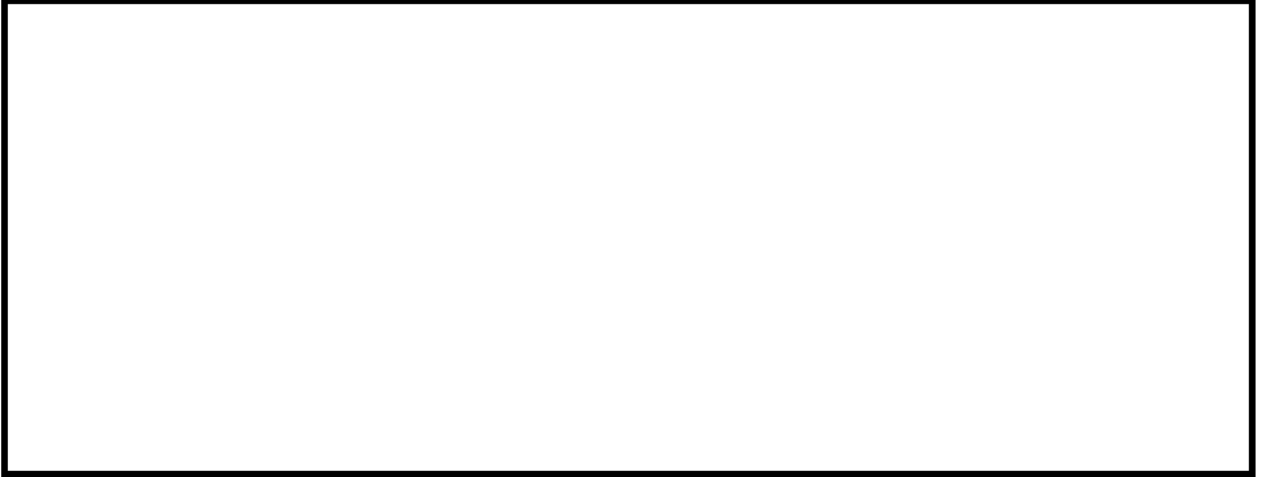


図 17-2-5-2 RCC ロッド (15×15SSV 内側) の一般部輪切り断面図

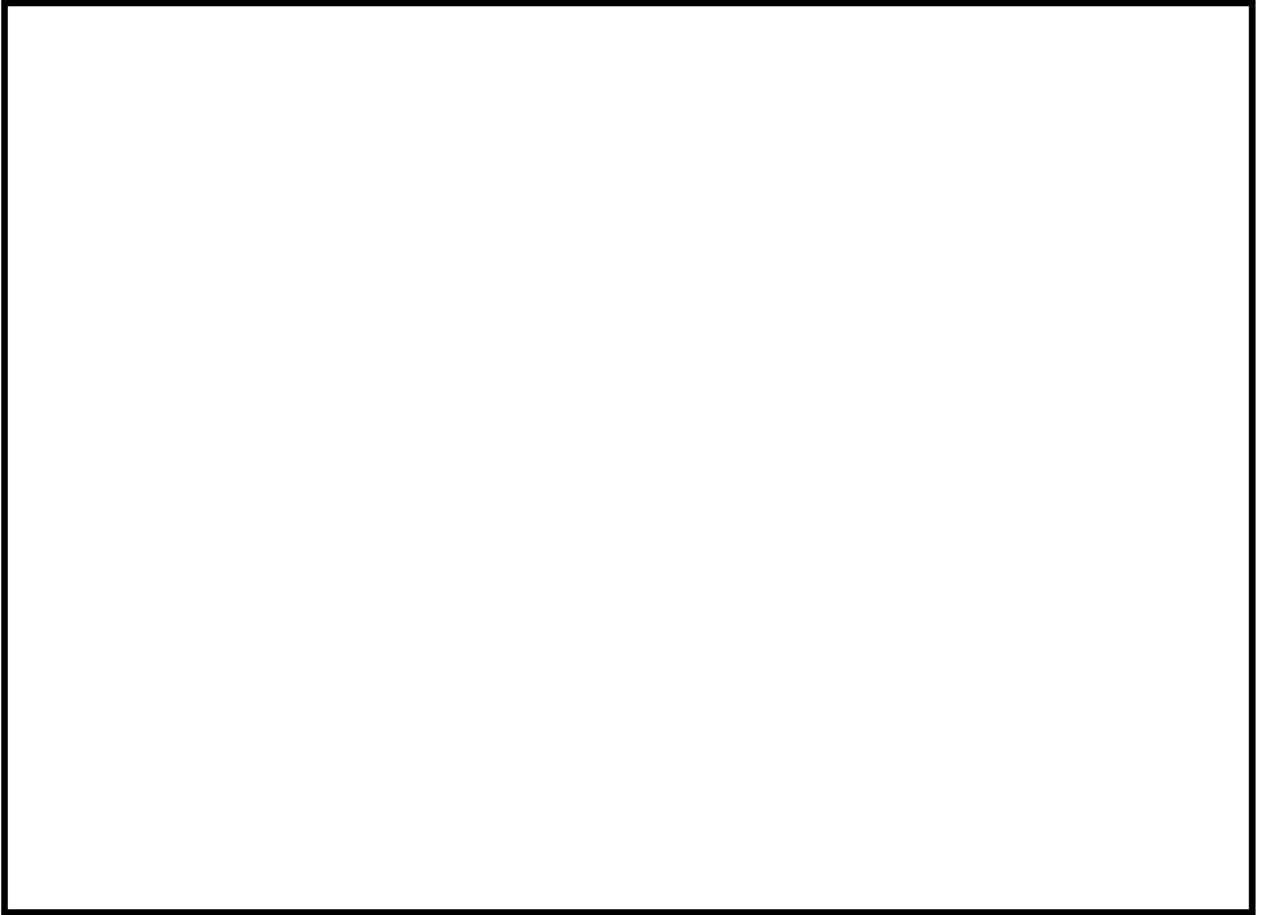


図 17-2-5-3 15×15RCC 摩耗部状況 (SSV 側)

表 17-2-2-1 15×15 プラント SV 側 (押付力) の静的抗力試験結果
(単位: g)

	G T 板 摩 耗 量				
	0%	チャンファ- 50%	チャンファ-100%	中間摩耗	最大摩耗
RCC ロッド 摩耗量					

表 17-2-2-2 15×15GT SV 背側摩耗条件

G T 摩 耗 形 状	摩 耗 深 さ (mm)
チャンファ- 0%	0
チャンファ- 50%	
チャンファ- 100%	
中間摩耗 チャンファ- 100%+0.4mm	
最大摩耗 チャンファ- 100%+0.8mm	

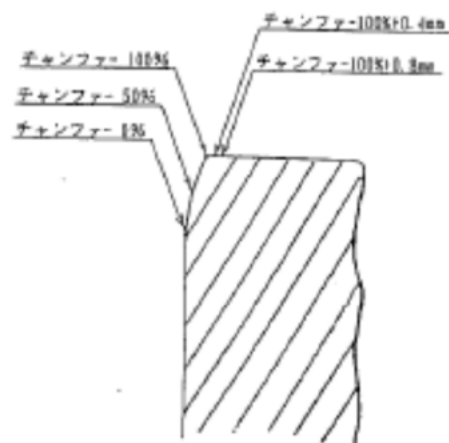


図 17-2-6-1 15×15GT 摩耗部状況図 (SV 側)

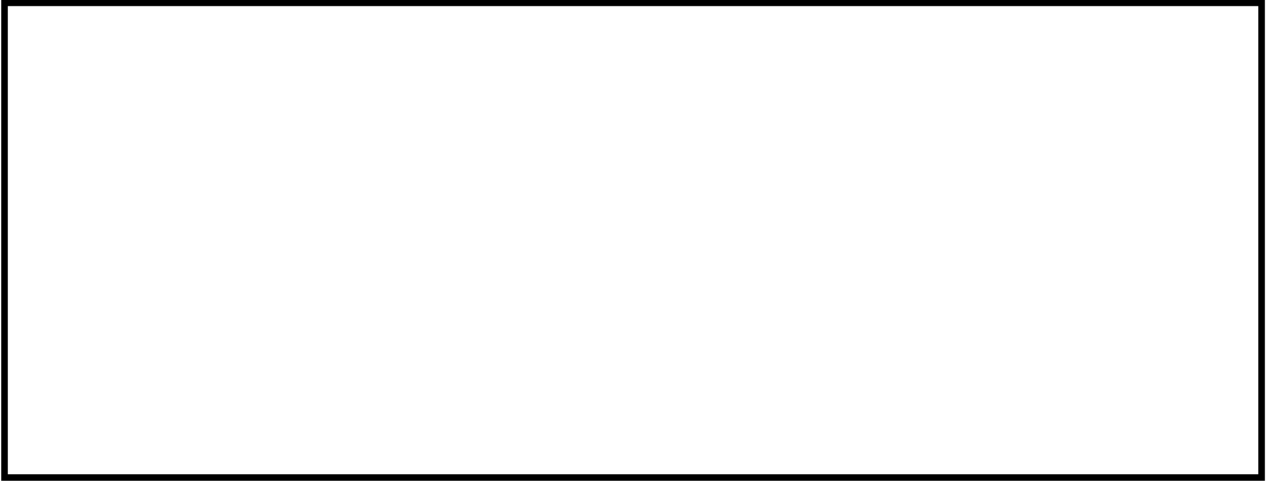


図 17-2-6-2 RCC ロッド (15×15SV 内側) の一般部輪切り断面

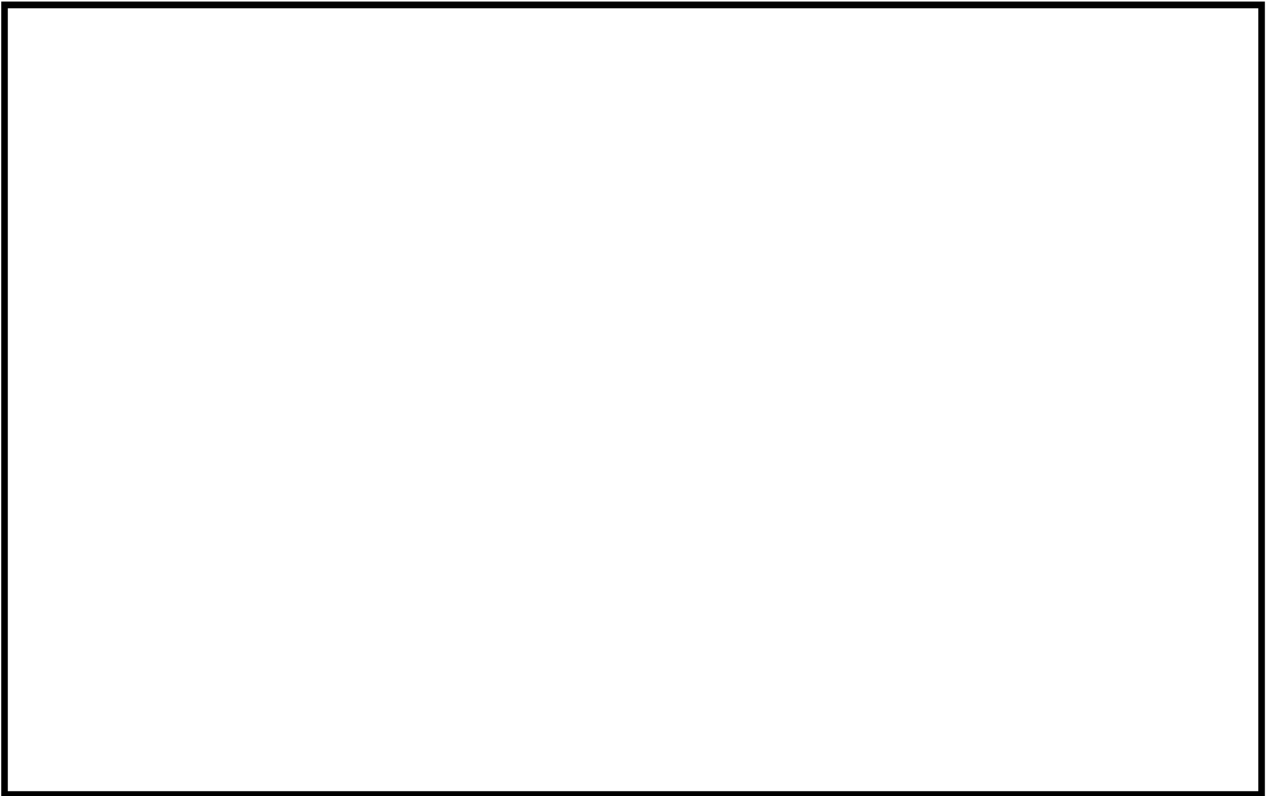


図 17-2-6-3 15×15RCC 摩耗部状況 (SV 側)

② RCCの摩耗分布

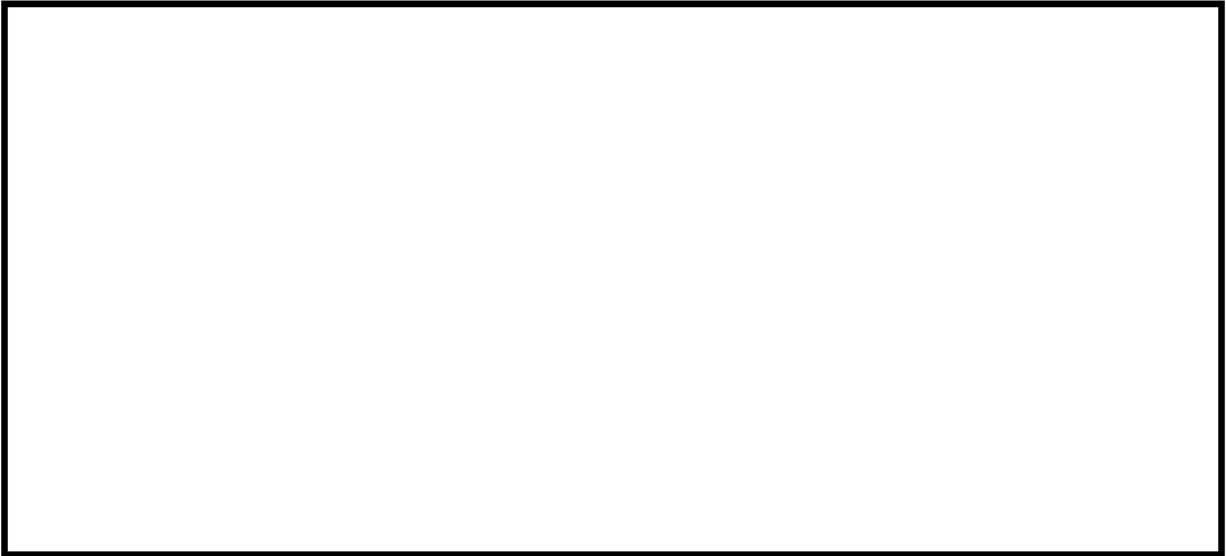


図 17-2-7 制御棒摩耗部分布過程

③ 案内穴毎のGT/RCCの摩耗による抗力



④ 案内板毎のGT/RCCの摩耗による抗力



3. GT案内板およびRCC摩耗による抗力の計算結果（イメージ）

2. で計算した抗力の計算結果を用いて、1. の制御棒挿入時間解析を実施する上でのインプットイメージは図17-2-8のとおり。

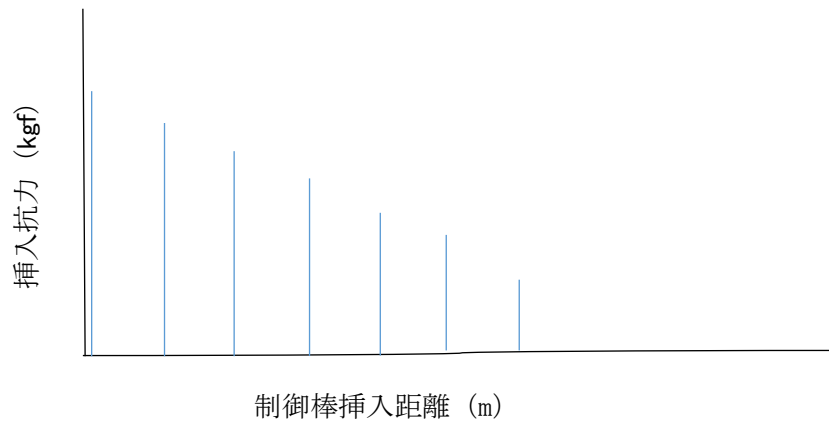
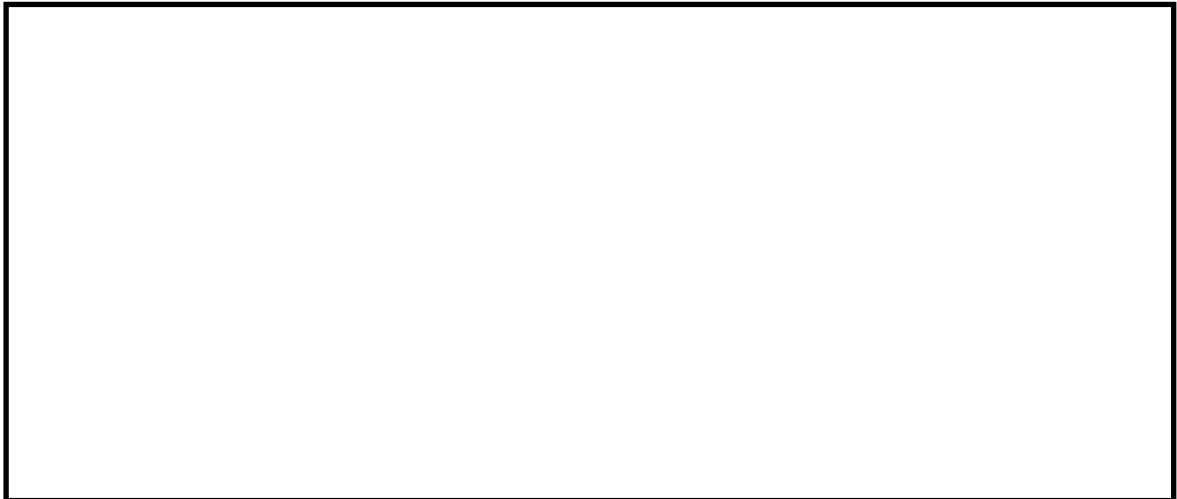


図 17-2-8 制御棒挿入時間解析へのインプットとなる
GT案内板およびRCC摩耗による抗力イメージ

4. 抗力測定試験における保守性

2. ①で実施した抗力測定試験については、以下の点から保守性を有しており、本試験結果を用いることは妥当と考えている。



なお、本試験で用いた案内板とRCCロッドのテストピースについては、実機のRCC摩耗データから摩耗形状を考慮し、実機と同等の材料を用いて実機同様の加工をしているため、保守性を阻害する要因とならないと考える。

以上

燃料集合体の照射影響を考慮した時刻歴解析手法による評価について

1. 燃料集合体の照射影響の考慮

燃料集合体は、支持格子と呼ばれる格子板ばねで保持されているが、照射によりばね力が緩和し、制御棒挿入経路である燃料集合体の振動特性が変化する。制御棒挿入性評価への考慮の方法の概要を以下に示す。

(1) 支持格子衝撃試験

ばね力を緩和させた支持格子組立体に対し、使用環境の温度条件下で衝撃試験を実施し、照射後の支持格子ばね定数および弾性限界荷重を取得する。

(2) 燃料集合体振動試験

照射を模擬した燃料集合体に対し、振動試験を行い、試験によって得られる時間と燃料集合体の変位から、燃料集合体振動振幅と、固有振動数および減衰比との関係を求め、燃料集合体の振幅依存特性を設定する。なお、照射を模擬した燃料集合体は支持格子のばね力を緩和させることにより考慮する。

2. 今回用いた解析手法

制御棒挿入性評価では、挿入経路である「制御棒駆動装置（CRDM）」「制御棒クラスタ案内管（GT）」「燃料集合体（FA）」それぞれにおいて、地震応答解析を行い（FAの地震応答解析に「1. 燃料集合体の照射影響の考慮」で述べた振幅依存特性を用いる）、この地震応答解析結果に基づき設定する抗力を用いて挿入時間を求める。以下に従来手法と、今回用いた解析手法との差異について示す。

(1) 挿入経路機器の応答算出方法の比較

従来手法と同様に、CRDM、GTについてはスペクトルモーダル解析により、FAについては時刻歴応答解析により地震応答を算出する。

(2) 挿入時間の算出方法の比較

従来手法では、CRDM及びGTについては、地震応答解析で得られる最大応答変位を振幅とした振動が、制御棒系の落下中継続するとし、正弦波加振試験結果を基に算出される最大応答変位時の抗力が常に作用するものとして抗力を設定する。また、FAについては、最大応答変位での変形状態が継続するものとし、その最大応答変位の変形状態に対する抗力が常に作用するものとして抗力を設定する。

一方、今回用いた解析手法では、CRDM及びGTの抗力設定方法については従来手法と同じだが、FAについては、時刻歴応答解析により求めた応答変位及び応答加速度に対し、変位抗力試験結果及び加速度抗力試験結果を基に算出される時々刻々の抗力を求めて挿入時間を算出する。

従来手法と今回用いた解析手法の比較表を表 17-3-1 に示す。

表17-3-1 制御棒挿入性評価手法の差異

		従来的手法	今回の手法
応答解析	CRDM	スペクトルモーダル解析	スペクトルモーダル解析
	GT	スペクトルモーダル解析	スペクトルモーダル解析
	FA	時刻歴群振動解析	時刻歴群振動解析
挿入時間 解析の入力	CRDM	最大応答変位	最大応答変位
	GT	最大応答変位	最大応答変位
	FA	時刻歴解析における 最大応答変位	時刻歴応答波 (応答変位・応答加速度)
挿入抗力 の考慮	CRDM	最大応答変位に対応した 一定抗力	最大応答変位に対応した 一定抗力
	GT	最大応答変位に対応した 一定抗力	最大応答変位に対応した 一定抗力
	FA	最大応答変位に対応した 一定抗力(挿入深さに依存)	時刻歴応答及び制御棒挿入深 さに対応した、変位抗力及び 加速度抗力

以上

タイトル	浸水防護施設の耐震安全性評価について
説明	<p>高浜1号炉の「浸水防護施設」のうち、耐震安全性評価対象とした設備について、経年劣化事象の抽出や耐震安全性評価の要否判断などのプロセスを示す。</p> <p>1. 浸水防護施設について 耐震安全性評価対象とした浸水防護施設（津波防護施設、浸水防止設備、津波監視設備）については以下のとおり。なお、施設の概要を添付-1に示す。</p> <p>(1) 津波防護施設：防潮ゲート（道路部、水路部）… a 防潮ゲート（水路部）… b 放水口側防潮堤（防潮扉含む）… c 屋外排水路逆流防止設備… d 放水ピット止水板… e 衛星電話^{*1}… f 潮位計^{*1}… g</p> <p>(2) 津波影響軽減施設：該当なし</p> <p>(3) 浸水防止設備：取水構造物（浸水防止蓋）… h 水密扉… i</p> <p>(4) 津波監視設備：津波監視カメラ… j 潮位計… k</p> <p>※1：潮位観測システム（防護用）を構成する機器</p> <p>2. 想定される劣化事象^{*2}</p> <p>(1) コンクリート構造物（a, c）</p> <p>a. 高経年化対策上着目すべき経年劣化事象（○事象）</p> <ul style="list-style-type: none"> ・中性化 …① ・塩分浸透 …② <p>b. 高経年化対策上着目すべき経年劣化事象ではない事象（△▲事象）</p> <ul style="list-style-type: none"> ・アルカリ骨材反応 …③ ・凍結融解 …④ <p>(2) 鉄骨構造物（b, c, d, e, h, i）</p> <p>a. 高経年化対策上着目すべき経年劣化事象（○事象） 該当なし</p> <p>b. 高経年化対策上着目すべき経年劣化事象ではない事象（△▲事象）</p> <ul style="list-style-type: none"> ・腐食 …⑤ ・風などによる疲労 …⑥ <p>(3) 計測制御設備（f, g, j, k）</p> <p>a. 高経年化対策上着目すべき経年劣化事象（○事象） 該当なし</p> <p>b. 高経年化対策上着目すべき経年劣化事象ではない事象（△▲事象）</p> <ul style="list-style-type: none"> ・樹脂の劣化（ケミカルアタック）…⑦ ・取付ボルトの腐食 …⑧

※2：絶縁低下（絶縁体の水トリー劣化による絶縁低下を含む）、特性変化および導通不良については、耐震性に影響を及ぼすパラメータの変化とは無関係であるため記載は省略する。

3. 耐震安全上考慮する必要のある経年劣化事象の抽出

「2. 想定される劣化事象」で整理した経年劣化事象①～⑧について、耐震安全上考慮する必要のある経年劣化事象の有無について検討したプロセスを表18-1に整理した。

表18-1 耐震安全上考慮する必要のある経年劣化事象の有無検討プロセス

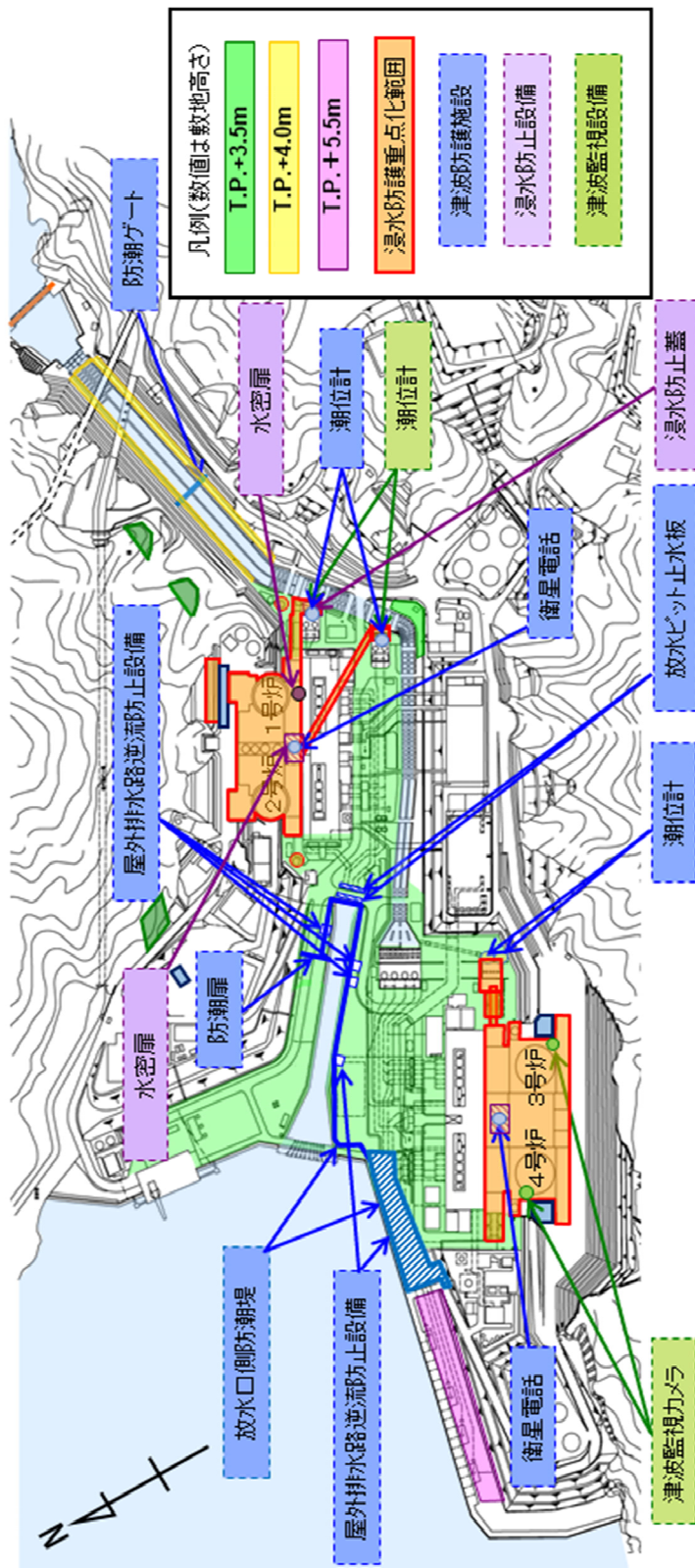
「技術評価」で想定される経年劣化事象		ステップ1	ステップ2		ステップ3
高経年化対策上 着目すべき 経年劣化事象	下記 1)～2)を除く経年劣化事象	○	i	高経年化対策上着目すべき経年劣化事象であるが、現在発生しておらず、今後も発生の可能性がないもの、または小さいもの × ①②	×
			ii	現在発生しているか、または将来にわたって起こることが否定できないもの ○	振動応答特性上または構造・強度上「軽微もしくは無視」できない事象 振動応答特性上または構造・強度上「軽微もしくは無視」できる事象 ◎ ■
高経年化対策上 着目すべき 経年劣化事象 ではない事象	1) △	○	i	日常劣化管理事象であるが、現在発生しておらず、今後も発生の可能性がないもの、または小さいもの ③④	—
	2) ▲		ii	現在発生しているか、または将来にわたって起こることが否定できないもの ○	振動応答特性上または構造・強度上「軽微もしくは無視」できない事象 振動応答特性上または構造・強度上「軽微もしくは無視」できる事象 ◎ ■ ⑤⑧
		—	—		— ⑥⑦

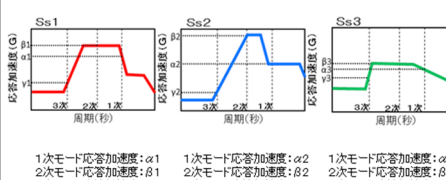
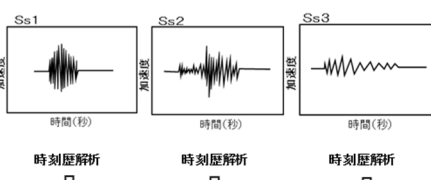
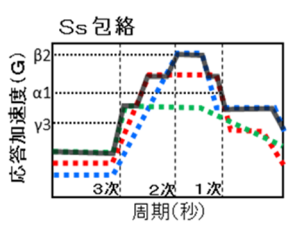
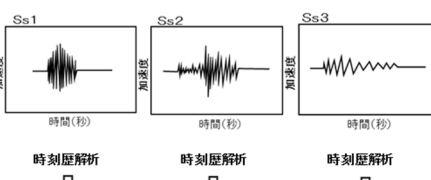
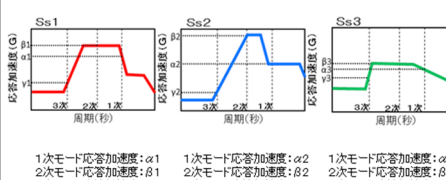
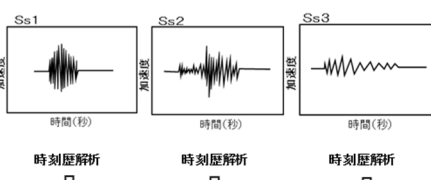
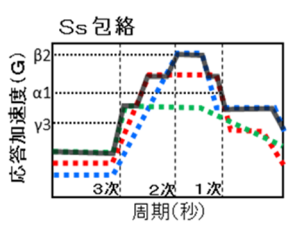
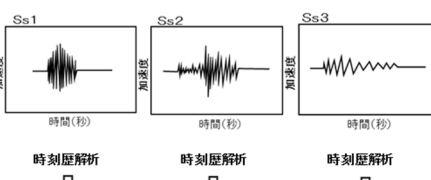
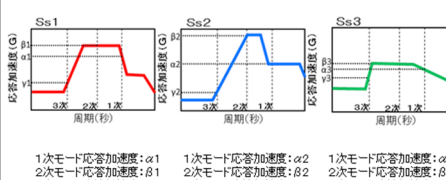
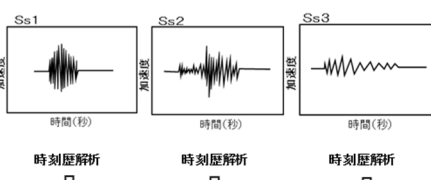
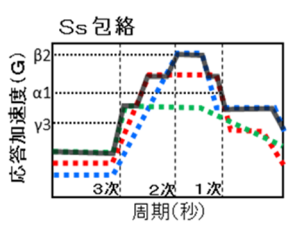
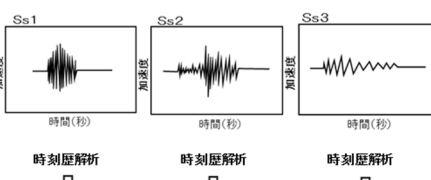
△：高経年化対策上着目すべき経年劣化事象ではない事象（日常劣化管理事象）
 ▲：高経年化対策上着目すべき経年劣化事象ではない事象（日常劣化管理事象以外）
 ○：評価対象として抽出
 —：高経年化対策上着目すべき経年劣化事象ではない事象であり、日常劣化管理事象以外であるもの、あるいは日常劣化管理事象であるが、現在発生しておらず、今後も発生の可能性がないもの、または小さいものとして評価対象から除外
 ×：高経年化対策上着目すべき経年劣化事象であるが、現在発生しておらず、今後も発生の可能性がないもの、または小さいものとして評価対象から除外
 ■：振動応答特性上または構造・強度上「軽微もしくは無視」できる事象として評価対象から除外
 ◎：耐震安全上考慮する必要のある経年劣化事象として抽出

以上より、高浜1号炉の「浸水防護施設」については、耐震安全上考慮する必要のある経年劣化事象はない。

以上

浸水防護施設の概要



<p>タイトル</p>	<p>各設備の耐震安全性評価に用いた地震力について</p>																																		
<p>説明</p>	<p>各耐震安全性評価において、使用した地震力の評価条件、および応答解析手法の種別について添付-1に示す。</p> <p>なお、添付-1の「地震力の評価条件」に示す全Ss包絡/Ss個別、および「応答解析手法」に示すスペクトルモーダル解析/時刻歴解析の評価方法の差異について概要は以下のとおりである。評価の流れとしては、短時間で評価できる全Ss包絡評価を実施し、結果が厳しくなる場合にSs個別評価を行う。またスペクトルモーダル解析と時刻歴解析の使い分けについては、基本的に時刻歴解析は採用しないこととするが、高浜1号炉の新規制工事計画認可において採用された、スペクトルモーダル解析において考慮している地盤の物性や建物の剛性の不確かさに対し適切な配慮をしている建屋ループ連成解析および、従来評価手法では現実との乖離が大きく保守的な結果を与える制御棒挿入解析についてのみ、時刻歴解析を使用する。</p> <p>全Ss包絡/全Ss個別およびスペクトルモーダル解析/時刻歴解析の評価概要</p> <table border="1" data-bbox="416 1025 1362 1973"> <tr> <td data-bbox="416 1025 906 1507"> <p>個別</p> <p>スペクトルモーダル解析</p>  <p>時刻歴解析</p>  <p>時刻歴解析</p> <table border="1" data-bbox="925 1254 1356 1344"> <tr> <td>軸力(kN)</td> <td>モーメント(kN・m)</td> <td>軸力(kN)</td> <td>モーメント(kN・m)</td> <td>軸力(kN)</td> <td>モーメント(kN・m)</td> </tr> <tr> <td>Fx1 Fy1 Fz1</td> <td>Mx1 My1 Mz1</td> <td>Fx2 Fy2 Fz2</td> <td>Mx2 My2 Mz2</td> <td>Fx3 Fy3 Fz3</td> <td>Mx3 My3 Mz3</td> </tr> </table> <p>応力算出</p> <p>Ss1発生応力: σ_1 Ss2発生応力: σ_2 Ss3発生応力: σ_3</p> <p>発生応力: $\max(\sigma_1, \sigma_2, \sigma_3)$</p> </td> <td data-bbox="416 1507 906 1973"> <p>全包絡</p>  <p>スペクトルモーダル解析</p> <p>発生応力: σ (包絡)</p> <p>時刻歴解析</p>  <p>時刻歴解析</p> <table border="1" data-bbox="925 1702 1356 1792"> <tr> <td>軸力(kN)</td> <td>モーメント(kN・m)</td> <td>軸力(kN)</td> <td>モーメント(kN・m)</td> <td>軸力(kN)</td> <td>モーメント(kN・m)</td> </tr> <tr> <td>Fx1 Fy1 Fz1</td> <td>Mx1 My1 Mz1</td> <td>Fx2 Fy2 Fz2</td> <td>Mx2 My2 Mz2</td> <td>Fx3 Fy3 Fz3</td> <td>Mx3 My3 Mz3</td> </tr> </table> <p>応力算出</p> <table border="1" data-bbox="925 1792 1356 1881"> <tr> <td>軸力(kN)</td> <td>モーメント(kN・m)</td> </tr> <tr> <td>Max(Fx1 Fx2 Fx3)</td> <td>Max(Mx1 Mx2 Mx3)</td> </tr> <tr> <td>Max(Fy1 Fy2 Fy3)</td> <td>Max(My1 My2 My3)</td> </tr> <tr> <td>Max(Fz1 Fz2 Fz3)</td> <td>Max(Mz1 Mz2 Mz3)</td> </tr> </table> <p>発生応力: σ (包絡)</p> </td> </tr> </table>	<p>個別</p> <p>スペクトルモーダル解析</p>  <p>時刻歴解析</p>  <p>時刻歴解析</p> <table border="1" data-bbox="925 1254 1356 1344"> <tr> <td>軸力(kN)</td> <td>モーメント(kN・m)</td> <td>軸力(kN)</td> <td>モーメント(kN・m)</td> <td>軸力(kN)</td> <td>モーメント(kN・m)</td> </tr> <tr> <td>Fx1 Fy1 Fz1</td> <td>Mx1 My1 Mz1</td> <td>Fx2 Fy2 Fz2</td> <td>Mx2 My2 Mz2</td> <td>Fx3 Fy3 Fz3</td> <td>Mx3 My3 Mz3</td> </tr> </table> <p>応力算出</p> <p>Ss1発生応力: σ_1 Ss2発生応力: σ_2 Ss3発生応力: σ_3</p> <p>発生応力: $\max(\sigma_1, \sigma_2, \sigma_3)$</p>	軸力(kN)	モーメント(kN・m)	軸力(kN)	モーメント(kN・m)	軸力(kN)	モーメント(kN・m)	Fx1 Fy1 Fz1	Mx1 My1 Mz1	Fx2 Fy2 Fz2	Mx2 My2 Mz2	Fx3 Fy3 Fz3	Mx3 My3 Mz3	<p>全包絡</p>  <p>スペクトルモーダル解析</p> <p>発生応力: σ (包絡)</p> <p>時刻歴解析</p>  <p>時刻歴解析</p> <table border="1" data-bbox="925 1702 1356 1792"> <tr> <td>軸力(kN)</td> <td>モーメント(kN・m)</td> <td>軸力(kN)</td> <td>モーメント(kN・m)</td> <td>軸力(kN)</td> <td>モーメント(kN・m)</td> </tr> <tr> <td>Fx1 Fy1 Fz1</td> <td>Mx1 My1 Mz1</td> <td>Fx2 Fy2 Fz2</td> <td>Mx2 My2 Mz2</td> <td>Fx3 Fy3 Fz3</td> <td>Mx3 My3 Mz3</td> </tr> </table> <p>応力算出</p> <table border="1" data-bbox="925 1792 1356 1881"> <tr> <td>軸力(kN)</td> <td>モーメント(kN・m)</td> </tr> <tr> <td>Max(Fx1 Fx2 Fx3)</td> <td>Max(Mx1 Mx2 Mx3)</td> </tr> <tr> <td>Max(Fy1 Fy2 Fy3)</td> <td>Max(My1 My2 My3)</td> </tr> <tr> <td>Max(Fz1 Fz2 Fz3)</td> <td>Max(Mz1 Mz2 Mz3)</td> </tr> </table> <p>発生応力: σ (包絡)</p>	軸力(kN)	モーメント(kN・m)	軸力(kN)	モーメント(kN・m)	軸力(kN)	モーメント(kN・m)	Fx1 Fy1 Fz1	Mx1 My1 Mz1	Fx2 Fy2 Fz2	Mx2 My2 Mz2	Fx3 Fy3 Fz3	Mx3 My3 Mz3	軸力(kN)	モーメント(kN・m)	Max(Fx1 Fx2 Fx3)	Max(Mx1 Mx2 Mx3)	Max(Fy1 Fy2 Fy3)	Max(My1 My2 My3)	Max(Fz1 Fz2 Fz3)	Max(Mz1 Mz2 Mz3)
<p>個別</p> <p>スペクトルモーダル解析</p>  <p>時刻歴解析</p>  <p>時刻歴解析</p> <table border="1" data-bbox="925 1254 1356 1344"> <tr> <td>軸力(kN)</td> <td>モーメント(kN・m)</td> <td>軸力(kN)</td> <td>モーメント(kN・m)</td> <td>軸力(kN)</td> <td>モーメント(kN・m)</td> </tr> <tr> <td>Fx1 Fy1 Fz1</td> <td>Mx1 My1 Mz1</td> <td>Fx2 Fy2 Fz2</td> <td>Mx2 My2 Mz2</td> <td>Fx3 Fy3 Fz3</td> <td>Mx3 My3 Mz3</td> </tr> </table> <p>応力算出</p> <p>Ss1発生応力: σ_1 Ss2発生応力: σ_2 Ss3発生応力: σ_3</p> <p>発生応力: $\max(\sigma_1, \sigma_2, \sigma_3)$</p>	軸力(kN)	モーメント(kN・m)	軸力(kN)	モーメント(kN・m)	軸力(kN)	モーメント(kN・m)	Fx1 Fy1 Fz1	Mx1 My1 Mz1	Fx2 Fy2 Fz2	Mx2 My2 Mz2	Fx3 Fy3 Fz3	Mx3 My3 Mz3	<p>全包絡</p>  <p>スペクトルモーダル解析</p> <p>発生応力: σ (包絡)</p> <p>時刻歴解析</p>  <p>時刻歴解析</p> <table border="1" data-bbox="925 1702 1356 1792"> <tr> <td>軸力(kN)</td> <td>モーメント(kN・m)</td> <td>軸力(kN)</td> <td>モーメント(kN・m)</td> <td>軸力(kN)</td> <td>モーメント(kN・m)</td> </tr> <tr> <td>Fx1 Fy1 Fz1</td> <td>Mx1 My1 Mz1</td> <td>Fx2 Fy2 Fz2</td> <td>Mx2 My2 Mz2</td> <td>Fx3 Fy3 Fz3</td> <td>Mx3 My3 Mz3</td> </tr> </table> <p>応力算出</p> <table border="1" data-bbox="925 1792 1356 1881"> <tr> <td>軸力(kN)</td> <td>モーメント(kN・m)</td> </tr> <tr> <td>Max(Fx1 Fx2 Fx3)</td> <td>Max(Mx1 Mx2 Mx3)</td> </tr> <tr> <td>Max(Fy1 Fy2 Fy3)</td> <td>Max(My1 My2 My3)</td> </tr> <tr> <td>Max(Fz1 Fz2 Fz3)</td> <td>Max(Mz1 Mz2 Mz3)</td> </tr> </table> <p>発生応力: σ (包絡)</p>	軸力(kN)	モーメント(kN・m)	軸力(kN)	モーメント(kN・m)	軸力(kN)	モーメント(kN・m)	Fx1 Fy1 Fz1	Mx1 My1 Mz1	Fx2 Fy2 Fz2	Mx2 My2 Mz2	Fx3 Fy3 Fz3	Mx3 My3 Mz3	軸力(kN)	モーメント(kN・m)	Max(Fx1 Fx2 Fx3)	Max(Mx1 Mx2 Mx3)	Max(Fy1 Fy2 Fy3)	Max(My1 My2 My3)	Max(Fz1 Fz2 Fz3)	Max(Mz1 Mz2 Mz3)		
軸力(kN)	モーメント(kN・m)	軸力(kN)	モーメント(kN・m)	軸力(kN)	モーメント(kN・m)																														
Fx1 Fy1 Fz1	Mx1 My1 Mz1	Fx2 Fy2 Fz2	Mx2 My2 Mz2	Fx3 Fy3 Fz3	Mx3 My3 Mz3																														
軸力(kN)	モーメント(kN・m)	軸力(kN)	モーメント(kN・m)	軸力(kN)	モーメント(kN・m)																														
Fx1 Fy1 Fz1	Mx1 My1 Mz1	Fx2 Fy2 Fz2	Mx2 My2 Mz2	Fx3 Fy3 Fz3	Mx3 My3 Mz3																														
軸力(kN)	モーメント(kN・m)																																		
Max(Fx1 Fx2 Fx3)	Max(Mx1 Mx2 Mx3)																																		
Max(Fy1 Fy2 Fy3)	Max(My1 My2 My3)																																		
Max(Fz1 Fz2 Fz3)	Max(Mz1 Mz2 Mz3)																																		

耐震安全性評価に用いた地震力の評価条件および応答解析手法の種別一覧

機種名	経年劣化事象	機器名称		耐震 重要度	地震力の評価条件	応答解析手法	備考	
ポンプ	低サイクル疲労割れ	余熱除去ポンプ	ケーシング	S	全S _e 包絡	スペクトルモーダル解析		
		1次冷却材ポンプ	ケーシング脚部	S	全S _e 包絡	時刻歴解析		
			ケーシング吐出ノズル	S	全S _e 包絡	時刻歴解析		
			ケーシング吸込ノズル	S	全S _e 包絡	時刻歴解析		
	熱時効	1次冷却材ポンプ	ケーシング	S	全S _e 包絡	時刻歴解析		
熱交換器	低サイクル疲労割れ	再生クーラ	管板	S	全S _e 包絡	各設備の固有値に基づく 応答加速度による評価		
		余熱除去クーラ	管板	S	全S _e 包絡	各設備の固有値に基づく 応答加速度による評価		
		蒸気発生器	給水入口管台	S	全S _e 包絡	時刻歴解析		
			管板廻り	S	全S _e 包絡	スペクトルモーダル解析		
	胴側耐圧構成品等の 腐食 (流れ加速型腐食)	湿分離加熱器	胴板	C	静的震度	—		
		第1低圧給水ヒータ	胴板	C	静的震度	—		
		第2低圧給水ヒータ	胴板	C	静的震度	—		
		第3低圧給水ヒータ	胴板	C	静的震度	—		
		第4低圧給水ヒータ	胴板	C	静的震度	—		
	内面腐食 (流れ加速型腐食)	1次系冷却水クーラ	伝熱管	S	全S _e 包絡	各設備の固有値に基づく 応答加速度による評価	発生応力は、施設基準肉厚より算出	
	応力腐食割れ	蒸気発生器	冷却材出入口管台 ボアエンド	S	全S _e 包絡	時刻歴解析		
	容器	低サイクル疲労割れ	原子炉容器	冷却材入口管台	S	全S _e 包絡	時刻歴解析	
				冷却材出口管台	S	全S _e 包絡	時刻歴解析	
蓋用管台				S	全S _e 包絡	スペクトルモーダル解析、 原子炉容器頂部変位を用いた解析		
炉内計装筒				S	全S _e 包絡	スペクトルモーダル解析、 原子炉容器底部変位を用いた解析		
炉心支持金物				S	全S _e 包絡	時刻歴解析		
加圧器			スプレイン用管台	S	全S _e 包絡	スペクトルモーダル解析		
			サージ用管台	S	全S _e 包絡	スペクトルモーダル解析		
機械ベネトレーション			余熱除去系統固定式 配管貫通部端板	S	全S _e 包絡	スペクトルモーダル解析		
			主蒸気管伸縮式配管 貫通部	S	全S _e 包絡	時刻歴解析		
			主給水管伸縮式配管 貫通部	S	全S _e 包絡	時刻歴解析		
中性子照射による 関連温度上昇			原子炉容器	胴部(炉心領域部)	S	全S _e 包絡	スペクトルモーダル解析	

機種名	経年劣化事象	機器名称		耐震重要度	地震力の評価条件	応答解析手法	備考
配管	低サイクル疲労割れ	余熱除去系統配管	B-余熱除去取水管	S	全Ss包絡	スペクトルモーダル解析	
		加圧器サージ配管	—	S	全Ss包絡	スペクトルモーダル解析	
		加圧器スプレ配管	—	S	全Ss包絡	スペクトルモーダル解析	
		主給水系統配管	B-主給水配管(CV内)	S	全Ss個別【Ss-1】	時刻歴解析	
					全Sd個別【Sd-1】	時刻歴解析	
		1次冷却材管	ホットレグ	S	全Ss包絡	時刻歴解析	建屋-ループ連成解析モデルの構成部位として時刻歴解析を実施
			クロスオーバーレグ	S	全Ss包絡	時刻歴解析	建屋-ループ連成解析モデルの構成部位として時刻歴解析を実施
			コールドレグ	S	全Ss包絡	時刻歴解析	建屋-ループ連成解析モデルの構成部位として時刻歴解析を実施
			加圧器サージライン用管台	S	全Ss包絡	スペクトルモーダル解析	分岐管(加圧器サージ配管)のスペクトルモーダル解析から得られる、管台接続部の荷重を用いて評価を実施
			安全注入系ライン用管台	S	全Ss包絡	スペクトルモーダル解析	分岐管(安全注入系ライン配管)のスペクトルモーダル解析から得られる、管台接続部の荷重を用いて評価を実施
	疲労割れ	配管サポート(余熱除去系統配管のアンカーサポート)	配管とラグの溶接部	S	全Ss包絡	スペクトルモーダル解析	
			ラグとプレートとの溶接部	S	全Ss包絡	スペクトルモーダル解析	
	母管の高サイクル熱疲労割れ(高低温水合流部)	余熱除去系統配管	余熱除去冷却器バイパスライン合流部	S	全Ss包絡	スペクトルモーダル解析	
	母管の腐食(流れ加速型腐食)	主蒸気系統配管	—	S	全Ss包絡(Ss一次応力)	スペクトルモーダル解析	評価手法は、C/V内外の評価のうち、評価上厳しいC/V外について記載
					全Ss包絡(Ss一次+二次応力)	スペクトルモーダル解析	評価手法は、C/V内外の評価のうち、評価上厳しいC/V外について記載
全Sd包絡(Sd一次応力)					スペクトルモーダル解析	評価手法は、C/V内外の評価のうち、評価上厳しいC/V外について記載	
全Sd個別(Sd一次+二次応力)【Sd-1】					時刻歴解析	評価手法は、C/V内外の評価のうち、評価上厳しいC/V内について記載	
C					静的震度	—	応力解析モデルは3次元はりモデル
主給水系統配管		—	S	全Ss包絡(Ss一次応力)	スペクトルモーダル解析	評価手法は、C/V内外の評価のうち、評価上厳しいC/V外について記載	
				全Ss包絡(Ss一次+二次応力)	スペクトルモーダル解析	評価手法は、C/V内外の評価のうち、評価上厳しいC/V外について記載	
				全Sd個別(Sd一次応力)【Sd-1】	時刻歴解析	評価手法は、C/V内外の評価のうち、評価上厳しいC/V内について記載	
				全Sd包絡(Sd一次+二次応力)	スペクトルモーダル解析	評価手法は、C/V内外の評価のうち、評価上厳しいC/V外について記載	
C		静的震度	—	応力解析モデルは3次元はりモデル			
第4抽気系統配管		—	C	静的震度	—	応力解析モデルは3次元はりモデル一部FEMでモデル化	
第3抽気系統配管		—	C	静的震度	—	応力解析モデルは3次元はりモデル一部FEMでモデル化	
低温再熱蒸気系統配管		—	C	静的震度	—	応力解析モデルは3次元はりモデル	
補助蒸気系統配管		—	C	静的震度	—	応力解析モデルは定ピッチスパンモデルおよび3次元はりモデル	
復水系統配管		—	C	静的震度	—	応力解析モデルは3次元はりモデル一部FEMでモデル化	
ドレン系統配管	—	C	静的震度	—	応力解析モデルは3次元はりモデル一部FEMでモデル化		
グラント蒸気系統配管	—	C	静的震度	—	応力解析モデルは3次元はりモデル		
蒸気発生器ブローダウン系統配管	—	S	全Ss包絡(Ss一次応力)	スペクトルモーダル解析			
			全Ss包絡(Ss一次+二次応力)	スペクトルモーダル解析			
			全Sd包絡(Sd一次応力)	スペクトルモーダル解析			
			全Sd包絡(Sd一次+二次応力)	スペクトルモーダル解析			
熱時効	1次冷却材管	母管等	S	全Ss包絡	時刻歴解析(母管) スペクトルモーダル解析(管台)	建屋-ループ連成解析モデルの構成部位として時刻歴解析を実施(母管) 分岐管のスペクトルモーダル解析から得られる、管台接続部の荷重を用いて評価を実施(管台)	

機種名	経年劣化事象	機器名称		耐震 重要度	地震力の評価条件	応答解析手法	備考
弁	低サイクル疲労割れ	仕切弁	ループ余熱除去系第1入口弁	S	全Ss包絡	スペクトルモーダル解析	
		玉形弁	抽出水しゃ断弁	S	全Ss包絡	スペクトルモーダル解析	
		スイング逆止弁	アキュムレータ第2逆止弁	S	全Ss包絡	スペクトルモーダル解析	
		リフト逆止弁	加圧器補助スプレイン逆止弁	S	全Ss包絡	スペクトルモーダル解析	
炉内 構造物	低サイクル疲労割れ	炉心支持構造物	上部炉心支持板	S	全Ss包絡	スペクトルモーダル解析	
			上部炉心支持柱	S	全Ss包絡	スペクトルモーダル解析	
			下部炉心支持板	S	全Ss包絡	スペクトルモーダル解析	
			下部炉心支持柱	S	全Ss包絡	スペクトルモーダル解析	
	熱時効	下部炉心支持柱	—	S	全Ss包絡	スペクトルモーダル解析	
	中性子照射による 靱性低下	炉心そう	—	S	全Ss包絡	スペクトルモーダル解析	
摩耗	制御棒クラスタ案内	案内板	S	Ss-1	CI:スペクトルモーダル解析 CRDM:スペクトルモーダル解析 FA:時刻歴解析		
照射誘起型応力腐食割れ	パッフルフォーマボルト	—	S	(強度評価):全Ss包絡 (制御棒挿入性評価):Ss-1	(強度評価): スペクトルモーダル解析 (制御棒挿入性評価): CI:スペクトルモーダル解析 CRDM:スペクトルモーダル解析 FA:時刻歴解析		
摩耗	炉内計装用 シンプルチューブ	—	S	全Ss包絡	スペクトルモーダル解析		
タービン 設備	腐食 (流れ加速型腐食)	高圧タービン	主蒸気入口管	C	静的震度	—	
空調設備	腐食 (流れ加速型腐食)	凝縮器(冷凍機)	伝熱管	C	静的震度	—	発生応力は、施設基準肉厚より算出
		1次系冷却水ポンプ室冷 暖房ユニット	冷却コイル	C	静的震度	—	
	腐食(全面腐食)	冷水系統(冷凍機)	配管	C	静的震度	—	
		冷水サージタンク(冷凍 機)	銅板	C	静的震度	—	
機械設備	中性子およびγ線 照射脆化	原子炉容器サポート	補強材	S	全Ss包絡	時刻歴解析	
			ボルト	S	全Ss包絡	時刻歴解析	
	摩耗	蒸気発生器 支持脚	ヒンジ摺動部	S	全Ss包絡	時刻歴解析	
			1次冷却材ポンプ 支持脚	ヒンジ摺動部	S	全Ss包絡	時刻歴解析
	低サイクル疲労割れ	加圧器下部サポート	スカート溶接部	S	全Ss包絡	スペクトルモーダル解析	
	腐食(全面腐食)	計器用空気圧縮機	空気だめ	S	全Ss包絡	各設備の固有値に基づく 応答加速度による評価	
			計器用空気乾燥機	脱湿塔	S	全Ss包絡	各設備の固有値に基づく 応答加速度による評価
	摩耗	制御棒クラスタ	被覆管	S	(強度評価):全Ss包絡 (制御棒挿入性評価):Ss-1	時刻歴解析 (制御棒挿入性評価): CI:スペクトルモーダル解析 CRDM:スペクトルモーダル解析 FA:時刻歴解析	
	ステンレス鋼使用部位の 応力腐食割れ	廃液蒸発装置	蒸発器銅板	B	全Sd包絡	(固有値の算出は行わず、 保守的にFRS(一)1/2とした)	—
加熱器伝熱管			B	静的震度	—		
腐食	海水ポンプ	基礎ボルト	S	全Ss包絡	スペクトルモーダル解析		
		燃料取替用水タンク	基礎ボルト	S	全Ss包絡	各設備の固有値に基づく 応答加速度による評価	
		復水タンク	基礎ボルト	S	全Ss包絡	各設備の固有値に基づく 応答加速度による評価	
		主蒸気系統配管	配管用 基礎ボルト	S	全Ss包絡	スペクトルモーダル解析	
電源設備	内面腐食 (流れ加速型腐食)	空気冷却器 (ディーゼル機関)	伝熱管	S	全Ss包絡	各設備の固有値に基づく 応答加速度による評価	発生応力は、施設基準肉厚より算出

タイトル	技術基準適合に係る工事計画認可等における審査内容の反映について								
説明	<p>40年目の劣化状況評価実施後に、技術基準適合に係る工事計画認可において採用され、今回の高経年化技術評価において同様に用いた耐震安全性評価内容については、下表のとおりである。</p> <p style="text-align: center;">技術基準適合に係る工事計画認可において採用した手法の反映内容</p> <table border="1" data-bbox="421 618 1355 891"> <thead> <tr> <th data-bbox="421 618 552 663">項目</th> <th data-bbox="552 618 719 663">内容</th> <th data-bbox="719 618 1355 663">評価対象</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="421 663 552 891">工事計画認可の反映</td> <td data-bbox="552 663 719 891"> 弁の動的機能維持評価における評価用加速度の不確かさの考慮 </td> <td data-bbox="719 663 1355 891"> <ul style="list-style-type: none"> ・配管の強度評価に用いる評価用加速度と同じ、1.2ZPA（従来は1.0ZPA）とスペクトルモーダル解析による応答加速度の大きい方を評価値として扱う。 ・配管の流れ加速型腐食を考慮した以下弁の動的機能維持評価 <ul style="list-style-type: none"> -主蒸気逃がし弁 -主蒸気安全弁 -主蒸気隔離弁 -主給水隔離弁 </td> </tr> </tbody> </table>			項目	内容	評価対象	工事計画認可の反映	弁の動的機能維持評価における評価用加速度の不確かさの考慮	<ul style="list-style-type: none"> ・配管の強度評価に用いる評価用加速度と同じ、1.2ZPA（従来は1.0ZPA）とスペクトルモーダル解析による応答加速度の大きい方を評価値として扱う。 ・配管の流れ加速型腐食を考慮した以下弁の動的機能維持評価 <ul style="list-style-type: none"> -主蒸気逃がし弁 -主蒸気安全弁 -主蒸気隔離弁 -主給水隔離弁
項目	内容	評価対象							
工事計画認可の反映	弁の動的機能維持評価における評価用加速度の不確かさの考慮	<ul style="list-style-type: none"> ・配管の強度評価に用いる評価用加速度と同じ、1.2ZPA（従来は1.0ZPA）とスペクトルモーダル解析による応答加速度の大きい方を評価値として扱う。 ・配管の流れ加速型腐食を考慮した以下弁の動的機能維持評価 <ul style="list-style-type: none"> -主蒸気逃がし弁 -主蒸気安全弁 -主蒸気隔離弁 -主給水隔離弁 							

タイトル	<u>運転開始後40年での高経年化技術評価（耐震安全性評価）との評価結果の相違点について</u>
説明	<p>高浜1号炉のPLM40とPLM50の評価結果の相違点について、表21-1に示す。</p> <p style="text-align: right;">以上</p>

表21-1 高浜1号 耐震安全性評価結果 40年目と50年目の比較一覧(1/6)

機種	経年劣化事象	機器名称		耐震クラス	地震力	高浜1号(40年目)						高浜1号(50年目)						相違の生じた理由
						応力比	疲労累積係数(太字:環境疲労考慮)			応力比	疲労累積係数(太字:環境疲労考慮)							
							通常運転時	地震時	合計		通常運転時	地震時	合計					
ポンプ	ポンプケーシングの疲労割れ	余熱除去ポンプ	ケーシング	S	S ₀	—	0.082	0.000	0.082	—	0.082	0.000	0.082	—				
					S _d	—	0.082	0.000	0.082	—	0.082	0.000	0.082					
		1次冷却材ポンプ	ケーシング 吸込ノズル	S	S ₀	—	0.001	0.000	0.001	—	0.001	0.000	0.001					
					S _d	—	0.001	0.000	0.001	—	0.001	0.000	0.001					
			ケーシング 吐出ノズル	S	S ₀	—	0.337	0.000	0.337	—	0.337	0.000	0.337					
					S _d	—	0.337	0.000	0.337	—	0.337	0.000	0.337					
		ケーシング 脚部	S	S ₀	—	0.235	0.001	0.236	—	0.235	0.001	0.236						
				S _d	—	0.235	0.001	0.236	—	0.235	0.001	0.236						
	1次冷却材ポンプ (水平2方向考慮)	ケーシング 脚部	S	S ₀	—	0.235	0.001	0.236	—	0.235	0.001	0.236						
	ケーシングの熱時効	1次冷却材ポンプ ケーシング	1次冷却材ポンプ ケーシング	S	S ₀	吐出ノズル	約11%	約289℃	約107 MPa	吐出ノズル	約11%	約289℃	約107 MPa	—				
						安全注入系ライン用管台	約15.5%	約289℃	約208 MPa	安全注入系ライン用管台	約15.5%	約289℃	約208 MPa					
						加圧器サージライン用管台	約13.7%	約323℃	約215 MPa	加圧器サージライン用管台	約13.7%	約323℃	約215 MPa					
			1次冷却材管			S	S ₀	部位	フライト量	使用温度	応力	部位	フライト量		使用温度	応力		
								部位	フライト量	使用温度	応力	部位	フライト量		使用温度	応力		
部位								フライト量	使用温度	応力	部位	フライト量	使用温度		応力			
熱交換器	管板等の疲労割れ	再生クーラ	管板	S	S ₀	—	0.222	0.000	0.222	—	0.222	0.000	0.222	—				
					S _d	—	0.222	0.000	0.222	—	0.222	0.000	0.222					
		余熱除去クーラ	管板	S	S ₀	—	0.069	0.000	0.069	—	0.069	0.000	0.069	—				
					S _d	—	0.069	0.000	0.069	—	0.069	0.000	0.069					
		蒸気発生器	管板まわり	S	S ₀	—	0.123	0.000	0.123	—	0.123	0.000	0.123	—				
					S _d	—	0.123	0.000	0.123	—	0.123	0.000	0.123					
			給水入口管台	S	S ₀	—	0.235	0.008	0.243	—	0.235	0.008	0.243					
					S _d	—	0.235	0.001	0.236	—	0.235	0.001	0.236					
	蒸気発生器 (水平2方向考慮)	給水入口管台	S	S ₀	—	0.235	0.024	0.259	—	0.235	0.024	0.259	—					
	胴側耐圧構成品等の腐食 (流れ加速型腐食)	湿分離加熱器	胴板	C	静的地震力	0.25	—	—	—	0.25	—	—	—	—				
		第1低圧給水ヒータ	胴板	C	静的地震力	0.21	—	—	—	0.21	—	—	—	—				
		第2低圧給水ヒータ	胴板	C	静的地震力	0.34	—	—	—	0.34	—	—	—	—				
		第3低圧給水ヒータ	胴板	C	静的地震力	0.28	—	—	—	0.28	—	—	—	—				
		第4低圧給水ヒータ	胴板	C	静的地震力	0.30	—	—	—	0.30	—	—	—	—				
伝熱管の内面腐食 (流れ加速型腐食)		1次系冷却水クーラ	伝熱管	S	S ₀	0.58	—	—	—	0.58	—	—	—	—				
応力腐食割れ		蒸気発生器	冷却材出入口管台 セーフエント	S	S ₀	0.53	—	—	—	0.53	—	—	—	—				
						0.53	—	—	—	0.53	—	—	—	—				

表21-1 高浜1号 耐震安全性評価結果 40年目と50年目の比較一覧(2/6)

機種	経年劣化事象	機器名称		耐震クラス	地震力	高浜1号(40年目)			高浜1号(50年目)			相違の生じた理由				
						応力比	疲労累積係数(大事:環境疲労考慮)			応力比	疲労累積係数(大事:環境疲労考慮)					
							通常運転時	地震時	合計		通常運転時		地震時	合計		
容器	端板の疲労割れ	固定式配管貫通部	RHR	S	S _B	—	0.427	0.008	0.435	—	0.427	0.008	0.435	—		
					S _d	—	0.427	0.001	0.428	—	0.427	0.001	0.428			
	伸縮継手の疲労割れ	伸縮式配管貫通部	主蒸気配管貫通部(A系)	S	S _B	—	—	—	—	—	0.002	0.054	0.056	・PLM50では3系統すべて列記		
					S _d	—	—	—	—	—	—	0.002	0.008		0.010	
			主蒸気配管貫通部(B系)	S	S _B	—	—	—	—	—	—	0.007	0.200	0.207	・PLM50では3系統すべて列記	
					S _d	—	—	—	—	—	—	0.007	0.025	0.032		
			主蒸気配管貫通部(C系)	S	S _B	—	0.008	0.200	0.208	—	0.008	0.200	0.208	—		
					S _d	—	0.008	0.031	0.039	—	0.008	0.031	0.039			
			主給水配管貫通部(A系)	S	S _B	—	—	—	—	—	—	0.005	0.086	0.091	・PLM50では3系統すべて列記	
					S _d	—	—	—	—	—	—	0.005	0.015	0.020		
	主給水配管貫通部(B系)	S	S _B	—	0.033	0.005	0.038	—	0.026	0.005	0.031	・ベローズの取付位置の変更による入力変位の相違				
			S _d	—	0.033	0.002	0.035	—	0.026	0.002	0.028					
	主給水配管貫通部(C系)	S	S _B	—	—	—	—	—	—	0.006	0.152	0.158	・PLM50では3系統すべて列記			
			S _d	—	—	—	—	—	—	0.006	0.022	0.028				
	管台等の疲労割れ	原子炉容器	冷却材入口管台	S	S _B	—	0.054	0.000	0.054	—	0.054	0.000	0.054	—		
					S _d	—	0.054	0.000	0.054	—	0.054	0.000	0.054			
					冷却材出口管台	S	S _B	—	0.065	0.001	0.066	—	0.065	0.001	0.066	—
							S _d	—	0.065	0.000	0.065	—	0.065	0.000	0.065	
					蓋用管台	S	S _B	—	0.129	0.000	0.129	—	0.129	0.000	0.129	—
							S _d	—	0.129	0.000	0.129	—	0.129	0.000	0.129	
			空気抜用管台	S	S _B	—	0.000	0.000	0.000	—	0.000	0.000	0.000	—		
					S _d	—	0.000	0.000	0.000	—	0.000	0.000	0.000			
			炉内計装筒	S	S _B	—	0.188	0.006	0.194	—	0.188	0.006	0.194	—		
					S _d	—	0.188	0.001	0.189	—	0.188	0.001	0.189			
			炉心支持金物	S	S _B	—	0.009	0.001	0.010	—	0.009	0.001	0.010	—		
					S _d	—	0.009	0.000	0.009	—	0.009	0.000	0.009			
	加圧器	スプレイライン用管台	S	S _B	—	0.190	0.001	0.191	—	0.190	0.001	0.191	—			
				S _d	—	0.190	0.001	0.191	—	0.190	0.001	0.191				
				サージ用管台	S	S _B	—	0.051	0.001	0.052	—	0.051	0.001	0.052	—	
						S _d	—	0.051	0.000	0.051	—	0.051	0.000	0.051		
中性子照射による関連温度上昇評価	原子炉容器	胴部(想定亀裂深さ10mm)	S	S _B	K _{le} 及びK _{Je} >K _I (地震荷重によるKI=1.18MPa√m)			K _{le} 及びK _{Je} >K _I (地震荷重によるKI=1.18~4.0MPa√m)			<ul style="list-style-type: none"> ・60年時点の劣化予測の相違 ・地震荷重位置変更 ・Ap項時刻歴化 ・膜応力・曲げ応力精緻化 					
		胴部(想定亀裂深さ5mm)			K _{le} 及びK _{Je} >K _I (地震荷重によるKI=0.13MPa√m)			K _{le} 及びK _{Je} >K _I (地震荷重によるKI=1.1~3.3MPa√m)								
中性子照射脆化による上部棚吸収エネルギー低下	原子炉容器	胴部(炉心領域部)	S	S _B	J _{mat} ∇J _{app}	—	—	—	—	—	—	<ul style="list-style-type: none"> ・60年時点の劣化予測の相違 ・PLM(40):60年時点の上部棚吸収エネルギーが68J未満(母材65J)のため評価要 ・PLM(50):60年時点の上部棚吸収エネルギーが68J以上(母材72J)のため評価不要 				

表21-1 高浜1号 耐震安全性評価結果 40年目と50年目の比較一覧(3/6)

機種	経年劣化事象	機器名称		耐震 クラス	地震力	高浜1号(40年目)						高浜1号(50年目)						相違の生じた理由
						応力比	疲労累積係数(大字:環境疲労考慮)			応力比	疲労累積係数(大字:環境疲労考慮)							
							通常 運転時	地震時	合計		通常 運転時	地震時	合計					
配管	母管及び管台の 疲労割れ	ステンレス鋼配管	余熱除去系統配管	S	S _s	—	0.076	0.061	0.137	—	0.063	0.000	0.063	1次冷却材管～格納容器貫通部 再評価(クラス1範囲拡大) ・技術評価側の環境疲労評価最大UF節点変更				
				S _d	—	0.076	0.001	0.077	—	0.063	0.000	0.063						
			加圧器サージ配管	S	S _s	—	0.012	0.001	0.013	—	0.012	0.001	0.013					
			S _d	—	0.012	0.000	0.012	—	0.012	0.000	0.012							
		加圧器スプレイ配管	S	S _s	—	0.404	0.043	0.447	—	0.404	0.043	0.447						
			S _d	—	0.404	0.001	0.405	—	0.404	0.001	0.405							
		炭素鋼配管	主給水系統配管	S	S _s	—	0.040	0.000	0.040	—	0.040	0.000	0.040					
				S _d	—	0.040	0.000	0.040	—	0.040	0.000	0.040						
		1次冷却材管	ホットレグ	S	S _s	—	0.001	0.001	0.002	—	0.001	0.001	0.002					
				S _d	—	0.001	0.000	0.001	—	0.001	0.000	0.001						
			クロスオーバーレグ	S	S _s	—	0.011	0.000	0.011	—	0.011	0.000	0.011					
				S _d	—	0.011	0.000	0.011	—	0.011	0.000	0.011						
	コールドレグ		S	S _s	—	0.005	0.000	0.005	—	0.005	0.000	0.005						
			S _d	—	0.005	0.000	0.005	—	0.005	0.000	0.005							
	加圧器サージライン用 管台		S	S _s	—	0.465	0.002	0.467	—	0.465	0.002	0.467						
			S _d	—	0.465	0.001	0.466	—	0.465	0.001	0.466							
	安全注入系ライン用 管台	S	S _s	—	0.019	0.007	0.026	—	0.019	0.007	0.026							
		S _d	—	0.019	0.001	0.020	—	0.019	0.001	0.020								
	化学体積制御系ライン 用管台	S	S _s	—	0.033	0.000	0.033	—	0.033	0.000	0.033							
		S _d	—	0.033	0.000	0.033	—	0.033	0.000	0.033								
	疲労割れ	配管サポート(余熱 除去系統配管の アンカーサポート)	配管とラグの 溶接部	S	S _s	一次	0.76	—	—	—	0.76	—	—	—				
					S _s	一次+二次	0.78	—	—	—	0.78	—	—	—				
			ラグとプレート の溶接部	S	S _s	一次	0.68	—	—	—	0.68	—	—	—				
	S _s	一次+二次	0.82	—	—	—	—	0.82	—	—	—							
母管の高サイクル 熱疲労割れ (高低温水合流部)	余熱除去系統配管	余熱除去冷却器出口 配管とバイパス配管の 合流部	S	S _s		0.34	—	—	—	0.34	—	—	—					

表21-1 高浜1号 耐震安全性評価結果 40年目と50年目の比較一覧(4/6)

機種	経年劣化事象	機器名称		耐震クラス	地震力	高浜1号(40年目)				高浜1号(50年目)				相違の生じた理由	
						応力比	疲労累積係数(太字:環境疲労考慮)			応力比	疲労累積係数(太字:環境疲労考慮)				
							通常運転時	地震時	合計		通常運転時	地震時	合計		
配管	母管の腐食(流れ加速型腐食)	主蒸気系統配管	-	S	S _B	一次	0.42	-	-	-	0.42	-	-	-	-
					S _B	一次十二次	0.70	-	-	-	0.70	-	-	-	
					S _d	一次	0.95	-	-	-	0.95	-	-	-	
					S _d	一次十二次	0.24	-	-	-	0.24	-	-	-	
		C	静的地震力		0.68	-	-	-	0.68	-	-	-	-		
		主給水系統配管	-	S	S _B	一次	0.51	-	-	-	0.51	-	-	-	-
					S _B	一次十二次	1.22	-	0.275	0.275	1.22	-	0.275	0.275	
					S _d	一次	0.52	-	-	-	0.52	-	-	-	
					S _d	一次十二次	0.56	-	-	-	0.56	-	-	-	
		C	静的地震力		0.87	-	-	-	0.87	-	-	-	-		
		第4抽気系統配管	-	C	静的地震力		0.60	-	-	-	0.53	-	-	-	・サポート改造工事(PLM(40)の長期施設管理方針対象)
		第3抽気系統配管	-	C	静的地震力		0.36	-	-	-	0.36	-	-	-	-
		低温再熱蒸気系統配管	-	C	静的地震力		0.25	-	-	-	0.25	-	-	-	-
		グランド蒸気系統配管	-	C	静的地震力		0.88	-	-	-	0.86	-	-	-	・サポート改造工事(PLM(40)の長期施設管理方針対象)
補助蒸気系統配管	-	C	静的地震力		0.48	-	-	-	0.48	-	-	-	-		
復水系統配管	-	C	静的地震力		0.84	-	-	-	0.96	-	-	-	・サポート改造工事(PLM(40)の長期施設管理方針対象)		
ドレン系統配管	-	C	静的地震力		0.94	-	-	-	0.53	-	-	-	・サポート改造工事(PLM(40)の長期施設管理方針対象)		
蒸気発生器ブローダウン系統配管	-	S	S _B	一次	0.43	-	-	-	0.43	-	-	-	-		
			S _B	一次十二次	1.02	-	0.004	0.004	1.02	-	0.004	0.004			
			S _d	一次	0.67	-	-	-	0.67	-	-	-			
			S _d	一次十二次	0.51	-	-	-	0.51	-	-	-			
母管および管台の熱時効	1次冷却材管	-	S	S _B	Jmat>Japp ・安全注入系ライン用管台 ・加圧器サージライン用管台	-	-	-	Jmat>Japp ・安全注入系ライン用管台 ・加圧器サージライン用管台 ・SG出口40°エルボ	-	-	-	・評価部位(SG出口40°エルボ)追加		
弁	弁の疲労割れ	仕切弁	ループ余熱除去系1入口弁	S	S _B	-	0.114	0.000	0.114	-	0.114	0.000	0.114	-	
					S _d	-	0.114	0.000	0.114	-	0.114	0.000	0.114		
		玉形弁	抽出水しや断弁	S	S _B	-	0.403	0.000	0.403	-	0.403	0.000	0.403	-	
					S _d	-	0.403	0.000	0.403	-	0.403	0.000	0.403		
		スイング逆止弁	アキュムレータ第2逆止弁	S	S _B	-	0.084	0.000	0.084	-	0.084	0.000	0.084	-	
					S _d	-	0.084	0.000	0.084	-	0.084	0.000	0.084		
		リフト逆止弁	加圧器補助スプレイング逆止弁	S	S _B	-	0.030	0.000	0.030	-	0.030	0.000	0.030	-	
					S _d	-	0.030	0.000	0.030	-	0.030	0.000	0.030		

表21-1 高浜1号 耐震安全性評価結果 40年目と50年目の比較一覧 (5/6)

機種	経年劣化事象	機器名称		耐震クラス	地震力	高浜1号(40年目)						高浜1号(50年目)						相違の生じた理由
						応力比	疲労累積係数(大響:環境疲労考慮)			応力比	疲労累積係数(大響:環境疲労考慮)							
							通常運転時	地震時	合計		通常運転時	地震時	合計					
炉内構造物	低サイクル疲労割れ	炉心支持構造物	上部炉心支持板	S	S ₀	—	0.181	0.000	0.181	—	0.181	0.000	0.181	—	—			
				S ₀	—	0.181	0.000	0.181	—	0.181	0.000	0.181	—	—				
			上部炉心支持柱	S	S ₀	—	0.030	0.001	0.031	—	0.030	0.001	0.031	—	—			
				S ₀	—	0.030	0.000	0.030	—	0.030	0.000	0.030	—	—				
			下部炉心支持板	S	S ₀	—	0.017	0.027	0.044	—	0.017	0.027	0.044	—	—			
				S ₀	—	0.017	0.002	0.019	—	0.017	0.002	0.019	—	—				
	下部炉心支持柱	S	S ₀	—	0.001	0.007	0.008	—	0.001	0.007	0.008	—	—					
		S ₀	—	0.001	0.001	0.002	—	0.001	0.001	0.002	—	—						
		炉心支持構造物(水平2方向考慮)	下部炉心支持柱	S	S ₀	—	0.001	0.031	0.032	—	0.001	0.031	0.032	—	—			
		炉心そのうち中性子照射による靱性低下	炉心そのうち	S	S ₀	K(51MPa, f _m) > K(7.4MPa, f _m)	—	—	—	K(51MPa, f _m) > K(7.4MPa, f _m)	—	—	—	—	—			
	照射誘起型応力腐食割れ	バップルフォームボルト	S	S ₀	地震時挿入時間: 1.69秒			地震時挿入時間: 1.69秒			—	—						
	摩耗	制御棒クラスト案内管(案内板)	S	S ₀	地震時挿入時間: 1.69秒			地震時挿入時間: 1.69秒			—	—						
		炉内針管用シンブルチューブ	S	S ₀	0.02	—	—	—	0.02	—	—	—	—	—				
	熱時効	炉心支持構造物	下部炉心支持柱	S	S ₀	部位	フレイト量	使用温度	応力	部位	フレイト量	使用温度	応力	—				
下部炉心支持柱						約11.2%	約289℃	約140 MPa	下部炉心支持柱	約11.2%	約289℃	約140 MPa						
安全注入系ライン用管台			約15.5%			約289℃	約208 MPa	安全注入系ライン用管台	約15.5%	約289℃	約208 MPa							
加圧器サージライン用管台			約13.7%			約323℃	約215 MPa	加圧器サージライン用管台	約13.7%	約323℃	約215 MPa							
タービン設備	腐食(流れ加速型腐食)	高圧タービン	主蒸気入口管	C	静的地震力	0.39	—	—	—	0.39	—	—	—	—				
空調設備	腐食(流れ加速型腐食)	凝縮器(冷凍機)	伝熱管	C	静的地震力	0.25	—	—	—	0.25	—	—	—	—				
		海水冷却コイル(空調ユニット)	冷却コイル	C	静的地震力	0.63	—	—	—	0.63	—	—	—	—				
	腐食(全面腐食)	冷水系統(冷凍機)	配管	C	静的地震力	0.19	—	—	—	0.19	—	—	—	—				
		冷水サージタンク(冷凍機)	銅板	C	静的地震力	0.04	—	—	—	0.04	—	—	—	—				

表21-1 高浜1号 耐震安全性評価結果 40年目と50年目の比較一覧(6/6)

機種	経年劣化事象	機器名称		耐震クラス	地震力	高浜1号(40年目)				高浜1号(50年目)				相違の生じた理由	
						応力比	疲労累積係数(大率:環境疲労考慮)			応力比	疲労累積係数(大率:環境疲労考慮)				
							通常運転時	地震時	合計		通常運転時	地震時	合計		
機械設備	中性子及びγ線照射脆化	原子炉容器サポート	補強材	S	S ₀	0.36	-	-	-	0.34	-	-	-	60年時点の照射量の変更による破壊靱性値(許容値)の変更	
			ボルト	S	S ₀	0.35	-	-	-	0.35	-	-	-		
	摩耗	蒸気発生器支持脚	ヒンジ摺動部	S	S ₀	一次	0.20	-	-	-	0.20	-	-	-	-
				S	S ₀	一次+二次	0.58	-	-	-	0.58	-	-	-	
		1次冷却材ポンプ支持脚	ヒンジ摺動部	S	S ₀	一次	0.16	-	-	-	0.16	-	-	-	-
				S	S ₀	一次+二次	0.38	-	-	-	0.38	-	-	-	
	重機器サポートスカート溶接部の疲労割れ	加圧器スカート溶接部		S	S ₀	-	0.216	0.006	0.222	-	0.216	0.006	0.222	-	
				S	S _d	-	0.216	0.001	0.217	-	0.216	0.001	0.217	-	
	腐食(全面腐食)	計器用空気圧縮機空気ため	-	S	S ₀	0.25	-	-	-	0.25	-	-	-	-	
		計器用空気乾燥器脱湿塔	-	S	S ₀	0.11	-	-	-	0.11	-	-	-	-	
	被覆管の摩耗	制御棒クラスタ	被覆管	S	S ₀	0.48	-	-	-	0.48	-	-	-	-	
	ステンレス鋼使用部位の応力腐食割れ	廃液蒸発装置	蒸発器胴板	B	1/2Sd	0.14	-	-	-	0.14	-	-	-	-	
			加熱器伝熱管	B	静的地震力	0.01	-	-	-	0.01	-	-	-	-	
	腐食	海水ポンプ	基礎ボルト	S	S ₀	引張	0.11	-	-	-	0.11	-	-	-	-
				S	S ₀	せん断	0.07	-	-	-	0.07	-	-	-	-
燃料取替用水タンク		基礎ボルト	S	S ₀	引張	0.70	-	-	-	0.70	-	-	-	-	
			S	S ₀	せん断	0.42	-	-	-	0.42	-	-	-	-	
燃料取替用水タンク(水平2方向考慮)		基礎ボルト	S	S ₀	引張	0.92	-	-	-	0.92	-	-	-	-	
			S	S ₀	せん断	0.60	-	-	-	0.60	-	-	-	-	
復水タンク		基礎ボルト	S	S ₀	引張	0.56	-	-	-	0.56	-	-	-	-	
			S	S ₀	せん断	0.16	-	-	-	0.16	-	-	-	-	
主蒸気系統配管	配管用基礎ボルト	S	S ₀	引張	0.36	-	-	-	0.36	-	-	-	-		
		S	S ₀	せん断	0.00	-	-	-	0.00	-	-	-	-		
電源設備	内面腐食(流れ加速型腐食)	空気冷却器(ディーゼル機関)	伝熱管	S	S ₀	0.18	-	-	-	0.18	-	-	-	-	