








 管理区域

調査の対象	
	防護対象設備等
	廃棄物の仕掛品の保管場所
	廃棄物の仕掛品の置場
	危険物(少量未満危険物を含む。)
	指定可燃物

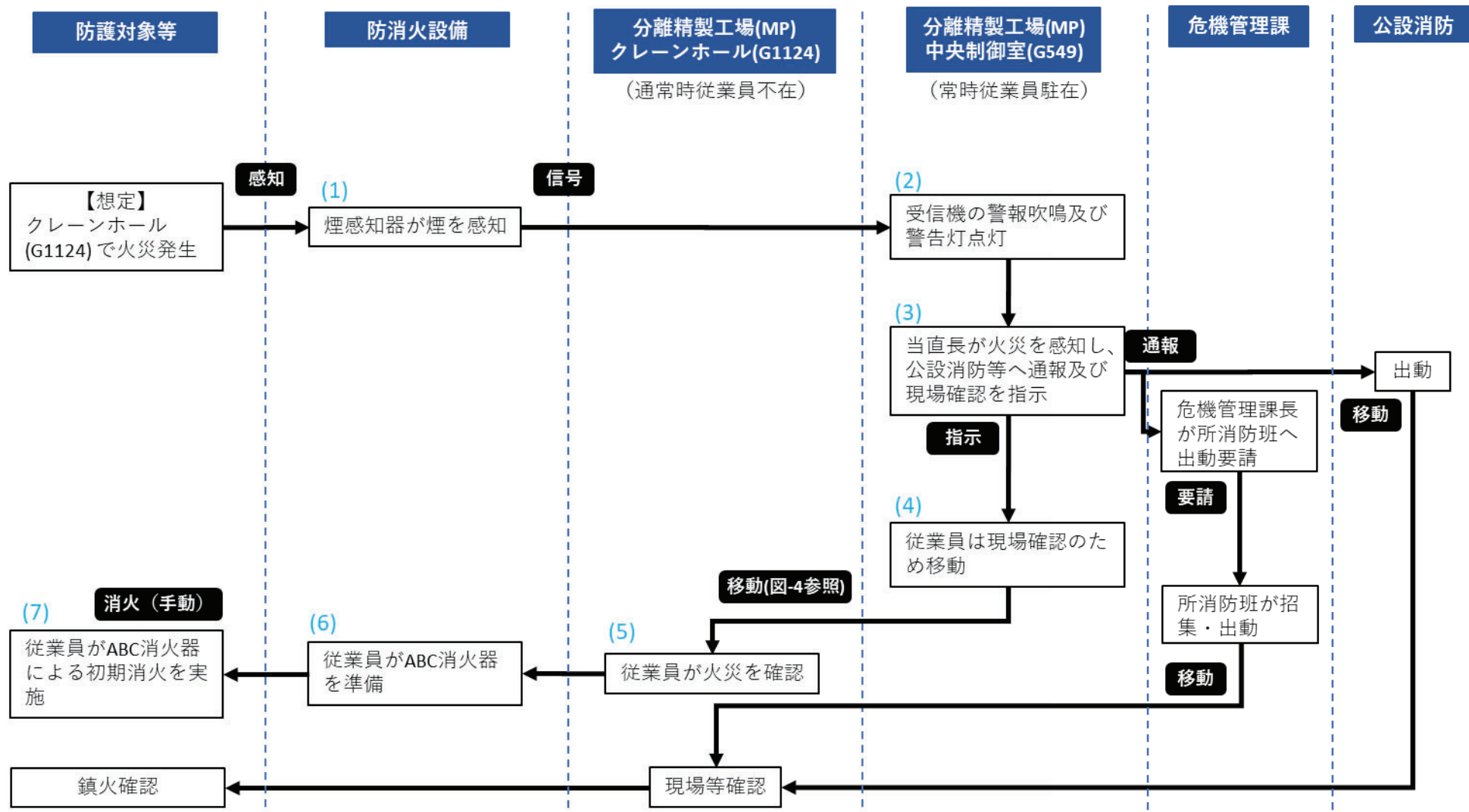
火災感知設備	
	熱感知器
	分布型熱感知器
	煙感知器
	防排煙感知器
	総合盤
	受信機
	セル内温度警報(FDT)

消火設備	
	屋内消火栓
	ABC消火器
	金属火炎用消火器
	ハロン消火器
	CO ₂ 消火器
	車載式消火器
	水噴霧消火設備
	粉末消火設備
	炭酸ガス消火設備
	連結送水設備送水口

貯蔵プール及び予備貯蔵プール

は水中に貯蔵しており、隣接区域の火災発生時に遮断される。

図-2 分離精製工場（MP）予備貯蔵プール（R0101）及び濃縮ウラン貯蔵プール（R0107）に隣接する区域
（令和5年6月8日規制庁面談資料に一部加筆）



[凡例]

() 内の番号は、図-5の番号に対応する。

図-3 隣接区域（クレーンホール（G1124））の火災発生時における事象の流れ



図-4(1) 移動経路（分離精製工場 5F 平面図）



図-4(2) 移動経路（分離精製工場 1F 平面図）

作業項目等	場所等	経過時間(分)			
		0~5	5~10	10~15	15~20
(1) 煙感知器が煙を感知	分離精製工場(MP) クレーンホール (G1124)				
(2) 受信機の警報吹鳴及び警告灯点灯	分離精製工場 (MP) 中央制御室 (G549)				
(3) 当直長が火災を感知し、公設消防等へ通報及び現場確認を指示	分離精製工場 (MP) 中央制御室 (G549)				
(4) 従業員は現場確認のため移動	分離精製工場 (MP) 中央制御室 (G549)				
(5) 従業員が火災を確認	分離精製工場(MP) クレーンホール (G1124)				
(6) 従業員がABC消火器を準備	分離精製工場(MP) クレーンホール (G1124)				
(7) 従業員がABC消火器による初期消火を実施	分離精製工場(MP) クレーンホール (G1124)				

図-5 初期消火及び火災を確認するまでの経過時間

火災防護上の特徴










<p>防護対象 の設置状況</p>	 <p>少量未満危険物 MP-20-写 01</p>	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="719 192 943 300"> <p>防護対象</p> </td> <td data-bbox="943 192 1453 300"> <ul style="list-style-type: none"> 少量未満危険物（ギヤー油等） 金属製棚 非密封構造 </td> </tr> <tr> <td data-bbox="719 300 943 479"> <p>設置場所 の状況</p> </td> <td data-bbox="943 300 1453 479"> <ul style="list-style-type: none"> 地上1階 クレーンホール（G1124） 天井：コンクリート 壁：コンクリート 床：鋼板 照明：有り </td> </tr> <tr> <td data-bbox="719 479 943 517"> <p>人の立入</p> </td> <td data-bbox="943 479 1453 517"> <ul style="list-style-type: none"> 有り </td> </tr> </table>		<p>防護対象</p>	<ul style="list-style-type: none"> 少量未満危険物（ギヤー油等） 金属製棚 非密封構造 	<p>設置場所 の状況</p>	<ul style="list-style-type: none"> 地上1階 クレーンホール（G1124） 天井：コンクリート 壁：コンクリート 床：鋼板 照明：有り 	<p>人の立入</p>	<ul style="list-style-type: none"> 有り
<p>防護対象</p>	<ul style="list-style-type: none"> 少量未満危険物（ギヤー油等） 金属製棚 非密封構造 								
<p>設置場所 の状況</p>	<ul style="list-style-type: none"> 地上1階 クレーンホール（G1124） 天井：コンクリート 壁：コンクリート 床：鋼板 照明：有り 								
<p>人の立入</p>	<ul style="list-style-type: none"> 有り 								
<p>防護対象の 周囲の状況</p>	 <p>周囲 MP-20-写 02①</p>	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="719 562 943 607"> <p>防護対象近傍の 危険物・可燃物</p> </td> <td data-bbox="943 562 1453 607"> <ul style="list-style-type: none"> 無し </td> </tr> <tr> <td data-bbox="719 607 943 752"> <p>火災感知設備</p> </td> <td data-bbox="943 607 1453 752"> <ul style="list-style-type: none"> 上部付近に煙感知器有り 分離精製工場（MP）中央制御室（G549）の受信機及び分析所（CB）安全管理室（G220）の受信機において感知可能 </td> </tr> <tr> <td data-bbox="719 752 943 864"> <p>消火設備</p> </td> <td data-bbox="943 752 1453 864"> <ul style="list-style-type: none"> 消火器：約5m 屋内消火栓：約15m </td> </tr> </table>		<p>防護対象近傍の 危険物・可燃物</p>	<ul style="list-style-type: none"> 無し 	<p>火災感知設備</p>	<ul style="list-style-type: none"> 上部付近に煙感知器有り 分離精製工場（MP）中央制御室（G549）の受信機及び分析所（CB）安全管理室（G220）の受信機において感知可能 	<p>消火設備</p>	<ul style="list-style-type: none"> 消火器：約5m 屋内消火栓：約15m
	<p>防護対象近傍の 危険物・可燃物</p>	<ul style="list-style-type: none"> 無し 							
	<p>火災感知設備</p>	<ul style="list-style-type: none"> 上部付近に煙感知器有り 分離精製工場（MP）中央制御室（G549）の受信機及び分析所（CB）安全管理室（G220）の受信機において感知可能 							
	<p>消火設備</p>	<ul style="list-style-type: none"> 消火器：約5m 屋内消火栓：約15m 							
 <p>壁 MP-20-写 02②</p>	 <p>天井 MP-20-写 02③</p>	 <p>床 MP-20-写 02④</p>							
<p>設置場所の 火災感知の 方法の状況</p>	 <p>煙感知器 MP-20-写 03</p>	 <p>受信機（G549） MP-01-写 04</p>							
<p>設置場所の 消火方法 の状況</p>	 <p>消火器（ABC 消火器：G1124） MP-20-写 05</p>	 <p>屋内消火栓（G1124） MP-20-写 06</p>							

図 01 (20/90) 分離精製工場（MP）の内部火災対策に係るプラントウォークダウン結果





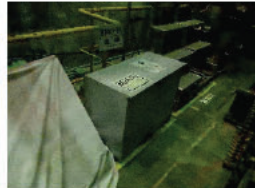
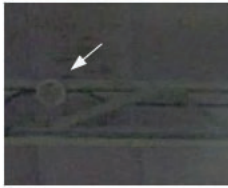



		火災防護上の特徴	
防護対象 の設置状況	 仕掛品（置場） （W1120 側） MP-21-写 01	防護対象	<ul style="list-style-type: none"> 仕掛品（置場）（休止措置） 金属製容器 非密封構造
		設置場所 の状況	<ul style="list-style-type: none"> 地上1階 クレーンホール（G1124） 天井：コンクリート 壁：コンクリート 床：鋼板 照明：有り
防護対象の 周囲の状況	 周囲 MP-21-写 02①	人の立入	<ul style="list-style-type: none"> 有り
		防護対象近傍の 危険物・可燃物	<ul style="list-style-type: none"> 無し
		火災感知設備	<ul style="list-style-type: none"> 上部付近に煙感知器有り 分離精製工場（MP）中央制御室（G549）の受信機及び分析所（CB）安全管理室（G220）の受信機において感知可能
		消火設備	<ul style="list-style-type: none"> 消火器：約 10 m 屋内消火栓：約 5 m
	 壁 MP-21-写 02②	 天井 MP-21-写 02③	 床 MP-21-写 02④
設置場所の 火災感知の 方法の状況	 煙感知器 MP-21-写 03	 受信機（G549） MP-01-写 04	
設置場所の 消火方法 の状況	 消火器（ABC 消火器：G1124） MP-20-写 05	 屋内消火栓（G1124） MP-20-写 06	

図 01 (21/90) 分離精製工場（MP）の内部火災対策に係るプラントウォークダウン結果

火災防護上の特徴

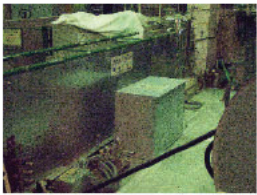

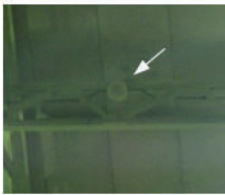


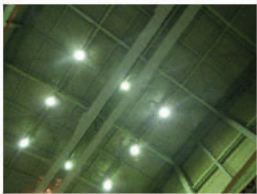
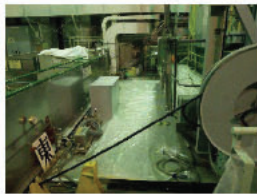


防護対象 の設置状況	 仕掛品（置場） （R0102 側） MP-22-写 01	防護対象	・仕掛品（置場）（休止措置） 金属製容器 非密封構造		
		設置場所 の状況	・地上1階 クレーンホール（G1124） 天井：コンクリート 壁：コンクリート 床：鋼板 照明：有り		
防護対象の 周囲の状況	 周囲 MP-22-写 02①	人の立入	・有り		
		防護対象近傍の 危険物・可燃物	・無し		
	火災感知設備	・上部付近に煙感知器有り 分離精製工場（MP）中央制御室（G549）の受信 機及び分析所（CB）安全管理室（G220）の受信 機において感知可能			
	消火設備	・消火器：約 18 m ・屋内消火栓：約 18 m			
設置場所の 火災感知の 方法の状況	 煙感知器 MP-22-写 03	 受信機（G549） MP-01-写 04			
	 壁 MP-22-写 02②	 天井 MP-22-写 02③	 床 MP-22-写 02④		
	 消火器（ABC 消火器：G1124） MP-20-写 05	 屋内消火栓（G1124） MP-20-写 06			

図 01 (22/90) 分離精製工場（MP）の内部火災対策に係るプラントウォークダウン結果

火災防護上の特徴

防護対象 の設置状況		防護対象	<ul style="list-style-type: none"> 仕掛品 (置場) 金属製容器 非密封構造 	
	仕掛品 (置場) (R0103-R0104 間) MP-23-写 01	設置場所 の状況	<ul style="list-style-type: none"> 地上 1 階 クレーンホール (G1124) 天井: コンクリート 壁 : コンクリート 床 : コンクリート 照明: 有り 	
防護対象の 周囲の状況		人の立入	<ul style="list-style-type: none"> 有り 	
		防護対象近傍の 危険物・可燃物	<ul style="list-style-type: none"> 無し 	
		火災感知設備	<ul style="list-style-type: none"> 上部付近に煙感知器有り 分離精製工場 (MP) 中央制御室 (G549) の受信機及び分析所 (CB) 安全管理室 (G220) の受信機において感知可能 	
		消火設備	<ul style="list-style-type: none"> 消火器 : 約 12 m 屋内消火栓 : 約 18 m 	
	天井	MP-23-写 02③		
	床	MP-23-写 02④		
設置場所の 火災感知の 方法の状況		煙感知器	MP-23-写 03	
		受信機 (G549)	MP-01-写 04	
設置場所の 消火方法 の状況		消火器 (ABC 消火器: G1124)	MP-23-写 05	
		屋内消火栓 (A156)	MP-23-写 06	

図 01 (23/90) 分離精製工場 (MP) の内部火災対策に係るプラントウォークダウン結果

火災防護上の特徴

防護対象 の設置状況	 仕掛品（置場） （R0103 側） MP-24-写 01	防護対象	・仕掛品（置場）（休止措置） 金属製容器 非密封構造		
		設置場所 の状況	・地上 1 階 クレーンホール（G1124） 天井：コンクリート 壁：コンクリート 床：コンクリート 照明：有り		
防護対象の 周囲の状況	 周囲 MP-24-写 02①	人の立入	・有り		
		防護対象近傍の 危険物・可燃物	・無し		
	火災感知設備	・上部付近に煙感知器有り 分離精製工場（MP）中央制御室（G549）の受信機及び分析所（CB）安全管理室（G220）の受信機において感知可能			
	消火設備	・消火器：約 12 m ・屋内消火栓：約 24 m			
設置場所の 火災感知の 方法の状況	 煙感知器 MP-23-写 03	 受信機（G549） MP-01-写 04			
	 壁 MP-24-写 02②	 天井 MP-24-写 02③	 床 MP-24-写 02④		
	設置場所の 消火方法 の状況	 消火器（ABC 消火器：G1124） MP-23-写 05	 屋内消火栓（A156） MP-23-写 06		

図 01（24/90）分離精製工場（MP）の内部火災対策に係るプラントウォークダウン結果

火災防護上の特徴

防護対象 の設置状況	 仕掛品（置場） （R0104 側） MP-25-写 01	防護対象	・仕掛品（置場） 金属製容器 非密封構造			
		設置場所 の状況	・地上1階 クレーンホール（G1124） 天井：コンクリート 壁：コンクリート 床：コンクリート 照明：有り			
		人の立入	・有り			
		防護対象近傍の 危険物・可燃物	・無し			
防護対象の 周囲の状況	 周囲 MP-25-写 02①	火災感知設備	・上部付近に煙感知器有り 分離精製工場（MP）中央制御室（G549）の受信機及び分析所（CB）安全管理室（G220）の受信機において感知可能			
		消火設備	・消火器：約 12 m ・屋内消火栓：約 12 m			
		壁	 MP-25-写 02②	 天井 MP-25-写 02③	 床 MP-25-写 02④	
						設置場所の 火災感知の 方法の状況
設置場所の 消火方法 の状況	 消火器（ABC 消火器：G1124） MP-23-写 05					 屋内消火栓（A156） MP-23-写 06

図 01（25/90）分離精製工場（MP）の内部火災対策に係るプラントウォークダウン結果

火災防護上の特徴



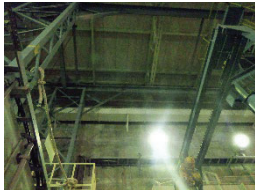

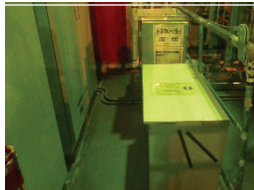
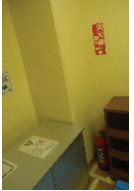

防護対象 の設置状況	 仕掛品（置場） （R0108 側） MP-26-写 01	防護対象	・仕掛品（置場）（休止措置） 金属製容器 非密封構造			
		設置場所 の状況	・地上 1 階 クレーンホール（G1124） 天井：コンクリート 壁：コンクリート 床：コンクリート 照明：有り			
		人の立入	・有り			
		防護対象近傍の 危険物・可燃物	・無し			
防護対象の 周囲の状況	 周囲 MP-26-写 02①	火災感知設備	・上部に煙感知器有り 分離精製工場（MP）中央制御室（G549）の受信機及び分析所（CB）安全管理室（G220）の受信機において感知可能			
		消火設備	・消火器：約 12 m ・屋内消火栓：約 1 m			
		壁	 MP-26-写 02②	 天井 MP-26-写 02③	 床 MP-26-写 02④	
						設置場所の 火災感知の 方法の状況
設置場所の 消火方法 の状況	 消火器（ABC 消火器：A1161） MP-26-写 05					 屋内消火栓（G1124） MP-26-写 06

図 01（26/90）分離精製工場（MP）の内部火災対策に係るプラントウォークダウン結果

火災防護上の特徴

<p>防護対象 の設置状況</p>	 <p>仕掛品 (保管場所) MP-27-写 01</p>	<p>防護対象</p> <ul style="list-style-type: none"> ・仕掛品保管場所 金属製棚 (不燃シート養生) 非密封構造 		
<p>防護対象の 周囲の状況</p>	 <p>周囲 MP-27-写 02①</p>	<p>設置場所 の状況</p> <ul style="list-style-type: none"> ・地上1階 クレーンホール (G1124) 天井：コンクリート 壁：コンクリート 床：コンクリート 照明：有り 		
	 <p>壁 MP-27-写 02②</p>	 <p>天井 MP-27-写 02③</p>	 <p>床 MP-27-写 02④</p>	<p>人の立入</p> <ul style="list-style-type: none"> ・有り
		<p>防護対象近傍の 危険物・可燃物</p> <ul style="list-style-type: none"> ・無し 	<p>火災感知設備</p> <ul style="list-style-type: none"> ・上部付近に煙感知器有り 分離精製工場 (MP) 中央制御室 (G549) の受信機及び分析所 (CB) 安全管理室 (G220) の受信機において感知可能 	
		<p>消火設備</p> <ul style="list-style-type: none"> ・消火器：約 5 m ・屋内消火栓：約 12 m 		
<p>設置場所の 火災感知の 方法の状況</p>	 <p>煙感知器 MP-20-写 03</p>	 <p>受信機 (G549) MP-01-写 04</p>		
<p>設置場所の 消火方法 の状況</p>	 <p>消火器 (ABC 消火器：G1124) MP-20-写 05</p>	 <p>屋内消火栓 (G1124) MP-20-写 06</p>		

図 01 (27/90) 分離精製工場 (MP) の内部火災対策に係るプラントウォークダウン結果

防護対象が固体状の放射性物質であるものの類型 (S1) の例 2

1. 代表例

防護対象：クリプトン回収技術開発施設 (Kr) 固定化試験セル (R008B) の容器内のクリプトン固化体 (管理番号 Kr-02)

選定理由：当該類型のうち防護対象を気中保管するセル内に電気機器を設置しているもの。

2. 防護対象の保管状況等 (図-1)

クリプトン回収技術開発施設 (Kr) 固定化試験セル (R008B) は、容器内にクリプトン固化体を保管している。クリプトン固化体は金属であり不燃物である。クリプトン固化体を保管する容器は 1.5 mm 以上のステンレス鋼製 (耐火時間 1 時間以上) であり、固定化試験セル (R008B) は 15 cm 以上のコンクリート壁 (耐火時間 3 時間以上) で構成されるセルである。当該セルは、セルの扉を施錠することで物理的に人が立ち入れないようにしているものの、当該セル内には発火源となる試験用監視カメラ等の電気機器を設置している。固定化試験セル (R008B) には、火災感知器及び消火設備を設置していない。

3. 夜間休日における火災発生時の事象の流れ

(1) 遮蔽体 (容器) 内の火災

クリプトン固化体は不燃性であることから、容器内での発火の可能性はない。

(2) 固定化試験セル (R008B) 内の火災

当該セルには発火源となる電気機器を設置しているものの、電気機器から発火したとしても防護対象が金属そのものであり放射性物質の有意な放出に至ることはない。また、電気機器のケーブル重量等から求めた火災等価時間は 0.3 時間未満であり*、電気機器のケーブルが燃え尽きたとしても金属製の容器の閉じ込め境界への影響もない。

※ 原子力発電所の内部火災影響評価ガイドを参考に、固定化試験セル (R008B) のケーブル重量 (約 250 kg) から求めた発熱量 約 6390000 (kJ) / セルの床面積 25 (m²) / 燃焼率 908095 (kJ/m²/h) から算出

(3) 隣接区域の火災

固化体試験操作室 (A009B) には発火源となる仕掛品がある (図-2、参考資料)。隣接区域の仕掛品等が発火源となり火災が発生した場合には、消防法に基づき設置している煙感知器により火災を感知できる。煙感知器の信号については、従業員が常駐する分析所 (CB) 安全管理室 (G220) 及び分離精製工場 (MP) 中央制御室 (G549) の受信機へ伝送しており、分離精製工場 (MP) 中央制御室 (G549) に常駐する当直長は公設消防、危機管理課の順で通報する。また、分離精製工場 (MP) 中央制御室 (G549) に常駐する従業員が駆け付け、消防法に基づき設置してい

る近傍の ABC 消火器等を用いて初期消火（25 分以内）を行う。これら煙感知器及び ABC 消火器等は消防法に基づく定期点検を実施している。

火災発生時の事象の流れを図-3，移動経路を図-4 並びに初期消火及び火災を確認するまでの経過時間を図-5 にそれぞれ示す。

4. 火災影響評価

固定化試験セル（R008B）の容器内のクリプトン固化体を発火源とした火災の発生の可能性はない。当該セルに設置している電気機器を発火源とした火災が発生する可能性はあるが、クリプトン固化体が金属そのものであることから放射性物質の有意な放出に至ることはなく、更に電気機器のケーブルが燃え尽きたとしても金属製の容器の閉じ込め境界を維持できる。

隣接区域の仕掛品等を発火源とした火災が発生した場合には、それら区域に設置している煙感知器により火災を感知し、分離精製工場（MP）中央制御室（G549）に常駐する従業員が駆け付け、近傍にある ABC 消火器等により初期消火（25 分以内）を行う。なお、固定化試験セル（R008B）は 15 cm 以上のコンクリート壁（耐火時間 3 時間以上）で構成されるセルであり、隣接区域の火災時の熱が遮断されることから、クリプトン固化体を保管する金属製の容器への影響はない。

以上のことから、火災が発生したとしてもクリプトン固化体の容器の閉じ込め境界への影響はなく、放射性物質の有意な放出に至ることはない。

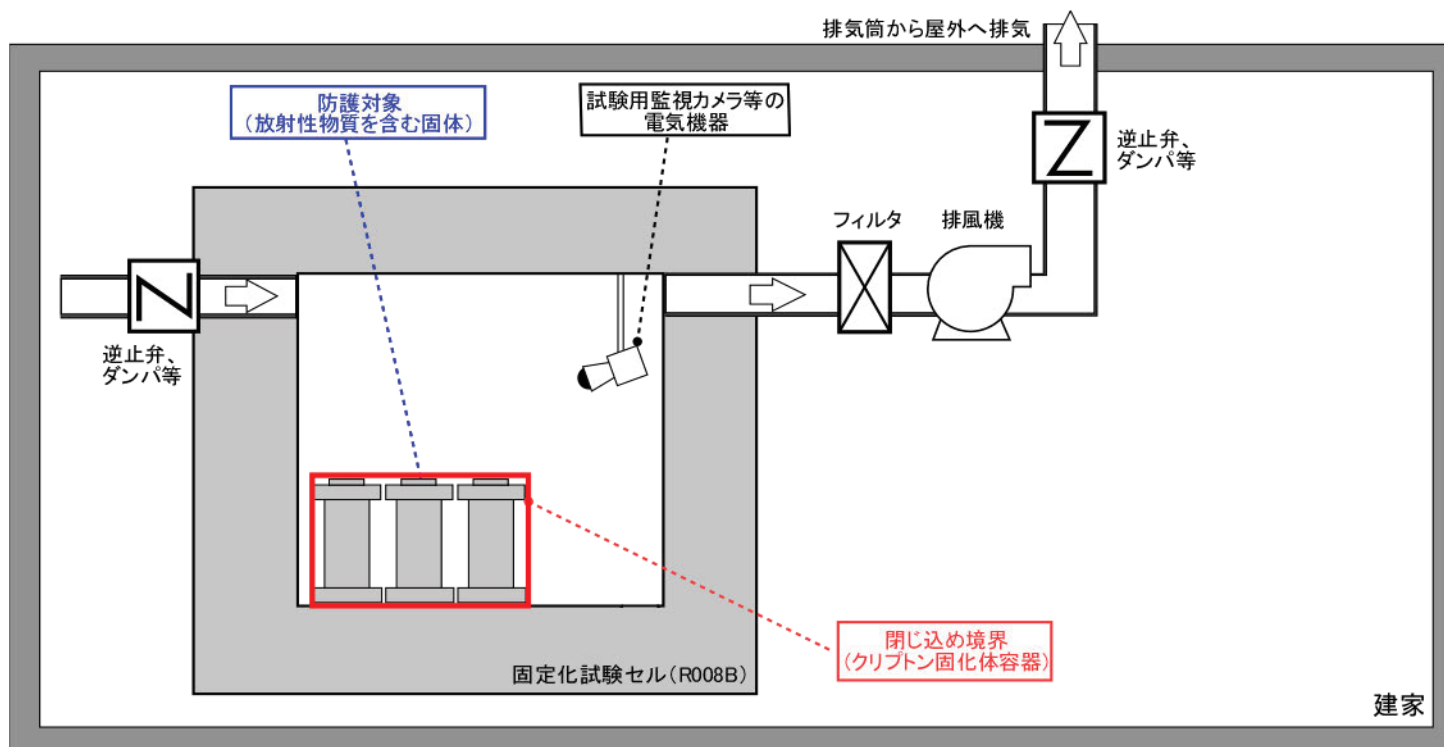





図-1 クリプトン回収技術開発施設 (Kr) 固定化試験セル (R008B) の容器内のクリプトン固化体の貯蔵状態



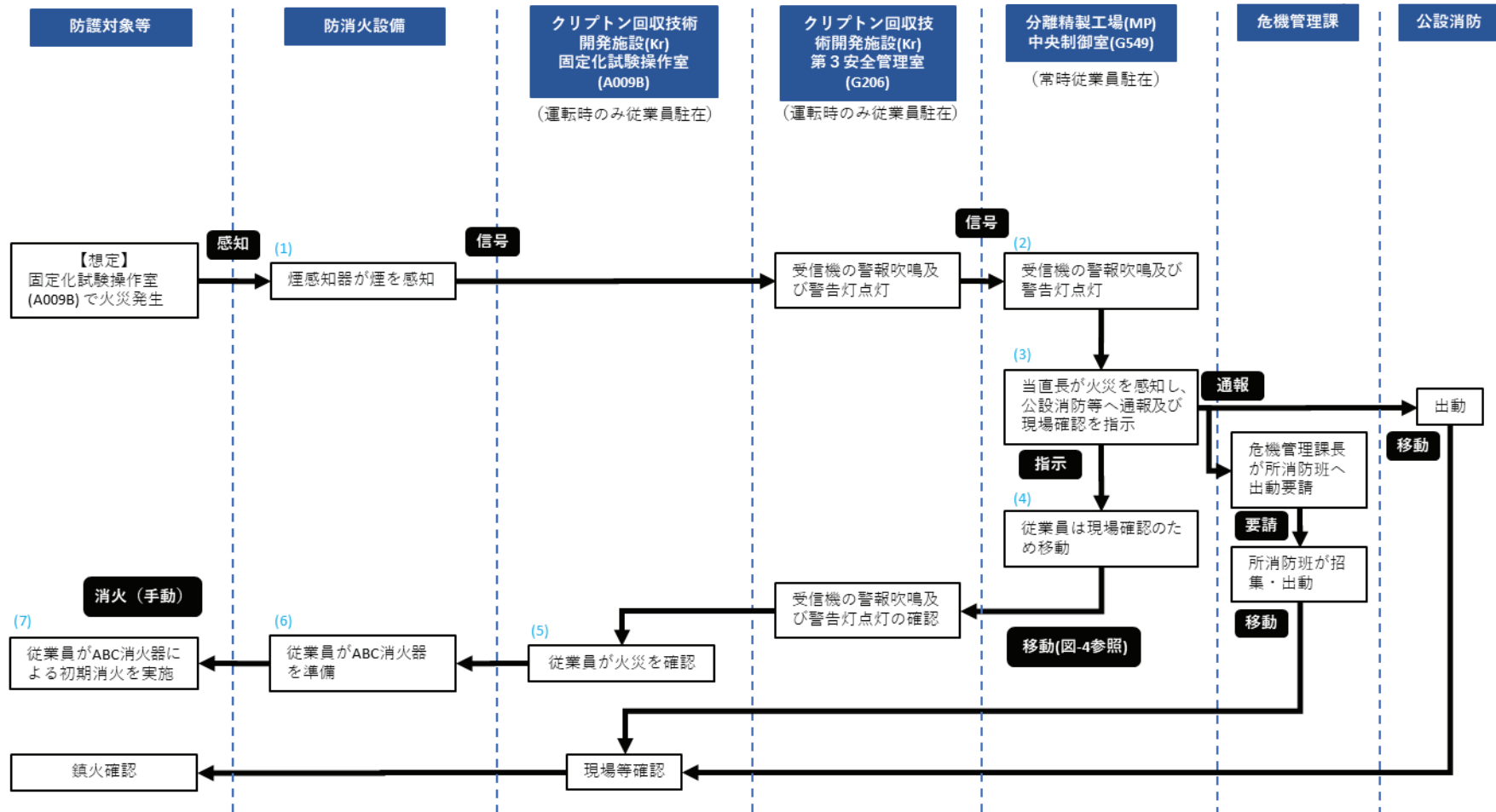
 管理区域

防護対象	
	防護対象設備、廃棄物
	廃棄物の仕掛品の置場
	危険物(少量未満危険物を含む。)

火災感知設備	
	熱感知器
	煙感知器
	防排煙用煙感知器
	総合盤
	受信機

消火設備	
	屋内消火栓
	ABC消火器
	車載式消火器
	連結送水設備送水口

図-2 クリプトン回収技術開発施設 (Kr) 固定化試験セル (R008B) に隣接する区域
((令和5年6月8日規制庁面談資料に一部加筆))



【凡例】
 () 内の番号は、図-5の番号に対応する。

図-3 隣接区域（固定化試験操作室（A009B））における火災時の事象の流れ



図-4(1) 移動経路（分離精製工場 5F 平面図）



図-4(2) 移動経路（分離精製工場 3F 平面図）



図-4(3) 移動経路（分析所 2F 平面図）



図-4(4) 移動経路（東海再処理施設 平面図）



図-4(5) 移動経路（クリプトン回収技術開発施設 1F 平面図）



図-4(6) 移動経路（クリプトン回収技術開発施設 2F 平面図）



図-4(7) 移動経路（クリプトン回収技術開発施設 B1F 平面図）

作業項目等	場所等	経過時間(分)				
		0~5	5~10	10~15	15~20	20~25
(1) 煙感知器が煙を感知	クリプトン回収技術開発施設 (Kr) 固定化試験操作室 (A009B)	●				
(2) 受信機の警報吹鳴及び警告灯点灯	分離精製工場 (MP) 中央制御室 (G549)	●				
(3) 当直長が火災を感知し、公設消防等へ通報及び現場確認を指示	分離精製工場 (MP) 中央制御室 (G549)	●				
(4) 従業員は現場確認のため移動	分離精製工場 (MP) 中央制御室 (G549)	●	●			●
(5) 従業員が火災を確認	クリプトン回収技術開発施設 (Kr) 固定化試験操作室 (A009B)					●
(6) 従業員がABC消火器を準備	クリプトン回収技術開発施設 (Kr) 固定化試験操作室 (A009B)					●
(7) 従業員がABC消火器による初期消火を実施	クリプトン回収技術開発施設 (Kr) 固定化試験操作室 (A009B)					●

図-5 初期消火及び火災を確認するまでの経過時間

火災防護上の特徴

防護対象 の設置状況	 仕掛品（置場） (A009B) Kr-03-写 01	防護対象	・仕掛品（置場） 金属製容器 非密封構造					
		設置場所 の状況	・地下1階 固定化試験操作室（A009B） 天井：コンクリート 壁：コンクリート 床：コンクリート 照明：有り					
		人の立入	・有り					
		防護対象近傍の 危険物・可燃物	・資材					
防護対象の 周囲の状況	 周囲 Kr-03-写 02①	火災感知設備	・上部付近に煙感知器有り クリプトン回収技術開発施設（Kr）第3安全管理室（G206）の受信機、分析所（CB）安全管理室（G220）の受信機及び分離精製工場（MP）中央制御室（G549）の受信機において感知可能					
		消火設備	・消火器：約1m ・屋内消火栓：約16m					
	壁	 Kr-03-写 02②	天井	 Kr-03-写 02③	床	 Kr-03-写 02④		
							設置場所の 火災感知の 方法の状況	 煙感知器 Kr-03-写 03
設置場所の 消火方法 の状況							 消火器（ABC 消火器：A009B） Kr-03-写 05	 屋内消火栓（A015） Kr-03-写 06

図04 (3/7) クリプトン回収技術開発施設（Kr）の内部火災対策に係るプラントウォークダウン結果

防護対象が固体状の放射性物質であるものの類型（S2）の例1

1. 代表例

防護対象：アスファルト固化体貯蔵施設（AS1）貯蔵セル（R151）のアスファルト固化体及びプラスチック固化体（管理番号AS1-04）

選定理由：当該類型のうち防護対象を金属製の容器に密封しているものに対して、閉じ込め境界厚さ及び防護対象の取扱量に関して最も厳しくなるもの。

2. 防護対象の保管状況等（図-1）

アスファルト固化体貯蔵施設（AS1）貯蔵セル（R151）は、アスファルト固化体及びプラスチック固化体を保管している。それらは可燃性固体類及び合成樹脂類であり可燃物である。それらは厚さ1.2 mmの金属製（耐火時間45分程度^{*}）の容器に密封して貯蔵している。貯蔵セル（R151）は15 cm以上のコンクリート壁（耐火時間3時間以上）で構成されるセルである。当該セルは、人が立ち入ることができる開口部がなく物理的に人が立ち入れないようにになっているが、電気機器等の発火源を設置している。

当該セル内には消防法に基づき分布型熱感知器を設置し、セル内の火災を感知するとともに、当該セルのセル換気系ダクトには煙感知器（FDS）及び温度警報装置（FDT）を「核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律」（以下「炉規法」という。）に基づき設置してセル排気の煙の感知及びセル排気の温度を測定している。分布型熱感知器により当該セル内の火災を感知するとともに煙感知器（FDS）によるセル排気の煙を感知した場合には自動でセル内に消火用水を供給する水噴霧消火設備を消防法に基づき設置している。分布型熱感知器及び水噴霧消火設備等は消防法に基づき定期点検を実施している。温度警報装置（FDT）は性能維持施設として定期点検を実施している。煙感知器（FDS）については自主点検を実施した。

分布型熱感知器の信号は、従業員が常駐する分析所（CB）安全管理室（G220）及び分離精製工場（MP）中央制御室（G549）の受信機へ伝送し、温度警報装置（FDT）の警報信号（表示灯及び警報音）は第三低放射性廃液蒸発処理施設（Z）事務室（W213）の集中監視盤へ伝送し、集中監視盤の映像信号（警報音を含む。）を従業員が常駐する廃棄物処理場（AAF）廃棄物処理場制御室（G101）のPC端末へ伝送している。なお、煙感知器（FDS）の警報信号（表示灯及び警報音）については、アスファルト固化体貯蔵施設（AS1）制御室（G211）の受信機へ伝送している。

^{*} 厚さ1.5 mm以上の鉄板（耐火時間：1時間以上）の耐火性能を考慮し、耐火時間が厚さに比例するものとする、厚さ1.2 mmの金属製の容器の耐火時間は48分程度となる。当該評価では厚さ1.2 mmの金属製の容器の耐火時間は45分として評価する。

3. 夜間休日における火災発生時の事象の流れ

(1) 金属製の容器内の火災

金属製の容器内に密封するアスファルト固化体及びプラスチック固

化体は可燃物であるものの、金属製の容器内は密閉されており硝酸などの酸化剤が混入していないことから、金属製の容器内での発火の可能性はない。

(2) 貯蔵セル (R151) の火災

当該セルには発火源となるクレーン等の電気機器を設置している。電気機器が発火源となり火災が発生した場合には、当該セルに設置している分布型熱感知器が火災を感知するとともに煙感知器 (FDS) によるセル排気の煙を感知すると自動で水噴霧消火設備による初期消火を行う。分布型熱感知器が火災を感知した場合、分離精製工場 (MP) 中央制御室 (G549) に常駐する当直長は公設消防、危機管理課の順で通報する。また、廃棄物処理場 (AAF) 廃棄物処理場制御室 (G101) に常駐する従業員は直ちに施設所掌課等へ連絡し、施設所掌課の従業員を招集するとともに、アスファルト固化体貯蔵施設 (AS1) 制御室 (G211) に駆け付け、貯蔵セル (R151) 内の監視カメラの映像をモニタで確認し、貯蔵セル (R151) 内の火又は煙の状況から火災を判断する。なお、初期消火が不十分な場合には、駆け付けた施設所掌課の従業員が手動により水噴霧消火設備を操作して、追加してセル内に消火用水を供給する。

火災発生時の事象の流れを図-2、移動経路を図-3 並びに初期消火及び火災と判断するまでの経過時間を図-4 にそれぞれ示す。

(3) 隣接区域の火災

貯蔵セル (R151) の隣接区域のうち貯蔵セル (R152) には可燃性のアスファルト固化体及びプラスチック固化体を貯蔵している (図-5、参考資料)。貯蔵セル (R152) 内で火災が発生した場合には、貯蔵セル (R151) と同様に分布型熱感知器が火災を感知するとともにセル換気系ダクトに設置した煙感知器 (FDS) によるセル排気の煙を感知すると自動で水噴霧消火設備による初期消火を行う。

隣接区域の電気機器が発火源となり火災が発生した場合には、消防法に基づき設置している煙感知器等により火災を感知できる。火災を感知した場合、分離精製工場 (MP) 中央制御室 (G549) に常駐する当直長は公設消防、危機管理課の順で通報する。また、廃棄物処理場 (AAF) 廃棄物処理場制御室 (G101) に常駐する従業員が駆け付け、消防法に基づき設置している近傍の ABC 消火器等を用いて初期消火 (30 分以内) を行う。これら煙感知器等、ABC 消火器等は消防法に基づく定期点検を実施している。

カスク保管室 (A118) の電気機器から火災が発生した場合を例として、火災発生時の事象の流れを図-6、移動経路を図-7 並びに初期消火及び火災を確認するまでの経過時間を図-8 にそれぞれ示す。

4. 火災影響評価

貯蔵セル (R151) の電気機器が発火源となり火災が発生した場合には、分布型熱感知器により火災を感知するとともに煙感知器 (FDS) によりセル排気の煙を感知することで、自動で水噴霧消火設備による初期消火を行うため、金属製の容器 (耐火時間 45 分) の閉じ込め境界を維持できる。

隣接区域のうち貯蔵セル (R152) で電気機器が発火源となり火災が発生

した場合においても貯蔵セル(R151)と同様に自動で初期消火を行うこと、また、その他の隣接区域に設置している電気機器等から火災が発生した場合においても、当該区域に設置している煙感知器等により火災を感知し、廃棄物処理場(AAF) 廃棄物処理場制御室(G101)に常駐する従業員が駆け付け、近傍にあるABC消火器等により初期消火(30分以内)を行う。

なお、貯蔵セル(R151)は15cm以上のコンクリート壁(耐火時間3時間以上)で構成されるセルであり、隣接区域の火災時の熱が遮断されることからアスファルト固化体及びプラスチック固化体への影響はない。

以上のことから、火災が発生したとしても貯蔵セル(R151)の閉じ込め境界は維持でき、放射性物質の有意な放出に至ることはない。

5. 改善に向けた今後の取り組みについて

防護対象の保管状況、火災時の事象の流れ等を整理した結果、より確実に速やかな消火活動を行うために改善すべきと考える以下の検討を行う。

○セル換気系ダクトに設置した煙感知器(FDS)又はセル内温度警報装置(FDT)による排気温度の異常を感知した際には公設消防へ通報することを要領等へ反映する。

○初期消火が不十分な場合の再燃火災を想定し、再燃火災を確実に消火できるように、廃棄物処理場(AAF) 廃棄物処理場制御室(G101)に常駐する従業員が水噴霧消火設備を用いた消火を実施できるようにする。

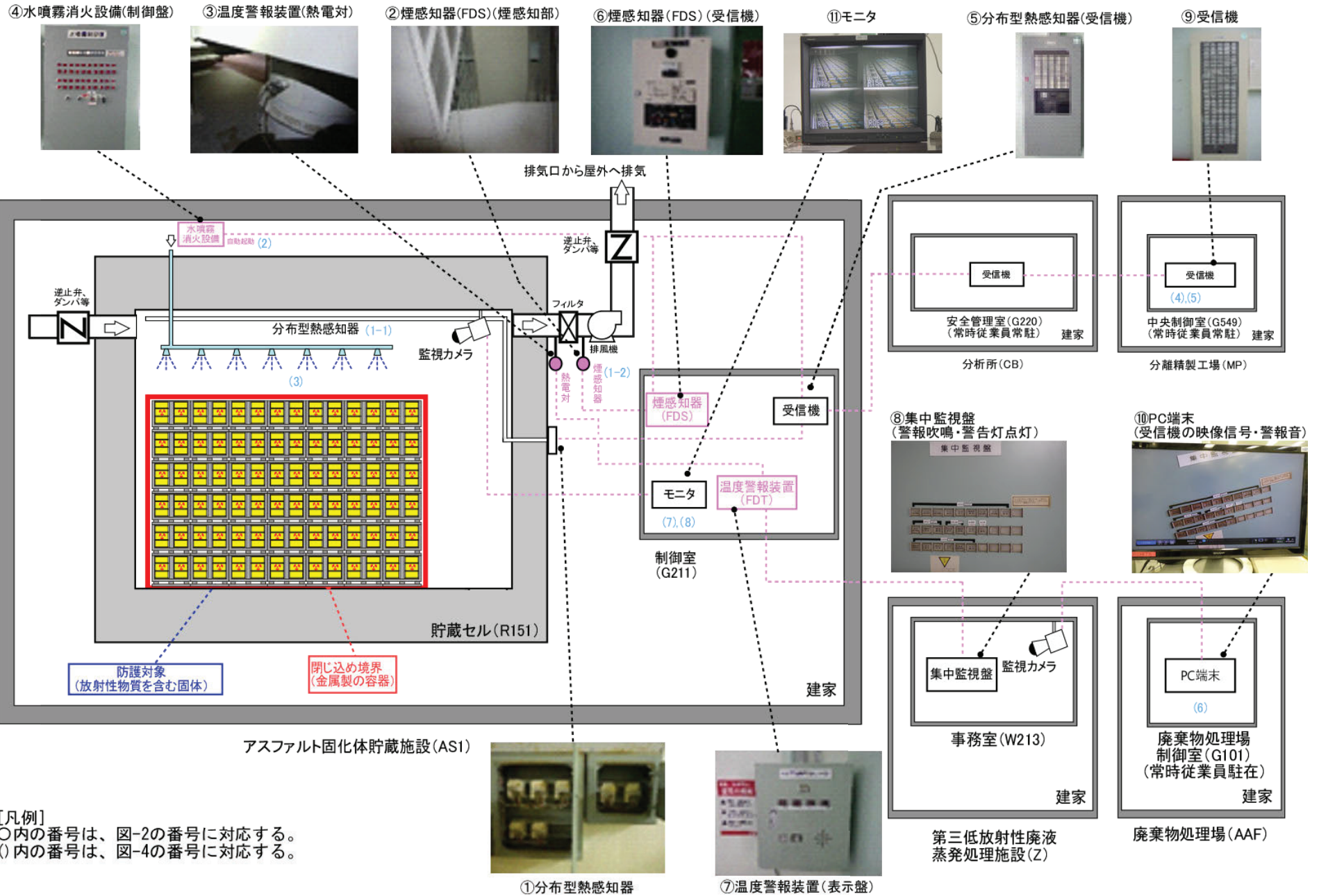


図-1 アスファルト固化体貯蔵施設 (AS1) 貯蔵セル (R151) の雑固体廃棄物等の貯蔵状態

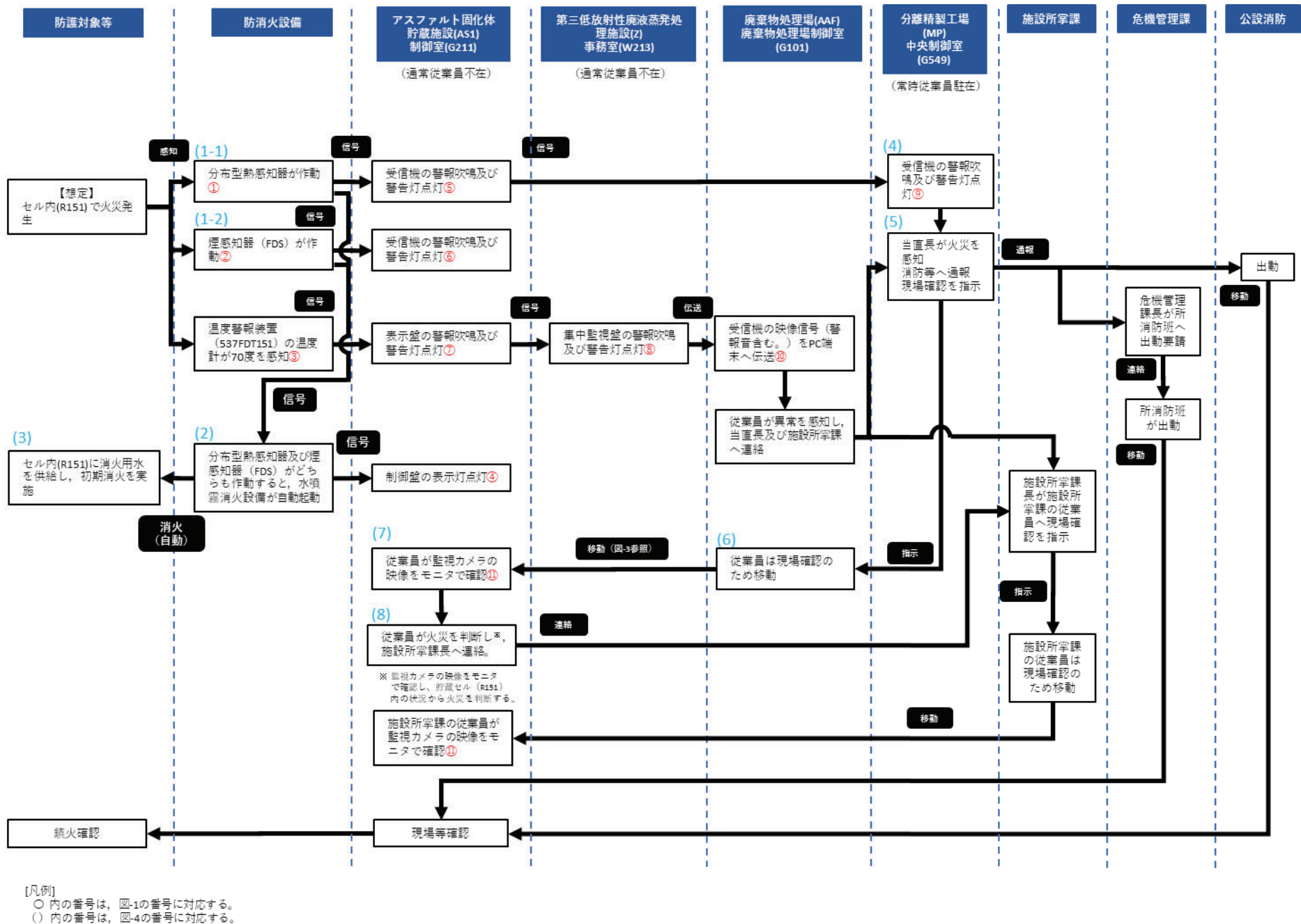


図-2 貯蔵セル (R151) の火災発生時における事象の流れ



図-3(1) 移動経路（廃棄物処理場 1F 平面図）



図-3(2) 移動経路（廃棄物処理場 中 3F 平面図）



図-3(3) 移動経路（分析所 2F 平面図）



図-3(4) 移動経路（東海再処理施設 平面図）



図-3(5) 移動経路（アスファルト固化体貯蔵施設 1F 平面図）

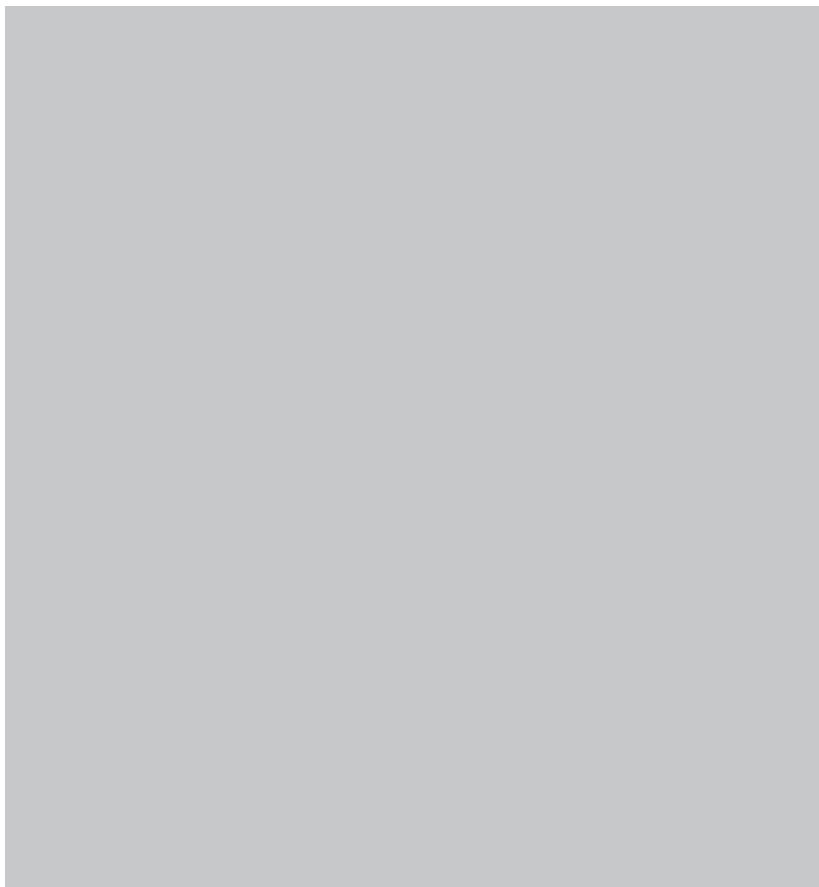


図-3(6) 移動経路（アスファルト固化体貯蔵施設 2F 平面図）