

東海再処理施設の廃止措置計画変更認可申請対応等について

令和4年11月30日
再処理廃止措置技術開発センター

○令和4年11月30日 面談の論点

- ガラス固化処理技術開発施設(TVF)における固化処理状況について
- 工程洗浄の進捗状況について
- 東海再処理施設安全監視チーム第68回会合資料について
 - ・TVFにおける固化処理状況について（資料1）
 - ・再処理施設廃止措置計画変更認可申請の一部補正について（資料2）
- 安全対策に係る反映等に伴う再処理施設保安規定の変更認可申請の一部補正について（資料3）
- その他

以上

TVFにおける固化処理状況について (案)

令和4年●月●日

日本原子力研究開発機構 (JAEA)

1. はじめに
　今回の運転(22-1CP)の経緯等
2. 溶融炉内の観察結果
3. 今回の運転(22-1CP)の評価
 - ・今回の運転(22-1CP)の計画
 - ・運転計画に対する評価
4. 主電極間補正抵抗の低下に係る原因調査
5. 次回運転までのスケジュール(3号溶融炉の前倒し)
 - ・スケジュール策定の基本的な考え方
 - ・2号溶融炉の運転継続について
 - ・スケジュールの検討内容
 - ・3号溶融炉への更新スケジュール

1. はじめに

- 今回の運転(22-1CP)は、令和4年6月28日から熱上げを開始し、7月12日にガラス溶融炉へのガラス原料及び廃液の供給(運転)を開始した。
- 8月28日、23本目で主電極間補正抵抗が白金族元素の堆積管理指標まで低下したことから、予め定められた運転要領に従い溶融炉内のガラスを全量(ガラス固化体3本分)抜き出す操作(ドレンアウト)を8月29日から行い、9月1日に溶融炉の電源を断とした。
- その後、ガラス溶融炉の冷却期間(自然放熱による冷却、約2週間程度)を経て、9月14日～16日に溶融炉内部の観察を行い、前回の運転(21-1CP)終了後の観察結果と同様の位置(西側炉底傾斜面上部)にガラスが残留していることを確認した。
- 運転のためには、残留ガラスの除去が必要と判断し、10月5日をもって今回の運転(22-1CP)を終了することとした。
今回の運転(22-1CP)でのガラス固化体の製造本数は、当初計画の60本に対し25本(ドレンアウト分を含む)であった。
- 予想よりも少ない製造本数で管理指標に達したことの原因としては、これまでの2号溶融炉での残留ガラス除去作業の影響なども考えられており、原因調査の結果を3号溶融炉及び今後の運転に反映していく。
- ガラス固化を最短で進める観点から、3号溶融炉への更新の前倒しを前提に、今後のガラス固化処理の運転について検討を進める。

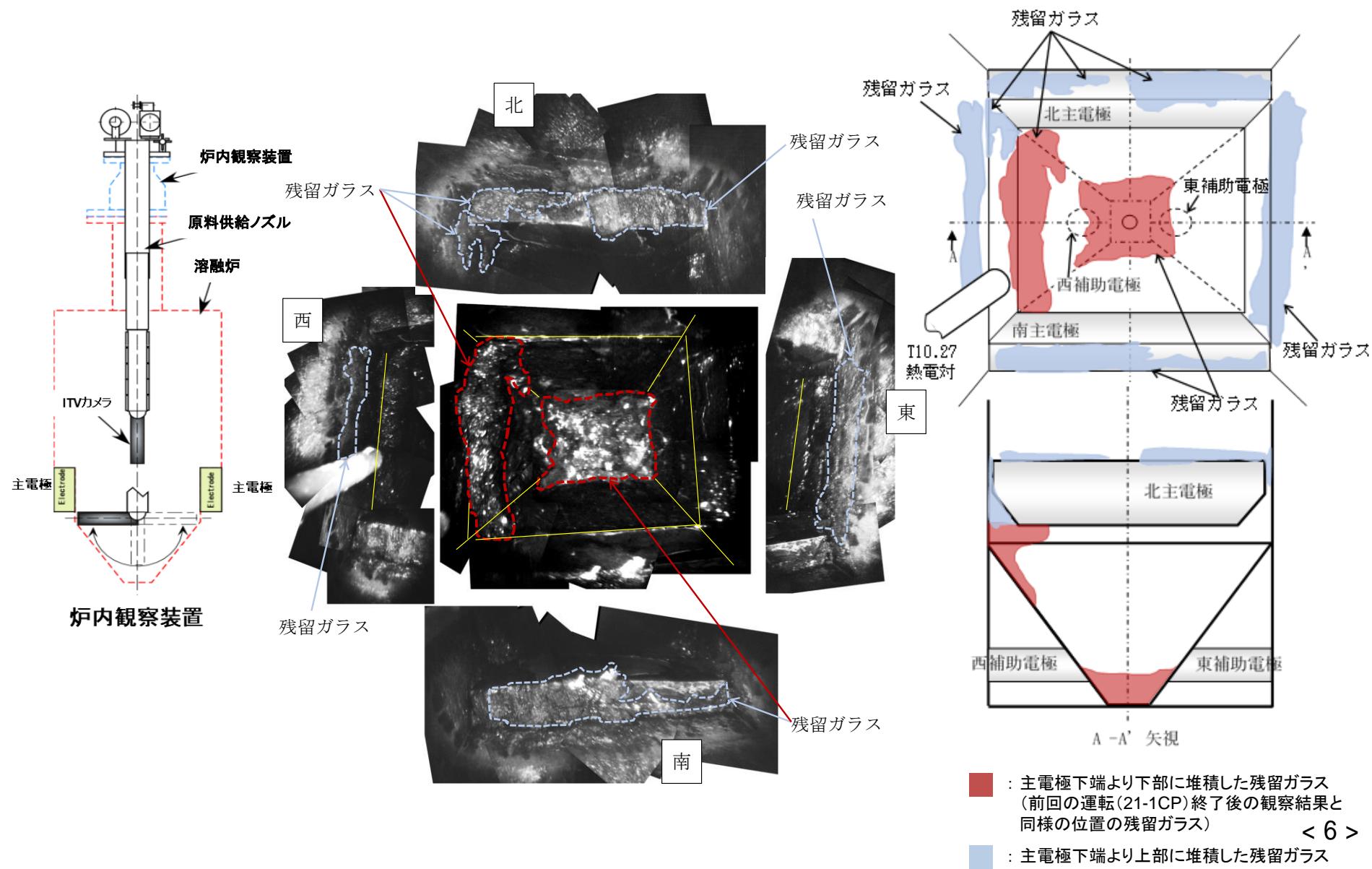
2. 溶融炉内の観察結果(1/2)

(1) 概 要

- ITV カメラを溶融炉内に挿入して、溶融炉内を観察した結果、前回の運転(21-1CP)後の観察結果と同様に西側炉底傾斜面上部にガラスが残留していること、また、南北主電極の上部及び東西の壁面にもガラスが残留していることを確認した。残留ガラス量は、溶融炉へのガラス原料の供給量・抜き出し量の収支から約28kgと推定した。
- その後、過去の炉内観察の結果との比較から、前回の運転(21-1CP)後にも南北主電極の上部にガラスが残留していることを確認した。
- また、今回の運転(22-1CP)は、機器の不具合等による溶融炉の保持運転はほとんどなく、検討した運転パラメータにより順調に運転を進めたものの、予想よりも早く主電極間補正抵抗が白金族元素の堆積管理指標まで低下したことを踏まえると、残留ガラス除去作業などの影響が考えられる。
このため、残留ガラス除去作業などの影響の観点も踏まえて炉内観察を行ったが、溶融炉の運転に影響を及ぼすようなレンガの欠けや凹凸などは確認されなかった。
- 主電極間補正抵抗値の低下は、南北主電極間を繋ぐように西側炉底傾斜面上部に残留したガラスを通じて電流が流れたことによるものと判断した。
なお、南北主電極の上部等の残留ガラスの主電極間補正抵抗の低下への影響については、今後の原因調査において確認していく。

2. 溶融炉内の観察結果(2/2)

(2) 今回の運転(22-1CP)後



3. 今回の運転(22-1CP)の評価(1/3)

(1) 今回の運転(22-1CP)の計画

- 16-1CP以降の工程の遅れに対して、当面の工程を着実に進めて行くことが重要であることから、3号溶融炉への更新までの運転計画を定めた(参考資料参照)。
これを着実に進めていくため以下の項目について準備をし、今回の運転(22-1CP)を開始した。
- 当面の工程を着実に進めて行くための取り組み
 1. 不具合の再発防止(不適合処置、是正処置等)
 2. 設備故障への対応(運転中に想定される不具合の対応等)
 3. 高経年化対策
 4. 運転体制の維持
 5. 製造本数
 - ・先ず、過去の1キャンペーン当たりの最大製造本数46本を目指し、複数のホールドポイントを設け(前回の運転(21-1CP)で白金族元素が堆積した対策の確認、その後の運転状況を確認)、60本の製造を目指して段階的に進める。
 - ・白金族元素の堆積状況をより正確に把握するため、これまでの管理指標等(主電極間補正抵抗、補助電極間補正抵抗)を改善し、加えて、新たな監視項目として、堆積した白金族元素へ流れる主電極間電流の増加傾向、ガラス温度の低下傾向を監視する。
- また、ガラス固化処理を停滞させないため、今回の運転(22-1CP)状況を踏まえ、3号溶融炉への更新判断を行うこととした。
【更新の判断基準(第64回東海再処理施設安全監視チーム会合(令和4年2月28日)で報告)】
 - A) 3号炉溶融炉更新までの各キャンペーンの製造本数が目標を下回った場合、2号溶融炉の運転状況を勘案し、3号溶融炉を早期に導入したほうが、ガラス固化完了までの期間が短くなると分かった場合。
 - B) 溶融炉の基本的な性能が維持できなくなった場合(電極やレンガに想定(設計)を超える侵食等を確認した場合)。
 - C) 今後2号溶融炉で約150本製造後、不具合により周辺機器を更新する際、更新に1年以上期間を要し、その更新期間を活用して3号溶融炉へ更新が可能な場合。

3. 今回の運転(22-1CP)の評価(2/3)

(2) 運転計画に対する評価 ①/②

○ 当面の工程を着実に進めて行くための取り組み

○:達成、△:改善が必要 ×:未達成

主要な取り組み	22-1CPに向けた取り組み	結果
1. 不具合の再発防止 (不適合処置、是正処置等)	<ul style="list-style-type: none"> ○ 運転開始前までに前回の運転(21-1CP)以降の不適合処置、是正処置を実施する。 ○ 前回の運転(21-1CP)以前(リスク低減のための運転を開始した16-1CP以降)の不適合処置、是正処置28件に基づく整備などを実施する。 	<ul style="list-style-type: none"> ・同様の不具合の発生はなかった。 <p style="text-align: right;"><u>判定:○</u></p>
2. 設備故障への対応 (遅延リスク対策)	<p>【点検・整備(予防保全)】</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ 運転に使用する設備の点検・整備(部品交換等)を実施した。 <p>【気がかり事項への対応】</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ 計画的な点検・整備に加えて、運転員から聞き取り整理した気がかり事象について、点検整備、予備品への交換、手順書等の改訂を実施した。 <p>【不具合が生じた際の速やかな復旧】</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ 前回の運転(21-1CP)前に整理した「想定される不具合事象の抽出結果」に不足がないか再整理を行った。 	<ul style="list-style-type: none"> ・1本目の流下前準備の段階で、流下監視用ITVカメラの映像不良が発生し、処置のため溶融炉の保持運転(1.5日間)を行った。 → 運転に使用するITVカメラのうち、流下監視用ITVカメラのように溶融炉の保持運転に直結するITVカメラについては、ユニット交換できるよう準備しておき、最短で復旧できるよう改善を図る。 ・その他に溶融炉の保持運転を必要とする不具合事象等は発生しなかった。 <p style="text-align: right;"><u>判定:△</u></p>
3. 高経年化対策	<ul style="list-style-type: none"> ○ 劣化の兆候などが確認されたものを含め計画的に高経年化した設備を更新した。 	<ul style="list-style-type: none"> ・高経年化に起因する溶融炉の保持運転を必要とする不具合事象等は発生しなかった。 <p style="text-align: right;"><u>判定:○</u></p>

3. 今回の運転(22-1CP)の評価(3/3)

(2) 運転計画に対する評価 ②/②

○ 当面の工程を着実に進めて行くための取り組み(前頁の続き)

○:達成、△:改善が必要 ×:未達成

主要な取り組み	22-1CPIに向けた取り組み	結果
4. 運転体制の維持	<p>【5班3交替体制の整備】</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ 班体制要員(1班10名)に対して代替要員の拡充を図り、OJTなど運転を経験させることで、技術継承を含めて人材育成を図る。 ○ 前回運転(22-1CP)の要員をベースに、人材育成などを考慮し要員の入れ替えを実施し、必要な教育訓練を実施することで、力量を付与する。 	<ul style="list-style-type: none"> ・ 5班3交替の運転体制に必要な要員(代替要員を含む日勤:約20名)により、運転を継続できた。 <p><u>判定:○</u></p>
5. 製造本数	<p>【着実な工程管理】</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ 過去の1キャンペーン当たりの最大製造本数46本を目指し、複数のホールドポイントを設け、60本の製造を目指して段階的に進める。 ○ 運転が順調に進み60本製造した場合、11月中旬まで運転を継続し製造本数を増やす。 	<ul style="list-style-type: none"> ・ 機器の不具合等による溶融炉保持運転はほとんどなく、検討した運転パラメータにより順調に運転を進めたものの、23本で管理指標に達し、25本で運転終了となった。 <p><u>判定:×</u></p>

○ 3号溶融炉への更新判断

- ・ 今回の運転(22-1CP)は機器の不具合による溶融炉の保持運転はほとんどなく、検討した運転パラメータにより順調に運転を進めたものの、前回の運転(21-1CP)終了後の観察結果と同様の位置(西側炉底傾斜面上部)にガラスが残留し、目標(60本製造)に対して少ない本数(25本製造)で運転を終了した。
- ・ 2号溶融炉の基本的な性能は維持できているが、今後2号溶融炉で運転を継続する場合、残留ガラス除去作業の影響なども考えられ、1回のキャンペーンでの製造本数は、今回と同等程度(約25本製造)となる可能性が高く、2号溶融炉での運転を継続するよりも、3号溶融炉を早期導入したほうがガラス固化処理完了までの期間が短くなると判断した。

4. 主電極間補正抵抗の低下に係る原因調査

(1) 原因調査の進め方

- 今回の運転(22-1CP)は、機器の不具合による溶融炉の保持運転はほとんどなく、検討した運転パラメータにより、順調に運転を進めたものの、予想よりも早く主電極間補正抵抗が白金族元素の堆積管理指標値まで低下したことを踏まえると、残留ガラス除去作業などの影響によるところが大きいと考えている。
- このため、残留ガラス除去作業等の影響も含め、網羅的に要因を推定し、推定した要因から予想よりも早く主電極間補正抵抗が低下した原因を推定する方法で原因調査を進めている。

【原因調査と対策の立案フロー】

1. 運転データの調査

- ・2号溶融炉での最初の運転(04-1CP)、残留ガラス除去後の運転(16-1CP,19-1CP,22-1CP)における運転データの比較から、運転データの変化の傾向を整理。
- ・2号溶融炉の全運転データから、運転データの変化の傾向が顕在化し始めた時期、進展の状況等を整理。



2. 炉内観察の結果などから運転データの変化の要因を推定、絞込み

3. 絞り込んだ要因を基に主電極間補正抵抗の低下のシナリオを推定

4. 原因を推定



5. 対策の立案/反映

- ・原因調査の結果を踏まえて対策を立案し、3号溶融炉や今後の運転に反映。

① 2号溶融炉等の炉内観察の結果

- ・残留ガラスの位置/形状
- ・残留ガラス表面の状況 など

② 2号溶融炉の残留ガラス除去データ

- ・除去後のレンガ表面状態(凹凸状況、ガラスの除去状況)
- ・残留ガラスの白金族元素濃度 など

③ コールドモックアップ溶融炉(M/U3号溶融炉※等)の調査

- ・残留ガラス除去のレンガ表面への影響
- ・運転後のレンガ表面の白金族元素の濃度等
- ・レンガ目地等に入り込んだガラスの白金族元素濃度
- ・溶融炉上部の残留ガラスの組成 など

※ TVF1号溶融炉と同形状/同寸法のコールドモックアップ溶融炉で、1988年から10回の試験運転を実施(合計約220本(白金族元素含有量は約150本)のガラス固化体を製造)。

④ 数値解析/ビーカースケール試験等による確認

- ・溶融炉上部に白金族元素が堆積した場合の主電極間抵抗への影響 など

⑤ 過去のコールドモックアップ溶融炉(M/U3号溶融炉等)による試験データ

- ・類似事象時の運転状況の調査 など

5. 次回運転までのスケジュール(3号溶融炉の前倒し)(1/4)

(1) スケジュール策定の基本的な考え方

【基本方針】

- 今回の運転(22-1CP)を踏まえて、ガラス固化を最短で進める観点から、3号溶融炉への更新の前倒しを前提に、今後のガラス固化処理の運転について検討を進める。
- その間、製造本数を伸ばしていく観点から、2号溶融炉のガラス除去を行い今回のキャンペーンと同等程度の固化体製造を継続することも検討する。

【3号溶融炉への更新において考慮すべき事項】

- 3号溶融炉への更新においては、固化セル内に更新に必要なスペースを確保する必要があり、これまで固化セル内の廃棄物の解体を進めてきたが、現状、このスペースが確保できていない。
また、更新作業や取外した2号溶融炉の解体作業において、遠隔機器が故障した場合のリスクに備えて、使用する遠隔機器(両腕型マニプレータ(BSM)、解体場パワーマニプレータ(P/M)等)の整備を行う必要がある。
- 上記の固化セル内の状況を踏まえ、3号溶融炉への更新に向けて考慮すべき事項を整理した。
 - 更新に必要な固化セル内スペースの確保
→ 固化セル内の廃棄物の解体、施設外(第二高放射性固体廃棄物貯蔵施設)へ搬出
 - 更新に使用する両腕型マニプレータ(BSM)の整備
→ 更新期間中に部品交換の時期を迎えるため、更新前に整備
 - 取外した2号溶融炉の解体に使用する解体場パワーマニプレータ(P/M)の整備
→ 不調を確認しているため、更新前に整備
→ 整備の方法は、設計上人手による部品交換(の方法)であるが、汚染(作業員の被ばく低減)を考慮して、遠隔による装置単位で交換
- これらの廃棄物の解体、解体場P/Mの整備は、固化セル内の動線上、更新と併行して実施できないことから、先ず、これらの作業を行った後、3号溶融炉への更新を開始する。

5. 次回運転までのスケジュール(3号溶融炉の前倒し)(2/4)

(2) 2号溶融炉の運転継続について

- 2号溶融炉の運転継続については、残留ガラス除去作業を行い更新期間中に運転(25本程度)を行うケースを検討した結果、遅延リスクが増えること、3号溶融炉への更新が遅れることから、安全を最優先に、最短でガラス固化を進める観点から2号溶融炉での運転は行わないこととした。

【2号溶融炉を使用する場合と使用しない場合のメリット/デメリット】

	2号溶融炉を使用せず3号溶融炉へ更新する場合	2号溶融炉を使用する場合
メリット	<ul style="list-style-type: none"> ・2号溶融炉の残留ガラス除去作業を行わないため※、除去装置の解体期間(約3ヶ月程度:ガラス固化体約45本)が不要となり、最短(R6年度末)で次回の熱上げが開始でき、2号溶融炉を使用した場合に比べ、ガラス固化処理完了までの期間が短くなる。 ・3号溶融炉更新に向けた作業(解体作業、設備更新等)に資源を注力でき、工程遅延に繋がるリスク(要員の分散、残留ガラス除去作業等)が低減する。 <p>※2号溶融炉の解体作業に併せて実施</p>	<ul style="list-style-type: none"> ・3号溶融炉への更新までの間にガラス固化処理(25本程度)が進み、短期的にはリスクの低減が図れる。
デメリット	<ul style="list-style-type: none"> ・3号溶融炉への更新までにガラス固化処理が進まないことから、短期的にリスク低減が図れない。 ・3号溶融炉の更新以降で約550本のガラス固化体を製造する必要があり、3号溶融炉の寿命を踏まえた対応が必要となる。 →溶融炉の設計寿命(接液レンガや電極の侵食代)の裕度の範囲内ではあるが、運転状況を踏まえつつ対応を図ることとなる。 	<ul style="list-style-type: none"> ・1回のキャンペーンあたりのガラス固化体の製造本数は、今回の運転(22-1CP)と同程度(25本程度)となる可能性が高く、2号溶融炉を使用せず3号溶融炉へ更新する場合に比べ、ガラス固化処理完了までの期間が長くなる。 ・3号溶融炉への更新に関連する作業と並行して残留ガラス除去作業やガラス固化処理運転を行うことになるため、ベテランの技術者が分散され、ミスやトラブル等の工程遅延に繋がるリスクが大きくなる。 →要員増に対しては、力量付与に一定期間が必要であり、早期の対応は不可。

5. 次回運転までのスケジュール(3号溶融炉の前倒し)(3/4)

(3) スケジュールの検討内容

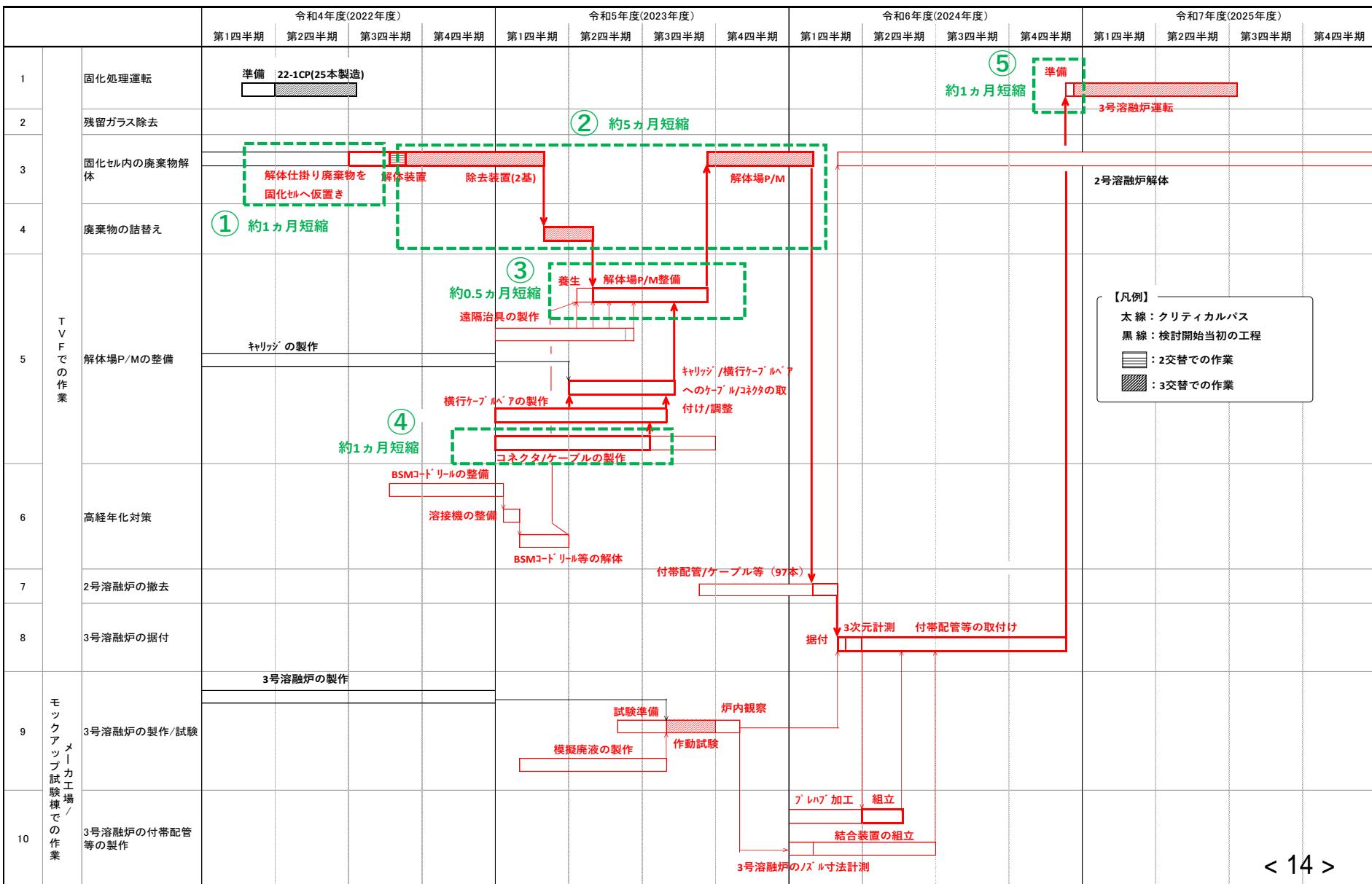
- 3号溶融炉への更新スケジュールは、WBSを用いて作業項目を網羅的に洗出し、作業項目毎に作業期間の短縮を検討するとともに、リスクとその対応を検討する方法で進めた。

【主な作業期間の短縮内容】

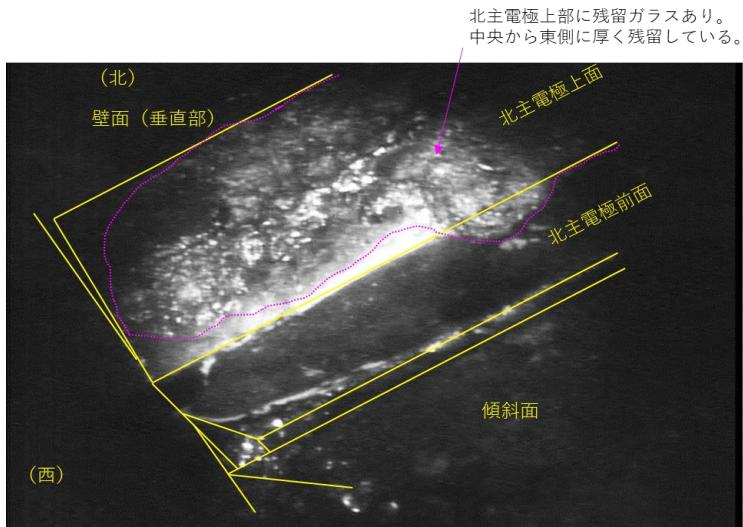
- 廃棄物の解体
 - ① 現在、解体中の廃棄物のうち解体に時間を要する廃棄物の解体を中断して固化セル内に仮置きし、短時間で解体できる廃棄物の解体を進めることにより、約 1 カ月短縮
 - ② 平日2交替体制から休日を含む 3 交替体制とすることにより、約 5 カ月短縮
 - 解体場P/Mの整備
 - ③ 準備作業(治具等の組立・養生)を他作業と併行して進めることにより、約 0.5 カ月短縮
 - ④ 交換部品(横行ベア)の調達期間について、メーカーと調整することにより約1ヶ月短縮
 - 運転準備
 - ⑤ 3号溶融炉据付後に遠隔操作で予定していた熱上げ用ガラスカレットの溶融炉投入を、固化セル搬入前に3号溶融炉に投入しておくことにより、約1カ月短縮
- 今後は、長期間を要する作業(解体場P/Mの更新、3号溶融炉の付帯配管の取付け)を中心に各作業を精査し、スケジュールの精度向上を図っていく。
 - 2号溶融炉は使用せず、3号溶融炉の令和6年度末の熱上げ開始を目指す。
 - 2号溶融炉への更新実績(H15~16年度)や類似の遠隔保守実績を基に、不具合の再発防止、作業体制、メーカーサポート体制等の観点から遅延リスクを洗出し、対応を整備した上で更新を進める。
 - ガラス固化処理の全体計画については、2号溶融炉での今回の原因調査結果、3号溶融炉の作動試験結果及び運転状況(1キャンペーン当たりの製造本数や残留ガラス除去作業期間などの見通し)を踏まえ、最短かつ現実的な計画として令和7年度に示すこととした。

5. 次回運転までのスケジュール(3号溶融炉の前倒し)(4/4)

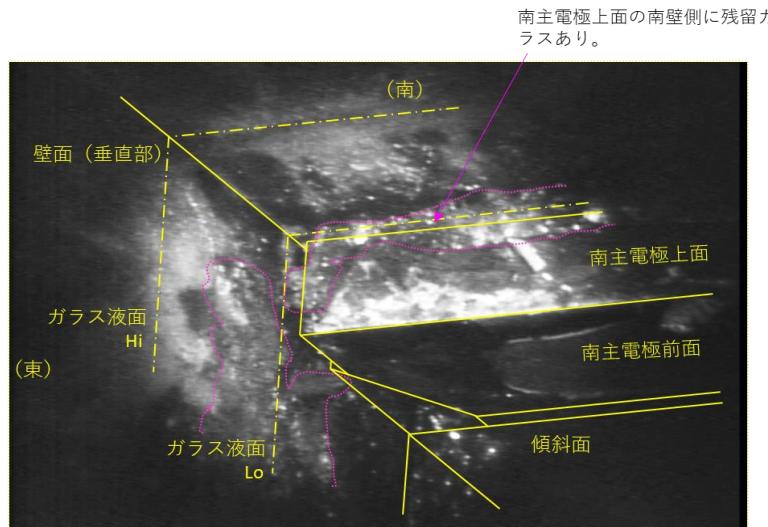
(4) 3号溶融炉への更新スケジュール



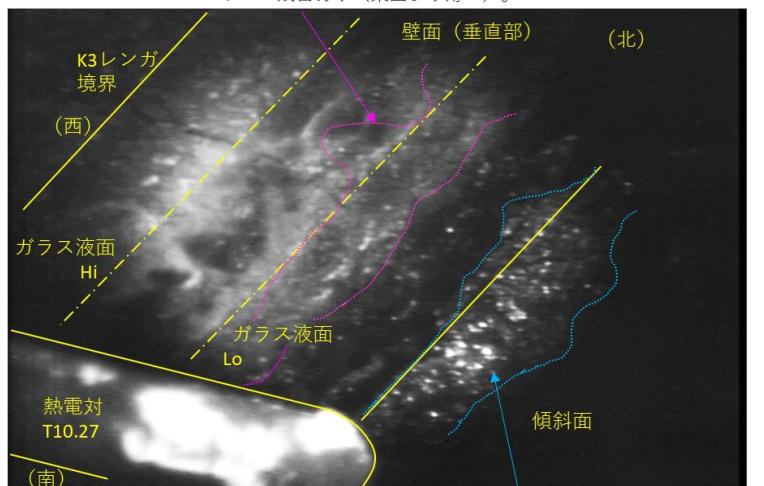
參考資料



北主電極(1)

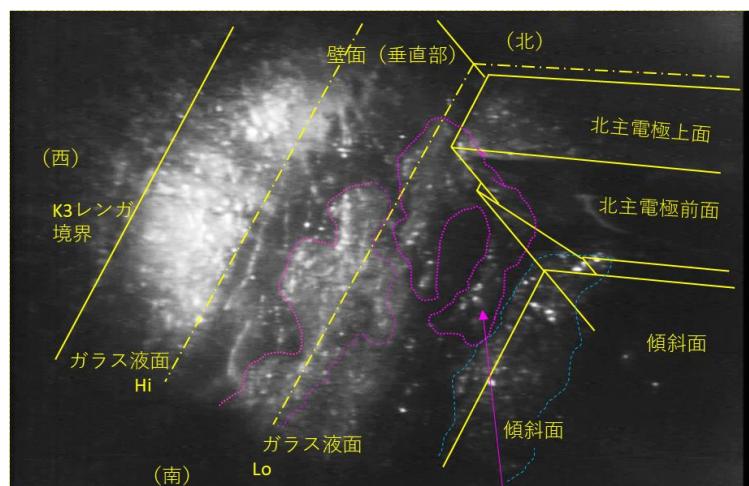


南主電極(1)



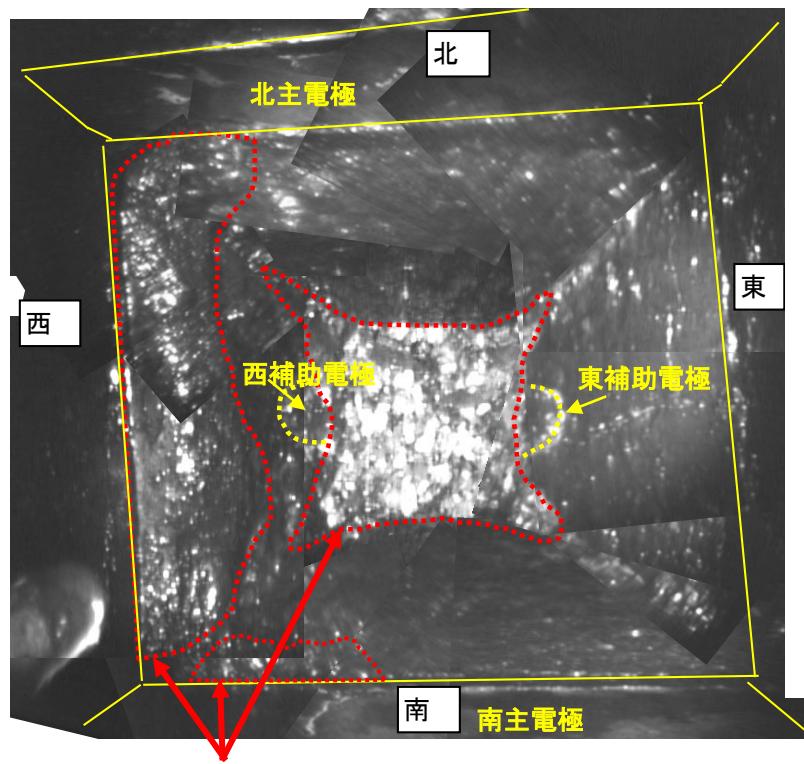
西壁垂直部

西側炉底傾斜面上部に残留ガラスあり。

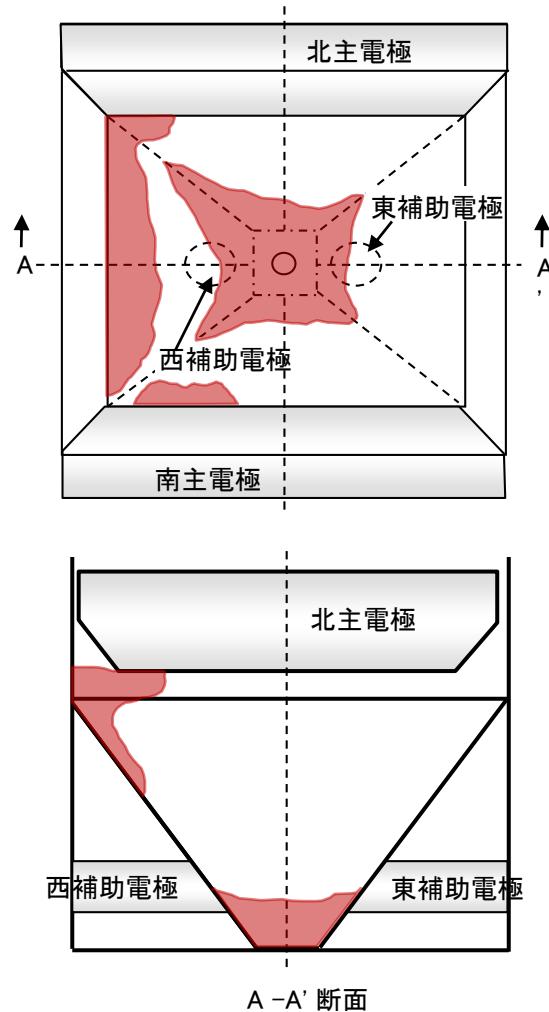


西壁垂直部

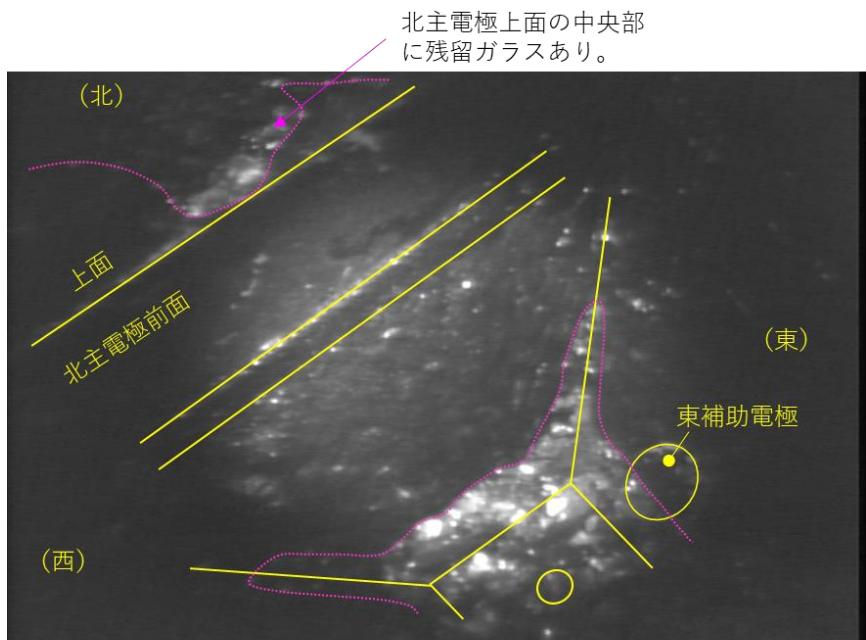
北主電極前面西側の西壁面に
ガラスの残留あり。



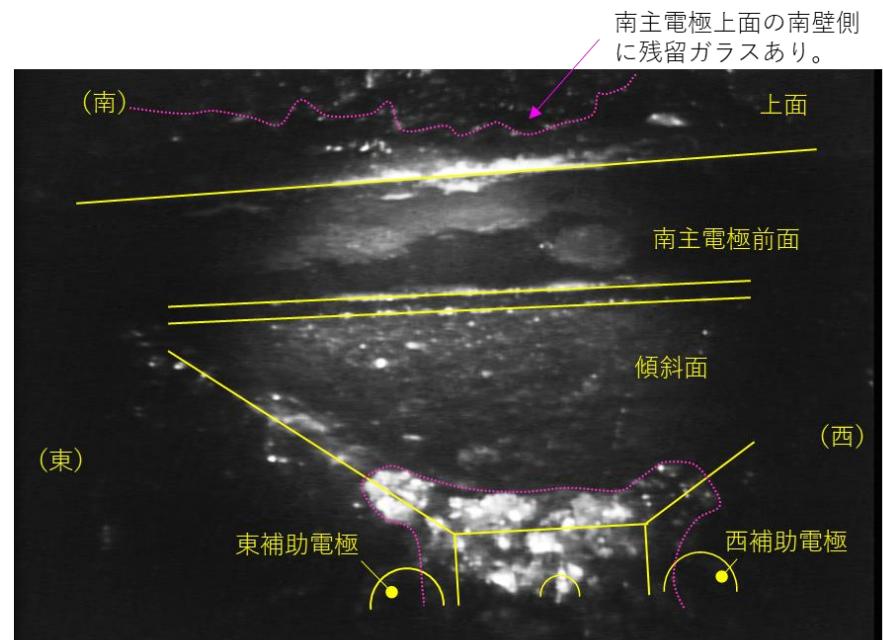
炉内に残留しているガラス



: 残留ガラス (Residual Glass)

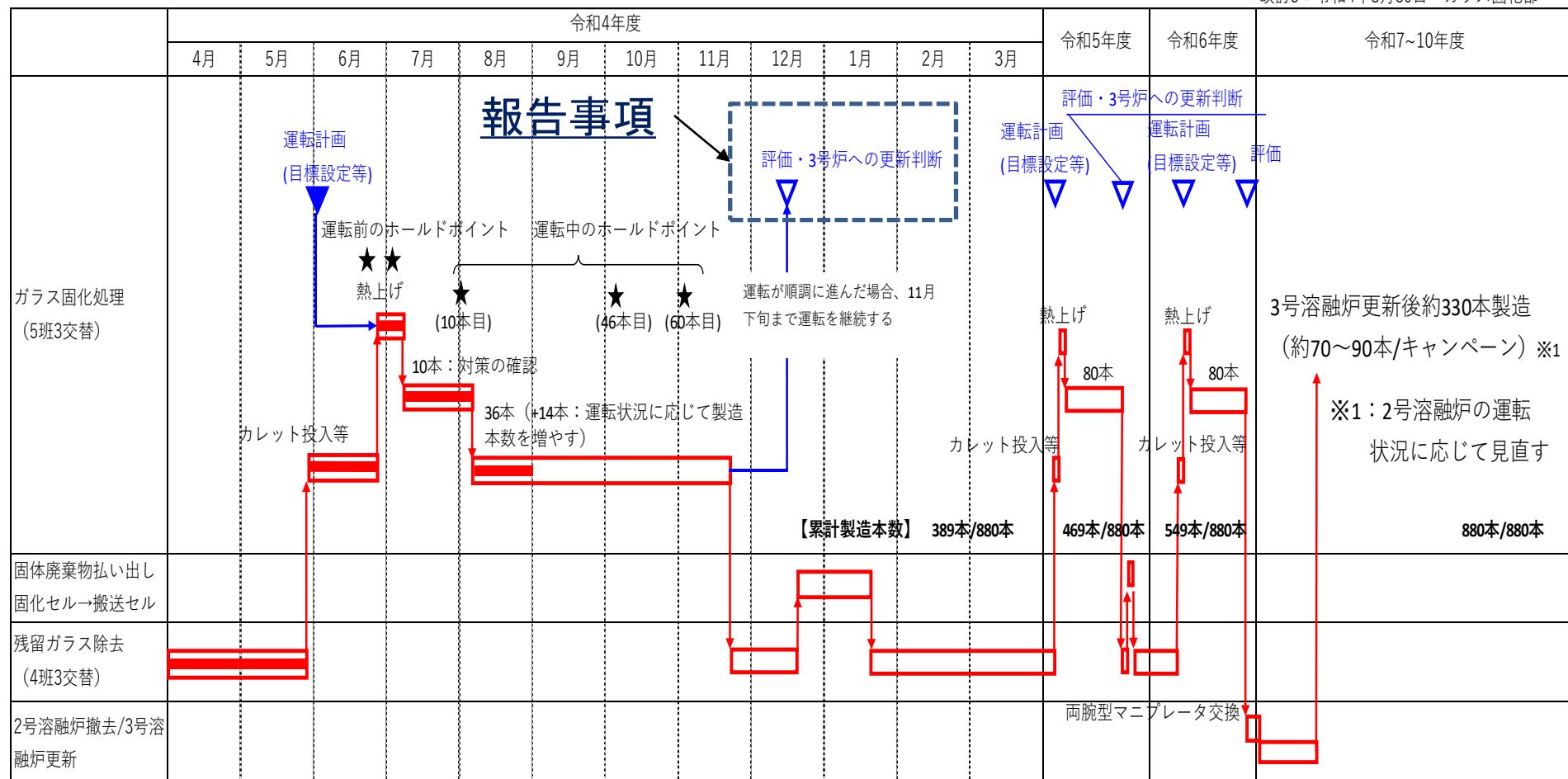


21-1CP炉内観察(北主電極)



21-1CP炉内観察(南主電極)

改訂5：令和4年8月30日 ガラス固化部



3号溶融炉への更新に係る遅延リスクと対応(1/5)

(1) 作業期間の短縮内容、リスクとその対応

(参考資料)

1 溶融炉 の更新 に必要 なスケ ームの確保	1.1 解体/搬出が 必要となる廢 棄物の選定	1.1.1 廃棄物の解体 /詰替え/搬出	1.1.1.1 解体途中の廢 棄物 M/Sレーブアーム (1基) 主電極 (2個)	必要期間			遅延リスクと課題	対応
				実績から検討した期間	短縮後の期間	短縮策		
				—	—	—		
			1.1.1.2.1 主電極の仮置き治具の製作	8日 (平日のみ)	1.1.1.2.1.1 設計	・主電極の仮置き治具の製作、仮置きと併行して実施。		
			1.1.1.2.2 主電極の仮置き	・解体した場合 約6ヶ月(平日のみ) 27日 (平日のみ)	1.1.1.2.2.1 製作	・仮置き治具を製作※し、一旦固化セール内に仮置きする方法で対応。 ※ 内作することで製作期間を約3ヶ月短縮 ・仮置きした主電極は、2号溶融炉の主電極と一緒に解体。 ・短期間で解体する方法を検討し、解体時期までに準備。		
			1.1.1.2.3 主電極切断治具の解体	57日 (平日のみ)	44日 (土日休日を含む)	・作業体制を変更 平日2交替 → 土日休日を含む3交替	1-1.解体設備に不具合が生じる。 1-2.4班3交替で連続して長期間の作業を行うことから、作業員が疲弊、モチベーション維持できない。	①遅れは許容し、最短での復旧を目指す(BSMのスレーブアーム交換の場合、約2週間)。 ・劣化が想定される光ファイバーケーブル、トロ等の予備品を確保。 ・設備の運転データ等をメモと共にしながら作業を進め、劣化の兆候をタイマーに把握し、予備品との交換等の必要な対応を図る。 ②定期的に交替勤務者と日勤者を入れ替える。 ③休憩時間に少しでもリラックスできるよう休憩場所を整備する。(10/10までに制御室の椅子、休憩室の椅子、ソファー等整備済み) ④短期間の目標を設定することにより、短い期間で多くの達成感を得られるようにする。 ⑤ガラス固化処理計画における解体作業の重要性を説明し、作業員の自覚を促すとともに、アプローチ意識の向上を図る。
		1.1.2 除去装置(2式)	86日/式 (平日のみ)	65日/式 (土日休日を含む)	・作業体制を変更 平日2交替 → 土日休日を含む3交替	1-1、1-2項と同じ。		
		1.1.3 廃棄物容器内の廃棄物の詰替え	1.1.3.1 廃棄物の詰替え 1.1.3.1.1 炉内観察ITVカメラ(1基) 1.1.3.1.2 現存の廃棄物(17缶)	約2.8ヶ月 (平日のみ)	約2ヶ月 (土日休日を含む)	・作業体制を変更 平日2交替 → 土日休日を含む3交替	1-1、1-2項と同じ。	
			1.1.3.2 廃棄物を搬送セルへ搬出	26日 (平日のみ)	26日 (平日のみ)	—	1-3.搬出に用いる遠隔設備に不具合が生じる。	①作業開始前に使用する遠隔設備を点検する。 ②不具合の遅れは許容し、最短での復旧を目指す(BSMのスレーブアーム交換の場合、約2週間)。 ・劣化が想定されるBSM、M/Sミクレータ、ITVカメラ等の予備品を確保。 ・日々の作業において作動状況を確認することで劣化の兆候をタイマーに把握し、予備品との交換等の必要な対応を図る。
	1.1.4 解体設備の維持	1.1.4.1 消耗品の調達	約10ヶ月 (光ファイバーケーブル等)	—	・想定される消耗品を事前に調達	1-4.2HASの搬送設備等に不具合が生じる。	①払出し時期や払い出し量等、事前に関係部署と調整する。 ・作業開始前に使用する搬送設備等を点検する。 ・高経年化の観点から、制御系部品を中心に予備品の確保、交換を計画的に実施する。	
		1.1.4.2 消耗品の交換	2週間/回を想定 (溶解接チの場合)	2週間/回を想定	—			
		1.1.4.3 設備の点検	1年に1回、1週間程度	—	・定期点検の期間を設けず、設備の運転データ等をメモと共にしながら作業を進め、劣化の兆候をタイマーに把握し、必要な対応を図る方法で対応する。			

3号溶融炉への更新に係る遅延リスクと対応(2/5)

(1) 作業期間の短縮内容、リスクとその対応

(参考資料)

溶融炉の更新等に使用する設備の整備	2.1 溶融炉更新前に整備が必要な機器の選定	(実施済み)			-	-
	2.1.1 BSM(G51M1) 20)コードリール	2.1.1.1 新コードリールの調達	(調達済み)			-
	2.1.1.2 コードリールの交換	62日 (平日のみ)	62日 (平日のみ)	・クリティカル部に影響しないよう除去装置の解体期間に併行して実施	2-1.交換に用いる遠隔設備に不具合が生じる。	①作業開始前に使用する遠隔設備を点検する。 ②不具合の遅れは許容し、最短での復旧を目指す(BSM(G51M121)のスレーブアーム交換の場合、約2週間)。 ・劣化が想定されるBSM(G51M121)、M/Sモータ、ITVカート等の予備品を確保。 ・日々の作業において作動状況を確認することで劣化の兆候をタブリに把握し、予備品との交換等の必要な対応を図る。
	2.1.1.3 旧コードリールの解体	55日 (平日のみ)	55日 (平日のみ)	・クリティカル部に影響しないよう除染せで人手により解体	2-2.コードリールの表面線量率が高く、解体に計画期間以上の時間を要する。	①作業員の被ばく管理を優先し、解体の遅れは許容する。
	2.1.2 解体場P/Mキャップ、スレーブアーム	2.1.2.1 交換部品等の調達	2.1.2.1.1 キャリッジ	(調達中。R5年3月に納入予定。)		
	2.1.2.1.2 横行ケーブルベア	約13ヶ月 (R4年11月に契約請求)	約12ヶ月 (R4年11月に契約請求)	・クリティカル部に影響しないようメカと調整し、製作期間を1ヶ月短縮	-	-
	2.1.2.1.3 ケーブル/コネクタ	約18ヶ月 (R4年11月に契約請求)	約14ヶ月 (R4年11月に契約請求)	・クリティカル部に影響しないようメカと調整し、必要な部品が納入されるよう分納	-	-
	2.1.2.1.4 ケーブル/コネクタの組付け、調整	約8ヶ月 (R5年3月に契約請求)	約8ヶ月 (R5年3月に契約請求)	-	-	-
	2.1.2.1.5 遠隔治具の調達	約8ヶ月 (R4年11月に契約請求)	約8ヶ月 (R4年11月に契約請求)	・R5年7月の使用開始に間に合うよう、契約請求時期を関係部署、製作期間をメカと調整	-	-
	2.1.2.2 キャリッジ等の交換	102日 (平日のみ)	約90日 (平日のみ)	・遠隔治具の準備(10日)を他の作業と並行して実施 ・手順を精査	2-3.表面線量率が高く(100mSv/h以上と推定)、設計上の手による部品交換ができない。 2-4.事前に検討した手順で遠隔による整備が行えない。 2-5.交換部品等と既設との取合い寸法が合わず、交換部品等が取り付けられない。	①遠隔による装置単位での交換に変更 ②交換部品等が納入された時点で、実物を確認しながら遠隔での整備手順を再確認する。 ③TVFで考慮した遠隔取合い確認治具により取合い寸法を確認し、固化させへ搬入する前に、交換部品等の取合い寸法の確認、調整を行う。
	2.1.2.3 旧キャリッジ等の解体	約6ヶ月 (平日のみ)	約4.5ヶ月 (土日休日を含む)	・作業体制を変更 平日2交替 → 土日休日を含む3交替	1-1、1-2項と同じ。	

3号溶融炉への更新に係る遅延リスクと対応(3/5)

(1) 作業期間の短縮内容、リスクとその対応

(参考資料)

3号溶融炉の製作	3.1 M/U試験棟での本体製作	3.1.1 架台の搬入/設置	(R4.9.8完了)			—	—
		3.1.2 天井部の築炉	(R4.10.5完了)			—	—
		3.1.3 天板の溶接	(R4.10.18完了)			—	—
		3.1.4 付帯配管等の取付け	約2ヶ月 (平日のみ)	約2ヶ月 (平日のみ)	・クリティカルバスに影響しないよう廃棄物の解体等の期間に併行して実施	—	—
3.2 M/U試験棟でのカレットによる試験	3.2.1 試験設備の設置	(R4.10.5完了)			—	—	—
		3.2.2 カレット試験	約1ヶ月 (平日のみ)	約1ヶ月 (平日のみ)	・クリティカルバスに影響しないよう廃棄物の解体等の期間に併行して実施	—	—
3.3 M/U試験棟での模擬廃液による作動試験	3.3.1 試験設備/資材の設置	3.1.1	約1ヶ月 (平日のみ)	約1ヶ月 (平日のみ)	・クリティカルバスに影響しないよう廃棄物の解体等の期間に併行して実施	3-1.試験設備に不具合が発生し、試験が中断する。 ①各設備の点検（作動試験を想定した各設備の作動確認）、整備（高経年化を考慮した部品の交換）を行い、試験を開始する。	
		3.3.2 試験員の調整	約3ヶ月（教育訓練1ヶ月+試験2ヶ月）	約3ヶ月（教育訓練1ヶ月+試験2ヶ月）	・クリティカルバスに影響しないよう廃棄物の解体等の期間に併行して実施	3-2.試験員（TVFの運転員以外の外注による役務員）が確保できない。 ①メーカーと早期に契約締結に向けた調整に着手する。	
	3.3.3 試験パラメータの検討	3.3.3	約3ヶ月 (平日のみ)	約3ヶ月 (平日のみ)	・クリティカルバスに影響しないよう廃棄物の解体等の期間に併行して実施	3-3.2号溶融炉の主電極管補正抵抗低下の対策等の確認ため、試験項目が増加する。 ①シミュレーション解析などを活用し、検討したパラメータによる試験が可能な試験計画を策定する。	
	3.3.4 摹廃液による作動試験	3.3.4	・試験：約2ヶ月（熟上げ0.5ヶ月+低模擬0.5ヶ月+高模擬0.5ヶ月+放冷0.5ヶ月） ・教育訓練：1ヶ月			3-4.試験設備に不具合が発生し、試験が中断する。 ①各設備の点検（作動試験を想定した各設備の作動確認）、整備（高経年化を考慮した部品の交換）を行い、試験を開始する。 3-6.試験員の操作ミス。 3-5.2号溶融炉の主電極管補正抵抗低下の対策等の確認ための試験項目が増え、試験期間が延びる。 ①作動試験期間の裕度（約2か月）で対応する。	
3.4 溶融炉付帯品の製作/組立	3.4.1 製作/組立の契約締結	3.4.1.1 メーカと製作契約を締結	R6年1月契約締結予定	R6年1月契約締結予定	・クリティカルバスに影響しないよう廃棄物の解体等の期間に併行して実施	3-6.契約条件（免責範囲等）に係る調整期間を見込んでメーカーとの調整を開始する。 ②メーカーとの調整においては、先ず契約条件（免責範囲等）に係る調整の要否をメーカーに確認する。	
		3.4.1.2 電力と前払いに係る覚書を締結	R5年9月末覚書締結予定	R5年9月末覚書締結予定	・クリティカルバスに影響しないよう廃棄物の解体等の期間に併行して実施	3-7.電力との前払い交渉に期間を要し、電力とのガラス固化処理契約に定められた期限（支払年度の前年度9月末）までに覚書を締結できない。 ①電力と溶融炉の更新に係る状況を共有（R4年10月14日実施済み）し、覚書締結の予定期（R5年9月末）に対し、余裕をもって前払い協議に着手する。	
	3.4.2 組合装置の組立	3.4.2.1 流下ゾル周りの寸法測定	約5日 (R6年4月予定)	約5日 (R6年4月予定)	—	—	—
		3.4.2.2 既設との取合い寸法を確認	3日 (平日のみ)	3日 (平日のみ)	—	—	—
		3.4.2.3 組立	約5ヶ月	約5ヶ月	—	—	—
	3.4.3 配管類の製作	3.4.3.1 材料加工（'レバ'加工）	約3ヶ月	約3ヶ月	—	—	—
		3.4.3.2 既設との取合い寸法を確認	10日 (R6年4月予定)	10日 (R6年4月予定)	—	—	—
		3.4.3.3 組立	約2ヶ月	約2ヶ月	—	—	—

(1) 作業期間の短縮内容、リスクとその対応

(参考資料)

4 3号溶 融炉の 据付	1 更新に必要な 固化セル内ス ペースの確保	(1項参照)			(1項参照)	
	溶融炉の更新 等に使用する 設備の整備	(2項参照)			(2項参照)	
4.1 2号溶融炉の 撤去	4.1.1 遮隔治具の準 備	17日 (平日のみ)	17日 (平日のみ)	・クリティカル性に影響しないよう旧解体 場P/Mの解体期間に併行して実施	—	—
	4.1.2 付帯配管/ケ ーブル等の取外 (97本)	約5ヶ月 (平日のみ)	約5ヶ月 (平日のみ)	・クリティカル性に影響しないよう旧解体 場P/Mの解体期間に併行して実施	—	—
	4.1.3 2号溶融炉の 撤去 解体場へ搬入	2日 (平日のみ)	2日 (平日のみ)	—	—	—
4.2 3号溶融炉の 据付	4.2.1 3号溶融炉を 固化セルへ搬 入/据付	2日 (平日のみ)	2日 (平日のみ)	(固化セル搬入前に熱上り用ガラスカフ トを炉内に充填しておくことで、運転準 備期間を約1ヶ月短縮)	—	—
	4.2.2 架台に据付	4-1.3号溶融炉の固定ボルトが架台のボル ト穴に合わず、溶融炉を固定できない。 <u>(2号溶融炉の据付実績の反映)</u>			①搬入前に、2号溶融炉取付け時のデータ等を確認し、取合い寸法を 確保する。 ②据付架台の寸法を計測（3D計測）し、取合い寸法を確認し、3号 溶融炉の取り合い部を調整する。	
	4.2.2.1 既設との取合 い寸法測定	4.2.2.1 結合装置	2.4.2.2と同じ	2.4.2.2と同じ	—	4-2.3号溶融炉、架台、既設配管との取合 い寸法が合わず、結合装置が正常に取り付 けられない。（結合装置の取付け実績の反 映）
	4.2.2.2 配管類	2.4.3.2と同じ	2.4.3.2と同じ	—	—	①搬入前に、2号溶融炉取付け時のデータ等を確認し、取合い寸法を 確保する。 ②3D寸法計測を行い、取合い寸法を確認し、結合装置の取り合い 部を調整する。
4.3 付帯配管/ケ ーブル等の製作 (97本)		約2ヶ月	約2ヶ月	—	4-3.現場での配管類の据付に配管類の製作 が間に合わない。	
4.4 付帯配管/ケ ーブル等の取付 (97本)		約3.5ヶ月 (平日のみ)	約3.5ヶ月 (平日のみ)	—	①据付ける配管類の順番に合わせて、配管類の製作の順番を調整す る。	

(1) 作業期間の短縮内容、リスクとその対応

(参考資料)

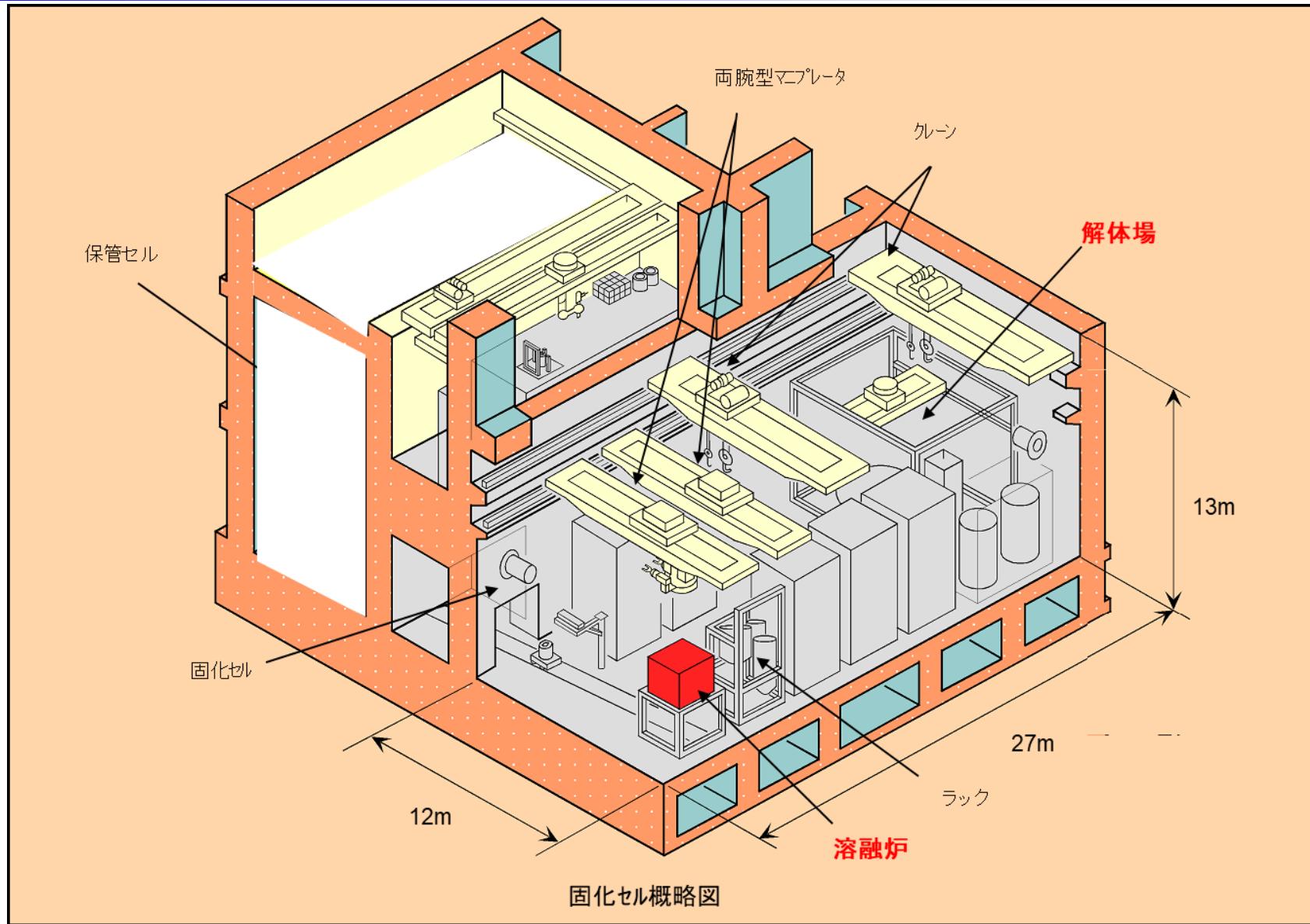
5 周辺機器の整備 (高経年化対策)	5.1 整備が必要な機器と時期を整理	(実施済み)			-	-
	5.1.1 溶接機XYテーブル	5.1.1.1 交換品の調達	R3年度補正予算にて発注済み（R5年3月納品予定）			-
	5.1.1.2 遠隔治具の準備		5日 (平日のみ)	5日 (平日のみ)	・クリティカルに影響しないよう除去装置の解体期間に併行して実施	-
	5.1.1.3 交換		18日 (平日のみ)	18日 (平日のみ)	・クリティカルに影響しないよう除去装置の解体期間に併行して実施	-
	5.1.1.4 旧溶接機XYテーブルの解体		6日 (平日のみ)	6日 (平日のみ)	・クリティカルに影響しないようハサワ用替え作業時に併行して実施	-
5.1.2 固化体搬送台車	5.1.2.1 設計	(実施済み)			-	-
	5.1.2.2 製作	5.1.2.2.1 部品製作	3号溶融炉更新後に実施することから、今後検討する。			(今後検討)
		5.1.2.2.2 観設との取合 寸法計測	3号溶融炉更新後に実施することから、今後検討する。			(今後検討)
	5.1.2.2.3 組立て		3号溶融炉更新後に実施することから、今後検討する。			(今後検討)

3号溶融炉への更新スケジュールのさらなる前倒し検討

(参考資料)

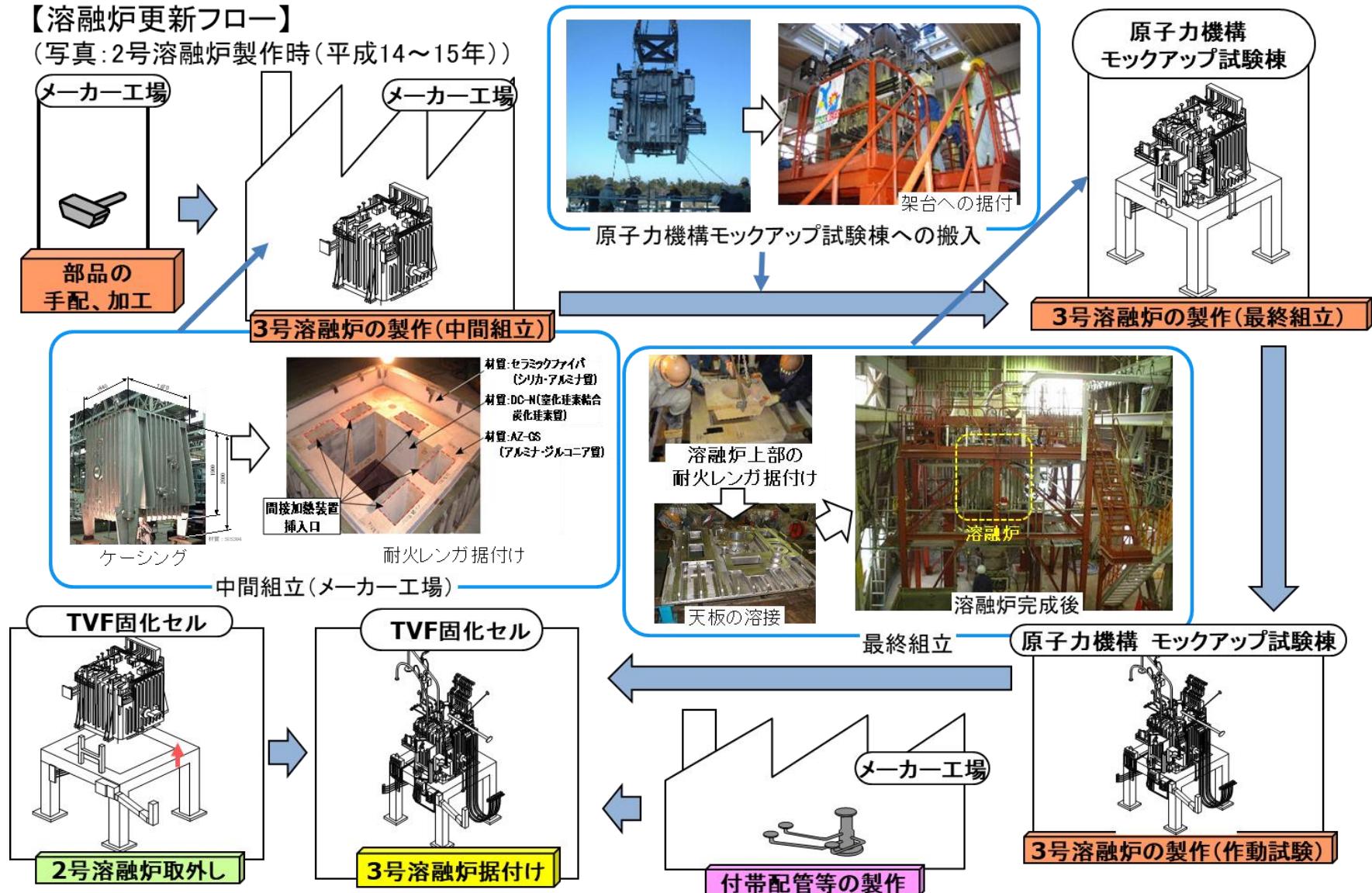
- ✓ 最短での熱上げ開始を目指す観点から、令和6年12月までに3号溶融炉の熱上げを開始するスケジュールを検討したが、令和6年12月から熱上げ開始とした場合の課題（作業員の線量限度の超過、遠隔操作員の不足等）の解決は、事実上、不可能と考えることから、令和6年度末の熱上げ開始を目指す。

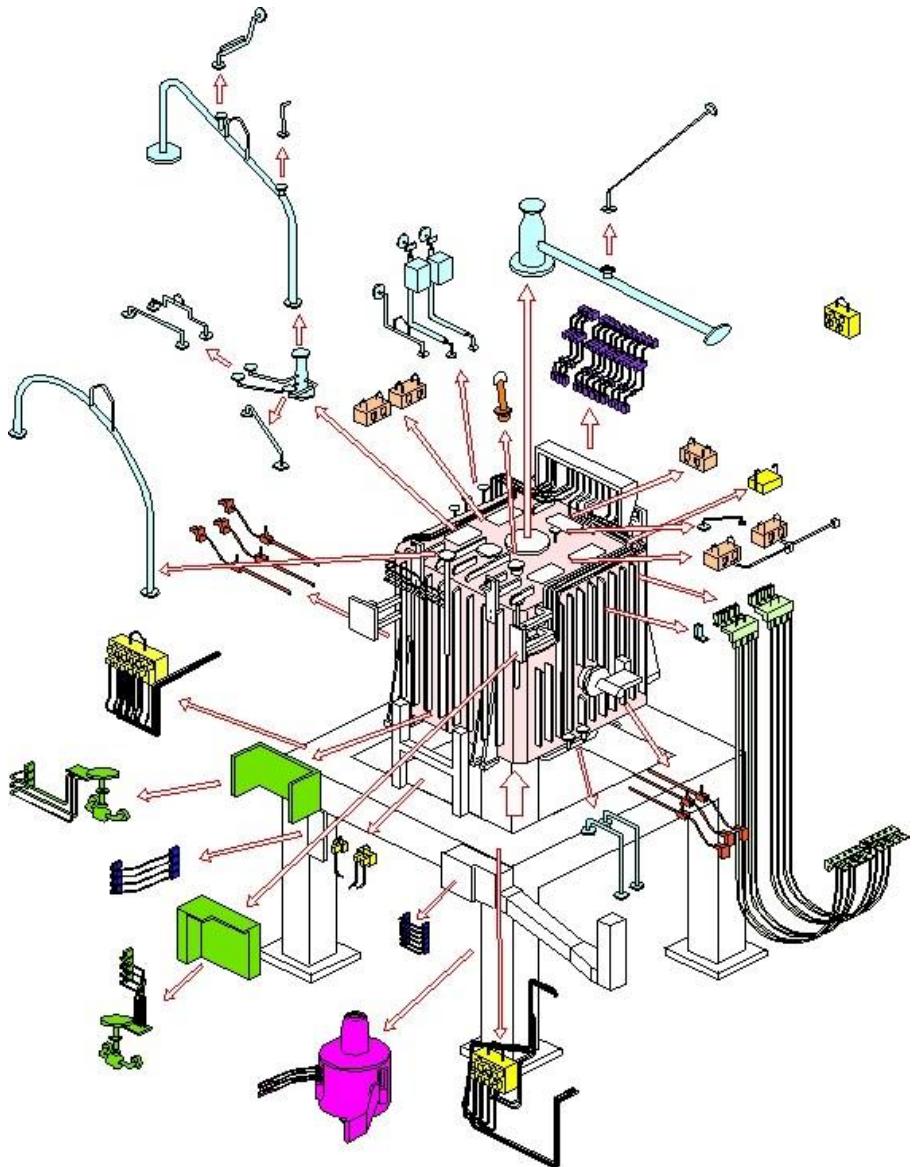
			令和4年度(2022年度)				令和5年度(2023年度)			令和6年度(2024年度)				令和7年度(2025年度)			令和8年度(2026年度)													
			第1四半期	第2四半期	第3四半期	第4四半期	第1四半期	第2四半期	第3四半期	第4四半期	第1四半期	第2四半期	第3四半期	第4四半期	第1四半期	第2四半期	第3四半期	第4四半期	第1四半期	第2四半期										
1	T/Fでの作業	固化処理運転	準備 22-1CP(25本製造)											約3ヶ月短縮	3号溶融炉運転	準備														
2		残留ガラス除去																												
3		固化セル内の廃棄物解体	解体仕掛け廃棄物を 固化セルへ仮置き	解体装置	除去装置(2基)					解体場P/M				A. P/Mキャリッジの解体作業を一部人手で実施（除染セル内作業）→1ヶ月短縮 ・ガラス粉塵、ビュームの付着によりP/Mキャリッジの線量率が非常に高く（経験から100mSv/h以上と推定）、直接人手で解体することとした場合、1班あたりの作業時間が短時間となることが想定され、現実的でない。																
4		廃棄物の詰替え																												
5		解体場P/Mの整備					キャリッジの製作			遠隔治具の製作	養生	解体場P/M整備		B. 更新に係る遠隔作業を3交替体制にて実施→2ヶ月短縮 ・溶融炉の据付、付帯配管等の取付けは、BSMを既設設備へ近接させての作業となる。また、BSMと固化セルクレーンと協調しての作業となり、特に既設設備との接触防止などの注意を要する。このため、当該作業は、通常は行わない難易度の高い作業であることから、BSM等の遠隔操作員（5名：操作員3名、既設設備との位置関係を確認2名）を配置して実施する。 ・この作業を日勤又は2交替（時差出勤）から3交替とした場合、作業に必要なスキルを有するベテランの遠隔操作員の確保が困難（必要人数15名に対して現有8名）。 ・これらの作業に必要なスキルを有する遠隔操作員の育成は、期間的に不可能な状況である。																
6		高経年化対策								横行ケーブルアダプターの製作		キャリッジ/横行ケーブルアダプターへのケーブル/コネクタの取付け/調整																		
7		2号溶融炉の撤去								コネクタ/ケーブルの製作																				
8		3号溶融炉の据付								BSMコードリールの整備																				
9		3号溶融炉の製作								溶接機の整備																				
10	モックアップ試験場/ メーカー工場での作業	3号溶融炉の製作/試験								【凡例】 太線：クリティカルパス 赤線：短縮を検討した工程 青線：更なる短縮した工程 ■：3交替での作業																				
		3号溶融炉の付帯配管等の製作												C. 期間短縮により、メーカーの設計、組立作業の短縮が必要となる。 ・交替勤務体制での製作や再処理2種管の資格を有する溶接士の増員等の協力が必要になることから、メーカーに対応の可否を確認中。																



【溶融炉更新フロー】

(写真:2号溶融炉製作時(平成14~15年))





- ・溶融炉に付属する配管等(97本)を両腕型マニプレータ(BSM)、インセルクレーン(I/C)等の遠隔保守ハンドリング機器を用いて取り外し
- ・結合装置、給電ケーブル等の大型設備については専用の治工具を用いて、BSM、I/Cの協調作業で実施

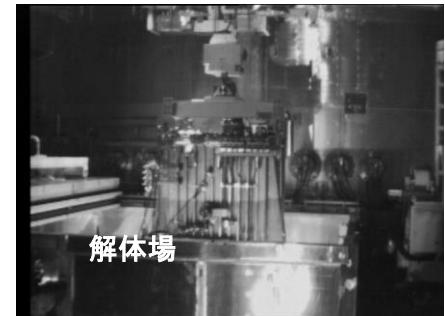
【遠隔操作による溶融炉の取外し・据付けの手順(1/2)】

- ① 2号溶融炉の取外し ⇒ 固化セル内の解体場に移動

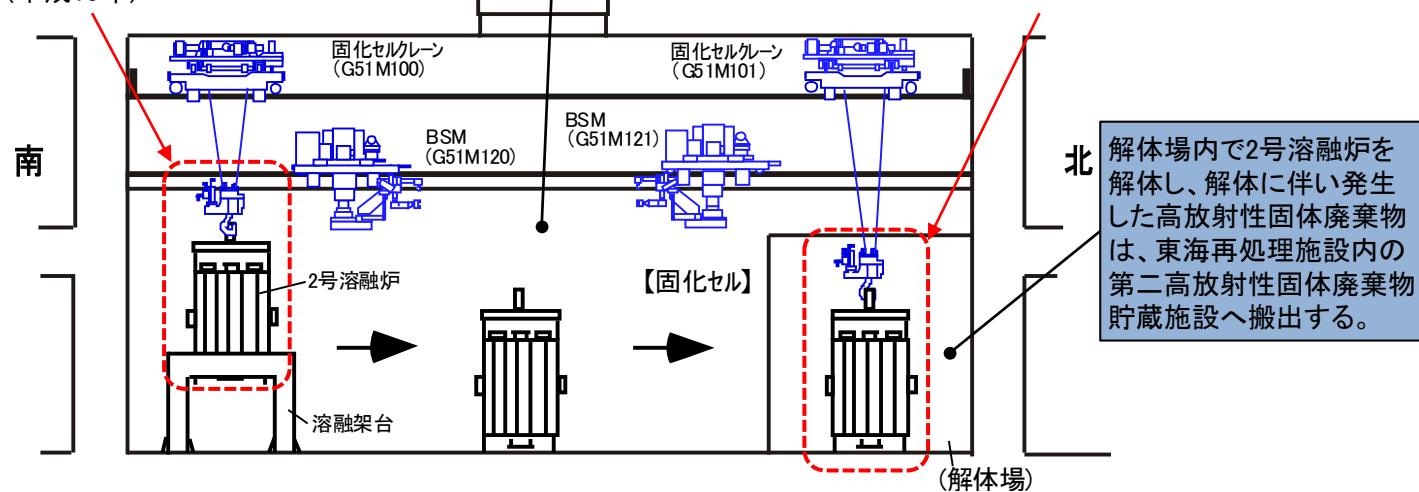


参考写真
1号溶融炉の取外し時の状況
(平成15年)

固化セル内の作業は、全て遠隔操作で行う。



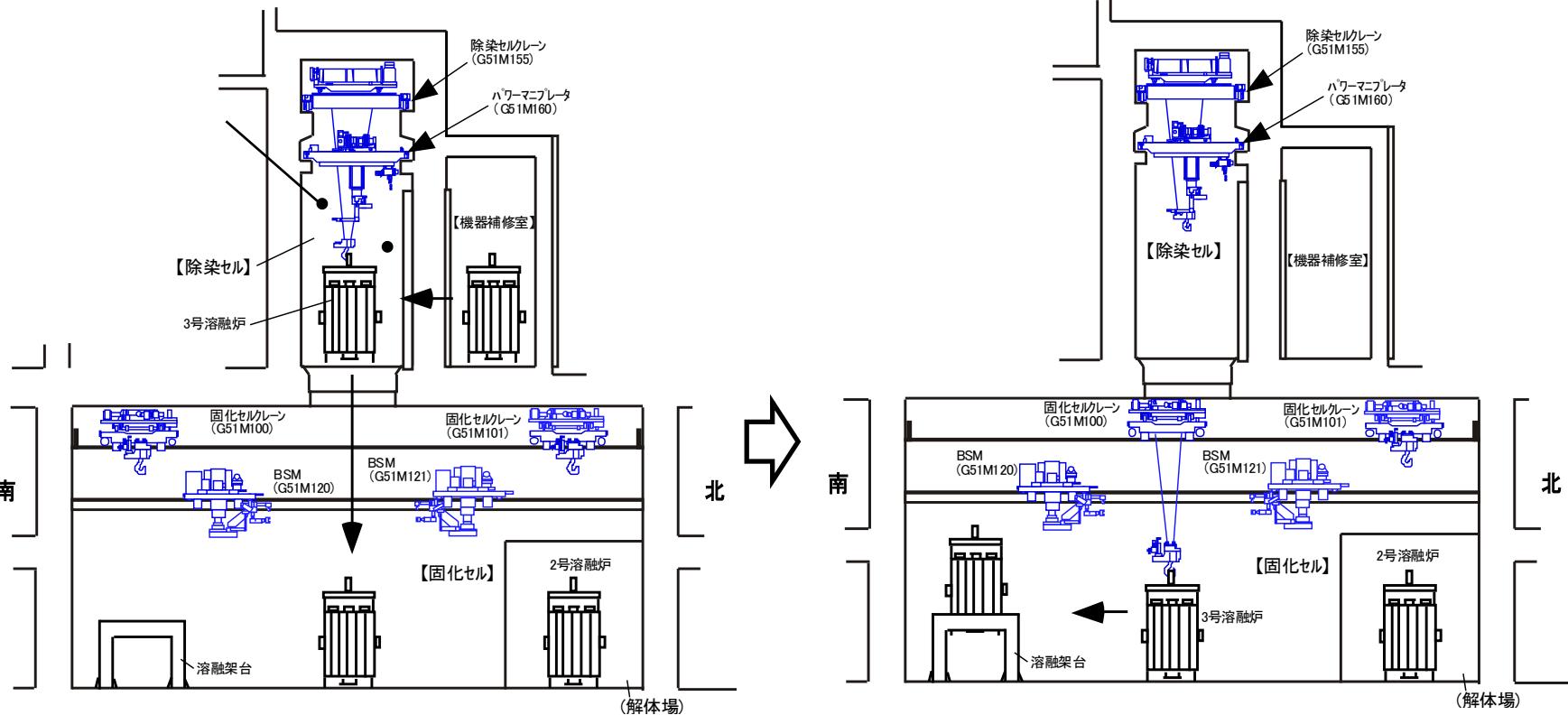
参考写真
1号溶融炉の解体場への移動時の状況
(平成15年)



【遠隔操作による溶融炉の取外し・据付けの手順(2/2)】

② 3号溶融炉を固化セル内に搬入

③ 3号溶融炉据付け

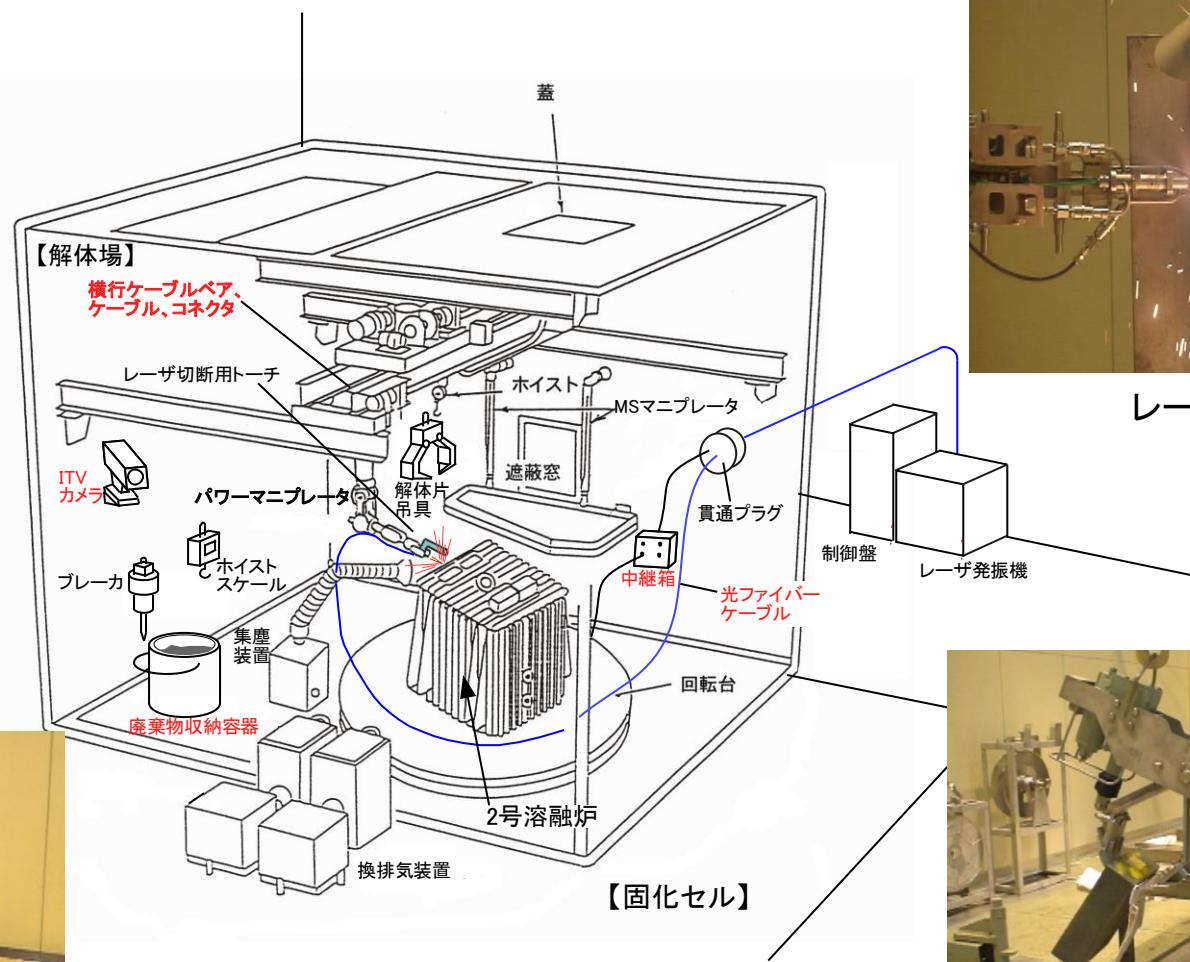




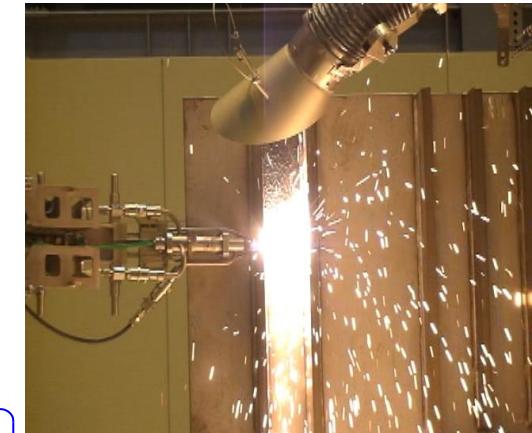
ホイストスケール



ブレーカ



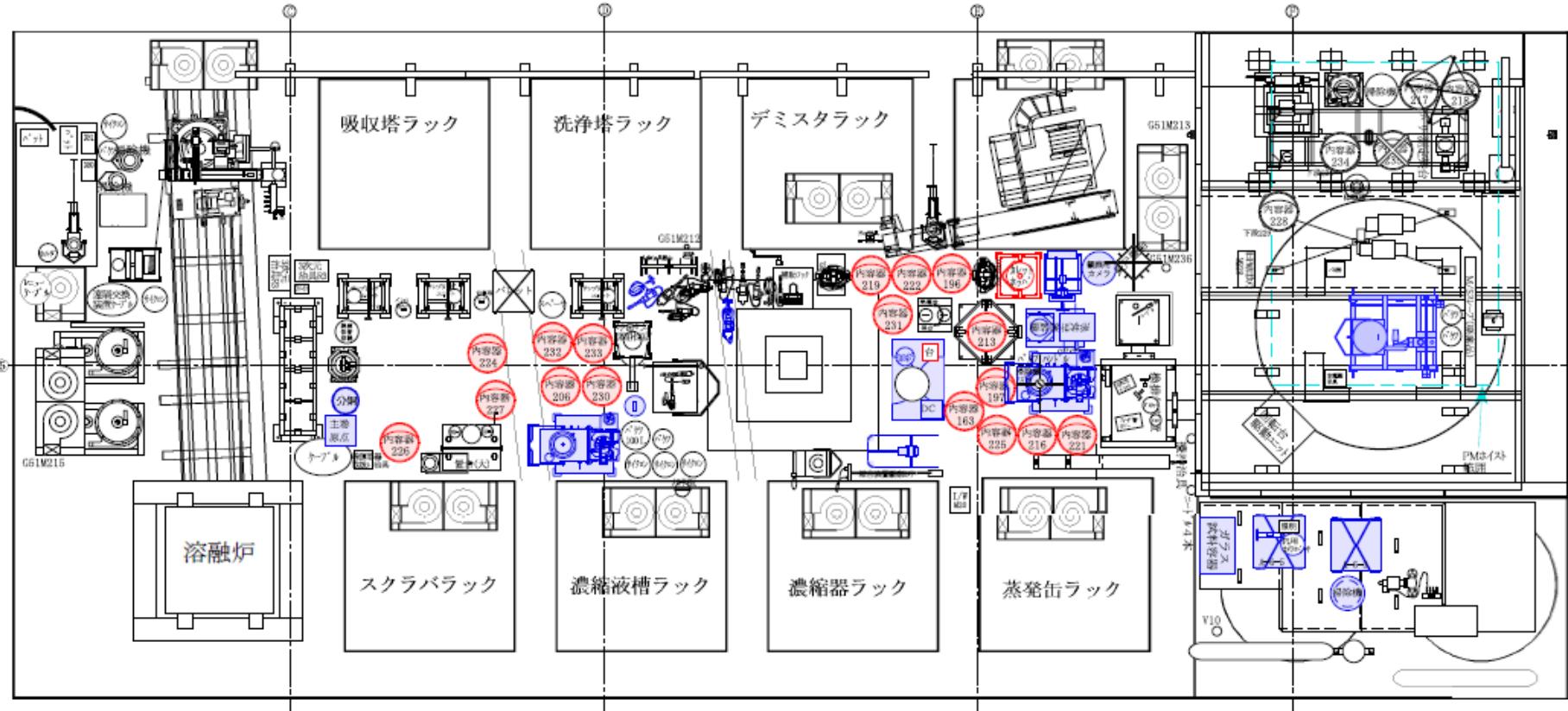
赤字箇所: 溶融炉更新の前倒しに伴い、
更新(製作)が必要となる設備



レーザー切断用トーチ



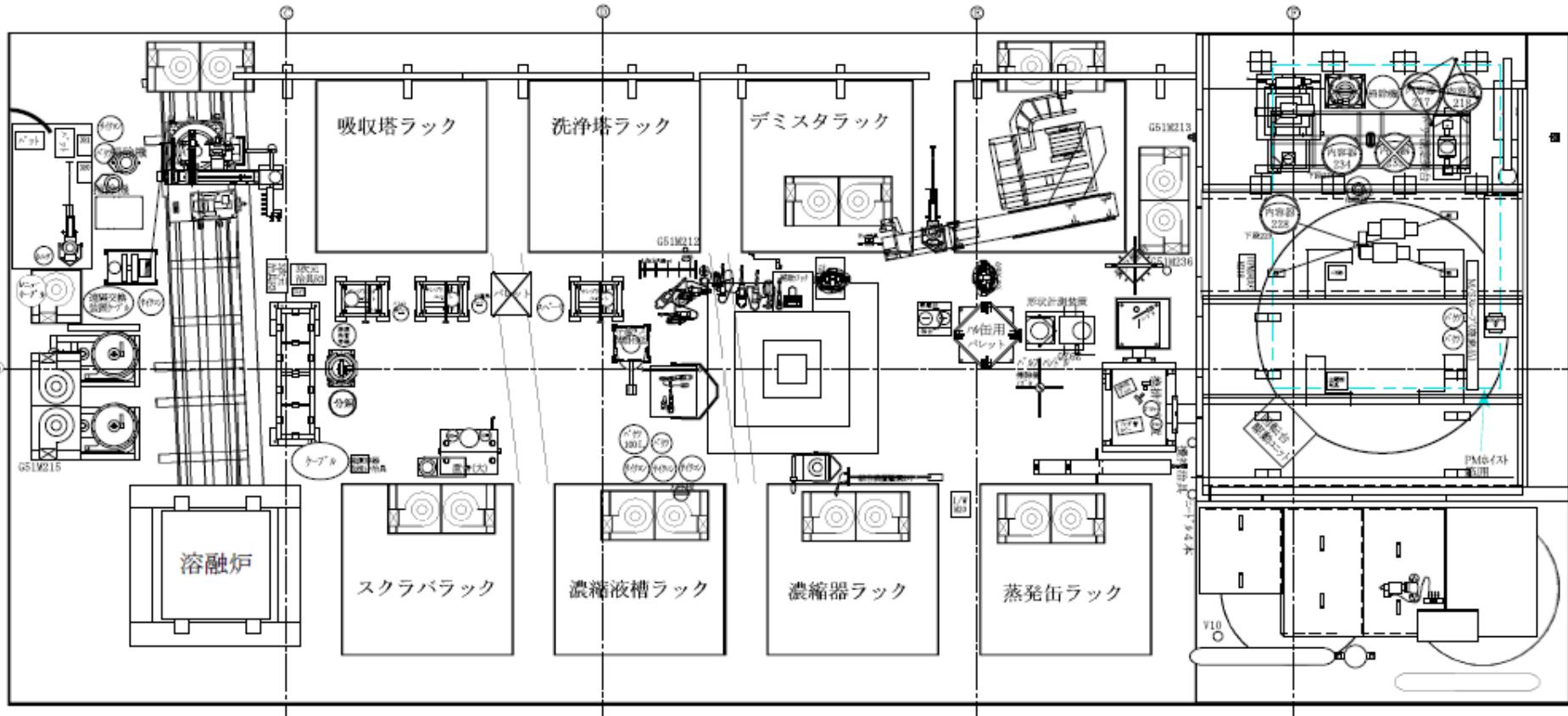
解体片吊具



青: 廃棄する装置等(解体して廃棄物容器に収納して搬出)
赤: 廃棄物を収納済みの廃棄物容器(収納物を詰替えて搬出)

TVF固化セル内の配置 (R4. 9. 2現在)

溶融炉更新に必要なスペース確保のため解体/搬出する廃棄物



TVF固化セル内の配置(例)

溶融炉更新に必要なスペース確保後の固化セル内の状況

再処理施設廃止措置計画変更認可申請の一部補正について

【概要】

- 令和4年6月30日付け令04原機(再)020をもって申請した再処理施設廃止措置計画変更認可申請では、
 - 再処理施設分離精製工場に貯蔵しているふげん使用済燃料の搬送方法及び安全対策
 - 安全対策に係る性能維持施設の追加及び保全区域の変更
 - 設計及び工事の計画(燃料カスククレーンのワイヤロープの2重化、ガラス固化技術開発施設(TVF)の固化セルのインセルクラーの電動機ユニットの交換、分離精製工場、高放射性廃液貯蔵場等への浄水供給配管の一部更新)
- しかしながら、性能維持施設の追加においては、高放射性廃液を扱わない施設に設置されている既設の消火設備等※について、火災防護対策の詳細な評価等に基づき性能維持施設としての妥当性を示す必要があることから、今回の申請における性能維持施設への追加を取り下げ、評価を実施した後に改めて申請するものとする。

※ 消防法等及び再処理事業指定申請に基づき設置し管理している既設の消火設備(自動火災報知設備、消火器、屋外及び屋内消火栓等)及び照明設備(非常灯及び誘導灯)。

令和4年12月15日

国立研究開発法人日本原子力研究開発機構

安全対策に係る反映等に伴う再処理施設保安規定の変更認可申請の 一部補正について

令和4年11月30日
再処理廃止措置技術開発センター

1. 変更目的

安全対策に係る反映等に伴う再処理施設保安規定の変更認可申請（令和4年6月30日）では、同日に申請した廃止措置計画変更認可申請の「表6-1-1 性能維持施設の維持管理」の変更内容を踏まえて、保安規定の「第III-18 表 性能維持施設（警報装置等を除く）に係る定期事業者検査（第195条関係）」の変更申請を行った。

廃止措置計画変更認可申請については、以下の理由により、性能維持施設として「表6-1-1 性能維持施設の維持管理」に追加した「高放射性廃液貯蔵場（HAW）及びガラス固化技術開発施設（TVF）ガラス固化技術開発棟以外のその他施設の消火設備」を申請から取り下げる一部補正を令和4年11月28日に行なったことから、保安規定についても同様に一部補正を同日付で行った。

2. 変更理由

高放射性廃液貯蔵場（HAW）及びガラス固化技術開発施設（TVF）ガラス固化技術開発棟以外のその他の施設の追加した性能維持施設（消火設備等）に係る火災対策の更なる検討等を実施し、性能維持施設としての妥当性を確認することとした。

このため、追加したその他の施設の性能維持施設（消火設備等）については、申請から取り下げることした。

3. 変更概要

- 「第III-18 表 性能維持施設」における性能維持施設の一部取下げ
廃止措置計画の性能維持施設の一部取下げを反映

補正の内容の詳細は、別添「国立研究開発法人日本原子力研究開発機構核燃料サイクル工学研究所 再処理施設保安規定の一部補正について」とおり。

以上

令04原機(再)054
令和4年11月28日

原子力規制委員会 殿

茨城県那珂郡東海村大字舟石川765番地1
国立研究開発法人日本原子力研究開発機構
理 事 長 小口 正範
(公印省略)

国立研究開発法人日本原子力研究開発機構
核燃料サイクル工学研究所
再処理施設保安規定の変更認可申請の一部補正について

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第50条第1項の規定に基づき、令和4年6月30日付け令04原機(再)021をもって申請した国立研究開発法人日本原子力研究開発機構核燃料サイクル工学研究所再処理施設保安規定について、別紙のとおり一部補正いたします。

核燃料サイクル工学研究所再処理施設保安規定の補正の内容及び理由

再処理施設保安規定に係る補正の内容及び補正の理由は、次のとおりである。なお、補正の内容等の詳細は、別表に示す。

1. 補正の内容

- 「第III-18表 性能維持施設（警報装置等を除く）に係る定期事業者検査」における性能維持施設の一部取下げ

廃止措置計画変更認可申請の一部補正（令和4年11月）における性能維持施設の一部（高放射性廃液貯蔵場（HAW）及びガラス固化技術開発施設（TVF）ガラス固化技術開発棟以外の施設の消火設備等）取下げを反映する。

2. 補正の理由

高放射性廃液貯蔵場（HAW）及びガラス固化技術開発施設（TVF）ガラス固化技術開発棟以外の施設の消火設備等に係る火災対策の更なる検討等を実施し、性能維持施設としての妥当性を確認することとした。

このため、高放射性廃液貯蔵場（HAW）及びガラス固化技術開発施設（TVF）ガラス固化技術開発棟以外の施設の消火設備等については、申請から取り下げるることとした。

3. 施行期日

この規定は、原子力規制委員会の認可日の翌日から施行する。ただし、改正後の第III-18表において、本改正により追加された性能維持施設のうち、使用前自主検査後の第196条第8項に基づく所長の承認を要するものについては所長の承認日の翌日から、所長の承認を要しないものについては担当部長がその性能を有していることを確認した日から適用する。

以上

核燃料サイクル工学研究所 再処理施設保安規定

補 正 前 後 比 較 表

令和4年 11月

国立研究開発法人日本原子力研究開発機構

核燃料サイクル工学研究所 再処理施設保安規定 補正前後比較表

補正箇所を_____で示す。

補正前（令和4年6月30日付け申請）	補正後	補正理由
国立研究開発法人日本原子力研究開発機構 核燃料サイクル工学研究所 再処理施設保安規定 第1条～第204条（省略）	国立研究開発法人日本原子力研究開発機構 核燃料サイクル工学研究所 再処理施設保安規定 第1条～第204条（変更なし）	
	附 則 (施行期日) 第1条 この規定は、原子力規制委員会の認可日の翌日から施行する。ただし、改正後の第III-18表において、本改正により追加された性能維持施設のうち、使用前自主検査後の第196条第8項に基づく所長の承認を要するものについては所長の承認日の翌日から、所長の承認を要しないものについては担当部長がその性能を有していることを確認した日から適用する。	

核燃料サイクル工学研究所 再処理施設保安規定 補正前後比較表

補正箇所を で示す。

補正前 (令和4年6月30日付け申請)					補正後					補正理由
第I-1図～第IV-4図 (省略) 第I-1-(1)表～第III-17表-(2) (省略)					第I-1図～第IV-4図 (変更なし) 第I-1-(1)表～第III-17表-(2) (変更なし)					
第III-18表 性能維持施設 (警報装置等を除く) に係る定期事業者検査(第195条関係) (○/○)					第III-18表 性能維持施設 (警報装置等を除く) に係る定期事業者検査(第195条関係) (○/○)					
対象機器	要求される機能	性能	維持すべき期間	担当部長(担当課長)	対象機器	要求される機能	性能	維持すべき期間	担当部長(担当課長)	
(省略)	(省略)	(省略)	(省略)	(省略)	(変更なし)	(変更なし)	(変更なし)	(変更なし)	(変更なし)	
ガラス固化技術開発棟	建家(浸水防止設備を含む。)・構築物	地震による損傷の防止機能 津波による損傷の防止機能 閉じ込めの機能 遮蔽機能	建家(浸水防止設備を含む)及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。	各建家の管理区域解除まで ガラス固化部長(ガラス固化管理課長)	ガラス固化技術開発棟	地震による損傷の防止機能 津波による損傷の防止機能 閉じ込めの機能 遮蔽機能	建家(浸水防止設備を含む)及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。	各建家の管理区域解除まで ガラス固化部長(ガラス固化管理課長)	ガラス固化技術開発棟	○廃止措置計画変更認可申請の一部補正の反映 (高放射性廃液貯蔵場(HAW) 及びガラス固化技術開発施設(TVF)ガラス固化技術開発棟以外の施設の性能維持施設(消火設備等)に係る火災対策の更なる検討等を実施し、性能維持施設としての妥当性を確認するため、性能維持施設の一部を取り下げる。)
		その他 (火災報知機能、消火機能、避難用照明機能)	以下のお消防設備について消防法の基準を満足すること。 ・自動火災報知設備 ・消火器 ・消火栓(屋内) ・消火栓(屋外) ・パッケージ型ハロゲン化物自動消火設備 照明設備(非常灯及び誘導灯)について、点灯できること。			その他 (火災報知機能、消火機能、避難用照明機能)	以下のお消防設備について消防法の基準を満足すること。 ・自動火災報知設備 ・消火器 ・消火栓(屋内) ・消火栓(屋外) ・パッケージ型ハロゲン化物自動消火設備 照明設備(非常灯及び誘導灯)について、点灯できること。			
ガラス固化技術管理棟		地震による損傷の防止機能 津波による損傷の防止機能	建家(浸水防止設備を含む)及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。		ガラス固化技術管理棟	地震による損傷の防止機能 津波による損傷の防止機能	建家(浸水防止設備を含む)及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。		(削る)	○廃止措置計画変更認可申請の一部補正の反映 (高放射性廃液貯蔵場(HAW) 及びガラス固化技術開発施設(TVF)ガラス固化技術開発棟以外の施設の性能維持施設(消火設備等)に係る火災対策の更なる検討等を実施し、性能維持施設としての妥当性を確認するため、性能維持施設の一部を取り下げる。)
		その他 (火災報知機能、消火機能、避難用照明機能)	以下の消火設備について消防法の基準を満足すること。 ・自動火災報知設備 ・消火器 ・消火栓(屋内) ・消火栓(屋外) 照明設備(非常灯及び誘導灯)について、点灯できること。			(削る)	(削る)			

核燃料サイクル工学研究所 再処理施設保安規定 補正前後比較表

補正箇所を で示す。

補正前 (令和4年6月30日付け申請)					補正後					補正理由	
第二付属排気筒	建家・構築物	地震による損傷の防止機能 廃棄施設(排出機能)	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。		第二付属排気筒	建家・構築物	地震による損傷の防止機能 廃棄施設(排出機能)	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。			
クリプトン回収技術開発施設	建家・構築物	地震による損傷の防止機能 閉じ込めの機能 遮蔽機能	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。	クリプトン回収技術開発施設の管理区域解除まで <u>以下の消火設備について消防法の基準を満足すること。</u> ・自動火災報知設備 ・消火器 ・消火栓(屋内) ・消火栓(屋外) <u>照明設備(非常灯及び誘導灯)について、点灯できること。</u>	施設管理部長(前処理施設課長)	クリプトン回収技術開発施設	建家・構築物	地震による損傷の防止機能 閉じ込めの機能 遮蔽機能	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。	クリプトン回収技術開発施設の管理区域解除まで <u>(削る)</u>	施設管理部長(前処理施設課長)
		その他 (火災報知機能、消火機能、避難用照明機能)									
高放射性廃液貯蔵場	建家(浸水防止設備を含む。)・構築物	地震による損傷の防止機能 津波による損傷の防止機能 閉じ込めの機能 遮蔽機能	建家(浸水防止設備を含む)及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。	高放射性廃液貯蔵場の管理区域解除まで <u>以下の消火設備について消防法の基準を満足すること。</u> ・自動火災報知設備 ・消火器 ・消火栓(屋内) ・消火栓(屋外) ・パッケージ型ハロゲン化物自動消火設備 <u>照明設備(非常灯及び誘導灯)について、点灯できること。</u>	施設管理部長(化学処理施設課長)	高放射性廃液貯蔵場	建家(浸水防止設備を含む。)・構築物	地震による損傷の防止機能 津波による損傷の防止機能 閉じ込めの機能 遮蔽機能	建家(浸水防止設備を含む)及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。	高放射性廃液貯蔵場の管理区域解除まで <u>以下の消火設備について消防法の基準を満足すること。</u> ・自動火災報知設備 ・消火器 ・消火栓(屋内) ・消火栓(屋外) ・パッケージ型ハロゲン化物自動消火設備 <u>照明設備(非常灯及び誘導灯)について、点灯できること。</u>	施設管理部長(化学処理施設課長)
		その他 (火災報知機能、消火機能、避難用照明機能)									

○廃止措置計画変更認可申請の一部補正の反映
(高放射性廃液貯蔵場(HAW)及びガラス固化技術開発施設(TVF)ガラス固化技術開発棟以外の施設の性能維持施設(消火設備等)に係る火災対策の更なる検討等を実施し、性能維持施設としての妥当性を確認するため、性能維持施設の一部を取り下げる。)

核燃料サイクル工学研究所 再処理施設保安規定 補正前後比較表

補正箇所を で示す。

補正前 (令和4年6月30日付け申請)					補正後					補正理由
ウラン脱硝施設	建家・構築物	地震による損傷の防止機能 閉じ込めの機能 遮蔽機能	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。	各建家の管理区域解除まで 施設管理部長(化学処理施設課長)	ウラン脱硝施設	(削る)	(削る)	地震による損傷の防止機能 閉じ込めの機能 遮蔽機能	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。	○廃止措置計画変更認可申請の一部補正の反映 (高放射性廃液貯蔵場(HAW)及びガラス固化技術開発施設(TVF)ガラス固化技術開発棟以外の施設の性能維持施設(消火設備等)に係る火災対策の更なる検討等を実施し、性能維持施設としての妥当性を確認するため、性能維持施設の一部を取り下げる。)
		その他 (火災報知機能、消火機能、避難用照明機能)	以下の消火設備について消防法の基準を満足すること。 ・自動火災報知設備 ・消火器 ・消火栓(屋内) ・消火栓(屋外) 照明設備(非常灯及び誘導灯)について、点灯できること。							
ウラン貯蔵所	建家・構築物	地震による損傷の防止機能 遮蔽機能	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。	各建家の管理区域解除まで 施設管理部長(化学処理施設課長)	ウラン貯蔵所	(削る)	(削る)	地震による損傷の防止機能 遮蔽機能	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。	○廃止措置計画変更認可申請の一部補正の反映 (高放射性廃液貯蔵場(HAW)及びガラス固化技術開発施設(TVF)ガラス固化技術開発棟以外の施設の性能維持施設(消火設備等)に係る火災対策の更なる検討等を実施し、性能維持施設としての妥当性を確認するため、性能維持施設の一部を取り下げる。)
		その他 (火災報知機能、消火機能、避難用照明機能)	以下の消火設備について消防法の基準を満足すること。 ・自動火災報知設備 ・消火器 ・消火栓(屋外) 照明設備(非常灯及び誘導灯)について、点灯できること。							

核燃料サイクル工学研究所 再処理施設保安規定 補正前後比較表

補正箇所を で示す。

補正前 (令和4年6月30日付け申請)				補正後				補正理由				
第二ウラン貯蔵所、第三ウラン貯蔵所	建家・構築物	地震による損傷の防止機能 遮蔽機能	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。	各建家の管理区域解除まで	施設管理部長(化学処理施設課長)	第二ウラン貯蔵所、第三ウラン貯蔵所	建家・構築物	地震による損傷の防止機能 遮蔽機能	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。	各建家の管理区域解除まで	施設管理部長(化学処理施設課長)	○廃止措置計画変更認可申請の一部補正の反映 (高放射性廃液貯蔵場(HAW)及びガラス固化技術開発施設(TVF)ガラス固化技術開発棟以外の施設の性能維持施設(消火設備等)に係る火災対策の更なる検討等を実施し、性能維持施設としての妥当性を確認するため、性能維持施設の一部を取り下げる。)
		その他 (火災報知機能、消火機能、避難用照明機能)	以下の消火設備について消防法の基準を満足すること。 ・自動火災報知設備 ・消火器 ・消火栓(屋内) ・消火栓(屋外) 照明設備(非常灯及び誘導灯)について、点灯できること。				(削る)	(削る)				
プルトニウム転換技術開発施設	建家(浸水防止設備を含む。)・構築物	地震による損傷の防止機能 津波による損傷の防止機能 閉じ込めの機能 遮蔽機能	建家(浸水防止設備を含む)及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。	プルトニウム転換技術開発施設の管理区域解除まで	施設管理部長(転換施設課長)	プルトニウム転換技術開発施設	建家(浸水防止設備を含む。)・構築物	地震による損傷の防止機能 津波による損傷の防止機能 閉じ込めの機能 遮蔽機能	建家(浸水防止設備を含む)及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。	プルトニウム転換技術開発施設の管理区域解除まで	施設管理部長(転換施設課長)	○廃止措置計画変更認可申請の一部補正の反映 (高放射性廃液貯蔵場(HAW)及びガラス固化技術開発施設(TVF)ガラス固化技術開発棟以外の施設の性能維持施設(消火設備等)に係る火災対策の更なる検討等を実施し、性能維持施設としての妥当性を確認するため、性能維持施設の一部を取り下げる。)
		その他 (火災報知機能、消火機能、避難用照明機能)	以下の消火設備について消防法の基準を満足すること。 ・自動火災報知設備 ・消火器 ・消火栓(屋内) ・消火栓(屋外) 照明設備(非常灯及び誘導灯)について、点灯できること。				(削る)	(削る)				

核燃料サイクル工学研究所 再処理施設保安規定 補正前後比較表

補正箇所を で示す。

補正前 (令和4年6月30日付け申請)					補正後					補正理由	
除染場	建家・構築物	地震による損傷の防止機能 閉じ込めの機能 遮蔽機能	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。 <u>その他 (火災報知機能、消火機能、避難用照明機能)</u> 以下 <u>の消防設備について消防法の基準を満足すること。</u> ・自動火災報知設備 ・消火器 ・消火栓(屋内) 照明設備(非常灯及び誘導灯)について、点灯できること。	除染場の管理区域解除まで	施設管理部長(施設管理課長)	除染場	建家・構築物	地震による損傷の防止機能 閉じ込めの機能 遮蔽機能	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。 <u>(削る)</u>	除染場の管理区域解除まで	施設管理部長(施設管理課長)
分離精製工場	建家(浸水防止設備を含む。)・構築物	地震による損傷の防止機能 津波による損傷の防止機能 閉じ込めの機能 遮蔽機能	建家(浸水防止設備を含む)及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。 <u>以下の消防設備について消防法の基準を満足すること。</u> ・自動火災報知設備 ・消火器 ・消火栓(屋内) ・消火栓(屋外) 照明設備(非常灯及び誘導灯)について、点灯できること。 <u>消防設備(粉末消火設備)について、消防法の基準を満足すること。</u> 系統除染が完了するまで	分離精製工場の管理区域解除まで	施設管理部長(施設保全課長)	分離精製工場	建家(浸水防止設備を含む。)・構築物	地震による損傷の防止機能 津波による損傷の防止機能 閉じ込めの機能 遮蔽機能	建家(浸水防止設備を含む)及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。 <u>(削る)</u>	分離精製工場の管理区域解除まで	施設管理部長(施設保全課長)
											○廃止措置計画変更認可申請の一部補正の反映 (高放射性廃液貯蔵場(HAW)及びガラス固化技術開発施設(TVF)ガラス固化技術開発棟以外の施設の性能維持施設(消火設備等)に係る火災対策の更なる検討等を実施し、性能維持施設としての妥当性を確認するため、性能維持施設の一部を取り下げる。)
											○廃止措置計画変更認可申請の一部補正の反映 (高放射性廃液貯蔵場(HAW)及びガラス固化技術開発施設(TVF)ガラス固化技術開発棟以外の施設の性能維持施設(消火設備等)に係る火災対策の更なる検討等を実施し、性能維持施設としての妥当性を確認するため、性能維持施設の一部を取り下げる。)

核燃料サイクル工学研究所 再処理施設保安規定 補正前後比較表

補正箇所を で示す。

補正前 (令和4年6月30日付け申請)				補正後				補正理由	
		建家(浸水防止設備を含む。)・構築物	<p>消火設備(水噴霧消火設備)について、消防法の基準を満足すること。</p> <p>消火設備(炭酸ガス消火設備)について、消防法の基準を満足すること。</p> <p>その他 (火災報知機能、消火機能、避難用照明機能)</p> <p>以下の消火設備について消防法の基準を満足すること。 ・自動火災報知設備 ・消火器 ・消火栓(屋内) ・消火栓(屋外) 照明設備(非常灯及び誘導灯)について、点灯できること。</p>	<p>施設管理部長 (化学処理施設課長)</p> <p>施設管理部長 (前処理施設課長)</p>		<p>(削る)</p> <p>(削る)</p>		<p>○廃止措置計画変更認可申請の一部補正の反映 (高放射性廃液貯蔵場(HAW)及びガラス固化技術開発施設(TVF)ガラス固化技術開発棟以外の施設の性能維持施設(消火設備等)に係る火災対策の更なる検討等を実施し、性能維持施設としての妥当性を確認するため、性能維持施設の一部を取り下げる。)</p>	
分析所		地震による損傷の防止機能 津波による損傷の防止機能 閉じ込めの機能 遮蔽機能	建家(浸水防止設備を含む)及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。		分析所の管理区域解除まで	<p>地震による損傷の防止機能 津波による損傷の防止機能 閉じ込めの機能 遮蔽機能</p> <p>建家(浸水防止設備を含む)及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。</p>	<p>(削る)</p> <p>(削る)</p>		<p>○廃止措置計画変更認可申請の一部補正の反映 (高放射性廃液貯蔵場(HAW)及びガラス固化技術開発施設(TVF)ガラス固化技術開発棟以外の施設の性能維持施設(消火設備等)に係る火災対策の更なる検討等を実施し、性能維持施設としての妥当性を確認するため、性能維持施設の一部を取り下げる。)</p>

核燃料サイクル工学研究所 再処理施設保安規定 補正前後比較表

補正箇所を で示す。

補正前 (令和4年6月30日付け申請)					補正後					補正理由		
ユーティリティ施設、資材庫	建家・構築物	地震による損傷の防止機能 <u>その他 (火災報知機能、消火機能、避難用照明機能)</u> 以下の消火設備について消防法の基準を満足すること。 ・自動火災報知設備 ・消火器 ・消火栓(屋内) ・消火栓(屋外) 照明設備(非常灯及び誘導灯)について、点灯できること。	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。	各建家の管理区域解除まで	施設管理部長(施設保全課長)	ユーティリティ施設、資材庫	建家・構築物	地震による損傷の防止機能 <u>(削る)</u>	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。 <u>(削る)</u>	各建家の管理区域解除まで	施設管理部長(施設保全課長)	○廃止措置計画変更認可申請の一部補正の反映 (高放射性廃液貯蔵場(HAW)及びガラス固化技術開発施設(TVF)ガラス固化技術開発棟以外の施設の性能維持施設(消火設備等)に係る火災対策の更なる検討等を実施し、性能維持施設としての妥当性を確認するため、性能維持施設の一部を取り下げる。)
主排気筒	建家・構築物	地震による損傷の防止機能 廃棄施設(排出機能)	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。	各建家の管理区域解除まで	施設管理部長(施設保全課長)	主排気筒	建家・構築物	地震による損傷の防止機能 廃棄施設(排出機能)	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。	各建家の管理区域解除まで	施設管理部長(施設保全課長)	
第III-18表 性能維持施設(警報装置等を除く)に係る定期事業者検査(第195条関係)(○/○)					第III-18表 性能維持施設(警報装置等を除く)に係る定期事業者検査(第195条関係)(○/○)					○廃止措置計画変更認可申請の一部補正の反映 (高放射性廃液貯蔵場(HAW)及びガラス固化技術開発施設(TVF)ガラス固化技術開発棟以外の施設の性能維持施設(消火設備等)に係る火災対策の更なる検討等を実施し、性能維持施設としての妥当性を確認するため、性能維持施設の一部を取り下げる。)		
対象機器	要求される機能	性能	維持すべき期間	担当部長(担当課長)	対象機器	要求される機能	性能	維持すべき期間	担当部長(担当課長)	○廃止措置計画変更認可申請の一部補正の反映 (高放射性廃液貯蔵場(HAW)及びガラス固化技術開発施設(TVF)ガラス固化技術開発棟以外の施設の性能維持施設(消火設備等)に係る火災対策の更なる検討等を実施し、性能維持施設としての妥当性を確認するため、性能維持施設の一部を取り下げる。)		
高放射性固体廃棄物貯蔵庫	建家・構築物	地震による損傷の防止機能 閉じ込めの機能 遮蔽機能 <u>その他 (火災報知機能、消火機能、避難用照明機能)</u> 以下の消火設備について消防法の基準を満足すること。 ・自動火災報知設備 ・消火器 ・消火栓(屋外) 照明設備(非常灯及び誘導灯)について、点灯できること。	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。	高放射性固体廃棄物貯蔵庫の管理区域解除まで	環境保全部長(環境管理課長)	高放射性固体廃棄物貯蔵庫	建家・構築物	地震による損傷の防止機能 閉じ込めの機能 遮蔽機能 <u>(削る)</u>	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。 <u>(削る)</u>	高放射性固体廃棄物貯蔵庫の管理区域解除まで	環境保全部長(環境管理課長)	

核燃料サイクル工学研究所 再処理施設保安規定 補正前後比較表

補正箇所を で示す。

補正前（令和4年6月30日付け申請）				補正後				補正理由	
第二高放射性固体廃棄物貯蔵施設	建家・構築物	地震による損傷の防止機能 閉じ込めの機能 遮蔽機能	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。	第二高放射性固体廃棄物貯蔵施設の管理区域解除まで	第二高放射性固体廃棄物貯蔵施設	建家・構築物	地震による損傷の防止機能 閉じ込めの機能 遮蔽機能	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。 <u>(削る)</u>	○廃止措置計画変更認可申請の一部補正の反映 (高放射性廃液貯蔵場(HAW) 及びガラス固化技術開発施設(TVF)ガラス固化技術開発棟以外の施設の性能維持施設(消火設備等)に係る火災対策の更なる検討等を実施し、性能維持施設としての妥当性を確認するため、性能維持施設の一部を取り下げる。)
アスファルト固化処理施設、アスファルト固化体貯蔵施設、第二アスファルト固化体貯蔵施設	建家・構築物	地震による損傷の防止機能 閉じ込めの機能 遮蔽機能	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。	各建家の管理区域解除まで	アスファルト固化処理施設、アスファルト固化体貯蔵施設、第二アスファルト固化体貯蔵施設	建家・構築物	地震による損傷の防止機能 閉じ込めの機能 遮蔽機能	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。 <u>(削る)</u>	○廃止措置計画変更認可申請の一部補正の反映 (高放射性廃液貯蔵場(HAW) 及びガラス固化技術開発施設(TVF)ガラス固化技術開発棟以外の施設の性能維持施設(消火設備等)に係る火災対策の更なる検討等を実施し、性能維持施設としての妥当性を確認するため、性能維持施設の一部を取り下げる。)

核燃料サイクル工学研究所 再処理施設保安規定 補正前後比較表

補正箇所を で示す。

補正前 (令和4年6月30日付け申請)				補正後				補正理由
第一低放射性固体廃棄物貯蔵場	建家・構築物	地震による損傷の防止機能 遮蔽機能	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。	第一低放射性固体廃棄物貯蔵場の管理区域解除まで	環境保全部長(環境管理課長)	地震による損傷の防止機能 遮蔽機能	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。	環境保全部長(環境管理課長)
		その他 (火災報知機能、消火機能、避難用照明機能)	以下の消火設備について消防法の基準を満足すること。 ・自動火災報知設備 ・消火器 ・消火栓(屋内) ・消火栓(屋外) 照明設備(非常灯及び誘導灯)について、点灯できること。			(削る)	(削る)	
第二低放射性固体廃棄物貯蔵場	建家・構築物	地震による損傷の防止機能 遮蔽機能	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。	第二低放射性固体廃棄物貯蔵場の管理区域解除まで	環境保全部長(環境管理課長)	地震による損傷の防止機能 遮蔽機能	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。	環境保全部長(環境管理課長)
		その他 (火災報知機能、消火機能、避難用照明機能)	以下の消火設備について消防法の基準を満足すること。 ・自動火災報知設備 ・消火器 ・消火栓(屋外) 照明設備(非常灯及び誘導灯)について、点灯できること。			(削る)	(削る)	
廃棄物処理場	建家・構築物	地震による損傷の防止機能 閉じ込めの機能 遮蔽機能	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。	廃棄物処理場の管理区域解除まで	環境保全部長(処理第1課長)	地震による損傷の防止機能 閉じ込めの機能 遮蔽機能	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。	環境保全部長(処理第1課長)
		その他 (火災報知機能、消火機能、避難用照明機能)	以下の消火設備について消防法の基準を満足すること。 ・自動火災報知設備 ・消火器 ・消火栓(屋内) ・消火栓(屋外) ・水噴霧消火設備 ・炭酸ガス消火設備 照明設備(非常灯及び誘導灯)について、点灯できること。			(削る)	(削る)	

核燃料サイクル工学研究所 再処理施設保安規定 補正前後比較表

補正箇所を で示す。

補正前 (令和4年6月30日付け申請)					補正後					補正理由
第二低放射性廃液蒸発処理施設	建家・構築物	地震による損傷の防止機能 閉じ込めの機能 遮蔽機能	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。	第二低放射性廃液蒸発処理施設の管理区域解除まで	第二低放射性廃液蒸発処理施設	建家・構築物	地震による損傷の防止機能 閉じ込めの機能 遮蔽機能	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。	第二低放射性廃液蒸発処理施設の管理区域解除まで	○廃止措置計画変更認可申請の一部補正の反映 (高放射性廃液貯蔵場(HAW)及びガラス固化技術開発施設(TVF)ガラス固化技術開発棟以外の施設の性能維持施設(消火設備等)に係る火災対策の更なる検討等を実施し、性能維持施設としての妥当性を確認するため、性能維持施設の一部を取り下げる。)
		その他 (火災報知機能、消火機能、避難用照明機能)	以下の消火設備について消防法の基準を満足すること。 ・自動火災報知設備 ・消火器 ・消火栓(屋内) 照明設備(非常灯及び誘導灯)について、点灯できること。				(削る)	(削る)		
第三低放射性廃液蒸発処理施設、放出廃液油分除去施設、低放射性濃縮廃液貯蔵施設	建家・構築物	地震による損傷の防止機能 閉じ込めの機能 遮蔽機能	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。	環境保全部長(処理第1課長) 各建家の管理区域解除まで	第三低放射性廃液蒸発処理施設、放出廃液油分除去施設、低放射性濃縮廃液貯蔵施設	建家・構築物	地震による損傷の防止機能 閉じ込めの機能 遮蔽機能	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。	各建家の管理区域解除まで	○廃止措置計画変更認可申請の一部補正の反映 (高放射性廃液貯蔵場(HAW)及びガラス固化技術開発施設(TVF)ガラス固化技術開発棟以外の施設の性能維持施設(消火設備等)に係る火災対策の更なる検討等を実施し、性能維持施設としての妥当性を確認するため、性能維持施設の一部を取り下げる。)
		その他 (火災報知機能、消火機能、避難用照明機能)	以下の消火設備について消防法の基準を満足すること。 ・自動火災報知設備 ・消火器 ・消火栓(屋内) ・消火栓(屋外) 照明設備(非常灯及び誘導灯)について、点灯できること。				(削る)	(削る)		
廃溶媒処理技術開発施設、廃溶媒貯蔵場	建家・構築物	地震による損傷の防止機能 閉じ込めの機能 遮蔽機能	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。	各建家の管理区域解除まで 環境保全部長(処理第1課長)	廃溶媒処理技術開発施設、廃溶媒貯蔵場	建家・構築物	地震による損傷の防止機能 閉じ込めの機能 遮蔽機能	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。	各建家の管理区域解除まで	○廃止措置計画変更認可申請の一部補正の反映 (高放射性廃液貯蔵場(HAW)及びガラス固化技術開発施設(TVF)ガラス固化技術開発棟以外の施設の性能維持施設(消火設備等)に係る火災対策の更なる検討等を実施し、性能維持施設としての妥当性を確認するため、性能維持施設の一部を取り下げる。)
		その他 (火災報知機能、消火機能、避難用照明機能)	以下の消火設備について消防法の基準を満足すること。 ・自動火災報知設備 ・消火器 ・消火栓(屋内) ・水噴霧消火設備 ・炭酸ガス消火設備 照明設備(非常灯及び誘導灯)について、点灯できること。				(削る)	(削る)		

核燃料サイクル工学研究所 再処理施設保安規定 補正前後比較表

補正箇所を で示す。

補正前 (令和4年6月30日付け申請)				補正後				補正理由
		地震による損傷の防止機能 閉じ込めの機能 遮蔽機能	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。			地震による損傷の防止機能 閉じ込めの機能 遮蔽機能	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。	
スラッジ貯蔵場	建家・構築物	その他 <u>(火災報知機能、消火機能、避難用照明機能)</u>	<u>以下の消火設備について消防法の基準を満足すること。</u> <u>・自動火災報知設備</u> <u>・消火器</u> <u>・水噴霧消火設備</u> <u>・炭酸ガス消火設備</u> <u>照明設備(非常灯)について、点灯できること。</u>	スラッジ貯蔵場の管理区域解除まで 環境保全部長 (処理第1課長)	スラッジ貯蔵場 環境保全部長 (処理第1課長)	建家・構築物 <u>(削る)</u>	建家・構築物 <u>(削る)</u>	スラッジ貯蔵場の管理区域解除まで 環境保全部長 (処理第1課長) ○廃止措置計画変更認可申請の一部補正の反映 (高放射性廃液貯蔵場(HAW)及びガラス固化技術開発施設(TVF)ガラス固化技術開発棟以外の施設の性能維持施設(消火設備等)に係る火災対策の更なる検討等を実施し、性能維持施設としての妥当性を確認するため、性能維持施設の一部を取り下げる。)
第二スラッジ貯蔵場	建家・構築物	地震による損傷の防止機能 閉じ込めの機能 遮蔽機能	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。	第二スラッジ貯蔵場の管理区域解除まで 第二スラッジ貯蔵場 建家・構築物 <u>(削る)</u>	第二スラッジ貯蔵場 建家・構築物 <u>(削る)</u>	地震による損傷の防止機能 閉じ込めの機能 遮蔽機能	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。	第二スラッジ貯蔵場の管理区域解除まで 第二スラッジ貯蔵場の管理区域解除まで ○廃止措置計画変更認可申請の一部補正の反映 (高放射性廃液貯蔵場(HAW)及びガラス固化技術開発施設(TVF)ガラス固化技術開発棟以外の施設の性能維持施設(消火設備等)に係る火災対策の更なる検討等を実施し、性能維持施設としての妥当性を確認するため、性能維持施設の一部を取り下げる。)

核燃料サイクル工学研究所 再処理施設保安規定 補正前後比較表

補正箇所を で示す。

補正前 (令和4年6月30日付け申請)					補正後					補正理由
焼却施設	建家・構築物	地震による損傷の防止機能 閉じ込めの機能 遮蔽機能	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。		焼却施設の管理区域解除まで	環境保全部長(処理第2課長)	地震による損傷の防止機能 閉じ込めの機能 遮蔽機能	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。	焼却施設の管理区域解除まで	環境保全部長(処理第2課長)
第一付属排気筒	建家・構築物	地震による損傷の防止機能 廃棄施設(排出機能)	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。	各建家の管理区域解除まで		第一付属排気筒	建家・構築物	(削る)	(削る)	
中間開閉所	建家(浸水防止設備を含む。)・構築物	地震による損傷の防止機能 津波による損傷の防止機能	建家(浸水防止設備を含む)及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。		供給先の建家の管理区域解除まで	工務技術部長(運転課長)	中間開閉所	建家(浸水防止設備を含む。)・構築物	地震による損傷の防止機能 津波による損傷の防止機能	供給先の建家の管理区域解除まで
		その他 (火災報知機能、消火機能、避難用照明機能)	以下の消火設備について消防法の基準を満足すること。 ・自動火災報知設備 ・消火器 ・消火栓(屋内) ・消火栓(屋外) ・水噴霧消火設備 ・炭酸ガス消火設備 照明設備(非常灯及び誘導灯)について、点灯できること。					(削る)	(削る)	工務技術部長(運転課長)

核燃料サイクル工学研究所 再処理施設保安規定 補正前後比較表

補正箇所を で示す。

補正前 (令和4年6月30日付け申請)				補正後				補正理由
第二中間開閉所	建家(浸水防止設備を含む。)・構築物	地震による損傷の防止機能 津波による損傷の防止機能 <u>その他</u> <u>(火災報知機能、消火機能、避難用照明機能)</u> <u>照明設備(非常灯及び誘導灯)について、点灯できること。</u>	建家(浸水防止設備を含む)及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。 <u>以下の消防設備について消防法の基準を満足すること。</u> <u>・自動火災報知設備</u> <u>・消火器</u> <u>照明設備(非常灯及び誘導灯)について、点灯できること。</u>			第二中間開閉所	建家(浸水防止設備を含む。)・構築物	地震による損傷の防止機能 津波による損傷の防止機能 <u>(削る)</u> <u>(削る)</u>
建 家 ・ 構 築 物 (排水モニタ室)	地震による損傷の防止機能 <u>その他</u> <u>(消火機能)</u>	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。 <u>消防設備(消火器)について、消防法の基準を満足すること。</u>	全ての建家の管理区域解除まで	放射線管理部長(環境監視課長)	建 家 ・ 構 築 物 (排水モニタ室)	地震による損傷の防止機能 <u>(削る)</u> <u>(削る)</u>	建家及び構築物の機能・性能に影響を与える有害なき裂、剥離などがないこと。 <u>(削る)</u> <u>(削る)</u>	放射線管理部長(環境監視課長)
(省略)	(省略)	(省略)	(省略)	(省略)	(省略)	(変更なし)	(変更なし)	(変更なし)
第III-19表 性能維持施設(警報装置等)に係る定期事業者検査(第195条関係)(1/21) ～ 第III-19表 性能維持施設(警報装置等)に係る定期事業者検査(第195条関係)(21/21) (省略)						第III-19表 性能維持施設(警報装置等)に係る定期事業者検査(第195条関係)(1/21) ～ 第III-19表 性能維持施設(警報装置等)に係る定期事業者検査(第195条関係)(21/21) (変更なし)		
第III-20表 性能維持施設(計器校正)(第195条関係)(1/8) ～ 第III-20表 性能維持施設(計器校正)(第195条関係)(8/8) (省略)						第III-20表 性能維持施設(計器校正)(第195条関係)(1/8) ～ 第III-20表 性能維持施設(計器校正)(第195条関係)(8/8) (変更なし)		
第III-21表 性能維持施設(その他の定期的な検査)(第195条関係) (省略)						第III-21表 性能維持施設(その他の定期的な検査)(第195条関係) (変更なし)		
第III-22表 ～ 第IV-7表 (省略)						第III-22表 ～ 第IV-7表 (変更なし)		

東海再処理施設の廃止措置等に係る面談スケジュール(案)

令和4年11月30日
再処理廃止措置技術開発センター

面談項目	令和4年度												令和5年度				
	10月				11月				12月				1月				
	~6日	~14日	~21日	~28日	~4日	~11日	~18日	~25日	~2日	~9日	~16日	~23日	~28日	~6日	~13日	~20日	~27日
廃止措置計画変更認可申請に係る事項																	
安全対策	津波による損傷の防止	○TVF浸水防止扉の耐震補強												必要に応じて適宜説明			
	事故対処	○事故対処設備の保管場所の整備 ○PCDF斜面補強															
	内部火災	○代替措置の有効性 ○HAW及びTVF内部火災対策工事															
	溢水	○HAW及びTVF溢水対策工事															
	その他 /工事進捗	○安全対策工事の進捗															
	保安規定変更																
当面の工程の見直しについて																	
LWTFの計画変更 セメント固化設備及び 硝酸根分解設備の設置等	○実証規模プラント試験の試験計画について ○安全対策の基本方針について ○実証プラント規模試験装置設計結果 ○津波対策方針												進捗状況を適宜報告				
工程洗浄		▼5		▼19		▼2		▼16		▼30			▼21	進捗状況を適宜報告			
SF搬出																	
保全の方針	○高経年化技術評価 ○設備更新・補修等の考え方												必要に応じて適宜説明				
その他	○TVF保管能力増強に係る一部補正 ○その他の設工認・報告事項等													▼30	◇15		
廃止措置の状況																	
ガラス固化処理の進捗状況等				▼5		▼19		▼2		▼16		▼30	▽7	◇15	▽21	進捗状況を適宜報告	

▽:面談 ◇:監視チーム会合