

2022年度の定期事業者検査の実施について

1. はじめに

当社は今年8月19日に新規制基準適合性に係る使用前検査合格証及び使用前確認証が交付（以下「新規制基準適合」という。）されたことから、今年度の定期事業者検査（以下「定事検」という。）は新規制基準適合後として初回の位置づけである。したがって、その実施は新規制基準適合性に係る使用前事業者検査（使用前検査の自主検査を含む。以下「使事検」という。）を踏まえる必要がある。本資料は、今年度、実施予定の定事検に係る検査方法及び検査項目に対する当社の考え方を示すものである。

2. 今年度実施する定事検の検査方法

(1) 検査方法

- ・ 2022年度の定事検は今年度に実施した自主検査等¹の記録確認とする。

(2) 自主検査の記録確認とすることの妥当性

- ・ 当社は2021年度に新規制基準適合性に係る使事検の2号検査²を実施したが、その実施日から1年を経過する時点において新規制基準適合が未の状況であった。
- ・ 使事検の2号検査実施日を起算日として起算日から十二月を超えない時期ごと³に定事検を実施していくとすると、検査項目や検査方法の根拠として新規制基準適合が前提となるが、上記のとおり今年度はその状況に至っていなかったため、自主検査の位置づけで十二月を超えない範囲で使事検と同内容の検査を実施する方針とした。
- ・ さらに定事検の開始の報告は、定事検開始の3か月前に行わなければならないため、新規制基準適合後においても定事検期間の開始までは引き続き自主検査を実施することとした。
- ・ 以上より、定事検の検査項目や検査方法が自主検査と同じである前提において定事検の内容はすでに自主検査として実施済みであり、これまで実施した自主検査と定事検との関係を明確する上でも、その記録を定事検で使用することは妥当な方法であると考える。

¹ 「ろ過装置の性能確認検査」については高性能エアフィルタの交換時に実施した使事検の記録を確認する。

² 核燃料物質の加工の事業に関する規則（以下「加工規則」という。） 第三条の四の二第1項第2号（機能及び性能を確認するために十分な方法）に係る検査

³ 加工規則 第三条の九第1項

3. 検査項目

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律（以下「炉規法」という。）及び加工規則には定事検の具体的な検査項目（対象設備）、検査方法の記載がないため、以下のようを選定した。

① 新検査制度のガイドの確認

「原子力事業者等における使用前事業者検査、定事検、保安のための措置等に係る運用ガイド（以下「ガイド A」という。）」（別添 1）の定事検の記載を確認した。ガイド A には、加工施設の定事検の検査対象を示す直接的な記載は無く、実用炉施設の検査の方法の例を示す表にある定事検の検査項目を検討の参考にした。定事検の検査項目の記載は以下の通り。

1号検査※ 分解検査及び開放検査、外観検査、非破壊検査、漏えい（率）検査

2号検査 全ての検査項目（特性検査、機能・性能検査、総合性能検査）

※1号検査の内、材料検査、寸法検査、基礎の状態を確認する検査及び建物・構造物の構造を確認する検査は、定事検の検査項目になく、定事検の検査対象ではない。

これから、定事検の検査対象は使事検の2号検査と1号検査の一部の検査項目と解釈できる。

次に、「ATENA 事業者検査に関する運用ガイドライン（以下「ガイド B」という。）」を参照した。ガイド B には、定事検の検査対象を直接示す記載は無く、技術基準規則の要求に対して定事検の対象範囲として扱わないものの範囲として示されていた。

定事検の対象範囲として扱わないものの範囲は以下の通り。

ア 日常的な点検で機能が確認される事項

イ 他法令に基づき点検される事項

ウ 運転管理・放射線管理等の施設管理以外の保安活動により確認される事項

エ 設計段階において確認された事項であって、供用期間中に確認する必要が無い事項（材料等、初期状態から変化しないことが明らか）

但し、ア～ウについては、定事検以外の保安活動において確認

したがって、2号検査のうち、上記の定事検の対象範囲として扱わない範囲を除いたものが、定事検の対象と考えることが出来る。

② 定事検と保全活動との関係

①項から、定事検の対象の選定に、保全に関する考慮が必要であり、新検査制度におけ

る定事検と保全活動の関係を確認するため、ガイド B を参照した。

まず、プラント供用期間中における定事検として、「事業者は、保全活動の中で構築物、系統及び機器に対して保全計画（施設管理実施計画）を策定し、その計画に従い保全を実施するとともに、その結果の確認・評価を行っている。定事検は、「定期的に技術基準規則への適合性を確認する行為」であることから、保全計画（施設管理実施計画）の中で実施計画を定め、その内容は定事検要領書に定める必要がある。」と記載されている。

つまり、定事検の目的は適合性の維持を確認することであり、その計画（検査項目、対象、具体的な方法等）は、高経年管理、定期点検、日常点検、巡視などの他の保全項目の計画と合わせ、保全計画の一部として構成する。

4. まとめ

3. ①、②項に基づき、使事検の 2 号検査から定事検項目への抽出結果を添付 1 に示す。
また、それらの抽出結果は施設管理実施計画に反映した。

以上

**原子力事業者等における使用前事業者検査、定期事業者検査、
保安のための措置等に係る運用ガイド**

令和元年 12 月

原子力規制委員会

(最終改正：令和 3 年 7 月 30 日)

- 間」という。)が1月を超えるものでないこと。
- ③当該原子力施設において、法第62条の3の規定(発電用原子炉施設においては原子力発電工作物に係る電気関係報告規則(平成24年経済産業省令第71号)第3条第1項の規定を含む。)に基づき原子力規制委員会に報告すべき事象(以下「法令報告事象」という。)が発生している場合にあっては、定期事業者検査の実施時期を変更することによってその是正処置の適切な遂行に支障を来すものでないこと。
- ④運転延長期間中、当該原子力施設の機能及び性能が、該当する定期事業者検査の判定基準を満足するものと評価できること。また、保安規定において認可を受けた運転期間の設定において評価されている制限値等を満足することが確認されていること。
- 第5項に規定する申請書の提出は、第1項に定める時期の2月前までに行うこととし、第6項に規定する原子力施設の使用の状況を記載した書類は、③及び④を満足することを説明するものとする必要がある。

2. 定期事業者検査の実施

(1) 検査項目・手法(第1項)

第1号及び第2号に規定する「十分な方法」は次に掲げるとおりとし、保安規定等に基づき、原子力施設の特性に応じ、検査の時期、実施場所、対象、方法及び判定基準に加えて、検査体制、記録方法等をあらかじめ第6項に規定する検査実施要領書に定め、これに従って実施する必要がある。

この「検査の時期」には、検査を行う際の保安規定で定める原子力施設の状態と各検査項目を行おうとする時期を記載するとともに、Ⅲ. 4. (2) ④の点検等の時期についても工程表等で明確にする必要がある。

① 第1号に規定する方法

第1号に規定する「各部の損傷、変形、摩耗及び異常の発生状況を確認するために十分な方法」とは、表4-1に示す分解検査及び開放検査、外観検査、非破壊検査、漏えい(率)検査等を必要に応じ適切に組み合わせた客観性を有するものであることが必要である。また、実用炉施設では、確認対象となる技術基準の条項に対応して、別記1の事項については、特に留意して検査の方法を設定する必要がある。

② 第2号に規定する方法

第2号に規定する「機能及び作動の状況を確認するための十分な方法」とは、表4-1に示す特性検査、機能・性能検査、総合性能検査等を必要に応じ適切に組み合わせた客観性を有するものであることが必要である。また、実用炉施設では確認対象となる技術基準の条項に対応して、別記1の事項については、特に留意して検査の方法を設定する必要がある。

(2) 判定方法(第2項及び第3項)

第2項に規定する判定方法、すなわち、「一定の期間」を設定し、その期間において技術基準に適合している状態を維持するかどうかを判定する方法について、以下を踏まえた基本的な考え方及び一定の期間の設定に関する考え方を明確にし、その考え方に従って定期事業者検査(設定した一定の期間中技術基準に適合している状態を維持するかどうかの判定に係るものに限る。)を実施することが必要である。

表 4-1 検査（使用前事業者検査及び定期事業者検査）の方法の例

実用炉施設の検査の方法の例を示す。

使用前事業者検査	定期事業者検査	検査の方法	
		検査項目	検査方法
① 構造、強度及び漏えいを確認するために十分な方法		材料検査	機器等に使用される材料が、設工認を受けた設計仕様及び技術基準に適合するものであることを確認する。
		寸法検査	機器等の主要寸法が、設工認を受けた許容寸法値内であることを確認する。
		原子炉格納施設が直接設置される基盤の状態を確認する検査	原子炉格納施設の基礎基盤の状態が、設置許可時又は設工認時に判断された支持力並びに滑り及び沈下に対する安全性を有するものであることを確認する。
		蒸気タービン等の一般事項（仕様、基礎の状態）を確認する検査	蒸気タービン本体、湿分分離器、復水器等が設工認に記載された設計仕様及び技術基準に適合するものであることを確認する。 また、蒸気タービンの基礎が、設工認どおりであることを確認する。
		建物・構築物の構造を確認する検査	建物、構築物の型枠及び鉄筋の組立精度等、コンクリートの打上がり精度並びに鉄骨の建方精度が、設工認等に記載された許容差内に収まっていることを確認する。
	① 開放、分解、非破壊検査その他の各部の損傷、変形、摩耗及び異常の発生状況を確認するために十分な方法	分解検査及び開放検査	機器等を分解、開放した状態で亀裂、変形、摩耗等の有無を目視等により確認する。
		外観検査	機器等（支持構造物を含む。）の組立・据付け位置、仕上がり状態、分解・開放しない状態での漏えい又はその形跡、亀裂、変形等の異常の有無を目視等により確認する。
		非破壊検査	放射線透過試験、超音波探傷試験、磁粉探傷試験、浸透探傷試験、渦流探傷試験、目視試験等により、機器等の内外表面及び内部欠陥の有無等を確認する。
		漏えい（率）検査	系統及び機器等の組立、据付又は点検完了後、所定の圧力において耐圧試験等を行い、これに耐え、著しい漏えいの有無又は漏えい率 ^{*1} を確認する。

② 機能及び性能を確認するために十分な方法	② 試運転その他の機能及び作動の状況を確認するために十分な方法	特性検査	電気設備及び計測制御設備について絶縁抵抗測定 ^{※2} 、校正及び設定値確認検査等を行い、機器等の特性を確認する。
		機能・性能検査	系統及び機器等の組立、据付又は点検完了後、作動試験、試運転及びインターロック試験等を行い、機器等単体又は系統の機能・性能等を確認する。
		総合性能検査	各設備の組立、据付け又は点検完了後に、定格出力近傍で発電用原子炉施設の運転を行い、各発電用原子炉施設の運転状態が正常であること及び各種パラメータが妥当な値であることを確認する。
③ その他設置又は変更の工事が設計及び工事の計画に従って行われたものであることを確認するために十分な方法	/	基本設計方針に係る検査	機器等が設工認に記載された工事の方法及び基本設計方針に従って据付けられ、機能及び性能を有していることを確認する。
		品質マネジメントシステムに係る検査	原子力事業者等が設工認に記載された工事の方法及び品質マネジメントシステムに従って、設計情報を工事に引き継ぎ、工事の実施体制が確保されていることを確認する。

(注1) この表の検査の方法は実用炉施設の使用前事業者検査又は定期事業者検査の方法の一例を示すものであり、検査の方法を決定する際には、技術基準に定める事項を把握し、当該基準に適合していることが判断できる十分な方法を定める必要がある。

※1 漏えい率の確認には、「②試運転その他の機能及び作動の状況を確認するために十分な方法」を兼ねるものがある。

※2 絶縁抵抗測定には、「①開放、分解、非破壊検査その他の各部の損傷、変形、摩耗及び異常の発生状況を確認するために十分な方法」を兼ねるものがある。

No.	設置場所	機器名	定事検*	使用前事業者検査の検査項目	定期事業者検査の検査項目
1	加工棟	気体廃棄設備(3)排気ファン	○	仕稼性能(廃棄能力)	気体廃棄設備の処理能力検査
2	転換工場	気体廃棄設備(1)排気ファン(1)	○	仕稼性能(廃棄能力)	気体廃棄設備の処理能力検査
3	成型工場	気体廃棄設備(2)排気ファン(1)	○	仕稼性能(廃棄能力)	気体廃棄設備の処理能力検査
4	第3核燃料倉庫	気体廃棄設備(4)排気ファン	○	仕稼性能(廃棄能力)	気体廃棄設備の処理能力検査
5	第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5)排気ファン	○	仕稼性能(廃棄能力)	気体廃棄設備の処理能力検査
6	第3核燃料倉庫	気体廃棄設備(6)排気ファン	○	仕稼性能(廃棄能力)	気体廃棄設備の処理能力検査
7	加工棟	気体廃棄設備(3)給気ファン(1)	○	作動(1L)給排気ファン起動停止	送排風機の起動停止インターロックの作動検査
8	加工棟	気体廃棄設備(3)給気ファン(2)	○	作動(1L)給排気ファン起動停止	送排風機の起動停止インターロックの作動検査
9	転換工場	気体廃棄設備(1)給気ファン(1)	○	作動(1L)給排気ファン起動停止	送排風機の起動停止インターロックの作動検査
10	転換工場	気体廃棄設備(1)給気ファン(3)	○	作動(1L)給排気ファン起動停止	送排風機の起動停止インターロックの作動検査
11	成型工場	気体廃棄設備(2)給気ファン(1)	○	作動(1L)給排気ファン起動停止	送排風機の起動停止インターロックの作動検査
12	成型工場	気体廃棄設備(2)給気ファン(2)	○	作動(1L)給排気ファン起動停止	送排風機の起動停止インターロックの作動検査
13	第2核燃料倉庫(屋外)	気体廃棄設備(1)給気ファン(2)	○	作動(1L)給排気ファン起動停止	送排風機の起動停止インターロックの作動検査
14	放射線管理棟(屋外)	気体廃棄設備(2)給気ファン(3)	○	作動(1L)給排気ファン起動停止	送排風機の起動停止インターロックの作動検査
15	第3核燃料倉庫	気体廃棄設備(4)給気ファン	○	作動(1L)給排気ファン起動停止	送排風機の起動停止インターロックの作動検査
16	第1廃棄物処理所(屋外)	気体廃棄設備(5)給気ファン	○	作動(1L)給排気ファン起動停止	送排風機の起動停止インターロックの作動検査
17	第2廃棄物処理所	気体廃棄設備(6)空調機給気ファン	○	作動(1L)給排気ファン起動停止	送排風機の起動停止インターロックの作動検査
18	原料フードボックス	原料フードボックス	○	作動(1L)質量高インターロック	質量管理のインターロック作動検査
22	転換工場	ロータリーキルン	○	作動(1L)温度低インターロック	下限温度維持のインターロック作動検査
19	転換工場	乾燥機	○	作動(1L)ベルト駆動停止	乾燥機の核的制限値維持のインターロック作動検査
20	転換工場	乾燥機	○	作動(1L)ADU厚み異常	乾燥機の核的制限値維持のインターロック作動検査
21	転換工場	乾燥機	○	作動(1L)乾燥機運転制御	乾燥機の核的制限値維持のインターロック作動検査
23	加工棟	連続焼結炉(加工棟)	○	作動(1L)過加熱防止	過加熱防止のインターロック作動検査
24	加工棟	酸化炉	○	過加熱防止インターロック作動検査	過加熱防止のインターロック作動検査
25	転換工場	蒸発器	○	作動(1L)過加熱防止	過加熱防止のインターロック作動検査
26	転換工場	コールドトラップ	○	作動(1L)過加熱防止	過加熱防止のインターロック作動検査
27	転換工場	コールドトラップ(小)	○	作動(1L)過加熱防止	過加熱防止のインターロック作動検査
28	転換工場	仮焼炉	○	作動(1L)過加熱防止	過加熱防止のインターロック作動検査
29	転換工場	スクラップ仮焼炉	○	作動(1L)過加熱防止	過加熱防止のインターロック作動検査
30	転換工場	乾燥機	○	作動(1L)過加熱防止	過加熱防止のインターロック作動検査
31	転換工場	ガスヒーター	○	作動(1L)過加熱防止	過加熱防止のインターロック作動検査
32	転換工場	ロータリーキルン	○	作動(1L)過加熱防止	過加熱防止のインターロック作動検査
33	成型工場	連続焼結炉	○	作動(1L)過加熱防止	過加熱防止のインターロック作動検査
34	成型工場	酸化炉(1)	○	作動(1L)過加熱防止	過加熱防止のインターロック作動検査
35	成型工場	酸化炉(2)	○	作動(1L)過加熱防止	過加熱防止のインターロック作動検査
36	成型工場	パッチ式小型焼結炉	○	作動(1L)過加熱防止	過加熱防止のインターロック作動検査
37	第1廃棄物処理所	焼却炉	○	作動(1L)灯油供給弁閉止	安全燃焼のインターロック作動検査
38	屋外	気体廃棄設備(1)排ガス分解装置	○	作動(1L)安全燃焼	安全燃焼のインターロック作動検査
39	廃棄物管理棟	クレーン①②	○	停電時保持能力検査	搬送設備の停電時保持能力検査
40	加工棟	電動リフタ(5),(6)	○	停電時保持能力検査	搬送設備の停電時保持能力検査
41	加工棟	電動リフタ(1),(2)	○	停電時保持能力検査	搬送設備の停電時保持能力検査
42	加工棟	電動リフタ(3)	○	停電時保持能力検査	搬送設備の停電時保持能力検査
43	加工棟	電動リフタ(4)	○	停電時保持能力検査	搬送設備の停電時保持能力検査
44	転換工場	リフタ	○	動力停止時保持機能	搬送設備の停電時保持能力検査
45	転換工場	天井走行クレーン(転換5t)	○	動力停止時保持機能	搬送設備の停電時保持能力検査
46	転換工場	リサイクル粉搬送装置	○	動力停止時保持機能	搬送設備の停電時保持能力検査
47	転換工場	濃縮混合工程用クレーン	○	動力停止時保持機能	搬送設備の停電時保持能力検査
48	転換工場	仮焼ボート用台車	○	動力停止時保持機能	搬送設備の停電時保持能力検査
49	成型工場	大型粉末容器用クレーン	○	動力停止時保持機能	搬送設備の停電時保持能力検査
50	組立工場	ジブクレーン	○	動力停止時保持機能	搬送設備の停電時保持能力検査
51	組立工場	ジブクレーン	○	動力停止時保持機能	搬送設備の停電時保持能力検査
52	組立工場	トラバサ	○	動力停止時保持機能	搬送設備の停電時保持能力検査
53	組立工場	天井走行クレーン(組立北4.8t)	○	動力停止時保持機能	搬送設備の停電時保持能力検査
54	組立工場	天井走行クレーン(組立北3t)	○	動力停止時保持機能	搬送設備の停電時保持能力検査
55	組立工場	天井走行クレーン(組立南5t)	○	動力停止時保持機能	搬送設備の停電時保持能力検査
56	組立工場	天井走行クレーン(組立南1t)	○	動力停止時保持機能	搬送設備の停電時保持能力検査
57	組立工場	運搬台車	○	動力停止時保持機能	搬送設備の停電時保持能力検査
58	第2核燃料倉庫	電動リフタ	○	動力停止時保持機能	搬送設備の停電時保持能力検査
59	容器管理棟	天井走行クレーン(容器管理棟4.8t)	○	動力停止時保持機能	搬送設備の停電時保持能力検査
60	放射線管理棟	クレーン(廃棄物一時貯蔵所)	○	動力停止時保持機能	搬送設備の停電時保持能力検査
61	放射線管理棟前室	クレーン(放射線管理棟前室)	○	動力停止時保持機能	搬送設備の停電時保持能力検査
62	除染室・分析室	クレーン(除染室(2))	○	動力停止時保持機能	搬送設備の停電時保持能力検査
63	第3核燃料倉庫	スクラップ貯蔵棚(粉未用)(第3核燃料倉庫)	○	動力停止時保持機能	搬送設備の停電時保持能力検査
64	第3核燃料倉庫	ロッドチャンネル用リフタ	○	動力停止時保持機能	搬送設備の停電時保持能力検査
65	第3核燃料倉庫	クレーン(第3核燃料倉庫)	○	動力停止時保持機能	搬送設備の停電時保持能力検査
66	原料貯蔵所	天井走行クレーン(原料貯蔵所5t)	○	動力停止時保持機能	搬送設備の停電時保持能力検査
67	第1廃棄物処理所	クレーン	○	動力停止時保持機能	搬送設備の停電時保持能力検査
68	第1廃棄物処理所前室	クレーン(第1廃棄物処理所前室)	○	動力停止時保持機能	搬送設備の停電時保持能力検査
69	第2廃棄物処理所	クレーン(第2廃棄物処理所)	○	動力停止時保持機能	搬送設備の停電時保持能力検査
70	シリンダ洗浄棟	クレーン(洗浄室)	○	動力停止時保持機能	搬送設備の停電時保持能力検査
71	第3廃棄物倉庫	クレーン	○	動力停止時保持機能	搬送設備の停電時保持能力検査
72	加工棟	気体廃棄設備(3)高性能エアフィルタ	○	仕稼性能(捕集効率)	ろ過装置の性能確認検査
73	転換工場	気体廃棄設備(1)高性能エアフィルタ(1)	○	仕稼性能(捕集効率)	ろ過装置の性能確認検査
74	転換工場	気体廃棄設備(1)高性能エアフィルタ(2)	○	仕稼性能(捕集効率)	ろ過装置の性能確認検査
75	転換工場	気体廃棄設備(1)高性能エアフィルタ(3)	○	仕稼性能(捕集効率)	ろ過装置の性能確認検査
76	成型工場	気体廃棄設備(2)高性能エアフィルタ(1)	○	仕稼性能(捕集効率)	ろ過装置の性能確認検査
77	放射線管理棟	気体廃棄設備(2)高性能エアフィルタ(2)	○	仕稼性能(捕集効率)	ろ過装置の性能確認検査
78	放射線管理棟	気体廃棄設備(2)高性能エアフィルタ(3)	○	仕稼性能(捕集効率)	ろ過装置の性能確認検査
79	第3核燃料倉庫	気体廃棄設備(4)高性能エアフィルタ	○	仕稼性能(捕集効率)	ろ過装置の性能確認検査
80	第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5)高性能エアフィルタ	○	仕稼性能(捕集効率)	ろ過装置の性能確認検査
81	シリンダ洗浄棟	気体廃棄設備(6)高性能エアフィルタ	○	仕稼性能(捕集効率)	ろ過装置の性能確認検査
82	加工棟	連続焼結炉(加工棟)	○	作動(1L)供給ガス圧力低下	自動窒素ガス切り替え機構のインターロック作動検査
83	転換工場	ロータリーキルン	○	作動(1L)供給ガス圧低下	自動窒素ガス切り替え機構のインターロック作動検査
84	成型工場	連続焼結炉	○	作動(1L)供給ガス圧低下	自動窒素ガス切り替え機構のインターロック作動検査
85	成型工場	パッチ式小型焼結炉	○	作動(1L)供給ガス圧力低下	自動窒素ガス切り替え機構のインターロック作動検査

No.	設置場所	機器名	定事検*	使用前事業者検査の検査項目	定期事業者検査の検査項目
85	加工棟	粉末集塵装置(加工棟)	○	面遠	設備内風速の確認検査
87	加工棟	粉末篩分機(1)、(2)	○	面遠	設備内風速の確認検査
88	加工棟	一次混合機	○	面遠	設備内風速の確認検査
89	加工棟	フードボックス(1)	○	面遠	設備内風速の確認検査
90	加工棟	フードボックス(2)	○	面遠	設備内風速の確認検査
91	加工棟	二次混合機	○	面遠	設備内風速の確認検査
92	加工棟	濃度調整混合機	○	面遠	設備内風速の確認検査
93	加工棟	組成型用プレス	○	面遠	設備内風速の確認検査
94	加工棟	組成型用プレスフィーダ	○	面遠	設備内風速の確認検査
95	加工棟	造粒機	○	面遠	設備内風速の確認検査
96	加工棟	本成型用プレス	○	面遠	設備内風速の確認検査
97	加工棟	ペレット整列機	○	面遠	設備内風速の確認検査
98	加工棟	センターレスグラインダ	○	面遠	設備内風速の確認検査
99	加工棟	パーティフィーダ	○	面遠	設備内風速の確認検査
100	加工棟	洗浄ボックス(1),(2)	○	面遠	設備内風速の確認検査
101	加工棟	フードボックス(3)	○	面遠	設備内風速の確認検査
102	加工棟	粉砕機	○	面遠	設備内風速の確認検査
103	加工棟	ペレット取出台	○	面遠	設備内風速の確認検査
104	加工棟	フードボックス(4)	○	面遠	設備内風速の確認検査
105	転換工場	UF6フードボックス	○	面遠	設備内風速の確認検査
106	転換工場	UO2フロータンク	○	面遠	設備内風速の確認検査
107	転換工場	UO2フィルタ	○	面遠	設備内風速の確認検査
108	転換工場	UO2受けホッパ	○	面遠	設備内風速の確認検査
109	転換工場	粉砕機	○	面遠	設備内風速の確認検査
110	転換工場	充填装置	○	面遠	設備内風速の確認検査
111	転換工場	粉末回収ボックス	○	面遠	設備内風速の確認検査
112	転換工場	ADUバグフィルタ	○	面遠	設備内風速の確認検査
113	転換工場	リサイクル粉投入ボックス	○	面遠	設備内風速の確認検査
114	転換工場	ロータリーキルン	○	面遠	設備内風速の確認検査
115	転換工場	ロータリーキルン	○	面遠	設備内風速の確認検査
116	転換工場	サンブラ	○	面遠	設備内風速の確認検査
117	転換工場	抜き出しボックス	○	面遠	設備内風速の確認検査
118	転換工場	サンプリング台	○	面遠	設備内風速の確認検査
119	転換工場	粉砕機	○	面遠	設備内風速の確認検査
120	転換工場	粉末輸送装置②	○	面遠	設備内風速の確認検査
121	転換工場	粉末充填ボックス	○	面遠	設備内風速の確認検査
122	転換工場	粉末抜き出しボックス	○	面遠	設備内風速の確認検査
123	転換工場	粉末輸送装置①ホッパ部①	○	面遠	設備内風速の確認検査
124	転換工場	粉末回収ボックス	○	面遠	設備内風速の確認検査
125	転換工場	粉末粗包機	○	面遠	設備内風速の確認検査
126	転換工場	充填装置	○	面遠	設備内風速の確認検査
127	転換工場	粉末輸送装置①ホッパ部②	○	面遠	設備内風速の確認検査
128	転換工場	組成型用プレス	○	面遠	設備内風速の確認検査
129	転換工場	粉末集塵装置	○	面遠	設備内風速の確認検査
130	転換工場	造粒機	○	面遠	設備内風速の確認検査
131	転換工場	アンダーサイズ粉受器	○	面遠	設備内風速の確認検査
132	転換工場	小分け装置	○	面遠	設備内風速の確認検査
133	転換工場	原料フードボックス	○	面遠	設備内風速の確認検査
134	転換工場	乾燥機	○	面遠	設備内風速の確認検査
135	転換工場	箱形乾燥機	○	面遠	設備内風速の確認検査
136	転換工場	明け替えフードボックス①	○	面遠	設備内風速の確認検査
137	転換工場	解砕機	○	面遠	設備内風速の確認検査
138	転換工場	輸送装置	○	面遠	設備内風速の確認検査
139	転換工場	粉末受けホッパ	○	面遠	設備内風速の確認検査
140	転換工場	イオン交換装置(吸着塔)	○	面遠	設備内風速の確認検査
141	転換工場	イオン交換装置(吸着塔)	○	面遠	設備内風速の確認検査
142	転換工場	酸洗装置	○	面遠	設備内風速の確認検査
143	転換工場	投入ボックス	○	面遠	設備内風速の確認検査
144	転換工場	抜出ボックス	○	面遠	設備内風速の確認検査
145	転換工場	ADU抜出ボックス	○	面遠	設備内風速の確認検査
146	転換工場	粉砕機	○	面遠	設備内風速の確認検査
147	転換工場	スクラップ仮焼炉	○	面遠	設備内風速の確認検査
148	転換工場	ヒュームフード(1)	○	面遠	設備内風速の確認検査
149	転換工場	ヒュームフード(2)	○	面遠	設備内風速の確認検査
150	転換工場	箱型乾燥機	○	面遠	設備内風速の確認検査
151	成型工場	繰返し粉搬送装置	○	面遠	設備内風速の確認検査
152	成型工場	繰返し粉中間ホッパ	○	面遠	設備内風速の確認検査
153	成型工場	繰返し粉投入ホッパ	○	面遠	設備内風速の確認検査
154	成型工場	繰返し粉小分けボックス	○	面遠	設備内風速の確認検査
155	成型工場	繰返し粉投入ボックス	○	面遠	設備内風速の確認検査
156	成型工場	明け替えボックス	○	面遠	設備内風速の確認検査
157	成型工場	原料粉末ホッパ	○	面遠	設備内風速の確認検査
158	成型工場	粉末混合機	○	面遠	設備内風速の確認検査
159	成型工場	組成型用プレス	○	面遠	設備内風速の確認検査
160	成型工場	粉末集塵装置	○	面遠	設備内風速の確認検査
161	成型工場	造粒機	○	面遠	設備内風速の確認検査
162	成型工場	造粒粉末小分けボックス	○	面遠	設備内風速の確認検査
163	成型工場	造粒粉末ホッパ	○	面遠	設備内風速の確認検査
164	成型工場	潤滑剤混合機	○	面遠	設備内風速の確認検査
165	成型工場	本成型用プレス	○	面遠	設備内風速の確認検査
166	成型工場	ペレット移替機(1)	○	面遠	設備内風速の確認検査
167	成型工場	ペレット移替機(2)	○	面遠	設備内風速の確認検査
168	成型工場	試験用プレス	○	面遠	設備内風速の確認検査
169	成型工場	フードボックス(1)	○	面遠	設備内風速の確認検査
170	成型工場	フードボックス(2)	○	面遠	設備内風速の確認検査

No.	設置場所	機器名	定事検*	使用前事業者検査の検査項目	定期事業者検査の検査項目
171	成型工場	フードボックス(3)	○	面遠	設備内風速の確認検査
172	成型工場	センターレスグラインダ	○	面遠	設備内風速の確認検査
173	成型工場	パーツフィーダ	○	面遠	設備内風速の確認検査
174	成型工場	洗浄ボックス(研削工程)	○	面遠	設備内風速の確認検査
175	成型工場	スラッジ回収機付き遠心分離機	○	面遠	設備内風速の確認検査
176	成型工場	フードボックス(4)	○	面遠	設備内風速の確認検査
177	成型工場	フードボックス(5)	○	面遠	設備内風速の確認検査
178	成型工場	ベレット明替機	○	面遠	設備内風速の確認検査
179	成型工場	粉碎機(1)	○	面遠	設備内風速の確認検査
180	成型工場	粉碎機(2)	○	面遠	設備内風速の確認検査
181	成型工場	洗浄ボックス(圧縮成型工程)	○	面遠	設備内風速の確認検査
182	成型工場	UO2明替ボックス	○	面遠	設備内風速の確認検査
183	成型工場	粉末集塵装置	○	面遠	設備内風速の確認検査
184	放射線管理棟	解体用フードボックス	○	面遠	設備内風速の確認検査
185	放射線管理棟	ドラム缶用廃棄物プレス	○	面遠	設備内風速の確認検査
186	除染室・分析室	分別・解体フード	○	面遠	設備内風速の確認検査
187	除染室・分析室	切断フード	○	面遠	設備内風速の確認検査
188	除染室・分析室	試料回収ボックス	○	面遠	設備内風速の確認検査
189	除染室・分析室	回転混合機	○	面遠	設備内風速の確認検査
190	除染室・分析室	粉末回収ボックス	○	面遠	設備内風速の確認検査
191	第3核燃料倉庫	粉末回収・ベレット取扱ボックス	○	面遠	設備内風速の確認検査
192	第3核燃料倉庫	粉末容器ハンドリング装置	○	面遠	設備内風速の確認検査
193	第1廃棄物処理所	焼却炉	○	面遠	設備内風速の確認検査
194	第1廃棄物処理所	サイクロン	○	面遠	設備内風速の確認検査
195	第1廃棄物処理所	イオン交換材混合機	○	面遠	設備内風速の確認検査
196	第1廃棄物処理所	イオン交換材成型機	○	面遠	設備内風速の確認検査
197	第2廃棄物処理所	高性能エアフィルタ用廃棄物プレス	○	面遠	設備内風速の確認検査
198	第2廃棄物処理所	破砕機	○	面遠	設備内風速の確認検査
199	シリンダ洗浄棟	洗浄残渣コンベア	○	面遠	設備内風速の確認検査
200	シリンダ洗浄棟	洗浄残渣乾燥機	○	面遠	設備内風速の確認検査
201	シリンダ洗浄棟	フードボックス	○	面遠	設備内風速の確認検査
202	転換工場	UF6フードボックス	○	作動 (IL) ダンパ	六ふっ化ウラン漏えい拡大防止のインターロック作動検査
203	転換工場	蒸発器	○	作動 (IL) 圧力高	六ふっ化ウラン漏えい拡大防止のインターロック作動検査
204	転換工場	蒸発器	○	作動 (IL) UF6漏えい拡大防止	六ふっ化ウラン漏えい拡大防止のインターロック作動検査
205	転換工場	UF6フードボックス	○	作動 (IL) 漏えい拡大防止	六ふっ化ウラン漏えい拡大防止のインターロック作動検査
206	成型工場	ベレット明替機	○	作動 (IL) 1ポート制限	1ポート制限機構のインターロック作動検査
207	加工棟	連続焼結炉(加工棟)	○	作動 (IL) 地震インターロック	地震インターロック作動検査
208	転換工場	蒸発器	○	作動 (IL) 地震インターロック	地震インターロック作動検査
209	転換工場	ロータリーキルン	○	作動 (IL) 地震インターロック	地震インターロック作動検査
210	転換工場	蒸発器	○	作動 (IL) 地震インターロック	地震インターロック作動検査
211	成型工場	連続焼結炉	○	作動 (IL) 地震インターロック	地震インターロック作動検査
212	成型工場	パッチ式小型焼結炉	○	作動 (IL) 地震インターロック	地震インターロック作動検査
213	屋外	水素供給設備	○	作動 (IL) 地震インターロック	地震インターロック作動検査
214	加工棟	連続焼結炉(加工棟)	○	作動 (IL) 水素漏えい検知	可燃性ガス漏えい検知のインターロック作動検査
215	転換工場	ロータリーキルン	○	作動 (IL) 水素漏えい検知	可燃性ガス漏えい検知のインターロック作動検査
216	成型工場	連続焼結炉	○	作動 (IL) 水素漏えい検知	可燃性ガス漏えい検知のインターロック作動検査
217	成型工場	パッチ式小型焼結炉	○	作動 (IL) 水素漏えい検知	可燃性ガス漏えい検知のインターロック作動検査
218	転換工場	UF6フードボックス	○	作動 (その他) 警報	六ふっ化ウラン漏えい検知の警報作動検査
219	転換工場	UF6防護カバー	○	作動 (その他) 警報	六ふっ化ウラン漏えい検知の警報作動検査
220	加工棟	連続焼結炉(加工棟)	○	作動 (IL) 冷却水圧力低下	焼結炉冷却水圧力低下の警報作動検査
221	成型工場	連続焼結炉	○	作動 (IL) 冷却水圧力低下	焼結炉冷却水圧力低下の警報作動検査
222	成型工場	パッチ式小型焼結炉	○	作動 (IL) 冷却水圧力低下	焼結炉冷却水圧力低下の警報作動検査
223	加工棟	気体廃棄設備(3)排気ファン	○	作動 (その他) 警報	負圧警報作動検査
224	転換工場	気体廃棄設備(1)排気ファン(1)	○	作動 (その他) 警報	負圧警報作動検査
225	転換工場	気体廃棄設備(2)排気ファン(1)	○	作動 (その他) 警報	負圧警報作動検査
226	第3核燃料倉庫	気体廃棄設備(4)排気ファン	○	作動 (その他) 警報	負圧警報作動検査
227	第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5)排気ファン	○	作動 (その他) 警報	負圧警報作動検査
228	シリンダ洗浄棟	気体廃棄設備(6)排気ファン	○	作動 (その他) 警報	負圧警報作動検査
229	加工棟	貯留タンク	○	作動 (その他) 警報	液面高検知の警報作動検査
230	加工棟	貯留タンク(チェック)	○	作動 (その他) 警報	液面高検知の警報作動検査
231	加工棟	ろ液受槽	○	作動 (その他) 警報	液面高検知の警報作動検査
232	加工棟	集水ビット	○	作動 (その他) 警報	液面高検知の警報作動検査
233	転換工場	廃液処理設備(5) チェックタンク(1),(2),(3)	○	液面高検知警報検査	液面高検知の警報作動検査
234	転換工場	ろ液受槽(2)	○	作動 (その他) 警報	液面高検知の警報作動検査
235	転換工場	廃液処理設備(5) 凝集沈殿槽(1),(2),(3)	○	液面高検知警報検査	液面高検知の警報作動検査
236	転換工場	廃液処理設備(5) ろ液受槽(1)	○	作動 (他) 液位高警報	液面高検知の警報作動検査
237	転換工場	廃液処理設備(5) ろ液受槽(2)	○	作動 (他) 液位高警報	液面高検知の警報作動検査
238	転換工場	廃液処理設備(5) ろ液受槽(3)	○	作動 (他) 液位高警報	液面高検知の警報作動検査
239	転換工場	清澄液受槽	○	作動 (その他) 警報	液面高検知の警報作動検査
240	転換工場	転換第1廃液貯槽	○	作動 (その他) 警報	液面高検知の警報作動検査
241	転換工場	廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系統)	○	作動 (その他) 警報	液面高検知の警報作動検査
242	転換工場	地下集水槽	○	作動 (その他) 警報	液面高検知の警報作動検査
243	転換工場	転換第2廃液貯槽	○	作動 (その他) 警報	液面高検知の警報作動検査
244	転換工場	集水槽(チェック)	○	作動 (その他) 警報	液面高検知の警報作動検査
245	放射線管理棟	廃液処理設備(6) チェックタンク(1),(2),(3)	○	液面高検知警報検査	液面高検知の警報作動検査
246	除染室・分析室	廃水中和設備	○	作動 (その他) 警報	液面高検知の警報作動検査
247	除染室・分析室	排水受槽	○	作動 (その他) 警報	液面高検知の警報作動検査
248	第1廃棄物処理所	ビット	○	作動 (その他) 警報	液面高検知の警報作動検査
249	シリンダ洗浄棟	液受槽(3)	○	作動 (その他) 警報	液面高検知の警報作動検査
250	シリンダ洗浄棟	廃液貯槽(チェック)	○	作動 (その他) 警報	液面高検知の警報作動検査
251	シリンダ洗浄棟	廃液処理室回収ビット	○	作動 (その他) 警報	液面高検知の警報作動検査
252	シリンダ洗浄棟	測定室回収ビット	○	作動 (その他) 警報	液面高検知の警報作動検査
253	シリンダ洗浄棟	スクラバ	○	作動 (その他) 警報	液面高検知の警報作動検査
254	シリンダ洗浄棟	洗浄液受槽(1)	○	作動 (その他) 警報	液面高検知の警報作動検査
255	シリンダ洗浄棟	洗浄液受槽(2)	○	作動 (その他) 警報	液面高検知の警報作動検査

No.	設置場所	機器名	定事検*	使用前事業者検査の検査項目	定期事業者検査の検査項目
256	シリンダ洗浄棟	液受槽	○	作動(その他)警報	液面高検知の警報作動検査
257	シリンダ洗浄棟	洗浄残渣沈殿槽	○	作動(その他)警報	液面高検知の警報作動検査
258	シリンダ洗浄棟	廃液貯槽(洗浄工程)	○	作動(その他)警報	液面高検知の警報作動検査
259	シリンダ洗浄棟	沈殿槽	○	作動(その他)警報	液面高検知の警報作動検査
260	シリンダ洗浄棟	液受槽(1)	○	作動(その他)警報	液面高検知の警報作動検査
261	シリンダ洗浄棟	液受槽(2)	○	作動(その他)警報	液面高検知の警報作動検査
262	シリンダ洗浄棟	集水槽(チェック)	○	作動(その他)警報	液面高検知の警報作動検査
263	シリンダ洗浄棟	イオン交換塔	○	作動(その他)警報	液面高検知の警報作動検査
264	屋外	排水貯留設備	○	作動(その他)警報	液面高検知の警報作動検査
265	放射線管理棟	無停電源装置	○	作動(その他)負荷機器機能確認	非常用発電機、無停電源装置の作動検査
266	放射線管理棟	無停電源装置	○	作動(他)自動で作動	非常用発電機、無停電源装置の作動検査
267	発電機室	非常用ディーゼル発電機	○	仕様性能	非常用発電機、無停電源装置の作動検査
268	発電機室	非常用ディーゼル発電機	○	作動(他)	非常用発電機、無停電源装置の作動検査
269	転換工場,成型工場,組立工場	エアモニタ	○	作動(その他)警報	エアモニタの警報作動検査
270	転換工場,成型工場,組立工場	エアモニタ	○	作動(他)線源照射	エアモニタの警報作動検査
271	排気塔	ダストモニタ	○	作動(その他)警報	ダストモニタの警報作動検査
272	排気塔	ダストモニタ	○	作動(他)線源照射	ダストモニタの警報作動検査
273	転換工場	蒸発器	○	作動(IL)シリンダ取外し	シリンダ取り外しインターロック作動検査
274	転換工場	コールドトラップ(小)	○	作動(IL)捕集中温度高	コールドトラップ(小)捕集中の温度高インターロック作動検査
275	転換工場	循環貯槽	○	作動(IL)液貯槽ポンプ停止インターロック	液貯槽ポンプ停止インターロック作動検査
276	転換工場	pH調整槽	○	作動(IL)液位高	液面高インターロック作動検査
277	転換工場	溶出液受槽	○	作動(IL)液位高	液面高インターロック作動検査
278	転換工場	洗浄液受槽	○	作動(IL)液位高	液面高インターロック作動検査
279	転換工場	リサイクル液受槽	○	作動(IL)液位高	液面高インターロック作動検査
280	転換工場	沈殿槽	○	作動(IL)液位高	液面高インターロック作動検査
281	転換工場	ろ液受槽	○	作動(IL)液位高	液面高インターロック作動検査
282	転換工場	溶解槽	○	作動(IL)液位高	液面高インターロック作動検査
283	転換工場	循環貯槽	○	作動(IL)液位高	液面高インターロック作動検査
284	転換工場	UO2F2貯槽	○	作動(IL)液位高	液面高インターロック作動検査
285	転換工場	液受槽	○	作動(IL)液位高	液面高インターロック作動検査
286	転換工場	調液貯槽	○	作動(IL)液位高	液面高インターロック作動検査
287	転換工場	沈殿槽	○	作動(IL)液位高	液面高インターロック作動検査
288	転換工場	熟成槽	○	作動(IL)液位高	液面高インターロック作動検査
289	転換工場	沈殿槽	○	作動(IL)液位高	液面高インターロック作動検査
290	転換工場	洗浄液受けポット	○	作動(IL)液位高	液面高インターロック作動検査
291	転換工場	洗浄液受槽	○	作動(IL)液位高	液面高インターロック作動検査
292	転換工場	ろ液受槽	○	作動(IL)液位高	液面高インターロック作動検査
293	転換工場	オーバーフロー液受槽	○	作動(IL)液位高	液面高インターロック作動検査
294	転換工場	中間槽	○	作動(IL)液位高	液面高インターロック作動検査
295	転換工場	混合槽	○	作動(IL)液位高	液面高インターロック作動検査
296	転換工場	溶解液受槽	○	作動(IL)液位高	液面高インターロック作動検査
297	転換工場	ろ液受槽(1)	○	作動(IL)液位高	液面高インターロック作動検査
298	転換工場	洗浄槽	○	作動(IL)液位高	液面高インターロック作動検査
299	転換工場	洗浄ろ液分離槽	○	作動(IL)液位高	液面高インターロック作動検査
300	転換工場	ろ液分離槽	○	作動(IL)液位高	液面高インターロック作動検査
301	転換工場	濃縮液受槽	○	作動(IL)液位高	液面高インターロック作動検査
302	転換工場	清澄液受槽	○	作動(IL)液位高	液面高インターロック作動検査
303	転換工場	再生液貯槽	○	作動(IL)液位高	液面高インターロック作動検査
304	転換工場	洗浄液受槽	○	作動(IL)液位高	液面高インターロック作動検査
305	転換工場	ADUスクラバ	○	作動(IL)液位高	液面高インターロック作動検査
306	シリンダ洗浄棟	洗浄残渣沈殿槽	○	作動(IL)液位高	液面高インターロック作動検査
307	転換工場	循環貯槽	○	作動(IL)液位低	循環貯槽液位低インターロック作動検査
308	加工棟	堰(貯留タンク、貯留タンク(チェック)、ろ過機)	○	作動(その他)警報	漏水検知警報作動検査
309	転換工場	堰(洗浄槽)	○	作動(その他)警報	漏水検知警報作動検査
310	転換工場	堰(ウラン回収第2系列-2)	○	作動(その他)警報	漏水検知警報作動検査
311	転換工場	堰(UO2F2貯槽)	○	作動(その他)警報	漏水検知警報作動検査
312	転換工場	堰(循環貯槽)	○	作動(その他)警報	漏水検知警報作動検査
313	転換工場	堰(液貯槽)	○	作動(その他)警報	漏水検知警報作動検査
314	転換工場	堰(ウラン回収第1系列)	○	作動(その他)警報	漏水検知警報作動検査
315	転換工場	堰(ウラン回収第2系列-1)	○	作動(その他)警報	漏水検知警報作動検査
316	転換工場	堰(ADUスクラバ)	○	作動(その他)警報	漏水検知警報作動検査
317	放射線管理棟	廃液処理設備(6)堰(チェックタンク)	○	液面高検知警報検査	漏水検知警報作動検査
318	放射線管理棟	保管槽	○	作動(その他)警報	漏水検知警報作動検査
319	シリンダ洗浄棟	堰(廃液貯槽(洗浄工程))	○	作動(その他)警報	漏水検知警報作動検査
320	シリンダ洗浄棟	堰(シリンダ洗浄装置)	○	作動(その他)警報	漏水検知警報作動検査
321	各建物(第1種管理区域)	堰漏水検知警報設備	○	作動(その他)警報	漏水検知警報作動検査
322	転換工場	遠心分離機	○	作動(IL)異常IL	遠心分離機異常インターロック作動検査
323	転換工場	遠心分離機	○	作動(IL)異常IL	遠心分離機異常インターロック作動検査
324	転換工場	仕上げる過機	○	作動(IL)異常IL	遠心分離機異常インターロック作動検査
325	転換工場	ろ液受槽	○	作動(IL)pH異常	pH異常インターロック作動検査
326	転換工場	ろ液受槽(2)	○	作動(IL)pH異常	pH異常インターロック作動検査
327	転換工場	清澄液受槽	○	作動(IL)pH異常	pH異常インターロック作動検査
328	転換工場	ロータリーキルン	○	作動(IL)燃焼チャンバ失火	燃焼チャンバ失火インターロック作動検査
329	転換工場	溶解槽	○	作動(IL)比重高	溶解槽比重高インターロック作動検査
330	転換工場	ADUスクラバ	○	作動(その他)警報	ADUスクラバポンプ停止警報作動検査
331	加工棟	連続焼結炉(加工棟)	○	作動(IL)着火源喪失	連続焼結炉着火源喪失インターロック作動検査
332	成型工場	連続焼結炉	○	作動(IL)着火源喪失	連続焼結炉着火源喪失インターロック作動検査
333	成型工場	パッチ式小型焼結炉	○	作動(IL)着火源喪失	連続焼結炉着火源喪失インターロック作動検査
334	加工棟	研削屑乾燥機	○	減速度制限逸脱防止検査	研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し防止インターロック作動検査
335	成型工場	研削屑乾燥機	○	作動(IL)乾燥条件未達	研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し防止インターロック作動検査
336	放射線管理棟等	ハンドフットモニタ	○	作動(その他)警報	ハンドフットモニタの警報作動検査
337	屋外	モニタリングポスト	○	作動(他)線源照射	モニタリングポストの警報作動検査
338	屋外	モニタリングポスト	○	作動(その他)警報	モニタリングポストの警報作動検査
339	屋外	溢水源供給停止設備(自動)	○	作動(IL)遮断弁	溢水源供給停止インターロック作動検査
340	屋外	溢水源供給停止設備(自動)	○	作動(IL)送液ポンプ停止	溢水源供給停止インターロック作動検査

No.	設置場所	機器名	定事検*	使用前事業者検査の検査項目	定期事業者検査の検査項目
341	転換工場	コールドトラップ(小)	○	作動 (L) 圧力高	コールドトラップ、コールドトラップ (小) 圧力高インターロック作動検査
342	転換工場	コールドトラップ	○	作動 (L) 圧力高	コールドトラップ、コールドトラップ (小) 圧力高インターロック作動検査
343	転換工場	バックアップフィルタ(粉末輸送装置①)	ウ	仕様性能 (捕集効率)	—
344	転換工場	バックアップフィルタ(粉末輸送装置②)	ウ	仕様性能 (捕集効率)	—
345	転換工場	ADUバックアップフィルタ	ウ	仕様性能 (捕集効率)	—
346	転換工場	バックアップフィルタ(明け替えフードボックス①)	ウ	仕様性能 (捕集効率)	—
347	転換工場	バックアップフィルタ(サンブラ)	ウ	仕様性能 (捕集効率)	—
348	転換工場	バックアップフィルタ(輸送装置)	ウ	仕様性能 (捕集効率)	—
349	転換工場	バックアップフィルタ(粉末集塵装置)	ウ	仕様性能 (捕集効率)	—
350	成型工場	バックアップフィルタ(粉末輸送)	ウ	仕様性能 (捕集効率)	—
351	成型工場	バックアップフィルタ(粉末集塵装置)	ウ	仕様性能 (捕集効率)	—
352	加工棟	気体廃棄設備(3)排気ファン	ウ	仕様性能 (負圧)	—
353	転換工場	気体廃棄設備(1)排気ファン(1)	ウ	仕様性能 (負圧)	—
354	成型工場	気体廃棄設備(2)排気ファン(1)	ウ	仕様性能 (負圧)	—
355	第 3 核燃料倉庫	気体廃棄設備(4)排気ファン	ウ	仕様性能 (負圧)	—
356	第 1 廃棄物処理所	気体廃棄設備(5)排気ファン	ウ	仕様性能 (負圧)	—
357	シリンダ洗浄機	気体廃棄設備(6)排気ファン	ウ	仕様性能 (負圧)	—
358	転換工場	スクラバ(蒸発・加水分解系統)	ウ	仕様性能 (捕集効率)	—
359	転換工場	粉末充填ボックス	ウ	作動 (その他) 消火水侵入防止	—
360	成型工場	繰返し粉投入ボックス	ウ	作動 (その他) 消火水侵入防止	—
361	除染室・分析室	回転混合機	ウ	作動 (その他) 消火水侵入防止	—
362	加工棟	酸化炉	ウ	作動 (その他) 電源断	—
363	加工棟	研削屑乾燥機	ウ	作動 (その他) 電源断	—
364	加工棟	連続焼結炉(加工棟)	ウ	作動 (その他) 電源断	—
365	転換工場	仮焼炉	ウ	作動 (その他) 電源断	—
366	転換工場	乾燥機	ウ	作動 (その他) 電源断	—
367	転換工場	ガスヒータ	エ	作動 (その他) 電源断	—
368	転換工場	ロータリーキルン	ウ	作動 (その他) 電源断	—
369	成型工場	酸化炉(1)	ウ	作動 (その他) 電源断	—
370	成型工場	酸化炉(2)	ウ	作動 (その他) 電源断	—
371	成型工場	連続焼結炉	ウ	作動 (その他) 電源断	—
372	成型工場	パッチ式小型焼結炉	ウ	作動 (その他) 電源断	—
373	転換工場	ロータリーキルン	ウ	作動 (その他) 爆発圧力逃し機構	—
374	成型工場	パッチ式小型焼結炉	ウ	作動 (その他) 爆発圧力逃し機構	—

*カタカナは、ATENAの分類を示す。