

使用前検査・使用前確認スケジュール

2021年10月12日-15日
三菱原子燃料株式会社

立会検査官殿：松本検査官、館内検査官、〇〇検査官（未定）、〇〇検査官（未定）

検査日	分類	班	申請 回数	安全機 能番号	NRA必要 領書	設置場所	設備区分	設備名称/ 工事名称	検査項目	検査 対応者	備考		
10/12 (火)	使用前 検査	A	2次	-	その2-2	加工棟成型工場ペ レット加工室	-	造粒機	材料、員数、配置、据 付、外観、設計変更の検 査				
	使用前 検査	A	2次	-	その2-2	加工棟成型工場ペ レット加工室	-	粉碎機	材料、員数、配置、外 観、設計変更の検査				
	使用前 検査	B	4次	-	その4-6	付属建物容器管理 棟	-	5-b.鉄扉及び シャッタ補強	寸法、据付、外観、設計 変更の検査			材料検査は済。	
10/13 (水)	使用前 検査	A	4次	-	その4-5	工場棟組立工場	-	3-f.鉄扉及び シャッタ補強	寸法、据付、外観、設計 変更の検査			鉄扉補強は材料検査のみ 済。シャッタ補強分は済。	
	使用前 検査	A	4次	-	その4-5	工場棟組立工場	-	3-i.独立遮蔽壁固 縛補強	材料、寸法、配置、外 観、設計変更の検査				
	使用前 検査	B	4次	-	その4-5	工場棟組立工場	-	非常用設備*（既 設/改造）	材料、寸法、員数、配 置、据付、外観、作動等				
	使用前 検査	B	4次	-	その4-6	付属建物容器管理 棟	-	非常用設備*（既 設/改造）	材料、寸法、員数、配 置、据付、外観、作動等				
10/14 (木)	使用前 検査	A	2次	-	その2-3	加工棟成型工場燃 料棒溶接室	-	端栓圧入機	設計変更の検査(*1)			(*1)単一ユニット検査につ いて実施	
	使用前 検査	A	2次	-	その2-3	加工棟成型工場燃 料棒溶接室	-	He加圧溶接装置	設計変更の検査(*1)				(*1)単一ユニット検査につ いて実施
	使用前 検査	A	2次	-	その2-3	加工棟成型工場燃 料棒溶接室	-	端栓周溶接装置	設計変更の検査(*1)				(*1)単一ユニット検査につ いて実施
	使用前 検査	A	2次	-	その2-3	加工棟成型工場ペ レット加工室	-	保安秤量器(加工 棟1)※~(加工棟 9)※	材料、員数、外観、設計 変更の検査				※既設で以前に使用前検査 を受検していない機器
	使用前 検査	B	4次	-	その4-6	付属建物容器管理 棟	-	既設部分	設計変更の検査				
	使用前 検査	B	4次	-	その4-7	付属建物除染室・ 分析室	-	8-e.エキスパン ションジョイント 改造④	材料、寸法、配置、外 観、設計変更の検査				
	使用前 検査	B	4次	-	その4-7	付属建物除染室・ 分析室	-	8-g.鉄扉補強	寸法、据付、外観、設計 変更の検査	材料検査は済。			
10/15 (金)	使用前 検査	A	4次	-	その4-6	付属建物第2核燃 料倉庫	-	堰以外の非常用設 備*（既設/改 造）	材料、寸法、員数、配 置、据付、外観、作動等				
	使用前 検査	A	4次	-	その4-7	付属建物除染室・ 分析室	-	堰以外の非常用設 備*（既設/改 造）	材料、寸法、員数、配 置、据付、外観、作動等				
	使用前 確認	B	-	-	-	-	-	①GMS（不適合）					

*安全避難通路、非常用照明、誘導灯、放送設備、通信連絡設備、放送設備、火災感知設備、消火器を示す。

使用前検査・使用前確認スケジュール

2021年10月19日-22日
三菱原子燃料株式会社
立会検査官殿：未定

検査日	分類	班	申請 回数	安全機 能番号	NRA殿要 領書	設置場所	設備区分	設備名称/ 工事名称	検査項目	検査 対応者	備考
10/19 (火)	使用前 検査	A	2次	-	その2-4	加工棟成型工場	-	堰以外の非常用設備* (既設/改造)	寸法、員数、配置、系統、据付、外観、作動、設計変更の検査	[黒塗り]	屋外消火栓以外について実施。その他の検査は済。
	使用前 検査	A	2次	-	その2-4	加工棟成型工場	-	堰 (内部止水用水用) 新設	設計変更の検査		加工棟廃液処理室の堰について実施。その他の検査は済。
	使用前 検査	B	4次	-	その4-6	付属建物第2核燃料倉庫	-	既設部分	設計変更の検査		
10/20 (水)	使用前 検査	A	4次	-	その4-7	放射線管理棟	-	6-d. 屋根面ブレース追設	寸法、据付、外観、設計変更の検査		材料検査は済。
	使用前 検査	A	4次	-	その4-7	放射線管理棟	-	6-h. 鉄扉補強	寸法、据付、外観、設計変更の検査		材料検査は済。
	使用前 確認	B	6次	{81}	-	工場棟転換工場 (乾燥設備)	-	1 L: ADUスクラバ液位高インターロック	⑭作動 (1L)		
	使用前 確認	B	6次	{82}	-	工場棟転換工場 (乾燥設備)	-	ADUスクラバポンプ停止警報設備	⑮作動 (その他)		
	使用前 確認	B	6次	{100}	-	工場棟転換工場 (焙焼還元設備)	-	1 L: ロータリーキルン温度低インターロック	⑭作動 (1L)		
	使用前 確認	B	6次	{101}	-	工場棟転換工場 (焙焼還元設備)	-	1 L: ロータリーキルン炉内圧力低インターロック	⑭作動 (1L)		
	使用前 確認	B	6次	{102}	-	工場棟転換工場 (焙焼還元設備)	-	1 L: 燃焼チャンパ失火インターロック	⑭作動 (1L)		
	使用前 確認	B	6次	{103}	-	工場棟転換工場 (焙焼還元設備)	-	1 L: ロータリーキルン過加熱防止インターロック	⑭作動 (1L)		
	使用前 確認	B	6次	{104}	-	工場棟転換工場 (焙焼還元設備)	-	1 L: 水素漏えい検知インターロック	⑭作動 (1L)		
使用前 確認	C	-	-	-	-	-	-	⑰QMS (不適合)			
10/21 (木)	使用前 検査	A	2次	-	その2-2	加工棟成型工場ベレット加工室	-	洗浄ボックス (1)、(2)	設計変更の検査	既設の材料について実施。その他の検査は済。	
	使用前 検査	A	4次	-	その4-3	工場棟転換工場	-	1-a. 柱脚部重石補強	材料、外観、設計変更の検査	塗装について実施。その他の検査は済。	
	使用前 検査	A	4次	-	その4-3	工場棟転換工場	-	1-j. 鉄扉補強	寸法、据付、外観、設計変更の検査	材料検査は済。	
	使用前 検査	B	4次	-	その4-7	放射線管理棟	-	6-a. 壁新設補強	外観	材料、寸法、配置、設計変更の検査は済。	
	使用前 検査	B	4次	-	その4-7	放射線管理棟	-	堰以外の非常用設備* (既設/改造)	材料、寸法、員数、配置、据付、外観、作動等		
	使用前 確認	C	-	-	-	-	-	-	⑰QMS (不適合)		
10/22 (金)	使用前 検査	A	4次	-	その4-3	工場棟転換工場	-	堰及び安全避難通路以外の非常用設備* (既設/改造)	材料、寸法、員数、配置、据付、外観、作動等		
	使用前 検査	A	4次	-	その4-3	工場棟転換工場	-	安全避難通路 増設	配置、外観、設計変更の検査		
	使用前 検査	B	4次	-	その4-7	放射線管理棟	-	既設部分	設計変更の検査		
	使用前 検査	B	4次	-	その4-7	付属建物除染室・分析室	-	8-a. 柱脚補強	材料、寸法、外観、設計変更の検査		
	使用前 確認	C	-	-	-	-	-	-	⑰QMS (不適合)		

*安全避難通路、非常用照明、誘導灯、放送設備、通信連絡設備、放送設備、火災感知設備、消火器を示す。