

使用前検査・使用前確認スケジュール

検査年月日 2021年9月7日～10日
 検査場所 三菱原子燃料株式会社
 立会検査官殿：早川検査官、松本検査官、
 上田検査官、平山検査官

月/日	検査項目	場所																																																																				
9/7 (火) 使用前 検査	【記録検査】	107会議室																																																																				
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">設備・機器</th> <th style="width: 15%;">変更内容</th> <th style="width: 40%;">検査項目</th> <th style="width: 20%;">検査対応者</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>フードボックス (1) (その 2-2)</td> <td>改造</td> <td>設計変更の検査 (*1)</td> <td style="background-color: black;"></td> </tr> <tr> <td>フードボックス (2) (その 2-2)</td> <td>変更なし</td> <td>設計変更の検査 (*1)</td> <td style="background-color: black;"></td> </tr> <tr> <td>濃度調整混合機 (その 2-2)</td> <td>改造</td> <td>設計変更の検査 (*1)</td> <td style="background-color: black;"></td> </tr> <tr> <td>粗成型用プレス (その 2-2)</td> <td>改造</td> <td>設計変更の検査 (*1)</td> <td style="background-color: black;"></td> </tr> <tr> <td>粗成型用プレスフィーダ (その 2-2)</td> <td>改造</td> <td>設計変更の検査 (*1)</td> <td style="background-color: black;"></td> </tr> <tr> <td>センターレスグラインダ (その 2-2)</td> <td>改造</td> <td>設計変更の検査 (*1)</td> <td style="background-color: black;"></td> </tr> <tr> <td>パーツフィーダ (その 2-2)</td> <td>改造</td> <td>設計変更の検査 (*1)</td> <td style="background-color: black;"></td> </tr> <tr> <td>フードボックス (3) (その 2-2)</td> <td>変更なし</td> <td>設計変更の検査 (*1)</td> <td style="background-color: black;"></td> </tr> <tr> <td>酸化炉 (その 2-2)</td> <td>改造</td> <td>設計変更の検査</td> <td style="background-color: black;"></td> </tr> <tr> <td>ペレット乾燥機 (1)、 (2) (その 2-3)</td> <td>変更なし</td> <td>設計変更の検査 (*1)</td> <td style="background-color: black;"></td> </tr> <tr> <td>He 加圧溶接装置 (その 2-3)</td> <td>変更なし</td> <td>設計変更の検査 (*1)</td> <td style="background-color: black;"></td> </tr> <tr> <td>端栓周溶接装置 (その 2-3)</td> <td>変更なし</td> <td>設計変更の検査 (*1)</td> <td style="background-color: black;"></td> </tr> <tr> <td>ペレット取出台 (その 2-3)</td> <td>改造</td> <td>設計変更の検査 (*1)</td> <td style="background-color: black;"></td> </tr> <tr> <td>スクラップ貯蔵棚 (粉末用) (1), (2) (その 2-1)</td> <td>改造</td> <td>設計変更の検査 (*1)</td> <td style="background-color: black;"></td> </tr> <tr> <td>仕上りペレット貯蔵棚 (1)～(16) (その 2-1)</td> <td>改造</td> <td>設計変更の検査 (*1)</td> <td style="background-color: black;"></td> </tr> <tr> <td>粉末篩分機 (1)、(2) (その 2-2)</td> <td>改造</td> <td>設計変更の検査 (*1)</td> <td style="background-color: black;"></td> </tr> </tbody> </table>		設備・機器	変更内容	検査項目	検査対応者	フードボックス (1) (その 2-2)	改造	設計変更の検査 (*1)		フードボックス (2) (その 2-2)	変更なし	設計変更の検査 (*1)		濃度調整混合機 (その 2-2)	改造	設計変更の検査 (*1)		粗成型用プレス (その 2-2)	改造	設計変更の検査 (*1)		粗成型用プレスフィーダ (その 2-2)	改造	設計変更の検査 (*1)		センターレスグラインダ (その 2-2)	改造	設計変更の検査 (*1)		パーツフィーダ (その 2-2)	改造	設計変更の検査 (*1)		フードボックス (3) (その 2-2)	変更なし	設計変更の検査 (*1)		酸化炉 (その 2-2)	改造	設計変更の検査		ペレット乾燥機 (1)、 (2) (その 2-3)	変更なし	設計変更の検査 (*1)		He 加圧溶接装置 (その 2-3)	変更なし	設計変更の検査 (*1)		端栓周溶接装置 (その 2-3)	変更なし	設計変更の検査 (*1)		ペレット取出台 (その 2-3)	改造	設計変更の検査 (*1)		スクラップ貯蔵棚 (粉末用) (1), (2) (その 2-1)	改造	設計変更の検査 (*1)		仕上りペレット貯蔵棚 (1)～(16) (その 2-1)	改造	設計変更の検査 (*1)		粉末篩分機 (1)、(2) (その 2-2)	改造	設計変更の検査 (*1)	
	設備・機器		変更内容	検査項目	検査対応者																																																																	
	フードボックス (1) (その 2-2)		改造	設計変更の検査 (*1)																																																																		
	フードボックス (2) (その 2-2)		変更なし	設計変更の検査 (*1)																																																																		
	濃度調整混合機 (その 2-2)		改造	設計変更の検査 (*1)																																																																		
	粗成型用プレス (その 2-2)		改造	設計変更の検査 (*1)																																																																		
	粗成型用プレスフィーダ (その 2-2)		改造	設計変更の検査 (*1)																																																																		
	センターレスグラインダ (その 2-2)		改造	設計変更の検査 (*1)																																																																		
	パーツフィーダ (その 2-2)		改造	設計変更の検査 (*1)																																																																		
	フードボックス (3) (その 2-2)		変更なし	設計変更の検査 (*1)																																																																		
	酸化炉 (その 2-2)		改造	設計変更の検査																																																																		
	ペレット乾燥機 (1)、 (2) (その 2-3)		変更なし	設計変更の検査 (*1)																																																																		
	He 加圧溶接装置 (その 2-3)		変更なし	設計変更の検査 (*1)																																																																		
	端栓周溶接装置 (その 2-3)		変更なし	設計変更の検査 (*1)																																																																		
	ペレット取出台 (その 2-3)		改造	設計変更の検査 (*1)																																																																		
	スクラップ貯蔵棚 (粉末用) (1), (2) (その 2-1)		改造	設計変更の検査 (*1)																																																																		
	仕上りペレット貯蔵棚 (1)～(16) (その 2-1)		改造	設計変更の検査 (*1)																																																																		
	粉末篩分機 (1)、(2) (その 2-2)		改造	設計変更の検査 (*1)																																																																		
	(*1) 設計変更の検査のうち既設の材料について実施。																																																																					
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 25%;">建物</th> <th style="width: 15%;">工事</th> <th style="width: 40%;">検査項目</th> <th style="width: 20%;">検査対応者</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>工場棟成型工場 (その 4-4)</td> <td>2-g. 耐火壁追設</td> <td>材料、寸法、据付、外観</td> <td style="background-color: black;"></td> </tr> </tbody> </table>	建物	工事	検査項目	検査対応者	工場棟成型工場 (その 4-4)	2-g. 耐火壁追設	材料、寸法、据付、外観																																																															
建物	工事	検査項目	検査対応者																																																																			
工場棟成型工場 (その 4-4)	2-g. 耐火壁追設	材料、寸法、据付、外観																																																																				

月/日	検 査 項 目				場 所
9/8 (水) 使用前 検査	【記録検査】				103会議室
	設備・機器	変更内容	検査項目	検査対応者	
	回転混合機 (1) ~ (3) (その 2-2)	改造	設計変更の検査 (*1)	[Redacted]	
	バックアップフィルタ (1)、(2) ※ (その 2-2)	変更なし	設計変更の検査 (*1)	[Redacted]	
	ペレット整列機 (その 2-2)	改造	設計変更の検査 (*1)	[Redacted]	
	洗浄ボックス (1)、(2) (その 2-2)	変更なし	設計変更の検査 (*1)	[Redacted]	
	端栓切断機 (その 2-3)	改造	設計変更の検査 (*1)	[Redacted]	
	燃料棒ラインコンベア (その 2-3)	改造	設計変更の検査 (*1)	[Redacted]	
	γ線走査装置 (その 2-3)	変更なし	設計変更の検査 (*1)	[Redacted]	
	粉末一時貯蔵棚 (1) ~ (6) (その 2-3)	改造	設計変更の検査 (*1)	[Redacted]	
	フードボックス (4) (その 2-3)	変更なし	設計変更の検査 (*1)	[Redacted]	
	ペレットラインコンベア (1) (その 2-3)	変更なし	設計変更の検査 (*1)	[Redacted]	
	ペレットラインコンベア (2) (その 2-3)	変更なし	設計変更の検査 (*1)	[Redacted]	
	ペレットラインコンベア (3) (その 2-3)	変更なし	設計変更の検査 (*1)	[Redacted]	
	焼結ペレット貯蔵棚 (その 2-3)	変更なし	設計変更の検査 (*1)	[Redacted]	
	仕上りペレット一時貯蔵棚 (1) (その 2-3)	改造	設計変更の検査 (*1)	[Redacted]	
	仕上りペレット一時貯蔵棚 (2) (その 2-3)	改造	設計変更の検査 (*1)	[Redacted]	
	燃料棒貯蔵棚 (その 2-3)	変更なし	設計変更の検査 (*1)	[Redacted]	
保安秤量器 (加工棟 1) ※ ~ (加工棟 9) ※ (その 2-3)	変更なし	材料、員数、外観、設計変更の検査	[Redacted]		
(*1) 設計変更の検査のうち既設の材料について実施 ※既設で以前に使用前検査を受検していない機器					

月/日	検査項目				場所
9/8 (水) 使用前 検査					103会議室
	設備・機器	変更内容	検査項目	検査対応者	
	センターレスグラインダ (その2-2)	改造	面速(*1)	■	
	パーツフィーダ (その2-2)	改造	面速(*1)	■	
	ペレット取出台 (その2-3)	改造	面速(*1)	■	
	粗成型用プレス (その2-2)	改造	材料、員数、配置、据付、外観、面速(*1)、設計変更の検査	■	
	本成型用プレス (その2-2)	改造	材料、員数、配置、据付、外観、面速(*1)、設計変更の検査	■	
	(*1)改造部分に係る面速。				
	設備・機器	変更内容	検査項目	検査対応者	
	粉末篩分機 (1)、(2) (その2-2)	改造	設計変更の検査(*1)	■	
	フードボックス (1) (その2-2)	改造	設計変更の検査(*1)	■	
	フードボックス (2) (その2-2)	改造	設計変更の検査(*1)	■	
	ペレット整列機 (その2-2)	改造	設計変更の検査(*1)	■	
	洗浄ボックス (1)、(2) (その2-2)	変更なし	設計変更の検査(*1)	■	
	フードボックス (3) (その2-2)	変更なし	設計変更の検査(*1)	■	
	フードボックス (4) (その2-3)	変更なし	設計変更の検査(*1)	■	
	(*1)設計変更の検査のうち面速について実施。				
	設備・機器	変更内容	検査項目	検査対応者	
	一次混合機	改造	材料、員数、配置、据付、外観、設計変更の検査	■	
	二次混合機	改造	材料、員数、配置、据付、外観、設計変更の検査	■	
	濃度調整混合機	改造	材料、員数、配置、外観、作動、設計変更の検査	■	
粗成型用プレスフィーダ	改造	材料、員数、配置、外観、設計変更の検査	■		
造粒機	改造	材料、員数、配置、据付、外観、設計変更の検査	■		
粉碎機	改造	材料、員数、配置、外観、設計変更の検査	■		

月/日	検査項目				場所												
9/8 (水) 使用前 検査	<table border="1"> <thead> <tr> <th>建物</th> <th>工事(*1)</th> <th>検査項目</th> <th>検査対応者</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>放射線管理棟 (その4-7)</td> <td>6-f. エキスパンション ジョイント改造⑦</td> <td>材料、寸法、配 置、外観</td> <td>■</td> </tr> <tr> <td>付属建物除染 室・分析室 (その4-7)</td> <td>8-i. 折板追設補強</td> <td>材料、寸法、据 付、外観</td> <td>■</td> </tr> </tbody> </table>				建物	工事(*1)	検査項目	検査対応者	放射線管理棟 (その4-7)	6-f. エキスパンション ジョイント改造⑦	材料、寸法、配 置、外観	■	付属建物除染 室・分析室 (その4-7)	8-i. 折板追設補強	材料、寸法、据 付、外観	■	103会議室
建物	工事(*1)	検査項目	検査対応者														
放射線管理棟 (その4-7)	6-f. エキスパンション ジョイント改造⑦	材料、寸法、配 置、外観	■														
付属建物除染 室・分析室 (その4-7)	8-i. 折板追設補強	材料、寸法、据 付、外観	■														

月/日	検査項目						場所																								
9/9 (木) 使用前 確認	<p>【立会】</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>安全機能番号</th> <th>設置場所</th> <th>設備区分</th> <th>設備名称</th> <th>検査項目</th> <th>検査対応者</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>{269} {270}</td> <td>工場棟成型工場 ペレット加工室</td> <td>(圧縮成型設 備)</td> <td>繰返し粉投入 ホッパ</td> <td>⑫面速</td> <td>■</td> </tr> <tr> <td>{272} {273}</td> <td>工場棟成型工場 ペレット加工室</td> <td>(圧縮成型設 備)</td> <td>繰返し粉投入 ボックス</td> <td>⑫面速</td> <td>■</td> </tr> <tr> <td>{321}</td> <td>工場棟成型工場 ペレット加工室</td> <td>(焼結設備)</td> <td>連続焼結炉 (1) 連続焼結炉 (2)</td> <td>⑭IL</td> <td>■</td> </tr> </tbody> </table> <p>・チーム内意見交換（原子力規制庁殿） ・締めくくり会議</p>						安全機能番号	設置場所	設備区分	設備名称	検査項目	検査対応者	{269} {270}	工場棟成型工場 ペレット加工室	(圧縮成型設 備)	繰返し粉投入 ホッパ	⑫面速	■	{272} {273}	工場棟成型工場 ペレット加工室	(圧縮成型設 備)	繰返し粉投入 ボックス	⑫面速	■	{321}	工場棟成型工場 ペレット加工室	(焼結設備)	連続焼結炉 (1) 連続焼結炉 (2)	⑭IL	■	103会議室等
安全機能番号	設置場所	設備区分	設備名称	検査項目	検査対応者																										
{269} {270}	工場棟成型工場 ペレット加工室	(圧縮成型設 備)	繰返し粉投入 ホッパ	⑫面速	■																										
{272} {273}	工場棟成型工場 ペレット加工室	(圧縮成型設 備)	繰返し粉投入 ボックス	⑫面速	■																										
{321}	工場棟成型工場 ペレット加工室	(焼結設備)	連続焼結炉 (1) 連続焼結炉 (2)	⑭IL	■																										

月/日	検査項目						場所																		
9/10 (金) 使用前 確認	<p>【立会】</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>安全機能番号</th> <th>設置場所</th> <th>設備区分</th> <th>設備名称</th> <th>検査項目</th> <th>検査対応者</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>{94} ~ {104}</td> <td>工場棟転換工 場転換加工室</td> <td>(焙焼還元 設備)</td> <td>ロータリーキル ン(1) ロータリーキル ン(2)</td> <td>⑥系統 ⑭作動 (IL) ⑮作動 (その他)</td> <td>■</td> </tr> <tr> <td>{209} {210}</td> <td>工場棟転換工 場チェックタ ンク室</td> <td>(ウラン回 収設備(第 2系列))</td> <td>堰(ウラン回収 第2系列-2)</td> <td>④配置 ⑤据付 ⑮作動 (その他)</td> <td>■</td> </tr> </tbody> </table> <p>・チーム内意見交換（原子力規制庁殿） ・締めくくり会議</p>						安全機能番号	設置場所	設備区分	設備名称	検査項目	検査対応者	{94} ~ {104}	工場棟転換工 場転換加工室	(焙焼還元 設備)	ロータリーキル ン(1) ロータリーキル ン(2)	⑥系統 ⑭作動 (IL) ⑮作動 (その他)	■	{209} {210}	工場棟転換工 場チェックタ ンク室	(ウラン回 収設備(第 2系列))	堰(ウラン回収 第2系列-2)	④配置 ⑤据付 ⑮作動 (その他)	■	103会議室等
安全機能番号	設置場所	設備区分	設備名称	検査項目	検査対応者																				
{94} ~ {104}	工場棟転換工 場転換加工室	(焙焼還元 設備)	ロータリーキル ン(1) ロータリーキル ン(2)	⑥系統 ⑭作動 (IL) ⑮作動 (その他)	■																				
{209} {210}	工場棟転換工 場チェックタ ンク室	(ウラン回 収設備(第 2系列))	堰(ウラン回収 第2系列-2)	④配置 ⑤据付 ⑮作動 (その他)	■																				