

志賀原子力発電所1, 2号機D/G過給機の水平展開実施計画案

I 柏崎刈羽原子力発電所1号機D/Gと同一メーカー製のD/G

事業者	プラント	実施内容	2019年度				2020年度				2021年度				2022年度				23年度	備考						
			8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	1Q	2Q	3Q	4Q	1Q	2Q	3Q	4Q			1Q	2Q	3Q	4Q		
北陸電力	志賀 1号機A	②																								
	志賀 1号機B	②	変更なし																							
	志賀 1号機H	②																								

- ※1 上記工程は現時点での予定であり、今後、他作業との調整、プラント再稼働・廃炉方針の変更などにより変更となる可能性があります。
- ※2 上記工程には過給機以外の機器点検や付帯作業は含んでおりません。
- ※3 上記工程は過給機点検体制を工場1班、現地2班として組んだ工程です。

II 柏崎刈羽原子力発電所1号機D/Gと異なるメーカー製のD/G*

* D/Gのメーカーは異なりますが、同様構造の過給機を有することから、計画的にワイヤ孔の位置測定を行います。

事業者	プラント	実施内容	2019年度				2020年度				2021年度				2022年度				23年度	備考					
			8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	1Q	2Q	3Q	4Q	1Q	2Q	3Q	4Q			1Q	2Q	3Q	4Q	
変更前	北陸電力	志賀 2号機A																							
	志賀 2号機B	② (先行号機の測定手法の適用性を確認のうえ実施)																							
	志賀 2号機C																								
変更後	北陸電力		志賀 2号機A																						
	志賀 2号機B	② (先行号機の測定手法の適用性を確認のうえ実施)																							
	志賀 2号機C																								

- ※1 上記工程は現時点での予定であり、今後、他作業との調整、プラント再稼働・廃炉方針の変更などにより変更となる可能性があります。
- ※2 上記工程には過給機以外の機器点検や付帯作業は含んでおりません。

実施内容② 計画的に、同様構造のD/G過給機のタービンブレードレーシングワイヤ孔の位置測定を行い、隣り合うブレードの孔位置の差が一定の基準を逸脱しているものは、タービンブレードを新しいものに交換する。