

2020年12月17日
原子力エネルギー協議会

原子力発電所におけるデジタル安全保護回路のソフトウェア共通要因故障緩和対策に関する自律的対応の実施状況のご報告について

1. 技術要件書の作成状況

- 10月6日の「第5回発電用原子炉施設におけるデジタル安全保護系の共通要因故障対策等に関する検討チーム会合」以降、以下の観点で技術要件書の見直しを行っています。
 - 論理展開の明確化
 - 解説の追加による記載事項の充実化
- 現在、会内レビュー中（添付資料を参照）であり、技術要件書の発刊は、12月24日（木）を予定（①）しております。

2. 技術要件書発刊以降の予定について

- 技術要件書発刊にあわせて、各原子力事業者へ安全対策の実施を要求するとともに実施計画の作成を要求（②）しホームページへ掲載します。
- 原子力規制庁には、速やかに技術要件書を提出します。
- 各原子力事業者の安全対策の実施計画は2020年3月末を目途にホームページで公表（③）します。

※①～③は図1 対応フロー の番号①～③に対応

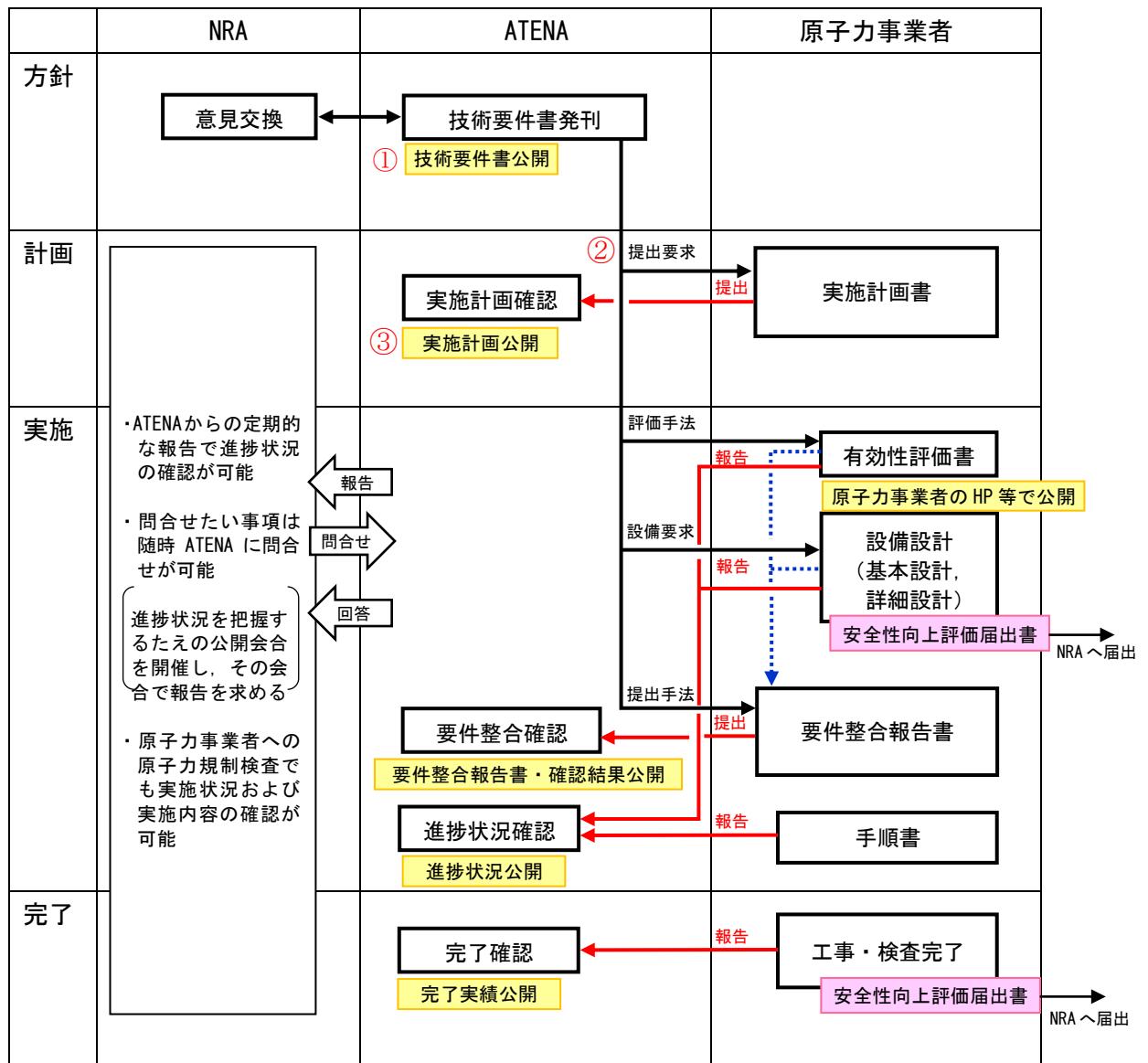


図 1 対応フロー

原子力発電所におけるデジタル安全保護回路の
ソフトウェア共通要因故障緩和対策に関する
技術要件書
(案)

2020年12月

原子力エネルギー協議会

【はじめに】

国内の原子力発電所においては、設備の信頼性及び保守性の向上を目的として、1980 年代頃から常用系設備にデジタル計算機を適用してきており、その良好な運転実績を踏まえ、1990 年代頃からは安全保護回路にもデジタル計算機を適用する事例が増えてきている。デジタル計算機では、設計上の要求機能がソフトウェアによって実現されることから、安全保護回路に適用するソフトウェアの信頼性を確保する取り組みとして、「実用発電用原子炉及びその附属施設の技術基準に関する規則の解釈」にて引用されている「安全保護系へのデジタル計算機の適用に関する規程」(JEAC4620-2008) 及び「デジタル安全保護系の検証及び妥当性確認に関する指針」(JEAG4609-2008) に基づき、ソフトウェアライフサイクル及び構成管理手法を含めた品質保証活動・検証及び妥当性確認を実施してきた。

これらの活動により、ソフトウェアに起因する共通要因故障（以下、「ソフトウェア CCF」という。CCF ; Common Cause Failure）が発生し、多重化されたデジタル安全保護回路の機能が喪失する可能性は十分低く抑えられている。しかしながら、デジタル安全保護回路を設置した原子力発電事業者（以下、「事業者」という。）は、深層防護の観点で、より一層の信頼性向上を図るため、デジタル安全保護回路のソフトウェアを介さずに原子炉停止系統や工学的安全施設を作動できる多様化設備を自主的に設置してきた。

また、令和元年度第 33 回原子力規制委員会（2019 年 10 月 2 日開催）において、「発電用原子炉施設におけるデジタル安全保護系の共通原因故障対策等に関する検討チーム」（以下、「NRA 検討チーム」という。）が設置され、ソフトウェア CCF 対策の規制化に関する議論が進められてきており、本検討チームにおいて、原子力エネルギー協議会（以下、「ATENA」という。）は、参考書類 1～3 を提示し、原子力規制委員会及び原子力規制庁と議論をしてきている。

ATENA は、NRA 検討チームにおける議論及び国際水準を踏まえ、炉心の著しい損傷防止を重視し、運転時の異常な過渡変化又は事故（以下、「設計基準事故」という。）とソフトウェア CCF が重畳する可能性は極めて低いものの、ソフトウェア CCF 影響緩和対策として更なる対策を自主的、かつ計画的に行うことを ATENA のステアリング会議（2020 年 1 月開催）※で決定し、各事業者に対策の実施を要求した。

本技術要件書は、事業者が自主的にデジタル安全保護回路のソフトウェア CCF 影響緩和対策を行うにあたり、対策設備である多様化設備への要求事項及びその有効性評価手法を技術要件として示すことを意図して整備したものである。

各事業者は、本技術要件書に示した技術要件に従いソフトウェア CCF 影響緩和対策を自主的に整備する。また、ATENA は、事業者の取り組み状況を確認し、対策の確実な実施をフォローしていく。

さらに、ATENA は、海外動向等も参考にしながら、今後もソフトウェア CCF 影響緩和対策の技術検討を継続し、新知見が得られた場合は、本技術要件書を改定する等の必要な対応を

※ ATENA 会員の責任者クラスが委員として参加する会議体をいい、安全対策については、事業者の全会一致を必要としない方式で決定する。

行う。

本技術要件書の情報等の取扱いについては、以下のとおりとする。

(免責)

ATENA、ATENA 従業員、会員、支援組織等本技術要件書の作成に関わる関係者（以下、「ATENA 関係者」という。）は、本技術要件書の内容について、明示默示を問わず、情報の完全性及び第三者の知的財産権の非侵害を含め、一切保証しない。ATENA 関係者は、本技術要件書の使用により本技術要件書使用者その他の第三者に生じた一切の損失、損害及び費用についてその責任を負わない。本技術要件書の使用者は、自己の責任において本技術要件書を使用するものとする。

(権利帰属)

本技術要件書の著作権その他の知的財産権（以下、「本件知的財産権」という。）は、ATENA に帰属する。本件知的財産権は、本件技術要件書の使用者に移転せず、また、ATENA の承諾がない限り、本技術要件書の使用者には本件知的財産権に関する何らの権利も付与されない。

改定履歴

改定年月	版	改定内容	備考
2020年12月〇〇日	Rev. 0	新規制定	

目次

1. 序文	
1.1 目的	1
1.2 概要	1
1.3 適用範囲.....	2
1.4 用語の定義.....	2
2. ソフトウェア CCF について	
2.1 ソフトウェア CCF 想定の範囲.....	4
2.2 ソフトウェア CCF 発生時の安全保護回路故障モード想定.....	4
3. 多様化設備要件	
3.1 設置要求.....	5
3.2 機能要求.....	5
3.3 多様化設備の範囲.....	5
3.4 設計基本方針.....	6
3.5 多様化設備への要求事項.....	6
4. 有効性評価	
4.1 有効性評価の目的.....	9
4.2 評価すべき事象.....	9
4.3 判断基準.....	9
4.4 解析に当たって考慮すべき事項.....	9
5. 手順書の整備と教育及び訓練の実施	
5.1 手順書の整備.....	13
5.2 教育及び訓練の実施.....	13
6. 対策例	14
7. 参考文献	15
解説	16
添付書類 1 多様化設備例	30
添付書類 2 有効性評価における評価対象事象のグルーピングの考え方	33
参考書類 1 第 1 回検討チーム公開会合（2019 年 10 月 30 日開催）資料	参考- 1
参考書類 2 第 3 回検討チーム公開会合（2019 年 12 月 4 日開催）資料	参考- 4
参考書類 3 第 4 回検討チーム公開会合（2020 年 1 月 29 日開催）資料	参考-11

1. 序文

1.1 目的

本技術要件書の目的は、事業者が自主的にデジタル安全保護回路のソフトウェア CCF 影響緩和対策を行うにあたり、対策設備である多様化設備への要求事項及び有効性評価手法を技術要件として提示するとともに、手順書の整備及び教育・訓練の実施を要求するものである。

1.2 概要

デジタル安全保護回路のハードウェアは、4 区分の検出器、2 out of 4 回路、チャンネル間の独立性確保、運転中の試験可能性、自己診断機能による計算機の異常検知等、ハードウェアに対するランダム故障と共に要因故障に対してその安全機能に相応した十分に高い信頼性を確保してきている。

また、デジタル安全保護回路のソフトウェアについても、一度に一つのタスクのみ実行するシングルタスク処理を採用するとともに、実行中のタスクを中断する割り込み処理を行わないシンプルなソフトウェア構造の適用、可視化言語の適用により第三者による検証を容易にすること等、設計上の取り組みに加え、品質保証活動・検証及び妥当性確認により、十分に高い信頼性を確保してきており、ソフトウェア CCF の発生は十分低く抑えられている（参考書類 1 参照）。

しかしながら、特定できない不具合がソフトウェアに内在することを想定した場合に、同一のプラットフォームの使用下においては、ソフトウェア CCF が顕在化することにより、多重化されたデジタル安全保護回路が同時に故障し、安全保護機能が喪失するという可能性は否定できない。このようなソフトウェア CCF リスクに対し、各事業者は、デジタル安全保護回路を設ける場合には、ソフトウェア CCF の影響を受けない代替作動機能を有する多様化設備を自主的に設置してきた。これにより、運転時の異常な過渡変化又は設計基準事故とソフトウェア CCF が重畳した場合でも適切に事象を緩和することが可能になる。

NRA 検討チームの第 4 回公開会合（2020 年 1 月 29 日開催）において、事業者は、自主設置していた多様化設備に、安全系の自動起動及び警報を追加すること（添付書類 1 参照）により、運転時の異常な過渡変化及び設計基準事故の全事象で炉心損傷の防止が可能になるとの予備評価結果を示した（参考書類 3 参照）。

本技術要件書は、NRA 検討チームでの議論及び米国でのソフトウェア CCF 影響緩和対策要求を踏まえ、多様化設備への要求事項及びその有効性評価手法、並びに手順書の整備、教育及び訓練の実施要求について取りまとめたものである。

各事業者は、本技術要件書に示した技術要件に従い有効性評価、設備の基本設計・詳細設計を行い、ソフトウェア CCF 影響緩和対策を自主的に整備する。ATENA は事業者の取り組み状況を確認し、対策の確実な実施をフォローしていく。

本技術要件書には、技術要件に加え対策設備例及び有効性評価条件例を記載しており、

それらは各事業者の対策検討の進捗に合わせて詳細化されていくことから、本技術要件書も必要に応じて例示箇所等の更新を行うものとする。

また、ソフトウェアCCFに関する海外動向を注視し、新知見が得られた場合には本技術要件書への反映の要否を検討し、必要に応じて本技術要件書の改定を行うものとする。

1.3 適用範囲

デジタル安全保護回路のソフトウェアCCF影響緩和対策に適用する。

1.4 用語の定義

本技術要件書における用語は次の定義による。

デジタル計算機	: コンピュータに内蔵されたソフトウェアによって制御され、人手の介入なしにデジタルデータの算術演算、論理計算等の計算を行う装置をいう。
デジタル安全保護回路	: 安全保護回路とは、運転時の異常な過渡変化又は設計基準事故を検知し、これらの事象が発生した場合において、原子炉停止系統及び工学的安全施設を自動的に作動させる多重化された設備をいう。デジタル安全保護回路とは、安全保護回路のうち、ソフトウェアにより設定値比較機能、論理演算機能の全部又は一部を作動させるものをいう。
設定値比較機能	: 既定の設定値と検出した信号値を比較する機能のこと。
論理演算機能	: 設定値比較機能からの出力信号を受けて既定の論理演算を行い、原子炉停止系統や工学的安全施設の機器を作動させる、又は警報発信やランプ点灯させるための信号を出力するための論理演算を行う機能のこと。
ソフトウェア	: ソフトウェアとは、コンピュータを動かすプログラムのことをいう。ソフトウェアには、入出力の制御やハードウェアの管理等を担いコンピュータの基本的なコントロールを行うオペレーティングシステム（以下、「OS」という。）、設計上の要求機能をコンピュータ上で実現するアプリケーション、アプリケーションを実行するためのデータベース、データ設定等がある。
ソフトウェアに起因する共通	: ソフトウェアの不具合により多重化されたデジタル

要因故障、 ソフトウェア CCF (CCF ; Common Cause Failure)	安全保護回路が同時に故障する状態をいう。
多様化設備	: 運転時の異常な過渡変化又は設計基準事故が発生し、かつソフトウェア CCF により多重化されたデジタル安全保護回路がその安全保護機能を喪失した場合においても、安全保護回路の代替機能として、原子炉停止系統、工学的安全施設等を自動、又は手動により作動させ、設計基準事故の判断基準を概ね満足しながら事象を収束させるために必要となる設備をいう。
サポート系	: 機器や系統の性能を發揮するために必要となる電源系、冷却系、空調系等の設備系統をいう。
プラットフォーム	: アプリケーションソフトウェアの実行を制御する OS やアプリケーションソフトウェア及びデータベースとのやり取りを管理するミドルウェア等をプラットフォームという。

(本頁以下余白)

2. ソフトウェア CCF について

2.1 ソフトウェア CCF 想定の範囲

ソフトウェア CCF を想定する設備の範囲は、デジタル計算機を適用した安全保護回路のうち設定値比較機能、論理演算機能とする。図 2.1-1 にソフトウェア CCF の発生を想定する範囲の例を示す。

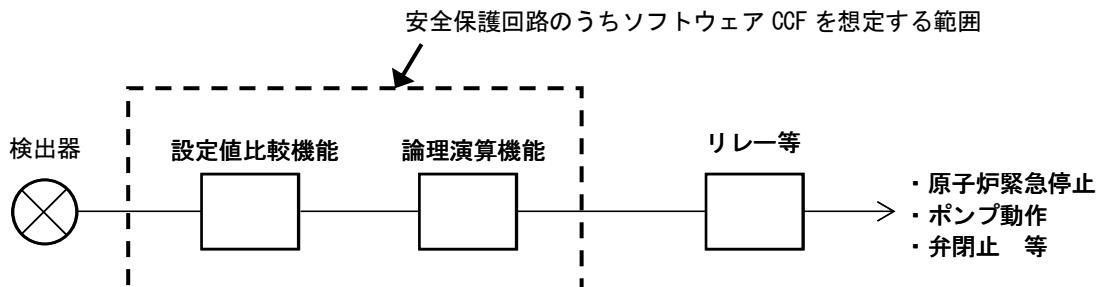


図 2.1-1 安全保護回路のうちソフトウェア CCF を想定する範囲（例）

2.2 ソフトウェア CCF 発生時の安全保護回路故障モード想定

デジタル安全保護回路のソフトウェアに不具合が潜在しているところで、運転時の異常な過渡変化又は設計基準事故が発生しデジタル安全保護回路の自動作動が要求された時に、その不具合が顕在化しソフトウェア CCF が発生することにより、原子炉停止系統、工学的安全施設等を自動起動する信号が出力されず、安全保護機能が喪失する状態を故障モードとして想定する。

なお、ソフトウェア CCF の発生により安全保護機能が喪失する場合においても、それ以前にデジタル安全保護回路の信号により起動、運転しているポンプ等の機器は、ソフトウェア CCF の影響を受けないものとして機器の作動状態の変化は想定しない。

(本頁以下余白)

3. 多様化設備要件

3.1 設置要求

デジタル安全保護回路を設ける場合には、代替作動機能を有する多様化設備を設置しなければならない。

ただし、ソフトウェア CCF が発生するおそれがない場合、若しくは運転時の異常な過渡変化又は設計基準事故が発生し、かつ安全保護回路の一部がソフトウェアにより作動するものがある場合で、当該ソフトウェアが機能しない場合を想定しても、他の安全保護機能が作動することにより設計基準事故の判断基準を概ね満足することが有効性評価により確認できる場合には、多様化設備を設けなくてもよい。

3.2 機能要求

多様化設備は、運転時の異常な過渡変化又は設計基準事故が発生し、かつソフトウェア CCF により安全機能が喪失した場合においても、設計基準事故の判断基準を概ね満足できるよう、原子炉停止系統、工学的安全施設等を自動、又は手動で作動させることができなければならない。

さらに、原子炉停止系統、工学的安全施設等を手動により作動させる場合には、運転員が必要な時間内に操作を開始し、判断基準を概ね満足した状態で事象を収束させることができるように、運転時の異常な過渡変化及び設計基準事故の発生時に安全保護機能動作の異常の発生を認知し、必要な操作の判断を行える機能を設けなければならない。

3.3 多様化設備の範囲

多様化設備の範囲は、3.2 機能要求を達成するために必要となる、検出器、操作スイッチ、論理回路、指示計・警報等の計測制御設備とする（図 3.3-1）。

この計測制御設備の構成要素は、3.5 多様化設備への要求事項を満足する限り、デジタル安全保護回路のソフトウェア CCF 影響緩和対策として設けた設備以外の設備（安全保護回路の検出器及び操作スイッチ、重大事故等対処設備等）でも多様化設備として用いることができるものとする。

また、多様化設備の範囲は、安全保護回路のデジタル化の範囲等により異なるため、多様化設備としてどの設備を選定したか設計図書で明確にすることとする。

（本頁以下余白）

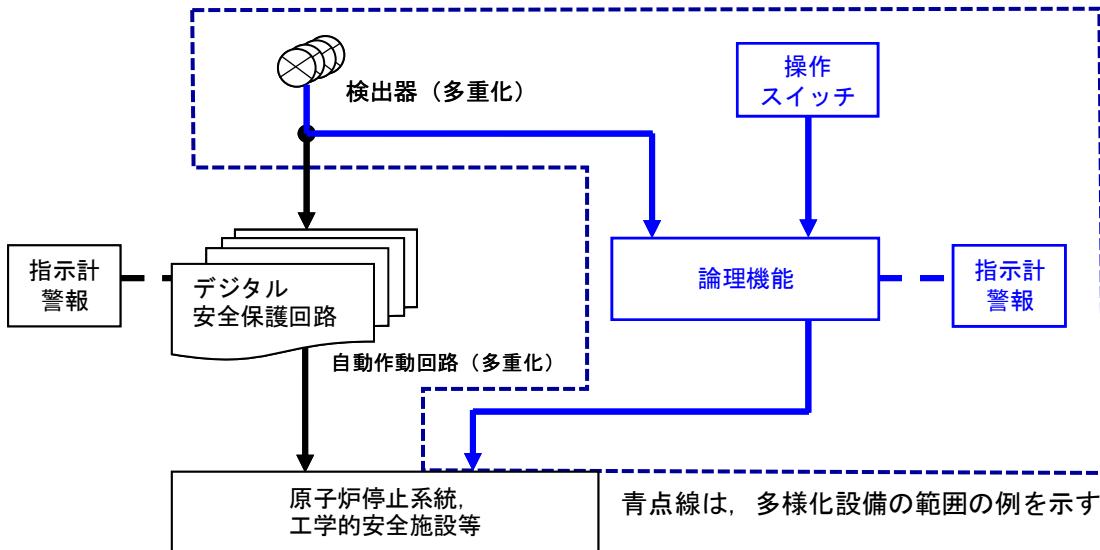


図 3.3-1 多様化設備の範囲

3.4 設計基本方針

多様化設備の設計基本方針は、設計基準事故対処設備及び重大事故等対処設備のもつ機能と異なり、ソフトウェア CCF に対応するための設備であることを踏まえ、以下のとおりとする。

デジタル安全保護回路は、十分に高い信頼度でソフトウェア設計がなされており、ソフトウェア CCF が発生する可能性は極めて小さく抑えられているため（参考書類 2）、多様化設備は、運転時の異常な過渡変化又は設計基準事故が発生し、かつソフトウェア CCF により安全機能が喪失するという設計基準を超える事象に対応する設備であることから、多様化設備に対しては、設計上、単一故障を考慮しないものとする。

多様化設備は、設計上、火災・溢水あるいは外的影響（地震を除く）とソフトウェア CCF の重畠を考慮しないものとする。

多様化設備は、ソフトウェア CCF 発生時に安全保護回路の代替機能を有する設備であることから、耐環境性、耐震性、供給電源等は、安全保護回路と同等の条件で機能を発揮できる設計とする。

3.5 多様化設備への要求事項

3.5.1 多重性

多様化設備には、多重性は要求しない。

3.5.2 多様性

多様化設備自体には、多様性は要求しない。

多様化設備は、ソフトウェアを用いた安全保護回路に対して多様性を有した設備とすること。

なお、多様性を有した設備とは、アナログ設備等、ソフトウェア CCF によってデジタル安全保護回路と同時にその機能を喪失するおそれがないものをいう。

また、多様化設備に用いられるソフトウェア及びデジタル安全保護回路に用いられるソフトウェアにおいて、それらのソフトウェアに不具合が共通して内在する可能性がなく、かつその他ソフトウェア CCF が発生するおそれがないことが明らかである場合には、多様化設備にもソフトウェアを用いることができる。

3.5.3 耐環境性

多様化設備は、4. 有効性評価で対象とする運転時の異常な過渡変化又は設計基準事故とソフトウェア CCF が重畳する状態で想定される環境条件において、その機能を発揮できる設計とすること。

3.5.4 耐震性

多様化設備は、基準地震動 Ss による地震力に対し、機能維持する設計とすること。

3.5.5 供給電源

多様化設備は、外部電源が利用できない場合においても、非常用電源系又は重大事故等対処設備電源系のどちらか一方から給電できる設計とすること。

3.5.6 設備の共用

多様化設備は、二以上の発電用原子炉施設において共用しない設計とすること。また、相互に接続しない設計とすること。

3.5.7 試験可能性

多様化設備は、原子炉の運転中又は停止中に、試験又は検査ができる設計とすること。

3.5.8 安全保護回路への波及的影響防止

多様化設備は、多様化設備の故障影響により安全保護回路の安全機能が喪失しない設計とすること。

3.5.9 火災防護及び溢水防護

多様化設備が、火災・溢水の影響を受けたとしても、安全保護回路の安全機能を喪失させない設計とすること（参考書類 2）。

3.5.10 外的事象に対する防護

多様化設備は、想定される自然現象（地震を除く）、人為による事象、蒸気タービン、ポンプ、その他の機器又は配管の損壊に伴う飛散物等に対して、多様化設備がそれらの

影響を受けない設計とすること又は多様化設備がそれらの影響を受けたとしても、安全保護回路の安全機能が喪失させない設計とすること。

3.5.11 操作性

多様化設備として手動操作設備が必要になる場合は、原子炉制御室に設置すること。また、原子炉制御室に設置する場合には、誤操作防止を考慮した設計とともに、操作結果が確実に確認できるよう配慮した設計とすること。

なお、有効性評価により、原子炉制御室以外での操作で対応可能であることが確認できた場合はこの限りではない。

3.5.12 監視性

多様化設備には、運転時の異常な過渡変化又は設計基準事故とソフトウェア CCF が重畳した事象の発生を認知できる警報、事象の判定及び対応操作の判断に必要な監視設備を原子炉制御室に設置すること。

また、多様化設備が自動で作動した場合には、その作動要因が原子炉制御室に表示される設計とすること。

(本頁以下余白)

4. 有効性評価

4.1 有効性評価の目的

有効性評価は、運転時の異常な過渡変化又は設計基準事故とソフトウェア CCF が重畳する場合に、炉心の著しい損傷を防止する上で、安全保護回路の代替機能を有する設備である多様化設備が有効であることを確認するものであり、具体的には、設計基準事故において使用される判断基準を概ね満足し、事象が収束することを解析等により確認することを目的とする。

4.2 評価すべき事象

安全保護回路を含む原子炉施設の安全設計の妥当性を確認するため、原子炉設置許可申請書では、「発電用軽水型原子炉施設の安全評価に関する審査指針」に基づき、運転時の異常な過渡変化及び設計基準事故の全事象について解析し評価を行っている。

多様化設備は、安全保護回路の代替機能を有する設備であることから、本有効性評価においても、運転時の異常な過渡変化及び設計基準事故の全事象を対象とする。

また、評価に際しては、ソフトウェア CCF が同じ影響を与える事象は、添付書類 2 に示す考え方でグルーピングをすることができる。さらに、判断基準に照らし合わせて影響の程度が軽微である事象、グルーピングしたグループ内の代表事象に包絡されることが定性的に評価できる事象、及びデジタル安全保護回路の動作を期待しない事象は解析を省略することができる。

なお、グルーピングを行う場合は、代表シナリオの包絡性（グループに含まれるシナリオの包絡性）を確認し、その妥当性を示すこと。

4.3 判断基準

有効性評価では、運転時の異常な過渡変化又は設計基準事故とソフトウェア CCF が重畳するという設計基準を超える事象に対し、ソフトウェア CCF 影響緩和対策により、炉心損傷防止が可能になることを確認することから、運転時の異常な過渡変化及び設計基準事故のいずれに対しても、判断基準は設計基準事故において使用される判断基準（「実用発電用原子炉及びその附属施設の位置、構造及び設備の基準に関する規則」（以下、「設置許可基準規則」という。）第十三条第一項第二号）を準用し、その判断基準を概ね満足することの確認を行う。

また、設備の健全性が別途確認されている原子炉格納容器の限界圧力、温度等の条件、及び炉心の著しい損傷防止が達成できることを適切に確認できる他の判断基準を用いてもよい。

4.4 解析に当たって考慮すべき事項

3.4 設計基本方針に示したとおり、運転時の異常な過渡変化又は設計基準事故とソフトウェア CCF が重畳する事象は、設計基準を超える事象であり、これらのプラント応答を

評価するにあたっては、安全設計の妥当性確認に用いる安全解析（運転時の異常な過渡変化又は設計基準事故）のような保守的評価ではなく、最も確からしいプラント応答を評価する観点から、重大事故等対処施設の有効性評価のような最適評価を基本的な考え方とする。すなわち、プラント初期条件、機器の作動状態の想定等の最適評価条件の考慮及び想定する事象を現実的に予測できる最適評価コードの使用により、運転時の異常な過渡変化又は設計基準事故に対する評価を行うことである。

ただし、ソフトウェア CCF が重畠する場合においても、保守的評価によって解析した結果が余裕をもって判断基準を満足する場合には、最適評価を行わず、保守的評価を採用してもよい。

4.4.1 解析にあたって考慮する範囲

有効性評価においては、事象発生前の状態として、通常運転範囲及び運転期間の全域を対象とすること。すなわち、サイクル期間中の炉心燃焼変化、燃料交換等による長期的な変動及び運転中に予想される運転状態を考慮すること。

解析は、想定した事象が、判断基準を概ね満足しながら、過渡状態が収束し、その後原子炉は支障なく安定状態へ移行できることが合理的に推定できる時点までを包含すること。

4.4.2 解析で想定する現実的な条件等

最適評価で想定する現実的な条件の例を以下に示す。

- ・事象発生前のプラント初期条件は、設計値等に基づく現実的な値を用いる。その場合には、安全解析における解析条件との差異及び根拠を明確にすること。
- ・事象発生によって生じる外乱の程度、炉心状態（出力分布、反応度係数等）、機器の容量等は、設計値等に基づく現実的な値を用いる。その場合には、安全解析における解析条件との差異及び根拠を明確にすること。なお、作動設定点等については計装上の誤差は考慮しない。
- ・誤操作が起因事象となる評価では、運転手順に基づく現実的な操作条件を用いる。その場合には、現実的な操作条件の根拠を明確にすること。

4.4.3 安全系機能に対する仮定

ソフトウェア CCF 発生時のデジタル安全保護回路、原子炉停止系統及び工学的安全施設を含む安全設備の作動状態については、以下を仮定すること。

- ・ソフトウェア CCF によりデジタル安全保護回路の機能が喪失し、原子炉停止系統及び工学的安全施設が自動動作しない。
- ・デジタル安全保護回路を経由しない、自動起動信号又は運転員が事象の発生を認知できる場合の手動起動信号により、原子炉停止系統及び工学的安全施設は作動可能とする（4.4.5 多様化設備に関連する条件 参照）。

- ・自動起動信号又は運転員の手動操作による、最も確からしいプラント応答を評価するため、安全機能を有する機器の单一故障は想定しない。
- ・安全機能のサポート系（電源系、冷却系、空調系等）は、起因事象との従属性がなく、かつソフトウェア CCF の影響を受けない場合は、起因事象が発生する前の作動状態を維持する。

4. 4. 4 常用系機能に対する仮定

常用系設備の機能は、以下を仮定すること。

- ・起因事象として外部電源の喪失を仮定する事象以外は、外部電源は利用可能とする。
- ・事象発生前から機能しており、かつ事象発生後も機能し続ける設備は、故障の仮定から除外する。
- ・常用系機能の喪失が起因となる事象が前提である場合は、当該事象を評価する際にはその機能を期待しない。

4. 4. 5 多様化設備に関連する条件

多様化設備に関連する条件を以下に示す。

(1) 機器条件

- ・多様化設備がもつ緩和機能の有効性を確認する観点から、多重性を要求しない多様化設備の单一故障は想定しない。
- ・多様化設備がもつ緩和機能の有効性を確認する観点から、多様化設備が代替作動させる原子炉停止系統、工学的安全施設等の故障及び誤動作が起因となる事象は想定しない。
- ・ソフトウェア CCF によりデジタル安全保護回路は、機能喪失するものの、多様化設備が代替し、利用可能である原子炉停止系統、工学的安全施設等を作動させることができるものとする。その際には、想定する起因事象及びソフトウェア CCF が発生した状態においても、原子炉停止系統、工学的安全施設等のサポート系（電源系、冷却系、空調系等）が利用可能であることを確認し、使用できない場合原子炉停止系統、工学的安全施設等は利用できないものとする。

(2) 操作条件

- ・運転員による手動操作をソフトウェア CCF 対策として期待することができる。ただし、有効性評価において運転員による手動操作を期待する場合には、原子炉制御室において運転員による事象の認知が可能であり、それに基づく操作手順書が整備され、運転操作訓練が適切に行われることによって、手動操作が適切に実施されることが前提となる。
- ・原子炉制御室での運転操作開始時間を現実的な想定としてもよい。その場合においては、運転員による事象の認知から運転操作開始までの時間を適切に考慮し、その根拠を明確にすること。

- ・原子炉制御室外における運転員による現場操作を考慮してよい。その場合においては、原子炉制御室における運転員による事象の認知から現場操作場所までの移動時間、及び現場操作場所に到着してから操作開始までの時間は適切に考慮し、その根拠を明確にすること。

4.4.6 解析に使用する計算プログラム及びモデル

- (1) 有効性評価を行う場合は、運転時の異常な過渡変化又は設計基準事故の解析で用いる計算プログラム及びモデル又は最適評価コード及び現実的な計算モデルを使用すること。
- (2) 使用する計算プログラム及びモデルは、適用範囲について、妥当性確認及び検証がなされたものであること。なお、許認可での使用実績により、計算プログラム及びモデルの確認がなされている場合には妥当性確認及び検証は不要である。

(本頁以下余白)

5. 手順書の整備と教育及び訓練の実施

5.1 手順書の整備

運転時の異常な過渡変化又は設計基準事故が発生した際に、デジタル安全保護回路の安全保護機能の喪失によって、原子炉停止系統及び工学的安全系施設が自動動作しないことを運転員が認知した場合に、その要因がソフトウェア CCF の重畳によることを判断した上で、必要な運転操作を実施し、判断基準を概ね満足した状態で事象を収束することができるための手順書を整備すること。

5.2 教育及び訓練の実施

運転員には、運転時の異常な過渡変化又は設計基準事故とソフトウェア CCF が重畳する事象に対して、整備された手順書に従い的確な対処をするために必要な力量を付与させるための教育及び訓練を、その対象・実施頻度を含め適切に計画し、実施すること。

(本頁以下余白)

6. 対策例

事業者は参考書類 3 に示す予備評価を実施しており、この結果に基づき検討した、多様化設備例を、添付書類 1 に示す。実際に採用する多様化設備は、事業者が本技術要件書に従い、有効性評価及び設備設計を行い決定するものである。

7. 参考文献

本技術要件書を作成するにあたり参考とした文献を以下に示す。

- (1) NRC BTP7-19 GUIDANCE FOR EVALUATION OF DIVERSITY AND DEFENSE-IN-DEPTH IN DIGITAL COMPUTER-BASED INSTRUMENTATION AND CONTROL SYSTEMS REVIEW RESPONSIBILITIES REV7 AUGUST 2016
- (2) NEI16-16 Guidance for Addressing Digital Common Cause Failure
- (3) IAEA Safety Standards, Design on Instrumentation and Control Systems for Nuclear Power Plants, Specific Safety Guide No.SSG-39, IAEA APRIL 2016
- (4) NUREG/CR-6303 Method for Performing Diversity and Defense-in-Depth Analyses of Reactor Protection Systems
- (5) NUREG-0493 A Defense-in-Depth and Diversity Assessment of the RESAR-414 Integrated Protection System NRC MARCH 1979
- (6) NRC Regulations Title 10, Code of Federal Regulations 50.55 Conditions of construction permits, early site permits, combined licenses, and manufacturing licenses. (10CFR50.55)
- (7) Regulatory guide 1.152 CRITERIA FOR USE OF COMPUTERS IN SAFETY SYSTEMS OF NUCLEAR POWER PLANTS Revision2 January 2006
- (8) A METHOD FOR EVALUATING DIGITAL CCF ACROSS AN INTERGRATED PLANT DESIGN, IAEA 2017
- (9) Attachment Oconee Nuclear Station Defense-in-Depth and diversity Assessment for RPS/ESPS Digital Upgrade, Duke Power March 20, 2003
- (10) ABWR Design Control Document Tier 2 25A5675AJ Chapter 7, Revision 6, February 2016
- (11) 実用発電用原子炉及びその附属施設の位置、構造及び設備の基準に関する規則
- (12) 実用発電用原子炉及びその附属施設の技術基準に関する規則
- (13) 安全保護系へのデジタル計算機の適用に関する規程 (JEAC4620-2008)
- (14) デジタル安全保護系の検証及び妥当性確認に関する指針 (JEAG4609-2008)
- (15) 安全機能を有する計測制御装置の設計指針 (JEAG4611-2006)
- (16) 安全機能を有する電気・機械装置の重要度分類指針 (JEAG4612-2010)

(本頁以下余白)

解説

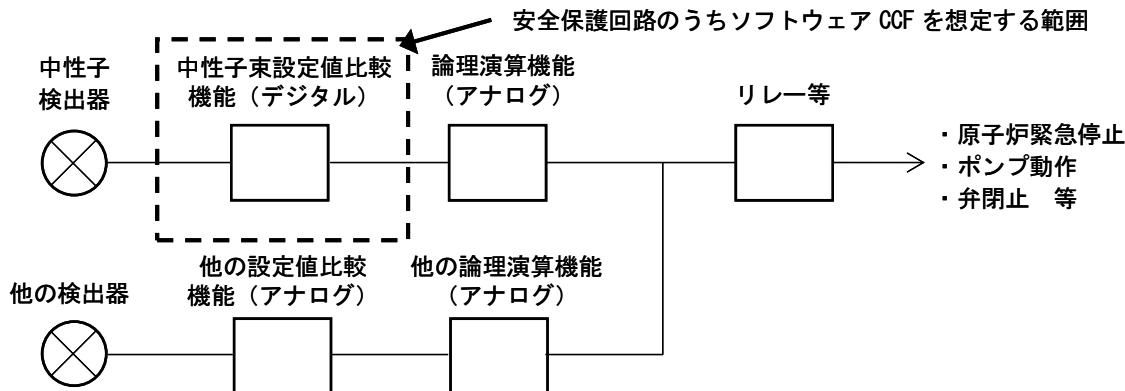
本技術要件書の適用にあたり、注意を必要とし、かつ技術要件書そのものの意義、解釈をより明確にしておく必要がある事項について、以下にその解釈を掲げることとした。

解説 2.1 ソフトウェア CCF 想定の範囲

安全保護回路の一部にデジタル計算機を適用した場合は、デジタル計算機を適用した範囲に対してソフトウェア CCF を想定するものとする。

(例-1)

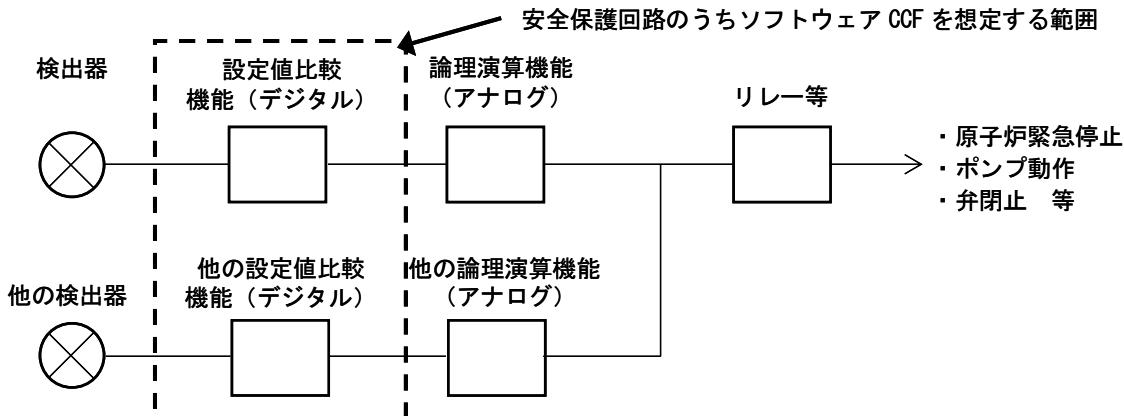
中性子計装にデジタル技術を適用した例を解説図 2.1-1 に示す。安全保護回路のうち、デジタル化された中性子束設定値比較機能に対してソフトウェア CCF の想定を行う。



解説図 2.1-1 デジタル中性子計装に対してソフトウェア CCF を想定する範囲の例

(例-2)

設定値比較機能にデジタル技術を適用した例を解説図 2.1-2 に示す。安全保護回路のうち、デジタル化された設定値比較機能に対してソフトウェア CCF の想定を行う。



解説図 2.1-2 設定値比較機能にデジタル技術を適用した場合のソフトウェア CCF を想定する範囲の例

解説 2.2 ソフトウェア CCF 発生時の安全保護回路故障モード想定

デジタル安全保護回路のソフトウェアの不具合により誤作動信号が出力される場合は、工学的安全施設の機器の作動、原子炉緊急停止等のプラント状態の変化を伴うことにより、運転員等に認知され、適切に対処可能であることから、故障モードとして想定しない。

これに対し、デジタル安全保護回路のソフトウェアの不具合が不作動側の場合は、運転時の異常な過渡変化又は設計基準事故が発生し自動作動要求があるまで、その異常を認知することが困難であり、ソフトウェア CCF 発生まで不具合の潜在が継続する可能性がある。

したがって、デジタル安全保護回路のソフトウェア CCF 影響緩和対策にあたっては、原子炉停止系統及び工学的安全施設を自動作動する信号が出力されず、安全保護機能が喪失する状態を故障モードとして想定するものである。

また、ソフトウェア CCF 発生以前にデジタル安全保護回路からの信号で起動し、その後運転を継続しているポンプ等の機器については、ソフトウェア CCF により自動作動する信号が出力されない故障モードのみ想定しているので、自動停止する信号も出力されず、ポンプ等の機器の運転状態は変化しないことから、ソフトウェア CCF による作動状態の変化は想定しない。

解説 3.1 設置要求

「ソフトウェア CCF が発生するおそれがない場合」とは、具体的には、安全保護回路がアナログで構成されている場合、あるいは安全保護回路がソフトウェアで構成されている場合で、ソフトウェア自身が多様性を有していること等によってソフトウェア CCF が発生するおそれがない場合をいう。なお、ソフトウェア自身が多様性を有しているとは、多重化されたデジタル安全保護回路内で異なるハードウェア・OS・アプリケーションで構成されたデジタル技術等を適用した場合をいう。

「運転時の異常な過渡変化又は設計基準事故が発生し、かつ安全保護回路の一部がソフトウェアにより作動するものがある場合で、当該ソフトウェアが機能しない場合を想定しても、他の安全保護機能が作動することにより設計基準事故の判断基準を概ね満足することが有効性評価により確認できる場合」とは、安全保護回路の一部がソフトウェアにより作動するものがあるプラントにおける対処方法の一つを示している。このようなプラントでは、安全保護回路にソフトウェアに依存しないアナログ回路等が存在しているため、ソフトウェアにより作動する一部回路が共通要因故障により機能しない場合において、運転時の異常な過渡変化又は設計基準事故が発生したとしても、安全保護回路の内のソフトウェアに依存しないアナログ回路等によってその事象を緩和できる場合がある。これを有効性評価により確認できる場合には多様化設備を設けなくてもよいものとする。

中性子計装にデジタル技術を適用した例を解説 2.1 ソフトウェア CCF 想定の範囲 例-1 に示したように、中性子束設定値比較機能（デジタル）以外の機能が、アナログ回路で構成されているので、ソフトウェア CCF の影響をうけることは無く、運転時の異常な過渡変化又は設計基準事故が発生した場合でも、中性子束設定値比較機能（デジタル）に係る中性子束高スクラム機能等以外の安全保護機能は正常に動作するため、有効性評価により事象を緩和できることを確認できる場合は、多様化設備を設けなくてもよい。

解説 3.2 機能要求

「設計基準事故の判断基準を概ね満足できる」とは、4.3 判断基準を参照のこと。

「必要な時間内」とは有効性評価において想定する事象が発生してから運転員による異常の発生の認知を含め多様化設備による緩和機能が作動するまでの時間的余裕をいう。

（時間的余裕の考え方は、4.4.5 多様化設備に関連する条件(2) 操作条件を参照のこと。）

また、時間的余裕の確保のために、緩和機能を自動的に作動させる機能を設ける場合がある。

解説 3.3 多様化設備の範囲

多様化設備は、原子炉停止系統、工学的安全施設等を作動させる機能を有する計測制御設備であり、安全保護回路のソフトウェアに対する多様性を含む要求事項を満足した複数の計測制御機能を統合したものであることから、多様化設備の範囲を設計図書で具体的に明確にしておく必要がある。

解説 3.4 設計基本方針

デジタル安全保護回路は、下記のように設計・製作段階よりソフトウェアの信頼性確保に努めることで、これまでにソフトウェア CCF を発生させることなく稼働していることから、十分に高い信頼度でソフトウェア設計がなされているといえる。

(1) ソフトウェアの信頼性確保としてのこれまでの取り組み

- デジタル安全保護回路は、原子力施設で用いることを前提に開発・設計されており、定周期処理、シングルタスク構成、割り込み処理なしのシンプルなソフトウェア構造にするとともに、可視化言語の適用により第三者による確認、検証を容易としている。
- デジタル安全保護回路に用いる OS は、入力処理、論理・演算処理、出力処理までの動作を定周期で制御するシンプルな機能をもつ OS を採用している。
- OS は、デジタル安全保護回路は、JEAC4620/JEAG4609 に基づき、ソフトウェアライフサイクル及び構成管理手法を含めた品質保証活動・検証及び妥当性確認を実施している。

(2) 国内原子力施設のソフトウェア CCF 実績

NUCIA の登録情報及び国内プラントメーカーの記録を確認したところ、原子力施設に導入した、多重化されたデジタル制御装置のソフトウェア CCF 発生の記録はなく、PWR

及び BWR ともに、国内ではソフトウェア CCF はこれまで発生していない。

多様化設備は、運転時の異常な過渡変化又は設計基準事故が発生し、かつソフトウェア CCF により安全機能が喪失するという設計基準を超える事象に対応する設備であることから、安全機能を有する計測制御装置を対象とした「安全機能を有する計測制御装置の設計指針」(JEAG4611-2006) 及び「安全機能を有する電気・機械装置の重要度分類指針」(JEAG4612-2010) における重要度分類には該当しない。

解説 3.5.1 多重性

多様化設備は、運転時の異常な過渡変化又は設計基準事故が発生し、かつソフトウェア CCF により安全機能が喪失するという設計基準を超える事象に対応する設備であり、单一故障は想定しないことから多重性は要求しない。

解説 3.5.2 多様性

3.5.1 多重性と同様の理由により、单一故障は想定しないことから、多様化設備そのものには多様性は要求しない。

「多様化設備に用いられるソフトウェア及びデジタル安全保護回路に用いられるソフトウェアにおいて、それらのソフトウェアに不具合が共通して内在する可能性がなく、かつその他ソフトウェア CCF が発生するおそれがないことが明らかである場合」とは、多様化設備に、例えば、デジタル安全保護回路とは異なるハードウェア・OS・アプリケーションで構成されたデジタル技術等を適用した場合をいう。なお、多様化設備に適用するデジタル技術の要件に関して、具体的な検討は今後実施していく。(参考書類 2 第 3 回検討チーム資料 2-2 「多様化設備に対する主な意見」6 頁参照のこと。)

解説 3.5.4 耐震性

多様化設備は、運転時の異常な過渡変化又は設計基準事故が発生し、かつソフトウェア CCF により安全機能が喪失するという設計基準を超える事象に対応する設備であるため、耐震 S クラスは要求しない。しかしながら、ソフトウェア CCF 発生時の安全保護回路の代替機能を有する設備であるため、安全保護回路と同等の基準地震動 Ss に対して機能維持するものとする。

解説 3.5.5 供給電源

多様化設備は、運転時の異常な過渡変化又は設計基準事故とソフトウェア CCF が重畠した場合に、安全保護回路の代替機能を有する設備であるため、運転時の異常な過渡変化の一つである外部電源喪失時と同時にソフトウェア CCF が重畠した場合においても、その機能を維持する必要があることから、外部電源によらずとも非常用電源系又は重大事故等対処設備電源系どちらか一方からの受電により機能を発揮できるものとする。

解説 3.5.6 設備の共用

多様化設備は、個別の発電用原子炉施設において運転時の異常な過渡変化又は設計基準事故とソフトウェア CCF が重畳した場合に安全保護回路の代替機能を有する設備であることから、二以上の発電用原子炉施設において共用及び相互接続はしないものとする。

解説 3.5.7 試験可能性

「試験」とは、設備の特性を明確にすることをいい、「検査」とは、設備の試験等により機能・性能維持がなされていることを判断基準により合否判定することである。

多様化設備は、運転時の異常な過渡変化又は設計基準事故が発生し、かつソフトウェア CCF により安全機能が喪失するという設計基準を超える事象に対応する設備であるため、運転中の試験を必ずしも要求するものではない。

例えば、多様化設備は、原子炉の運転中において、指示計や警報表示窓の目視確認により、期待する機能が失われたことを確認した場合には、機能復旧後、動作確認ができるものとする。

また、原子炉停止中の定期事業者検査又は定期点検において、多様化設備の機能が維持されていることを確認できるものとする。

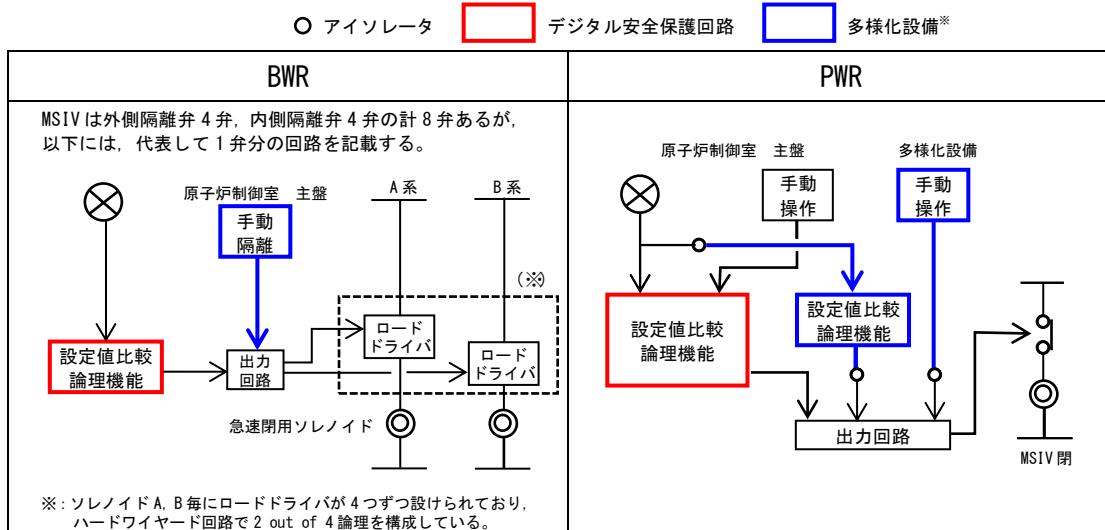
解説 3.5.8 安全保護回路への波及的影響防止

多様化設備は、ソフトウェア以外の共通要因によって安全保護機能と同時にその代替作動機能が損なわれる恐れがないよう考慮する必要があることから、アイソレータ、切替回路等による物理的方法、又は電気的な方法等により安全保護回路と互いに分離するものとする。

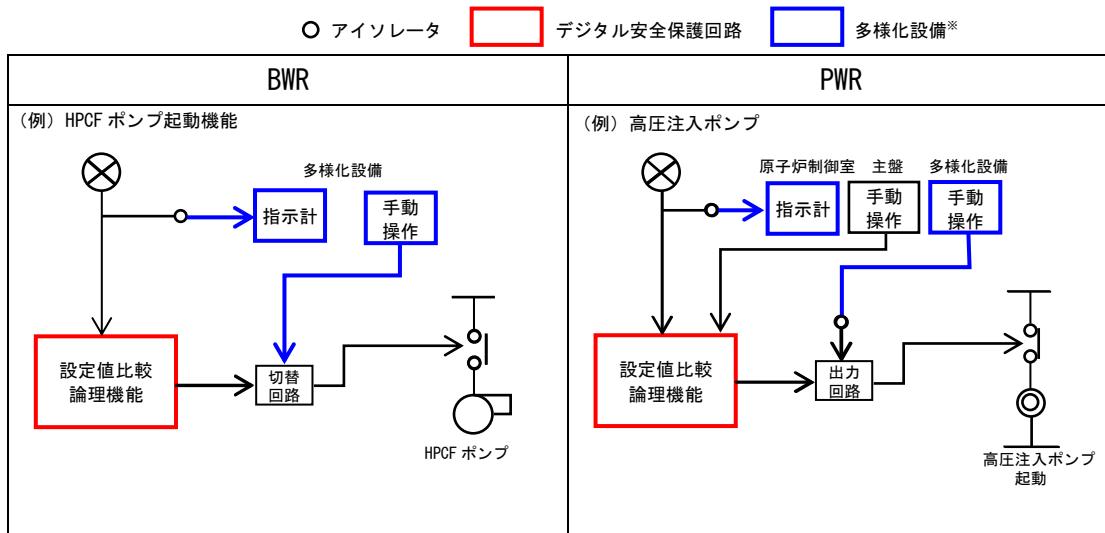
解説図 3.5.8-1～解説図 3.5.8-3 に、多様化設備の機能である MSIV 閉機能、工学的安全施設作動機能、ATWS 緩和設備機能と安全保護回路の分離例を示す。

(参考書類 2 第 3 回検討チーム 資料 2-3 「令和元年 10 月 30 日発電用原子炉施設におけるデジタル安全保護系の共通要因故障対策等に関する検討チーム 第 1 回会合時のご質問回答」2 頁参照のこと。)

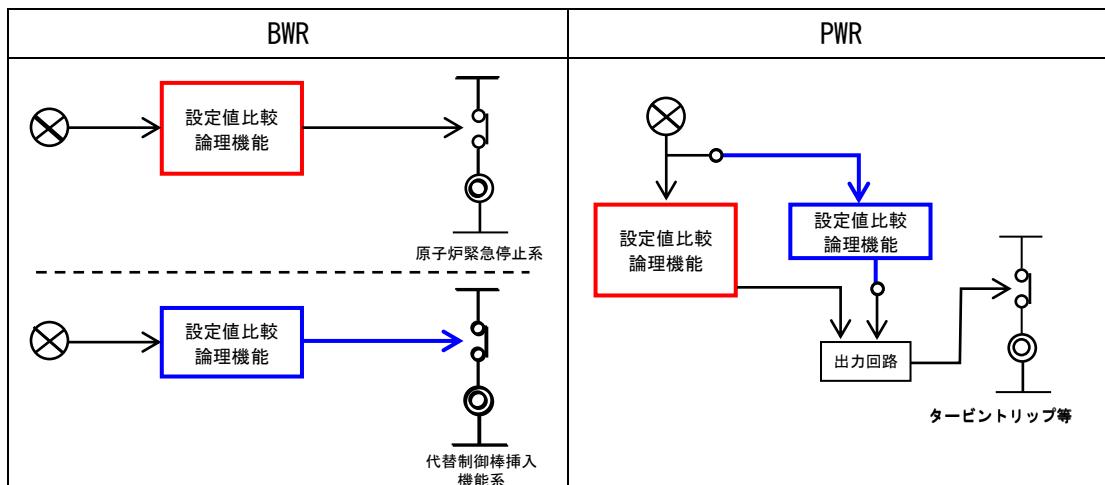
(本頁以下余白)



解説図 3.5.8-1 多様化設備と安全保護回路の分離例 (MSIV 閉機能)



解説図 3.5.8-2 多様化設備と安全保護回路の分離例 (工学的安全施設作動機能)



解説図 3.5.8-3 多様化設備と安全保護回路の分離例 (ATWS 緩和機能)

※安全保護回路との共用部分を除く

解説 3.5.9 火災防護及び溢水防護

想定される火災・溢水に対して多様化設備と安全保護回路を分離、独立した設計とすることにより、多様化設備が機能を喪失しても安全保護回路の安全機能が同時に機能喪失させないものとする。

なお、火災・溢水による運転時の異常な過渡変化とソフトウェア CCF が重畳するリスクは十分小さいため、火災・溢水の発生に対しては、ソフトウェア CCF の重畳を考慮しない。(参考書類 2 第 3 回検討チーム資料 2-2「多様化設備に対する主な意見」2 頁参照のこと。)

解説 3.5.10 外的事象に対する防護

「想定される自然現象（地震を除く）」とは、原子力発電所の敷地の自然環境を基に、津波、洪水、風（台風）、竜巻、凍結、降水、積雪、落雷、地滑り、火山の影響、生物学的事象又は森林火災等から適用されるものをいう。

「人為による事象」とは、敷地及び敷地周辺の状況をもとに選択されるものであり、飛来物（航空機落下等）、ダムの崩壊、爆発、近隣工場等の火災、有毒ガス、船舶の衝突又は電磁的障害等をいう。

「蒸気タービン、ポンプ、その他の機器又は配管の損壊に伴う飛散物」とは、内部発生エネルギーの高い流体を内蔵する弁及び配管の破断、高速回転機器の破損、ガス爆発又は重量機器の落下等によって発生する飛散物をいう。なお、二次的飛散物、火災、化学反応、電気的損傷、配管の破損又は機器の故障等の二次的影響も考慮するものとする。

外的事象に対する防護対策例は、以下のとおり。

表 外的事象に対する防護対策例

事象	防護対策例
風（台風）、竜巻、凍結、降水、積雪、火山の影響、生物学的事象、森林火災	外部事象に対して防護された建屋内に設置
津波、洪水、地滑り、ダムの崩壊、爆発、近隣工場等の火災、船舶の衝突	影響範囲に対して離隔を確保する等
落雷	耐雷設計
電磁的障害	耐電磁的障害設計
有毒ガス	—（設備に対する影響モードなし）
航空機落下	—（落下確率が十分低く考慮不要）
内部発生エネルギーの高い流体を内蔵する弁及び配管の破断	配管破損想定位置と離隔を確保する等
高速回転機器の破損	—（回転機器側で飛散物が発生しない設計とする）

解説 3.5.11 操作性

運転時の異常な過渡変化又は設計基準事故とソフトウェア CCF が重畳した事象への対応に必要な手動操作設備及び操作結果を確認できる監視設備を多様化設備として原子炉制御室に設けるものとする。

なお、有効性評価により、対応操作までの時間余裕があり、現場での操作で対応可能であることが確認できたものはこれを許容する。

多様化設備の誤操作防止を考慮した設計例としては、例えば、多様化設備の手動操作設備は、運転員が容易に操作可能な場所に設置し、操作器具の配列、形状等の設計条件を同じ場所に設置された他の設備と同様とすることで操作が円滑に行われるよう留意すること。誤操作防止を考慮した設計とすること。なお、多様化設備に切替スイッチを設ける場合は、例えば「切替警報」、「アクセスカバー」等を設置することで、誤操作防止を実現するものとする。また、盤上に設置した指示計及び警報は、発電用原子炉施設の状態が正確かつ迅速に把握できるよう留意すること。

解説 3.5.12 監視性

多様化設備は、原子炉制御室において、運転員がソフトウェア CCF の発生を認識できる警報及び多様化設備が自動作動した場合に、作動したことが確認できる監視設備を設けるものとする。

また、解説 3.5.11 操作性と同様に、多様化設備の警報及び監視設備は、運転員が容易に確認可能な場所に設置し、警報及び監視器具の配列、形状等の設計条件を同じ場所に設置された他の設備と同様とすることで、運転員の習慣に適合した情報表示を行うものとする。

解説 4.1 有効性評価の目的

運転時の異常な過渡変化又は設計基準事故とソフトウェア CCF が重畳する事象は、設計基準を超えるものではあるが、炉心損傷の影響緩和よりも発生防止を重視することとし、有効性評価の判断基準としては「運転時の異常な過渡変化及び設計基準事故の全事象に対して炉心の著しい損傷防止」としている。炉心の著しい損傷防止を判断する具体的な基準として、最適評価の結果が設計基準事故において使用される判断基準を概ね満足することを例示している。「概ね満足する」とは、解析結果が設計基準事故の判断基準を超えた場合においても、他の判断基準により設計基準事故として満たすべき要件が満足されている場合をいう。

また、想定した事象が、判断基準を概ね満足しながら過渡状態が収束し、その後原子炉が支障なく安定状態に移行できることが、合理的に推定できる時点までを確認範囲とする。「合理的に推定できる時点」とは、例えば炉心の崩壊熱がプラントの徐熱能力を下回り、それ以降はプラントを安定状態に移行できることが推定できる時点のことである。

「解析等により確認する」とは、他の解析結果を基に合理的に類推し有効性を確認する場合も含む。

解説 4.2 評価すべき事象

有効性評価においては、運転時の異常な過渡変化及び設計基準事故の全事象を対象とし、具体的には、「発電用軽水型原子炉施設の安全評価に関する審査指針」に基づくものとする。BWR 及び PWR における対象事象は以下のとおりである。

また、有効性評価における評価すべき事象のグルーピングの考え方を添付書類 2 に示す。

「運転時の異常な過渡変化」

1. 原子炉起動時における制御棒の異常な引き抜き (PWR, BWR)

- (1) 原子炉起動時における制御棒の異常な引き抜き (PWR, BWR)
- (2) 出力運転中の制御棒の異常な引き抜き (PWR, BWR)
- (3) 制御棒の落下及び不整合 (PWR)
- (4) 原子炉冷却材中のほう素の異常な希釈 (PWR)

2. 原子炉冷却材流量の異常な減少

- (1) 原子炉冷却材流量の部分喪失 (PWR, BWR)
- (2) 原子炉冷却材系の停止ループの誤起動 (PWR, BWR)
- (3) 外部電源喪失 (PWR, BWR)
- (4) 主給水流量喪失 (PWR)
- (5) 蒸気負荷の異常な増加 (PWR)
- (6) 2 次冷却系の異常な減圧 (PWR)
- (7) 蒸気発生器への過剰給水 (PWR)
- (8) 給水加熱喪失 (BWR)
- (9) 原子炉冷却材流量制御系の誤動作 (BWR)

3. 原子炉冷却材圧力又は原子炉冷却材保有量の異常な減少

- (1) 負荷の喪失 (PWR, BWR)
- (2) 原子炉冷却材系の異常な減圧 (PWR)
- (3) 出力運転中の非常用炉心冷却系の誤起動 (PWR)
- (4) 主蒸気隔離弁の誤閉止 (BWR)
- (5) 給水制御系の故障 (BWR)
- (6) 原子炉圧力制御系の故障 (BWR)
- (7) 給水流量の全喪失 (BWR)

「設計基準事故」

1. 原子炉冷却材の喪失又は炉心冷却状態の著しい変化
 - (1) 原子炉冷却材喪失 (PWR, BWR)
 - (2) 原子炉冷却材流量の喪失 (PWR, BWR)
 - (3) 原子炉冷却材ポンプの軸固着 (PWR, BWR)
 - (4) 主給水管破断 (PWR)
 - (5) 主蒸気管破断 (PWR)
2. 反応度の異常な投入又は原子炉出力の急激な変化
 - (1) 制御棒飛び出し (PWR)
 - (2) 制御棒落下 (BWR)
3. 環境への放射性物質の異常な放出
 - (1) 放射性気体廃棄物処理施設の破損 (PWR, BWR)
 - (2) 主蒸気管破断 (BWR)
 - (3) 蒸気発生器伝熱管破損 (PWR)
 - (4) 燃料集合体の落下 (PWR, BWR)
 - (5) 原子炉冷却材喪失 (PWR, BWR)
 - (6) 制御棒飛び出し (PWR)
 - (7) 制御棒落下 (BWR)
4. 原子炉格納容器内圧力、雰囲気等の異常な変化
 - (1) 原子炉冷却材喪失 (PWR, BWR)
 - (2) 可燃性ガスの発生 (PWR, BWR)
 - (3) 動荷重の発生 (BWR)

解説 4.3 判断基準

設置許可基準規則第十三条第一項第二号に記載されている事項は以下のとおり。

第十三条第一項第二号：

設計基準事故時において次に掲げる要件を満たすものであること。

- イ 炉心の著しい損傷が発生するおそれがないものであり、かつ炉心を十分に冷却できるものであること。
- ロ 燃料材のエンタルピーが炉心及び原子炉冷却材圧力バウンダリの健全性を維持するための制限値を超えないこと。
- ハ 原子炉冷却材圧力バウンダリにかかる圧力が最高使用圧力の一・二倍以下となること。

- 二 原子炉格納容器バウンダリにかかる圧力及び原子炉格納容器バウンダリにおける温度が最高使用圧力及び最高使用温度以下となること。
- 木 設計基準対象施設が工場等周辺の公衆に放射線障害を及ぼさないものであること。

このうち、イ項に係る具体的な判断基準として、「軽水型動力炉の非常用炉心冷却系の性能評価指針」に基づいて以下の基準を用いる。

- (a) 燃料被覆管の温度の計算値の最高値は、1,200°C以下であること。
- (b) 燃料被覆管のジルコニウム-水反応量の計算値は、酸化反応が著しくなる前の燃料被覆管厚さの15%以下であること。
- (c) 炉心で燃料被覆管及び構造材が水と反応するに伴い発生する水素の量は、原子炉格納容器の健全性確保の見地から、十分低い値であること。
- (d) 燃料棒の形状の変化を考慮しても、崩壊熱の除去が長期間にわたって行われることが可能であること。

また、ロ項に係る具体的な判断基準としては、「発電用軽水型原子炉施設の反応度投入事象に関する評価指針」及び専門部会報告書「発電用軽水型原子炉施設の反応度投入事象における燃焼の進んだ燃料の取扱いについて」に基づく以下の基準を用いる。

- (a) 燃料エンタルピーの最大値は230cal/g・UO₂からペレット融点低下分相当のエンタルピーを差し引いた値を超えないこと。
- (b) 浸水燃料の破裂に加えて、PCMI破損による衝撃圧力等の発生を重畳しても原子炉停止能力及び原子炉圧力容器の健全性を損なわないこと。

解説 4.4.1 解析に当たって考慮する範囲

「通常運転範囲」とは、起動、通常運転、制御棒パターン調整等に伴う出力変更(BWR/ABWR)等のプラント運転状態を示す。

「運転期間」とは、サイクル運転中の初期から、末期までの炉心燃焼度変化の範囲を示す。

「燃料交換等による長期的な変動」とは、初装荷炉心から平衡炉心に至るまでの炉心特性の変化、新型燃料の採用に伴う移行炉心から平衡炉心までの炉心特性の変化等のことである。

有効性評価において想定する起因事象と運転時の異常な過渡変化及び設計基準事故において想定する起因事象は同一であることから、解析の対象とするプラント運転範囲、運転期間として選定する解析点は、運転時の異常な過渡変化及び設計基準事故の解析と同様となる。

また、多様化設備が原子炉停止系統、工学的安全施設等を代替作動することによって炉心損傷に至ることなく安定状態を達成するまでを解析範囲とすれば、その後は支障なく高温停止状態又は低温停止状態へ移行することが合理的に推定できるため、有効性評価

の解析範囲も、運転時の異常な過渡変化及び設計基準事故の解析範囲と同様となる。

解説 4.4.2 解析で想定する現実的な条件等

「事象発生前のプラント初期条件は、設計値等に基づく現実的な値を用いる」とは、最適評価における実設計の情報、運転実績の知見等を踏まえた、現実的な値及び操作条件の設定を意味し、重大事故等対処設備の有効性評価における解析条件と同様の考え方である。

設計値等に基づく現実的な運転条件の例を以下に示す。

通常運転時の定格原子炉熱出力、圧力、一次冷却材温度、原子炉水位（BWR/ABWR）、炉心流量（BWR/ABWR）、出力分布、反応度係数、崩壊熱、ヒートバランス

「事象発生によって生じる外乱の程度、炉心状態（出力分布、反応度係数等）、機器の容量等は、設計値等に基づく現実的な値を用いる」とは、最適評価における実設計の情報、運転実績の知見等を踏まえた、現実的な値及び操作条件の設定を意味し、重大事故等対処設備の有効性評価における解析条件と同様の考え方である。

設計値等に基づく現実的な値の具体例を以下に示す。

- ・制御棒の異常な引き抜き（BWR/ABWR）

制御棒のギャング引抜本数（ABWR）、連続引抜速度、現実的な炉心設計及び制御棒価値ミニマイザにより規定される制御棒引抜シーケンスを前提とした制御棒価値の想定

- ・制御棒落下の反応度投入事象（BWR/ABWR）

現実的な炉心設計及び制御棒価値ミニマイザにより規定される制御棒引抜シーケンスを前提とした制御棒価値の想定

- ・原子炉冷却材流量の喪失他（PWR）

減速材温度係数の現実的な設定、局所フィードバック効果の考慮

- ・線量影響評価

放射性物質の漏えい率（現実的な f 値、格納容器漏えい率等）の想定

また、現実的な操作条件の例としては、BWR/ABWR における制御棒の異常な引き抜きにおける操作が挙げられる。制御棒の異常な引き抜きは、運転員の誤操作により制御棒が連続的に引き抜かれることにより原子炉出力が上昇する事象である。ソフトウェア CCF により臨界近傍でも起動領域モニタ指示値が変動しないが、制御棒引き抜き操作は、複数人による監視が行われる手順となっており、起動領域モニタ指示値が変動しない・表示されない等の異常が見られた場合は複数人の運転員の監視によって異常を認知できる。その結果、運転員が操作ボタンから手を離し連続引き抜きを止める操作が行われることが期待される。このような操作は、通常運転中において手順に従い行われる現実的な操作条件の一つとして、解析条件に用いることができる。なお、これは運転員の制御棒操作手順の

順守による誤引抜発生防止策・監視による事象の影響緩和策であり、ソフトウェア CCF の影響緩和対策と位置付けられる。

解説 4.4.3 安全系機能に対する仮定

「安全機能のサポート系（電源系、冷却系、空調系等）は、起因事象との従属性がなく、かつソフトウェア CCF の影響を受けない場合は、起因事象が発生する前の作動状態を維持する」とは、サポート系自身が起因事象による影響を受けない場合で、事象発生以前から正常に運転しているサポート系は、ソフトウェア CCF の影響を受けない（2.2 節参照）ことから、運転状態を継続することをいう。

解説 4.4.4 常用系機能に対する仮定

「起因事象として外部電源の喪失を仮定する事象以外は、外部電源は利用可能」とは、有効性評価において、最も確からしいプラント応答を評価する観点から、常用系の機器に対して外部電源喪失等の追加の故障は想定しないことである。

「事象発生前から機能しており、かつ事象発生後も機能し続ける設備は、故障の仮定から除外」とは、ソフトウェア CCF は、デジタル安全保護回路に対して安全保護機能の喪失を想定するものであることから、常用系のデジタル制御装置に対して機能喪失等を想定しないことである。例えば、給水制御の運転継続（BWR/ABWR）、制御棒駆動機構ページ水の考慮（BWR/ABWR）等がある。

「常用系機能の喪失が起因となる事象が前提である場合は、当該事象を評価する際にはその機能を期待しない」とは、起因事象及びそれに従属して、ある常用系機能が喪失する場合、当該の常用系設備が復旧し、利用可能となることは想定しないことである。例えば、起因事象及びそれに従属して外部電源が喪失する場合は、外部電源が復旧し利用可能となることを想定しない。

解説 4.4.5 多様化設備に関する条件

「多様化設備が代替作動させる原子炉停止系統、工学的安全施設等の故障及び誤動作が起因となる事象は想定しない」とは、多様化設備の有効性を確認する観点から、多様化設備が代替作動させる系統又は機器の安全機能が喪失する起因事象を想定しないことである。例えば、ABWRにおいては、原子炉圧力容器に接続している種々の配管破断が想定されるが、多様化設備が代替作動させる高圧炉心注水ポンプが接続する配管の破断を起因事象として想定しないことである。

「原子炉制御室での運転操作開始時間を現実的な想定としてもよい」とは、設計基準事故の評価では、運転員が事象を認知してから操作判断をするまでの時間的余裕として少なくとも 10 分間の時間余裕（いわゆる「10 分ルール」という。）を見込むこととしているが、このルールを一律に適用する必要はなく、現実的な時間での運転操作を設定しても

よいということである。その理由は、運転時の異常な過渡変化又は設計基準事故とソフトウェア CCF が重畳する事象は、低頻度事象であり、最も確からしいプラント応答を評価する観点から、有効性評価においては、この保守的な 10 分ルールを一律に考慮する必要はないからである。

解説 4.4.6 解析に使用する計算プログラム及びモデル

評価に用いる計算プログラムは、例えば BWR/ABWR における運転時の異常な過渡変化の解析に用いる REDY コード、SCAT コード等、設計基準事故の解析に用いる SAFER コード等ではなく、ベストエスティメイトコード（想定する事象を現実的に予測できるコード）である TRAC 系コード等を使用してもよい。なお、TRAC 系コードは三次元評価解析コードであり、非断熱ドップラー効果、ボイドフィードバック効果を取り扱うことができる。

評価に用いる計算モデルは、例えば、崩壊熱モデルにおいては、設計基準事故解析で使用している保守的な GE+3σ 式（無限照射）ではなく、より現実的な評価となる日本原子力学会崩壊熱推奨値、ANSI/ANS-5.1-1979 式、ORIGEN2 コードによる評価結果等を計算モデルとして使用してもよい。

解説 5.1 手順書の整備

- ・有効性評価で想定している現実的な操作条件を考慮する。
- ・デジタル安全保護回路の自動動作が要求されたときに原子炉停止系統及び工学的安全系施設が作動していないことを認知する手段を特定し、ソフトウェア CCF 事象を判断する手順を整備する。また、必要な手順書への移行の方法を明確化する。
- ・有効性評価で想定している現実的な時間での運転操作条件を考慮し、原子炉制御室内での運転員による手動操作並びに現場での運転員による手動操作及び現場へのアクセスルート、機器配置等について手順書に記載する。
- ・手順書は、過渡状態が収束し、その後原子炉が支障なく安定状態に移行し、安定状態が維持されるまでに必要な運転操作までを範囲とする。また、運転操作を行う場合の判断条件及び操作場所を記載する。
- ・プラント状態を監視するための計器、及びその設置場所を手順書に記載する。
- ・手順書の整備にあたっては、現行の手順書体系との整合性を考慮する。

解説 5.2 教育及び訓練の実施

- ・教育及び訓練の実施目的

運転員に対して、整備された手順書に従い、運転時の異常な過渡変化又は設計基準事故とソフトウェア CCF が重畳した場合に、原子炉停止系統及び工学的安全系施設が作動していないことを認知する手段とそれがソフトウェア CCF 事象であることの判断等について、的確に対処することができるよう、有効性評価結果を活用した教育及び訓練を実施する。

・教育及び訓練の計画・実施

運転員に対して、整備された手順書の内容について習熟を図ることができるよう、教育及び訓練を計画・実施する。

・教育及び訓練の実施対象者

本要件書に示した技術要件に従い、ソフトウェア CCF 影響緩和対策を実施するプラントの運転員を対象に教育及び訓練を実施する。

添付書類 1

多様化設備例

多様化設備は、運転時の異常な過渡変化又は設計基準事故が発生し、かつソフトウェアCCFにより多重化されたデジタル安全保護回路がその安全保護機能を喪失した場合においても、設計基準事故の判断基準を概ね満足できるよう、原子炉停止系統、工学的安全施設等を自動又は手動により作動させる機能及び操作、監視を行うために必要となる指示、警報機能を有するものであり、これらの例を以下に示す。

なお、これらの例は、NRA検討チームの第4回公開会合（2020年1月29日開催）において、事業者より予備評価結果に基づき示したものである。

ABWRの多様化設備の機能例を添付表1-1に、系統構成概略例を添付図1-1に示す。

添付表1-1 多様化設備の機能例 (ABWR)

	自動緩和機能	手動緩和機能	指示機能	警報機能
止める	<ul style="list-style-type: none"> ・代替制御棒挿入 (ARI) ^{注2} ・原子炉再循環ポンプトリップ^{注2} 	<ul style="list-style-type: none"> ・原子炉スクラム^{注1} 	<ul style="list-style-type: none"> ・原子炉水位^{注3} ・原子炉圧力^{注3} ・ドライウェル圧力^{注3} ・高圧炉心注水系起動状態^{注3} ・高圧炉心注水系系統流量^{注3} ・主蒸気隔離弁の状態^{注1} ・主要な隔離弁の状態^{注1} 	<ul style="list-style-type: none"> ・ARI作動 ・原子炉水位低 ・原子炉圧力高
冷やす		<ul style="list-style-type: none"> ・高圧炉心注水系起動^{注3} 		
閉じ込める		<ul style="list-style-type: none"> ・主蒸気隔離弁閉止^{注1} ・主要な隔離弁閉止^{注1} 		

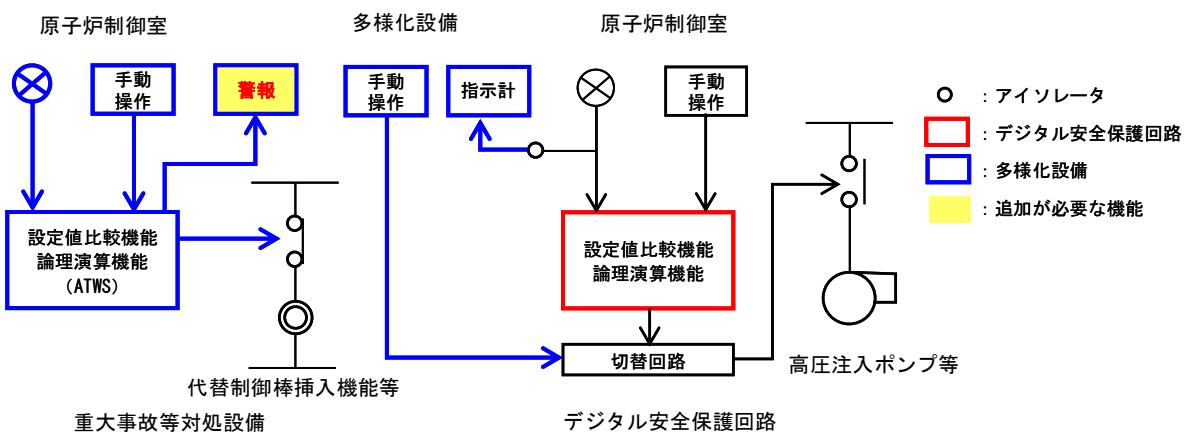
注1：安全保護回路

注2：新規制基準施行後は、重大事故等対処設備として扱っている

注3：自主対策設備

赤字：追加が必要な機能

黒字：既設のバックアップ機能



添付図1-1 多様化設備の系統構成概略例 (ABWR)

添付表1-1において、注1及び注2で示した機能は、安全保護回路及び重大事故等対処

設備で実現される機能であり、デジタル安全保護回路とは多様性を有した機能である。また、注3は、自主対策として既に設置済の機能であり、デジタル安全保護回路とは多様性を有した機能である。

運転時の異常な過渡変化又は設計基準事故とソフトウェアCCFが重畳した事象の発生を認知できる警報として、添付表1-1の赤字で示す警報機能（添付図1-1に黄色で示す範囲）を追加する。

また、PWRの多様化設備の機能例を添付表1-2に、系統構成概略例を添付図1-2に示す。

添付表1-2 多様化設備の機能例 (PWR)

	自動緩和機能 ^{注1}	手動緩和機能 ^{注2}	指示機能 ^{注2}	警報機能 ^{注1}
止める	・原子炉トリップ ・タービントリップ ^{注3}	・原子炉トリップ ・タービントリップ	・中間領域中性子束 ・加圧器圧力 ・1次冷却材圧力 ・1次冷却材低温側温度（広域） ・加圧器水位	・多様化設備作動 ・加圧器圧力低（原子炉トリップ等） ・加圧器圧力高（原子炉トリップ等） ・蒸気発生器水位低（原子炉トリップ等） ・蒸気発生器水位異常高
冷やす	・補助給水起動 ^{注3} ・ ・高圧／低圧注入系起動	・補助給水隔離／流量調節 ・高圧注入系起動	・主蒸気ライン圧力 ・蒸気発生器水位（狭域） ・格納容器圧力 ・蒸気発生器2次側放射線	・蒸気発生器水位異常高 ・加圧器圧力異常低（高圧／低圧注入系作動）
閉じ込める	・主給水隔離 ・主蒸気隔離 ^{注3}	・主給水隔離 ・主蒸気隔離 ・格納容器隔離	・対象補機の状態	

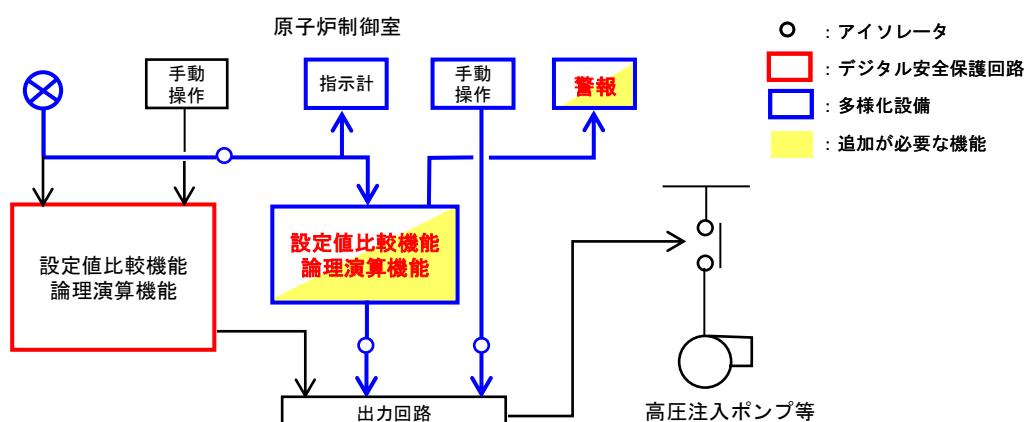
注1：デジタル安全保護回路とは別の多様性を有した設備で実現する。

注2：デジタル安全保護回路を経由しない、既設のハードウェア操作器や指示計等を流用する場合もある。

注3：新規制基準施行後は、重大事故等対処設備として扱っている。

赤字：追加が必要な機能

黒字：既設のバックアップ機能



添付図1-2 多様化設備の系統構成概略例 (PWR)

運転時の異常な過渡変化及び設計基準事故の全事象に対し、ソフトウェアCCF影響緩和

対策を講じるにあたり、大中破断 LOCA への対応として、添付表 1-2 の赤字で示す自動緩和機能と警報機能（添付図 1-2 に黄色で示す範囲）を追加する。

自動作動機能の設定値比較等は、デジタル安全保護回路とは多様性を有した設備で実現する。また、安全保護回路のデジタル化の範囲に応じて、デジタル安全保護回路を経由しない、既設のハードウェア操作器、指示計等を流用する場合もある。

(本頁以下余白)

添付書類 2

有効性評価における評価対象事象のグルーピングの考え方

<BWR のグルーピングの例>

「原子炉停止」、「炉心冷却」及び「放射性物質閉じ込め」の基本的安全機能別に事象のグルーピングの考え方を整理すると以下のとおりとなる。

(原子炉停止)

原子炉緊急停止系のバックアップとしての代替制御棒挿入機能（ARI）はハードワイヤードであり、原子炉圧力高信号又は原子炉水位低信号により自動動作する。したがって、運転時の異常な過渡変化又は設計基準事故の隔離事象及び非隔離事象については、いずれかの信号によりスクラムすることとなる。一方で、部分的な出力上昇であり、初期の炉心挙動が大幅に変動しない事象（制御棒の異常な引き抜き、制御棒落下）については、ARI 自動作動に期待することができない。また、制御棒の異常な引き抜き及び制御棒落下は燃料のエンタルピーを判断基準に用いているのに対し、それ以外の事象では燃料被覆管最高温度（PCT）を判断基準に用いており、着眼点が全く異なる。

したがって、評価対象とする事象は、反応度の異常な変化又は投入事象とそれ以外の事象の2種類に大別することができる。

反応度の異常な変化又は投入事象である、制御棒の異常な引き抜きと制御棒落下は、引き抜き速度（落下速度）及び反応度値の違いを考慮し、これらも各々グルーピングできる。

(炉心冷却)

初期の原子炉水位低下速度と初期注水のタイミングが燃料のヒートアップに大きく影響するため、原子炉内の保有水が流出し、初期の原子炉水位低下速度が極めて早い原子炉冷却材喪失事象（LOCA）と LOCA 以外の事象では事象進展が大きく異なる。したがって、評価対象とする事象は LOCA と LOCA 以外の2種類に大別することができる。

(放射性物質閉じ込め)

放射性物質閉じ込め機能に係る事象は、環境への放射性物質の異常な放出と原子炉格納容器内圧力、雰囲気等の異常な変化があるが、いずれも以下のとおり定性的な評価が可能である。

—環境への放射性物質の異常な放出

燃料集合体の落下等は、それら事故の影響の拡大は限定的であり（事故発生以降の放出インベントリの増加はない）、ソフトウェア CCF により放射能放出抑制機能が低下しても、それ以上の影響の拡大には至らず、概ね判断基準を満たすと判断できる場合

【放射性気体廃棄物処理施設の破損、主蒸気管破断、燃料集合体の落下、原子炉冷却材喪失、制御棒落下】

－原子炉格納容器内圧力、雰囲気等の異常な変化

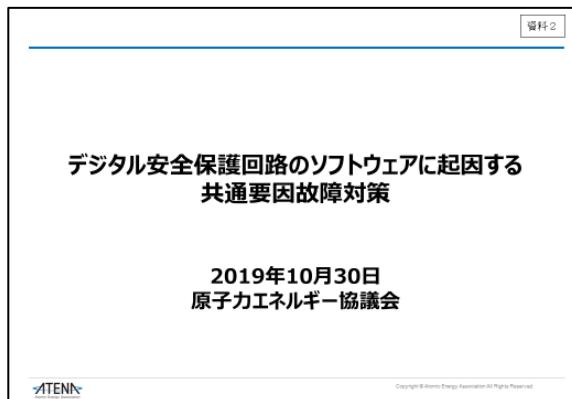
原子炉格納容器内圧力、雰囲気等の異常な変化に挙げられる事象は、評価の着眼点が安全保護回路及び工学的安全施設の自動起動ではなく、事故後長期における運転員による手動起動（格納容器スプレイ手動起動、可燃性ガス処理系（FCS）手動起動等）及び当該の系統能力の確認並びに格納容器に掛かる荷重に対する耐性の確認（動荷重の発生）が主眼となる事象であり、ソフトウェアCCFによる影響が小さく、概ね判断基準を満たすと判断できる場合

【原子炉冷却材喪失、可燃性ガスの発生、動荷重の発生】

参考書類 1

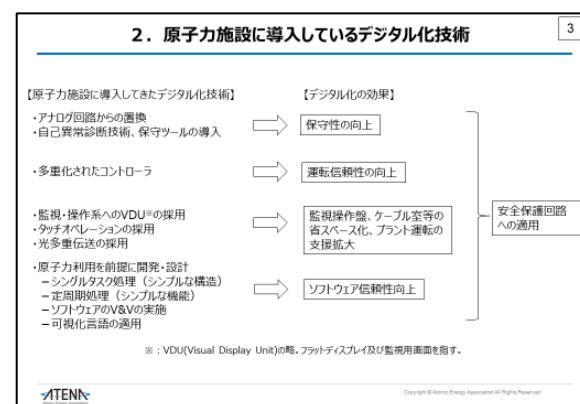
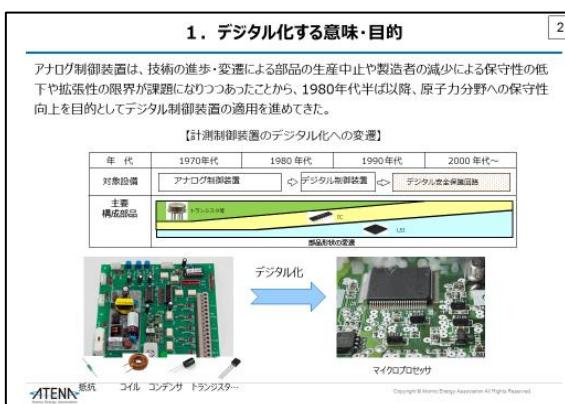
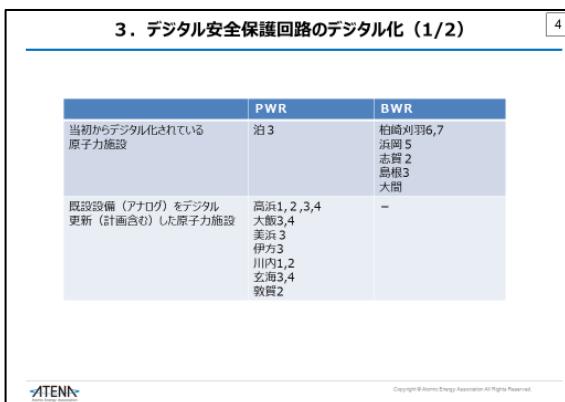
第1回 NRA検討チーム公開会合（2019年10月30日開催）資料

1. 開催日 2019年10月30日
2. ATENAが提示した会合資料は以下のとおり。



目次	
1. デジタル化する意味・目的	2
2. 原子力施設に導入しているデジタル化技術	3
3. デジタル安全保護回路のデジタル化	4
4. ソフトウェア信頼性向上に対する取組	6
5. デジタル安全保護回路ソフトウェアCCFへの取り組み	8
6. 現状バックアップ設備の設計の考え方、スペック	10
7. デジタル安全保護回路でCCFが発生した場合の現状の対処	11
8. 安全保護回路デジタル化の今後の見通し	12
9. PLD等新たなデジタル機器・技術の実機適用の計画について	13
10. 基本方針（バックアップ設備義務化）に対する見解、検討にあたっての要望	14

ATENA

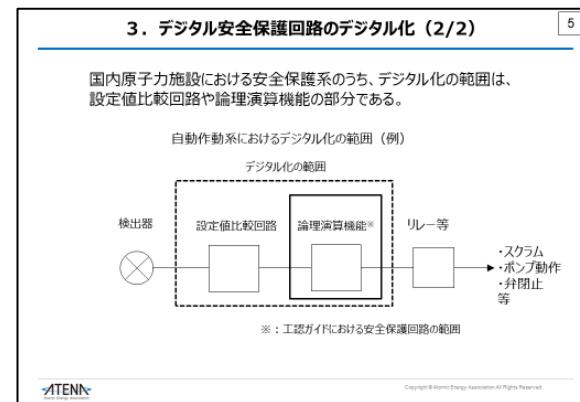
3. デジタル安全保護回路のデジタル化（1/2）

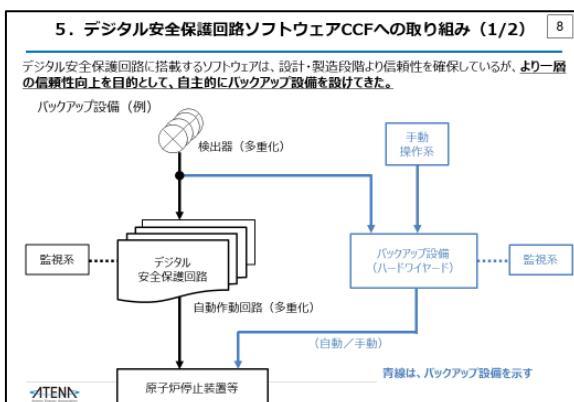
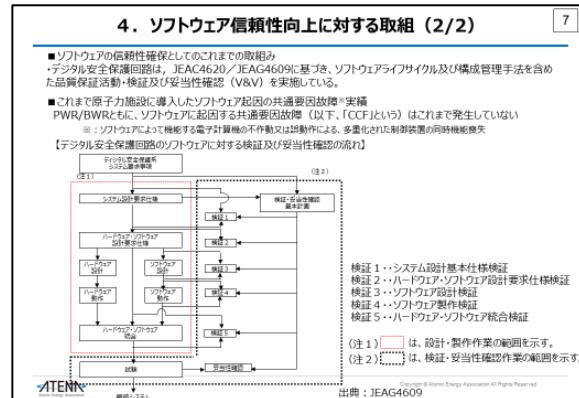
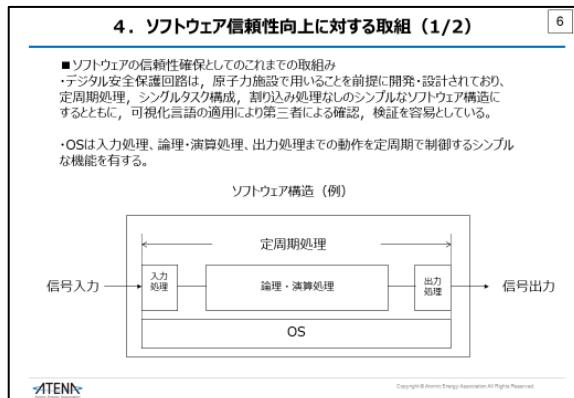
4

	PWR	BWR
当初からデジタル化されている原子力施設	泊3 柏崎刈羽6,7 浜岡5 志賀2 島根3 大間	
既設設備（アナログ）をデジタル更新（計画含む）した原子力施設	高浜1,2,3,4 大飯3,4 美浜3 伊方3 川内1,2 玄海3,4 敦賀2	-

Copyright © Atomic Energy Association All Rights Reserved.

ATENA





5. デジタル安全保護回路ソフトウェアCCFへの取り組み (2/2)

■バックアップ設備（例）

自動作動系	操作系（手動）	監視系
ABWR <ul style="list-style-type: none"> ・原子炉トリップ ・原子炉再循環ポンプトリップ 	<ul style="list-style-type: none"> ・原子炉水位 ・ドライバル圧力 ・主蒸気隔離弁閉止 ・主要な隔離弁閉止 ・高圧注入水系起動 ・原子炉冷却時冷却系の原子炉冷却材浄化系 ・高圧注入水系起動状態 ・高圧注入水系系統流量 	
PWR <ul style="list-style-type: none"> ・原子炉トリップ ・タービントリップ* ・主給水隔離 ・補助給水隔離／流量調整 ・高圧注入水起動 ・格納容器隔離 	<ul style="list-style-type: none"> ・中間領域中性子束 ・加圧器圧力 ・1次冷却材圧力 ・1次冷却材低温側温度（広域） ・加圧器水位 ・主蒸気入口圧力 ・主蒸気水位（狭域） ・格納容器圧力 ・蒸気発生器2次側放射線 ・対象捕獲の状態 	

*は、新規基準施行後は、重大事故等対応設備として扱っている。

Copyright © Atomic Energy Association All Rights Reserved

6. 現状バックアップ設備の設計の考え方、スペック

■バックアップ設備の設計（新規基準適用後の現状仕様）

	ABWR	PWR
バックアップ設備（操作系・監視系）	常用系並みのOBB	常用系並みの設計
耐震性	Cクラス 但し、以下においては以下の通り 操作系：S級隔離維持 監視系：S級隔離維持（ドライバル圧力、原子炉水位以外）	Cクラス 但し、操作系はSe地震動による津波動作防止
多重性	なし	なし
耐環境性	事故時条件下で機能維持	事故時条件下で機能維持
操作監視場所	中央制御室	中央制御室
安全重要度	重大事故等対応設備	重大事故等対応設備
耐震性	S級機能維持	S級機能維持
多重性	作動回路への信号（原子炉圧力、原子炉水位）を多量化	回路二重化（單一の回路の故障による津波動作防止）
耐環境性	事故時条件下で機能維持	事故時条件下で機能維持
設置場所	中央制御室	中央制御室

Copyright © Atomic Energy Association All Rights Reserved

- 7. デジタル安全保護回路でCCFが発生した場合の現状の対処**
- デジタル安全保護回路で異常が発生し、装置の故障を示す警報が中央制御室に発報された場合には、警報の内容及び装置の状態を確認し、社内規定類に基づき必要な措置を実施するとともに、保安規定の運転上の制限に定める所要系統数を満足していないと判断した場合は、保安規定に定める措置を実施する。
 - CCF対策も含めて、デジタル安全保護回路が全て作動不能となった場合には、バックアップ設備による原子炉トリップ、隔離弁閉止、高圧注入等を行なう対応が可能である。
- Copyright © Atomic Energy Association All Rights Reserved

8. 安全保護回路デジタル化の今後の見通し

【ABWR】
 ・安全保護回路はデジタル化されている。

【BWR5】
 ・安全保護回路はデジタル化されていない。
 ・現段階で安全保護回路のデジタル化の計画はない。

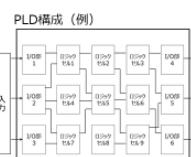
【PWR】
 ・安全保護回路のデジタル化を進めている。

Copyright © Atomic Energy Association All Rights Reserved

9. PLD等新たなデジタル機器・技術の実機適用の計画について

- FPGA^{※1}等のPLD^{※2}は、マイクロプロセッサや通信コントローラ等のインターフェース回路において、信号変換装置の一部デバイスとして既に適用されている。（部品として扱っている）
- 事業者として現状、デジタル安全保護回路をPLD等の新たな技術で実現する計画は無い。
- PLDはマイクロプロセッサとは異なる構造であるため、バックアップ設備に適用してマイクロプロセッサの多様性を確保することができると考える。

PLD構成（例）



※ 1 : FPGA : Field-Programmable Gate Array
 PLDの一種
 ※ 2 : PLD : Programmable Logic Device
 マイクロプロセッサとは異なり、OS等のソフトウェアで動作するのではなく、I/O部、ロジックセル（論理・演算回路）の組み合わせや配置のデータを読み書き込むことになり、目的に応じた機能を実現することができる特徴がある。

・I/O部：外部との信号やりとりを行う素子
 ・ロジックセル（論理・演算回路）：ANDやORのロジック回路

Copyright © Atomic Energy Association All Rights Reserved

10. 基本方針（バックアップ設備義務化）に対する見解、検討にあたっての要望

14

1. これまで事業者が自主的に備えてきたCCF対策の規制化にあたっては、効果的に安全性を高める観点から、以下のような点について考慮が必要と考えている。
 - ・CCF対策に関する規定は、デジタル技術の進展を踏まえ将来的にバックアップ設備をデジタル化する可能性や、アナログをはじめとした従来技術の衰退の可能性も踏まえ、実施方法の詳細（仕様規定）ではなく、要求性能水準の規定（性能規定）を前提に検討が進められること
 - ・性能については、これまでデジタル安全保護回路のソフトウェアが備えてきた高い信頼性や、設計想定事故を超える事象への対応としてATWS対策を重大事故等対処設備として備えてきた状況を踏まえ、安全上の重要度（例えば、CCFを含め、バックアップ機能を期待する想定起因事象の発生頻度等）を考慮した検討が進められること
 - ・設備追加等の対策が必要な場合は、適切な経過措置期間が設けられること
2. 原子力産業界としても、効果的に安全性を高めるために必要な、ソフトウェアCCF対策の性能及び当該性能を満たすための仕様について検討を進めるので、今後の会合を通じて意見交換を進みたい。

参考書類 2

第3回 NRA検討チーム公開会合（2019年12月4日開催）資料

1. 開催日 2019年12月4日
2. ATENAが提示した会合資料は以下のとおり。

(資料2-1)

<p style="text-align: right;">資料2-1</p> <p>デジタル安全保護回路のソフトウェアに起因する共通要因故障への対応の考え方について</p> <p style="text-align: center;">2019年12月4日 原子力エネルギー協議会</p> <p style="text-align: center;">Copyright © Atomic Energy Association All Rights Reserved.</p>	<p style="text-align: right;">はじめに</p> <ul style="list-style-type: none"> ・安全保護回路は、設計基準事象に対する原子炉の安全機能を確保するために重要な設備であり、この信頼性を高め、原子炉の安全確保を確実にすることは、ATENAとしても重要と考えている。 ・本資料では、安全保護回路の信頼性向上の取り組み、並びに、本検討会合の課題であるデジタル安全保護回路のソフトウェアCCFのリスクに関するATENAとしての考え方を述べる。 <p style="text-align: center;">Copyright © Atomic Energy Association All Rights Reserved.</p>																					
<p style="text-align: right;">2</p> <p>1. デジタル安全保護回路の信頼性向上の取り組み</p> <p style="text-align: center;">Copyright © Atomic Energy Association All Rights Reserved.</p>	<p style="text-align: right;">デジタル化の意義</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th colspan="2">安全保護回路</th> <th>アナログ装置</th> <th>デジタル装置</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2"></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td>【特徴】部品数多い、消費電力大、劣化影響</td> <td>【特徴】部品数少ない、マイクロプロセッサ使用</td> </tr> <tr> <td>信頼性</td> <td>論理満足方式 (例) 1 out of 2 twice</td> <td>2 out of 4</td> </tr> <tr> <td>ハードウェア故障*</td> <td>10⁻⁴/demand 程度</td> <td>10⁻⁶/demand 程度</td> </tr> <tr> <td>保守性</td> <td>経年変化</td> <td>ソフトは経年変化なし</td> </tr> </tbody> </table> <p>* : トピカルレポート「デジタル安全保護系設備の基本仕様と設計プロセス」(HLR-113) のスクラム失敗確率より引用</p> <p style="text-align: center;">Copyright © Atomic Energy Association All Rights Reserved.</p>	安全保護回路		アナログ装置	デジタル装置							【特徴】部品数多い、消費電力大、劣化影響	【特徴】部品数少ない、マイクロプロセッサ使用	信頼性	論理満足方式 (例) 1 out of 2 twice	2 out of 4	ハードウェア故障*	10 ⁻⁴ /demand 程度	10 ⁻⁶ /demand 程度	保守性	経年変化	ソフトは経年変化なし
安全保護回路		アナログ装置	デジタル装置																			
		【特徴】部品数多い、消費電力大、劣化影響	【特徴】部品数少ない、マイクロプロセッサ使用																			
信頼性	論理満足方式 (例) 1 out of 2 twice	2 out of 4																				
ハードウェア故障*	10 ⁻⁴ /demand 程度	10 ⁻⁶ /demand 程度																				
保守性	経年変化	ソフトは経年変化なし																				
<p style="text-align: right;">3</p> <p>ソフトウェア故障に対する信頼性向上対策 (1/2)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・デジタル化に伴い、ハードウェアの信頼性は向上する。 ・一方、デジタル安全保護回路は、アナログ回路と異なり、ハードだけでなくソフトウェアに起因する故障（不具合）が内在する可能性あり。このため、デジタル安全保護回路は、ハードだけでなく、ソフトウェアの故障の防止の取り組みを行うことで、安全保護回路全体の信頼性を確保してきている。 <p>安全保護回路 不動作</p> <pre> graph LR A[安全保護回路 不動作] --> B[ハードウェア要因] A --> C[ソフトウェア要因] B --> D[内的 不具合] B --> E[外的 不具合] D --> F[プロセッサ等部品内蔵する不具合] D --> G[電気的原因] D --> H[物理的原因] D --> I[サイバー攻撃] E --> J[ソフトウェアのプログラムやコンパイラによる不具合] E --> K[ソフトウェアの製造段階で不具合が混入] F --> L[設計、製作及び供用後の監視・試験等を通じて信頼性を確保] G --> L H --> L I --> L J --> L K --> L L --> M[次頁] </pre> <p style="text-align: center;">Copyright © Atomic Energy Association All Rights Reserved.</p>	<p style="text-align: right;">4</p> <p>ソフトウェア故障に対する信頼性向上対策 (2/2)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ソフトウェアに起因する故障への対応として、故障発生要因を踏まえ、設計開発段階より、以下のような対策を講じている。 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>設計開発</th> <th>ソフトウェアの不具合を作り込ませないための対策</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>設計開発</td> <td>ソフトウェアの不具合を作り込ませないための対策</td> </tr> <tr> <td>製造・検証</td> <td>ソフトウェアの不具合が作り込まれていないことを確認する対策</td> </tr> <tr> <td>運転・保守</td> <td>定期的な確認</td> </tr> </tbody> </table> <ul style="list-style-type: none"> ・ソフトウェアの構造の単純化 ・視認性の向上（プログラマ言語） ・コーディング作業の人の介在の不必要化 ・FMEA評価に基づき自己診断機能の設計 ・各段階で、第三者による図書ベースの確認（検証）* ・各段階で、第三者による図書ベースの確認（検証）及び設計の妥当性確認（V&Vの実施）* ・定期検査時、マスターROMによるコンペアチェックを実施 ・安全保護系機能試験・設定値確認試験の実施 ・自己診断機能の実施、ソフト・ハードの健全性確認 <p>* : 設置許可基準規則24条6項の要求への対応として実施</p> <p style="text-align: center;">Copyright © Atomic Energy Association All Rights Reserved.</p>	設計開発	ソフトウェアの不具合を作り込ませないための対策	設計開発	ソフトウェアの不具合を作り込ませないための対策	製造・検証	ソフトウェアの不具合が作り込まれていないことを確認する対策	運転・保守	定期的な確認													
設計開発	ソフトウェアの不具合を作り込ませないための対策																					
設計開発	ソフトウェアの不具合を作り込ませないための対策																					
製造・検証	ソフトウェアの不具合が作り込まれていないことを確認する対策																					
運転・保守	定期的な確認																					

6

2. ソフトウェアCCFリスクの考え方

Copyright © Atomic Energy Association All Rights Reserved

ATEA

7

デジタル安全保護回路の信頼性について

- 安全保護回路内では、供用中、10msec～200msec程度の周期でデマンドが発生しているが、ソフトウェアCCFに起因する故障は、これまでのデジタル安全保護回路の稼働期間中で一度も発生していない。
- ソフトウェアに起因する故障は、以下のとおり、 $10^{-7}/\text{demand}$ オーダー程度の水準にまで低減されている。このため、ソフトウェアCCFが発生する可能性は極めて小さく、ソフトウェアCCFは、プラント設計基準として想定するよりも、設計上の残存リスクとして捉えることが適切と考える。

安全保護回路不動作	ハードウェア要因
	$10^{-6}/\text{demand}$ 程度
ソフトウェア要因	$10^{-7}/\text{demand}$ 程度

* 1: EPRIレポート（1016731）における米国の20年間の安全系デジタル故障の要因分析結果（総故障の2%がソフトウェア要因故障）を踏まえ、保守側に、総故障の1割をソフトウェア要因故障に設定。

8

ソフトウェアCCFへの備え

- ソフトウェアCCFが発生した場合に想定される安全機能への影響を踏まえ、これまでの国内プラントにおけるデジタル安全保護回路の設置にあたり、ソフトウェアCCFに対する自主的な緩和対策として、多様化設備を備えてきた。

起因事象発生	→ ソフトウェアCCF発生 → 多様化設備なし → 炉心損傷のリスク
	$10^{-7}/\text{demand}$ 程度
自主対策	↓
	多様化設備設置 → 多様化設備あり → 炉心損傷リスク低減

Copyright © Atomic Energy Association All Rights Reserved

ATEA

9

ソフトウェアCCFに対する多様化設備の有効性

- 過渡事象又は事故とソフトウェアCCFが同時に発生した場合、安全保護回路が機能喪失した状態で過渡事象又は事故に対応する必要がある。このような状況下で、自主対策で設置している多様化設備で対応を実施した場合、下表のような結果となる。
- 大中破断LOCAに関しては、決定論的評価の観点からは課題があるものの、起因事象発生頻度（ $10^{-5}/\text{年}$ 程度）及びソフトウェアCCFの発生確率（ $10^{-7}/\text{demand}$ ）との重畠であることを踏まえると、残存リスクは十分小さいと言える。

事象	BWR	PWR
制御棒系	過渡 手動上制御操作はより多く操作であり、評価想定の連続引き扱いは実施しない。 事故(RIA) 制御棒引き抜き時にラッパ機構があるなど、制御棒下のラバゴムは現実的には想定し得ない。	原子炉停止：自動停止により対応可能。 炉心冷却：補助給水系の自動作動により対応可能。
過渡（制御棒系以外）	原子炉停止：自動停止により対応可能。 炉心冷却：炉心損傷までの時間余裕あり。 HPCDの手動操作により対応可能。	原子炉停止：自動停止により対応可能。 炉心冷却：高圧注入系の手動操作により対応可能。
事故(LOCA)	原子炉停止：自動停止により対応可能。炉心冷却：過渡と同様、手動操作により対応可能。ただし、過渡と比べて時間余裕が少い。	原子炉停止：自動停止により対応可能。 炉心冷却：高圧注入系の手動操作により対応可能。
中	同上	同上
大破断	炉心冷却：小中破断LOCAと同様、手動操作により対応。ただし、小中破断LOCAと比べて更に時間余裕少。	同上

10

ソフトウェアCCF対策（残存リスクに対する考え方）

- ソフトウェアCCFの残存リスクに対する対応の考え方については、以下のとおり。

◎ 状態1 ⇒ 2（ソフトウェアCCFの発生）の防止のため、デジタル安全保護回路に係る信頼性確保対策を実施する。

◎ 状態3に至るような残存リスクをゼロにすることはできないため、当該リスクレベルが適正水準になるよう、状態3 ⇒ 4に係る緩和戦略も考慮の上、状態1～3全体で効果的な対策を検討する。

状態1 規制基準適合プラントの信頼性 ・ソフトウェア信頼性確保（CCFの防止）	→ 状態2 深層防護の信頼性の低下 ・規制基準によるリスク踏まえた多様化設備配置（自動系、操作系、監視系） これまで自主対策として一部実施	→ 状態3 炉心損傷 ・SA・特重設備等による対応	→ 状態4 格納容器破損 さらなる対応
	防止	緩和	緩和

Copyright © Atomic Energy Association All Rights Reserved

ATEA

11

3. デジタル装置規制に関する海外の動向

Copyright © Atomic Energy Association All Rights Reserved

ATEA

12

デジタル装置規制に関する海外の動向

- 米国規制は、ソフトウェアCCFに対する評価に関する審査方針を定めている。また、これまでの供用実績等を踏まえ、ソフトウェアの信頼性や安全性上の重要性にフォーカスした審査方針とするよう近代化を図っている段階にある。

【参考】米国のデジタル規制概要

- Westinghouse社の安全保護回路にCCFの懸念があるため、多様性評価（D3評価）を行うことを、審査方針として規定。
- 1990年代 第三世代炉でデジタル装置を導入する動向にあることを踏まえ、DC審査の方針として、デジタル装置のソフトウェアCCFの発生防止及び万一の発生に備えた多様化対策を求める方針を定めるとともに、既設プラントにも展開。
- 2000年代 オニー発電所のデジタル審査。この審査経験等を踏まえ、審査方針に、最適評価の概念（单一故障を想定しない、非安全系のクリシットに対する考慮）が追加。
- 2016年～ 規制の近代化対応として、以下の観点から審査方針の見直しを検討中。
 - ソフトウェアの信頼性を元に、CCFの考慮を排除することを可とするプロセスの導入
 - 安全上の重要性の考慮（グレードアップアプローチ）
 - 多様化設備に代わる措置の扱い（例：運転監視（LBB）を前提とした大破断LOCA向け設備対策の除外）
- 米国以外を見ると、多様化設備を考慮する必要がある対象起因事象については、炉心損傷頻度への寄与度を踏まえ、大破断LOCAを除外する等の絞込みを行っている国（英國他）が見られる。

13

米国のデジタルI&C規制に関する議論状況（11/22 ACRSの状況）

○ 米国規制諮問会議（ACRS: Advisory Committee on Reactor Safeguards）の結果
日時 11/21（木）10時～14時頃 出席者： ACRS、NRR、NEI、EPRI
内 容 以下のとおり、規制当局及び産業界が賛成。特に、ソフトウェアの信頼性や、ソフトウェア故障＝「CCF」とならないようするためのポイントについて議論が行われた。

- 米国規制は、デジタルI&Cに関する標準審査計画（SRP）であるBTP7-19の改訂ドラフトを紹介（主な改訂ポイントは以下のこと）。また、今後、2020年第三四半期に最終改訂版を発行することを目指し、BTPの見直しを進め、パブリックコメントの付議を行っていくことを説明。
 - グレードアップアプローチの導入（I&Cの重要度を踏まえ、ソフトウェア信頼性の確認方法を分類。深層防護評価までを行うのは、安全上重要なナカゲリーのみ。）
 - CCFの考慮を除外可とするプロセスの追加（設計の属性（多様性）の違いを考慮等）
- NEI：適切なCCF対策を行えば、必ずしも多様化設備を設置する必要はないことについて議論することが重要である。具体的には、以下のアイテムが重要との意見を提示。
 - ソフトウェア品質確保プロセス（設計等）、同時故障を誘発するトリガー、運転経験
 - ソフトウェア設計（設計要求、属性、設計プロセスの品質保証等）
 - 産業界のベストプラクティスの活用
- EPRI：過去のデジタルI&Cに関する研究結果（デジタルI&C故障の要因分析結果、信頼性向上活動の効果、リスクインサイトの活用可能性等）を説明。

14

4. 今後の議論の進め方

Copyright © Atomic Energy Association All Rights Reserved



15

今後の公開会合における議論の進め方について

- 今回、現状のデジタル安全保護回路が有するソフトウェアの信頼性の水準を示した。
- また、ソフトウェアCCFが発生した場合のプラント安全への影響や多様化設備の有効性について、今回は概略評価を示したが、別途安全解析を実施の上、詳細な評価結果を示す。
- 今後、これらの評価結果や、規制化に伴う以下のような影響も踏まえ、深層防護全体でバランスが取れた効果的な安全対策を検討することが重要と考えている。
 - デジタル安全保護回路から多様化設備への配線等分岐に伴う回路全体の更なる複雑化の影響（追加的に考慮すべきリスクを生み出す處）
 - デジタル安全保護回路未導入プラントのデジタル化判断への影響

【今後の議論の進め方（提案）】

- ATENAとしては、上記のとおり、現状のデジタル安全保護回路の信頼性も踏まえ、深層防護全体で見て、デジタル安全保護回路に対しどのような対策を講じることが安全の観点から効果的な考え方を整理するので、次回以降の会合にて議論したい。

Copyright © Atomic Energy Association All Rights Reserved



16

参考資料

デジタル安全保護回路の ソフトウェア信頼性向上施策について

Copyright © Atomic Energy Association All Rights Reserved



17

1. ソフトウェア信頼性向上施策

Copyright © Atomic Energy Association All Rights Reserved



18

用語の定義

- ・安全保護回路：
安全保護系を構成する装置のうち、安全保護回路（論理演算機能（作動（起動）回路））及び設定値比較回路とする
- ・ソフトウェアCCF：
安全保護回路に実装されているソフトウェアの不具合によって、多重化された安全保護回路の機能が喪失する事象

Copyright © Atomic Energy Association All Rights Reserved



19

ソフトウェア信頼性向上施策

3つの施策によりソフトウェアの設計・製作・運用の高信頼度を担保

- (1) 高信頼設計・製作
- (2) 自己診断による異常検出
- (3) 工場試験・定期的な試験・保守

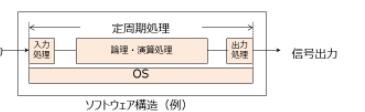
Copyright © Atomic Energy Association All Rights Reserved



20

高信頼設計・製作

Copyright © Atomic Energy Association All Rights Reserved



（1）設計・製作

- a. OS
 - ・定期処理
 - ・スケジュール管理だけのシンプルな構成
 - ・信頼性の高いOSを使用
- b. アプリケーションソフトウェア
 - ・シングルタスク（マルチタスクしない）
 - ・定期的ないしは
- c. 言語
 - ・POL（Problem Oriented Language）の採用
 - ・可視化言語（画面上でAND/OR のマクロを結線）
 - ・POLで作成した制御回路を自動的に機械語へ変換する（コーディング作業不要）
 - ・自己診断によるソフト異常検出

（2）ソフトウェア構造（例）

（3）ソフトウェア信頼性向上する方策

- ・機能シブルな構成とい複雑性を排除
- ・視認性の向上
- ・人の介在不要化

（4）V&Vをやり易くした



21

V&Vの実施

デジタル安全保護回路におけるCCF 対策に加えて、V&Vを実施

（注1）は、設計・製作作業の範囲を示す。
 （注2）は、検証・妥当性確認作業の範囲を示す。

（注1）

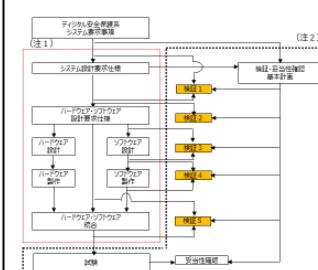
（注2）

各設計段階で第3者による図面ベースの確認（検証）

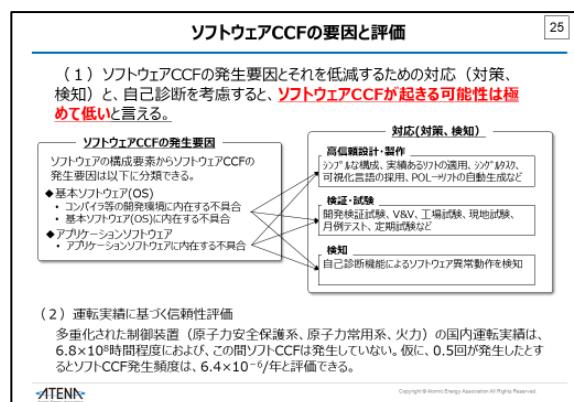
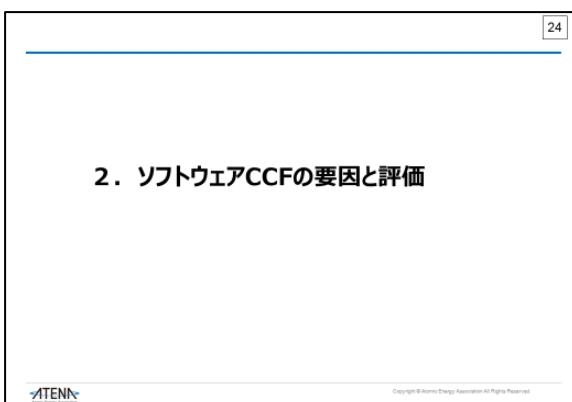
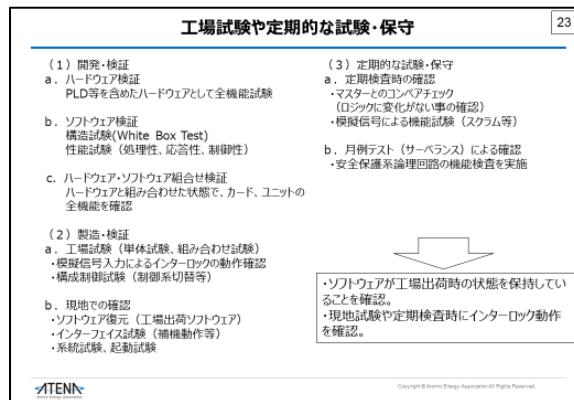
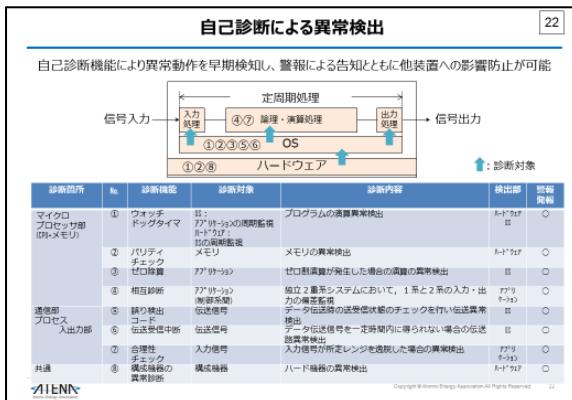
検証1・システム設計基本仕様検証
 検証2・ハードウェア・ソフトウェア設計要求書検証
 検証3・ソフトウェア製作検証
 検証4・ソフトウェア製作検証
 検証5・ハードウェア・ソフトウェア統合検証

出典：JEAG609

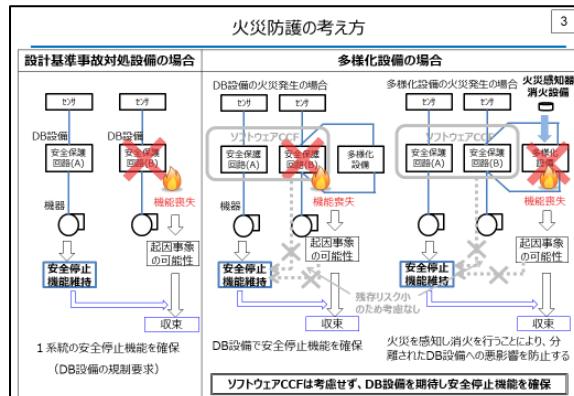
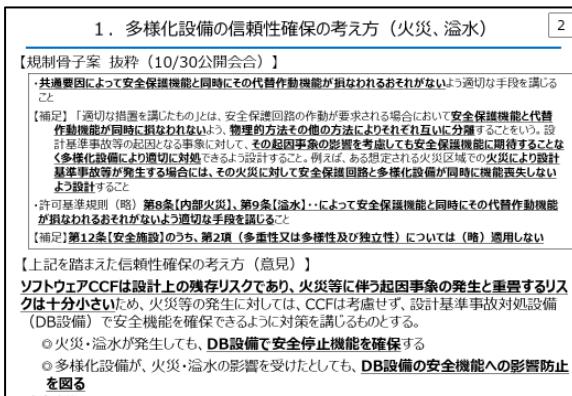
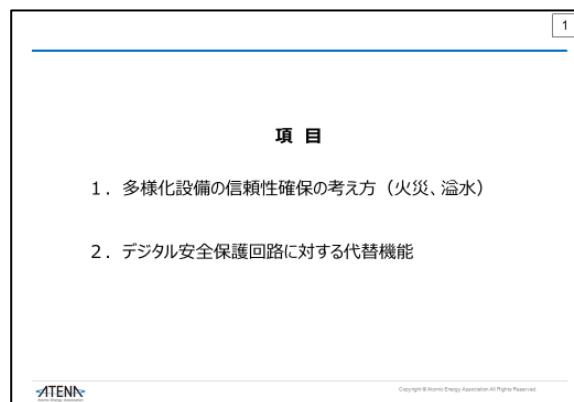
Copyright © Atomic Energy Association All Rights Reserved

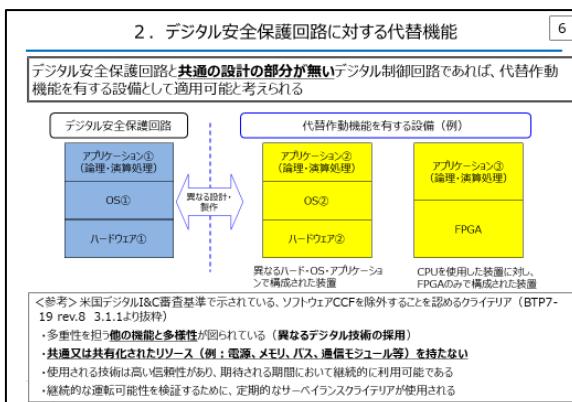
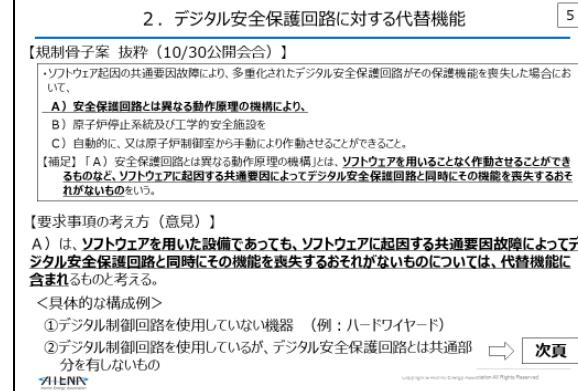
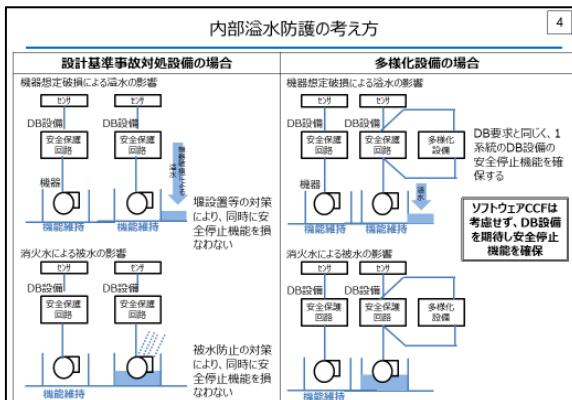




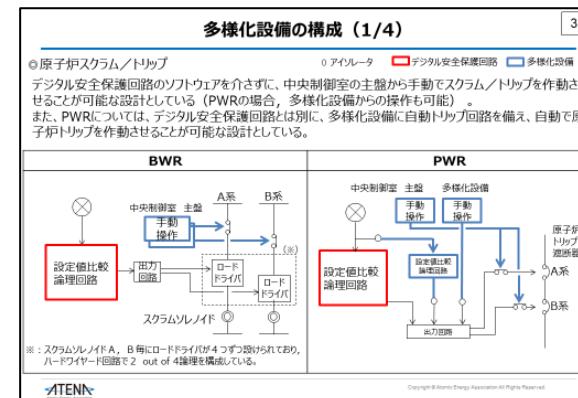
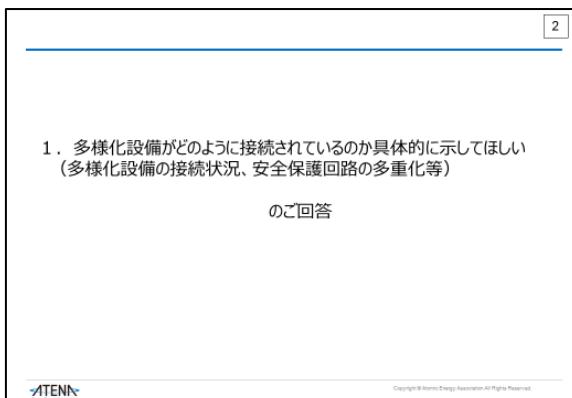
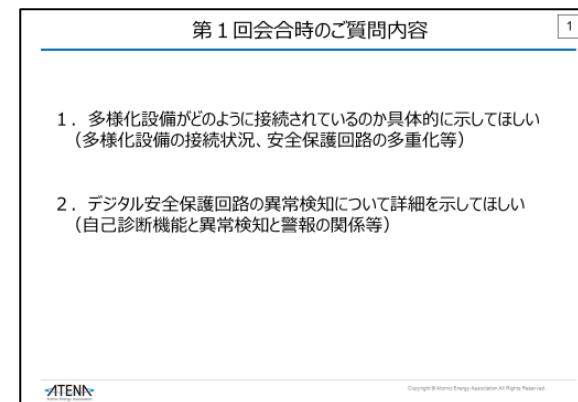
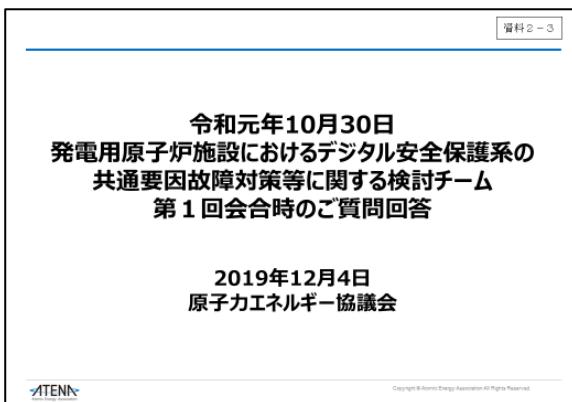


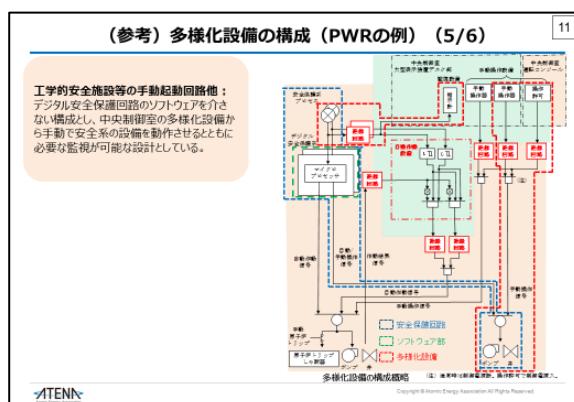
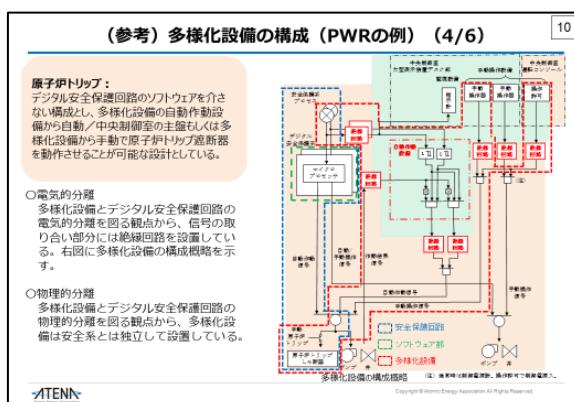
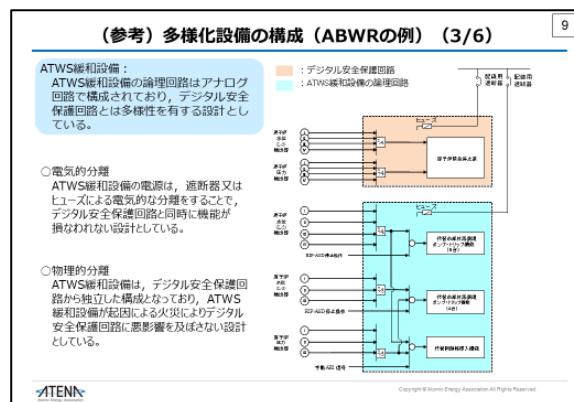
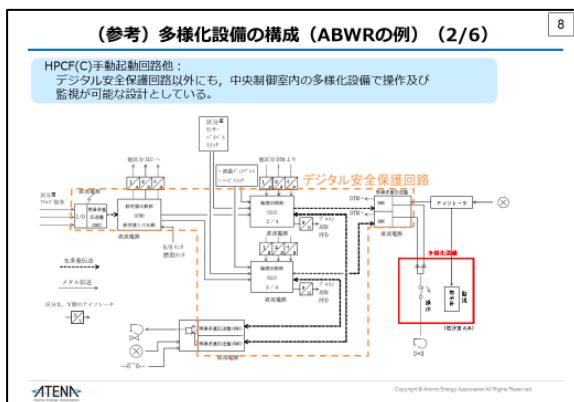
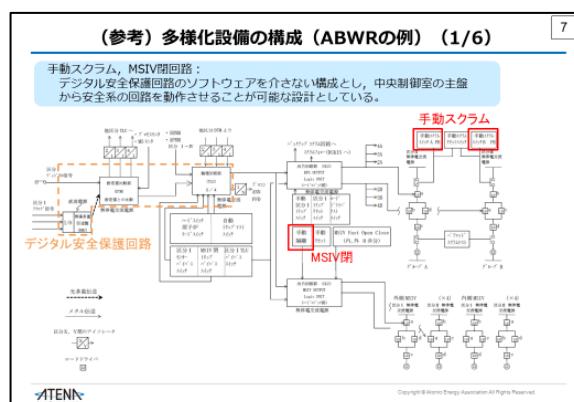
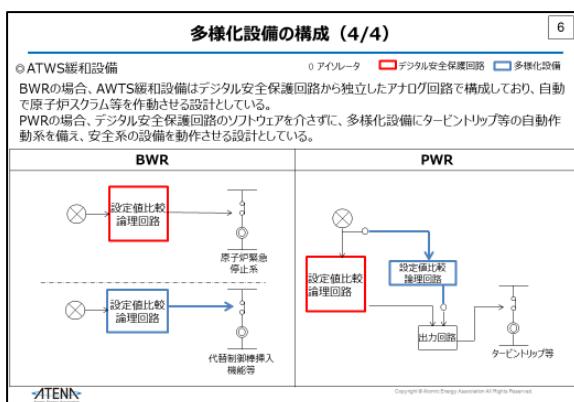
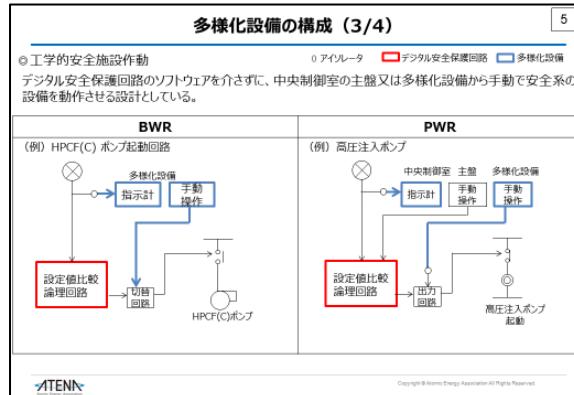
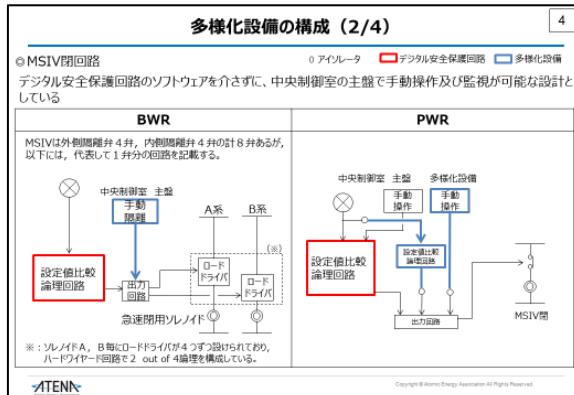
(資料 2-2)

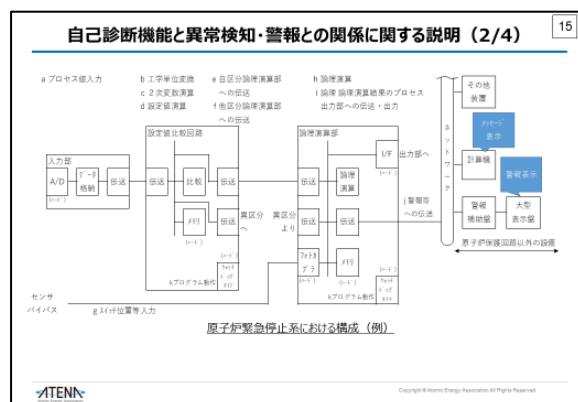
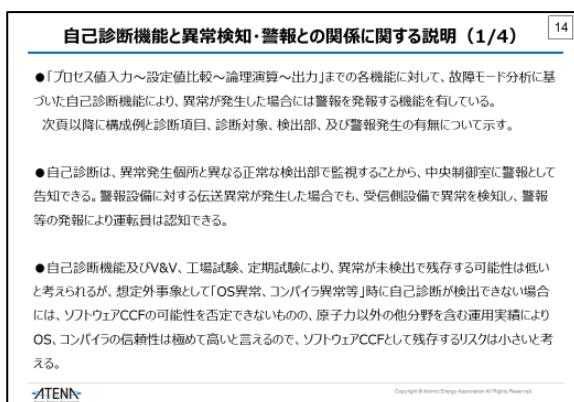
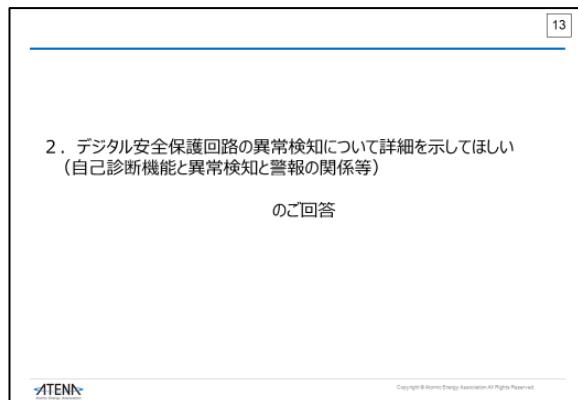
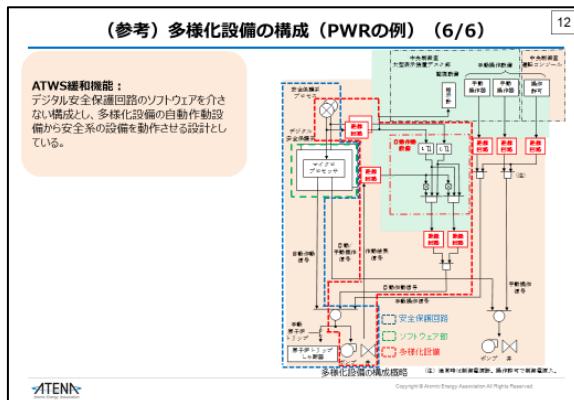




(資料 2-3)







自己診断機能と異常検知・警報との関係に関する説明 (3/4)

【自己診断項目 例 (1/2)】

部位	機能	NO	項目	自己診断	運転員への 警報	V&V/工場試験 定期検査の 実施可能	ソフトウェアCCFに て検出する可 能性	備考
a プロセス値入力	1 プロセス入力検査異常 (基板構成: A 1/D 1 回路)	構成検査	A-1'カブ	○警報	○実施	X		
	2 入力上下限オーバー	入力信号	アリーナ	○警報	○実施	X		
	3 A (オシロ)からの電線エラー (基板、特ゼビタコマ)	ADC/D-A	A-1'カブ	○警報	○実施	X		
b 工字単位実施	4 变換式-定数 プログラムループ	-	-	△	○実施	X		
	5 制御合図チャック (異常検出合図)	C P U	O S	○警報	○実施	自己診断、試験で検出可		
	6 C P U自動再生	アリーナ	O S	○警報	○実施	自己診断、試験で検出可		
c 2次実施数算 設定実施数	7 基盤復帰/検出異常 (Xドットチャック)	メモリ	A-1'カブ	○警報	○実施	X		
	8 フルスケール	伝送信号	O S	○警報	○実施	自己診断、試験で検出可		
	9 伝送停止	伝送信号	O S	○警報	○実施	自己診断、試験で検出可		
d 自己診断実施 への伝送	10 データ更新異常	伝送信号	O S	○警報	○実施	自己診断、試験で検出可		

Copyright © Atomic Energy Association All Rights Reserved.

自己診断機能と異常検知・警報との関係に関する説明 (4/4)

【自己診断項目 例 (2/2)】

部位	機能	NO	項目	自己診断	運転員への 警報	V&V/工場試 験定期検査の 実施可能	ソフトウェアCCFに て検出する可 能性	備考
e 自己診断実施 への伝送	f 仕事台装置運転 への伝送	-	8,9,10による					
	g スイッチ位置等入力	-	1による					
	h 論理判定	-	4,5,6,7による					
i 論理判定結果のプロセス 出力への伝送	記述: 8,9,10による	-						
	11 プロセス入力検査異常 (基板構成: A-O/D-D 回路)	構成検査	A-1'カブ	○警報	○実施	X	HW警固、自己診断可 (注1)	
	j 警報等への伝送	記述: 8,9,10による	-					
k 警報等への伝送	12 フォトチラクタイマ	O S アリーナ	A-1'カブ O S	○警報	○実施	X	自己診断可	
	13 C P U合図チャック	C P U	O S	○警報	○実施	X	HW警固、自己診断可 (注2)	
	14 アリーナ装置運転 (O S異常、コンパイラ 異常等合図)	アリーナ	O S	○警報	○実施	X	自己診断可	

注1) Fail Safe動作が必要なものは伝送やセイバ装置異常の場合フォトチラクタイマにより必ず動作に動作する。
注2) これらの異常の場合は、Fail Safe動作が必要な理由については、ソフトウェアによる安全側に動作する。

Copyright © Atomic Energy Association All Rights Reserved.

参考書類 3

第4回 NRA検討チーム公開会合（2020年1月29日開催）資料

1. 開催日 2020年1月29日
2. ATENAが提示した会合資料は以下のとおり。

資料1

デジタル安全保護回路のソフトウェアCCF の影響評価と対策

2020年1月29日
原子力エネルギー協議会

Copyright © Atomic Energy Association All Rights Reserved.



1

目次

1. はじめに	3
2. 影響評価	4
(1) 想定事象	4
(2) 評価方法	4 ~ 5
(3) 影響評価（予備評価）	5
3. デジタル安全保護回路のソフトウェアCCF対策	
(1) 対策の検討	7
(2) 対策の選択	8
(3) BWR及びPWRの対策	9 ~ 12
4. ATENAの取り組み方針	14 ~ 15
(1) ATENAの取り組み方針	14
(2) 安全対策の検討・実施／運用の自律的プロセス（例）	16
(3) 実施時期の考え方	17
(参考) ATENA技術課題の解決プロセス	18

添付資料1 BWRの影響評価について
添付資料2 PWRの影響評価について

Copyright © Atomic Energy Association All Rights Reserved.



2

1. はじめに

Copyright © Atomic Energy Association All Rights Reserved.



3

(1) デジタル安全保護回路のソフトウェアCCF対策検討の位置づけ

デジタル安全保護回路のソフトウェアCCF対策については、

- ① ソフトウェアCCFは、ソフトウェアに対する信頼性向上の取り組み（高信頼設計、設計・製作時のV&V、定期試験等）により、十分な防止対策が取られており、ソフトウェアCCFが発生する可能性は極めて低く抑えられていること（12/4のATENA会合資料）
- ② 過渡及び事故の発生時に、ソフトウェアCCFが重畠発生する可能性はさらに低いものの、事象発生時の影響が大きいことから影響評価を実施したところ、自主で備えた多様化設備は、殆どの過渡事象及び事故に対し、有効であるとの結果が得られた。（添付資料1及び2）
- ③ なお、上記ソフトウェアCCF対策により炉心損傷が防止できない場合でも、格納容器破損防止対策により環境への大量の放射性物質の放出は防止することができる。

以上より、安全上の緊急性は高くないと考えるものの、深層防護を重視し、対策の検討を実施した。

Copyright © Atomic Energy Association All Rights Reserved.



4

2. 影響評価（1/2）

(1) 想定事象
ソフトウェアCCFにより安全保護機能が喪失している状態で、単一の過渡・事事故象（いずれも全事象が対象）を想定する。

(2) 評価方法
過渡及び事故と「ソフトウェアCCFによる安全保護機能の喪失」が重畠発生した場合に、現実的な評価により、多様化設備の有効性を評価する。

主要な評価条件（例）を下記に示す。

- ・デジタル安全保護回路を経由しない自動もしくは手動起動信号で、原子炉停止系及び工学的安全施設は利用可能
- ・安全設備の単一故障は想定しない
- ・外部電源喪失事象以外の事象では外部電源は利用可能
- ・外部電源喪失及び給水流量の全喪失事象以外の事象では給水系の運転は継続する
- ・サポート系（冷却水・空調）については、起因事象が発生する前の作動状態を維持する
- ・現実的な評価をする際に必要に応じて、ベストエスティメイトコードを使用する

Copyright © Atomic Energy Association All Rights Reserved.



5

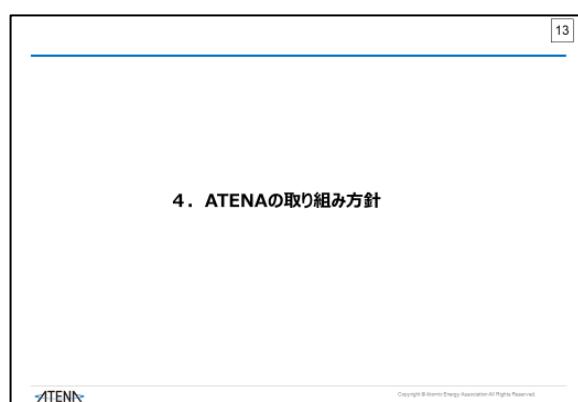
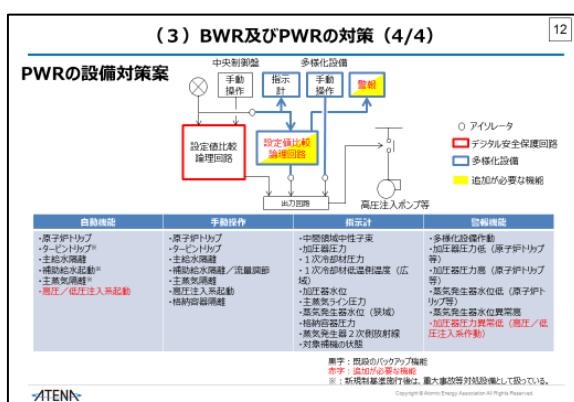
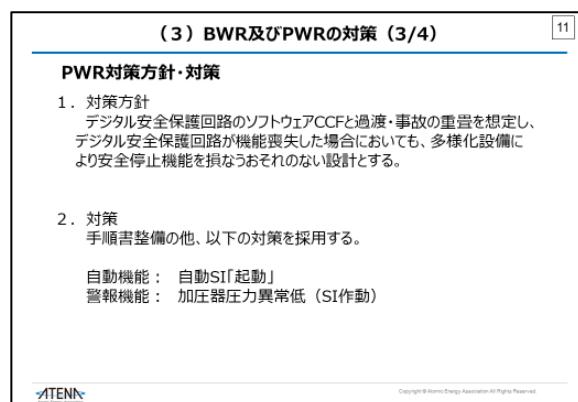
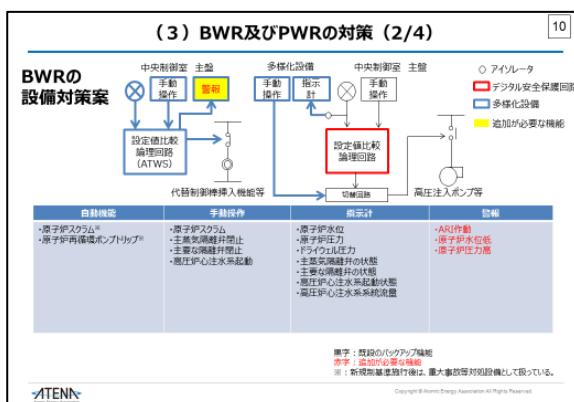
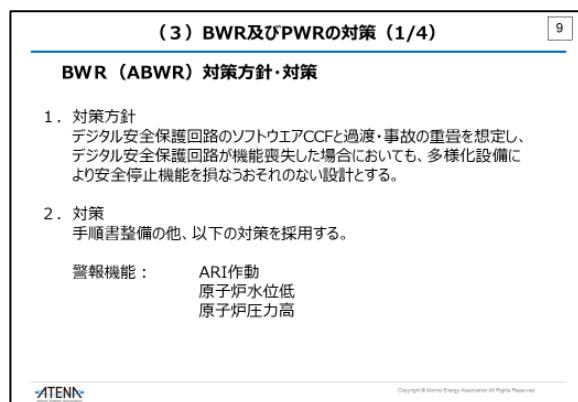
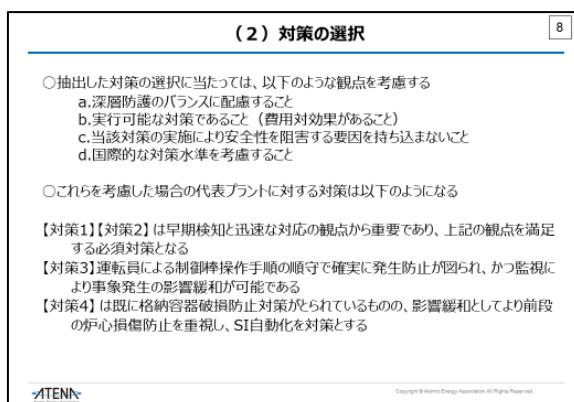
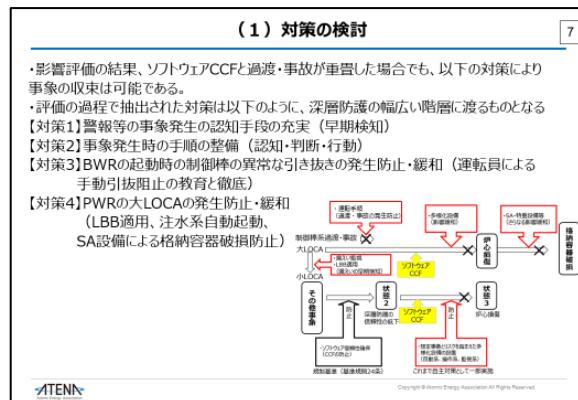
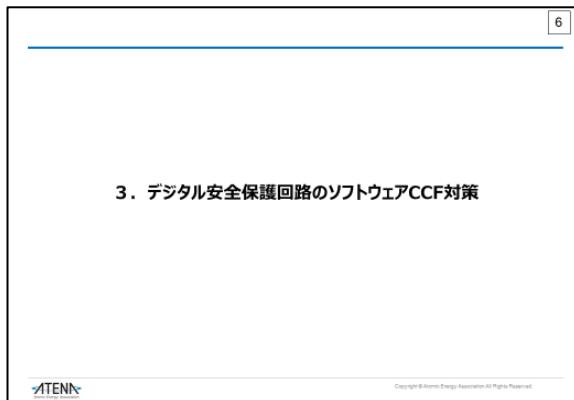
2. 影響評価（2/2）

(2) 評価方法（前頁からの続き）
事象発生前の初期状態としては、ノミナル条件（出力、水温など）とする
・制御棒誤引き抜き過渡・落下事故において、運用を考慮した現実的な制御棒値を想定する（BWR）
・中央制御室での運転操作時間は現実的に考慮する（10分ルールは適用しない）
・時間余裕の範囲で現場操作を想定する
・多様化設備の性能を確認する観点から多様化設備の故障は想定しない

(3) 影響評価（予備評価）
BWRの影響評価は添付資料1を、PWRの影響評価は添付資料2を参照

Copyright © Atomic Energy Association All Rights Reserved.





(1) ATENAの取り組み方針 (1/2)

1. これまでのソフトウェアに対する信頼性向上の取り組みにより、ソフトウェアCCFが発生する可能性は極めて低く抑えられている。
また、深層防護の観点から過渡・事故発生時にソフトウェアCCFが重畠する場合を想定したとしても、決定論的安全評価手法で評価すると、これまで自主対策で備えた多様化設備によって、殆どの過渡・事故に対して、炉心損傷防止が可能であると評価される。

2. 一方、大中破断LOCAとソフトウェアCCFの重畠については、現状の多様化設備では炉心損傷に至ると評価される。これらの炉心損傷の発生確率は十分低いものの、会合での議論や国際的な対策水準を踏まえ、炉心損傷防止を重視し、更なる対策を行うことが適切であるとの結論に至った。

3. その他の安全性向上対策も軸轍する中で、産業界として安全上の優先度を考慮し、自律的に且つ計画的に取り組んでいく。

14

ATENA

Copyright © Atomic Energy Association All Rights Reserved

(1) ATENAの取り組み方針 (2/2)

4. 産業界が自律的に取り組む場合、ATENAのガバナンスのもと、**[16]**に示すプロセスで進めていく。

(1) ATENAは、評価条件と設備要求（以下、「技術要件」という）を纏め、安全解析及び基本設計を各事業者が合理的且つ早期に対応できるようにする。

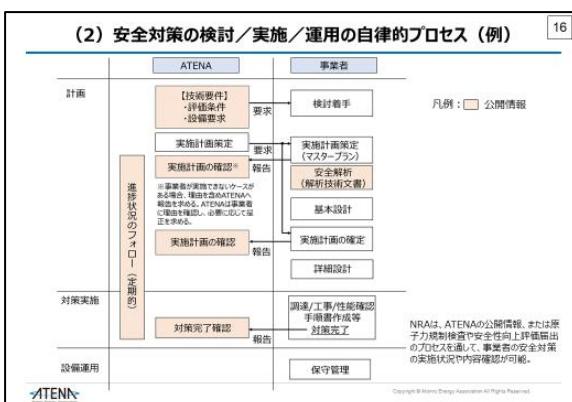
(2) ATENAは各事業者へ実施計画の提出を要求し、実施計画を公開する。また、進捗をフォローし、進捗状況及び対策完了状況を公開する。

5. ATENAは、海外動向も参考にしながら、多様化設備へのデジタル設備の適用性等を含め技術的検討を継続していく。

15

ATENA

Copyright © Atomic Energy Association All Rights Reserved



16

ATENA

Copyright © Atomic Energy Association All Rights Reserved

(3) 実施時期の考え方

1. ATENAは、技術要件を2020年5月末を目途に作成し、各事業者へ提示すると共に公開する。

2. BWR及びPWR事業者は、技術要件に基に安全解析に着手し、それぞれ解析技術文書にて纏める。その結果に基づき、各事業者は具体的に実施する対策を確定するとともに、詳細設計及び対策設備の調達を行う。

3. 工事実施時期は事業者毎に異なるが、再稼働時期を踏まえて、以下とする。
(安全解析に2年程度要する想定。設備改修は1回の定期検査で工事可能と想定。)

対象プラント：デジタル安全保護回路導入済プラント及び
導入予定プラント（部分デジタル化プラントも含む）

・再稼働済み、もしくは
2023年度までに再稼働するプラント；2023年度以降の最初の施設定期検査
・2023年度以降に再稼働するプラント；再稼働時期までに実施

17

ATENA

Copyright © Atomic Energy Association All Rights Reserved

(参考) ATENA技術課題の解決プロセス

ATENAは、以下のプロセスで技術課題を解決する。

- ATENAが取り組む課題については、ステアリング会議にて決定する。
- 課題の技術検討は、産業界の専門家で構成したワーキンググループで行う。
- 取り纏めた検討結果（安全対策）をステアリング会議で決定し、各事業者は決定内容にコミットする。また、ATENAは技術レポート等を公開する。
- ATENAは安全対策の実施を各事業者に要求し、各事業者は現場の対策を実行する。
- ATENAは各事業者の対策実施状況をフォローし、公開する。

18

ATENA

Copyright © Atomic Energy Association All Rights Reserved

添付資料 1

BWRにおけるデジタル安全保護回路の
ソフトウェアCCFを前提とした影響評価
(予備評価結果)について

**BWRにおけるデジタル安全保護回路の
ソフトウェアCCFを前提とした影響評価
(予備評価結果)について**

東京電力ホールディングス株式会社
東芝エネルギーシステムズ株式会社
日立GEニュークリア・エナジー株式会社
株式会社グローバル・ニュークリア・フェュエル・ジャパン

本資料の内容を本規約の目的以外に使用することや、東芝並カホールディングス他、関係企業の許可なく複製・転載することを禁じます。

資料名: BWRにおけるデジタル安全保護回路の
ソフトウェアCCFを前提とした影響評価
(予備評価結果)
発行機関: ATENA
発行年月: 2020年1月
版別: (A) 原子炉用安全保護回路の運転停止
(B) 原子炉用安全保護回路の運転停止

事象想定の考え方（解析のグルーピング）

▶ ソフトウェアCCFの影響を確認する観点から類似する事象をグルーピング
▶ 影響の程度が軽微であることが定性的に評価できるものは解析を省略

【止める】RIA, RIA以外の種類に大別

- ARIは弾性又は位相で自動起動。したがって、過渡及び事故の隔離事象及び非隔離事象については、いずれかの信号によりRRI発生。
- 一方で、部分的な出力上昇で初期の炉心起動が大幅に変動しない事象（CR誤引抜き、CR落下）は、ARI自動起動に期待できない。
- また、解析の着眼点が全く異なる（PC-Tはエンジニアリングで判断）

【冷やす】LOCAとLOCA以外の種類に大別

- 初期の水位低下速度と初期注水水のタイミングが以下のシートアブに大きく影響
- これにより、概ね全ての過渡事象（CR誤引抜きを除く）及び事故一部は、LOCA以外の事象として代表することができる

【開ける】定性的な評価が可能

- 燃料集合体の落などは、それ自身の影響の拡大は限定的であり（事故発生以後の放出イベントの増加はない）、CCFにより放射能放出抑制機能が低下しても、それ以上の影響の拡大には至らない
- 「原子炉格納容器内圧力、雰囲気等の異常な変化に起因する事象は、デジタル安全保護回路の自動起動の影響は支配的でなく、評価の着眼点が運転員による手動起動（格納容器スプレイ手動起動、FCS手動起動など）及びその系統容量確認が主となる。加えて、事象の認知から操作までの時間に十分な余裕が確保され、また、单一故障想定がない場合、影響は小さい」

1

1

2

事象想定（解析対象事象）			
事象	原子炉停止状況 (作動停止)	工場の安全施設 (作動停止)	解析のグループ
【運転許可の異常な通過実行】			
原子炉起動時の異常な引き抜き	原子炉起動時	—	RIA (RIA)
出力制御中の制御棒の異常な引き抜き	—	—	—
原子炉冷却材流量の部分喪失	—	—	LOCAL
外部電源喪失	CV遮断	—	—
給水ポンプ喪失	中性子束高 (最大束高)	—	—
原子炉起動時の異常な通過	中性子束高	—	LOCAL
角筒の喪失	CV遮断	—	—
主蒸気排気管の割離	RIJ引筋	—	—
給水ポンプの故障	MSIV閉	—	—
原子炉起動時の部材	RIJ引筋	—	—
給水流量の全喪失	水位L3	L3RIC (補給水装置)	—
【給水基本条件】			
原子炉冷却材喪失	水位L3 or D/V圧力差 水位L1 or D/V圧力差 水位L1 and D/V圧力差 (RPT)	LOCA	—
原子炉冷却材流量の喪失	炉心流量遮断	—	LOCAL
側面浮下	APR遮断	—	RIA (RIA)

解析の前提条件

解析コード：ベストストライクコードの使用 (TRAC系コード)

- 現行の本格的保守コード (SAE) は、炉心コア保護として保守的なモデル（ホットチャンネル）となっており、時刻的保守的評価による緩和度のモデルが分布化保守される。
- ARI動作及びクリップ式未燃解消炉干式運転のことを考慮する。
- 給水制御系のシミュレーションを行っていることから、より現実的な評価が可能。
- ただし、操作の実応答時間が十分である場合は、現実的な評価基準に対して十分な余裕がある場合は、保守的ではあるが従来コードを使用する。

解析で期待できるバックアップ設備（次ページ以降参照）

As Isとして期待する機能：

- 外部電源（当該機能による過渡を除く）
- 給水制御（当該機能による過渡及び起因事象により当該機能が喪失する事故を除く）
- CRD注水（バージ水）

運転操作に対する制限

- 運転操作に対する制限（10分等）は設けない

その他

- 単一故障：想定せず
- 事象発生前の初期状態：ノミカ条件（水温、出力等）
- 多様性を有する設備（既に設定済の設備）：炉干式・水位低RPT、ARI（自動動作）
- 現実的な制御棒価値（一本引き抜き：1%Δk、ABWRギャング引き抜き：2.3%Δk）

なお、本資料で示す解析結果は予備評価結果であり、今後の評価の進捗によって変更し得る

Copyright © 2018 Electric Power Research Institute, Inc. All Rights Reserved.
Copyright © 2018 Electric Power Research Institute, Inc. All Rights Reserved.
Copyright © 2018 Electric Power Research Institute, Inc. All Rights Reserved.

4

解析で期待できるバックアップ設備（1／3）					
事象	機器作動	作動方式	監視項目	警報	指示
1 スクラム	ARI作動	自動	原子炉水位	×	○ MCR遮断 (遮断)
			原子炉圧力	×	○ MCR遮断 (遮断)
			ARI作動の状態	×	— 大型電磁
2 隔離	MSIV閉	手動	原子炉水位	×	○ MCR遮断 (遮断)
			原子炉圧力	×	○ MCR遮断 (遮断)
			MSIVの状態	—	○ 主電動機表示 (遮断)
3 原子炉注水	HPCF (C) 起動	手動	原子炉水位	×	○ MCR遮断 (遮断)
*			D/V圧力	×	○ MCR遮断 (遮断)
			系統流量	—	○ MCR遮断 (遮断)
			HPCF (C) の状態	—	○ MCR遮断 (遮断)

* HPCF (B) についても RSS 室からの手動起動は可能

資料出所：参考文献上

解析で期待できるバックアップ設備（2／3）					
事象	機器作動	作動方式	監視項目	警報	指示
4 炉圧制御 *	SRV開	手動	原子炉圧力	×	○ MCR遮断 (遮断)
			SRV状態表示	—	○ 大型電磁 (遮断)
			原子炉水位	×	○ MCR遮断 (遮断)
5 S/P冷却	RSW起動	手動	RSW状態表示	—	○ RSS室
	RCW起動	手動	RCW状態表示	—	○ RSS室
			系統流量	—	○ RSS室
	RHR起動 (スパウリングモード)	手動	RHR状態表示	—	○ RSS室
			系統流量	—	○ RSS室
			S/P温度	—	○ RSS室
			原子炉水位	—	○ RSS室
			原子炉圧力	—	○ RSS室

* RSS 室でも、SRV の手動作、SRV の状態監視、原子炉圧力の監視、原子炉水位の監視は可能。

Copyright © 2018 Electric Power Research Institute, Inc. All Rights Reserved.
Copyright © 2018 Electric Power Research Institute, Inc. All Rights Reserved.
Copyright © 2018 Electric Power Research Institute, Inc. All Rights Reserved.

8

解析で期待できるバックアップ設備（3／3）					
事象	機器作動	作動方式	監視項目	警報	指示
6 原子炉 長期冷却	RSW起動	手動	RSW状態表示	—	○ RSS室
	RCW起動	手動	RCW状態表示	—	○ RSS室
	RHR起動 (ショットダウントラッピングモード)	手動	RHR状態表示	—	○ RSS室
			系統流量	—	○ RSS室
			原子炉水位	—	○ RSS室
			原子炉圧力	—	○ RSS室

記号説明 ○：アナログ、×：デジタル/CTL経由

資料出所：参考文献上

CCFを想定した場合の予備評価結果のまとめ					
事象	機器作動	作動方式	監視項目	警報	指示
LOCA以外（別添1）：炉心損傷の防止は可能					
• 運転許可過渡段階では事故が発生した場合、CCFにより自動CR挿入、初期の注入水流量が不足する（RPT）により止まることなどが、LOCA以外の事象は炉心損傷までの時間余裕が10分（1時間程度）あることから、操作者により問題なく操作は可能					
• 以降の燃熱についても、RSS室からの手動作と操作により止まることは可能					
LOCA（別添2）：ABWRの起動の実現性とHPCF1台の起動できれば炉心損傷の防止は可能					
• LOCA発生した場合、CCFにより自動CR挿入ができないもの（ARI）により自動スクラン					
• 原子炉水位は、LOCA以外の事象に比べて早く下がるが、離陸クースでも14分までにバックアップ設備（HPCF手動）により止まれば、炉心損傷の防止は可能					
• 以降の燃熱についても、RSS室からの手動作と操作により止まることは可能					
RIA（別添3）：ABWRの起動の実現性とHPCF1台の起動できれば炉心損傷の防止は可能					
• 炉心損傷は、19.6Kw/m2に亘る炉心損傷と操作手段が許されたり、これにより隔離棒1本の落とし及び引き抜きは低温水温、高温状態とも実現可能					
• 一方で、ABWRの起動は、脇内冷却水に対する異常な条件により止まらざる結果となる（2.3%Δk）とともに、速やかに止まらざる結果となる（最大エンターピー）は判断基準を超えるが、運転中に異常に気流れて連続引き抜きで中断することが可能					
RRH（別添4）：燃氣供給装置の運転を維持するため、エターナルは判断基準を満たす					
• 炉心損傷は、19.6Kw/m2に亘る炉心損傷と操作手段が許されたり、これにより隔離棒1本の落とし及び引き抜きは低温水温、高温状態とも実現可能					
• 一方で、ABWRの起動は、脇内冷却水に対する異常な条件により止まらざる結果となる（2.3%Δk）とともに、速やかに止まらざる結果となる（最大エンターピー）は判断基準を超えるが、運転中に異常に気流れて連続引き抜きで中断することが可能					
線路監視（主気室被膜漏れ・燃焼集団体の落下）（参考）					
• 代表例における現実的評価条件（爐口100等）においては、概ね判断基準を超えることない					
• サイド条件における現実的評価条件（爐口10等）においては、操作手段が許されたり、手操作確認行為により発生防止が囲われている					
• 現行バックアップは確実に有効であり、CCF発生により重要な事象には至ることはない					
• ただし、CCF発生時に炉心損傷が止まらない場合は、脇内冷却水に対する異常な条件により止まらざる結果となる（2.3%Δk）とともに、速やかに止まらざる結果となる（最大エンターピー）は判断基準を超えるが、運転中に異常に気流れて連続引き抜きで中断することが可能					
• 総評責任者は、炉心損傷防止に重点を置くことで、影響拡大は限定的となる（追加CCF対策の必要性は低い）					
資料出所：参考文献上					

Copyright © 2018 Electric Power Research Institute, Inc. All Rights Reserved.
Copyright © 2018 Electric Power Research Institute, Inc. All Rights Reserved.
Copyright © 2018 Electric Power Research Institute, Inc. All Rights Reserved.

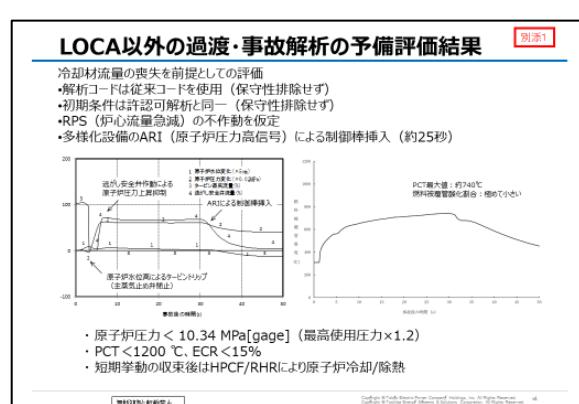
8

LOCA以外の過渡・事故解析のプラント状態					
事象	アリトリガ（2回ペース）	CCFによる起動	多様化技術	現用の利便	CCF発生時の利便
給水ポンプ部分喪失	RP-1回/2回/3回/4回/5回/6回/7回/8回	RPSI/ESI/MRI/RPT	RPT/ARI起動	庄内/他水槽系外的電源	スクラップなし
外壁冷却喪失	同上	出力/庄内/他水槽系外的電源	ARI/PCT高圧で炉心損傷後庄内/他水槽系外的電源	同上	
給水ポンプ喪失	同上	出力/庄内/他水槽系外的電源	庄内/他水槽系外的電源	同上	
冷却材量低減装置の回復操作	同上	庄内/他水槽系外的電源	庄内/他水槽系外的電源	同上	
給水ポンプ停止	同上	庄内/他水槽系外的電源	庄内/他水槽系外的電源	同上	
給水ポンプの切替	同上	庄内/他水槽系外的電源	庄内/他水槽系外的電源	同上	
主冷却水ポンプの定期保守	MSIV停機→スクラン	同上/MSIV停	出力/庄内/他水槽系外的電源	同上	
給水ポンプの故障	同上/トリップ/炉心温度急上昇/ヒートリリース/スクラン	同上	庄内/他水槽系外的電源	同上	
庄内冷却水の故障	同上	庄内/他水槽系外的電源	庄内/他水槽系外的電源	同上	
庄内制御棒の故障	同上	庄内/他水槽系外的電源	庄内/他水槽系外的電源	同上	
給水ポンプの全喪失	庄内トリップ/炉心温度急上昇/スクラン	同上	庄内/他水槽系外的電源	ARI/PCT高圧で炉心損傷後庄内/他水槽系外的電源	
冷卻材量低減装置の喪失	同上	庄内/他水槽系外的電源	庄内/他水槽系外的電源	同上	

別添1

資料出所：参考文献上

9



参考-14

©Atomic Energy Association 2020

LOCAの解析条件と評価シナリオ

別添2

- 解析コード：原子炉過渡解析コード（TRACG）
- 初期条件：9×9燃料（A型）炉心 ノミナル出力分布、100%出力／100%炉心流量
- 想定シナリオ①：給水配管破断 ⇒ 全給水喪失、CRD/バージ水による注水継続
 - ⇒ RPS（水位低又はD/W圧高）によるスクラム失敗
 - ⇒ 多様化設備のARI（水位低L2）による自動制御棒挿入（約25秒）
 - ⇒ 多様化設備によるHPCF1台の手動起動
 - ⇒ 多様化設備によるHPCF1台の手動挿入（約25秒）
 - ⇒ 多様化設備によるHPCF1台の手動起動
 - ⇒ 原子炉水位回復
- 想定シナリオ②：RHR出口配管破断 ⇒ 給水継続、CRD/バージ水による注水継続
 - ⇒ RPS（水位低又はD/W圧高）によるスクラム失敗
 - ⇒ 多様化設備のARI（水位低L2）による自動制御棒挿入（約25秒）
 - ⇒ 復水栓による給水停止
 - ⇒ 多様化設備によるHPCF1台の手動起動
 - ⇒ 原子炉水位回復
- 解析では原子炉水位回復までの挙動を評価。水位回復後の長期前壁熱除去については、RHR S/P水冷却モードが、いずれの配管破断の場合においても破断の影響を受けず、RSSから多様化設備によるRHR(A)(B)の2系統の手動起動が可能であり、HPCFで原子炉水位を維持しながら、S/P水冷却モードにより崩壊熱除去を行うことにより安全な状態に移行する

資料出典: 別添2

破断箇所毎のプラント応答

別添2

事象	プラント動作 (既定ベース)	CCFによる機器損失	多様化設備	起動率 (on duty)	CCF発生時の対応
主蒸気配管破断	給水配管破断→原子炉ボイラ→RPS/ESFS/MSIV 由自動→RPS/MSIVによる沸騰水噴射(自働)→ECCSによる炉心冷却(自働)→RHR(A)(B) RSS(B) RHR(A)(B) RSS(MSV) 中障害	RPT/ARI(自動) HPCR(中障害), RSS(B), RHR(A)(B) RSS(MSV) 中障害	給水配管系(復水) 沸騰水噴射系(復水) 外部電源 制御棒駆動系	AVR水位低下で停止 停止後はHPCF/RHR で冷却・保熱手動 MSHで放射性物質の漏れ止め	
給水配管破断	同上	同上	同上	外削電源 制御棒駆動系	同上
RHR出口配管破断	同上	同上	同上	給水配管系(復水) 沸騰水噴射系(復水) 外部電源 制御棒駆動系	同上
LPFL配管破断	同上	同上	同上	同上	同上
HPCF配管破断	同上	同上	同上	同上	同上
ドレン配管破断	同上	同上	同上	同上	同上

資料出典: 別添2

LOCA時の操作余裕時間（予備評価結果）

別添2

- HPCF1台の手動起動時間に対する感度解析を実施
- LOCA+CCFの最悪ケースである給水配管破断において、炉心の著しい損傷を防止（PCT<1200 °C, ECR<15%）するために、HPCF手動起動に要求される時間余裕は**14分程度**と評価される

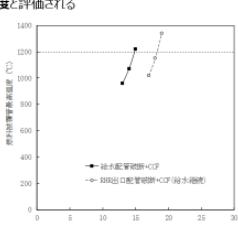


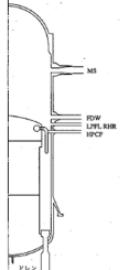
図 TRACGによるLOCA+デジタル安全保護系CCF解析におけるHPCF手動起動時間と燃料被覆管温度の関係

資料出典: 別添2

LOCA破断口位置の考え方

別添2参考

分類	破断位置	起動率 [mm]	有効断面積をもつ最小寸法	破断位置
大LOCA	主蒸気配管 (MS) LPFL配管	700 550	フローリアリティ×4 スパージャズル部	ベースの約5倍 ベース
中LOCA	RHR出口配管	350	配管部	ベースと同等
小LOCA	LPFL配管 HPCF配管 ドレン配管	200 200 65	スパージャズル部 ベースの約1/6 ペゼルズル部	ベースの約1/4 ベースの約1/6 ベースの約1/40



・給水配管は、破断時に冷却材流出を律速する有効断面積、及び給水遮断による注水継続の可否の観点から、運転員操作に要求される最悪ケースとなる

・RHR出口配管は、給水遮断による注水継続するものの、破断位置が給水の注水位置より低く、効果が限局的であることから、運転員操作に要求される時間余裕を確認

資料出典: 別添2

LOCA+CCFの予備評価結果（給水配管破断）

別添2参考

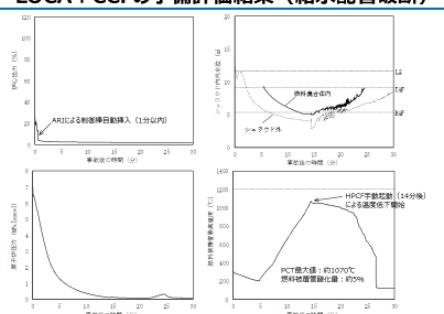


図 TRACGによる給水配管閉塞+デジタル安全保護系CCF解析例 (14分後HPCF手動起動を想定)

資料出典: 別添2

LOCA+CCFの予備評価結果 (RHR出口配管破断)

別添2参考

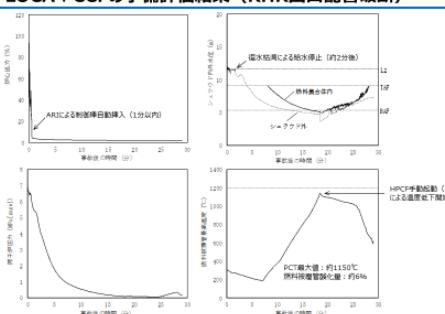


図 TRACGによるRHR出口配管破断(給水遮断)+デジタル安全保護系CCF解析例 (14分後HPCF手動起動を想定)

資料出典: 別添2

LOCA時の操作余裕時間（各破断箇所まとめ）

別添2参考

- 主蒸気配管破断は、原子炉減圧及び原子炉冷却材保有水量低下の観点で、最も厳しくなると考えられるが、破断した配管のRPVとの接続が給水バージよりも高いところに位置するため、給水継続が冷却材保有水量回復に大きく寄与
- HPCF (C) 配管破断の場合、運転員は中央制御室からHPCF (C) を手動起動しても原子炉水位が上昇しないことを確認後、中央制御室からRSSへ移動してRSSからHPCF (B) を手動起動する必要がある。このとき炉心の著しい損傷を防止するために運転員操作に要求される時間余裕は40分程度と評価された

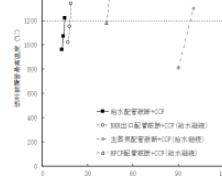


図 TRACGによるLOCA+安全保護系CCF解析におけるHPCF手動起動時間と燃料被覆管温度の関係

資料出典: 别添2

RIA (制御棒過渡・事故) の予備評価結果

別添3

- 解析コード: TRACG (非断熱ドップラ、ボイドフィードバック考慮)
- 評価条件: ABWR 9×9燃料 (A型) 平衡炉心
- 想定シナリオ:
 - (制御棒落下)
 - 制御棒1本落下 (0.95m/s, BWR5相当) ⇒ 出力パルス発生 ⇒ 反応度フィードバックによる出力抑制 ⇒ RPSによるスクラム失敗 ⇒ 反応度バランスで出力静止
 - (制御棒引抜)
 - ギヤング連続引抜き (3.3cm/s) ⇒ ベリオド短によるロッドブロック失敗 ⇒ 出力パルス発生 ⇒ 反応度フィードバックによる出力抑制 ⇒ RPSによるスクラム失敗 ⇒ 反応度バランスで出力静止
 - 想定条件(主な変更点):
 - (制御棒落下) 制御棒値1.3%Δk⇒1.0%Δk, 水温20°C⇒60°C
 - (制御棒引抜) 制御棒値3.5%Δk⇒2.3%Δk, 水温20°C⇒60°C
 - 解析結果:
 - (制御棒落下) 最大エンタルピー: 約120cal/g(約500kJ/kg), 破損割合: 1%程度
 - (制御棒引抜) 最大エンタルピー: 判断基準を満足しない

資料出典: 别添3

起動時引抜きの手順による反応度投入防止について [別添3(参考)]

■ 脣界近傍における操作 (別添3 参考参照)

- 制御棒位置で核設計指示棒を操作者及び確認者など複数人が確認しながら、制御棒操作手順に従いバッテリが100秒を超えないようにすり替り操作を実施する
- どのアシストで脇界に近づく際事前に事前確認されたり、比較がなされる
- 次のステップへ移行するには、SRNM指示などパラメータ変動が静定することの確認が必要
- 併に連続引抜きが起つてもタクンら手をせば止まる

■ 脣界近傍で、SRNM指示値が変動しない、表示しないなどの異常があるにも関わらず引き抜き続けることは想定しない

■ 板に連続引き抜きが行われる以前を置いて、1%Δk分を連続引き抜きするには速い場合でも 8sec程度かかるため、それまでに十分に連転員は異常に気付いて連続引き抜きを中断することが可能

■ 制御棒連続引き抜きの手順に期待することは、LOCAやCHPCF手動起動することと同等(人間によるロードブレーキ相当)

制御棒連続引き抜きを中断することを仮定した場合の評価

- 想定シナリオ:
 - (制御棒引抜)
 - ギャングモード引抜き (3.3cm/s) ⇒ ベリオド短によるロッドブロック失敗 ⇒ 出力パルス発生 ⇒ RPSによるスクラム失敗 ⇒ 連続引抜中にボタンが押され引き抜き停止
 - 想定条件
 - (制御棒引抜) 制御棒値3.5%Δk⇒1.0%Δk (8秒以内に操作を停止した場合の反応度として仮定)
 - 水温60°C
 - 解析結果
 - (制御棒引抜) 最大エントラル: 約50cal/g (約200kW/kg)、破損割合: 破損なし

起動時引抜きの手順による反応度投入防止について [別添3(参考)]

過渡事象「起動時に起動時の制御棒の異常な引き抜き」の概要

- 原子炉の起動時に運転員の誤操作等により制御棒が連続的に引き抜かれ、原子炉出力が上昇
- 制御棒引き抜きにより原子炉出力は上昇する。SRNMモード短信号 (20 秒) で制御棒引き抜きが阻止され、また、SRNMモード短信号 (10 秒) で原子炉はスクラムされ、事象は収束
- 投入される反応度は約0.17kWに過ぎず、反応度投入事象には至らないから、原子炉出力の上昇は緩やかとなり、燃料エントラルの燃焼に伴う燃料の破損は生じない
- ここで、胡乱な値を二通り記述するが、実際は引抜きシーケンス監視プログラムの設計基準として、脣界近傍におけるギャングモードによる制御棒グループの最大反応度値0.035kW以下に制限
- また、起動領域二段目は、事象の発生前及び事象の発生中に動作状態にあるか、かつ、多重化及びフェイルセイフ設計を採用することから、信頼性の高い設備であることから、そのインターフェイス機能を考慮。また安全保護系は2out of 4方式の構成としていたため、单一故障で仮定しても機能を喪失せず信頼性は高い

「起動時に起動時の制御棒の異常な引き抜き」とデジタルCCF重畠の仮定

- 原子炉の起動時に運転員の誤操作等により制御棒が連続的に引き抜かれた後、ペリオド信号による制御棒引き抜き阻止及びスクラムが作動しないことを仮定
- 1kWを超える反応度が投入され即断離縛となる、出力が急激に上昇かつ燃熱的に燃料エンタルピーが増大するおそれ

起動時引抜きの手順による反応度投入防止について [別添3(参考)]

実際の起動手順

制御棒操作手順の作成

- 以下のを満足する制御棒操作手順を作成
- 起動時異常な引抜き事象の安全解析入力値に対応する設計目標値:
 - 制御棒グループ毎の最大反応度値0.025dk
- 制御棒落下的最大反応度値0.010dk
 - 1本制御棒落下的最大反応度値0.010dk
 - ※安全解析入力値に対して余裕を込めた設計目標値を設定
- 1回の制御棒操作により投入される反応度はペリオド100秒相当程度以下

制御棒操作手順の遵守

- 制御棒操作手順は明らかに定められた制御棒操作手順に従って実施することが運転上の制約 (保安規定第23条)
- ロードブレーキマイヤ (RWM) により引き抜き手順を逸脱しないことを監視。
- 制御棒操作手順に定める位置にないことを確認した場合は、速やかに当該制御棒を制御棒操作手順に定める位置に適合させる
- 脣界近傍における制御棒操作にあたっては、1回の制御棒操作にて制御棒位置、SRNM指示、ペリオド、炉水温度、炉圧等を確認し、各手順が静止したあとでの制御棒操作に移る手順としており、その手順が記載されている
- また、操作は操作者、確認者、監視員など、複数による確認が行われる
- 制御棒操作用ハンドプッシュボタン「引抜」を離せば制御棒引抜は止まる

制御棒操作用プッシュボタンの操作

保安規定第2 3条制御棒の操作 [別添3(参考)]

表23-1 条件 運転上の制限

第23条、原子炉の状態が運転及び起動において、かつ原子炉出力10%相当以下の場合、制御棒の操作は、表23-1で定める事項を運転上の制限とする。

- 制御棒の操作が前項で定める運転上の制限を満足していることを確認するため、次の各号を実施する。
 - 燃料GMIは、原子炉の状態が運転及び起動で、かつ原子炉出力10%相当以下の場合における制御棒操作に先立ち、制御棒操作手順を作成し、主任技術者の確認を得て当直長に通知する。
 - 当直長は、原子炉の状態が運転及び起動において、かつ原子炉出力10%相当以下の場合は、制御棒値三マイルを使用して、制御棒の操作を行ふ。
- なお、制御棒値三マイルが使用できない場合は、制御棒操作手順に従って操作されていることを確認した後、制御棒操作手順に従って操作されるよう、制御棒の操作を行ふ。
- さらに、制御棒の操作の都度、制御棒操作手順に定める位置に適合させるように制御棒の操作を行ふが、制御棒操作手順に定める位置にないことを確認した場合は、速やかに当該制御棒を制御棒操作手順に定める位置に適合させる。
- 当直長は、制御棒の操作が第1項で定める運転上の制限を満足していないと判断した場合、表23-2の措置を講ずる。

保安規定第2 3条制御棒の操作 [別添3(参考)]

表23-2

条件	要求される措置	完了時間
A. 1本以上8本以下 の制御棒を制御棒操作手順で定めた位置に適合させることができない場合	A1. 制御棒を制御棒操作手順で定めた位置に適合させる。* 1	8時間
B. 条件Aで要求される措置を完了時間内に達成できない場合	B1. 当該制御棒を全挿入する。 及び B2. 当該制御棒駆動機構を除外する。	3時間 4時間
C. 条件Aで要求される措置を完了時間内に達成できない場合	C1. 高温停止にする。	24時間
D. 9本以上の制御棒を制御棒操作手順で定めた位置に適合させることができない場合	D1. 制御棒を制御棒操作手順で定めた位置に適合させる。* 2	1時間
E. 条件Dで要求される措置を完了時間内に達成できない場合	E1. 原子炉をスクラムさせる。	速やかに

*1: 制御棒操作手順で定めた位置に適合させる操作にあたっては、制御棒操作手順で定めた位置に適合させるための操作を手順で、制御棒の引き抜きを行ってはならない。
*2: 制御棒操作手順で定めた位置に適合させる操作にあたっては、制御棒操作手順で定めた位置に適合させるための操作を含めて、制御棒の引き抜きを行ってはならない。

起動時引抜きの操作について [別添3(参考)]

制御棒操作監視系 (RC&IS) による制御棒操作

RC & IS フラットディスプレイ

● ギャングモードを用いた通常の引抜手順
 1. 選択モード「ギャング」タッチ選択
 2. 操作指令ON
 3. 運転モード「手動」「自働」「半自動」タッチ選択
 4. 操作指令ON
 5. 駆動モード「運転」「ノット」「ステップ」「タッチ選択 (制御棒操作手順に従う)」
 6. 「手動モード」の場合操作する制御棒を選択 (制御棒操作手順に従う)
 7. 操作指令ON
 8. 制御棒操作用PB「引抜」を押す

● 制御棒操作

● 挿入 / 引抜

● 制御棒操作用ハンドPB

● 運転モード
 • 手動: 制御棒の選択及び引抜/挿入操作を全て運転員が行う。

• 自動: 子命令された制御棒引抜シーケンスによって運転員の操作は自動的に行われるが、引抜/挿入操作は運転員の手で行われる。
 • 半自動: APPに基づいて制御棒の選択及び引抜/挿入操作が自動的に行われる。

● 選択モード
 • 重一制御棒のみを選択、駆動する
 • ギャング: 手で定められたギャンググループ単位で制御棒を選択し、駆動する

● 駆動モード
 • ステップ: 1回の操作で1スティックの引抜/挿入を行ふ
 • ノット: 1回の操作で1スティック (ステップ分) の引抜/挿入を行ふ
 • 入力: 運転室に設置された操作パネルで操作する
 • 運転: 運転室に設置された操作パネルで操作する

線量影響 (主蒸気管破断、燃料集合体の落下) [参考]

主蒸気管被爆

- 追加放出 (燃料被爆なし) を想定
- 全量が気相 (環境) へ移行し仮定
- 現実的J値 (希ガス漏れ率): 許認可使用値の1/10 (近年の平均値の場合更に低減)

	従来許認可J値	現実的J値
有機ガスによる内部被ばく [mSv]	8.99e-2	8.99e-2
無機ガスによる内部被ばく [mSv]	2.24e+1	2.24e+0
希ガスによる外部被ばく [mSv]	2.58e-1	2.58e-2
合計 [mSv]	2.27e+1	2.27e+0

燃料集合体の落下

- 破損本数、ホールドによるPD等は許認可解析と同一【当該保守性は今回排除せよ】
- SGTS不作動 (地上放出)
- SGTS不作動時の線度換算率 (0.5回/0) [あたって換算があるの保守的仮定]

	従来許認可条件	SGTS不作動
ようするによる内部被ばく [mSv]	1.89e-4	1.89e+0
希ガスによる外部被ばく [mSv]	4.11e-2	4.11e-2
合計 [mSv]	4.13e-2	1.93e+0

代入サイトにおける現実的評価条件 (値1/10等)においては、概ね判断基準を超えることない
 サイト条件によっては結果が悪くなるものの影響は限定的であり、また、更なる現実的条件適用による低減可
 イベントを事前解析より引き離ぐが、CCF対策は炉心損傷防止に重点を置いて、影響範囲は限定的となる

添付資料 2

PWRにおけるデジタル安全保護回路のソフトウェアCCFを前提とした影響評価 (予備評価結果) について

PWRにおけるデジタル安全保護回路の ソフトウェアCCFを前提とした影響評価 (予備評価結果)について

関西電力株式会社
三菱重工業株式会社

本資料の内容を本来の目的以外に使用することや、関西電力
他、関係企業の許可なくして複製・転載することを禁じます。

Copyright © The Kansai Electric Power Co., Inc. All Rights Reserved.
Copyright © Watanabe Photo Industries, Ltd. All Rights Reserved.

デジタル安全保護設備共通要因故障（CCF）のPWRプラントの影響評価と対策

- PWRプラントでは、デジタル更新したデジタル安全保護設備には、共通要因故障（デジタルCCF）を想定し、CCF対策設備を自主設置している。
 - 今般、デジタルCCFに関する規制化の方針を受け、要求事項のうち、設置（変更）許可申請書添付書類十で取り扱う運転時の異常な過渡変化及び設計基準事故の全事象に対して、デジタルCCFの影響評価を実施し、必要な対応をスクリーニングする。

1(1). ディジタルCCF対策評価の想定事象・判断基準・前提条件

PWRプラントとして、対象としている事象、判断基準、前提条件を以下に整理する。

項目	内容
対象事象	<p>設置(変更)許可申請書添付書類十件で評価対象にしている企事業</p> <ol style="list-style-type: none"> 原子炉設備動力における回転機の異常引き致き 出力変動中の冷却材の異常引き抜き 原子炉運転中の異常停止 原子炉本体構造中のうずの異常な希釈 原子炉本体部材の部分損失 原子炉本体部材の崩壊・一部破損 外電遮断喪失 主冷却水系の過度の漏出 主冷却水系の異常な増加 2.冷却塔の異常な運送圧 蒸気発生器への過剰給水 2.冷却塔の異常な運送圧 原子炉本体部材の異常な滅ぼし 出力変動中の異常重心による前系の回転動
連続時の異常な過渡変化	
設計基準事故	<p>設置(変更)許可申請書添付書類で評価対象にしている企事業</p> <ol style="list-style-type: none"> 原子炉本体部材消失 原子炉本体部材の過度の喪失 原子炉本体部材の熱回収 主冷却水系の漏出 主冷却水系の破裂 制御棒取出出し 蒸気発生器伝熱管破損

1(2). デジタルCCF対策評価の想定事象・判断基準・前提条件

PWR方式にて、対象としている事象、判断基準、前提条件を以下に整理する。

項目		内容
前提条件	判断基準	設計基準事故に対応した判断基準
	安全保護回路	デジタルCCFにより機能喪失
	プラント状態	現実的条件
	単一故障	仮定無し
	外部電源喪失	起因事象(外部電源喪失)以外は仮定無し
	サボー系 (冷却系・空調系等)	起因事象が発生する前の作動状態を維持
	運転操作	CCF対策設備の作動を記述して、中央制御室でのCCF対策動作(昇降炉)が操作に期待される。

1(3). PWRプラントのデジタルCCF対策設備の機能

影響評価で想定するCCE対策設備の機能を整理する。

項目	主要な機能
自動動作系	<ul style="list-style-type: none"> 電子印字リップ（電子印字印/加圧強度判定）、電子印字印/印力強度判定、蒸気発生器水位監査 ゲートリップ 主・副気室 補助給水起動 <p>（電子印字印/印力強度判定）（電子印字印/加圧強度判定）（異常停止）</p> <ul style="list-style-type: none"> ノルクリバーリング装置 加圧強度力（電子印字印等） 加圧強度力（電子印字印等） 蒸気発生器水位（電子印字印等） 蒸気発生器水位（電子印字印等） 蒸気発生器水位（電子印字印等） 加圧強度力異常停止（異常/危険注入作動）
警報・監視系	<ul style="list-style-type: none"> 主・副強度印子監視 加圧強度力 1次冷却強度力 1次冷却材循環制御（広域） 加圧強度力 主蒸気圧力 蒸気発生器水位（深域） 給水ポンプ 給水ポンプ・1次冷却放射線 対象濃度の監視
操作系	<ul style="list-style-type: none"> 電子印字印/リターン/ビントリップ/主冷却水閥/主蒸気隔離 安全注入（高圧） 初期強制給水 加圧強度力 補助給水起動及流量調節 主蒸気隔離弁

2. 運転時の異常な過渡変化のデジタルCCF影響評価

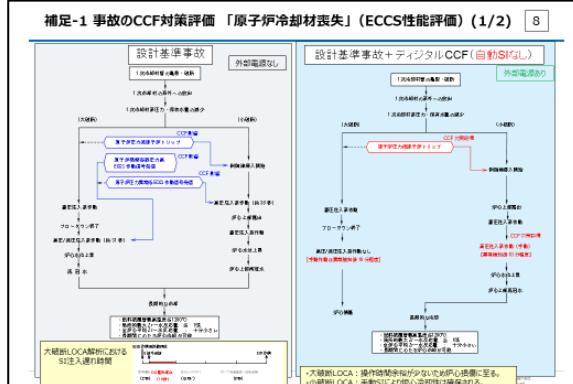
- 「異常な過渡変化」において、原子炉トリップ機能が喪失すると、重大事故等への対応に係る措置の有効性評価¹⁾に原子炉遮止機能喪失(ATWS) 1)のシーケンスとなる。
 - 有効性評価¹⁾において、原子炉冷却材吐出バルブ²⁾の健全性確保の観点で厳しくなる「主給水流量喪失時に原子炉トリップ機能が喪失する事例」及び「貯水槽の喪失時に原子炉トリップ機能が喪失する事故」を重要事象³⁾として選定し、原子炉リヤード⁴⁾における状況でも、ATWS 機能と設備によって、本²⁾シーケンスが、圧力パルス⁵⁾及び燃料燃焼の観点で問題ないことを評価している。
 - 「異常な過渡変化」発生時に、安全保護回路⁶⁾にてデジタルICF⁷⁾に原子炉トリップ機能が喪失した場合でも、現行のCFT⁸⁾対策実施では原子炉トリップ機能を備えており、原子炉トリップできることから、ATWS⁹⁾のままで運転され、所定の¹⁰⁾外力による燃焼堆積物の押さえぎりが保たれていた。

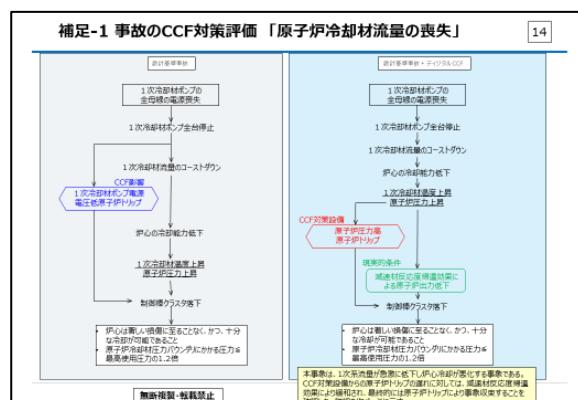
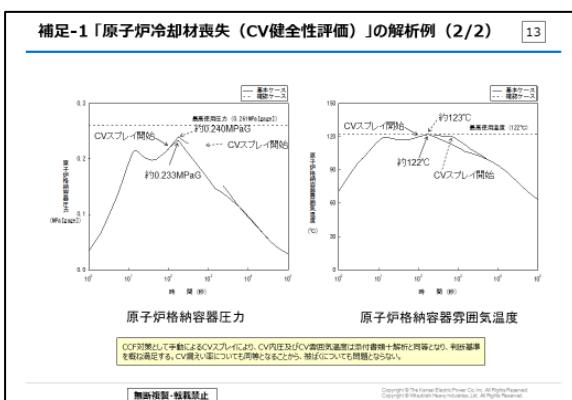
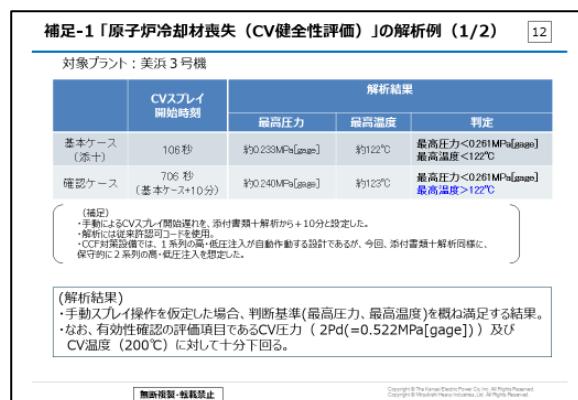
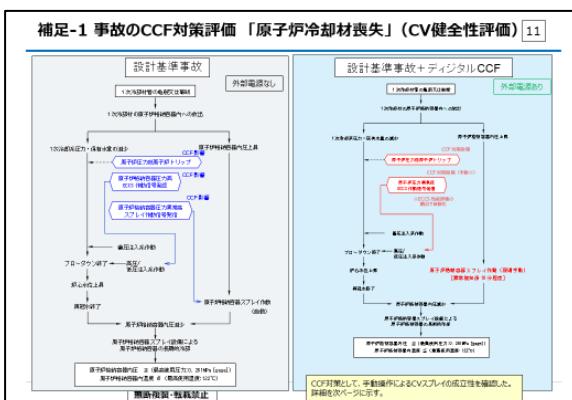
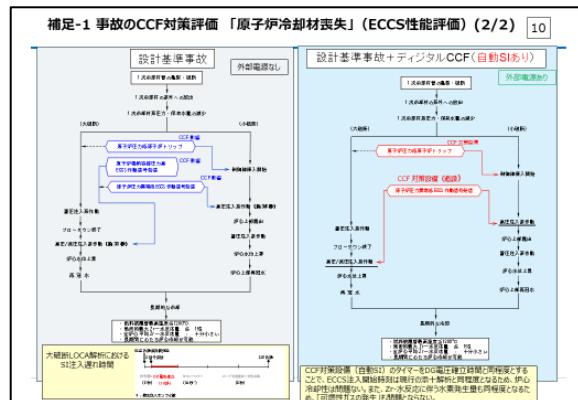
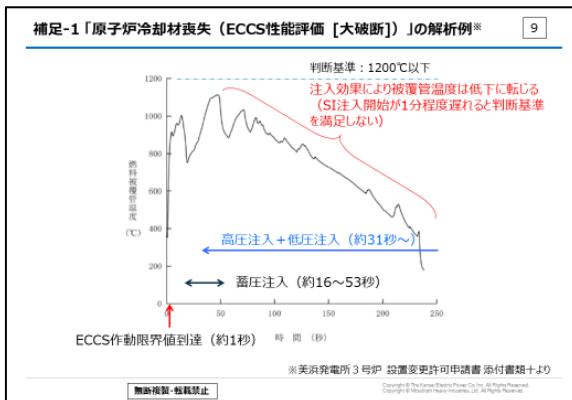
	添付書類・解説 (支拂額)	ATWS解説 (右側評議解説)	デジタルCOP解説
対象事象	「異常な過渡変化」事象	→	→
直手手段	障子干り(自) (自動、安全保護等) 補助水(自) (安全保護等)	主基風扇(自) (ATWS対策箇面) 障害水(自) (ATWS対策箇面)	障子干り(自) (自動、CCF 対策箇面) 補助水(自) (CCF 対策箇面)
異常条件	保守の条件	東京電力条件: 異常温度差 -13pm/C°	→

上級会員登録 | ログイン | ヘルプ | フィードバック | メール登録 | メール登録解除

3. 設計基準事故のデジタルCCF影響評価

事故事象名	影響評価（補足-1）
原子炉冷却材喪失	現行CCF対策設備の手動による安全注入では大破断LOCAにおいて判断基準は満足できないものの、CCF対策設備により安全注入を自動で動作させることにより、判断基準を概ね満足する。 なお、格納容器に関して、現場での手動操作により格納容器アフレ作業させることにより、判断基準を概ね満足する。
原子炉冷却材流量の喪失	現行のCCF対策設備による原子炉トリップ、及び現実的な反応堆運転効率により、判断基準を概ね満足する。
原子炉冷却材ポンプの軸回数	同上
主給水管破裂	同上
主蒸気管破裂	現行CCF対策設備による主蒸気隔壁、及び現実的な制御室状態の想定により、判断基準を概ね満足する。
制御室飛び出し	現行CCF対策設備による原子炉トリップ、及び現実的な事故設定により、判断基準を概ね満足する。
蒸気発生器伝熱管破損	現行CCF対策設備による原子炉トリップ、並びに発電停止までの必要な手動操作をCCF対策設備で実施することにより、蒸気量は事故解析に同等であり、判断基準を概ね満足する。





補足-1「原子炉冷却材流量の喪失」の解析例（1/2）

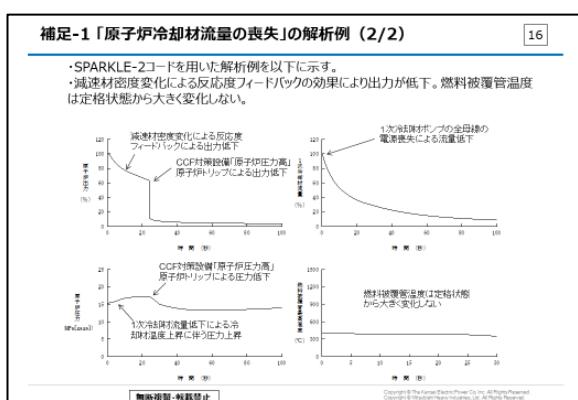
15

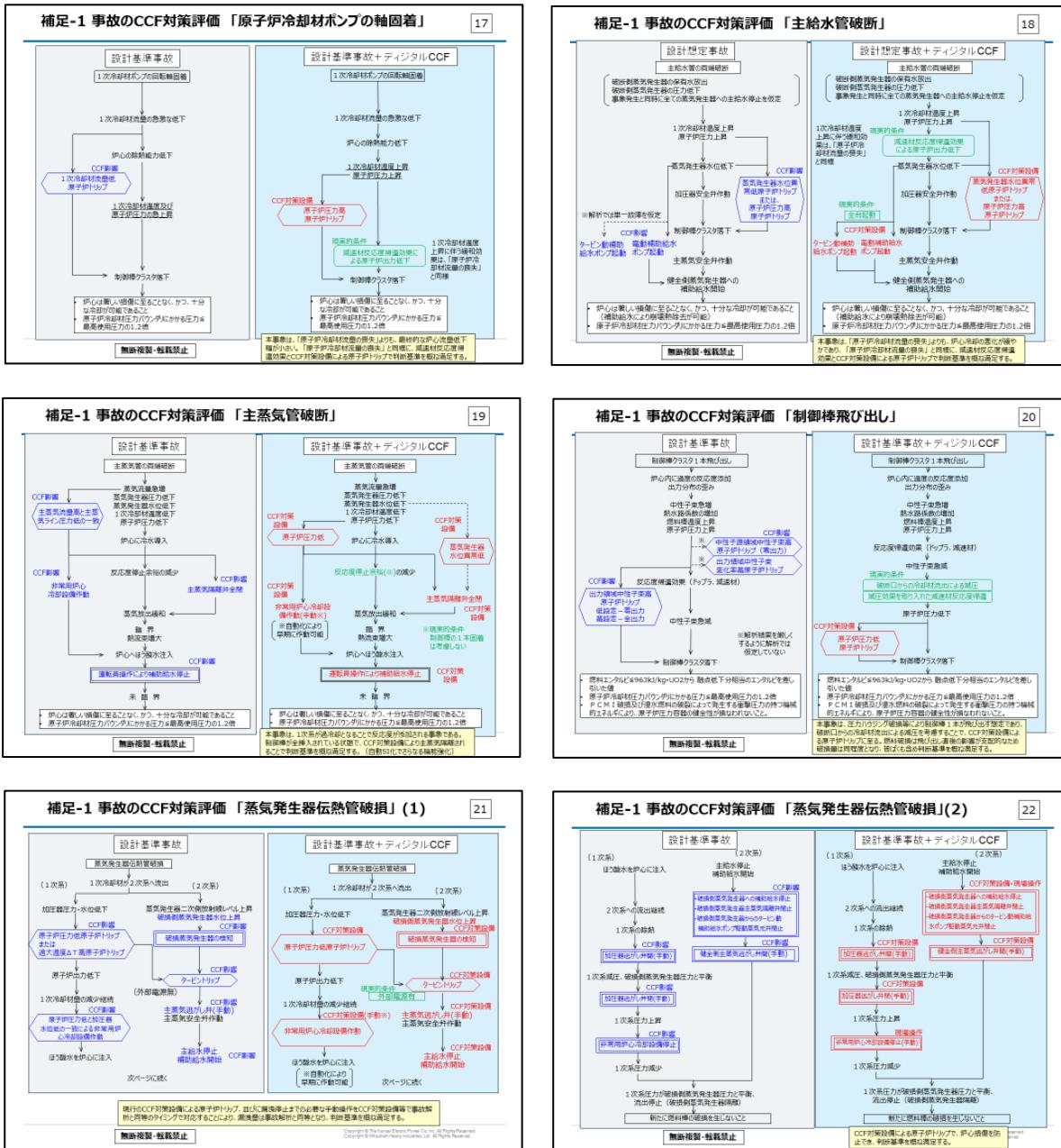
	添付書類十解析	CCF解説
原子炉トリップ	安全保護系による原子炉トリップ (電源遮断圧縮)	CCF対策設備による原子炉トリップ (原子炉圧縮)
減速材温度係数	0pcm/°C	-13pm/°C (ATWS剖析に同じ)
局所フィードバック効果(注) その他	考慮しない —	考慮する 添付書類十解析と同じ

注 SA有効性評価で使用しているSPARKLE-2では、出力昇降や冷却材流量低下(なし)で、炉上部の冷却材温度が上昇(①)すると、減速材フィードバック効果により出力分布が抑制される(②)とともに、出力も低下する。

無拘束・報知禁止

Copyright © The Japan Electric Power Co., Inc. All Rights Reserved.





発行者 : 原子力エネルギー協議会

問合せ先 : contact@atena-j.jp