

MSR-20-022

令和2年9月9日

三菱原子燃料株式会社

安全・品質保証部 安全法務課

## 第1回定期事業者検査報告書（案）

（定期事業者検査開始時）

核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律第16条の5第1項の規定に基づく三菱原子燃料株式会社の加工施設の定期事業者検査を開始しますので、同法同条第3項の規定及び核燃料物質の加工の事業に関する規則第3条の13第2項の規定に準じて、別紙のとおり報告いたします。

1. 氏名又は名称及び住所並びに法人にあつては、その代表者の氏名

名 称 三菱原子燃料株式会社  
住 所 茨城県那珂郡東海村大字舟石川622番地1  
代表者の氏名 代表取締役社長 梅田 賢治

2. 加工施設を設置した工場又は事業所の名称及び所在地

名 称 三菱原子燃料株式会社  
所 在 地 茨城県那珂郡東海村大字舟石川622番地1

3. 検査の対象及び方法並びに期日

検査の対象 三菱原子燃料株式会社 加工施設  
検査の方法 別添1の「検査計画・実績一覧表」のとおり  
検査の期日 自 2020年(令和2年)10月23日  
至 2021年(令和3年)3月31日

4. 検査の実績又は予定の概要

別添1の「検査計画・実績一覧表」のとおり

添付資料-1: 定期事業者検査の計画(第1号)

添付資料-2: 加工施設及び施設管理の重要度が高い系統について定量的に定める施設管理目標(第2号)

添付資料-3: 施設管理実施計画に係る次に掲げる事項(第3号)

添付資料-4: 第三条の十第二項に規定する判定する方法に関する事(一定の期間を含む。)(第4号)

添付資料-5: 前回の定期事業者検査において提出した前三号に掲げる事項を説明する書類の内容に変更があつた場合にあつては、その変更の内容を説明する書類(第5号)

添付資料-6: 前回の定期事業者検査において提出した第二号又は第三号に掲げる事項について評価を行い、当該事項を変更した場合にあつては、その評価の結果を記載した書類(第6号)

添付資料-7: 前回の定期事業者検査において提出した第四号に掲げる事項を説明する書類の内容(一定の期間に係るものに限る。)に変更があつた場合にあつては、第三条の十第三各号に掲げる事項について記載した書類(第7号)

定期事業者検査の計画（第1号）

○定期事業者検査に係る工程

別添1「検査計画・実績一覧表」に示す検査項目を実施する。

○当該定期事業者検査期間中に実施する工事

以下の定期事業者検査の項目の対象設備は、新規規制基準適合のための工事中又はその準備中であり、適合確認完了まで設備停止中であるため、令和2年（2020年）度の定期事業者検査を実施できる状態ではない。

- ・可燃性ガス漏えい検知の警報作動検査
- ・六ふっ化ウラン漏えい検知の警報作動検査
- ・焼結炉冷却水圧力低下の警報作動検査
- ・自動水素ガス供給停止機構の作動検査
- ・過加熱防止のインターロック作動検査
- ・安全燃焼のインターロック作動検査
- ・自動窒素ガス切り替え機構のインターロック作動検査
- ・下限温度維持のインターロック作動検査
- ・乾燥機の核的制限値維持のインターロック作動検査
- ・ボート滞留防止機構のインターロック作動検査
- ・六ふっ化ウラン漏えい拡大防止のインターロック作動検査
- ・1ボート制限機構のインターロック作動検査

○当該定期事業者検査期間中に実施する定期事業者検査項目

別添2の「施設管理実施計画」に記載している実施頻度に基づき定期事業者検査を実施する。当該定期事業者検査期間中に実施する定期事業者検査項目を別添1「検査計画・実績一覧表」に示す。

○前回の定期事業者検査からの変更点

なし

加工施設及び施設管理の重要度が高い系統について  
定量的に定める施設管理目標（第2号）

施設管理目標

施設管理の確実な実施及び法令報告事象となる故障発生：ゼロ件／年

施設管理実施計画に係る次に掲げる事項（第3号）

イ) 施設管理実施計画の始期及び期間（第3号イ）

令和2年10月23日～次の定期事業者検査の開始日前日まで

ロ) 加工施設の工事の方法及び時期（第3号ロ）

新規制基準適合のための工事として、2018年（平成30年）6月～2021年（令和3年）8月に、以下の設工認に係る工事を実施する。

平成30年6月19日付原規規発第1806196号認可（1次設工認）

令和元年8月9日付原規規発第1908096号認可（2次設工認）

平成31年4月11日付原規規発第1904115号認可（3次設工認）

令和2年3月27日付原規規発第2003279号認可（4次設工認）

令和2年8月5日付原規規発第2008051号認可（5次設工認）

ハ) 加工施設の点検、検査等の方法、実施頻度及び時期（第3号ハ）

別添2の「施設管理実施計画」のとおり。なお、当該の施設管理実施計画では、別添1の検査計画に係るもの（実施予定のもの）について示す。

ニ) 加工施設の工事及び点検等を実施する際に行う保安の確保のための措置（第3号ニ）

計画停電を実施する場合は、以下の措置を講じる。

(1) 施設の通常的使用の停止

(2) 核燃料物質の適切な閉じ込め

(3) 計画停電時対応体制の確保及び周知徹底

負圧警報作動検査を実施する場合は、第1種管理区域の負圧を確実に維持するよう、検査対象の負圧を常時監視する。

エリアモニタの警報作動検査を実施する場合は、2 out of 2 組み合わせのうち検査のための操作をしていない1チャンネル（1検出器）だけで監視を行い、1チャンネルだけでも線量率が300.0 $\mu$ Sv/h以上になった場合は事故と判断しサイレン手動起動スイッチを操作し、警報サイレンを強制吹鳴させ、緊急一斉放送することで検査中の安全を確保する。

第三条の十第二項に規定する判定する方法に関すること（一定の期間を含む。）（第４号）

定期事業者検査項目の全てについて、一定の期間を１２ヶ月として設定し、点検、部品の取替え、設備の劣化傾向の把握等を行うことにより、一定の期間において定期事業者検査の対象設備が技術基準に適合する状態を維持することを確実にする。

前回の定期事業者検査において提出した前三号に掲げる事項を説明する書類の内容に変更があつた場合にあつては、その変更の内容を説明する書類（第5号）

該当なし

前回の定期事業者検査において提出した第二号又は第三号に掲げる事項について評価を行い、当該事項を変更した場合にあつては、その評価の結果を記載した書類（第6号）

該当なし



前回の定期事業者検査において提出した第四号に掲げる事項を説明する書類の内容  
(一定の期間に係るものに限る。)に変更があつた場合にあつては、第三条の十第三  
各号に掲げる事項について記載した書類 (第7号)

該当なし

## 別添 1

### 検査計画・実績一覧表

検査計画・実績一覧表

定期事業者検査の検査項目	備考
自動火災報知設備の警報作動検査	12/1～15実施予定
可燃性ガス漏えい検知の警報作動検査	(注1)
六ふっ化ウラン漏えい検知の警報作動検査	(注1)
焼結炉冷却水圧力低下の警報作動検査	(注1)
負圧警報作動検査	11/2～13実施予定
放射性液体廃棄設備の液面高検知の警報作動検査	2/1～26実施予定
非常用発電機、無停電電源装置の作動検査	10/23実施予定
自動水素ガス供給停止機構の作動検査	(注1)
気体廃棄設備の処理能力検査	1/5～15実施予定
液体廃棄設備の処理能力検査	2/1～26実施予定
ダストモニタの警報作動検査	12/3～16実施予定
過加熱防止のインターロック作動検査	(注1)
安全燃焼のインターロック作動検査	(注1)
搬送設備の停電時保持能力検査	11/9～20実施予定
ろ過装置の性能確認検査	1/5～15実施予定
自動窒素ガス切り替え機構のインターロック作動検査	(注1)
エリアモニタ(臨界警報装置)の警報作動検査	2/9～22実施予定
送排風機の起動停止シーケンスの作動検査	11/2～13実施予定
下限温度維持のインターロック作動検査	(注1)
乾燥機の核的制限値維持のインターロック作動検査	(注1)
ボート滞留防止機構のインターロック作動検査	(注1)
第1種管理区域の負圧確認(*)	11/2～13実施予定
設備内風速の確認検査	2/1～26実施予定
六ふっ化ウラン漏えい拡大防止のインターロック作動検査	(注1)
1ボート制限機構のインターロック作動検査	(注1)

\*：建物の健全性確認に関する検査も行う。

(注1) 本項目の対象設備は、新規規制基準適合のための工事中又はその準備中であり、適合確認完了まで設備停止中であるため、令和2年(2020年)度の定期事業者検査を実施できる状態ではない。

## 別添 2

### 施設管理実施計画

## 施設管理実施計画の記載について

### 1. 施設管理実施計画策定の基本方針

施設管理実施計画は、現行保安活動（設計、工事、試験、検査及び点検（巡視も含む。））を法令の技術基準の要求に照らして整理し、対象とする構造物、系統、設備、機器及び器具を選別して策定する。また、耐震重要度分類及び加工施設の運転への影響を考慮した施設管理重要度分類※1に応じて保全方式※2を策定する。

※1：規格、運転経験、使用環境、劣化故障モード、機器等設計知見、科学的知見、高経年化技術を考慮すること。

※2：重要度に応じ、時間基準保全、状態監視保全、事後保全等の方式を選択すること。

### 2. 施設管理実施計画策定に係る個別方針

#### (1) 管理対象設備の選定

保全を行うべき対象範囲を以下の設備から選定し「保全対象一覧表」を策定する。ただし、消耗品、工具等の資機材は含めない。

- (1) 安全機能を有する施設として加工事業変更許可申請書及び設工認申請書に基づき設置したもの
- (2) 上記の安全機能に影響を及ぼす恐れのあるもの
- (3) その他自ら定める設備

#### (2) 施設管理の重要度の選定及び保全方式の選定

保全対象範囲について、系統ごとの範囲やその機能を明確にした上で、当該機器等の故障の影響、運転経験等を考慮して、「図1 保全重要度の設定フロー」に基づき「保全範囲一覧表」に保全重要度を設定する。

### 3. 記載に関する方針

- ・施設区分の欄には、当該加工施設を構成する施設区分名を記載する。以下に記載の例示を示す。

例：加工設備本体、核燃料物質の貯蔵施設、放射性廃棄物の廃棄施設 など

- ・設備名の欄には、上記区分を構成する設備名を記載する。以下に記載の例示を示す。

例：フードボックス、〇〇警報設備 など

- ・点検及び試験の項目の欄には、各管理部門で実施する試験、点検、巡視を記載する。以下に記載の例示を示す。

例：外観点検、機能・性能試験 など

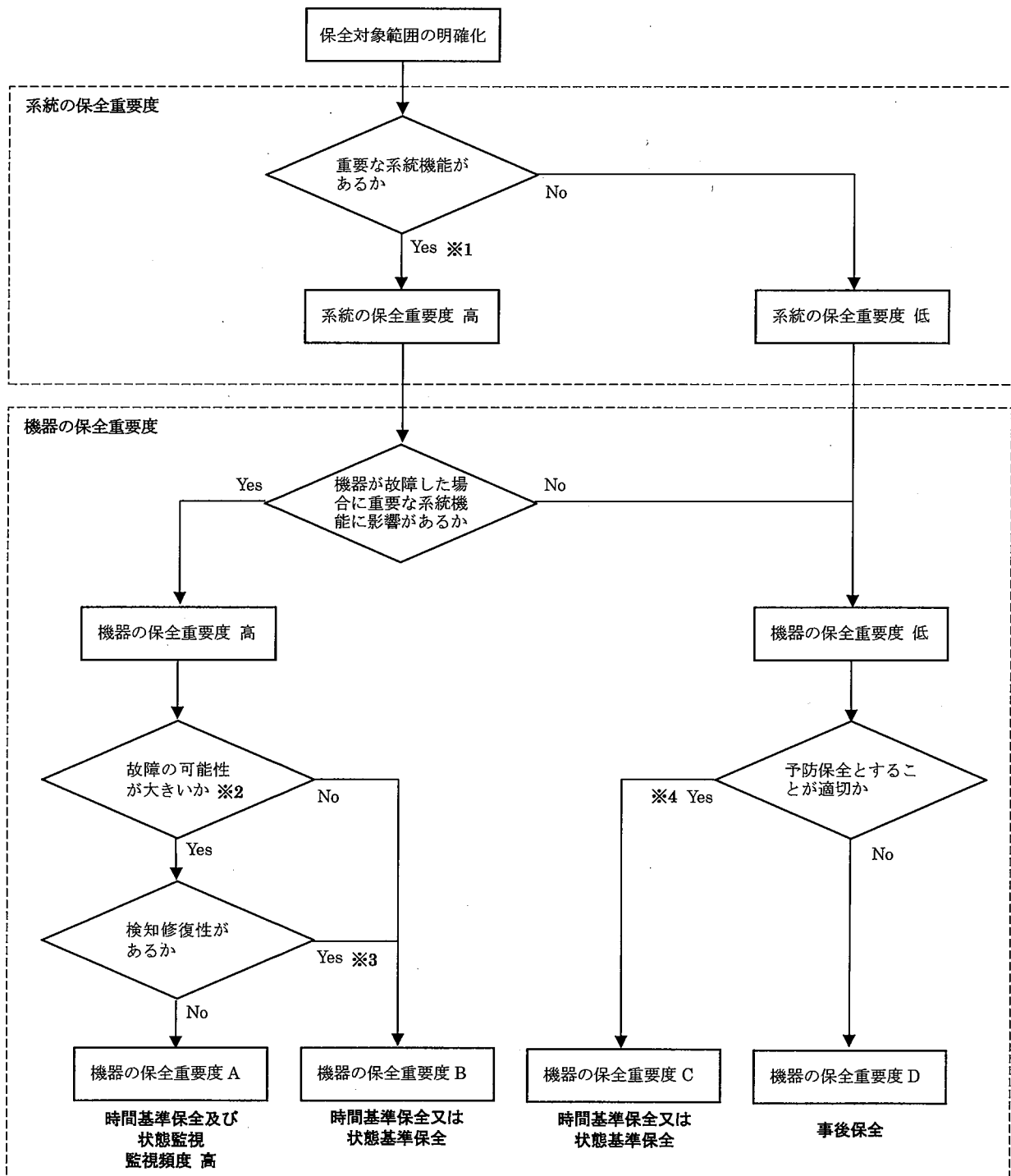
- ・保全重要度の欄には保全重要度を記載する。以下に記載の例を示す。

例：A、B、C など

- ・保全形式又は頻度の欄には実施頻度を記載する。頻度の記載は以下のとおり。

Y：年、M：月、W：週、D：日、WD：平日

なお、上記に該当するものがない場合には実施する頻度を記載（例：使用の都度、取扱の都度など）



- ※1：UF<sub>6</sub>ガス漏えい及び水素ガス爆発の発生防止機能、影響緩和機能を重要な系統機能とする。
- ※2：過去の故障履歴の有無等を考慮し、点検を実施しなかった場合に、劣化による故障の可能性が大きい機器であるかを判断する。
- ※3：警報システム、巡視、状態監視等により、機能喪失に至る前に機器の劣化を検知できる場合は「検知修復性あり」とする。
- ※4：機器の故障が運転員に対して許容できない作業負担等になる場合、修理又は機器交換に許容できない時間等を要する場合

図1 保全重要度の設定フロー

表1 施設管理実施工計画

施設区分	設備名	点検及び試験の項目	保全重要度	保全形式又は頻度	検査名	備考
その他加工設備の附属施設	自動火災報知設備(転換工場、第2核燃料倉庫、除染室・分折室)	作動試験	C	1 2 M	自動火災報知設備の警報作動検査	定事検は記録確認
その他加工設備の附属施設	自動火災報知設備(成型工場、組立工場、放射線管理棟)	作動試験	C	1 2 M	自動火災報知設備の警報作動検査	定事検は記録確認
その他加工設備の附属施設	自動火災報知設備(容器管理棟)	作動試験	C	1 2 M	自動火災報知設備の警報作動検査	定事検は記録確認
その他加工設備の附属施設	自動火災報知設備(シリンドラ洗浄棟、第1廃棄物処理所、第2廃棄物処理所、劣化・天然ウラン倉庫、第3廃棄物倉庫)	作動試験	C	1 2 M	自動火災報知設備の警報作動検査	定事検は記録確認
その他加工設備の附属施設	自動火災報知設備(第3核燃料倉庫)	作動試験	C	1 2 M	自動火災報知設備の警報作動検査	定事検は記録確認
その他加工設備の附属施設	自動火災報知設備(原料貯蔵所)	作動試験	C	1 2 M	自動火災報知設備の警報作動検査	定事検は記録確認
その他加工設備の附属施設	自動火災報知設備(脱水処理所)	作動試験	C	1 2 M	自動火災報知設備の警報作動検査	定事検は記録確認
その他加工設備の附属施設	自動火災報知設備(汚染機材保管倉庫)	作動試験	C	1 2 M	自動火災報知設備の警報作動検査	定事検は記録確認
その他加工設備の附属施設	自動火災報知設備(第1廃棄物倉庫、第2廃棄物倉庫)	作動試験	C	1 2 M	自動火災報知設備の警報作動検査	定事検は記録確認
その他加工設備の附属施設	自動火災報知設備(加工棟)	作動試験	C	1 2 M	自動火災報知設備の警報作動検査	定事検は記録確認
その他加工設備の附属施設	自動火災報知設備(動力室)	作動試験	C	1 2 M	自動火災報知設備の警報作動検査	定事検は記録確認
放射性廃棄物の廃棄施設	負圧警報装置(原料倉庫)	計器校正	C	1 2 M	負圧警報作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	負圧警報装置(転換加工室)	計器校正	C	1 2 M	負圧警報作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	負圧警報装置(除染室(2))	計器校正	C	1 2 M	負圧警報作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	負圧警報装置(第2核燃料倉庫)	計器校正	C	1 2 M	負圧警報作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	負圧警報装置(分折室(通路等))	計器校正	C	1 2 M	負圧警報作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	負圧警報装置(ペレット加工室)	計器校正	C	1 2 M	負圧警報作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	負圧警報装置(ペレット貯蔵室)	計器校正	C	1 2 M	負圧警報作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	負圧警報装置(燃料樽溶接室)	計器校正	C	1 2 M	負圧警報作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	負圧警報装置(廃棄物詰室)	計器校正	C	1 2 M	負圧警報作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	負圧警報装置(第2更衣室等)	計器校正	C	1 2 M	負圧警報作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	負圧警報装置(ペレット加工室)	計器校正	C	1 2 M	負圧警報作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	負圧警報装置(燃料樽溶接室)	計器校正	C	1 2 M	負圧警報作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	負圧警報装置(貯蔵室(1))	計器校正	C	1 2 M	負圧警報作動検査	



施設区分	設備名	点検及び試験の項目	保全 重要度	保全形式 又は頻度	検査名	備考
放射性廃棄物の廃棄施設	負圧警報装置 (貯蔵室 (2))	計器校正	C	1 2 M	負圧警報作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	負圧警報装置 (作業室 (1))	計器校正	C	1 2 M	負圧警報作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	負圧警報装置 (廃棄物処理室)	計器校正	C	1 2 M	負圧警報作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	負圧警報装置 (廃棄物プレス室 (第2廃棄物処理所))	計器校正	C	1 2 M	負圧警報作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	負圧警報装置 (洗浄室・貯蔵室 (3) (シンリダ洗浄機))	計器校正	C	1 2 M	負圧警報作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	液面高警報設備 (低汚染貯留タンク3)	外観点検	C	1 2 M	放射性液体廃棄設備の液面高検知の警報作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	液面高警報設備 (低汚染貯留タンク4)	外観点検	C	1 2 M	放射性液体廃棄設備の液面高検知の警報作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	液面高警報設備 (廃液貯槽 (チェック (A)))	外観点検	C	1 2 M	放射性液体廃棄設備の液面高検知の警報作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	液面高警報設備 (廃液貯槽 (チェック (B)))	外観点検	C	1 2 M	放射性液体廃棄設備の液面高検知の警報作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	液面高警報設備 (廃液貯槽)	外観点検	C	1 2 M	放射性液体廃棄設備の液面高検知の警報作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	液面高警報設備 (集水槽 (A))	外観点検	C	1 2 M	放射性液体廃棄設備の液面高検知の警報作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	液面高警報設備 (集水槽 (B))	外観点検	C	1 2 M	放射性液体廃棄設備の液面高検知の警報作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	液面高警報設備 (イオン交換装置 (A))	外観点検	C	1 2 M	放射性液体廃棄設備の液面高検知の警報作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	液面高警報設備 (イオン交換装置 (B))	外観点検	C	1 2 M	放射性液体廃棄設備の液面高検知の警報作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	液面高警報設備 (貯留タンク (1) (A))	外観点検	C	1 2 M	放射性液体廃棄設備の液面高検知の警報作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	液面高警報設備 (貯留タンク (1) (B))	外観点検	C	1 2 M	放射性液体廃棄設備の液面高検知の警報作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	液面高警報設備 (貯留タンク (2) (A))	外観点検	C	1 2 M	放射性液体廃棄設備の液面高検知の警報作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	液面高警報設備 (貯留タンク (2) (B))	外観点検	C	1 2 M	放射性液体廃棄設備の液面高検知の警報作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	液面高警報設備 (貯留タンク (2) (C))	外観点検	C	1 2 M	放射性液体廃棄設備の液面高検知の警報作動検査	
その他加工設備の附属施設	非常用ディーゼル発電機 (1号機)	機能・性能試験	C	1 2 M	非常用発電機、無停電電源装置の作動検査	
その他加工設備の附属施設	非常用ディーゼル発電機 (2号機)	機能・性能試験	C	1 2 M	非常用発電機、無停電電源装置の作動検査	
その他加工設備の附属施設	無停電電源装置	機能・性能試験	C	1 2 M	非常用発電機、無停電電源装置の作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	給気ファン (AHU-1) (気体廃棄設備 (3))	機能・性能試験	C	1 2 M	気体廃棄設備の処理能力検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	給気ファン (AHU-2) (気体廃棄設備 (3))	機能・性能試験	C	1 2 M	気体廃棄設備の処理能力検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	給気ファン (AHU-3) (気体廃棄設備 (3))	機能・性能試験	C	1 2 M	気体廃棄設備の処理能力検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	給気ファン (AHU-4) (気体廃棄設備 (3))	機能・性能試験	C	1 2 M	気体廃棄設備の処理能力検査	



施設区分	設備名	点検及び試験の項目	保全重要度	保全形式又は頻度	検査名	備考
放射性廃棄物の廃棄施設	排気ファン (EF-2-1) (気体廃棄設備 (6))	機能・性能試験	C	1 2 M	気体廃棄設備の処理能力検査	6次認可後停止
放射性廃棄物の廃棄施設	排気ファン (EF-2-2) (気体廃棄設備 (6))	機能・性能試験	C	1 2 M	気体廃棄設備の処理能力検査	6次認可後停止
放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄設備 (3) ダクト	機能・性能試験	C	1 2 M	気体廃棄設備の処理能力検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄設備 (4) ダクト	機能・性能試験	C	1 2 M	気体廃棄設備の処理能力検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄設備 (5) ダクト	機能・性能試験	C	1 2 M	気体廃棄設備の処理能力検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄設備 (6) ダクト	機能・性能試験	C	1 2 M	気体廃棄設備の処理能力検査	
放射線管理施設	ダストモニタ (転換工場)	機能・性能試験	C	1 2 M	ダストモニタの警報作動検査	
放射線管理施設	ダストモニタ (成型工場)	機能・性能試験	C	1 2 M	ダストモニタの警報作動検査	
放射線管理施設	ダストモニタ (加工棟 (排気))	機能・性能試験	C	1 2 M	ダストモニタの警報作動検査	
放射線管理施設	ダストモニタ (第1廃棄物処理所)	機能・性能試験	C	1 2 M	ダストモニタの警報作動検査	
放射線管理施設	ダストモニタ (シリンドラ洗浄棟)	機能・性能試験	C	1 2 M	ダストモニタの警報作動検査	
放射線管理施設	ダストモニタ (第3核燃料倉庫)	機能・性能試験	C	1 2 M	ダストモニタの警報作動検査	
放射線管理施設	ダストモニタ (加工棟 (循環))	機能・性能試験	C	1 2 M	ダストモニタの警報作動検査	
核燃料物質の貯蔵施設	クレーン (1 2) (容器管理棟)	機能・性能試験	C	1 2 M	搬送設備の停電時保持能力検査	
核燃料物質の貯蔵施設	クレーン (1 3) (第3核燃料倉庫)	機能・性能試験	C	1 2 M	搬送設備の停電時保持能力検査	
核燃料物質の貯蔵施設	クレーン (1 4) (第3核燃料倉庫)	機能・性能試験	C	1 2 M	搬送設備の停電時保持能力検査	
核燃料物質の貯蔵施設	クレーン (1 5) (第3核燃料倉庫)	機能・性能試験	C	1 2 M	搬送設備の停電時保持能力検査	
核燃料物質の貯蔵施設	クレーン (1 6) (第3核燃料倉庫)	機能・性能試験	C	1 2 M	搬送設備の停電時保持能力検査	
核燃料物質の貯蔵施設	クレーン (1 7) (第3核燃料倉庫)	機能・性能試験	C	1 2 M	搬送設備の停電時保持能力検査	
核燃料物質の貯蔵施設	クレーン (1 8) (原料貯蔵所)	機能・性能試験	C	1 2 M	搬送設備の停電時保持能力検査	
核燃料物質の貯蔵施設	ロッドチャンネル用リフター (第3核燃料倉庫)	機能・性能試験	C	1 2 M	搬送設備の停電時保持能力検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	高性能エアフィルタ (付帯設備室系統)	外観点検	C	1 2 M	ろ過装置の性能確認検査	定事検は記録確認
放射性廃棄物の廃棄施設	高性能エアフィルタ (原料倉庫系統)	外観点検	C	1 2 M	ろ過装置の性能確認検査	定事検は記録確認
放射性廃棄物の廃棄施設	高性能エアフィルタ (スクラバ系統)	外観点検	C	1 2 M	ろ過装置の性能確認検査	定事検は記録確認
放射性廃棄物の廃棄施設	高性能エアフィルタ (転換加工室系統)	外観点検	C	1 2 M	ろ過装置の性能確認検査	定事検は記録確認
放射性廃棄物の廃棄施設	高性能エアフィルタ (チェックタンク室系統)	外観点検	C	1 2 M	ろ過装置の性能確認検査	定事検は記録確認

施設区分	設備名	点検及び試験の項目	保全重要度	保全形式又は頻度	検査名	備考
放射性廃棄物の廃棄施設	高性能エアフィルタ (計器室系統)	外観点検	C	1 2 M	ろ過装置の性能確認検査	定事検は記録確認
放射性廃棄物の廃棄施設	高性能エアフィルタ (フィルタ室系統・機械室系統)	外観点検	C	1 2 M	ろ過装置の性能確認検査	定事検は記録確認
放射性廃棄物の廃棄施設	高性能エアフィルタ (除染室 (2) 系統)	外観点検	C	1 2 M	ろ過装置の性能確認検査	定事検は記録確認
放射性廃棄物の廃棄施設	高性能エアフィルタ (第2燃燃料倉庫系統)	外観点検	C	1 2 M	ろ過装置の性能確認検査	定事検は記録確認
放射性廃棄物の廃棄施設	高性能エアフィルタ (分析室系統)	外観点検	C	1 2 M	ろ過装置の性能確認検査	定事検は記録確認
放射性廃棄物の廃棄施設	高性能エアフィルタ (燃料棒溶解室系統)	外観点検	C	1 2 M	ろ過装置の性能確認検査	定事検は記録確認
放射性廃棄物の廃棄施設	高性能エアフィルタ (燃料棒補修室系統)	外観点検	C	1 2 M	ろ過装置の性能確認検査	定事検は記録確認
放射性廃棄物の廃棄施設	高性能エアフィルタ (ペレット貯蔵室系統)	外観点検	C	1 2 M	ろ過装置の性能確認検査	定事検は記録確認
放射性廃棄物の廃棄施設	高性能エアフィルタ (ペレット加工室系統)	外観点検	C	1 2 M	ろ過装置の性能確認検査	定事検は記録確認
放射性廃棄物の廃棄施設	高性能エアフィルタ (燃料棒溶解室系統)	外観点検	C	1 2 M	ろ過装置の性能確認検査	定事検は記録確認
放射性廃棄物の廃棄施設	高性能エアフィルタ (フィルタ室系統)	外観点検	C	1 2 M	ろ過装置の性能確認検査	定事検は記録確認
放射性廃棄物の廃棄施設	高性能エアフィルタ (貯蔵室 (1) (2) 系統)	外観点検	C	1 2 M	ろ過装置の性能確認検査	定事検は記録確認
放射性廃棄物の廃棄施設	高性能エアフィルタ (貯蔵室 (1) (2) 系統)	外観点検	C	1 2 M	ろ過装置の性能確認検査	定事検は記録確認
放射性廃棄物の廃棄施設	高性能エアフィルタ (作業室 (1) 系統)	外観点検	C	1 2 M	ろ過装置の性能確認検査	定事検は記録確認
放射性廃棄物の廃棄施設	高性能エアフィルタ (第1廃棄物処理所系統)	外観点検	C	1 2 M	ろ過装置の性能確認検査	定事検は記録確認
放射性廃棄物の廃棄施設	高性能エアフィルタ (第2廃棄物処理所系統)	外観点検	C	1 2 M	ろ過装置の性能確認検査	定事検は記録確認
放射性廃棄物の廃棄施設	高性能エアフィルタ (シリンドラ洗浄棟系統)	外観点検	C	1 2 M	ろ過装置の性能確認検査	定事検は記録確認
放射線管理施設	エリアモニタ (ch-1)	機能・性能試験	C	1 2 M	エリアモニタ (臨界警報装置) の警報作動検査	定事検は記録確認
放射線管理施設	エリアモニタ (ch-2)	機能・性能試験	C	1 2 M	エリアモニタ (臨界警報装置) の警報作動検査	定事検は記録確認
放射線管理施設	エリアモニタ (ch-3)	機能・性能試験	C	1 2 M	エリアモニタ (臨界警報装置) の警報作動検査	定事検は記録確認
放射線管理施設	エリアモニタ (ch-4)	機能・性能試験	C	1 2 M	エリアモニタ (臨界警報装置) の警報作動検査	定事検は記録確認
放射線管理施設	エリアモニタ (ch-5)	機能・性能試験	C	1 2 M	エリアモニタ (臨界警報装置) の警報作動検査	定事検は記録確認
放射線管理施設	エリアモニタ (ch-6)	機能・性能試験	C	1 2 M	エリアモニタ (臨界警報装置) の警報作動検査	定事検は記録確認
放射線管理施設	エリアモニタ (ch-7)	機能・性能試験	C	1 2 M	エリアモニタ (臨界警報装置) の警報作動検査	定事検は記録確認
放射線管理施設	エリアモニタ (ch-8)	機能・性能試験	C	1 2 M	エリアモニタ (臨界警報装置) の警報作動検査	定事検は記録確認
放射性廃棄物の廃棄施設	給気ファン (21A) (気体廃棄設備 (2))	機能・性能試験	C	1 2 M	送排風機の起動停止シーケンスの作動検査	



施設区分	設備名	点検及び試験の項目	保全重要度	保全形式又は頻度	検査名	備考
放射性廃棄物の廃棄施設	排気ファン (EF-3-2) (気体廃棄設備 (3))	機能・性能試験	C	1 2 M	送排風機の起動停止シーケンスの作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	排気ファン (EF-4) (気体廃棄設備 (3))	機能・性能試験	C	1 2 M	送排風機の起動停止シーケンスの作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	給気ファン (SF-1) (気体廃棄設備 (4))	機能・性能試験	C	1 2 M	送排風機の起動停止シーケンスの作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	給気ファン (SF-2) (気体廃棄設備 (4))	機能・性能試験	C	1 2 M	送排風機の起動停止シーケンスの作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	排気ファン (EF-2) (気体廃棄設備 (4))	機能・性能試験	C	1 2 M	送排風機の起動停止シーケンスの作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	排気ファン (RF-1) (気体廃棄設備 (4))	機能・性能試験	C	1 2 M	送排風機の起動停止シーケンスの作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	排気ファン (EF-1-1) (気体廃棄設備 (4))	機能・性能試験	C	1 2 M	送排風機の起動停止シーケンスの作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	排気ファン (EF-1-2) (気体廃棄設備 (4))	機能・性能試験	C	1 2 M	送排風機の起動停止シーケンスの作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	給気ファン (AHU-1) (気体廃棄設備 (6))	機能・性能試験	C	1 2 M	送排風機の起動停止シーケンスの作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	給気ファン (AHU-2) (気体廃棄設備 (6))	機能・性能試験	C	1 2 M	送排風機の起動停止シーケンスの作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	排気ファン (EF-3) (気体廃棄設備 (6))	機能・性能試験	C	1 2 M	送排風機の起動停止シーケンスの作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	排気ファン (EF-4-1) (気体廃棄設備 (6))	機能・性能試験	C	1 2 M	送排風機の起動停止シーケンスの作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	排気ファン (EF-4-2) (気体廃棄設備 (6))	機能・性能試験	C	1 2 M	送排風機の起動停止シーケンスの作動検査	
放射性廃棄物の廃棄施設	排気ファン (EF-1) (気体廃棄設備 (6))	機能・性能試験	C	1 2 M	送排風機の起動停止シーケンスの作動検査	6次認可後停止
放射性廃棄物の廃棄施設	排気ファン (EF-2-1) (気体廃棄設備 (6))	機能・性能試験	C	1 2 M	送排風機の起動停止シーケンスの作動検査	6次認可後停止
放射性廃棄物の廃棄施設	排気ファン (EF-2-2) (気体廃棄設備 (6))	機能・性能試験	C	1 2 M	送排風機の起動停止シーケンスの作動検査	6次認可後停止
放射性廃棄物の廃棄施設	負圧警報装置 (原料倉庫)	外観点検	C	1 2 M	第 1 種管理区域の負圧確認	
放射性廃棄物の廃棄施設	負圧警報装置 (転換加工室)	外観点検	C	1 2 M	第 1 種管理区域の負圧確認	
放射性廃棄物の廃棄施設	負圧警報装置 (除染室 (2))	外観点検	C	1 2 M	第 1 種管理区域の負圧確認	
放射性廃棄物の廃棄施設	負圧警報装置 (第 2 核燃料倉庫)	外観点検	C	1 2 M	第 1 種管理区域の負圧確認	
放射性廃棄物の廃棄施設	負圧警報装置 (分析室 (通路等))	外観点検	C	1 2 M	第 1 種管理区域の負圧確認	
放射性廃棄物の廃棄施設	負圧警報装置 (ペレット加工室)	外観点検	C	1 2 M	第 1 種管理区域の負圧確認	
放射性廃棄物の廃棄施設	負圧警報装置 (ペレット貯蔵室)	外観点検	C	1 2 M	第 1 種管理区域の負圧確認	
放射性廃棄物の廃棄施設	負圧警報装置 (燃料棒溶接室)	外観点検	C	1 2 M	第 1 種管理区域の負圧確認	
放射性廃棄物の廃棄施設	負圧警報装置 (廃棄物缶詰室)	外観点検	C	1 2 M	第 1 種管理区域の負圧確認	
放射性廃棄物の廃棄施設	負圧警報装置 (第 2 更衣室等)	外観点検	C	1 2 M	第 1 種管理区域の負圧確認	

施設区分	設備名	点検及び試験の項目	保全重要度	保全形式又は頻度	検査名	備考
放射性廃棄物の廃棄施設	負圧警報装置（ペレット加工室）	外観点検	C	1 2 M	第1種管理区域の責任確認	
放射性廃棄物の廃棄施設	負圧警報装置（燃料棒溶接室）	外観点検	C	1 2 M	第1種管理区域の責任確認	
放射性廃棄物の廃棄施設	負圧警報装置（貯蔵室（1））	外観点検	C	1 2 M	第1種管理区域の責任確認	
放射性廃棄物の廃棄施設	負圧警報装置（貯蔵室（2））	外観点検	C	1 2 M	第1種管理区域の責任確認	
放射性廃棄物の廃棄施設	負圧警報装置（作業室（1））	外観点検	C	1 2 M	第1種管理区域の責任確認	
放射性廃棄物の廃棄施設	負圧警報装置（廃棄物処理室）	外観点検	C	1 2 M	第1種管理区域の責任確認	
放射性廃棄物の廃棄施設	負圧警報装置（廃棄物プレス室（第2廃棄物処理所））	外観点検	C	1 2 M	第1種管理区域の責任確認	
放射性廃棄物の廃棄施設	負圧警報装置（洗浄室・貯蔵室（3）（シリンドラ洗浄棟））	外観点検	C	1 2 M	第1種管理区域の責任確認	
加工設備本体、放射性廃棄物の廃棄施設	大型混合装置フードボックス（成型工場）	外観点検	C	1 2 M	設備内風速の確認検査	
加工設備本体、放射性廃棄物の廃棄施設	フードボックス（1）（成型工場）	外観点検	C	1 2 M	設備内風速の確認検査	
加工設備本体、放射性廃棄物の廃棄施設	解体用フードボックス（廃棄物缶詰室）	外観点検	C	1 2 M	設備内風速の確認検査	
加工設備本体、放射性廃棄物の廃棄施設	廃棄物プレスフードボックス（廃棄物缶詰室）	外観点検	C	1 2 M	設備内風速の確認検査	
加工設備本体、放射性廃棄物の廃棄施設	フードボックス（2）（加工棟）	外観点検	C	1 2 M	設備内風速の確認検査	
加工設備本体、放射性廃棄物の廃棄施設	粉末回収・ペレット取扱ボックス（第3核燃料倉庫）	外観点検	C	1 2 M	設備内風速の確認検査	
加工設備本体、放射性廃棄物の廃棄施設	廃棄物プレスフードボックス（第2廃棄物処理所）	外観点検	C	1 2 M	設備内風速の確認検査	
加工設備本体、放射性廃棄物の廃棄施設	洗浄残渣コンベアフードボックス（シリンドラ洗浄棟）	外観点検	C	1 2 M	設備内風速の確認検査	
加工設備本体、放射性廃棄物の廃棄施設	フードボックス（シリンドラ洗浄棟）	外観点検	C	1 2 M	設備内風速の確認検査	
加工設備本体、放射性廃棄物の廃棄施設	洗浄残渣透明フードボックス（シリンドラ洗浄棟）	外観点検	C	1 2 M	設備内風速の確認検査	