

福島第一原子力発電所 1/2号機排気筒解体工事 解体物の減容の流れと減容作業について

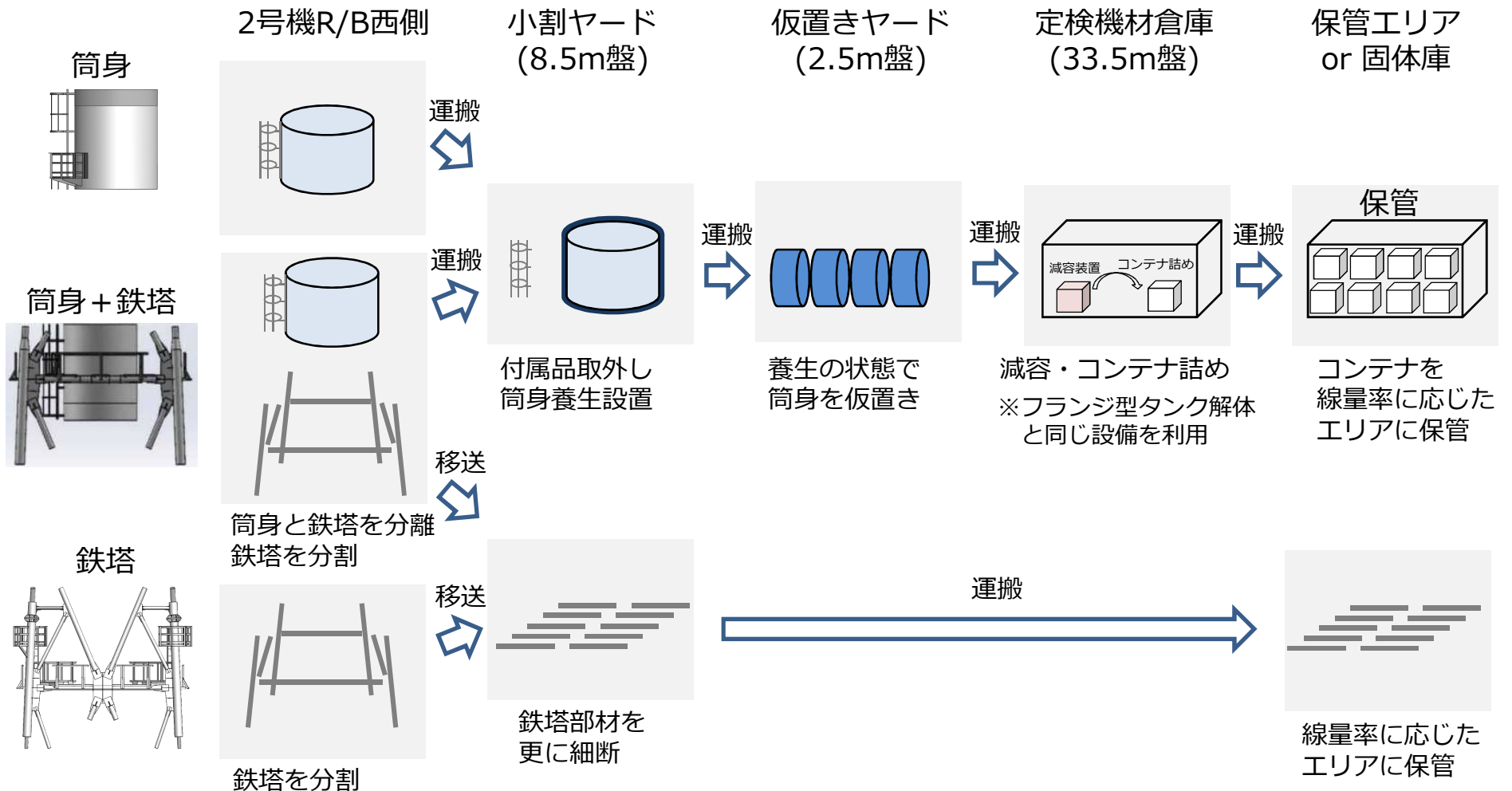
2020年8月27日



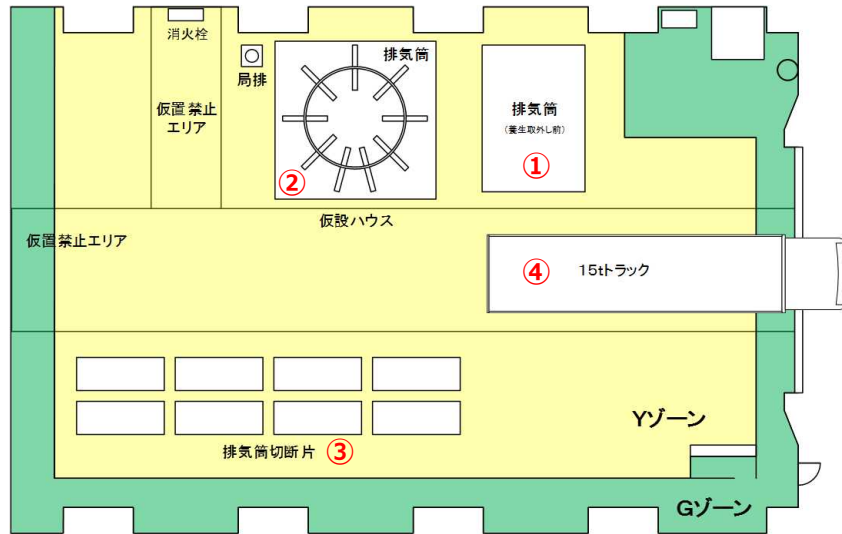
東京電力ホールディングス株式会社

解体物の減容の流れ

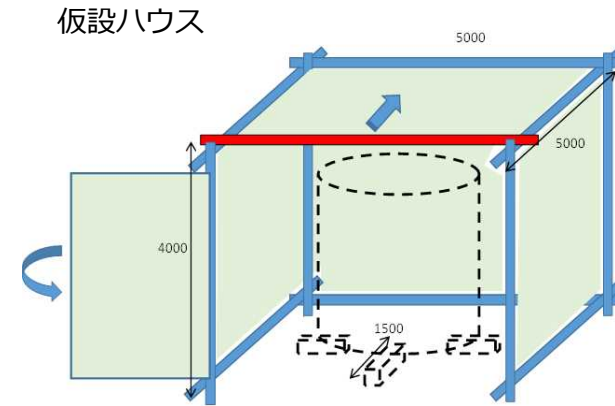
- 1 / 2号機排気筒上部解体物の減容の流れを以下に示す。



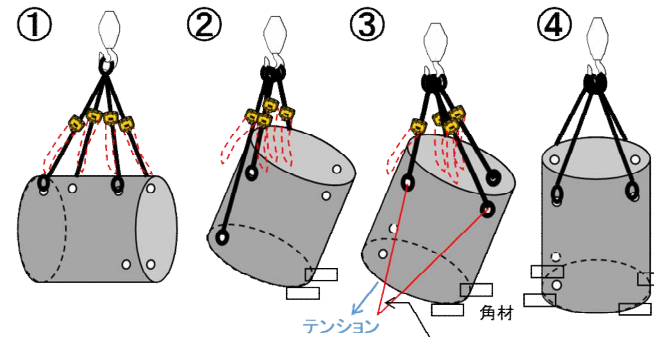
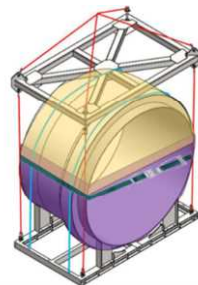
排気筒切断作業 (1 / 2)



定検機材倉庫 B 配置図



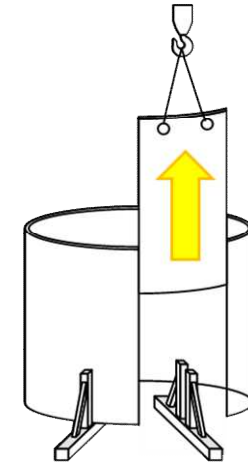
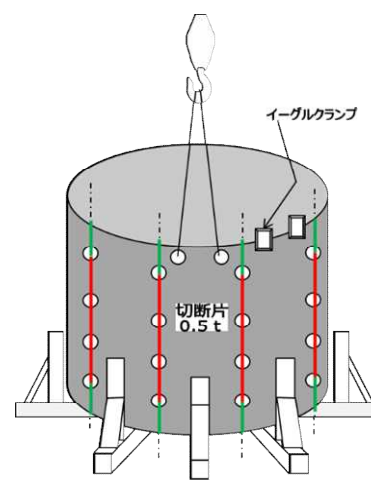
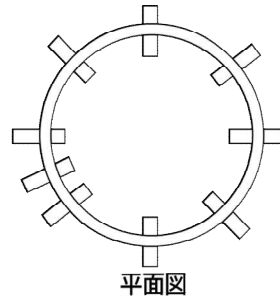
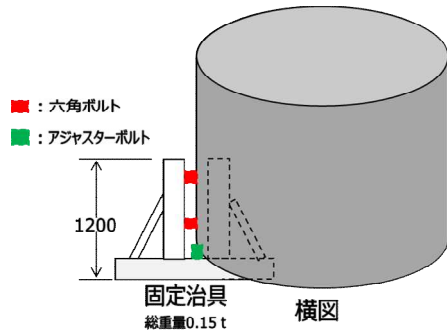
手順



1. トラックから排気筒を①に置く
 - ・養生を取外し内外面の線量測定等を行う
 - ・線量や汚染状況により、放管員から装備の指示を行う

2. 排気筒の縦起こし
 - ・排気筒不用意に回転しないように角材で固定
 - ・ガイドロープでテンションをかけながら起こす
 - ・縦にした排気筒は②の仮設ハウスに移動する

排気筒切断作業 (2 / 2)



3. 設定

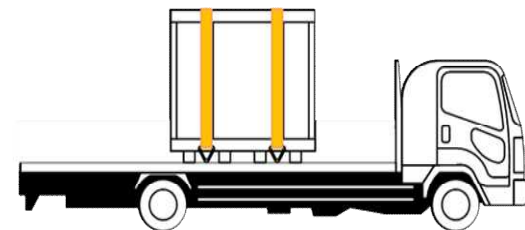
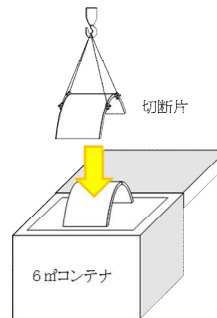
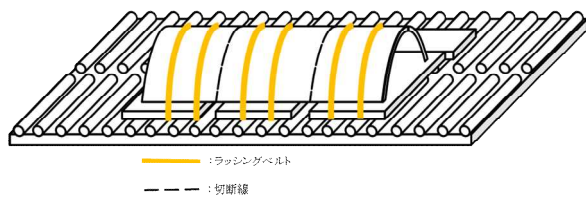
- 六角ボルト・アジャスターボルトで排気筒を固定する
- 最後に残る切断片は固定治具を2個使用する

4. 排気筒切断(縦方向)

- 切断部に穴を開けセイバーソーにて切断
- 緑の部分切断する際は吊り荷が振れないよう注意

5. 排気筒切断片の移動

- 切断した切断片は③に移動し仮置き
- 定検機材倉庫Aにトラックにて移動



6. 切断(横方向)

- 切断(横方向)は中型バンドソーで行う
- 1切断片に対し2カット行う

7. コンテナ収納

- 収納後、コンテナ表面の線量測定を行う

8. コンテナ運搬

- Cヤードに運搬をする

日付 項目	2020年度									
	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
排気筒切断		▽ 1ブロック目切断開始 8/18~								▼ 作業完了予定 3/24

2ブロック目以降は1ブロック目の切断実績工程を元に切断工程の見直しを行う。