

## 高浜3、4号機 蒸気発生器伝熱管外面減肉の発生状況

- 高浜3号機の前回定検、高浜4号機の前回定検で異物による外面減肉が発生
- 高浜4号機は前回高浜3号機に比べ強化した対策を実施

	2018年度	2019年度
高浜3号機	8/3~11/9 23回定検 外面減肉:1本 (A)	1/6~ 24回定検 外面減肉:2本 (B、C)
高浜4号機	5/18~9/3 21回定検	9/18~2/1 22回定検 外面減肉:5本 (A、B、C×3)

定検回次	異物調査	異物対策		
		機器立入対策	垂直配管取付弁の点検	その他
高浜3号機 第23回	<ul style="list-style-type: none"> <li>SG器内の目視点検</li> <li>SGブローダウン系統の機器開放点検</li> <li>異物流入ライン内の点検</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>機器内部に立ち入る作業前に、作業服、靴等に異物の付着がないことを本人以外が確認</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>弁点検時は、弁箱内部に使用する機材（ウエス含む）に異物の付着がないことを確実に事前確認</li> </ul>	—
高浜4号機 第22回	<ul style="list-style-type: none"> <li>SG器内の目視点検（<u>範囲を拡大</u>）</li> <li>SGブローダウン系統の機器開放点検</li> <li><u>SG内部品の脱落調査</u></li> <li><u>N<sub>2</sub>バブリング</u></li> <li>異物流入ライン内の点検（<u>範囲を拡大</u>）</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>機器内部に立ち入る作業前に、作業服、靴等に異物の付着がないことを本人以外が確認</li> <li><u>機器内部に立ち入る前に、器内作業用の作業服に着替え、靴カバーを着用</u></li> <li><u>開口部に周辺作業と隔離したエリアを設置</u></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>弁点検時は、弁箱内部に使用する機材（ウエス含む）に異物の付着がないことを確実に事前確認</li> <li><u>最終異物確認時に直接目で異物確認できない範囲は、ファイバースコープで確認</u></li> <li><u>ウエスは、新ウエスを使用</u></li> <li><u>新ウエスは再使用ウエスと区別して管理</u></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><u>保温材の切れ端等の清掃・片づけは一作業一片づけを徹底し、作業服、靴の異物付着確認を実施</u></li> <li><u>異物混入防止対策が作業手順書通りに実施されていることを、現場パトロール等で管理強化</u></li> </ul>

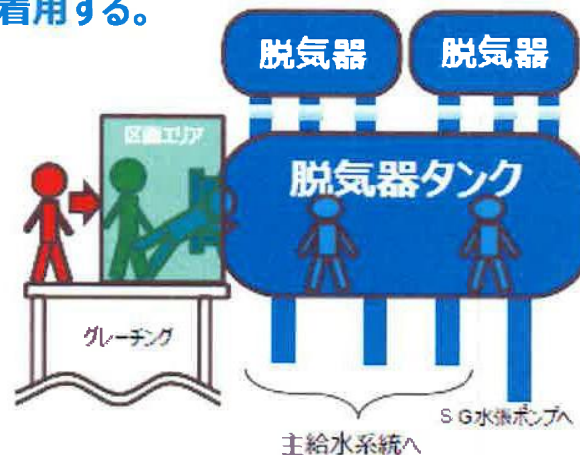
# 高浜4号機定期検査で強化した対策例

## ① 機器立入対策

機器の開口部に周辺作業と隔離した区画エリアを設けることで、異物の混入防止を図る。



機器内部へ立ち入る直前に器内作業用の作業服に着替え、靴カバーを着用する。



## ② 垂直配管取付弁の点検

・ 垂直配管に取り付けられている弁の点検



直接目視確認  
ができない範囲



弁箱内部に使用する機材に異物の付着がないことを確実に確認する。

ウエス使用時は、新しいウエスに限るものとし、**新ウエス**は**再使用ウエス**と区別して管理する。



ウエス収納箱

最終異物確認時において直接目視にて異物の有無の確認ができない範囲については、ファイバースコープによる確認を行う。