

ペレット、燃料棒、燃料集合体および燃料被覆管等の部品に関する検査概要の比較

前回申請（2010年1月26日申請）の検査概要					今回申請（2020年1月31日申請）の検査概要										
検査項目		検査実施方法		検査項目	検査実施方法		検査項目	検査実施方法							
		抜取検査	記録確認		抜取検査	記録確認		抜取検査	記録確認						
アビメント	不純物	—	○	上部・下部ノズル	外寸	○	○	上部・下部ノズル	外寸	○	○				
	ボロン当量	—	○		高さ				高さ	○	○				
	²³⁵ U濃度	—	○		外観	○	○		外観	○	○				
	プルトニウム含有率	—	○		化学成分	—	○		化学成分	—	○				
	プルトニウム組成	—	○		機械的性質	—	○		機械的性質	—	○				
	核分裂性プルトニウム富化度				内径	○	○		内径						
	被覆管	直径	○	○	制御棒案内シムル	外径			制御棒案内シムル	外径	—	○			
		長さ				肉厚				肉厚	—	○			
		密度	○	○		外観	○	○		外観	○	○			
		外観	○	○		化学成分	—	○		化学成分	—	○			
		(U+Pu+ ²⁴¹ Am)含有率	—	○		機械的性質	—	○		機械的性質	—	○			
		0/M比	—	○		コイル外径				コイル外径	—	○			
		燃料棒	プルトニウム均一度	—	○	コイルばね	ばね定数			コイルばね	ばね定数	—	○		
			内径	—	○		外観	—	○		外観	—	○		
				外径	—			○	化学成分			—	○	化学成分	—
肉厚					—			○				肉厚	—		○
偏肉率					炉内計測用案内シムル		外観				炉内計測用案内シムル	外観	—	○	
溶接部外径（下部）			○	○			外観					外観	—	○	
わん曲			—	○		化学成分			化学成分	—		○			
端栓			化学成分	—	○	部品※	外観			部品※	外観	—	○		
			不純物	—	○		化学成分				化学成分	—	○		
	水素化物方位		—	○	燃料棒		全長	—	○		燃料要素	全長	—	○	
	欠陥		—	○			プレナム長さ	—	○			プレナム長さ	—	○	
	外観		—	○			溶接部外径（上部）	○	○			溶接部外径（上部）	○	○	
	耐食性		—	○			わん曲	—	○			わん曲	—	○	
	機械的性質		—	○		外観	○	○	外観	○		○			
	溶接部健全性（下部）		○	○		表面汚染	—	○	表面汚染	—		○			
	支持格子	機械的性質	—	○	ヘリウム漏えい	ヘリウム漏えい	—	○	ヘリウム漏えい	ヘリウム漏えい	—	○			
		頭部長さ	○	○		溶接部健全性（上部）	○	○		溶接部健全性（上部）	○	○			
		外径（最大径）	○	○		初期ヘリウム圧力				初期ヘリウム圧力	—	○			
		化学成分	—	○		燃料棒間隔	—	○		燃料要素間隔	—	○			
		不純物	—	○		全長	—	○		全長	—	○			
		外観	○	○		エンベロープ	—	○		エンベロープ	—	○			
		支持格子	耐食性	—	○	燃料集合体	直角度	—	○	燃料集合体	直角度	—	○		
外寸			○	○	燃料棒とノズルの間隔		○	○	上部ノズルと燃料要素の間隔		○	○			
外観			○	○	外観		○	○	外観		○	○			
化学成分			—	○	燃料棒組込位置		—	○	燃料要素配列・配置		—	○			
機械的性質			—	○	総質量				総質量		○	○			

*プルトニウムには²⁴¹Puから壊変して生じる²⁴¹Amを含む。

※制御棒案内シムル用下部端栓、カラー、上部ノズル押さえばね、クランプスクリー、上部リングナット、シムルスクリー、ロッキングカップ、スリーブ、リベットが該当