NSRR 耐震改修工事において施工を変更した個所に関する説明 (その1 燃料棟の鉛直ブレースについて)

設工認申請書図 2-15 標準図 1 に示す補強のうち、既設梁と既設ガセットプレートの溶接補強は、部材の取り付きの状況から施工ができないため溶接を取りやめる。

溶接を行わない場合においても以下のとおり耐力は確保できる。

該当箇所を添付図1に変更の内容を添付図2に示す。

壁面ブレースの終局耐力Tは、

T=159.16kN

壁面ブレースの終局耐力時に当該梁に作用する軸力 HQ は、

 $HQ = T/L \times B = 159.16/4.561 \times 3.6 = 125.6 \text{ k N}$

(L、B については、次ページ参照。)

一方、当該梁接合部の許容耐力 Pu は、接続ボルトの耐力(241.27kN)、ボルトのへりあきの耐力(192kN)、ガセットプレートの耐力(148.8kN)のうち最小となる 148.8kN である。よって、

HQ<Pu

したがって、接合部の許容耐力が終局耐力時に発生する荷重を上回ることから、溶接による 補強がない場合においても耐震上の問題はない。

構造計算書の抜粋を次ページに示す。

抜粋の構造計算書は、B 通り 1-2 通り間についてのものであるが、燃料棟大実験室のブレースは、全て同形状であり接合部の構造も同様である。

燃料棟は、1 階、2 階にブレースが設置されているが、階高が低く(2 階 h = $2.8 \,\mathrm{m}$ 、1 階 h = $4.5 \,\mathrm{m}$)保守的な結果を与える 2 階について評価している。



	ボルト径	m	n	Ab	fFu	do
HTB	(mm)	(面)	(本)	(mm²)	(N/mm²)	(mm)
2-M16	16	1	2	201.06	1000	18

母 材	鋼材	F	Fu	Α	A	
II W		(N/mm ²)	(N/mm²)	(mm²)	hn	(mm²)
		235	400		1	

ガセット	t	е	р	gA	pFu	
	(mm)	(mm)	(mm)	(mm²)	(N/mm²)	
G.PL-6	6	40		372.0	400	

・最大引張り力 Puの検討				Pu=min(P1,P2,P3,P4)	
P1= 0.60 • m • n • Ab • fFu	=	241.27	kN		P1:ボルト母材耐力
P2= Ae•Fu	=		kN	148.8 kN	P3:ボルトへりあき耐力 P4:ガセットプレート耐力
P3= n•e•t•Fu	=	192	kN	148.8 KIN	
P4= gA*Fu	=	148.8	kN		

Pu:接合部の終局耐力 (P1~4の最小値)

Pu>HQ,HN ∴各接合部耐力(G.PL-6,2-M16)はL-50x6部材の保有耐力接合での耐力以上のため ブレース終局時についても取付く柱・梁部材接合部は健全である。

⇒原設計構造計算書において、既存の接合部で、必要な設計耐力を確保出来てる事が 示されている。その為、接合部溶接を行わなくても問題ない。

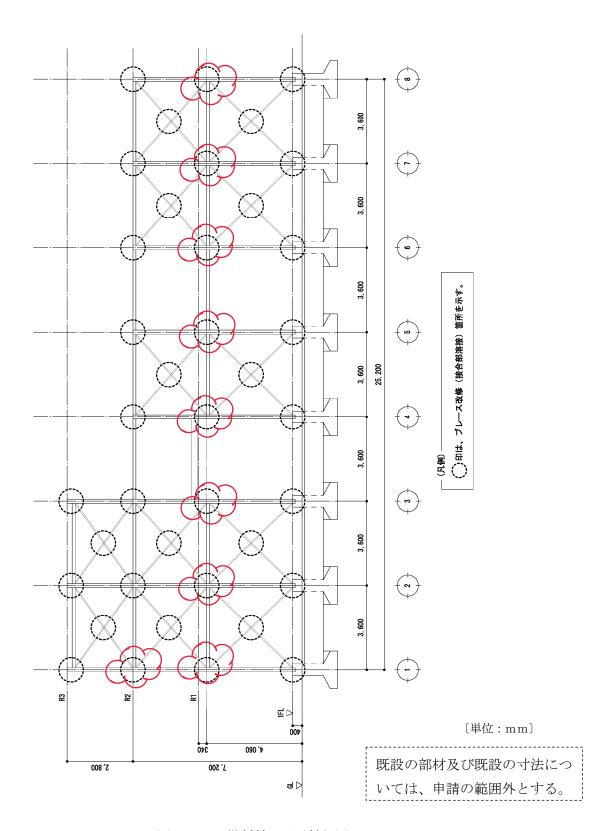
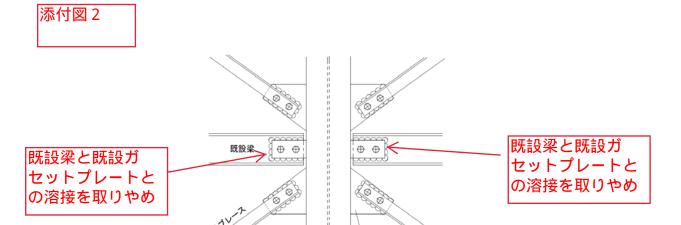


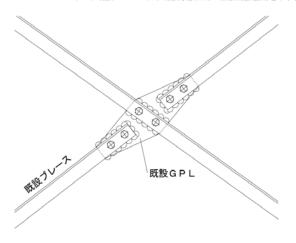
図2-7 燃料棟 C通軸組図



~~~~ 印は、既設ブレース及び既設梁接合部の溶接補強箇所を示す。

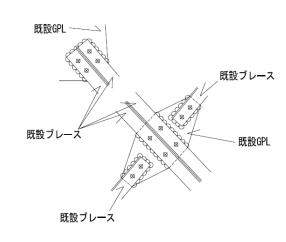
既設GPL

標準図一1



~~~~ 印は、既設ブレース接合部の溶接補強箇所を示す。

標準図一2



標準図一3

既設の部材及び既設の寸法については、申請の範囲外とする。

なお、既存部材の据付状態等により、本図のとおりに工事できない場合は、新設部材の施工状態を変更することがある。この場合、同等以上の耐力を確保した施工とする。

図2-15 燃料棟 既設ブレース及び既設梁接合部の溶接補強概要図