

ウラン濃縮工場 2019年度施設定期検査について

1. 2019/9 現在の施設定期検査対象施設稼動状態について

ウラン濃縮工場 施設定期検査対象設備についての状態は下表のとおりであり、2018年度施設定期検査受検時と同様の状況である。

(1) 供用状態設備

検査を受けようとする事項		対象設備	備考
検査の対象	検査の方法		
放射線管理施設	臨界警報装置の作動検査	RE-2	
廃棄施設	送・排風機の起動・停止シーケンスの作動検査（含む負圧維持）	共通	
廃棄施設	第1種管理区域の負圧確認検査（建物の健全性確認）	共通	
加工設備の附属施設（非常用設備）	自動火災報知設備の警報作動検査	共通	
廃棄施設	負圧警報の作動検査	共通	
廃棄施設	液体廃棄設備の液面高検知警報の作動検査	共通	
廃棄施設	液面異常高受入停止インターロックの作動検査	共通	
加工設備の附属施設（非常用設備）	非常用発電機・無停電（直流）電源の作動検査	共通	非常用発電機（制御盤）について、2019/4/24に設工認申請（補正予定有り）。既設設備にて供用中
廃棄施設	気体廃棄設備の処理能力検査	共通	
廃棄施設	液体廃棄設備の処理能力検査	共通	
放射線管理施設	排気用モニタ警報の作動検査	共通	
放射線管理施設	換気用モニタ警報の作動検査	共通	
貯蔵施設	搬送設備の停電時保持能力の検査（含む吊上げ高さ制限）	共通	計量等に伴うシリンダ移動時のみ使用
廃棄施設	濾過装置の性能確認検査	共通	
貯蔵施設	UF6シリンダの漏えい防止維持の確認検査	共通	貯蔵
加工設備本体	付着ウラン回収容器の漏えい防止維持の確認検査	共通	貯蔵

(2) 新規制基準に適合するまで使用予定はなく、停止中の設備

検査を受けようとする事項		対象設備	備考
検査の対象	検査の方法		
加工設備の附属施設 (核燃料物質の検査設備)	設備内風速の確認検査	共通	2019/9/10 に設工認補正申請。供用停止中
加工設備本体	中間製品容器の漏えい防止維持の構造確認検査	RE-1	生産運転(液化工程)停止中
		RE-2	
加工設備本体	濃縮度管理インターロックの作動検査	RE-1	生産運転停止中
		RE-2	
加工設備本体	槽類の圧力・温度異常高警報の作動検査及び槽類の圧力・温度異常高インターロックの作動検査	RE-1	同上
		RE-2	同上
		共通(付着)	付着ウラン回収工程停止中
廃棄施設	六フッ化ウラン漏えい拡大防止インターロックの作動検査及び六フッ化ウラン漏えい警報の作動検査	RE-1	生産運転停止中
		RE-2	同上
加工設備本体	シリンダ交換時の誤操作防止インターロックの作動検査	RE-1	同上
		RE-2	同上
加工設備本体	重量異常高回収停止インターロックの作動検査	RE-1	同上
		RE-2	同上
		共通(付着)	付着ウラン回収工程停止中

2. 2018年度受検実績および2019年度検査受検期間(予定)

(1) 2018年度受検実績

- ・ 2019/3/12～15 : 12項目
- ・ 2019/4/22～24 : 4項目

(2) 2019年度検査受検期間(予定)

- ・ 2019/12 月上旬～2020/3 中旬

以上