

【非公開版】

| | |
|----------|------------------|
| 日本原燃株式会社 | |
| 資料番号 | 換気 01 R 0 |
| 提出年月日 | 令和 6 年 1 月 1 2 日 |

設工認に係る補足説明資料

閉じ込め機能維持に必要なとなる風量の設定に係るグローブ
ボックス等の容積の設定の考え方について

目 次

| | |
|------------------------------|---|
| 1. 概要 | 1 |
| 2. 閉じ込め機能維持に必要となる風量の設定方法について | 1 |
| 2.1 閉じ込め機能維持に必要となる換気設備の要素 | 1 |
| 2.2 グローブボックス等の内部に流入する風量の求め方 | 1 |
| 3. グローブボックス等の容積の算出方法 | 2 |
| 3.1 グローブボックス | 2 |
| 3.2 グローブボックスと同等の閉じ込め機能を有する機器 | 6 |
| 3.3 最大となるグローブボックスの容積 | 7 |
| 3.4 容積の算出結果 | 9 |

1. 概要

本資料は、MOX 燃料加工施設の第2回設工認申請（令和5年2月28日申請）のうち、以下の添付書類に示すグローブボックス等の閉じ込め機能の維持に係る設計方針に関し、グローブボックス等の容積に応じてそれらの内部に流入する工程室雰囲気の流れ風量を評価する上で、グローブボックス等の容積の設定の考え方について補足説明するものである。

・「V-1-1-2-1 安全機能を有する施設の閉じ込め機能に関する説明書」

上記添付書類において、グローブボックス等を負圧に維持するためには、グローブボックス等の内部に一定の割合で流入し続ける工程室雰囲気を、グローブボックス排風機の連続運転にて排気する必要があることを示している。本資料では、グローブボックス等に流入する流れ風量を演算する上で、そのインプットとなるグローブボックス等の容積の算出方法を整理すると共に、グローブボックス等の容積の具体的な数値を示すとともに、全てのグローブボックス等の中で最大となるグローブボックスの容積についても説明する。

また、本資料は、第2回申請及び第3回申請対象のグローブボックス及びグローブボックスと同等の閉じ込め機能を有する機器を適用範囲とする。

2. 閉じ込め機能維持に必要となる風量の設定方法について

2.1 閉じ込め機能維持に必要となる換気設備の要素

換気設備として、グローブボックス等の閉じ込め機能を維持するために必要な要素は以下(1)～(2)のとおりである。このうち、(2)の負圧維持に必要な風量は、グローブボックスの漏れ率に「グローブボックス等の容積」を乗じることで求めるため、そのインプットとなる「グローブボックス等の容積」を整理する。

- (1) グローブボックス、オープンポートボックス及びフードの開口部から流入する工程室雰囲気の流入流速が0.5 [m/s] 以上となるように換気風量を設定する。
- (2) グローブボックスの構成部材の微小な隙間からグローブボックス内部に工程室雰囲気が流入し、グローブボックスと工程室の差圧が低下することを防止するため、グローブボックス内部に流入する風量を上回るように換気風量を設定する。

2.2 グローブボックス等の内部に流入する風量の求め方

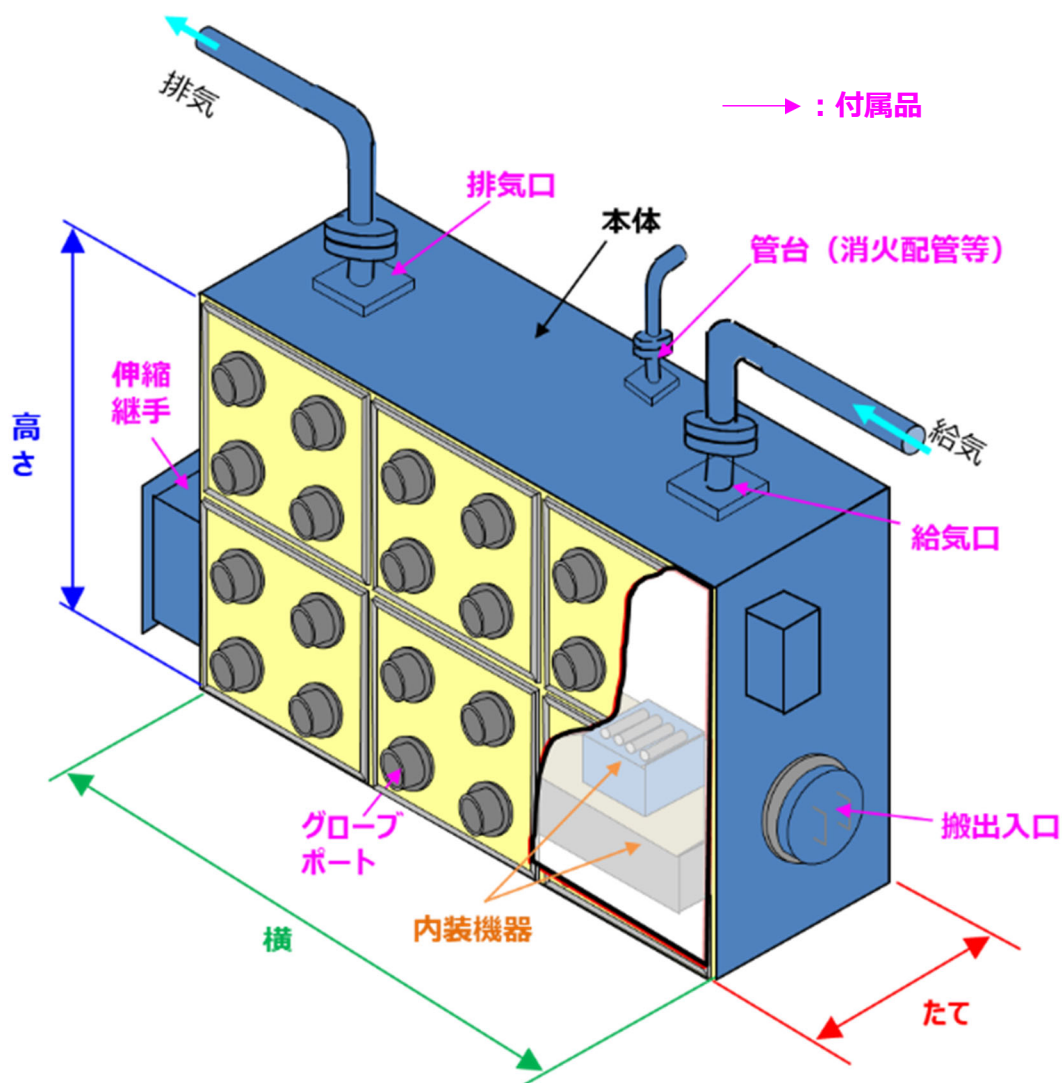
グローブボックス内部に流入する風量は、日本産業規格(JIS Z 4808)を踏まえて、グローブボックスの等級に応じて定められている漏れ率にグローブボックスの容積を乗じて算出する。グローブボックスと同等の閉じ込め機能を有する機器については、グローブボックスの漏れ率を引用し、同様に算出するものとする。そのため、流入す

る風量の評価にあたっては、全てのグローブボックス等の容積を整理する必要がある。

3. グローブボックス等の容積の算出方法

3.1 グローブボックス

グローブボックスには第3.1.1図に示すような付属品が設けられているため、グローブボックスの容積を求めるためには、たて、横及び高さから算出されるグローブボックス本体の容積に付属品の容積を加算する必要がある。



第3.1.1図 グローブボックスの容積の算出イメージ

そのため、グローブボックスに設けられる付属品の種類と容積を第3.1.1表に、各付属品の形状イメージを第3.1.2図～3.1.8図に示す。

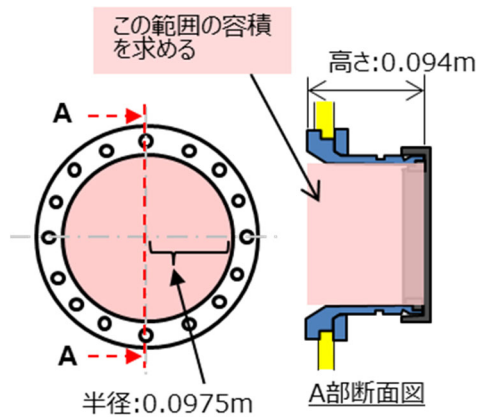
第 3.1.1 表 グローブボックスの付属品の種類及び容積

| 付属品 名称 | たて又は半径 〔m〕 | 横 〔m〕 | 高さ 〔m〕 | 容積 〔m ³ 〕 ※1 |
|-------------|---------------|-------|--------|----------------------------|
| グローブポート | 半径:0.0975 | — | 0.094 | 0.00281 |
| 排気口用管台※2 | たて : 0.33 | 0.33 | 0.122 | 0.01329 |
| 消火ガス入口用管台※2 | 半径:0.014 | — | 0.1 | 0.00007 |
| 予備管台※2 | 半径:0.00835 | — | 0.1 | 0.00003 |
| 搬出入口 (小) | 半径:0.125 | — | 0.078 | 0.00383 |
| 搬出入口 (大) | 半径:0.3505 | — | 0.08 | 0.03088 |
| 伸縮継手※3 | たて : 1 | 0.3 | 3.634 | 1.09020 |

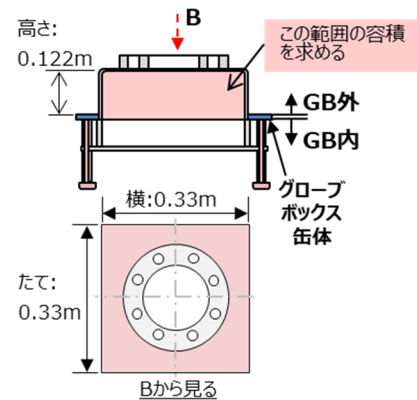
※1 小数点第 6 位を切り上げて表記する。

※2 管台については口径によって容積が異なる場合があるが、グローブボックス本体の容積と比べて微小であるため影響は小さい。

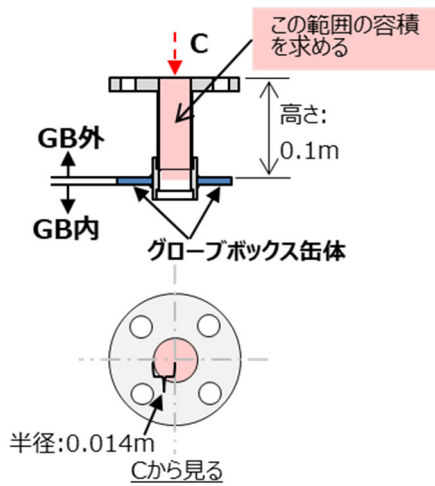
※3 伸縮継手の形状及び寸法には様々なパターンが存在するが、本表では粉末一時保管装置グローブボックス-5の中から最もサイズが大きな伸縮継手を選択し例示する。



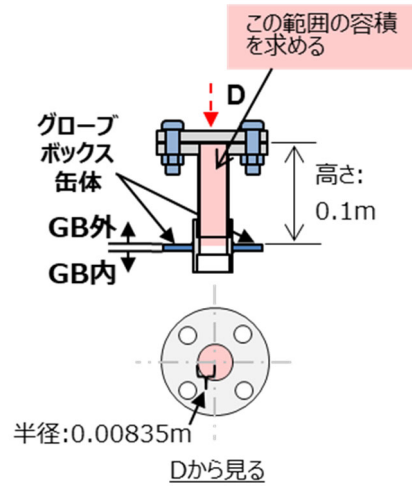
第 3.1.2 図 グローブポートの形状



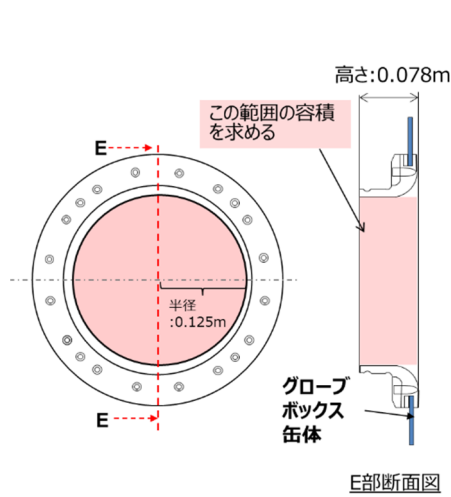
第 3.1.3 図 排気口用管台の形状



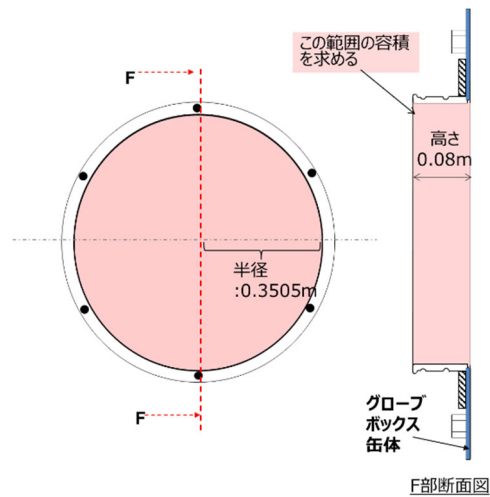
第 3.1.4 図 消火ガス入口用管台の形状



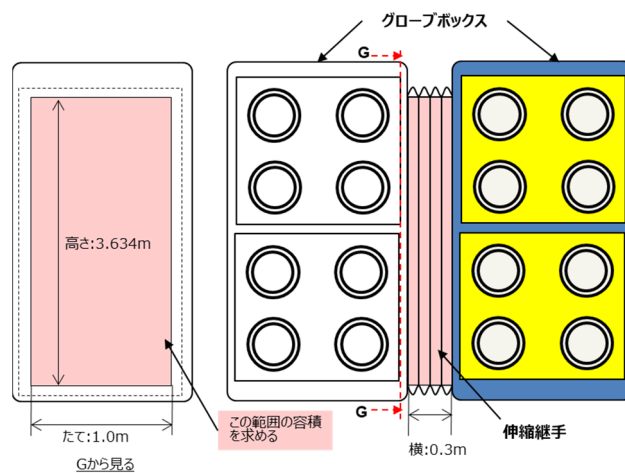
第 3.1.5 図 予備管台の形状



第 3.1.6 図 搬出入口(小)の形状



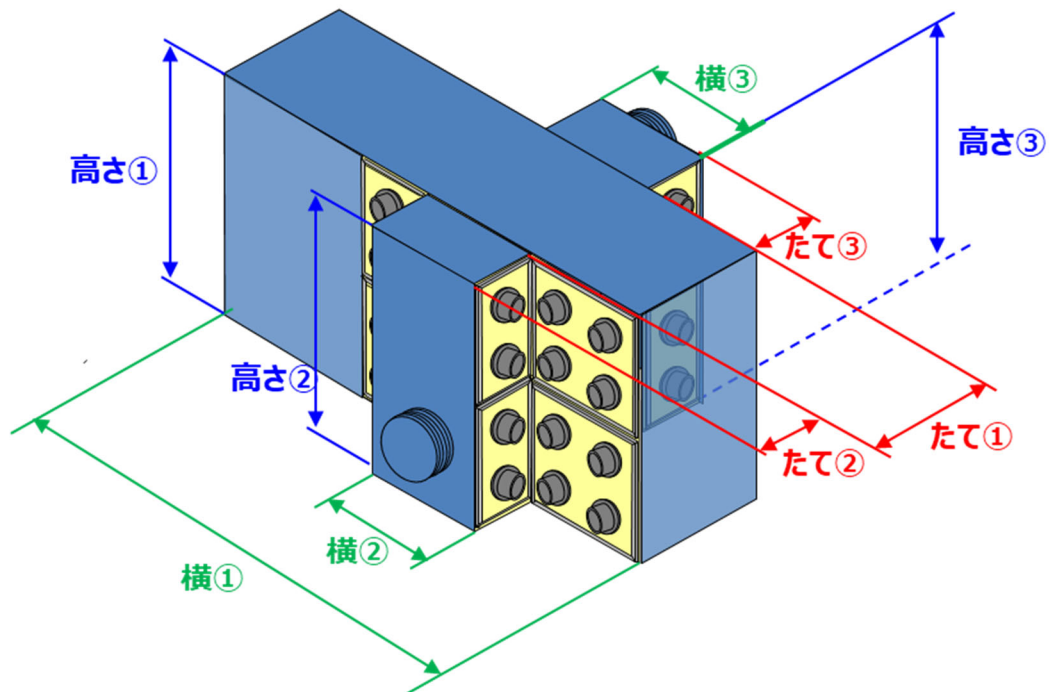
第 3.1.7 図 搬出入口(大)の形状



第 3.1.8 図 伸縮継手の形状

第 3.1.1 表に示したとおり，伸縮継手を除く付属品の容積は十分に小さく，グローブボックスの容積を算出する上ではこれらの容積は大きく寄与しない。そのためグローブボックスの容積は，グローブボックスのたて，横及び高さの外寸から求めた容積に，当該グローブボックスの付属品である伸縮継手の容積を加算することにより設定する。なお，伸縮継手は 2 つのグローブボックスの間に設置される付属品であるが，2 つのグローブボックスで重複して容積を計上するのではなく，いずれかのグローブボックスにのみ含めて計算を行う。

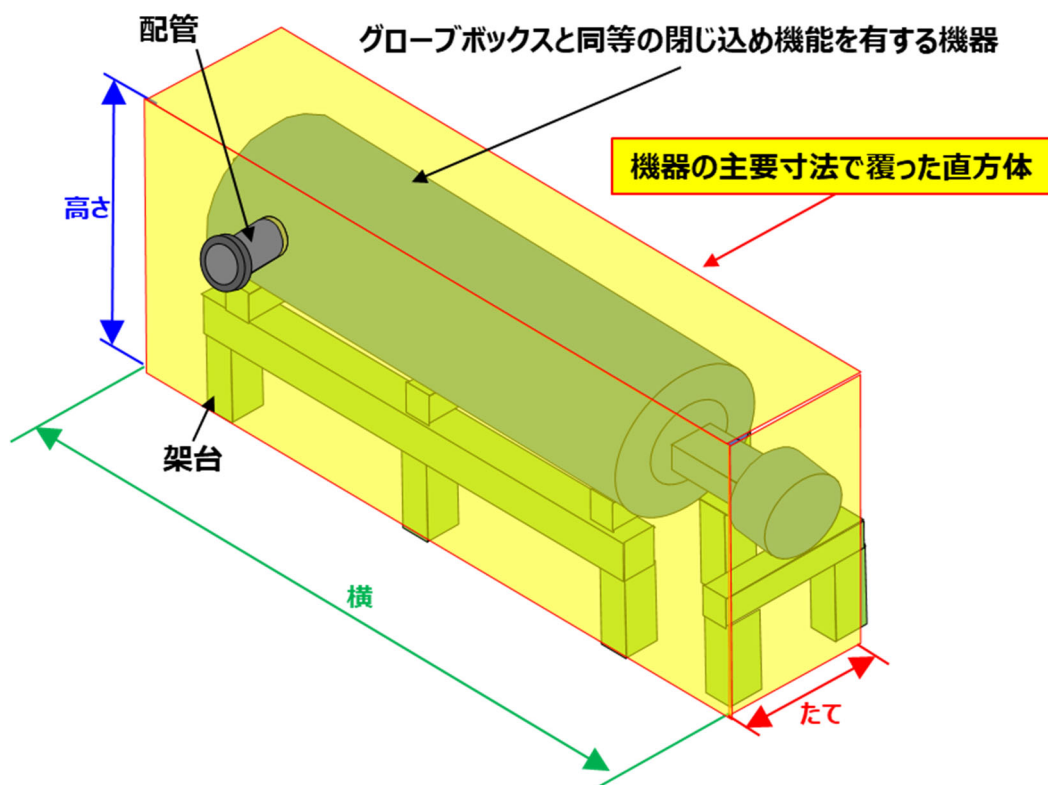
また，グローブボックスには第 3.1.9 図に示すような特殊な形状をしているものが存在するため，当該グローブボックスの容積については，グローブボックスを複数の直方体に分割し，それぞれにおいて，たて，横及び高さ寸法を設定し，容積を求めるものとする。



第 3.1.9 図 特殊な形状のグローブボックスの容積の算出イメージ

3.2 グローブボックスと同等の閉じ込め機能を有する機器

焼結炉、スタック乾燥炉及び小規模焼結処理装置はグローブボックスと同等の閉じ込め機能を有する機器として、グローブボックスと同様に漏れ風量を評価する必要がある。これらの機器の形状は、グローブボックスとは異なり、複雑な形状となっていることから、第3.2.1図に示すように当該機器のたて、横及び高さの主要寸法を頂点として、機器を仮想の直方体で覆った上で、その直方体の体積を当該機器の容積として設定する。これにより、機器全体と架台等の機器以外の部分を含めた容積を算出できる。なお、直方体の範囲から外れる配管類の容積については、直方体と機器の間の空間の容積で包絡することが可能である。



第3.2.1図 グローブボックスと同等の閉じ込め機能を有する機器の容積算出方法
(モデル：焼結炉 第3回申請対象設備)

3.3 最大となるグローブボックスの容積

グローブボックス等の負圧維持に必要な風量を求める上では、漏れ率に対してグローブボックス等の容積を乗じることで評価用の容積を算出する。

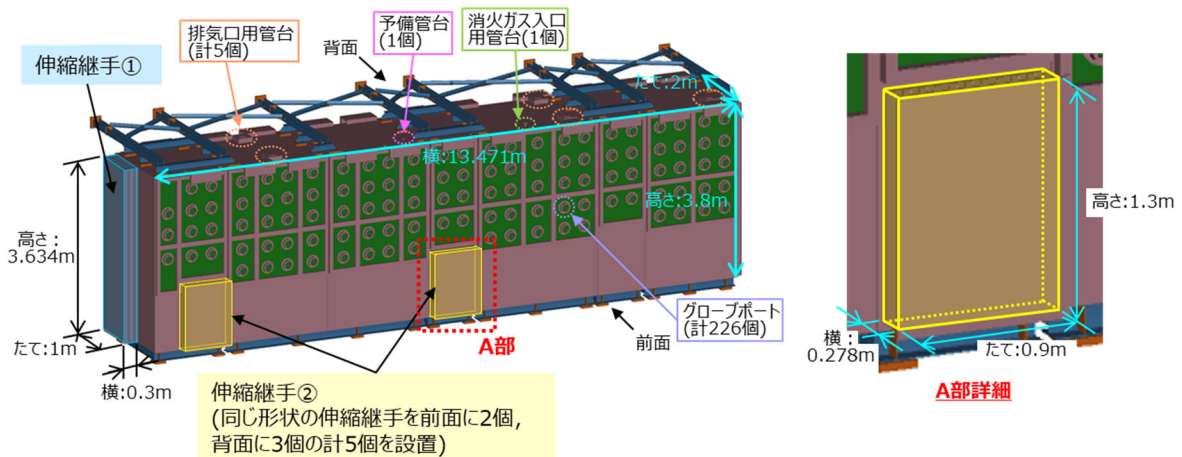
グローブボックスの容積は、グローブボックスごとに形状が異なることから、最大となるグローブボックスの容積を、全てのグローブボックスに適用することとする。

3.1 及び 3.2 の考え方にに基づき容積を算出して比較した結果として、粉末一時保管装置グローブボックス-5 の容積が最大となる(比較結果については後述する 3.4 を参照)が、最大のグローブボックスの容積としては、伸縮継手以外の付属品の微小な容積も加算して容積を設定する。

当該グローブボックスの付属品には伸縮継手、グローブポート及び管台(排気口用管台、消火ガス入口用管台、予備管台)があるため、これらの容積をグローブボックス本体の容積に加算する。なお、当該グローブボックスには搬出入口は設置されないため容積として計上しない。

本体及び伸縮継手の寸法は第 3.3.1 図に示す。グローブポート、排気口用管台、消火ガス入口用管台及び予備管台については、それぞれ第 3.1.2 図～第 3.1.5 図に示した物と同形状である。個数については、伸縮継手は大型の物(伸縮継手①)が 1 個、小型の物(伸縮継手②)が 5 個、グローブポートは 226 個、管台は、排気口用管台が 5 個、消火ガス入口用管台が 1 個、予備管台が 1 個設置される。これらの寸法から求めた容積については第 3.3.1 表に示す。

以上のことから、付属品の容積も加算した場合の粉末一時保管装置グローブボックス-5 の容積は 106m^3 である。



第 3.3.1 図 粉末一時保管装置グローブボックス-5 の本体及び伸縮継手の形状

第 3.3.1 表 粉末一時保管装置グローブボックス-5 の付属品も含めた容積

| 名称 | たて又は 半径(m) | 横(m) | 高さ(m) | 個数 | 容積(m ³) ※1 |
|---------------|---------------|--------|-------|-----|---------------------------|
| 本体 | たて:2 | 13.471 | 3.8 | 1 | 102.38 |
| 伸縮継手① | たて:1 | 0.3 | 3.634 | 1 | 1.09 |
| 伸縮継手② | たて:0.9 | 0.278 | 1.3 | 5 | 1.63 |
| グローブポート | 半径:0.0975 | — | 0.094 | 226 | 0.64 |
| 排気口用管台 | たて:0.33 | 0.33 | 0.122 | 5 | 0.07 |
| 消火ガス入口用 管台 | 半径:0.014 | — | 0.1 | 1 | 0.001 以下 |
| 予備管台 | 半径:0.00835 | — | 0.1 | 1 | 0.001 以下 |
| 合計 ※2 | | | | | 106 |

※1 小数点第 3 位を切り上げて表記する。

※2 合計値は小数点第 1 位を切り上げて表記する。

3.4 容積の算出結果

3.1 及び 3.2 に示した方法により算出したグローブボックス等の容積（全 301 基分）を第 3.4.1 表に示す。ただし、同一機能を有する機器が複数台ある場合、これらの機器の容積は同一となることから、個数に応じて名称の後に記号(A, B, C...)を記載し、表中では 1 種類として扱う。これにより、グローブボックスは 269 種類、グローブボックスと同等の閉じ込め機能を有する機器は 3 種類となり、合計 272 種類分の容積を記載する。なお、3.3 でも説明のとおり、グローブボックス等の中で容積が最大となるものは番号 177 の粉末一時保管装置グローブボックス-5 の 106 [m³] となる。

第 3.4.1 表 グローブボックス等の容積一覧 (1/9)

| 番号 | グローブボックス又はグローブボックスと同等の閉じ込め機能を有する機器 機器名称 | 容積 [m ³] | 申請回次 |
|----|---|----------------------|-------|
| 1 | 原料 MOX 粉末缶取出装置グローブボックス | 22.7 | 第 3 回 |
| 2 | 原料 MOX 粉末秤量・分取装置グローブボックス A, B | 25.9 | 第 3 回 |
| 3 | ウラン粉末・回収粉末秤量・分取装置グローブボックス | 21.7 | 第 3 回 |
| 4 | 予備混合装置グローブボックス | 18.2 | 第 3 回 |
| 5 | 一次混合装置グローブボックス A, B | 10.5 | 第 3 回 |
| 6 | 一次混合粉末秤量・分取装置グローブボックス | 34.5 | 第 3 回 |
| 7 | ウラン粉末秤量・分取装置グローブボックス | 11.4 | 第 3 回 |
| 8 | 均一化混合装置グローブボックス A, B | 32.2 | 第 3 回 |
| 9 | 造粒装置グローブボックス | 30.4 | 第 3 回 |
| 10 | 添加剤混合装置グローブボックス | 23.2 | 第 3 回 |
| 11 | 原料 MOX 分析試料採取装置グローブボックス | 22.1 | 第 3 回 |
| 12 | 分析試料採取・詰替装置グローブボックス | 25.1 | 第 3 回 |
| 13 | 回収粉末処理・詰替装置グローブボックス | 34.6 | 第 3 回 |
| 14 | 回収粉末微粉碎装置グローブボックス | 12.4 | 第 3 回 |
| 15 | 回収粉末処理・混合装置グローブボックス | 29.8 | 第 3 回 |
| 16 | 再生スクラップ焙焼処理装置グローブボックス | 17.6 | 第 3 回 |
| 17 | 再生スクラップ受払装置グローブボックス | 16.9 | 第 3 回 |
| 18 | 容器移送装置グローブボックス-1 | 2.8 | 第 3 回 |
| 19 | 容器移送装置グローブボックス-2 | 4.8 | 第 3 回 |
| 20 | 容器移送装置グローブボックス-3 | 4 | 第 3 回 |
| 21 | 容器移送装置グローブボックス-4 | 4.2 | 第 3 回 |
| 22 | 容器移送装置グローブボックス-5 | 4.2 | 第 3 回 |
| 23 | 容器移送装置グローブボックス-6 | 2.3 | 第 3 回 |

第3.4.1表 グローブボックス等の容積一覧 (2/9)

| 番号 | グローブボックス又はグローブボックスと同等の閉じ込め機能を有する機器 機器名称 | 容積 〔m ³ 〕 | 申請回数 |
|----|---|-------------------------|------|
| 24 | 原料粉末搬送装置-1 グローブボックス | 5.5 | 第3回 |
| 25 | 原料粉末搬送装置-2 グローブボックス | 8 | 第3回 |
| 26 | 原料粉末搬送装置-3 グローブボックス-1 | 7.3 | 第3回 |
| 27 | 原料粉末搬送装置-3 グローブボックス-2 | 5.6 | 第3回 |
| 28 | 原料粉末搬送装置-3 グローブボックス-3 | 5.5 | 第3回 |
| 29 | 原料粉末搬送装置-3 グローブボックス-4 | 5.8 | 第3回 |
| 30 | 原料粉末搬送装置-4 グローブボックス | 3.2 | 第3回 |
| 31 | 原料粉末搬送装置-5 グローブボックス | 2.9 | 第3回 |
| 32 | 原料粉末搬送装置-6 グローブボックス | 4.9 | 第3回 |
| 33 | 再生スクラップ搬送装置グローブボックス-1 | 7 | 第3回 |
| 34 | 再生スクラップ搬送装置グローブボックス-2 | 10.7 | 第3回 |
| 35 | 添加剤混合粉末搬送装置-1 グローブボックス | 4 | 第3回 |
| 36 | 添加剤混合粉末搬送装置-2 グローブボックス | 4 | 第3回 |
| 37 | 添加剤混合粉末搬送装置-3 グローブボックス | 7.9 | 第3回 |
| 38 | 調整粉末搬送装置-1 グローブボックス | 7.8 | 第3回 |
| 39 | 調整粉末搬送装置-3 グローブボックス | 7.8 | 第3回 |
| 40 | 調整粉末搬送装置-4 グローブボックス | 7.8 | 第3回 |
| 41 | 調整粉末搬送装置-6 グローブボックス | 7.8 | 第3回 |
| 42 | 調整粉末搬送装置-7 グローブボックス-1 | 5.5 | 第3回 |
| 43 | 調整粉末搬送装置-7 グローブボックス-2 | 8.1 | 第3回 |
| 44 | 調整粉末搬送装置-8 グローブボックス | 7.8 | 第3回 |
| 45 | 調整粉末搬送装置-9 グローブボックス | 7.8 | 第3回 |
| 46 | 調整粉末搬送装置-11 グローブボックス | 7.3 | 第3回 |
| 47 | 調整粉末搬送装置-13 グローブボックス | 7.3 | 第3回 |
| 48 | 調整粉末搬送装置-14 グローブボックス | 7.3 | 第3回 |
| 49 | 調整粉末搬送装置-16 グローブボックス | 7.3 | 第3回 |
| 50 | 調整粉末搬送装置-19 グローブボックス | 7.3 | 第3回 |
| 51 | 調整粉末搬送装置-20 グローブボックス | 7.3 | 第3回 |
| 52 | プレス装置(粉末取扱部)グローブボックス A, B | 17 | 第3回 |
| 53 | プレス装置(プレス部)グローブボックス A, B | 4 | 第3回 |
| 54 | 空焼結ボート取扱装置グローブボックス | 4.3 | 第3回 |
| 55 | グリーンペレット積込装置グローブボックス A, B | 15.4 | 第3回 |

第3.4.1表 グローブボックス等の容積一覧 (3/9)

| 番号 | グローブボックス又はグローブボックスと同等の閉じ込め機能を有する機器 機器名称 | 容積 〔m ³ 〕 | 申請回次 |
|----|---|-------------------------|------|
| 56 | 焼結ボート供給装置グローブボックス A, B, C | 7.2 | 第3回 |
| 57 | 焼結ボート取出装置グローブボックス A, B, C | 13.2 | 第3回 |
| 58 | 排ガス処理装置グローブボックス(上部)A, B, C | 7.2 | 第3回 |
| 59 | 排ガス処理装置グローブボックス(下部)A, B, C | 5.3 | 第3回 |
| 60 | 焼結ペレット供給装置グローブボックス A, B | 8 | 第3回 |
| 61 | 研削装置グローブボックス A, B | 8 | 第3回 |
| 62 | 研削粉回収装置グローブボックス A, B | 12.5 | 第3回 |
| 63 | ペレット検査設備グローブボックス A, B | 15.2 | 第3回 |
| 64 | ペレット立会検査装置グローブボックス | 10.5 | 第3回 |
| 65 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-1 | 3.6 | 第3回 |
| 66 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-2 | 1.6 | 第3回 |
| 67 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-3 | 3.6 | 第3回 |
| 68 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-4 | 1.6 | 第3回 |
| 69 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-5 | 3.1 | 第3回 |
| 70 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-6 | 2.8 | 第3回 |
| 71 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-7 | 1.4 | 第3回 |
| 72 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-8 | 2.8 | 第3回 |
| 73 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-9 | 4 | 第3回 |
| 74 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-10 | 5.1 | 第3回 |
| 75 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-11 | 4.7 | 第3回 |
| 76 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-12 | 1.1 | 第3回 |
| 77 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-13 | 2.3 | 第3回 |
| 78 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-14 | 2.3 | 第3回 |
| 79 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-15 | 2.7 | 第3回 |
| 80 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-16 | 2.8 | 第3回 |
| 81 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-17 | 2.7 | 第3回 |
| 82 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-18 | 1.5 | 第3回 |
| 83 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-19 | 3.1 | 第3回 |
| 84 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-20 | 3.1 | 第3回 |
| 85 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-21 | 3.1 | 第3回 |
| 86 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-29 | 3 | 第3回 |
| 87 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-30 | 4 | 第3回 |

第3.4.1表 グローブボックス等の容積一覧 (4/9)

| 番号 | グローブボックス又はグローブボックスと同等の閉じ込め機能を有する機器 機器名称 | 容積 〔m ³ 〕 | 申請回次 |
|-----|---|-------------------------|------|
| 88 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-31 | 2.5 | 第3回 |
| 89 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-32 | 5.6 | 第3回 |
| 90 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-33 | 3 | 第3回 |
| 91 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-34 | 1.7 | 第3回 |
| 92 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-35 | 3.1 | 第3回 |
| 93 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-36 | 2.6 | 第3回 |
| 94 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-37 | 3.1 | 第3回 |
| 95 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-38 | 2.6 | 第3回 |
| 96 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-39 | 5.7 | 第3回 |
| 97 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-40 | 2.8 | 第3回 |
| 98 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-41 | 5.7 | 第3回 |
| 99 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-42 | 2.8 | 第3回 |
| 100 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-43 | 1.4 | 第3回 |
| 101 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-44 | 4.1 | 第3回 |
| 102 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-45 | 0.8 | 第3回 |
| 103 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-46-1 | 3.1 | 第3回 |
| 104 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-46-2 | 7.5 | 第3回 |
| 105 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-47 | 3.9 | 第3回 |
| 106 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-48 | 2.9 | 第3回 |
| 107 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-49 | 4 | 第3回 |
| 108 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-50 | 3.3 | 第3回 |
| 109 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-51 | 3.3 | 第3回 |
| 110 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-52 | 0.8 | 第3回 |
| 111 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-22 | 4.4 | 第3回 |
| 112 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-23 | 4.4 | 第3回 |
| 113 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-24 | 4.4 | 第3回 |
| 114 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-25 | 2 | 第3回 |
| 115 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-26 | 2.9 | 第3回 |
| 116 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-27 | 2.8 | 第3回 |
| 117 | 焼結ボート搬送装置グローブボックス-28 | 1.9 | 第3回 |
| 118 | ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-1 | 7.4 | 第3回 |
| 119 | ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-2 | 2.9 | 第3回 |

第3.4.1表 グローブボックス等の容積一覧 (5/9)

| 番号 | グローブボックス又はグローブボックスと同等の閉じ込め機能を有する機器 機器名称 | 容積 〔m ³ 〕 | 申請回数 |
|-----|---|-------------------------|------|
| 120 | ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-3 | 7.4 | 第3回 |
| 121 | ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-4 | 3 | 第3回 |
| 122 | ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-5 | 4.1 | 第3回 |
| 123 | ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-6 | 3 | 第3回 |
| 124 | ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-7 | 2.5 | 第3回 |
| 125 | ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-8 | 6.1 | 第3回 |
| 126 | ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-9 | 3.8 | 第3回 |
| 127 | ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-10 | 8.4 | 第3回 |
| 128 | ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-11 | 2.8 | 第3回 |
| 129 | ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-12 | 5.9 | 第3回 |
| 130 | ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-13 | 3.3 | 第3回 |
| 131 | ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-14 | 4.6 | 第3回 |
| 132 | 回収粉末容器搬送装置グローブボックス-1 | 4.7 | 第3回 |
| 133 | 回収粉末容器搬送装置グローブボックス-2 | 2.9 | 第3回 |
| 134 | 回収粉末容器搬送装置グローブボックス-3 | 5.8 | 第3回 |
| 135 | スタック編成設備グローブボックス A, B | 14.4 | 第2回 |
| 136 | 空乾燥ボート取扱装置グローブボックス | 2.2 | 第2回 |
| 137 | 乾燥ボート供給装置グローブボックス A, B | 9.2 | 第2回 |
| 138 | 乾燥ボート取出装置グローブボックス A, B | 11.1 | 第2回 |
| 139 | スタック供給装置グローブボックス A, B | 7.4 | 第2回 |
| 140 | 挿入溶接装置(被覆管取扱部)グローブボックス A, B | 28.2 | 第2回 |
| 141 | 挿入溶接装置(スタック取扱部)グローブボックス A, B | 4.5 | 第2回 |
| 142 | 挿入溶接装置(燃料棒溶接部)グローブボックス A, B | 7.3 | 第2回 |
| 143 | 除染装置グローブボックス A, B | 6.9 | 第2回 |
| 144 | 燃料棒解体装置グローブボックス | 19.8 | 第2回 |
| 145 | 溶接試料前処理装置グローブボックス | 1.3 | 第2回 |
| 146 | ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-1 | 1.3 | 第2回 |
| 147 | ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-2 | 2.6 | 第2回 |
| 148 | ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-3 | 2.9 | 第2回 |
| 149 | ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-4 | 2.7 | 第2回 |
| 150 | ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-5 | 2.1 | 第2回 |
| 151 | ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-6 | 2.5 | 第2回 |

第3.4.1表 グローブボックス等の容積一覧 (6/9)

| 番号 | グローブボックス又はグローブボックスと同等の閉じ 込め機能を有する機器 機器名称 | 容積 〔m ³ 〕 | 申請回次 |
|-----|---|-------------------------|------|
| 152 | ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-7 | 3.3 | 第2回 |
| 153 | ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-8 | 2.5 | 第2回 |
| 154 | ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-9 | 1.5 | 第2回 |
| 155 | ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-10 | 1.4 | 第2回 |
| 156 | ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-11 | 2.5 | 第2回 |
| 157 | ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-12 | 4.7 | 第2回 |
| 158 | 乾燥ボート搬送装置グローブボックス-1 | 1.3 | 第2回 |
| 159 | 乾燥ボート搬送装置グローブボックス-2 | 1.3 | 第2回 |
| 160 | 乾燥ボート搬送装置グローブボックス-3 | 7.8 | 第2回 |
| 161 | 乾燥ボート搬送装置グローブボックス-4 | 2.4 | 第2回 |
| 162 | 乾燥ボート搬送装置グローブボックス-5 | 1.7 | 第2回 |
| 163 | 乾燥ボート搬送装置グローブボックス-6 | 3.1 | 第2回 |
| 164 | 乾燥ボート搬送装置グローブボックス-7 | 4.1 | 第2回 |
| 165 | 乾燥ボート搬送装置グローブボックス-8 | 1.4 | 第2回 |
| 166 | 乾燥ボート搬送装置グローブボックス-9 | 4 | 第2回 |
| 167 | 乾燥ボート搬送装置グローブボックス-10 | 1.5 | 第2回 |
| 168 | 乾燥ボート搬送装置グローブボックス-11 | 1.8 | 第2回 |
| 169 | 乾燥ボート搬送装置グローブボックス-12 | 1.6 | 第2回 |
| 170 | 乾燥ボート搬送装置グローブボックス-13 | 4.1 | 第2回 |
| 171 | 乾燥ボート搬送装置グローブボックス-14 | 10.8 | 第2回 |
| 172 | 原料 MOX 粉末缶一時保管装置グローブボックス | 21.2 | 第2回 |
| 173 | 粉末一時保管装置グローブボックス-1 | 18 | 第2回 |
| 174 | 粉末一時保管装置グローブボックス-2 | 99 | 第2回 |
| 175 | 粉末一時保管装置グローブボックス-3 | 88 | 第2回 |
| 176 | 粉末一時保管装置グローブボックス-4 | 75 | 第2回 |
| 177 | 粉末一時保管装置グローブボックス-5 | 106 | 第2回 |
| 178 | 粉末一時保管装置グローブボックス-6 | 18 | 第2回 |
| 179 | ペレット一時保管棚グローブボックス-1 | 19 | 第2回 |
| 180 | ペレット一時保管棚グローブボックス-2 | 19 | 第2回 |
| 181 | ペレット一時保管棚グローブボックス-3 | 19 | 第2回 |
| 182 | 焼結ボート受渡装置グローブボックス-1 | 28.4 | 第2回 |
| 183 | 焼結ボート受渡装置グローブボックス-2 | 14 | 第2回 |

第3.4.1表 グローブボックス等の容積一覧 (7/9)

| 番号 | グローブボックス又はグローブボックスと同等の閉じ込め機能を有する機器 機器名称 | 容積 〔m ³ 〕 | 申請回次 |
|-----|---|-------------------------|------|
| 184 | 焼結ボート受渡装置グローブボックス-3 | 14 | 第2回 |
| 185 | 焼結ボート受渡装置グローブボックス-4 | 24 | 第2回 |
| 186 | スクラップ貯蔵棚グローブボックス-1 | 20 | 第2回 |
| 187 | スクラップ貯蔵棚グローブボックス-2 | 20 | 第2回 |
| 188 | スクラップ貯蔵棚グローブボックス-3 | 20 | 第2回 |
| 189 | スクラップ貯蔵棚グローブボックス-4 | 20 | 第2回 |
| 190 | スクラップ貯蔵棚グローブボックス-5 | 20 | 第2回 |
| 191 | スクラップ保管容器受渡装置グローブボックス-1 | 15 | 第2回 |
| 192 | スクラップ保管容器受渡装置グローブボックス-2 | 17 | 第2回 |
| 193 | 製品ペレット貯蔵棚グローブボックス-1 | 20 | 第2回 |
| 194 | 製品ペレット貯蔵棚グローブボックス-2 | 20 | 第2回 |
| 195 | 製品ペレット貯蔵棚グローブボックス-3 | 20 | 第2回 |
| 196 | 製品ペレット貯蔵棚グローブボックス-4 | 20 | 第2回 |
| 197 | 製品ペレット貯蔵棚グローブボックス-5 | 20 | 第2回 |
| 198 | ペレット保管容器受渡装置グローブボックス-1 | 15 | 第2回 |
| 199 | ペレット保管容器受渡装置グローブボックス-2 | 16 | 第2回 |
| 200 | 受払装置グローブボックス | 5.7 | 第2回 |
| 201 | 受払・分配装置グローブボックス | 8.1 | 第2回 |
| 202 | 試料溶解・調製装置-1 グローブボックス-1 | 2.6 | 第2回 |
| 203 | 試料溶解・調製装置-1 グローブボックス-2 | 1.1 | 第2回 |
| 204 | 試料溶解・調製装置-2 グローブボックス-1 | 2.1 | 第2回 |
| 205 | 試料溶解・調製装置-2 グローブボックス-2 | 2.6 | 第2回 |
| 206 | 試料溶解・調製装置-2 グローブボックス-3 | 1.1 | 第2回 |
| 207 | スパイク試料調製装置-1 グローブボックス-1 | 1.1 | 第2回 |
| 208 | スパイク試料調製装置-1 グローブボックス-2 | 1.1 | 第2回 |
| 209 | スパイク試料調製装置-2 グローブボックス-1 | 1.1 | 第2回 |
| 210 | スパイク試料調製装置-2 グローブボックス-2 | 1.1 | 第2回 |
| 211 | スパイク試料調製装置-3 グローブボックス-1 | 2.1 | 第2回 |
| 212 | スパイク試料調製装置-3 グローブボックス-2 | 2.1 | 第2回 |
| 213 | スパイキング装置グローブボックス-1 | 2.1 | 第2回 |
| 214 | スパイキング装置グローブボックス-2 | 2.1 | 第2回 |
| 215 | イオン交換装置グローブボックス-1 | 2.1 | 第2回 |

第3.4.1表 グローブボックス等の容積一覧 (8/9)

| 番号 | グローブボックス又はグローブボックスと同等の閉じ込め機能を有する機器 機器名称 | 容積 〔m ³ 〕 | 申請回次 |
|-----|---|-------------------------|------|
| 216 | イオン交換装置グローブボックス-2 | 1.6 | 第2回 |
| 217 | 試料塗布装置グローブボックス | 2.1 | 第2回 |
| 218 | α線測定装置グローブボックス | 3.1 | 第2回 |
| 219 | γ線測定装置グローブボックス | 2.1 | 第2回 |
| 220 | 蛍光X線分析装置グローブボックス | 3.1 | 第2回 |
| 221 | プルトニウム含有率分析装置グローブボックス | 3.1 | 第2回 |
| 222 | 質量分析装置Bグローブボックス | 1.5 | 第2回 |
| 223 | 質量分析装置Cグローブボックス | 1.5 | 第2回 |
| 224 | 質量分析装置Dグローブボックス | 1.5 | 第2回 |
| 225 | 質量分析装置Eグローブボックス | 1.5 | 第2回 |
| 226 | 収去試料受払装置グローブボックス | 2 | 第2回 |
| 227 | 収去試料調製装置グローブボックス | 1.1 | 第2回 |
| 228 | 分配装置グローブボックス | 3.1 | 第2回 |
| 229 | 塩素・フッ素分析装置グローブボックス | 3.1 | 第2回 |
| 230 | O/M比測定装置グローブボックス | 3.1 | 第2回 |
| 231 | 水分分析装置グローブボックス | 2.1 | 第2回 |
| 232 | 炭素・硫黄・窒素分析装置グローブボックス-1 | 3.4 | 第2回 |
| 233 | 炭素・硫黄・窒素分析装置グローブボックス-2 | 4.2 | 第2回 |
| 234 | EPMA分析装置グローブボックス | 1.9 | 第2回 |
| 235 | ICP-発光分光分析装置グローブボックス | 1.9 | 第2回 |
| 236 | ICP-質量分析装置グローブボックス | 4.2 | 第2回 |
| 237 | 水素分析装置グローブボックス | 5.1 | 第2回 |
| 238 | 蒸発性不純物測定装置Aグローブボックス | 5.6 | 第2回 |
| 239 | 粉末物性測定装置グローブボックス | 3.1 | 第2回 |
| 240 | 金相試験装置グローブボックス-1 | 3.1 | 第2回 |
| 241 | 金相試験装置グローブボックス-2 | 2.6 | 第2回 |
| 242 | プルトニウムスポット検査装置グローブボックス | 1.6 | 第2回 |
| 243 | 液浸密度測定装置グローブボックス | 1.1 | 第2回 |
| 244 | 熱分析装置グローブボックス | 3.1 | 第2回 |
| 245 | ペレット溶解性試験装置グローブボックス-1 | 2.1 | 第2回 |
| 246 | ペレット溶解性試験装置グローブボックス-2 | 1.6 | 第2回 |
| 247 | X線回折測定装置グローブボックス | 1.6 | 第2回 |

第3.4.1表 グローブボックス等の容積一覧 (9/9)

| 番号 | グローブボックス又はグローブボックスと同等の閉じ込め機能を有する機器 機器名称 | 容積 〔m ³ 〕 | 申請回次 |
|-----|---|-------------------------|------|
| 248 | 搬送装置-1 グローブボックス-1 | 2.2 | 第2回 |
| 249 | 搬送装置-1 グローブボックス-2 | 2.6 | 第2回 |
| 250 | 搬送装置-1 グローブボックス-3 | 2.7 | 第2回 |
| 251 | 搬送装置-2 グローブボックス-1 | 1 | 第2回 |
| 252 | 搬送装置-2 グローブボックス-2 | 2.7 | 第2回 |
| 253 | 搬送装置-2 グローブボックス-3 | 2.6 | 第2回 |
| 254 | 搬送装置-3 グローブボックス-1 | 1.8 | 第2回 |
| 255 | 搬送装置-3 グローブボックス-2 | 1.9 | 第2回 |
| 256 | 搬送装置-3 グローブボックス-3 | 2.9 | 第2回 |
| 257 | 搬送装置-3 グローブボックス-4 | 3 | 第2回 |
| 258 | 分析済液中和固液分離グローブボックス | 30.5 | 第2回 |
| 259 | 放射能濃度分析グローブボックス-1 | 1.4 | 第2回 |
| 260 | 放射能濃度分析グローブボックス-2 | 1.4 | 第2回 |
| 261 | ろ過・第1活性炭処理グローブボックス | 24 | 第2回 |
| 262 | 第2活性炭・吸着処理グローブボックス | 24 | 第2回 |
| 263 | 小規模粉末混合装置グローブボックス | 7.5 | 第3回 |
| 264 | 小規模プレス装置グローブボックス | 15.5 | 第3回 |
| 265 | 小規模焼結処理装置グローブボックス | 8.2 | 第3回 |
| 266 | 小規模焼結炉排ガス処理装置グローブボックス | 8.2 | 第3回 |
| 267 | 小規模研削検査装置グローブボックス | 9.7 | 第3回 |
| 268 | 資材保管装置グローブボックス | 10.7 | 第3回 |
| 269 | 選別・保管グローブボックス | 7.2 | 第3回 |
| 270 | スタック乾燥装置 A, B | 20.4 | 第2回 |
| 271 | 焼結炉 A, B, C | 18 | 第3回 |
| 272 | 小規模焼結処理装置 | 0.2 | 第3回 |