

【公開版】

日本原燃株式会社	
資料番号	安有 09 <u>R 1</u>
提出年月日	<u>令和 5 年 12 月 7 日</u>

## 設工認に係る補足説明資料

内部発生飛散物に対する設計を実施する設備の選定について

### 変更履歴

- ・内部発生飛散物防護対象設備に対して飛散物を防止する設計をする必要がある設備を明確化。

## 目 次

1. 概要 ..... 1
2. 飛散物となり得る機器の選定について ..... 2

## 1. 概要

本資料は、MOX 燃料加工施設の第2回設工認申請(令和5年2月28日申請)のうち、以下に示す添付書類に示す安全機能を有する施設の健全性評価に対する設計方針を補足説明するものである。

- ・MOX 燃料加工施設 添付書類「V-1-1-4-1 安全機能を有する施設が使用される条件の下における健全性に関する説明書」

上記添付書類において、「安全機能を有する施設のうち、内部発生飛散物によってその安全機能が損なわれないことを確認する施設を、全ての安全機能を有する構築物、系統及び機器とする。内部発生飛散物防護対象設備としては、安全評価上その機能を期待する構築物、系統及び機器を漏れなく抽出する観点から、安全上重要な機能を有する構築物、系統及び機器を選定した上で、それらのうち、内部発生飛散物の発生要因となる機器と同室にあり、内部発生飛散物によって、当該施設の安全機能を損なうおそれがあるものを内部発生飛散物防護対象設備とする」という方針を示している。

なお、MOX 粉末を取り扱うグローブボックスについても内部発生飛散物防護対象設備の対象設備としており、グローブボックス内に粉末容器以外の重量物を取り扱うクレーン等の機器及び当該グローブボックス外側近傍に重量物を取り扱うクレーン等の機器を設置しないことにより、重量物の落下により閉じ込め機能に影響を及ぼさない設計とする方針も合わせて示している。

上記のとおり、内部発生飛散物の防護設計については、内部発生飛散物防護対象設備と同室に設置される内部発生飛散物の発生要因となり得る機器（以下、「飛散物となり得る機器」という。）に対する飛散物の発生を防止できる設計と MOX 粉末を取り扱うグローブボックスの配置設計により内部発生飛散物の発生防止対策を説明していることから、本資料では、MOX 粉末を取り扱うグローブボックスを含む内部発生飛散物防護対象設備が設置されている部屋の配置及び当該部屋に設置される飛散物となり得る機器の設置の有無について説明する。

なお、本資料は、第2回申請の対象設備を対象として説明しており、第3回申請の対象設備に関する説明については、第3回申請に合わせて記載を拡充する。

## 2. 飛散物となり得る機器の選定について

内部発生飛散物の発生防止対策を実施する必要がある飛散物となり得る機器の選定にあたっては、まず内部発生飛散物防護対象設備が設置される部屋を抽出し、次に抽出された部屋の飛散物となり得る機器を選定する。

内部発生飛散物防護対象設備が設置される部屋と飛散物となり得る機器の設定について以下に示す。

### 2.1 内部発生飛散物防護対象設備が設置される部屋について

第 2 回申請対象設備の内部発生飛散物防護対象設備について、設置される部屋及び MOX 粉末を取り扱うグローブボックスの該当有無を第 2.1-1 表に示す。

第 2.1-1 表 内部発生飛散物防護対象設備一覧（第 2 回申請対象）（1/8）

施設区分	施設区分	設備区分	内部発生飛散物防護対象設備	申請回次 *1	設置される部屋		MOX 粉末を取り 扱う GB ○：該当 —：該当しない
被覆施設	燃料棒加工工程	燃料棒検査設備	燃料棒移載装置	2-1	燃料棒加工第 1 室	314 室	—
			燃料棒立会検査装置	2-2	燃料棒加工第 2 室	315 室	—
		燃料棒収容設備	燃料棒供給装置	2-1	燃料棒加工第 3 室	322 室	—
核燃料物質の 貯蔵施設	—	貯蔵容器一時保管 設備	一時保管ピット	2-1	貯蔵容器一時保管室	103 室	—
		原料 MOX 粉末缶一 時保管設備	原料 MOX 粉末缶一時保管装置グローブボック ス	2-2	粉末調整第 1 室	108 室	○
			原料 MOX 粉末缶一時保管装置	2-2	粉末調整第 1 室	108 室	—
		粉末一時保管設備	粉末一時保管装置グローブボックス-1	2-1	点検第 1 室	109 室	○
			粉末一時保管装置グローブボックス-2	2-1	粉末一時保管室	110 室	○
			粉末一時保管装置グローブボックス-3	2-1	粉末一時保管室	110 室	○
			粉末一時保管装置グローブボックス-4	2-1	粉末一時保管室	110 室	○
			粉末一時保管装置グローブボックス-5	2-1	粉末一時保管室	110 室	○
			粉末一時保管装置グローブボックス-6	2-1	点検第 2 室	129 室	○
			粉末一時保管装置 1	2-1	粉末一時保管室	110 室	—
			粉末一時保管装置 2	2-1	粉末一時保管室	110 室	—
			粉末一時保管装置 3	2-1	粉末一時保管室	110 室	—
			粉末一時保管装置 4	2-1	粉末一時保管室	110 室	—
			粉末一時保管装置 5	2-1	粉末一時保管室	110 室	—
			粉末一時保管装置 6	2-1	粉末一時保管室	110 室	—
粉末一時保管装置 7	2-1		粉末一時保管室	110 室	—		

第 2.1-1 表 内部発生飛散物防護対象設備一覧（第 2 回申請対象）（2/8）

施設区分	施設区分	設備区分	内部発生飛散物防護対象設備	申請回数 *1	設置される部屋		MOX 粉末を取り 扱う GB ○：該当 —：該当しない
核燃料物質の 貯蔵施設	—	粉末一時保管設備	粉末一時保管装置 8	2-1	粉末一時保管室	110 室	—
			粉末一時保管装置 9	2-1	粉末一時保管室	110 室	—
			粉末一時保管装置 10	2-1	粉末一時保管室	110 室	—
			粉末一時保管装置 11	2-1	粉末一時保管室	110 室	—
			粉末一時保管装置 12	2-1	粉末一時保管室	110 室	—
		ペレット一時保管 設備	ペレット一時保管棚グローブボックス-1	2-1	ペレット一時保管室	119 室	—
			ペレット一時保管棚グローブボックス-2	2-1	ペレット一時保管室	119 室	—
			ペレット一時保管棚グローブボックス-3	2-1	ペレット一時保管室	119 室	—
			ペレット一時保管棚-1	2-1	ペレット一時保管室	119 室	—
			ペレット一時保管棚-2	2-1	ペレット一時保管室	119 室	—
			ペレット一時保管棚-3	2-1	ペレット一時保管室	119 室	—
			焼結ボート受渡装置グローブボックス-1	2-1	ペレット加工第 1 室	126 室	—
			焼結ボート受渡装置グローブボックス-1	2-1	ペレット一時保管室	119 室	—
			焼結ボート受渡装置グローブボックス-2	2-1	ペレット一時保管室	119 室	—
			焼結ボート受渡装置グローブボックス-3	2-1	ペレット一時保管室	119 室	—
			焼結ボート受渡装置グローブボックス-4	2-1	ペレット加工第 4 室	116 室	—
			焼結ボート受渡装置グローブボックス-4	2-1	ペレット一時保管室	119 室	—
			スクラップ貯蔵設 備	スクラップ貯蔵棚グローブボックス-1	2-1	ペレット・スクラップ 貯蔵室	113 室
		スクラップ貯蔵棚グローブボックス-2		2-1	ペレット・スクラップ 貯蔵室	113 室	—

第 2.1-1 表 内部発生飛散物防護対象設備一覧（第 2 回申請対象）（3/8）

施設区分	施設区分	設備区分	内部発生飛散物防護対象設備	申請回数 *1	設置される部屋		MOX 粉末を取り 扱う GB ○：該当 —：該当しない
核燃料物質の 貯蔵施設	—	スクラップ貯蔵設 備	スクラップ貯蔵棚グローブボックス-3	2-1	ペレット・スクラップ 貯蔵室	113 室	—
			スクラップ貯蔵棚グローブボックス-4	2-1	ペレット・スクラップ 貯蔵室	113 室	—
			スクラップ貯蔵棚グローブボックス-5	2-1	ペレット・スクラップ 貯蔵室	113 室	—
			スクラップ貯蔵棚-1	2-1	ペレット・スクラップ 貯蔵室	113 室	○
			スクラップ貯蔵棚-2	2-1	ペレット・スクラップ 貯蔵室	113 室	○
			スクラップ貯蔵棚-3	2-1	ペレット・スクラップ 貯蔵室	113 室	○
			スクラップ貯蔵棚-4	2-1	ペレット・スクラップ 貯蔵室	113 室	○
			スクラップ貯蔵棚-5	2-1	ペレット・スクラップ 貯蔵室	113 室	○
			スクラップ保管容器受渡装置グローブボック ス-2	2-1	点検第 4 室	114 室	○
			スクラップ保管容器受渡装置グローブボック ス-1	2-1	点検第 3 室	112 室	○
		スクラップ保管容器受渡装置グローブボック ス-1	2-1	ペレット・スクラップ 貯蔵室	113 室	○	
		スクラップ保管容器受渡装置グローブボック ス-2	2-1	ペレット・スクラップ 貯蔵室	113 室	○	
		製品ペレット貯蔵 設備	製品ペレット貯蔵棚グローブボックス-1	2-1	ペレット・スクラップ 貯蔵室	113 室	—
			製品ペレット貯蔵棚グローブボックス-2	2-1	ペレット・スクラップ 貯蔵室	113 室	—
			製品ペレット貯蔵棚グローブボックス-3	2-1	ペレット・スクラップ 貯蔵室	113 室	—

第 2.1-1 表 内部発生飛散物防護対象設備一覧（第 2 回申請対象）（4/8）

施設区分	施設区分	設備区分	内部発生飛散物防護対象設備	申請回数 *1	設置される部屋		MOX 粉末を取り 扱う GB ○：該当 —：該当しない
核燃料物質の 貯蔵施設	—	製品ペレット貯蔵 設備	製品ペレット貯蔵棚グローブボックス-4	2-1	ペレット・スクラップ 貯蔵室	113 室	—
			製品ペレット貯蔵棚グローブボックス-5	2-1	ペレット・スクラップ 貯蔵室	113 室	—
			製品ペレット貯蔵棚-1	2-1	ペレット・スクラップ 貯蔵室	113 室	—
			製品ペレット貯蔵棚-2	2-1	ペレット・スクラップ 貯蔵室	113 室	—
			製品ペレット貯蔵棚-3	2-1	ペレット・スクラップ 貯蔵室	113 室	—
			製品ペレット貯蔵棚-4	2-1	ペレット・スクラップ 貯蔵室	113 室	—
			製品ペレット貯蔵棚-5	2-1	ペレット・スクラップ 貯蔵室	113 室	—
			ペレット保管容器受渡装置グローブボックス -2	2-1	点検第 4 室	114 室	—
			ペレット保管容器受渡装置グローブボックス -1	2-1	点検第 3 室	112 室	—
			ペレット保管容器受渡装置グローブボックス -1	2-1	ペレット・スクラップ 貯蔵室	113 室	—
		ペレット保管容器受渡装置グローブボックス -2	2-1	ペレット・スクラップ 貯蔵室	113 室	—	
		燃料棒貯蔵設備	燃料棒貯蔵棚	2-1	燃料棒貯蔵室	316 室	—
		燃料集合体貯蔵設備	燃料集合体貯蔵チャンネル	2-2	燃料集合体貯蔵室	422 室	—
放射性廃棄物の 廃棄施設	気体廃棄物の廃棄 設備	工程室排気設備	工程室排気フィルタユニット	2-2	排気フィルタ第 1 室	406 室	—
			主配管(常設)(工程室排気系)	2-2	—	—	—
		グローブボックス 排気設備	主配管(常設)(グローブボックス排気系)	2-2	—	—	—



第 2.1-1 表 内部発生飛散物防護対象設備一覧（第 2 回申請対象）（5/8）

施設区分	施設区分	設備区分	内部発生飛散物防護対象設備	申請回数 *1	設置される部屋		MOX 粉末を取り扱う GB ○：該当 —：該当しない
放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	グローブボックス排気設備	工程室排気設備 グローブボックス排気設備	2-2	非常用電気 B 室	537 室	—
				2-2	非常用電気 A 室	514 室	—
				2-2	非常用制御盤 B 室	583 室	—
				2-2	非常用制御盤 A 室	582 室	—
			2-2	排風機室	404 室	—	
			2-2	中央監視室	522 室	—	
		外部放出抑制設備	主配管(常設)(外部放出抑制系(グローブボックス))	2-2	—	—	—
			主配管(常設)(外部放出抑制系(工程室))	2-2	—	—	—
		代替グローブボックス排気設備	主配管(常設)(代替グローブボックス排気系)	2-2	—	—	—
		グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタ	2-2	粉末調整第 5 室	125 室	—
				2-2	ペレット加工第 4 室	116 室	—
				2-2	ペレット加工第 3 室	120 室	—
				2-2	ペレット加工第 2 室	127 室	—
				2-2	ペレット加工第 1 室	126 室	—
				2-2	粉末調整第 7 室	118 室	—
				2-2	粉末調整第 6 室	111 室	—
				2-2	粉末調整第 4 室	121 室	—
				2-2	粉末調整第 3 室	117 室	—
				2-2	粉末調整第 2 室	115 室	—

第 2.1-1 表 内部発生飛散物防護対象設備一覧（第 2 回申請対象）（6/8）

施設区分	施設区分	設備区分	内部発生飛散物防護対象設備	申請回次 *1	設置される部屋		MOX 粉末を取り 扱う GB ○：該当 —：該当しない
放射性廃棄物の 廃棄施設	気体廃棄物の廃棄 設備	グローブボックス 排気設備	グローブボックス排気フィルタ	2-2	粉末調整第 1 室	108 室	—
				2-2	分析第 3 室	321 室	—
				2-2	スクラップ処理室	319 室	—
				2-2	粉末調整第 1 室	108 室	—
				2-2	粉末調整第 2 室	115 室	—
				2-2	粉末調整第 3 室	117 室	—
				2-2	粉末調整第 4 室	121 室	—
				2-2	粉末調整第 5 室	125 室	—
				2-2	粉末調整第 6 室	111 室	—
				2-2	粉末調整第 7 室	118 室	—
				2-2	ペレット加工第 1 室	126 室	—
				2-2	ペレット加工第 2 室	127 室	—
				2-2	ペレット加工第 3 室	120 室	—
				2-2	ペレット加工第 4 室	116 室	—
				2-2	ペレット・スクラップ 貯蔵室	113 室	—
				2-2	分析第 3 室	321 室	—
				2-2	スクラップ処理室	319 室	—
				グローブボックス排気フィルタユニット	2-2	排気フィルタ第 1 室	406 室
		窒素循環設備	主配管(窒素循環系)	2-2	—	—	—

第 2.1-1 表 内部発生飛散物防護対象設備一覧（第 2 回申請対象）（7/8）

施設区分	施設区分	設備区分	内部発生飛散物防護対象設備	申請回次 *1	設置される部屋		MOX 粉末を取り 扱う GB ○：該当 —：該当しない
放射性廃棄物 の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄 設備	窒素循環設備	窒素循環ファン	2-2	冷却機械室	403 室	—
		窒素循環設備	窒素循環冷却機	2-2	冷却機械室	403 室	—
その他の加工 施設	非常用設備	火災防護設備	主配管(常設)(グローブボックス消火系)	2-2	—	—	—
		火災影響軽減設備	延焼防止ダンパ(ダンパ作動回路を含む。) (安全上重要な施設のグローブボックスの排 気系に設置するもの)	2-2	粉末調整第 5 室	125 室	—
				2-2	粉末調整第 4 室	121 室	—
				2-2	点検第 1 室	109 室	—
				2-2	ペレット加工第 2 室	127 室	—
				2-2	ペレット加工第 4 室	116 室	—
				2-2	ペレット加工第 3 室	120 室	—
				2-2	ペレット加工第 1 室	126 室	—
				2-2	粉末調整第 7 室	118 室	—
				2-2	粉末調整第 6 室	111 室	—
				2-2	粉末調整第 3 室	117 室	—
				2-2	粉末調整第 2 室	115 室	—
				2-2	粉末調整第 1 室	108 室	—
				2-2	分析第 3 室	321 室	—
				2-2	点検第 4 室	114 室	—
2-2	点検第 3 室	112 室	—				
2-2	スクラップ処理室	319 室	—				

第 2.1-1 表 内部発生飛散物防護対象設備一覧（第 2 回申請対象）（8/8）

施設区分	施設区分	設備区分	内部発生飛散物防護対象設備	申請回次 *1	設置される部屋		MOX 粉末を取り 扱う GB ○：該当 —：該当しない
その他の加工 施設	非常用設備	火災影響軽減設備	延焼防止ダンパ(ダンパ作動回路を含む。) (安全上重要な施設のグローブボックスの排 気系に設置するもの)	2-2	原料受払室	102 室	—
		消火設備	ピストンダンパ(安全上重要な施設のグロー ブボックスの排気系に設置するもの)	2-2	粉末調整第 5 室	125 室	—
				2-2	粉末調整第 3 室	117 室	—
				2-2	ペレット加工第 2 室	127 室	—
				2-2	ペレット加工第 4 室	116 室	—
				2-2	ペレット加工第 3 室	120 室	—
				2-2	ペレット加工第 1 室	126 室	—
				2-2	ペレット・スクラップ 貯蔵室	113 室	—
				2-2	粉末調整第 7 室	118 室	—
				2-2	粉末調整第 6 室	111 室	—
				2-2	粉末調整第 4 室	121 室	—
				2-2	粉末調整第 2 室	115 室	—
				2-2	粉末調整第 1 室	108 室	—
				2-2	分析第 3 室	321 室	—
2-2	スクラップ処理室	319 室	—				

## 2.2 飛散物となり得る機器の選定について

2.1 において内部発生飛散物防護対象施設及び MOX 粉末を取り扱う GB が設置されるとして抽出された部屋に対し，抽出された部屋に設置される飛散物となり得る機器，内部発生飛散物の発生要因の分類（重量物/回転機器）及び対策状況等について，第 2.2-1 表に示す。

また，発生要因のうち，重量物の落下によるものについては，技術基準規則第十六条搬送設備の適合を受ける設備かどうか合わせて整理する。

なお，発生要因のうち，電力を駆動源とする回転機器については，誘導電動機の特性として回転速度は供給する電力の周波数に比例するため，供給する電力の周波数を一定とすることにより，回転速度は一定を維持するため，回転機器の過回転による回転羽根の損壊に伴う飛散物の発生を防止できることから，個別の選定は実施しない。

第 2.2-1 表 飛散物となり得る機器一覧 (1/14)

設置場所	部屋番号	飛散物となり得る機器	申請 回数*1	発生要因の分類 (重量物/回転機器)	16 条対象 ○：該当 —：該当しない	対策状況
原料受払室	102 室	貯蔵容器受払装置	3-2	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		原料 MOX 粉末缶取出装置	3-2	重量物	—	後次回申請にて説明予定
貯蔵容器一時保管室	103 室	保管室クレーン	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
粉末調整第 1 室	108 室	原料 MOX 粉末缶取出装置	3-2	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		回収粉末微粉碎装置	3-2	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		原料粉末搬送装置-1	3-2	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		原料粉末搬送装置-2	3-2	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		原料粉末搬送装置-3	3-2	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		調整粉末搬送装置-1	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		原料 MOX 粉末缶一時保管搬送装置	2-2	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
点検第 1 室	109 室	粉末一時保管搬送装置	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
粉末一時保管室	110 室	調整粉末搬送装置-1	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		調整粉末搬送装置-3	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		調整粉末搬送装置-4	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定

第 2.2-1 表 飛散物となり得る機器一覧 (2/14)

設置場所	部屋番号	飛散物となり得る機器	申請 回数*1	発生要因の分類 (重量物/回転機器)	16 条対象 ○：該当 —：該当しない	対策状況
粉末一時保管室	110 室	調整粉末搬送装置-6	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		調整粉末搬送装置-7	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		調整粉末搬送装置-8	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		調整粉末搬送装置-9	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		調整粉末搬送装置-20	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		粉末一時保管搬送装置	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
粉末調整第 6 室	111 室	一次混合装置	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		回収粉末処理・詰替装置	3-2	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		調整粉末搬送装置-1	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		調整粉末搬送装置-3	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		調整粉末搬送装置-11	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		調整粉末搬送装置-13	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		焼結ボート搬送装置-9	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		回収粉末容器搬送装置	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定

第 2.2-1 表 飛散物となり得る機器一覧 (3/14)

設置場所	部屋番号	飛散物となり得る機器	申請 回数*1	発生要因の分類 (重量物/回転機器)	16 条対象 ○：該当 —：該当しない	対策状況
点検第 3 室	112 室	ペレット保管容器搬送装置-2	3-2	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		回収粉末容器搬送装置	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		ペレット保管容器搬送装置	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
		スクラップ保管容器入出庫装置	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
		スクラップ保管容器受渡装置-1	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
		ペレット保管容器入出庫装置	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
		ペレット保管容器受渡装置-1	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
ペレット・スクラップ 貯蔵室	113 室	スクラップ保管容器入出庫装置	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
		スクラップ保管容器受渡装置-1	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
		スクラップ保管容器受渡装置-2	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
		ペレット保管容器入出庫装置	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。



第 2.2-1 表 飛散物となり得る機器一覧 (4/14)

設置場所	部屋番号	飛散物となり得る機器	申請 回数*1	発生要因の分類 (重量物/回転機器)	16 条対象 ○：該当 —：該当しない	対策状況
ペレット・スクラップ 貯蔵室	113 室	ペレット保管容器受渡装置-1	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
		ペレット保管容器受渡装置-2	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
点検第 4 室	114 室	ペレット保管容器搬送装置-1	3-2	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		スクラップ保管容器入出庫装置	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
		スクラップ保管容器受渡装置-2	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
		ペレット保管容器入出庫装置	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
		ペレット保管容器受渡装置-2	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
粉末調整第 2 室	115 室	原料 MOX 粉末秤量・分取装置	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		予備混合装置	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		原料 MOX 分析試料採取装置	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		原料粉末搬送装置-3	3-2	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		原料粉末搬送装置-4	3-2	重量物	—	後次回申請にて説明予定

第 2.2-1 表 飛散物となり得る機器一覧 (5/14)

設置場所	部屋番号	飛散物となり得る機器	申請 回数*1	発生要因の分類 (重量物/回転機器)	16 条対象 ○：該当 —：該当しない	対策状況
粉末調整第 2 室	115 室	調整粉末搬送装置-3	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
ペレット加工第 4 室	116 室	焼結ボート搬送装置-9	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		ペレット保管容器搬送装置-1	3-2	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		焼結ボート入出庫装置-2	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
		焼結ボート受渡装置-8	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
粉末調整第 3 室	117 室	原料 MOX 粉末秤量・分取装置	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		ウラン粉末・回収粉末秤量・分取装置	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		原料粉末搬送装置-3	3-2	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		原料粉末搬送装置-5	3-2	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		原料粉末搬送装置-6	3-2	重量物	—	後次回申請にて説明予定
粉末調整第 3 室	117 室	調整粉末搬送装置-4	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
粉末調整第 7 室	118 室	一次混合装置	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		回収粉末処理・混合装置	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		調整粉末搬送装置-4	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定

第 2.2-1 表 飛散物となり得る機器一覧 (6/14)

設置場所	部屋番号	飛散物となり得る機器	申請 回数*1	発生要因の分類 (重量物/回転機器)	16 条対象 ○：該当 —：該当しない	対策状況
粉末調整第 7 室	118 室	調整粉末搬送装置-6	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		調整粉末搬送装置-14	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		調整粉末搬送装置-16	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
ペレット一時保管室	119 室	焼結ボート搬送装置-4	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		焼結ボート搬送装置-5	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		焼結ボート搬送装置-7	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		焼結ボート搬送装置-8	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		焼結ボート入出庫装置-1	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
		焼結ボート入出庫装置-2	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
		焼結ボート受渡装置-4	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
		焼結ボート受渡装置-5	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
		焼結ボート受渡装置-6	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。

第 2.2-1 表 飛散物となり得る機器一覧 (7/14)

設置場所	部屋番号	飛散物となり得る機器	申請 回数*1	発生要因の分類 (重量物/回転機器)	16 条対象 ○：該当 —：該当しない	対策状況
ペレット一時保管室	119 室	焼結ボート受渡装置-7	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
ペレット加工第 3 室	120 室	焼結ペレット供給装置	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		研削粉回収装置	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		仕上がりペレット収容装置	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		焼結ボート搬送装置-7	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		焼結ボート搬送装置-8	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		焼結ボート搬送装置-10	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		ペレット保管容器搬送装置-1	3-2	重量物	—	後次回申請にて説明予定
粉末調整第 4 室	121 室	一次混合粉末秤量・分取装置	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		ウラン粉末秤量・分取装置	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		分析試料採取・詰替装置	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		再生スクラップ搬送装置	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		調整粉末搬送装置-6	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		調整粉末搬送装置-7	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定

第 2.2-1 表 飛散物となり得る機器一覧 (8/14)

設置場所	部屋番号	飛散物となり得る機器	申請 回数*1	発生要因の分類 (重量物/回転機器)	16 条対象 ○：該当 —：該当しない	対策状況
粉末調整第 5 室	125 室	均一化混合装置	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		造粒装置	3-2	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		調整粉末搬送装置-8	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		調整粉末搬送装置-9	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
ペレット加工第 1 室	126 室	添加剤混合装置	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		添加剤混合粉末搬送装置	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		調整粉末搬送装置-9	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		調整粉末搬送装置-19	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		調整粉末搬送装置-20	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		プレス装置(粉末取扱部)	3-2	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		空焼結ボート取扱装置	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		グリーンペレット積込装置	3-2	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		焼結ボート搬送装置-1	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		焼結ボート搬送装置-3	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定

第 2.2-1 表 飛散物となり得る機器一覧 (9/14)

設置場所	部屋番号	飛散物となり得る機器	申請 回数*1	発生要因の分類 (重量物/回転機器)	16 条対象 ○：該当 —：該当しない	対策状況
ペレット加工第 1 室	126 室	焼結ボート搬送装置-4	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
ペレット加工第 1 室	126 室	焼結ボート搬送装置-5	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		焼結ボート搬送装置-6	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		焼結ボート搬送装置-10	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		焼結ボート出入庫装置-1	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
		焼結ボート受渡装置-1	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
		焼結ボート受渡装置-2	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
		焼結ボート受渡装置-3	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
ペレット加工第 2 室	127 室	焼結ボート供給装置	3-2	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		焼結炉	3-2	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		焼結ボート取出装置	3-2	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		焼結ボート搬送装置-3	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		焼結ボート搬送装置-2	3-2	重量物	—	後次回申請にて説明予定

第 2.2-1 表 飛散物となり得る機器一覧 (10/14)

設置場所	部屋番号	飛散物となり得る機器	申請 回数*1	発生要因の分類 (重量物/回転機器)	16 条対象 ○：該当 —：該当しない	対策状況
点検第 2 室	129 室	粉末一時保管搬送装置	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
燃料棒加工第 1 室	314 室	波板トレイ取出装置	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
		スタック編成装置	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
		スタック収容装置	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
		挿入溶接装置	2-2	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
		除染装置	2-2	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
		汚染検査装置	2-2	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
		ペレット保管容器搬送装置	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
燃料棒加工第 1 室	314 室	スタック供給装置	2-2	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
		空乾燥ポート取扱装置	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。

第 2.2-1 表 飛散物となり得る機器一覧 (11/14)

設置場所	部屋番号	飛散物となり得る機器	申請 回数*1	発生要因の分類 (重量物/回転機器)	16 条対象 ○：該当 —：該当しない	対策状況
燃料棒加工第 1 室	314 室	乾燥ボート搬送装置	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
燃料棒加工第 2 室	315 室	ヘリウムリーク検査装置	2-2	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
燃料棒加工第 2 室	315 室	X 線検査装置	2-2	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
		ロッドスキヤニング装置	2-2	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
		外観寸法検査装置	2-2	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
燃料棒貯蔵室	316 室	貯蔵マガジン入出庫装置	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
スクラップ処理室	319 室	再生スクラップ焙焼処理装置	3-2	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		再生スクラップ受払装置	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		容器移送装置-1	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		容器移送装置-2	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
スクラップ処理室	319 室	再生スクラップ搬送装置	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
分析第 3 室	321 室	容器移送装置-1	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定



第 2.2-1 表 飛散物となり得る機器一覧 (12/14)

設置場所	部屋番号	飛散物となり得る機器	申請 回数*1	発生要因の分類 (重量物/回転機器)	16 条対象 ○：該当 —：該当しない	対策状況
分析第 3 室	321 室	容器移送装置-2	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		容器移送装置-3	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
分析第 3 室	321 室	容器移送装置-4	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		容器移送装置-5	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		容器移送装置-6	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		焼結ボート搬送装置-10	3-1	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		小規模粉末混合装置	3-2	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		小規模プレス装置	3-2	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		小規模焼結処理装置	3-2	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		小規模研削検査装置	3-2	重量物	—	後次回申請にて説明予定
		資材保管装置	3-2	重量物	—	後次回申請にて説明予定
燃料棒加工第 3 室	322 室	燃料棒収容装置	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
燃料棒加工第 3 室	322 室	燃料棒供給装置	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。

第 2.2-1 表 飛散物となり得る機器一覧 (13/14)

設置場所	部屋番号	飛散物となり得る機器	申請 回数*1	発生要因の分類 (重量物/回転機器)	16 条対象 ○：該当 —：該当しない	対策状況
燃料棒加工第 3 室	322 室	貯蔵マガジン移載装置	2-1	重量物	○	重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。
冷却機械室	403 室	— ※対策状況の欄参照	—	—	—	電力を駆動源とする回転機器については、誘導電動機により回転速度を制御する機構を有しているため、内部発生飛散物が発生する恐れがないことから、対象となる飛散物となり得る機器はないと整理した。
排風機室	404 室	— ※対策状況の欄参照	—	—	—	電力を駆動源とする回転機器については、誘導電動機により回転速度を制御する機構を有しているため、内部発生飛散物が発生する恐れがないことから、対象となる飛散物となり得る機器はないと整理した。
排気フィルタ第 1 室	406 室	— ※対策状況の欄参照	—	—	—	電力を駆動源とする回転機器については、誘導電動機により回転速度を制御する機構を有しているため、内部発生飛散物が発生する恐れがないことから、対象となる飛散物となり得る機器はないと整理した。
燃料集合体貯蔵室	422 室	貯蔵梱包クレーン	2-2	重量物	○	燃料集合体貯蔵室(422 室)に重量物落下が想定される機器は設置されていないが、直上にある貯蔵梱包クレーン室(574 室)と吹き抜けになっているため、貯蔵梱包クレーンを飛散物となり得る機器として抽出した。 なお、重量物落下の対策状況については、添付書類「V-1-1-10 搬送設備に関する説明書」を参照。

第 2.2-1 表 飛散物となり得る機器一覧 (14/14)

設置場所	部屋番号	飛散物となり得る機器	申請 回数*1	発生要因の分類 (重量物/回転機器)	16 条対象 ○：該当 —：該当しない	対策状況
非常用電気 A 室	514 室	— ※対策状況の欄参照	—	—	—	電力を駆動源とする回転機器については、誘導電動機により回転速度を制御する機構を有しているため、内部発生飛散物が発生する恐れがないことから、対象となる飛散物となり得る機器はないと整理した。
中央監視室	522 室	— ※対策状況の欄参照	—	—	—	電力を駆動源とする回転機器については、誘導電動機により回転速度を制御する機構を有しているため、内部発生飛散物が発生する恐れがないことから、対象となる飛散物となり得る機器はないと整理した。
非常用電気 B 室	537 室	— ※対策状況の欄参照	—	—	—	電力を駆動源とする回転機器については、誘導電動機により回転速度を制御する機構を有しているため、内部発生飛散物が発生する恐れがないことから、対象となる飛散物となり得る機器はないと整理した。
非常用制御盤 A 室	582 室	— ※対策状況の欄参照	—	—	—	電力を駆動源とする回転機器については、誘導電動機により回転速度を制御する機構を有しているため、内部発生飛散物が発生する恐れがないことから、対象となる飛散物となり得る機器はないと整理した。

\* 1 : 申請時期及び申請回次の凡例

2-1 : 第 2 回申請 (2 項変更)

2-2 : 第 2 回申請 (1 項新規)

3-1 : 第 3 回申請 (2 項変更)

3-2 : 第 3 回申請 (1 項新規)