

|                   |                   |
|-------------------|-------------------|
| 島根原子力発電所第2号機 審査資料 |                   |
| 資料番号              | NS2-添 2-006-66改01 |
| 提出年月日             | 2023年5月18日        |

VI-2-6-7-1-3 スクラバ容器圧力の耐震性についての計算書

2023年5月

中国電力株式会社

本資料のうち、枠囲みの内容は機密に係る事項のため公開できません。

## 目 次

|                       |   |
|-----------------------|---|
| 1. 概要                 | 1 |
| 2. 一般事項               | 1 |
| 2.1 構造計画              | 1 |
| 3. 固有周期               | 3 |
| 3.1 固有周期の確認           | 3 |
| 4. 構造強度評価             | 4 |
| 4.1 構造強度評価方法          | 4 |
| 4.2 荷重の組合せ及び許容応力      | 4 |
| 4.3 計算条件              | 4 |
| 5. 機能維持評価             | 8 |
| 5.1 電氣的機能維持評価方法       | 8 |
| 6. 評価結果               | 9 |
| 6.1 重大事故等対処設備としての評価結果 | 9 |

## 1. 概要

本計算書は、VI-2-1-9「機能維持の基本方針」にて設定している構造強度及び機能維持の設計方針に基づき、スクラバ容器圧力が設計用地震力に対して十分な構造強度を有し、電氣的機能を維持できることを説明するものである。

スクラバ容器圧力は、重大事故等対処設備においては常設耐震重要重大事故防止設備及び常設重大事故緩和設備に分類される。以下、重大事故等対処設備としての構造強度評価及び電氣的機能維持評価を示す。

なお、スクラバ容器圧力は、VI-2-1-14「機器・配管系の計算書作成の方法」に記載の直立形計器スタンションであるため、VI-2-1-14「機器・配管系の計算書作成の方法 添付資料-8 計器スタンションの耐震性についての計算書作成の基本方針」に基づき評価を実施する。

## 2. 一般事項

### 2.1 構造計画

スクラバ容器圧力の構造計画を表 2-1 に示す。

表 2-1 構造計画

| 計画の概要   |                     | 概略構造図   |                     |                     |  |      |                     |                     |                     |                     |    |  |  |  |  |   |  |  |  |  |    |  |  |  |  |
|---|---------------------|---|---------------------|---------------------|--|------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|----|--|--|--|--|---|--|--|--|--|----|--|--|--|--|
| 基礎・支持構造   | 主体構造                |   |                     |                     |  |      |                     |                     |                     |                     |    |  |  |  |  |   |  |  |  |  |    |  |  |  |  |
| <p>検出器は、計器取付ボルトにて計器取付板に固定され、計器取付板は、取付板取付ボルトにて計器スターションに固定される。</p> <p>計器スターションは、基礎ボルトにて基礎に設置する。</p> | <p>弾性圧力検出器</p>      |   |                     |                     |  |      |                     |                     |                     |                     |    |  |  |  |  |   |  |  |  |  |    |  |  |  |  |
|   |                     | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">機器名称</th> <th style="width: 20%;">スクラバ容器圧力 (PX2B3-1A)</th> <th style="width: 20%;">スクラバ容器圧力 (PX2B3-1B)</th> <th style="width: 20%;">スクラバ容器圧力 (PX2B3-1C)</th> <th style="width: 25%;">スクラバ容器圧力 (PX2B3-1D)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>たて</td> <td colspan="4" style="background-color: #cccccc;"></td> </tr> <tr> <td>横</td> <td colspan="4" style="background-color: #cccccc;"></td> </tr> <tr> <td>高さ</td> <td colspan="4" style="background-color: #cccccc;"></td> </tr> </tbody> </table> |                     |                     |  | 機器名称 | スクラバ容器圧力 (PX2B3-1A) | スクラバ容器圧力 (PX2B3-1B) | スクラバ容器圧力 (PX2B3-1C) | スクラバ容器圧力 (PX2B3-1D) | たて |  |  |  |  | 横 |  |  |  |  | 高さ |  |  |  |  |
| 機器名称  | スクラバ容器圧力 (PX2B3-1A) | スクラバ容器圧力 (PX2B3-1B)   | スクラバ容器圧力 (PX2B3-1C) | スクラバ容器圧力 (PX2B3-1D) |  |      |                     |                     |                     |                     |    |  |  |  |  |   |  |  |  |  |    |  |  |  |  |
| たて  |                     |   |                     |                     |  |      |                     |                     |                     |                     |    |  |  |  |  |   |  |  |  |  |    |  |  |  |  |
| 横   |                     |   |                     |                     |  |      |                     |                     |                     |                     |    |  |  |  |  |   |  |  |  |  |    |  |  |  |  |
| 高さ  |                     |   |                     |                     |  |      |                     |                     |                     |                     |    |  |  |  |  |   |  |  |  |  |    |  |  |  |  |
|   |                     | (単位 : mm)   |                     |                     |  |      |                     |                     |                     |                     |    |  |  |  |  |   |  |  |  |  |    |  |  |  |  |

### 3. 固有周期

#### 3.1 固有周期の確認

スクラバ容器圧力の固有周期は、プラスチックハンマ等により、当該設備に振動を与え自由減衰振動を振動解析装置により記録解析し、確認する。試験の結果、剛構造であることを確認した。固有周期の確認結果を表 3-1 に示す。

表 3-1 固有周期

(単位：s)

|                        |    |  |
|------------------------|----|--|
| スクラバ容器圧力<br>(PX2B3-1A) | 水平 |  |
|                        | 鉛直 |  |
| スクラバ容器圧力<br>(PX2B3-1B) | 水平 |  |
|                        | 鉛直 |  |
| スクラバ容器圧力<br>(PX2B3-1C) | 水平 |  |
|                        | 鉛直 |  |
| スクラバ容器圧力<br>(PX2B3-1D) | 水平 |  |
|                        | 鉛直 |  |

#### 4. 構造強度評価

##### 4.1 構造強度評価方法

スクラバ容器圧力の構造強度評価は、VI-2-1-14「機器・配管系の計算書作成の方法 添付資料-8 計器スタンションの耐震性についての計算書作成の基本方針」に記載の耐震計算方法に基づき行う。

##### 4.2 荷重の組合せ及び許容応力

###### 4.2.1 荷重の組合せ及び許容応力状態

スクラバ容器圧力の荷重の組合せ及び許容応力状態のうち重大事故等対処設備の評価に用いるものを表 4-1 に示す。

###### 4.2.2 許容応力

スクラバ容器圧力の許容応力は、VI-2-1-9「機能維持の基本方針」に基づき表 4-2 のとおりとする。

###### 4.2.3 使用材料の許容応力評価条件

スクラバ容器圧力の使用材料の許容応力評価条件のうち重大事故等対処設備の評価に用いるものを表 4-3 に示す。

##### 4.3 計算条件

応力計算に用いる計算条件は、本計算書の【スクラバ容器圧力 (PX2B3-1A) の耐震性についての計算結果】、【スクラバ容器圧力 (PX2B3-1B) の耐震性についての計算結果】、【スクラバ容器圧力 (PX2B3-1C) の耐震性についての計算結果】、【スクラバ容器圧力 (PX2B3-1D) の耐震性についての計算結果】の設計条件及び機器要目に示す。

表 4-1 荷重の組合せ及び許容応力状態（重大事故等対処設備）

| 施設区分         |      | 機器名称     | 設備分類*1           | 機器等の区分 | 荷重の組合せ                        | 許容応力状態                                |
|--------------|------|----------|------------------|--------|-------------------------------|---------------------------------------|
| 計測制御<br>系統施設 | 計測装置 | スクラバ容器圧力 | 常設耐震／防止<br>常設／緩和 | —*2    | $D + P_D + M_D + S_s$ *3      | IVAS                                  |
|              |      |          |                  |        | $D + P_{SAD} + M_{SAD} + S_s$ | VAS<br>(VASとして<br>IVASの許容限<br>界を用いる。) |

注記\*1：「常設耐震／防止」は常設耐震重要重大事故防止設備，「常設／緩和」は常設重大事故緩和設備を示す。

\*2：その他の支持構造物の荷重の組合せ及び許容応力を適用する。

\*3：「 $D + P_{SAD} + M_{SAD} + S_s$ 」の評価に包絡されるため，評価結果の記載を省略する。

表 4-2 許容応力（重大事故等その他の支持構造物）

| 許容応力状態 | 許容限界*1, *2<br>(ボルト等)                               |  |
|--------|--|--|
|        | 一次応力   |  |
|        | 引張   | せん断  |
| IVAS   | 1.5・f <sub>t</sub> *<br><br>(VASとしてIVASの許容限界を用いる。) | 1.5・f <sub>s</sub> *<br><br>(VASとしてIVASの許容限界を用いる。) |
| VAS    |  |  |

注記\*1：応力の組合せが考えられる場合には，組合せ応力に対しても評価を行う。

\*2：当該の応力が生じない場合，規格基準で省略可能とされている場合及び他の応力で代表可能である場合は評価を省略する。



表 4-3 使用材料の許容応力評価条件 (重大事故等対処設備)

| 評価部材  | 材料                  | 温度条件<br>(°C) |    | S <sub>y</sub><br>(MPa) | S <sub>u</sub><br>(MPa) | S <sub>y</sub> (RT)<br>(MPa) |
|-------|---------------------|--------------|----|-------------------------|-------------------------|------------------------------|
|       |                     | 周囲環境温度       |    |                         |                         |                              |
| 基礎ボルト | SS400<br>(径 ≤ 16mm) | 周囲環境温度       | 60 | 237                     | 389                     | —                            |

5. 機能維持評価

5.1 電氣的機能維持評価方法

スクラバ容器圧力の電氣的機能維持評価は、VI-2-1-14「機器・配管系の計算書作成の方法 添付資料-8 計器スタンションの耐震性についての計算書作成の基本方針」に記載の評価方法に基づき行う。

計器スタンションに設置される検出器の水平方向の機能確認済加速度は、VI-2-1-9「機能維持の基本方針」に基づき、当該機器が設置される床における設計用床応答スペクトルを包絡する模擬地震波による加振試験において、電氣的機能の健全性を確認した評価部位の最大加速度を適用する。計器スタンションに設置される検出器の鉛直方向の機能確認済加速度は、VI-2-1-9「機能維持の基本方針」に基づき、同形式の検出器単体のサインビート波加振試験において、電氣的機能の健全性を確認した評価部位の最大加速度を適用する。機能確認済加速度を表5-1に示す。

表 5-1 機能確認済加速度 (×9.8m/s<sup>2</sup>)

| 機器名称                   | 方向 | 機能確認済加速度 |
|------------------------|----|----------|
| スクラバ容器圧力<br>(PX2B3-1A) | 水平 |          |
|                        | 鉛直 |          |
| スクラバ容器圧力<br>(PX2B3-1B) | 水平 |          |
|                        | 鉛直 |          |
| スクラバ容器圧力<br>(PX2B3-1C) | 水平 |          |
|                        | 鉛直 |          |
| スクラバ容器圧力<br>(PX2B3-1D) | 水平 |          |
|                        | 鉛直 |          |

## 6. 評価結果

### 6.1 重大事故等対処設備としての評価結果

スクラバ容器圧力の重大事故等時の状態を考慮した場合の耐震評価結果を以下に示す。発生値は許容限界を満足しており，設計用地震力に対して十分な構造強度を有し，電氣的機能を維持できることを確認した。

#### (1) 構造強度評価結果

構造強度評価の結果を次頁以降の表に示す。

#### (2) 機能維持評価結果

電氣的機能維持評価の結果を次頁以降の表に示す。

【スクラバ容器圧力 (PX2B3-1A) の耐震性についての計算結果】

1. 重大事故等対処設備

1.1 設計条件

| 機器名称                | 設備分類             | 据付場所及び床面高さ (m)                         | 固有周期 (s) |      | 弾性設計用地震動 S <sub>d</sub> 又は静的震度 |              | 基準地震動 S <sub>s</sub>               |                                    | 周囲環境温度 (°C) |
|---------------------|------------------|--|----------|------|--------------------------------|--------------|------------------------------------|------------------------------------|-------------|
|                     |                  |  | 水平方向     | 鉛直方向 | 水平方向<br>設計震度                   | 鉛直方向<br>設計震度 | 水平方向<br>設計震度                       | 鉛直方向<br>設計震度                       |             |
| スクラバ容器圧力 (PX2B3-1A) | 常設耐震/防止<br>常設/緩和 | 第1 ベントフィルタ格納槽<br>EL. 2.7* <sup>1</sup> |          |      | —                              | —            | C <sub>H</sub> =4.18* <sup>2</sup> | C <sub>V</sub> =5.97* <sup>2</sup> | 60          |

注記\*1: 基準床レベルを示す。

\*2: 設計用震度 II (基準地震動 S<sub>s</sub>) を上回る設計震度

1.2 機器要目

| 部材    | m (kg) | h <sub>1</sub> (mm) | d (mm)   | A <sub>b</sub> (mm <sup>2</sup> ) | n | S <sub>y</sub> (MPa) | S <sub>u</sub> (MPa) |
|-------|--------|---------------------|----------|-----------------------------------|---|----------------------|----------------------|
| 基礎ボルト |        | 693                 | 12 (M12) | 113.1                             | 4 | 237 (径≦16mm)         | 389 (径≦16mm)         |

| 部材    | ℓ <sub>1</sub> * (mm) | ℓ <sub>2</sub> * (mm) | n <sub>f</sub> * | F (MPa) | F* (MPa) | 転倒方向                           |                      |
|-------|-----------------------|-----------------------|------------------|---------|----------|--------------------------------|----------------------|
|       |                       |                       |                  |         |          | 弾性設計用地震動 S <sub>d</sub> 又は静的震度 | 基準地震動 S <sub>s</sub> |
| 基礎ボルト | 50                    | 150                   | 2                | —       | 272      | —                              | 前後方向                 |
|       | 20                    | 180                   | 2                |         |          |                                |                      |

注記\*: 各ボルトの機器要目における上段は左右方向転倒に対する評価時の要目を示し、

下段は前後方向転倒に対する評価時の要目を示す。

1.3 計算数値

1.3.1 ボルトに作用する力

(単位: N)

| 部材    | F <sub>b</sub>                 |                      | Q <sub>b</sub>                 |                      |
|-------|--------------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------------|
|       | 弾性設計用地震動 S <sub>d</sub> 又は静的震度 | 基準地震動 S <sub>s</sub> | 弾性設計用地震動 S <sub>d</sub> 又は静的震度 | 基準地震動 S <sub>s</sub> |
| 基礎ボルト | —                              |                      | —                              |                      |

1.4 結論

1.4.1 ボルトの応力

(単位：MPa)

| 部材    | 材料    | 応力  | 弾性設計用地震動 S d 又は静的震度 |      | 基準地震動 S s       |                  |
|-------|-------|-----|---------------------|------|-----------------|------------------|
|       |       |     | 算出応力                | 許容応力 | 算出応力            | 許容応力             |
| 基礎ボルト | SS400 | 引張  | —                   | —    | $\sigma_b = 33$ | $f_{ts} = 163^*$ |
|       |       | せん断 | —                   | —    | $\tau_b = 4$    | $f_{sb} = 125$   |

すべて許容応力以下である。

注記\*： $f_{ts} = \text{Min}[1.4 \cdot f_{to} - 1.6 \cdot \tau_b, f_{to}]$

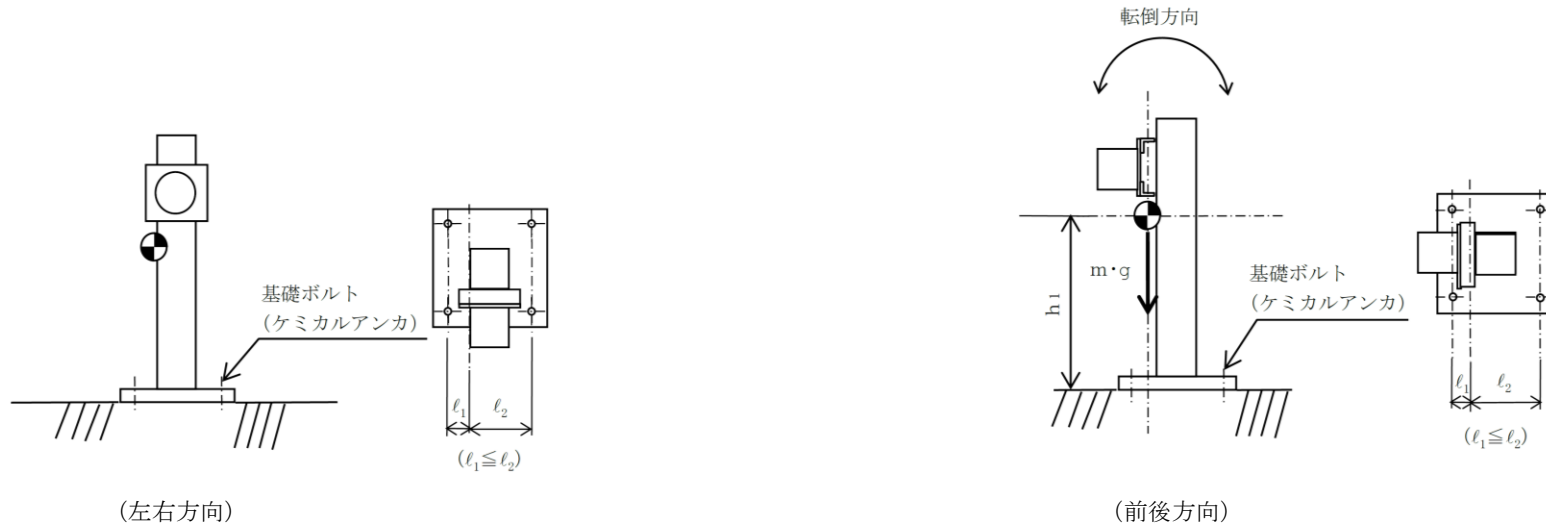
1.4.2 電氣的機能維持の評価結果

( $\times 9.8 \text{m/s}^2$ )

|                        |      | 機能維持評価用加速度* | 機能確認済加速度 |
|------------------------|------|-------------|----------|
| スクラバ容器圧力<br>(PX2B3-1A) | 水平方向 | 3.39        |          |
|                        | 鉛直方向 | 2.26        |          |

注記\*：設計用震度 I（基準地震動 S s）により定まる加速度  
機能維持評価用加速度はすべて機能確認済加速度以下である。

11



【スクラバ容器圧力 (PX2B3-1B) の耐震性についての計算結果】

1. 重大事故等対処設備

1.1 設計条件

| 機器名称                | 設備分類             | 据付場所及び床面高さ (m)                         | 固有周期 (s) |      | 弾性設計用地震動 S <sub>d</sub> 又は静的震度 |              | 基準地震動 S <sub>s</sub>               |                                    | 周囲環境温度 (°C) |
|---------------------|------------------|--|----------|------|--------------------------------|--------------|------------------------------------|------------------------------------|-------------|
|                     |                  |  | 水平方向     | 鉛直方向 | 水平方向<br>設計震度                   | 鉛直方向<br>設計震度 | 水平方向<br>設計震度                       | 鉛直方向<br>設計震度                       |             |
| スクラバ容器圧力 (PX2B3-1B) | 常設耐震/防止<br>常設/緩和 | 第1 ベントフィルタ格納槽<br>EL. 2.7* <sup>1</sup> |          |      | —                              | —            | C <sub>H</sub> =4.18* <sup>2</sup> | C <sub>V</sub> =5.97* <sup>2</sup> | 60          |

注記\*1: 基準床レベルを示す。

\*2: 設計用震度 II (基準地震動 S<sub>s</sub>) を上回る設計震度

1.2 機器要目

| 部材    | m (kg) | h <sub>1</sub> (mm) | d (mm)   | A <sub>b</sub> (mm <sup>2</sup> ) | n | S <sub>y</sub> (MPa) | S <sub>u</sub> (MPa) |
|-------|--------|---------------------|----------|-----------------------------------|---|----------------------|----------------------|
| 基礎ボルト |        | 693                 | 12 (M12) | 113.1                             | 4 | 237 (径≦16mm)         | 389 (径≦16mm)         |

| 部材    | ℓ <sub>1</sub> * (mm) | ℓ <sub>2</sub> * (mm) | n <sub>f</sub> * | F (MPa) | F* (MPa) | 転倒方向                           |                      |
|-------|-----------------------|-----------------------|------------------|---------|----------|--------------------------------|----------------------|
|       |                       |                       |                  |         |          | 弾性設計用地震動 S <sub>d</sub> 又は静的震度 | 基準地震動 S <sub>s</sub> |
| 基礎ボルト | 50                    | 150                   | 2                | —       | 272      | —                              | 前後方向                 |
|       | 20                    | 180                   | 2                |         |          |                                |                      |

注記\*: 各ボルトの機器要目における上段は左右方向転倒に対する評価時の要目を示し、

下段は前後方向転倒に対する評価時の要目を示す。

1.3 計算数値

1.3.1 ボルトに作用する力

(単位: N)

| 部材    | F <sub>b</sub>                 |                      | Q <sub>b</sub>                 |                      |
|-------|--------------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------------|
|       | 弾性設計用地震動 S <sub>d</sub> 又は静的震度 | 基準地震動 S <sub>s</sub> | 弾性設計用地震動 S <sub>d</sub> 又は静的震度 | 基準地震動 S <sub>s</sub> |
| 基礎ボルト | —                              |                      | —                              |                      |

1.4 結論

1.4.1 ボルトの応力

(単位：MPa)

| 部材    | 材料    | 応力  | 弾性設計用地震動 S <sub>d</sub> 又は静的震度 |      | 基準地震動 S <sub>s</sub> |                  |
|-------|-------|-----|--------------------------------|------|----------------------|------------------|
|       |       |     | 算出応力                           | 許容応力 | 算出応力                 | 許容応力             |
| 基礎ボルト | SS400 | 引張  | —                              | —    | $\sigma_b = 33$      | $f_{ts} = 163^*$ |
|       |       | せん断 | —                              | —    | $\tau_b = 4$         | $f_{sb} = 125$   |

すべて許容応力以下である。

注記\*： $f_{ts} = \text{Min}[1.4 \cdot f_{to} - 1.6 \cdot \tau_b, f_{to}]$

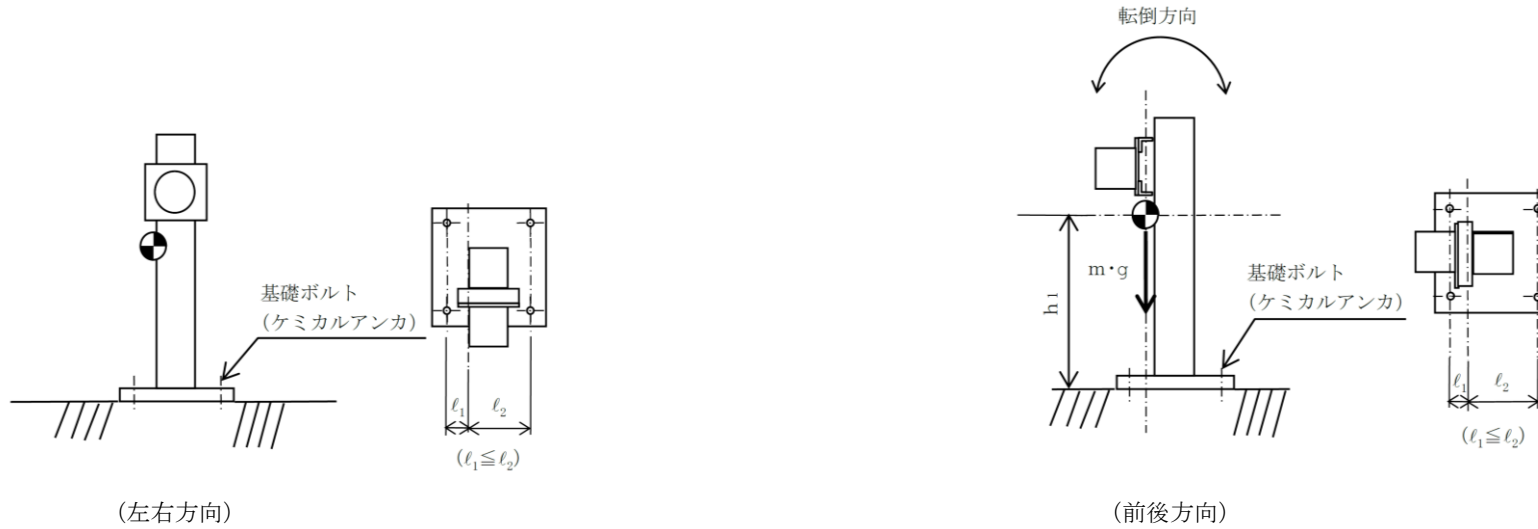
1.4.2 電氣的機能維持の評価結果

( $\times 9.8 \text{m/s}^2$ )

|                        |      | 機能維持評価用加速度* | 機能確認済加速度 |
|------------------------|------|-------------|----------|
| スクラバ容器圧力<br>(PX2B3-1B) | 水平方向 | 3.39        |          |
|                        | 鉛直方向 | 2.26        |          |

注記\*：設計用震度 I（基準地震動 S<sub>s</sub>）により定まる加速度  
機能維持評価用加速度はすべて機能確認済加速度以下である。

13



【スクラバ容器圧力 (PX2B3-1C) の耐震性についての計算結果】

1. 重大事故等対処設備

1.1 設計条件

| 機器名称                | 設備分類             | 据付場所及び床面高さ (m)                         | 固有周期 (s) |      | 弾性設計用地震動 S <sub>d</sub> 又は静的震度 |          | 基準地震動 S <sub>s</sub>               |                                    | 周囲環境温度 (°C) |
|---------------------|------------------|--|----------|------|--------------------------------|----------|------------------------------------|------------------------------------|-------------|
|                     |                  |  | 水平方向     | 鉛直方向 | 水平方向設計震度                       | 鉛直方向設計震度 | 水平方向設計震度                           | 鉛直方向設計震度                           |             |
| スクラバ容器圧力 (PX2B3-1C) | 常設耐震/防止<br>常設/緩和 | 第1 ベントフィルタ格納槽<br>EL. 2.7* <sup>1</sup> |          |      | —                              | —        | C <sub>H</sub> =4.18* <sup>2</sup> | C <sub>V</sub> =5.97* <sup>2</sup> | 60          |

注記\*1: 基準床レベルを示す。

\*2: 設計用震度Ⅱ (基準地震動 S<sub>s</sub>) を上回る設計震度

1.2 機器要目

| 部材    | m (kg) | h <sub>1</sub> (mm) | d (mm)   | A <sub>b</sub> (mm <sup>2</sup> ) | n | S <sub>y</sub> (MPa) | S <sub>u</sub> (MPa) |
|-------|--------|---------------------|----------|-----------------------------------|---|----------------------|----------------------|
| 基礎ボルト |        | 693                 | 12 (M12) | 113.1                             | 4 | 237 (径≤16mm)         | 389 (径≤16mm)         |

| 部材    | ℓ <sub>1</sub> * (mm) | ℓ <sub>2</sub> * (mm) | n <sub>f</sub> * | F (MPa) | F* (MPa) | 転倒方向                           |                      |
|-------|-----------------------|-----------------------|------------------|---------|----------|--------------------------------|----------------------|
|       |                       |                       |                  |         |          | 弾性設計用地震動 S <sub>d</sub> 又は静的震度 | 基準地震動 S <sub>s</sub> |
| 基礎ボルト | 50                    | 150                   | 2                | —       | 272      | —                              | 前後方向                 |
|       | 20                    | 180                   | 2                |         |          |                                |                      |

注記\*: 各ボルトの機器要目における上段は左右方向転倒に対する評価時の要目を示し、

下段は前後方向転倒に対する評価時の要目を示す。

1.3 計算数値

1.3.1 ボルトに作用する力

(単位: N)

| 部材    | F <sub>b</sub>                 |                      | Q <sub>b</sub>                 |                      |
|-------|--------------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------------|
|       | 弾性設計用地震動 S <sub>d</sub> 又は静的震度 | 基準地震動 S <sub>s</sub> | 弾性設計用地震動 S <sub>d</sub> 又は静的震度 | 基準地震動 S <sub>s</sub> |
| 基礎ボルト | —                              |                      | —                              |                      |



1.4 結論

1.4.1 ボルトの応力

(単位：MPa)

| 部材    | 材料    | 応力  | 弾性設計用地震動 S <sub>d</sub> 又は静的震度 |      | 基準地震動 S <sub>s</sub> |                  |
|-------|-------|-----|--------------------------------|------|----------------------|------------------|
|       |       |     | 算出応力                           | 許容応力 | 算出応力                 | 許容応力             |
| 基礎ボルト | SS400 | 引張  | —                              | —    | $\sigma_b = 33$      | $f_{ts} = 163^*$ |
|       |       | せん断 | —                              | —    | $\tau_b = 4$         | $f_{sb} = 125$   |

すべて許容応力以下である。

注記\*： $f_{ts} = \text{Min}[1.4 \cdot f_{to} - 1.6 \cdot \tau_b, f_{to}]$

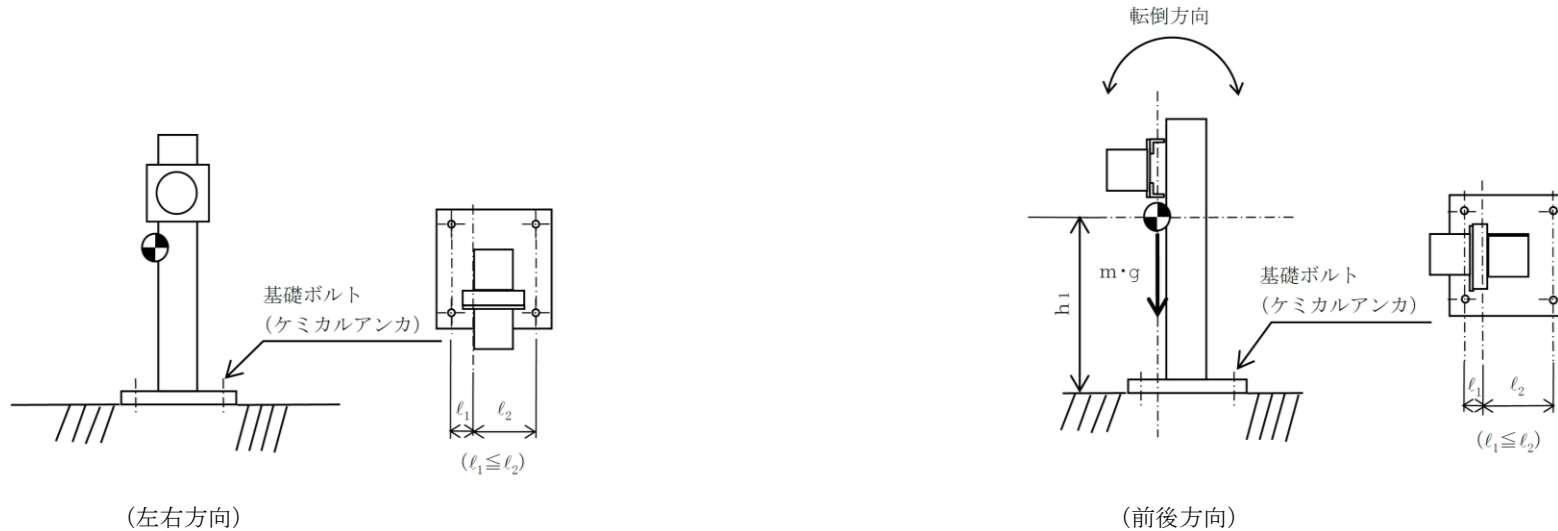
1.4.2 電氣的機能維持の評価結果

( $\times 9.8 \text{m/s}^2$ )

|                        |      | 機能維持評価用加速度* | 機能確認済加速度 |
|------------------------|------|-------------|----------|
| スクラバ容器圧力<br>(PX2B3-1C) | 水平方向 | 3.39        |          |
|                        | 鉛直方向 | 2.26        |          |

注記\*：設計用震度 I（基準地震動 S<sub>s</sub>）により定まる加速度  
機能維持評価用加速度はすべて機能確認済加速度以下である。

15



【スクラバ容器圧力 (PX2B3-1D) の耐震性についての計算結果】

1. 重大事故等対処設備

1.1 設計条件

| 機器名称                | 設備分類             | 据付場所及び床面高さ (m)             | 固有周期 (s) |      | 弾性設計用地震動 S <sub>d</sub> 又は静的震度 |          | 基準地震動 S <sub>s</sub>   |                        | 周囲環境温度 (°C) |
|---------------------|------------------|----------------------------|----------|------|--------------------------------|----------|------------------------|------------------------|-------------|
|                     |                  |                            | 水平方向     | 鉛直方向 | 水平方向設計震度                       | 鉛直方向設計震度 | 水平方向設計震度               | 鉛直方向設計震度               |             |
| スクラバ容器圧力 (PX2B3-1D) | 常設耐震/防止<br>常設/緩和 | 第1 ベントフィルタ格納槽<br>EL. 2.7*1 |          |      | —                              | —        | C <sub>H</sub> =4.18*2 | C <sub>V</sub> =5.97*2 | 60          |

注記\*1: 基準床レベルを示す。

\*2: 設計用震度 II (基準地震動 S<sub>s</sub>) を上回る設計震度

1.2 機器要目

| 部材    | m (kg) | h <sub>1</sub> (mm) | d (mm)   | A <sub>b</sub> (mm <sup>2</sup> ) | n | S <sub>y</sub> (MPa) | S <sub>u</sub> (MPa) |
|-------|--------|---------------------|----------|-----------------------------------|---|----------------------|----------------------|
| 基礎ボルト |        | 693                 | 12 (M12) | 113.1                             | 4 | 237 (径≤16mm)         | 389 (径≤16mm)         |

| 部材    | ℓ <sub>1</sub> * (mm) | ℓ <sub>2</sub> * (mm) | n <sub>f</sub> * | F (MPa) | F* (MPa) | 転倒方向                           |                      |
|-------|-----------------------|-----------------------|------------------|---------|----------|--------------------------------|----------------------|
|       |                       |                       |                  |         |          | 弾性設計用地震動 S <sub>d</sub> 又は静的震度 | 基準地震動 S <sub>s</sub> |
| 基礎ボルト | 50                    | 150                   | 2                | —       | 272      | —                              | 前後方向                 |
|       | 20                    | 180                   | 2                |         |          |                                |                      |

注記\*: 各ボルトの機器要目における上段は左右方向転倒に対する評価時の要目を示し、

下段は前後方向転倒に対する評価時の要目を示す。

1.3 計算数値

1.3.1 ボルトに作用する力

(単位: N)

| 部材    | F <sub>b</sub>                 |                      | Q <sub>b</sub>                 |                      |
|-------|--------------------------------|----------------------|--------------------------------|----------------------|
|       | 弾性設計用地震動 S <sub>d</sub> 又は静的震度 | 基準地震動 S <sub>s</sub> | 弾性設計用地震動 S <sub>d</sub> 又は静的震度 | 基準地震動 S <sub>s</sub> |
| 基礎ボルト | —                              |                      | —                              |                      |

1.4 結論

1.4.1 ボルトの応力

(単位：MPa)

| 部材    | 材料    | 応力  | 弾性設計用地震動 S <sub>d</sub> 又は静的震度 |      | 基準地震動 S <sub>s</sub> |                  |
|-------|-------|-----|--------------------------------|------|----------------------|------------------|
|       |       |     | 算出応力                           | 許容応力 | 算出応力                 | 許容応力             |
| 基礎ボルト | SS400 | 引張  | —                              | —    | $\sigma_b = 33$      | $f_{ts} = 163^*$ |
|       |       | せん断 | —                              | —    | $\tau_b = 4$         | $f_{sb} = 125$   |

すべて許容応力以下である。

注記\*： $f_{ts} = \text{Min}[1.4 \cdot f_{to} - 1.6 \cdot \tau_b, f_{to}]$

1.4.2 電氣的機能維持の評価結果

( $\times 9.8 \text{m/s}^2$ )

|                        |      | 機能維持評価用加速度* | 機能確認済加速度 |
|------------------------|------|-------------|----------|
| スクラバ容器圧力<br>(PX2B3-1D) | 水平方向 | 3.39        |          |
|                        | 鉛直方向 | 2.26        |          |

注記\*：設計用震度 I（基準地震動 S<sub>s</sub>）により定まる加速度  
機能維持評価用加速度はすべて機能確認済加速度以下である。

17

