

島根原子力発電所第2号機 審査資料	
資料番号	NS2-添 2-009-07改03
提出年月日	2023年4月7日

VI-2-9-2-6 機器搬入口の耐震性についての計算書

S2 補 VI-2-9-2-6 R0

2023年4月

中国電力株式会社

本資料のうち、枠囲みの内容は機密に係る事項のため公開できません。

目 次

1. 概要	1
2. 一般事項	1
2.1 構造計画	1
2.2 評価方針	3
2.3 適用規格・基準等	3
2.4 記号の説明	4
2.5 計算精度と数値の丸め方	6
3. 評価部位	7
4. 固有周期	9
4.1 固有周期の計算方法	9
4.2 固有周期の計算条件	13
4.3 固有周期の計算結果	15
5. 構造強度評価	16
5.1 構造強度評価方法	16
5.2 荷重の組合せ及び許容応力	16
5.3 設計用地震力	22
5.4 計算方法	26
5.5 計算条件	28
5.6 応力の評価	28
6. 評価結果	29
6.1 設計基準対象施設としての評価結果	29
6.2 重大事故等対処設備としての評価結果	34
7. 参照図書	37
8. 引用文献	37

1. 概要

本計算書は、VI-1-8-1「原子炉格納施設の設計条件に関する説明書」及びVI-2-1-9「機能維持の基本方針」にて設定している構造強度の設計方針に基づき、機器搬入口が設計用地震力に対して十分な構造強度を有していることを説明するものである。

機器搬入口は設計基準対象施設においてはSクラス施設に、重大事故等対処設備においては常設耐震重要重大事故防止設備及び常設重大事故緩和設備に分類される。以下、設計基準対象施設及び重大事故等対処設備としての構造強度評価を示す。

なお、本計算書においては、新規制対応工認対象となる設計用地震力及び重大事故等時に対する評価について記載するものとし、前述の荷重を除く荷重による機器搬入口の評価は、昭和59年9月17日付け59資庁第8283号にて認可された工事計画の添付書類（参照図書(1)）による（以下「既工認」という。）。

2. 一般事項

2.1 構造計画

機器搬入口の構造計画を表2-1に示す。

表 2-1 構造計画

計画の概要		概略構造図
基礎・支持構造	主体構造	
<p>機器搬入口はドライウエルに支持される。</p> <p>機器搬入口の水平方向地震荷重はシヤラグ及びドライウエル下部より原子炉建物を介して原子炉建物基礎スラブに伝達され、鉛直方向地震荷重はドライウエル下部より原子炉建物を介して原子炉建物基礎スラブに伝達される。</p>	<p>内径 <input type="text"/> mm, 板厚 <input type="text"/> mm, 長さ <input type="text"/> mm の円筒胴, 板厚 <input type="text"/> mm の鏡板及びフランジで構成される鋼製構造物である。</p>	<p style="text-align: right;">(単位 : mm)</p>

2.2 評価方針

機器搬入口の応力評価は、VI-1-8-1「原子炉格納施設の設計条件に関する説明書」及びVI-2-1-9「機能維持の基本方針」にて設定した荷重及び荷重の組合せ並びに許容限界に基づき、「3. 評価部位」にて設定する箇所作用する設計用地震力による応力等が許容限界内に収まることを、「5. 構造強度評価」にて示す方法にて確認することで実施する。確認結果を「6. 評価結果」に示す。

機器搬入口の耐震評価フローを図2-1に示す。

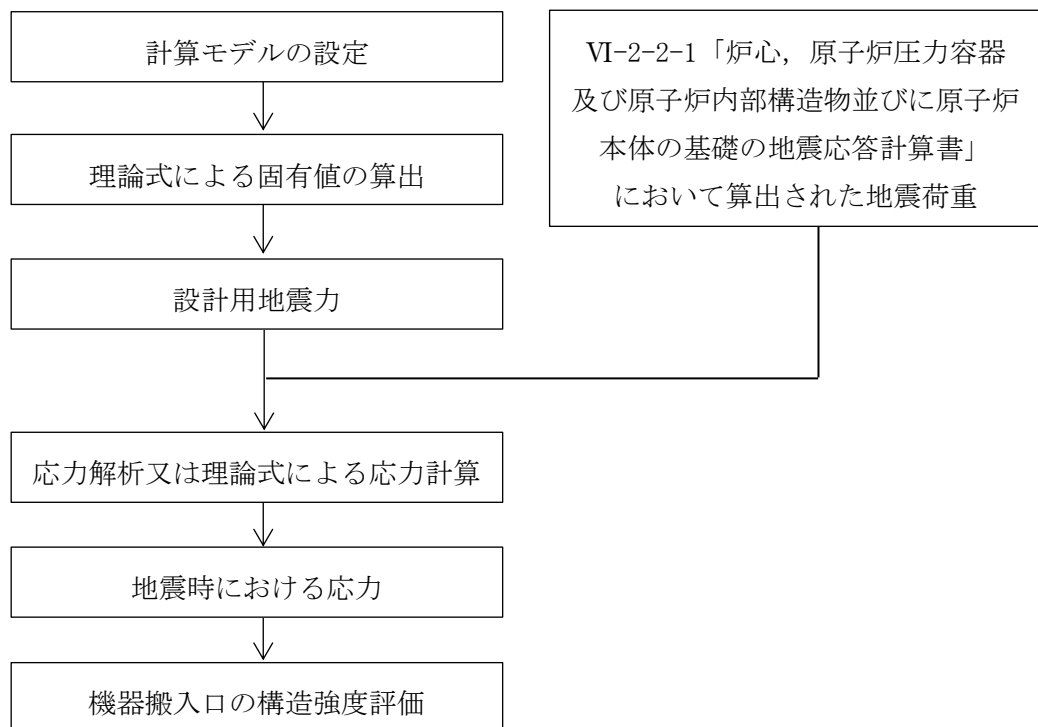


図2-1 機器搬入口の耐震評価フロー

2.3 適用規格・基準等

適用規格・基準等を以下に示す。

- ・原子力発電所耐震設計技術指針 重要度分類・許容応力編 J E A G 4 6 0 1 ・補-1984 ((社) 日本電気協会)
- ・原子力発電所耐震設計技術指針 J E A G 4 6 0 1 -1987 ((社) 日本電気協会)
- ・原子力発電所耐震設計技術指針 J E A G 4 6 0 1 -1991 追補版 ((社) 日本電気協会)
- ・発電用原子力設備規格 設計・建設規格 ((社) 日本機械学会, 2005/2007) (以下「設計・建設規格」という。)

2.4 記号の説明

記号	記号の説明	単位
A	断面積	mm ²
A _s	せん断断面積	mm ²
C _H	水平方向設計震度	—
C _i	地震層せん断力係数	—
C _V	鉛直方向設計震度	—
D	死荷重	—
d ₁	直径	mm
E	縦弾性係数	MPa
f	引用文献(1) Fig.3 より読み取る値	%
G	せん断弾性係数	MPa
I	断面二次モーメント	mm ⁴
K _{A1}	片持はりを仮定した軸方向ばね定数	N/mm
K _{A2}	片持はりを仮定した軸直角方向（せん断方向）ばね定数	N/mm
K _{A3}	片持はりを仮定した軸直角方向（曲げ方向）ばね定数	N/mm
K _e	弾塑性解析に用いる繰返しピーク応力強さの補正係数	—
K _{PSC}	引用文献(1) Fig.3 及び Table 1 で規定する応力係数* $= \theta / \frac{M}{a^3 \cdot \beta^2 \cdot E}$	—
K _{PSR}	引用文献(1) Table 9 で規定する応力係数* $= \varpi / \frac{P}{E \cdot a}$	—
K _{PSL}	引用文献(1) Fig.7 及び Table 4 で規定する応力係数* $= \theta / \frac{M}{a^3 \cdot \beta^2 \cdot E}$	—
K _{SC}	外荷重によって取付部に生じる変形モデルを仮定した軸直角方向（水平方向）のばね定数	N/mm
K _{SL}	外荷重によって取付部に生じる変形モデルを仮定した軸直角方向（鉛直方向）のばね定数	N/mm
K _{SR}	外荷重によって取付部に生じる変形モデルを仮定した軸方向（水平方向）のばね定数	N/mm
K _C	軸直角方向（水平方向）の合成ばね定数	N/mm
K _L	軸直角方向（鉛直方向）の合成ばね定数	N/mm
K _R	軸方向（水平方向）の合成ばね定数	N/mm
l _g	機器搬入口重心位置から取付部までの長さ	mm
l _i	長さ（i = 1, 2, 3…）	mm
m	機器質量	kg

注記*：ここで使用している記号は引用文献(1)を参照

記号	記号の説明	単位
M	機械的荷重	—
M _L	地震と組み合わせる機械的荷重	—
M _{SAL}	機械的荷重 (S A後長期機械的荷重)	—
M _{SALL}	機械的荷重 (S A後長々期機械的荷重)	—
N _a	地震時の許容繰返し回数	—
N _c	地震時の実際の繰返し回数	—
P	圧力	—
P _L	地震と組み合わせる圧力	—
P _{SAL}	圧力 (S A後長期圧力)	—, kPa
P _{SALL}	圧力 (S A後長々期圧力)	—, kPa
R _h	ハッチ鏡板内半径	mm
R _i	ドライウエル内半径	mm
R _m	ドライウエル平均半径	mm
S	設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表5 に定める値	MPa
S _d	弾性設計用地震動 S _d により定まる地震力	—
S _d *	弾性設計用地震動 S _d により定まる地震力又は静的地震力	—
S _ℓ	繰返しピーク応力強さ	MPa
S _ℓ '	補正繰返しピーク応力強さ	MPa
S _m	設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表1 に定める値	MPa
S _n	地震動による応力振幅	MPa
S _p	地震荷重のみにおける一次+二次+ピーク応力の応力差範囲	MPa
S _s	基準地震動 S _s により定まる地震力	—
S _u	設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表9 に定める値	MPa
S _y	設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表8 に定める値	MPa
S _y (R T)	設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表8 に定める材料の 40℃における値	MPa
t _i	厚さ (i =1, 2, 3)	mm
T _C	軸直角方向の固有周期 (水平方向)	s
T _L	軸直角方向の固有周期 (鉛直方向)	s
T _R	軸方向の固有周期 (水平方向)	s
T _{SAL}	温度 (S A後長期温度)	℃
T _{SALL}	温度 (S A後長々期温度)	℃
W	荷重	—
α	引用文献(1)によるシェルパラメータ	—
β	引用文献(1)によるアタッチメントパラメータ	—
γ	引用文献(1)によるシェルパラメータ	—

2.5 計算精度と数値の丸め方

精度は、有効数字 6 桁以上を確保する。

表示する数値の丸め方は表 2-2 に示すとおりとする。

表 2-2 表示する数値の丸め方

数値の種類	単位	処理桁	処理方法	表示桁
固有周期	s	小数点以下第 4 位	四捨五入	小数点以下第 3 位
震度	—	小数点以下第 3 位	切上げ	小数点以下第 2 位
圧力	kPa	—	—	整数位
温度	℃	—	—	整数位
質量	kg	—	—	整数位
長さ	mm	—	—	整数位 ^{*1}
面積	mm ²	有効数字 5 桁	四捨五入	有効数字 4 桁 ^{*2}
断面二次モーメント	mm ⁴	有効数字 4 桁	四捨五入	有効数字 3 桁 ^{*2}
縦弾性係数	MPa	有効数字 4 桁目	四捨五入	有効数字 3 桁 ^{*2}
ばね定数	N/mm	有効数字 3 桁	四捨五入	有効数字 2 桁 ^{*2}
モーメント	N・mm	有効数字 5 桁目	四捨五入	有効数字 4 桁 ^{*2}
力	N	有効数字 5 桁目	四捨五入	有効数字 4 桁 ^{*2}
算出応力	MPa	小数点以下第 1 位	切上げ	整数位
許容応力 ^{*3}	MPa	小数点以下第 1 位	切捨て	整数位

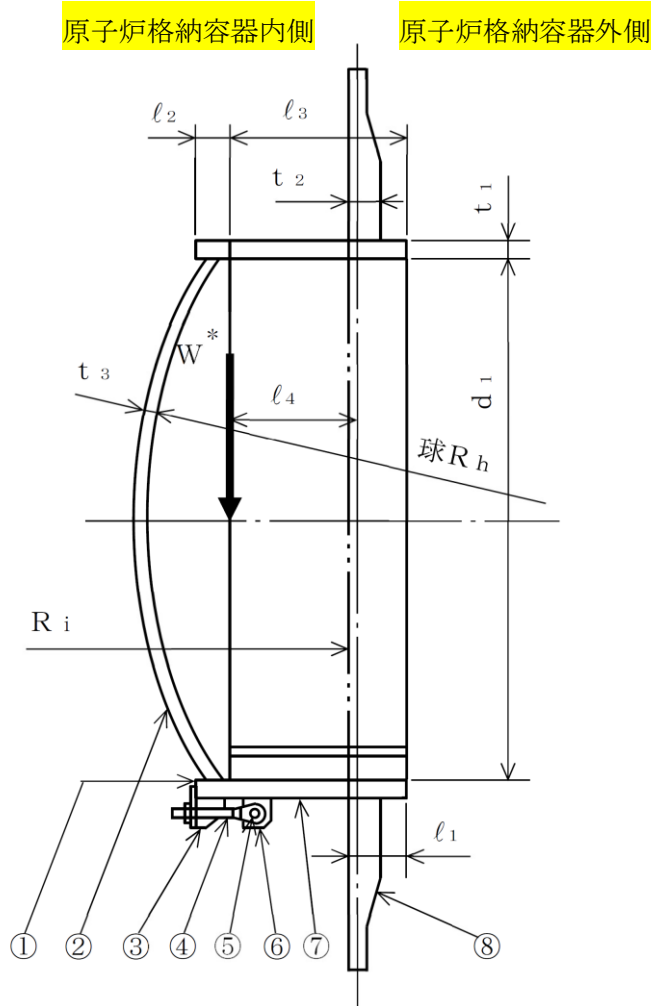
注記*1：設計上定める値が小数点以下第 1 位の場合は、小数点以下第 1 位表示とする。

*2：絶対値が 1000 以上のときは、べき数表示とする。

*3：設計・建設規格 付録材料図表に記載された温度の中間における引張強さ及び降伏点は、比例法により補間した値の小数点以下第 1 位を切り捨て、整数位までの値とする。

3. 評価部位

機器搬入口の形状及び主要寸法を図 3-1 に、使用材料及び評価部位を表 3-1 に示す。



注記* : W (死荷重又は活荷重) の作用点を示す。

- | | | | |
|-------|--------|--------|----------|
| ①フランジ | ②鏡板 | ③ブラケット | ④スイングボルト |
| ⑤ピン | ⑥ブラケット | ⑦円筒胴 | ⑧補強板 |

$d_1 =$ <input type="text"/>	$t_1 =$ <input type="text"/>	$t_2 =$ <input type="text"/>	$t_3 =$ <input type="text"/>	$l_1 =$ <input type="text"/>
$l_2 =$ <input type="text"/>	$l_3 =$ <input type="text"/>	$l_4 =$ <input type="text"/>	$R_i = 11400$	$R_h = 3600$

(単位 : mm)

図 3-1 機器搬入口の形状及び主要寸法

表 3-1 使用材料表

評価部位	使用材料	備考
フランジ	SGV49	SGV480 相当
鏡板	SGV49	SGV480 相当
円筒胴	SGV49	SGV480 相当
補強板	SPV50	SPV490 相当
ブラケット	SGV49	SGV480 相当
スイングボルト	SNCM439	—
ピン	SNCM439	—

4. 固有周期

4.1 固有周期の計算方法

機器搬入口の固有周期の計算方法を以下に示す。

(1) 計算モデル

- 機器搬入口の質量は、重心に集中するものとする。
- 機器搬入口は、ドライウエルに固定されており、一端固定、他端自由とする。また、機器搬入口は片持はりと考え、変形モードはせん断、曲げ又は圧縮・引張を考慮する。
- 機器搬入口より加わる荷重（以下「外荷重」という。）によって機器搬入口とドライウエルとの取付部に生じる変形を考える。変形モードは曲げモーメントによる取付部変形、又は圧縮・引張による取付部変形を考慮する。
- b 及び c による変形の両者を考慮する。
- 耐震計算に用いる寸法は、公称値を使用する。

機器搬入口は、図 4-1 に示す集中荷重が作用する片持はりと、図 4-2 に示す外荷重によって取付部に生じる変形モデルの、両者の合成として考える。機器搬入口の固有周期の計算に用いる寸法を図 4-3 に示す。

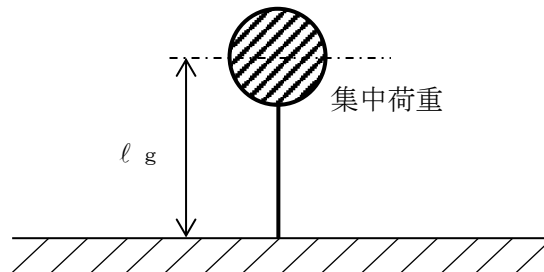


図 4-1 固有周期の計算モデル（片持はり）

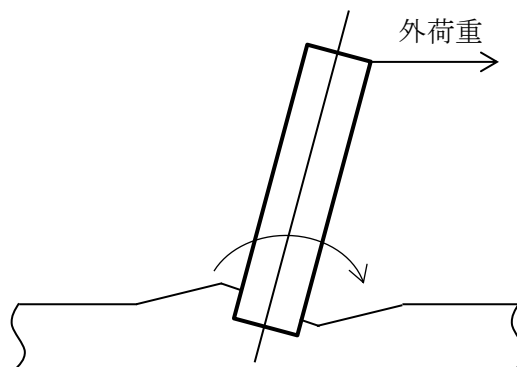


図 4-2 固有周期の計算モデル（外荷重によって取付部に生じる変形モデル）

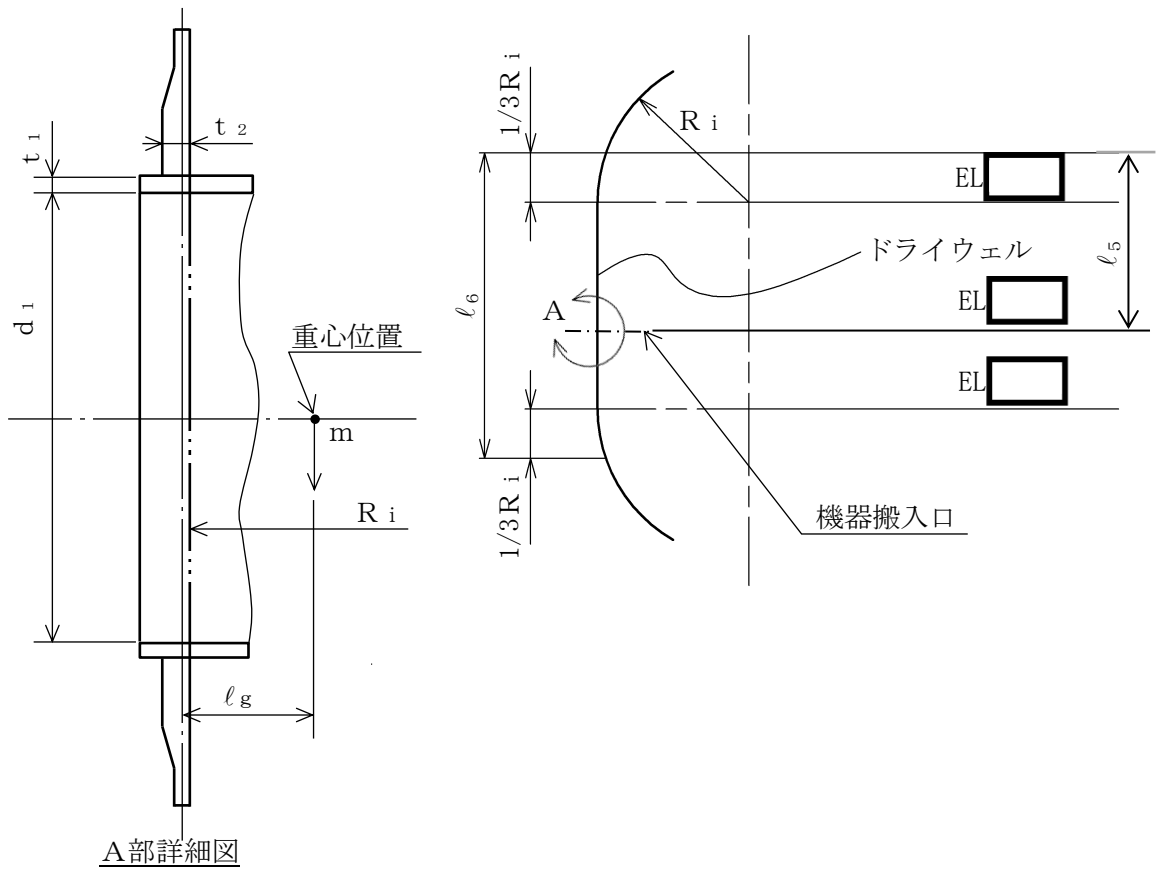


図 4-3 機器搬入口の固有周期の計算に用いる寸法

(2) ドライウエルとの取付部の変形によるばね定数

ドライウエルとの取付部の変形によるばね定数は、引用文献(1)に基づき計算するものとし、以下に計算方法を示す。

a. 計算データ

$$R_m = R_i + \frac{t_2}{2} \dots\dots\dots (4.1.1)$$

$$\alpha = \frac{4 \cdot l_5 \cdot (l_6 - l_5)}{l_6 \cdot R_m} \dots\dots\dots (4.1.2)$$

$$\beta = 0.875 \cdot \frac{\frac{d_1}{2} + t_1}{R_m} \dots\dots\dots (4.1.3)$$

$$\gamma = \frac{R_m}{t_2} \dots\dots\dots (4.1.4)$$

- b. ドライウェル半径方向荷重に対する軸方向（水平方向）ばね定数

$$K_{SR} = \frac{E \cdot R_m}{K_{PSR}} \dots\dots\dots (4.1.5)$$

ここで、 K_{PSR} は 4.1(2)a. 項にて算出した β 及び γ より、引用文献(1)の Table 9 より得られた値を使用する。

- c. ドライウェル周方向曲げモーメントに対する軸直角方向（水平方向）ばね定数

$$K_{SC} = \frac{R_m^3 \cdot \beta^2 \cdot E}{K_{PSC} \cdot \frac{f}{100} \cdot \ell_g^2} \dots\dots\dots (4.1.6)$$

ここで、 K_{PSC} 及び f は 4.1(2)a. 項にて算出した α 、 β 及び γ より、引用文献(1)の Fig.3 及び Table 1 より得られた値を使用する。

- d. ドライウェル長手方向曲げモーメントに対する軸直角方向（鉛直方向）ばね定数

$$K_{SL} = \frac{R_m^3 \cdot \beta^2 \cdot E}{K_{PSL} \cdot \ell_g^2} \dots\dots\dots (4.1.7)$$

ここで、 K_{PSL} は 4.1(2)a. 項にて算出した β 及び γ より、引用文献(1)の Fig.7 及び Table 4 より得られた値を使用する。

- (3) 機器搬入口の円筒胴部のばね定数

- a. 軸方向（水平方向(ドライウェル半径方向))ばね定数

片持りを仮定した軸方向ばね定数は次式で求める。

$$K_{A1} = \frac{A \cdot E}{\ell_g} \dots\dots\dots (4.1.8)$$

- b. 軸直角方向（水平方向及び鉛直方向(ドライウェル周方向及び長手方向))ばね定数

片持りを仮定した軸直角方向ばね定数は次式で求める。

(せん断方向)

$$K_{A2} = \frac{A_s \cdot G}{\ell_g} \dots\dots\dots (4.1.9)$$

(曲げ方向)

$$K_{A3} = \frac{3 \cdot E \cdot I}{\ell_g^3} \dots\dots\dots (4.1.10)$$

(4) 合成ばね定数

外荷重によってドライウェルとの取付部に生じる変形モデルを仮定したばね定数と，片持はりを仮定したばね定数の，両者の合成ばね定数は次式で求める。

$$K_R = \frac{1}{\frac{1}{K_{SR}} + \frac{1}{K_{A1}}} \dots\dots\dots (4.1.11)$$

$$K_C = \frac{1}{\frac{1}{K_{SC}} + \frac{1}{K_{A2}} + \frac{1}{K_{A3}}} \dots\dots\dots (4.1.12)$$

$$K_L = \frac{1}{\frac{1}{K_{SL}} + \frac{1}{K_{A2}} + \frac{1}{K_{A3}}} \dots\dots\dots (4.1.13)$$

(5) 水平方向の固有周期

水平方向の固有周期は次式で求める。

軸方向

$$T_R = 2 \cdot \pi \cdot \sqrt{\frac{m}{1000 \cdot K_R}} \dots\dots\dots (4.1.14)$$

軸直角方向

$$T_C = 2 \cdot \pi \cdot \sqrt{\frac{m}{1000 \cdot K_C}} \dots\dots\dots (4.1.15)$$

(6) 鉛直方向の固有周期

鉛直方向の固有周期は次式で求める。

$$T_L = 2 \cdot \pi \cdot \sqrt{\frac{m}{1000 \cdot K_L}} \dots\dots\dots (4.1.16)$$

4.2 固有周期の計算条件

固有周期の計算に用いる計算条件を表 4-1 に示す。

表 4-1 固有周期の計算に用いる計算条件 (その 1)

記号	単位	値
R_i	mm	
t_1	mm	
t_2	mm	
d_1	mm	
l_5	mm	
l_6	mm	
l_g	mm	
R_m	mm	
α	—	
β	—	
γ	—	
E	MPa	
K_{PSR}	—	
K_{PSC}	—	
K_{PSL}	—	
f	%	
G	MPa	
I	mm ⁴	
A	mm ²	
A_S	mm ²	
K_{SR}	N/mm	
K_{SC}	N/mm	
K_{SL}	N/mm	
K_{A1}	N/mm	
K_{A2}	N/mm	
K_{A3}	N/mm	
K_R	N/mm	
K_C	N/mm	

表 4-1 固有周期の計算に用いる計算条件 (その 2)

記号	単位	値
K _L	N/mm	
m	kg	

4.3 固有周期の計算結果

(1) 設計基準対象施設としての固有周期

設計基準対象施設としての固有周期を表 4-2 に示す。水平方向（軸）及び水平方向（軸直角）に対し、固有周期は 0.05 秒を超えており、柔構造であることを確認した。また、鉛直方向（軸直角）に対し、固有周期は 0.05 秒以下であり、剛構造であることを確認した。

表 4-2 固有周期（設計基準対象施設）

卓越方向	固有周期 (s)
水平方向（軸）	
水平方向（軸直角）	
鉛直方向（軸直角）	

(2) 重大事故等対処設備としての固有周期

重大事故等対処設備としての固有周期を表 4-3 に示す。水平方向（軸）及び水平方向（軸直角）に対し、固有周期は 0.05 秒を超えており、柔構造であることを確認した。また、鉛直方向（軸直角）に対し、固有周期は 0.05 秒以下であり、剛構造であることを確認した。

表 4-3 固有周期（重大事故等対処設備）

卓越方向	固有周期 (s)
水平方向（軸）	
水平方向（軸直角）	
鉛直方向（軸直角）	

5. 構造強度評価

5.1 構造強度評価方法

- (1) 機器搬入口の水平方向地震荷重はシヤラグ及びドライウェル下部より原子炉建物を介して原子炉建物基礎スラブに伝達され、鉛直方向地震荷重はドライウェル下部より原子炉建物を介して原子炉建物基礎スラブに伝達される。

機器搬入口の耐震評価として、VI-2-1-7「設計用床応答スペクトルの作成方針」により求めた地震力及びVI-2-2-1「炉心，原子炉圧力容器及び原子炉内部構造物並びに原子炉本体の基礎の地震応答計算書」において計算された荷重を用いて，既工認の手法に従い構造強度評価を行う。

- (2) 地震力は，機器搬入口に対して水平2方向及び鉛直方向から個別に作用させる。水平2方向及び鉛直方向の動的地震力による荷重の組合せは，絶対値和を適用する。
- (3) 構造強度評価に用いる寸法は，公称値を用いる。
- (4) 概略構造図を表2-1に示す。

5.2 荷重の組合せ及び許容応力

5.2.1 荷重の組合せ及び許容応力状態

機器搬入口の荷重の組合せ及び許容応力状態のうち，設計基準対象施設の評価に用いるものを表5-1に，重大事故等対処設備の評価に用いるものを表5-2に示す。

詳細な荷重の組合せは，VI-1-8-1「原子炉格納施設の設計条件に関する説明書」に従い，対象機器の設置位置等を考慮し決定する。なお，考慮する荷重の組合せは，組み合わせる荷重の大きさを踏まえ，評価上厳しくなる組合せを選定する。

5.2.2 許容応力

機器搬入口の許容応力は，VI-2-1-9「機能維持の基本方針」に基づき表5-3に示すとおりとする。

5.2.3 使用材料の許容応力評価条件

機器搬入口の使用材料の許容応力評価条件のうち，設計基準対象施設の評価に用いるものを表5-4に，重大事故等対処設備の評価に用いるものを表5-5に示す。

表5-1 荷重の組合せ及び許容応力状態（設計基準対象施設）

施設区分		機器名称	耐震重要度分類	機器等の区分	荷重の組合せ* ¹		許容応力状態
原子炉格納施設	原子炉格納容器	機器搬入口	S	クラスMC容器	D + P + M + S d *	(10)	Ⅲ _A S
						(11)	
					(14)		
					D + P + M + S s	(12)	Ⅳ _A S
						(13)	
						(15)	
					D + P _L + M _L + S d ** ²	(17)	Ⅳ _A S

注記*1：（ ）内はVI-1-8-1「原子炉格納施設の設計条件に関する説明書」における表5-2の荷重の組合せのNo.を示す。

*2：原子炉格納容器は冷却材喪失事故後の最終障壁となることから、構造全体としての安全裕度を確認する意味で、冷却材喪失事故後の最大内圧との組合せを考慮する。

表 5-2 荷重の組合せ及び許容応力状態（重大事故等対処設備）

施設区分		機器名称	設備分類*1	機器等の区分	荷重の組合せ*2		許容応力状態*3
原子炉格納施設	原子炉格納容器	機器搬入口	常設耐震／防止 常設／緩和	重大事故等 クラス2容器	$D + P_{SAL} + M_{SAL} + S_d$ *4	(V (L) -1)	V _A S
					$D + P_{SALL} + M_{SALL} + S_s$	(V (LL) -1)	V _A S

注記*1：「常設耐震／防止」は常設耐震重要重大事故防止設備，「常設／緩和」は常設重大事故緩和設備を示す。

*2：（ ）内はVI-1-8-1「原子炉格納施設の設計条件に関する説明書」における表5-3の荷重の組合せのNo.を示す。

*3：V_ASとしてIV_ASの許容限界を用いる。

*4：重大事故等後の最高内圧と最高温度との組合せを考慮する。

表5-3 クラスMC容器の許容応力

許容応力状態	許容限界*6			
	一次一般膜応力	一次膜応力+ 一次曲げ応力	一次+二次応力	一次+二次+ ピーク応力
Ⅲ _A S	S _y と0.6・S _u の小さい方。ただし、オーステナイト系ステンレス鋼及び高ニッケル合金については1.2・Sとする。	左欄の α倍の値*1	3・S*2	*3, *4 S _d 又はS _s 地震動のみによる疲労解析を行い、運転状態Ⅰ, Ⅱにおける疲労累積係数との和が1.0以下であること。
Ⅳ _A S	構造上の連続な部分は0.6・S _u , 不連続な部分はS _y と0.6・S _u の小さい方。ただし、オーステナイト系ステンレス鋼及び高ニッケル合金については、構造上の連続な部分は2・Sと0.6・S _u の小さい方, 不連続な部分は1.2・Sとする。	左欄の α倍の値*1	S _d 又はS _s 地震動のみによる応力振幅について評価する。	
V _A S*5				

注記*1: 設計・建設規格 PVB-3111に基づき, 純曲げによる全断面降伏荷重と初期降伏荷重の比又は1.5のいずれか小さい方の値(α)を用いる。

*2: 3・Sを超えるときは弾塑性解析を行うこと。この場合, 設計・建設規格 PVB-3300 (PVB-3313を除く。また, S_mはSと読み替える。)の簡易弾塑性解析を用いることができる。

*3: 設計・建設規格 PVB-3140(6)を満たすときは疲労解析不要

ただし, PVB-3140(6)の「応力の全振幅」は「S_d又はS_s地震動による応力の全振幅」と読み替える。

*4: 運転状態Ⅰ, Ⅱにおいて, 疲労解析を要しない場合は, 地震動のみによる疲労累積係数が1.0以下であること。

*5: V_ASとしてⅣ_ASの許容限界を用いる。

*6: 当該の応力が生じない場合, 規格基準で省略可能とされている場合及び他の応力で代表可能である場合は評価を省略する。

表5-4 使用材料の許容応力評価条件（設計基準対象施設）

評価部材	材料	温度条件 (°C)		S (MPa)	S _y (MPa)	S _u (MPa)	S _y (R T) (MPa)
		周囲環境温度					
機器搬入口	SGV49*1	周囲環境温度	171	131	229	423	—
	SPV50*2	周囲環境温度	171	167	429	550	—

注記*1：SGV480 相当

*2：SPV490 相当

表5-5 使用材料の許容応力評価条件（重大事故等対処設備）

評価部材	材料	温度条件 (°C)		S (MPa)	S _y (MPa)	S _u (MPa)	S _y (R T) (MPa)
		周囲環境温度					
機器搬入口	SGV49*1	周囲環境温度	200*2	131	226	422	—
		周囲環境温度	70*3	131	248	453	—
	SPV50*4	周囲環境温度	200*2	167	417	545	—
		周囲環境温度	70*3	167	478	581	—

注記*1：SGV480 相当

*2：S A後長期温度

*3：S A後長々期温度

*4：SPV490 相当

5.2.4 設計荷重

(1) 設計基準対象施設としての設計荷重

設計基準対象施設としての設計荷重である，圧力，最高使用温度，死荷重及び活荷重は，既工認からの変更はなく，次のとおりである。

a. 圧力及び最高使用温度

内圧（冷却材喪失事故後の最大内圧）	327 kPa
外圧	14 kPa
温度（最高使用温度）	171 °C

b. 死荷重

(a) 機器搬入口の自重 N

(b) ドライウエルの自重

機器搬入口より上部のドライウエルの自重及び付加物の重量を死荷重とする。

c. 活荷重

(a) 床に加わる荷重 N

(b) ドライウエルの荷重

機器搬入口より上部の活荷重を考慮する。

(2) 重大事故等対処設備としての評価圧力及び評価温度

重大事故等対処設備としての評価圧力及び評価温度は，VI-1-8-1「原子炉格納施設の設計条件に関する説明書」より，以下のとおりとする。

内圧 P_{SAL}	660 kPa（SA後長期）
内圧 P_{SALL}	380 kPa（SA後長々期）
温度 T_{SAL}	200 °C（SA後長期）
温度 T_{SALL}	70 °C（SA後長々期）

5.3 設計用地震力

評価に用いる設計用地震力を表 5-6～表 5-11 に示す。

「弾性設計用地震動 S_d 又は静的震度」及び「基準地震動 S_s 」による地震力は、VI-2-1-7「設計用床応答スペクトルの作成方針」により求めた地震力を上回る地震力を設定する。減衰定数はVI-2-1-6「地震応答解析の基本方針」に記載の減衰定数を用いる。

また、ドライウエルの機器搬入口設置位置に作用する地震荷重は、VI-2-2-1「炉心，原子炉圧力容器及び原子炉内部構造物並びに原子炉本体の基礎の地震応答計算書」により求めた地震荷重を上回る設計荷重を設定する。また，燃料交換時の鉛直地震荷重については，死荷重及び活荷重にVI-2-1-7「設計用床応答スペクトルの作成方針」により求めた鉛直震度を乗じて算出した鉛直地震荷重を上回る設計荷重を設定する。

(1) 設計基準対象施設としての設計用地震力

a. 機器搬入口

設計基準対象施設として機器搬入口の応力計算に用いる設計用地震力を表 5-6 に示す。

b. ドライウエル

設計基準対象施設として機器搬入口の応力計算に用いる，ドライウエルの鉛直方向荷重を表 5-8 に，水平方向地震荷重を表 5-9 に示す。

(2) 重大事故等対処設備としての設計用地震力

a. 機器搬入口

重大事故等対処設備として機器搬入口の応力計算に用いる設計用地震力を表 5-7 に示す。

b. ドライウエル

重大事故等対処設備として機器搬入口の応力計算に用いる，ドライウエルの鉛直方向荷重を表 5-10 に，水平方向地震荷重を表 5-11 に示す。

表 5-6 機器搬入口の設計用地震力（設計基準対象施設）

据付場所 及び 設置高さ (m)	固有周期 (s)			弾性設計用地震動 S d 又は静的震度		基準地震動 S s		減衰定数 (%)	
	水平方向		鉛直方向	水平方向 設計震度	鉛直方向 設計震度	水平方向 設計震度	鉛直方向 設計震度	水平 方向	鉛直 方向
	X方向*1	Y方向*1	Z方向*1						
原子炉 格納容器 EL <input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	$C_H=2.57^{*2,*3}$	$C_V=0.45^{*4}$	$C_H=4.85^{*2,*5}$	$C_V=0.84^{*6}$	1.0^{*7}	—

注記*1：機器搬入口に対し、X方向は軸方向、Y方向及びZ方向は軸直角方向を示す。

*2：X方向とY方向の最大震度を示す。

*3：設計用床応答スペクトル I（弾性設計用地震動 S d）を上回る設計用床応答スペクトルにより得られる震度

*4：設計用震度 I（弾性設計用地震動 S d）及び静的震度を上回る設計震度

*5：設計用床応答スペクトル I（基準地震動 S s）を上回る設計用床応答スペクトルにより得られる震度

*6：設計用震度 I（基準地震動 S s）を上回る設計震度

*7：溶接構造物に適用される減衰定数

表 5-7 機器搬入口の設計用地震力（重大事故等対処設備）

据付場所 及び 設置高さ (m)	固有周期 (s)			弾性設計用地震動 S d		基準地震動 S s		減衰定数 (%)	
	水平方向		鉛直方向	水平方向	鉛直方向	水平方向	鉛直方向	水平	鉛直
	X方向*1	Y方向*1	Z方向*1	設計震度	設計震度	設計震度	設計震度	方向	方向
原子炉 格納容器 EL <input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	$C_H=2.57^{*2,*3}$	$C_V=0.45^{*4}$	$C_H=4.85^{*2,*5}$	$C_V=0.84^{*6}$	1.0^{*7}	—

注記*1：機器搬入口に対し，X方向は軸方向，Y方向及びZ方向は軸直角方向を示す。

*2：X方向とY方向の最大震度を示す。

*3：設計用床応答スペクトル I（弾性設計用地震動 S d）を上回る設計用床応答スペクトルにより得られる震度

*4：設計用震度 I（弾性設計用地震動 S d）を上回る設計震度

*5：設計用床応答スペクトル I（基準地震動 S s）を上回る設計用床応答スペクトルにより得られる震度

*6：設計用震度 I（基準地震動 S s）を上回る設計震度

*7：溶接構造物に適用される減衰定数

表 5-8 ドライウェルに加わる鉛直方向荷重（設計基準対象施設）

（単位：N）

通常運転時			燃料交換時		
死荷重及び 活荷重	地震荷重		死荷重及び 活荷重	地震荷重	
	S d *	S s		S d *	S s
[Redacted]					

表 5-9 ドライウェルに加わる水平方向地震荷重（設計基準対象施設）

弾性設計用地震動 S d *		基準地震動 S s	
による地震荷重		による地震荷重	
せん断力 (N)	モーメント (N・mm)	せん断力 (N)	モーメント (N・mm)
2.690×10^7	3.460×10^{11}	6.100×10^7	7.580×10^{11}

表 5-10 ドライウェルに加わる鉛直方向荷重（重大事故等対処設備）

（単位：N）

死荷重及び 活荷重	地震荷重	
	S d *	S s
[Redacted]		

表 5-11 ドライウェルに加わる水平方向地震荷重（重大事故等対処設備）

弾性設計用地震動 S d *		基準地震動 S s	
による地震荷重		による地震荷重	
せん断力 (N)	モーメント (N・mm)	せん断力 (N)	モーメント (N・mm)
2.690×10^7	3.460×10^{11}	6.100×10^7	7.580×10^{11}

5.4 計算方法

5.4.1 応力評価方法

機器搬入口の応力評価点は、機器搬入口を構成する部材の形状及び荷重伝達経路を考慮し、発生応力が大きくなる部位を選定する。選定した応力評価点を表 5-12 及び図 5-1 に示す。

応力計算方法は既工認から変更はなく、参照図書(1)に示すとおりである。

評価の概要を以下に示す。

応力評価点 P 8 及び P 9 は既工認の各荷重による応力に圧力比又は荷重比を乗じて評価する。

表 5-12 応力評価点

応力評価点番号	応力評価点
P 1 *	鏡板中央部
P 2 *	フランジ
P 3 *	ブラケットとフランジとの結合部
P 4 *	ブラケットと円筒胴との結合部
P 5 *	ピン取付部
P 6 *	スイングボルト
P 7 *	ピン
P 8	機器搬入口円筒胴 (P 8-A~P 8-C)
P 9	機器搬入口本体と補強板との結合部 (P 9-A~P 9-C)

注記* : P 1 ~ P 7 については、地震荷重は荷重値が小さく無視できるため、評価を行わない。

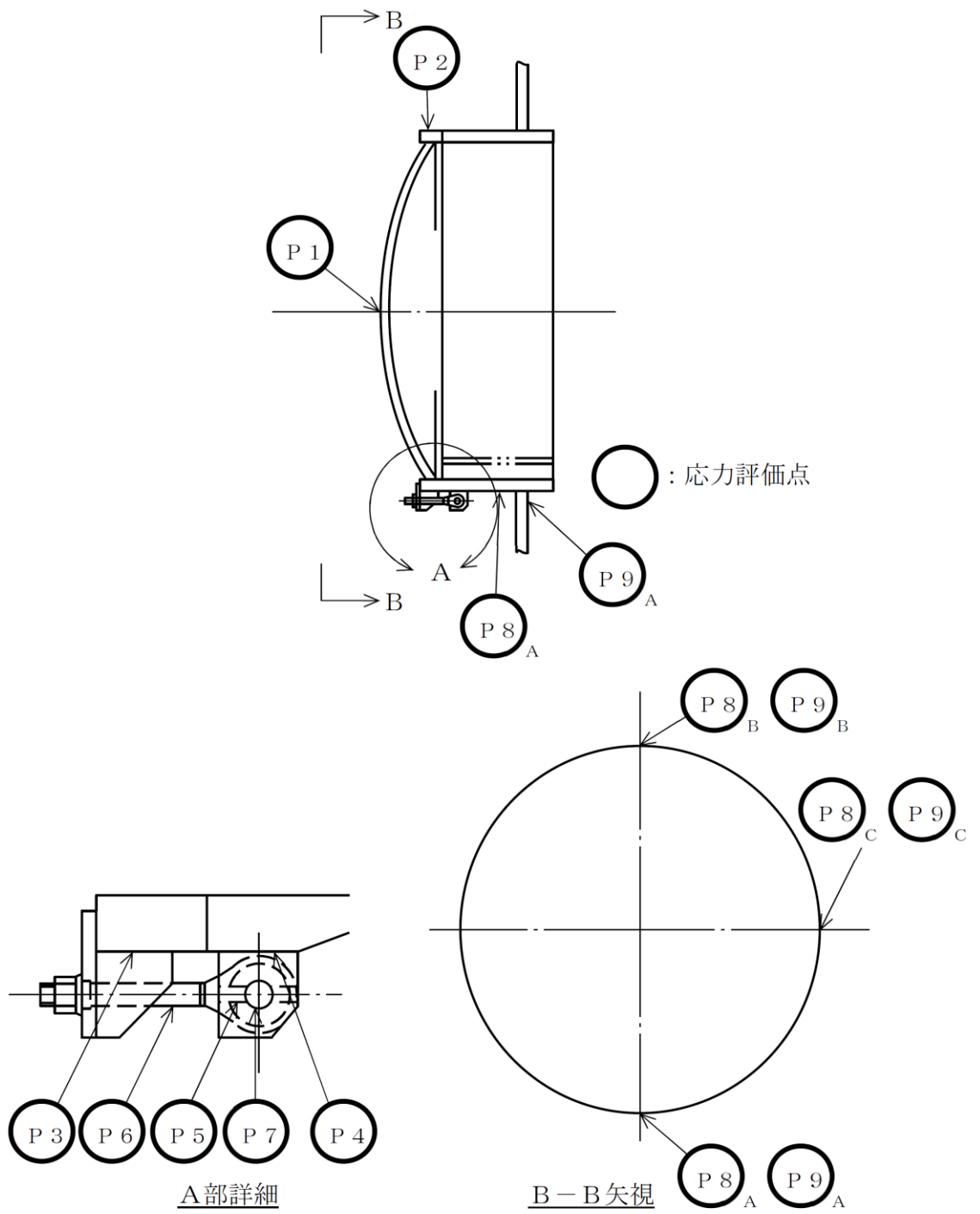


図 5-1 機器搬入口の応力評価点

5.5 計算条件

応力計算に用いる荷重を、「5.2 荷重の組合せ及び許容応力」及び「5.3 設計用地震力」に示す。

5.6 応力の評価

「5.4 計算方法」で求めた応力が許容応力以下であること。ただし、一次+二次応力が許容値を満足しない場合は、設計・建設規格 PVB-3300 (PVB-3313 を除く。また、 S_m はSと読み替える。)に基づいて疲労評価を行い、疲労累積係数が1.0以下であること。

6. 評価結果

6.1 設計基準対象施設としての評価結果

機器搬入口の設計基準対象施設としての耐震評価結果を以下に示す。発生値は許容限界を満足しており、設計用地震力に対して十分な構造強度を有していることを確認した。

(1) 構造強度評価結果

構造強度評価の結果を表 6-1 及び表 6-2 に示す。

表中の「荷重の組合せ」欄には、VI-1-8-1「原子炉格納施設の設計条件に関する説明書」における表 5-2 の荷重の組合せの No. を記載する。

なお、VI-1-8-1「原子炉格納施設の設計条件に関する説明書」の 5.3 項にて、設計・建設規格 PVB-3140(6)を満たすことを確認しているため、一次+二次+ピーク応力強さの評価は不要である。

(2) 疲労評価結果

疲労評価結果を表 6-3 に示す。

表 6-1 許容応力状態Ⅲ_AS に対する評価結果 (D + P + M + S d*)

評価対象設備	評価部位		応力分類	Ⅲ _A S		判定	荷重の 組合せ	備考
				算出応力	許容応力			
				MPa	MPa			
機器搬入口	P 8 - A	機器搬入口円筒胴	一次一般膜応力	5	229	○	(11)	
			一次膜応力+一次曲げ応力	5	344	○	(11)	
			一次+二次応力	8	393	○	(11)	
	P 8 - B	機器搬入口円筒胴	一次一般膜応力	5	229	○	(11)	
			一次膜応力+一次曲げ応力	5	344	○	(11)	
			一次+二次応力	8	393	○	(11)	
	P 8 - C	機器搬入口円筒胴	一次一般膜応力	8	229	○	(11)	
			一次膜応力+一次曲げ応力	8	344	○	(11)	
			一次+二次応力	16	393	○	(11)	
	P 9 - A	機器搬入口本体と補強板との 結合部	一次膜応力+一次曲げ応力	61	495	○	(11)	
			一次+二次応力	244	501	○	(11)	
	P 9 - B	機器搬入口本体と補強板との 結合部	一次膜応力+一次曲げ応力	52	495	○	(11)	
			一次+二次応力	216	501	○	(11)	
	P 9 - C	機器搬入口本体と補強板との 結合部	一次膜応力+一次曲げ応力	72	495	○	(11)	
			一次+二次応力	350	501	○	(11)	

表 6-2(1) 許容応力状態IVASに対する評価結果 (D + P + M + S s)

評価対象設備	評価部位		応力分類	IVAS		判定	荷重の 組合せ	備考
				算出応力	許容応力			
				MPa	MPa			
機器搬入口	P 8 - A	機器搬入口円筒胴	一次一般膜応力	7	253	○	(13)	
			一次膜応力+一次曲げ応力	7	380	○	(13)	
			一次+二次応力	12	393	○	(13)	
	P 8 - B	機器搬入口円筒胴	一次一般膜応力	7	253	○	(13)	
			一次膜応力+一次曲げ応力	7	380	○	(13)	
			一次+二次応力	12	393	○	(13)	
	P 8 - C	機器搬入口円筒胴	一次一般膜応力	12	253	○	(13)	
			一次膜応力+一次曲げ応力	12	380	○	(13)	
			一次+二次応力	24	393	○	(13)	
	P 9 - A	機器搬入口本体と補強板との 結合部	一次膜応力+一次曲げ応力	118	495	○	(13)	
			一次+二次応力	463	501	○	(13)	
	P 9 - B	機器搬入口本体と補強板との 結合部	一次膜応力+一次曲げ応力	101	495	○	(13)	
			一次+二次応力	418	501	○	(13)	
	P 9 - C	機器搬入口本体と補強板との 結合部	一次膜応力+一次曲げ応力	135	495	○	(13)	
			一次+二次応力	671	501	×*	(13)	
疲労評価			0.838	1.0	○	単位なし		

注記* : P 9 - Cの一次+二次応力評価は許容値を満足しないが、設計・建設規格 PVB-3300に基づいて疲労評価を行い、十分な構造強度を有していることを確認した。

表 6-2(2) 許容応力状態IV_ASに対する評価結果 (D + P_L + M_L + S d*)

評価対象設備	評価部位		応力分類	IV _A S		判定	荷重の 組合せ	備考
				算出応力	許容応力			
				MPa	MPa			
機器搬入口	P 8 - A	機器搬入口円筒胴	一次一般膜応力	7	253	○	(17)	
			一次膜応力+一次曲げ応力	7	380	○	(17)	
			一次+二次応力	4	393	○	(17)	
	P 8 - B	機器搬入口円筒胴	一次一般膜応力	7	253	○	(17)	
			一次膜応力+一次曲げ応力	7	380	○	(17)	
			一次+二次応力	4	393	○	(17)	
	P 8 - C	機器搬入口円筒胴	一次一般膜応力	8	253	○	(17)	
			一次膜応力+一次曲げ応力	8	380	○	(17)	
			一次+二次応力	8	393	○	(17)	
	P 9 - A	機器搬入口本体と補強板との 結合部	一次膜応力+一次曲げ応力	131	495	○	(17)	
			一次+二次応力	118	501	○	(17)	
	P 9 - B	機器搬入口本体と補強板との 結合部	一次膜応力+一次曲げ応力	128	495	○	(17)	
			一次+二次応力	102	501	○	(17)	
	P 9 - C	機器搬入口本体と補強板との 結合部	一次膜応力+一次曲げ応力	126	495	○	(17)	
			一次+二次応力	146	501	○	(17)	

表 6-3 許容応力状態IVASに対する疲労評価結果

評価部位	S _n (MPa)	K _e	S _p (MPa)	S _ℓ (MPa)	S _{ℓ'} * (MPa)	N _a (回)	N _c (回)	疲労累積係数 N _c /N _a
P9-C	671							0.838

注記* : S_ℓに (2.07×10⁵ / E) を乗じた値である。

$$E = 1.93 \times 10^5 \text{ MPa}$$

6.2 重大事故等対処設備としての評価結果

機器搬入口の重大事故等時の状態を考慮した場合の耐震評価結果を以下に示す。発生値は許容限界を満足しており、設計用地震力に対して十分な構造強度を有していることを確認した。

(1) 構造強度評価結果

構造強度評価結果を表 6-4 に示す。

表中の「荷重の組合せ」欄には、VI-1-8-1「原子炉格納施設の設計条件に関する説明書」における表 5-3 の荷重の組合せの No. を記載する。

なお、VI-1-8-1「原子炉格納施設の設計条件に関する説明書」の 5.3 項にて、設計・建設規格 PVB-3140(6)を満たすことを確認しているため、一次+二次+ピーク応力強さの評価は不要である。

表 6-4(1) 許容応力状態 V_AS に対する評価結果 (D + P_{SAL} + M_{SAL} + S_d)

評価対象設備	評価部位		応力分類	V _A S		判定	荷重の 組合せ	備考
				算出応力	許容応力			
				MPa	MPa			
機器搬入口	P 8 - A	機器搬入口円筒胴	一次一般膜応力	17	253	○	V (L) -1	
			一次膜応力+一次曲げ応力	17	379	○	V (L) -1	
			一次+二次応力	4	393	○	V (L) -1	
	P 8 - B	機器搬入口円筒胴	一次一般膜応力	17	253	○	V (L) -1	
			一次膜応力+一次曲げ応力	17	379	○	V (L) -1	
			一次+二次応力	4	393	○	V (L) -1	
	P 8 - C	機器搬入口円筒胴	一次一般膜応力	17	253	○	V (L) -1	
			一次膜応力+一次曲げ応力	17	379	○	V (L) -1	
			一次+二次応力	8	393	○	V (L) -1	
	P 9 - A	機器搬入口本体と補強板との 結合部	一次膜応力+一次曲げ応力	242	490	○	V (L) -1	
			一次+二次応力	118	501	○	V (L) -1	
	P 9 - B	機器搬入口本体と補強板との 結合部	一次膜応力+一次曲げ応力	239	490	○	V (L) -1	
			一次+二次応力	102	501	○	V (L) -1	
	P 9 - C	機器搬入口本体と補強板との 結合部	一次膜応力+一次曲げ応力	236	490	○	V (L) -1	
			一次+二次応力	146	501	○	V (L) -1	

表 6-4(2) 許容応力状態 VAS に対する評価結果 (D + P_{SALL} + M_{SALL} + S_s)

評価対象設備	評価部位		応力分類	V A S		判定	荷重の 組合せ	備考
				算出応力	許容応力			
				MPa	MPa			
機器搬入口	P 8 - A	機器搬入口円筒胴	一次一般膜応力	10	272	○	V (L L) -1	
			一次膜応力+一次曲げ応力	10	408	○	V (L L) -1	
			一次+二次応力	4	393	○	V (L L) -1	
	P 8 - B	機器搬入口円筒胴	一次一般膜応力	10	272	○	V (L L) -1	
			一次膜応力+一次曲げ応力	10	408	○	V (L L) -1	
			一次+二次応力	4	393	○	V (L L) -1	
	P 8 - C	機器搬入口円筒胴	一次一般膜応力	10	272	○	V (L L) -1	
			一次膜応力+一次曲げ応力	10	408	○	V (L L) -1	
			一次+二次応力	8	393	○	V (L L) -1	
	P 9 - A	機器搬入口本体と補強板との 結合部	一次膜応力+一次曲げ応力	174	523	○	V (L L) -1	
			一次+二次応力	230	501	○	V (L L) -1	
	P 9 - B	機器搬入口本体と補強板との 結合部	一次膜応力+一次曲げ応力	166	523	○	V (L L) -1	
			一次+二次応力	198	501	○	V (L L) -1	
	P 9 - C	機器搬入口本体と補強板との 結合部	一次膜応力+一次曲げ応力	167	523	○	V (L L) -1	
			一次+二次応力	277	501	○	V (L L) -1	

7. 参照図書

- (1) 島根原子力発電所第2号機 第2回工事計画認可申請書
IV-3-5-5 「機器搬入口の強度計算書」

8. 引用文献

- (1) P.P. Bijlaard: Stresses from Radial Loads and External Moments in Cylindrical Pressure Vessels, Welding Journal Research Supplement, 1955