島根原子力勢	発電所第2号機 審査資料
資料番号	NS2-本-002-03改01
提出年月日	2023 年 4 月 6 日

島根原子力発電所第2号機 工事計画審査資料 核燃料物質の取扱施設及び貯蔵施設のうち 使用済燃料貯蔵槽冷却浄化設備 (燃料プール冷却系)

(本文)

2023年4月中国電力株式会社

<u>本資料のうち、枠囲みの内容は機密に係る事項のため公開できません。</u>

- 4. 使用済燃料貯蔵槽冷却浄化設備
- 4.1 燃料プール冷却系
 - (1) 熱交換器

常設

- ・燃料プール冷却系熱交換器
- (2) ポンプ

常設

- 燃料プール冷却ポンプ
- (5) スキマサージ槽
 - ・スキマサージタンク
- (8) 主配管

- 4. 使用済燃料貯蔵槽冷却浄化設備に係る次の事項
- 4.1 燃料プール冷却系
 - (1) 熱交換器の名称,種類,容量,最高使用圧力(管側及び胴側の別に記載すること。),最高使用温度(管側及び胴側の別に記載すること。),伝熱面積,主要寸法,材料,個数及び取付箇所(常設及び可搬型の別に記載すること。)

								変更前	変更後
名							称	燃料プール冷却系熱交換器	
種						類	_	横置U字管式	
容	量	(設	計 熱	、交	換量)	MW/個	以上*1(1.88*2,*3)	
管	最	高	使	用	圧	力	MPa	1. 37*2	
側	最	高	使	用	温	度	$^{\circ}\! \mathbb{C}$	66	
胴	最	高	使	用	圧	力	MPa	1. 37*2	
側	最	高	使	用	温	度	$^{\circ}\! \mathbb{C}$	85	
伝		熱		面		積	m ² /個	以上*1(*3)	
		胴	1	内	径	* 4	mm	650*3	
		胴	板	厚	ځ	* 5	mm	*6 (9. 0*3)	
	kaka	鏡	板	厚	ځ	* 7	mm	*6 (9. 0*3)	
主	管	鏡板	の形状	犬に係	る寸浴	去*6	mm	650*3(鏡板の中央部における内面の半径)65*3(すみの丸みの内半径)	変更 なし
要		管台	外径	(管側	入口)	* 6	mm	165. 2*3	
女	側	管台	厚さ	(管側	入口)	* 6	mm	(7. 1*3)	
		管台	外径	(管側	出口)	* 6	mm	165. 2*3	
		管台	厚さ	(管側	出口)	* 6	mm	(7. 1*3)	
寸		フ	ラン	ジ	厚さ	* 6	mm	76. 0*3	
		胴		内	谷	z * 8	mm	650*3	
	胴	胴	板	厚	3	* 9	mm	*6(9.0*3)	
法	\11. 1	平	板	厚	さ	* 10	mm	*6 (60. 0*3)	
		管台	外径	(胴側	入口)	* 6	mm	216. 3*3	
	側	管台	厚さ	(胴側	入口)	* 6	mm	(8. 2*3)	
	1/14	管台	外径	(胴側	出口)	* 6	mm	216. 3*3	
		管台	厚さ	(胴側	出口)	* 6	mm	(8.2^{*3})	

(つづき)

(*)*,									
							変	更 前	変更後
主	管	板		厚	さ	mm	*6 (65. 0*3)		
要	伝	熱	管	外	径	mm	*3		
寸 >+	伝	熱	管	厚	さ	mm	*6(*3)		
法	全				長	mm	5154* ³		
	管	胴			板*11	_	SUS304		
材		鏡			板*12	_	SUS304		
121	側	フ	ラ	ン	ジ*6	_	SUS304		
	胴	胴			板*13	_	SM41A		
料	側	平			板*14	_	SM41A		
7-1	管				板	_	SM41A*15		
	伝		熱		管	_	SUS304TB		変更なし
個					数	_	2		
取付	系(ラ ィ	統イン	/ 名	名)		A-燃料プール 冷却系熱交換器 *1 (A-燃料プール 冷却系)	B-燃料プール 冷却系熱交換器 *1 (B-燃料プール 冷却系)	
筃	設		置		床	_	原子炉建物 EL 34800mm* ¹	原子炉建物 EL 34800mm*1	
所	溢力	k 防 護	上の	区画	番号				
	溢配。	水の水の水の水の水の水の水の水の水の水の水の水の水の水の水の水の水の水の水の	方	護 上		_	_	_	

注記*1:既工事計画書に記載がないため記載の適正化を行う。記載内容は、設計図書による。

*2:SI単位に換算したものである。

*3:公称値を示す。

*4:記載の適正化を行う。既工事計画書には「水室内径」と記載

*5:記載の適正化を行う。既工事計画書には「水室胴板厚さ」と記載

*6: 既工事計画書に記載がないため記載の適正化を行う。記載内容は、昭和60年4月 27日付け59資庁第17250号にて認可された工事計画の添付書類「IV-2-3-1-1燃料プール冷却系熱交換器の強度計算書」による。

*7:記載の適正化を行う。既工事計画書には「水室鏡板厚さ」と記載

*8:記載の適正化を行う。既工事計画書には「胴体内径」と記載

*9:記載の適正化を行う。既工事計画書には「胴体胴板厚さ」と記載

*10:記載の適正化を行う。既工事計画書には「胴体平板厚さ」と記載

*11:記載の適正化を行う。既工事計画書には「水室胴板」と記載

*12:記載の適正化を行う。既工事計画書には「水室鏡板」と記載

*13:記載の適正化を行う。既工事計画書には「胴体胴板」と記載 *14:記載の適正化を行う。既工事計画書には「胴体平板」と記載

*15:記載の適正化を行う。既工事計画書には「SM41A (管側ステンレス鋼クラッド)」と 記載 (2) ポンプの名称,種類,容量,揚程又は吐出圧力,最高使用圧力,最高使用温度,主要寸法,材料,個数及び取付箇所並びに原動機の種類, 出力,個数及び取付箇所(常設及び可搬型の別に記載すること。)

	吊形			* = ¥	* * *
				変更前	変更後
名			称	燃料プール冷却ポンプ	
	種	類	_	ターボ形	
	容	量*1	m³/h/個	以上*2(198*3)	
	揚	程*4	m	以上*2(88*3)	
ポ	最	高 使 用 圧 力	MPa	1. 37*5, *6	
	最	高 使 用 温 度	$^{\circ}\!\mathbb{C}$	66*5	
		吸 込 内 径*2	mm	200. 0*3	
ン	主	吐 出 内 径*2	mm	200. 0*3	変更なし
	要	ケーシング厚さ*2	mm	$(20.0*^3)$	
	寸	た て*2	mm	540*3	
	法	横 *2	mm	1000*3	
プ		高 さ*7	mm	880*3	
	材	ケーシング	_		
	料	ケーシングカバー*2	_		
	個	数	_	2	

(つづき)

						変	更 前	変更後
ポ	取		統 ンク	名 名)	_	A-燃料プール冷却ポンプ*2 (A-燃料プール冷却系)	B-燃料プール冷却ポンプ*2 (B-燃料プール冷却系)	変更なし
"	付	設	置	床	_	原子炉建物 EL 30500mm*2	原子炉建物 EL 30500mm*2	
ンプ	笛	溢水防護」	この区画	画番号	_	_	_	R-M2F-11N, R-M2F-12N, R-M2F-26N
	所	溢 水 防 配慮が必		上 高さ	_			EL <mark>28690</mark> mm以上
原	種			類		誘導電動機		
動	出			力	kW/個	110*3		変更なし
	個			数	_	2		変更なし
機	取	付	筃	所	_	ポンプと同じ		

注記*1:記載の適正化を行う。既工事計画書には「定格容量」と記載

*2: 既工事計画書に記載がないため記載の適正化を行う。記載内容は、設計図書による。

*3:公称値を示す。

*4:記載の適正化を行う。既工事計画書には「定格揚程」と記載

*5: 既工事計画書に記載がないため記載の適正化を行う。記載内容は、既工事計画書の主配管「スキマサージタンクから燃料プール冷却ポンプまで」による。

*6:SI単位に換算したものである。

*7: 既工事計画書に記載がないため記載の適正化を行う。記載内容は、昭和60年4月27日付け59資庁第17250号にて認可された工事計画の添付書類第5-1-4図「燃料プール冷却ポンプ構造図」による。

(5) スキマサージ槽の名称,種類,容量,主要寸法,材料及び個数

				変 更 前*1	変更後
名			称	スキマサージタンク	
種		類	_	たて形円筒タンク埋込式	
容		量	m ³ /個	15*2	
	内	径	mm	1700*2	
主	深	み	mm	7234*2	
要	ライニ	ング材厚さ	mm	(6. 0*2)	
	底 板	厚き	mm	(6. 0* ²)	本書もり
寸	管台外径	(タンク出口)	mm	267. 4* ²	変更なし
法	品にか	燃料プール側	mm	1000*2, *3	
	壁厚さ	原子炉ウェル側	mm	2096*2, *3	
材	ラ イ :	ニング材	I	SUS304	
	底	板	I	SUS304	
料		壁	_	鉄筋コンクリート	
個		数	_	2	

注記*1:既工事計画書に記載がないため記載の適正化を行う。記載内容は、設計図書による。

*2:公称値を示す。

*3:ライニング材を含む厚さ

(8) 主配管(スプレイヘッダを含む。)の名称,最高使用圧力,最高使用温度,外径,厚さ及び材料(常設及び可搬型の別に記載し,可搬型の場合は,個数及び取付箇所を付記すること。)

	市政		変更前	ή							変更後	<u> </u>	
-	41.		最高使用		厚 さ*1	I. I. JIN	<i>F</i>	41.		最高使用	外 径*1	厚 さ*1	I. I. Joi
名	称	圧 刀 (MPa)	温 度 (℃)	(mm)	(mm)	材料	名	称	圧 刀 (MPa)	温 度 (℃)	(mm)	(mm)	材料
	スキマサージタン			267. 4	9.3	SUS304TP						変 更 な	L
	ク ~										318. 5* ³ /267. 4* ³	10. 3*3 /9. 3*3	SUS304TP*3
	残留熱除去系分岐 部*2	静水頭	66		_				変更	なし	318. 5*3 /318. 5*3 /267. 4*3	10. 3*3 /10. 3*3 /9. 3*3	SUS304TP*3
燃		117772		318. 5 10. 3 SUS		SUS304TP	燃		发		7 2011 1	変更な	l
燃料プ					燃料プ				318. 5*3, *4	10. 3*3, *4	SUS304TP*3, *4		
ノール冷却系				_			ノール冷却系				318. 5*3 /- /318. 5*3	10. 3*3 /- /10. 3*3	STPT42*3
系	残留熱除去系分岐	±2 1. ===	2.2		_		系				318. 5*3, *4	10. 3*3, *4	STPT42*3, *4
	部~	静水頭		318. 5	10. 3	STPT42						変更な	L
	燃料プール冷却ポ			318. 5	10. 3	STPT42			変更	なし	318. 5*3, *4	10. 3*3, *4	STPT42*3, *4
	1.	1. 37*5	66		_						318. 5*3 /318. 5*3 /—	10. 3*3 /10. 3*3 /—	STPT42*3

			変更前	Ϊ						変 更 後		
名	称		最高使用 温 度 (℃)	外 径*1	厚 さ*1	材料	名	最高使用 圧 力			厚 さ*1	材料
	(前頁からの続き)		(C)	(mm)	(mm) —			(MPa)		(mm) 318. 5*3 /318. 5*3 /267. 4*3	(mm) 10. 3*3 /10. 3*3 /9. 3*3	STPT42*3
燃料プ		1. 37* ⁵	66				燃料プ	変更	なし	318. 5*3 /267. 4*3	10. 3*3 /9. 3*3	STPT42*3
パプ				267. 4	9. 3	STPT42	パプ			3	変 更 な	L
ルル							ルル			267. 4*3, *4	9. 3*3, *4	STPT42*3, *4
ル冷却系					_		冷却系			267. 4*3 /216. 3*3	9. 3* ³ /8. 2* ³	STPT42*3
	残留熱除去系分岐 部 ~ 弁V222-10*6	静水頭	66	216. 3	8. 2	STPT42				変更な	L	

			変更前	ή								変更後		
名	称		最高使用 温 度 (℃)	外 径*1 (mm)	厚 さ*1 (mm)	材料	名	称		力	最高使用 温 度 (℃)	外 径** (mm)	厚 さ*1 (mm)	材料
	燃料プール冷却ポ ンプ				_							216. 3*3 /165. 2*3	8. 2* ³ /7. 1* ³	STPT42*3
	〜 燃料プール冷却系			165. 2	7. 1	STPT42	-					;	変 更 な -	L
燃料	ろ過脱塩装置ろ過						燃					165. 2*3, *4	7. 1*3, *4	STPT42*3, *4
プー	脱塩器入口ライン 分岐部* ⁷	1. 37*5	66		_		燃料プール冷		変 更	な	L	216. 3*3 /216. 3*3 /165. 2*3	8. 2*3 /8. 2*3 /7. 1*3	STPT42*3
ル冷却系				216. 3	8. 2	STPT42	ル冷却系						変更な	L
												216. 3*3, *4	8. 2*3, *4	STPT42*3, *4
					_							216. 3*3 /216. 3*3 /-	8. 2*3 /8. 2*3 /—	STPT42*3

			変更前	ĵ					2	ぎ 更 後			
名	称	圧 力	最高使用 温 度	外 径*1	厚 さ*1	材料	名 称		温 度		厚	さ	材
		(MPa)	(℃)	(mm)	(mm)			(MPa)	(℃)	(mm)	(mm)		
燃料プール冷却系	刀鸣响		66	216. 3 165. 2	8. 2 7. 1	STPT42			変	更なし			
却 系	ろ過脱塩装置ろ過 脱塩器* ⁷			165. 2	7. 1	SUS304TP							

			変り	更前							変更後	•		
		最高使用	最高使用	外 径	厚さ					最高使用	最高使用	外 径*1	厚さ	
名	称	圧 力	温 度			材	料	名	称	圧 力	温度	.		材料
		(MPa)	(\mathcal{C})	(mm)	(mm)					(MPa)	(℃)	(mm)	(mm)	
									燃料プール冷却系ろ			216. 3	8. 2*1	STPT42
								燃料	過脱塩装置ろ過脱塩 器入口ライン分岐部			216. 3*4	8. 2*1, *4	STPT42*4
								プー	器入口ライン分岐部 ~	1. 37*8	66*8	216. 3	8. 2*1	STPT410
			-					ル冷	燃料プール冷却系ろ	1. 37	00.	216. 3*4	8. 2*1, *4	STPT410*4
								却系	燃料プール冷却系ろ 過脱塩装置ろ過脱塩 器出口ライン合流部			216. 3	(8.2*1)	SF440A
								711	*3 *3			216. 3	8. 2*1	SUS304TP

			変更前	i						梦	変 更 後				
名	称		温 度		厚 さ*1	材料	名	称	圧 力			厚	さ、	材	料
燃料プー				(mm) 165. 2	(mm) 7. 1	SUS304TP			(MPa)	(℃)	(mm) 更 な し	(mn	1)		
/ 却	燃料プール冷却系ろ 過脱塩装置ろ過脱塩 器出ロライン合流部 *9	1. 37***	66	216. 3	8. 2	SUS304TP				发	文 な し				

			変更後										
名	称		最高使用 温 度 (℃)	外 径*1 (mm)	厚 さ*1 (mm)	材料	名	称			外 径*:	厚 さ*1 (mm)	材料
	燃料プール冷却系 ろ過脱塩装置ろ過 脱塩器出口ライン 合流部	3			_						216. 3*3 /- /216. 3*3	8. 2*3 /- /8. 2*3	SUS304TP*3
燃料プ	へ 燃料プール冷却系 熱交換器*9			216. 3 8. 2 SUS304TP						216. 3*3 /216. 3*3 /165. 2*3	変 更 な 8.2* ³ /8.2* ³ /7.1* ³	SUS304TP*3	
ール冷却系		1. 37*5	66				燃料プール冷却系		変更な	: L	216. 3* ³ /165. 2* ³	8. 2* ³ /7. 1* ³	SUS304TP*3
糸				165. 2	65. 2 7. 1	SUS304TP	糸				変更な		l
											165. 2* ^{3, *4}	7. 1*3, *4	SUS304TP*3, *4
					_						165. 2*3 /165. 2*3 /-	7. 1*3 /7. 1*3 /—	SUS304TP*3

	変更前								変更後							
		最高使用	最高使用	外 径*1	厚 さ*1				最高使用	最高使用	外 径*1	厚 さ*1				
名	称	圧 力	温 度			材料	名	称	圧 力	温 度			材料			
		(MPa)	(℃)	(mm)	(mm)				(MPa)	(℃)	(mm)	(mm)				
	燃料プール冷却系			165. 2	7. 1	SUS304TP						変 更 な	L			
	熱交換器									-	165. 2*3, *4	7. 1*3, *4	SUS304TP*3, *4			
	\sim										216. 3* ³	8. 2*3				
	弁V216-9*10										/216. 3* ³	/8. 2*3	SUS304TP*3			
										_	/165. 2* ³	/7.1*3				
燃料プ	1. 37*5				_		燃料プ	燃 料			165. 2* ³	7.1*3				
ププ							ププ	٥			/165. 2* ³	/7.1*3	SUS304TP*3			
ルル		1. 37*5					ルル	/1/	変更な	F	/—	/—				
ル冷却系							冷却系	j			216. 3* ³	8.2*3	SUS304TP*3			
郊系								3			/165. 2* ³	/7.1*3	30330411			
				216. 3	8.2	SUS304TP						変更な	し			
						•					216. 3*3, *4	8. 2*3, *4	SUS304TP*3, *4			
											216. 3* ³	8. 2*3				
				_							/216. 3* ³	/8. 2*3	SUS304TP*3			
											/—	/—				

			変更前	Í				変更後								
名	称	最高使用 圧 力	最高使用 温 度	外 径*1		材料	名	称	最高圧		月 月 1	最高使用	外 径*1	厚 さ*1	材料	
		(MPa)	(℃)	(mm)	(mm)				(M	Pa)		(\mathcal{C})	(mm)	(mm)		
	弁V216-9			216. 3	8. 2	SUS304TP								変 更 な	L	
	~											216. 3*3, *4	8. 2*3, *4	SUS304TP*3, *4		
燃料プー	南側散水管分岐部**10		66						変	更	な	L	267. 4* ³ /216. 3* ³	9. 3* ³ /8. 2* ³	SUS304TP*3	
					_							267. 4*3 /267. 4*3 /165. 2*3	9. 3* ³ /9. 3* ³ /7. 1* ³	SUS304TP*3		
	南側散水管分岐部 ~ 残留熱除去系合流 部*10	1. 37*5	66	267. 4	9. 3	SUS304TP	燃料プール		変	更	な	L		変更な	L	
冷却系	残留熱除去系合流 部 ~			_			冷却系						267. 4*3 /- /165. 2*3	9. 3* ³ /- /7. 1* ³	SUS304TP*3	
	燃料プール*10	1. 37*5	66	165. 2	7. 1	SUS304TP		2	変	更な	な	L		変更な	L	
													165. 2*3, *4	7. 1*3, *4	SUS304TP*3, *4	
				_									165. 2*3	7. 1*3	SUS304*3	
	南側散水管分岐部			165. 2 7. 1		SUS304TP								変更な	L	
	~ ~ × 10	1.37*5	66						変更	更な	な	L	165. 2*3, *4	7. 1*3, *4	SUS304TP*3, *4	
	燃料プール*10			_									165. 2*3	7.1*3	SUS304*3	

			変更前	Ī	変更後							
名	称		温 度			材料	名 称		最高使用 温 度 (°C)	外 径 (mm)	厚 さ (mm)	材料
プー	弁V222-13 ~ 残留熱除去系合流	(MPa)	(°C)	(mm) 216. 3	(mm) 8.2	STPT42						
ル冷却系	部*6	残留熱除去系合流 1.37*5 66 部*6 216.3 8.2 SUS304TP						変更	なし			

注:記載の適正化を行う。既工事計画書には名称欄文末に「~まで」と記載

注記*1:公称値を示す。

*2:記載の適正化を行う。既工事計画書には「スキマサージタンクから燃料プール冷却ポンプまで」と記載

*3:本設備は既存の設備である。

*4:エルボを示す。

*5 : S I 単位に換算したものである。

*6: 既工事計画書に記載がないため記載の適正化を行う。記載内容は、設計図書による。

*7:記載の適正化を行う。既工事計画書には「燃料プール冷却ポンプから燃料プール冷却系ろ過脱塩装置ろ過脱塩器まで」と記載

*8: 重大事故等時における使用時の値

*9:記載の適正化を行う。既工事計画書には「燃料プール冷却系ろ過脱塩装置ろ過脱塩器から燃料プール冷却系熱交換器まで」と記載

*10:記載の適正化を行う。既工事計画書には「燃料プール冷却系熱交換器から燃料プールまで」と記載