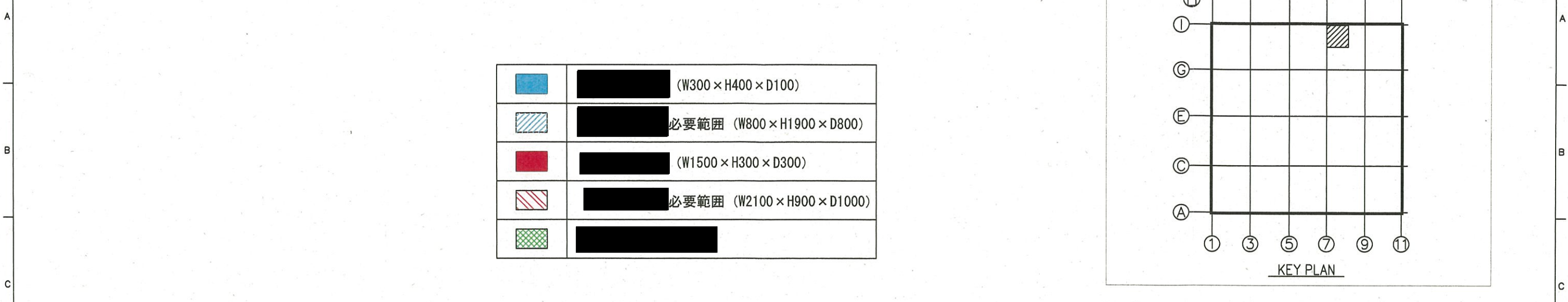


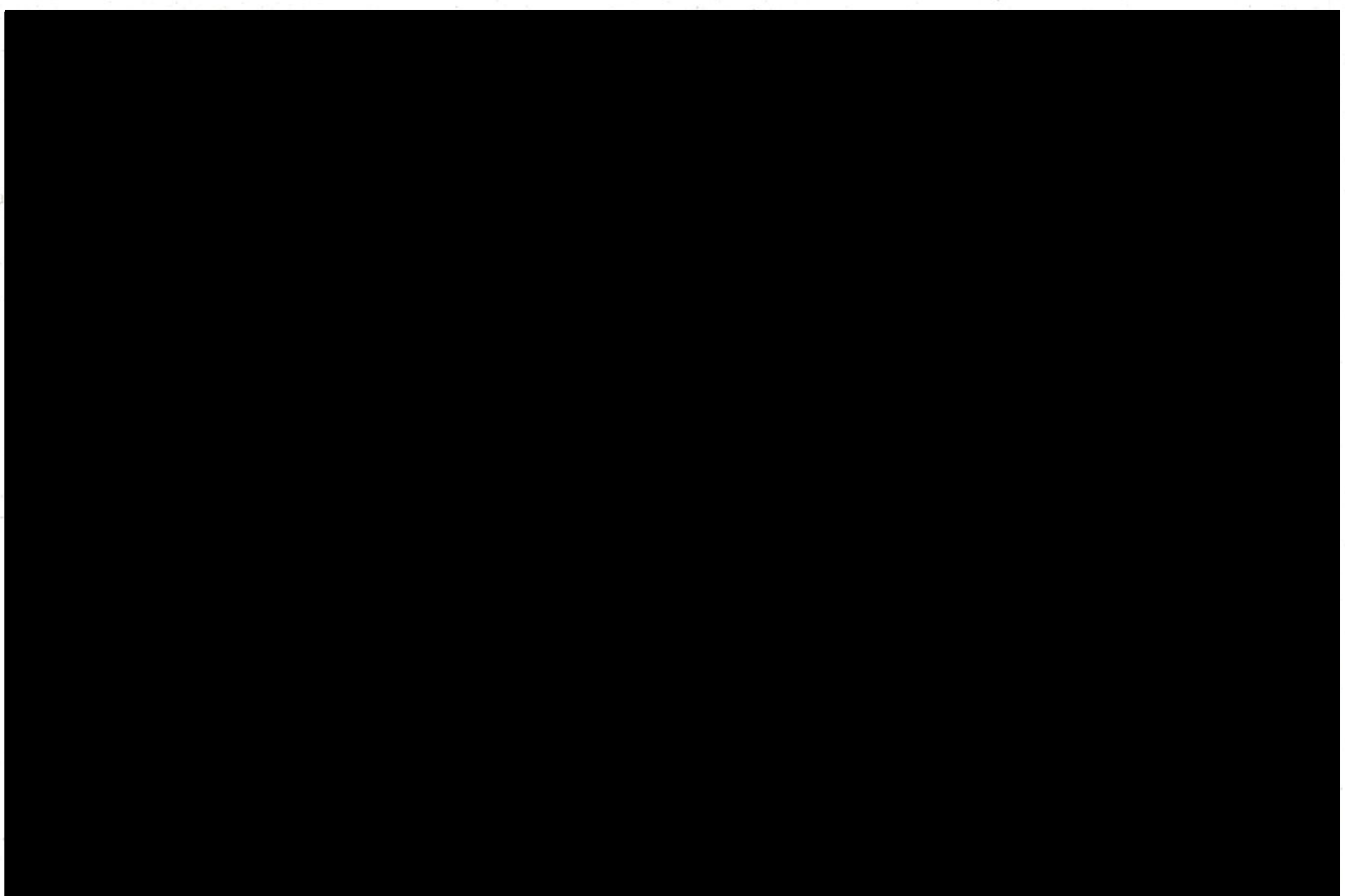
2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12



	(W300 × H400 × D100)
	必要範囲 (W800 × H1900 × D800)
	(W1500 × H300 × D300)
	必要範囲 (W2100 × H900 × D1000)



C-C' 断面図  
S=1/50

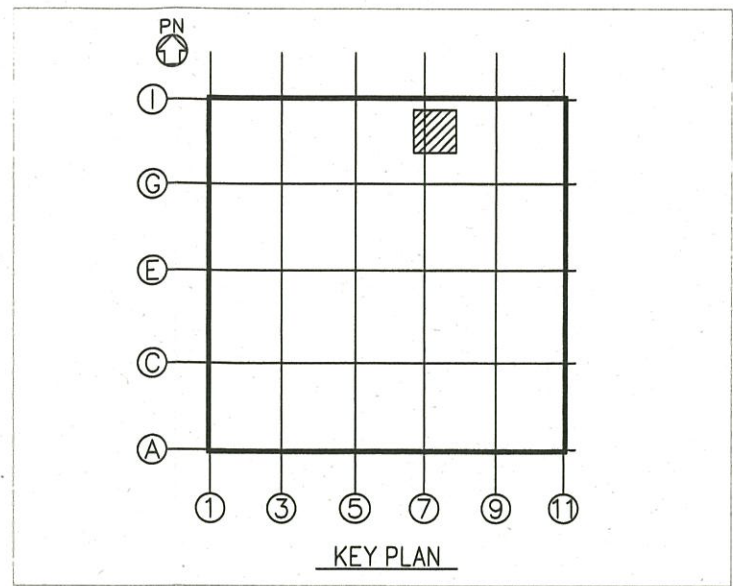
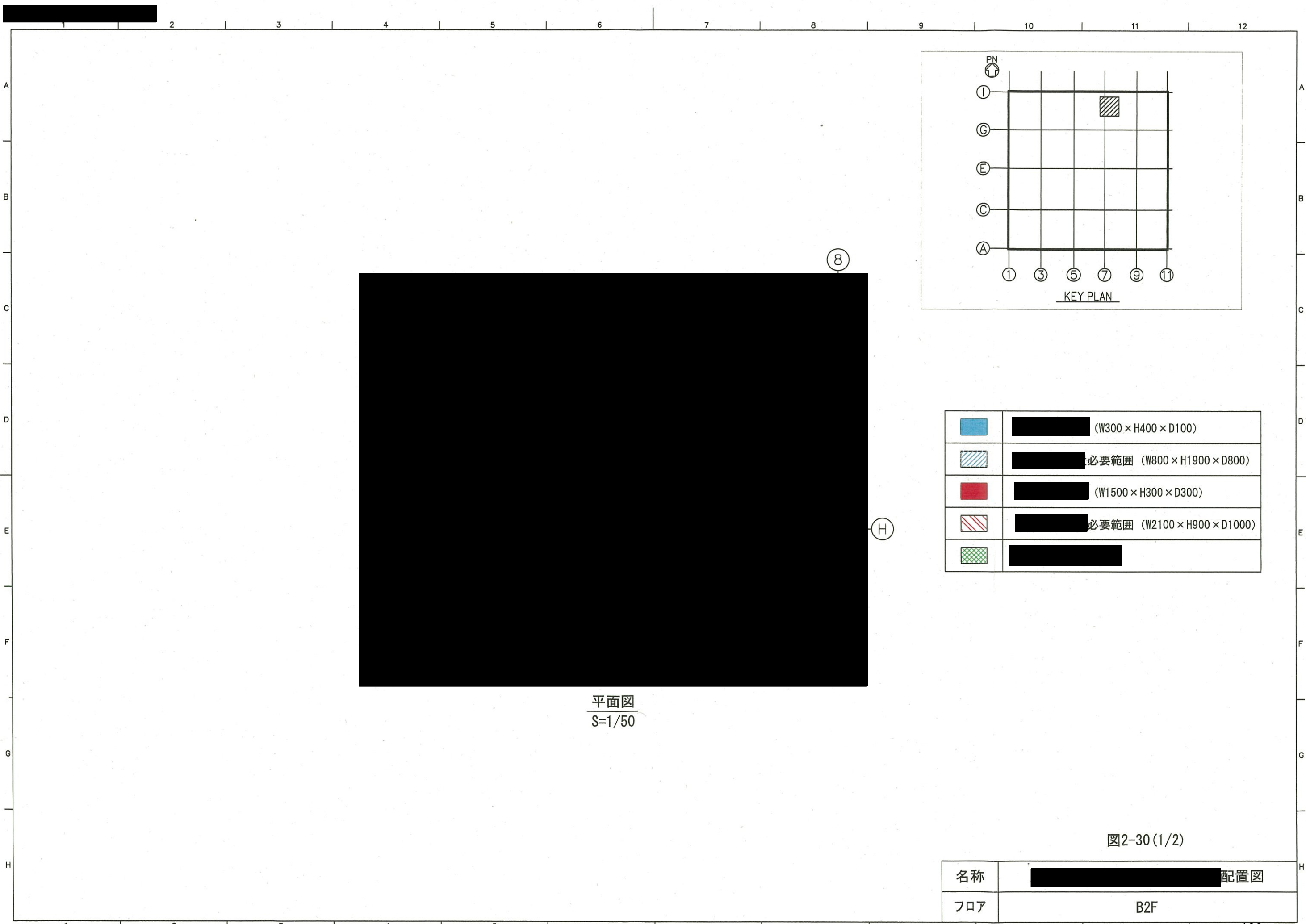


D-D' 断面図  
S=1/50

図2-29 (3/3)

名称	配置図
フロア	B2F

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 56

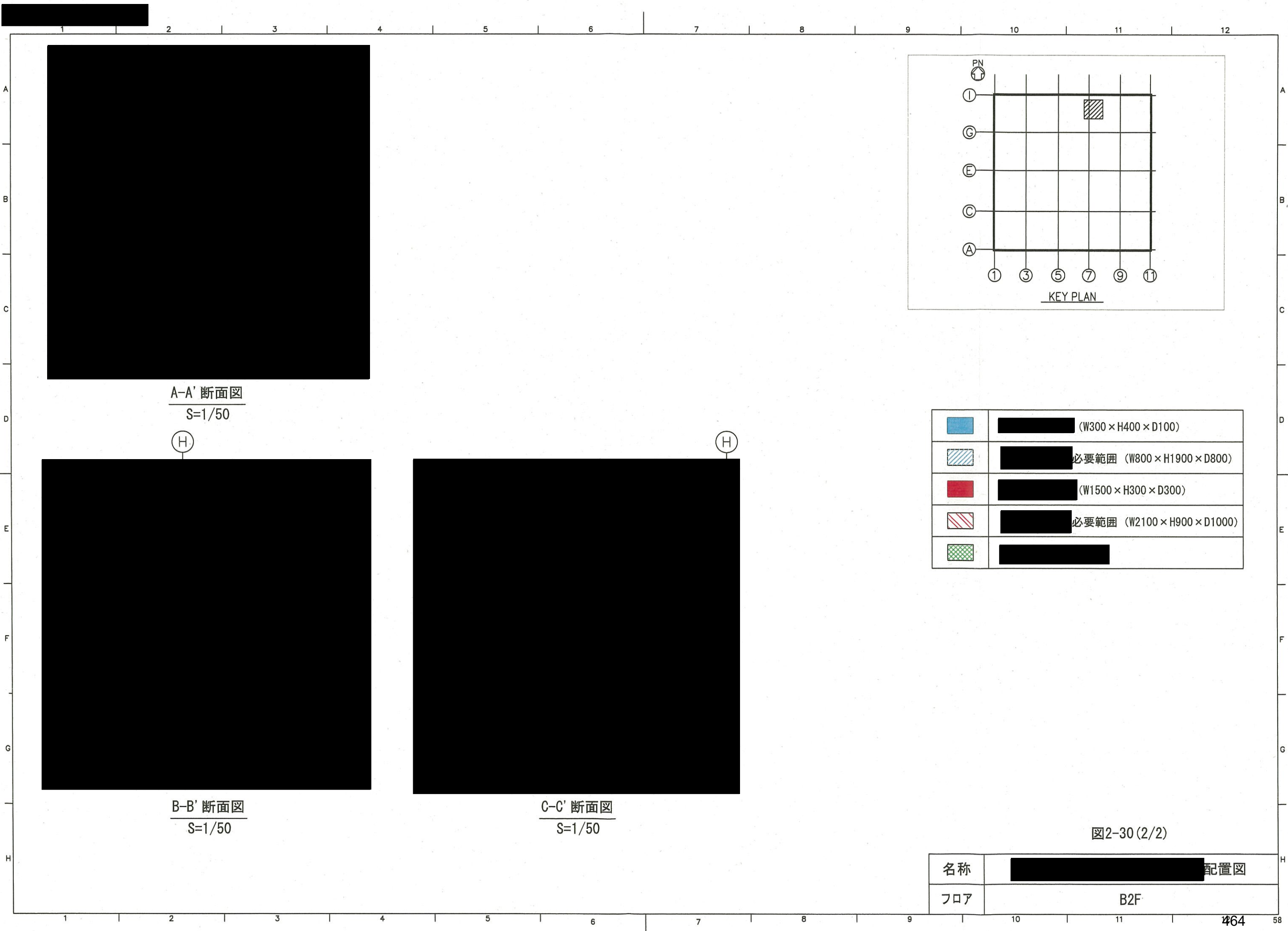


	(W300 × H400 × D100)
	必要範囲 (W800 × H1900 × D800)
	(W1500 × H300 × D300)
	必要範囲 (W2100 × H900 × D1000)

平面図  
S=1/50

図2-30(1/2)

名称	配置図
フロア	B2F



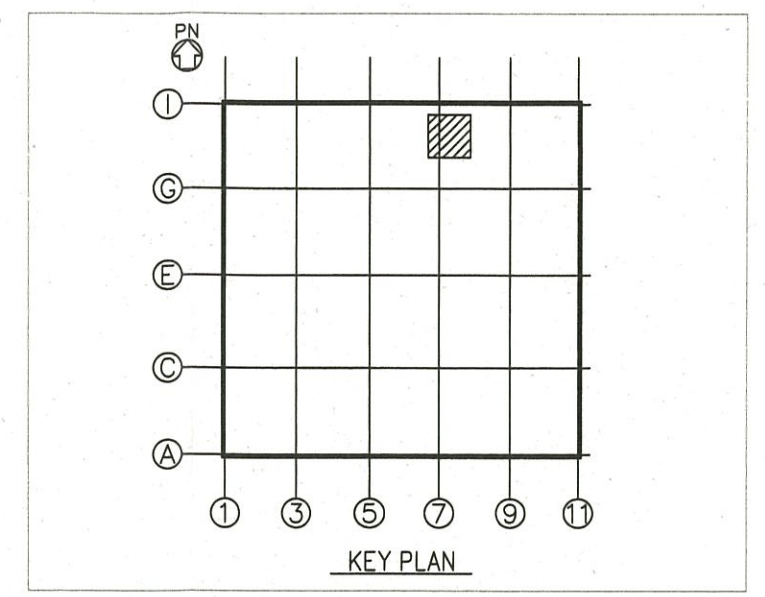
A-A' 断面図  
S=1/50

(H)

B-B' 断面図  
S=1/50

C-C' 断面図  
S=1/50

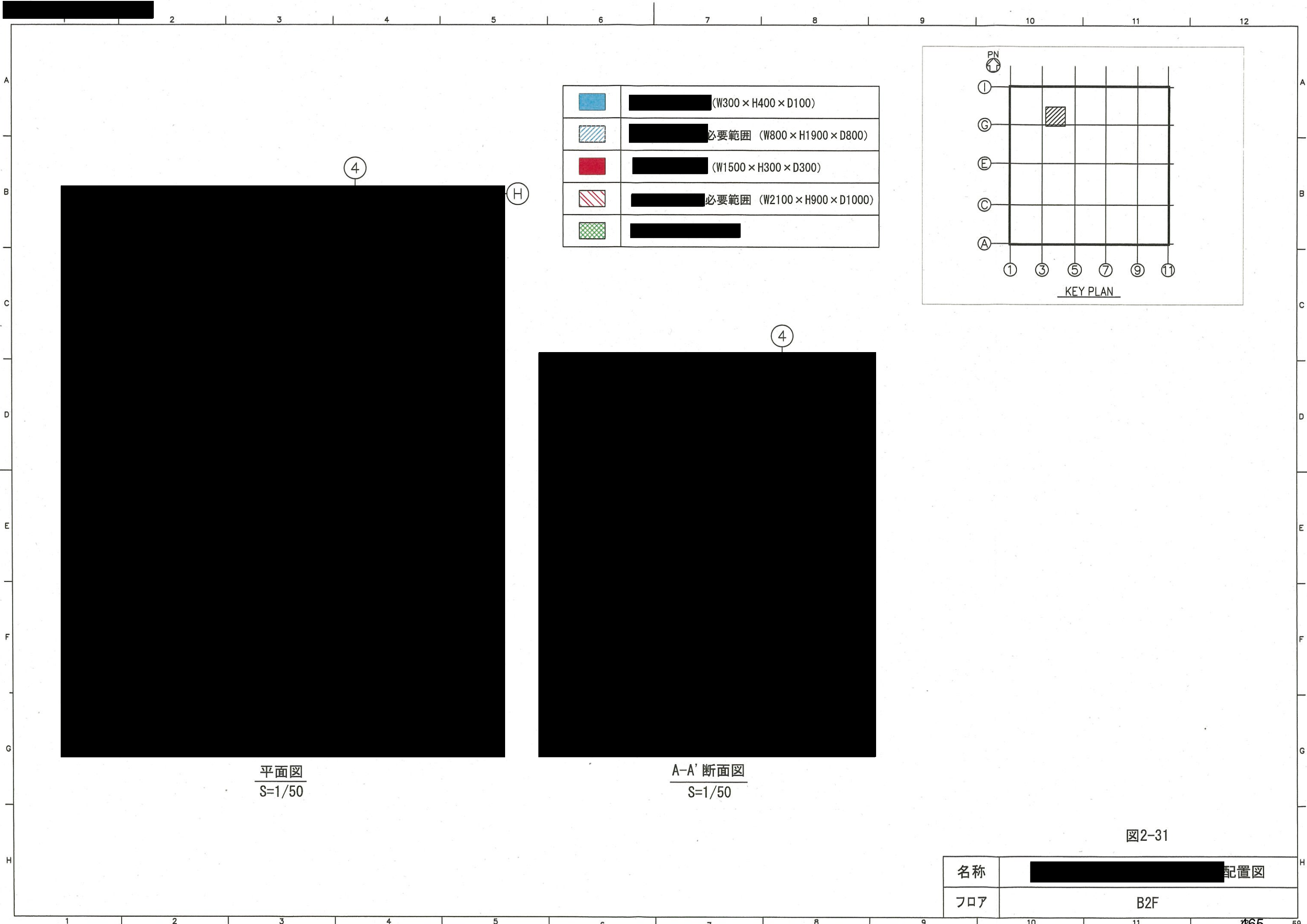
(H)



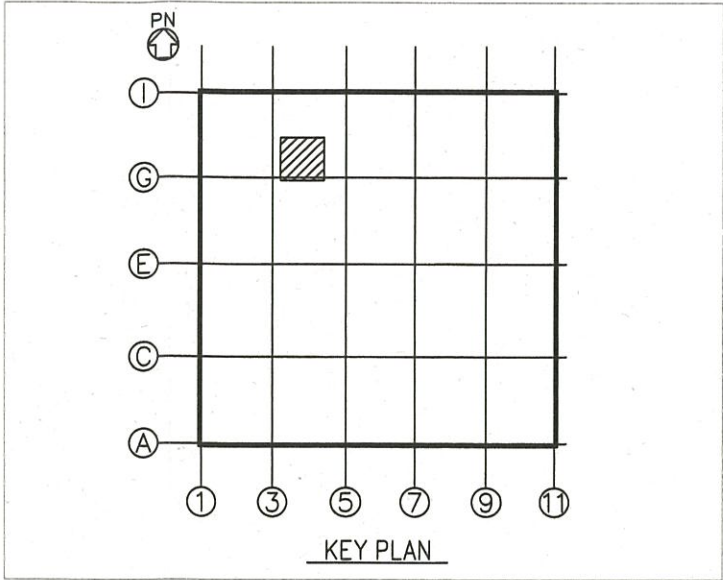
	■■■■ (W300 × H400 × D100)
	■■■■ 必要範囲 (W800 × H1900 × D800)
	■■■■ (W1500 × H300 × D300)
	■■■■ 必要範囲 (W2100 × H900 × D1000)
	■■■■

図2-30 (2/2)

名称	■■■■ 配置図
フロア	B2F



	■■■■ (W300 × H400 × D100)
	■■■■ 必要範囲 (W800 × H1900 × D800)
	■■■■ (W1500 × H300 × D300)
	■■■■ 必要範囲 (W2100 × H900 × D1000)
	■■■■

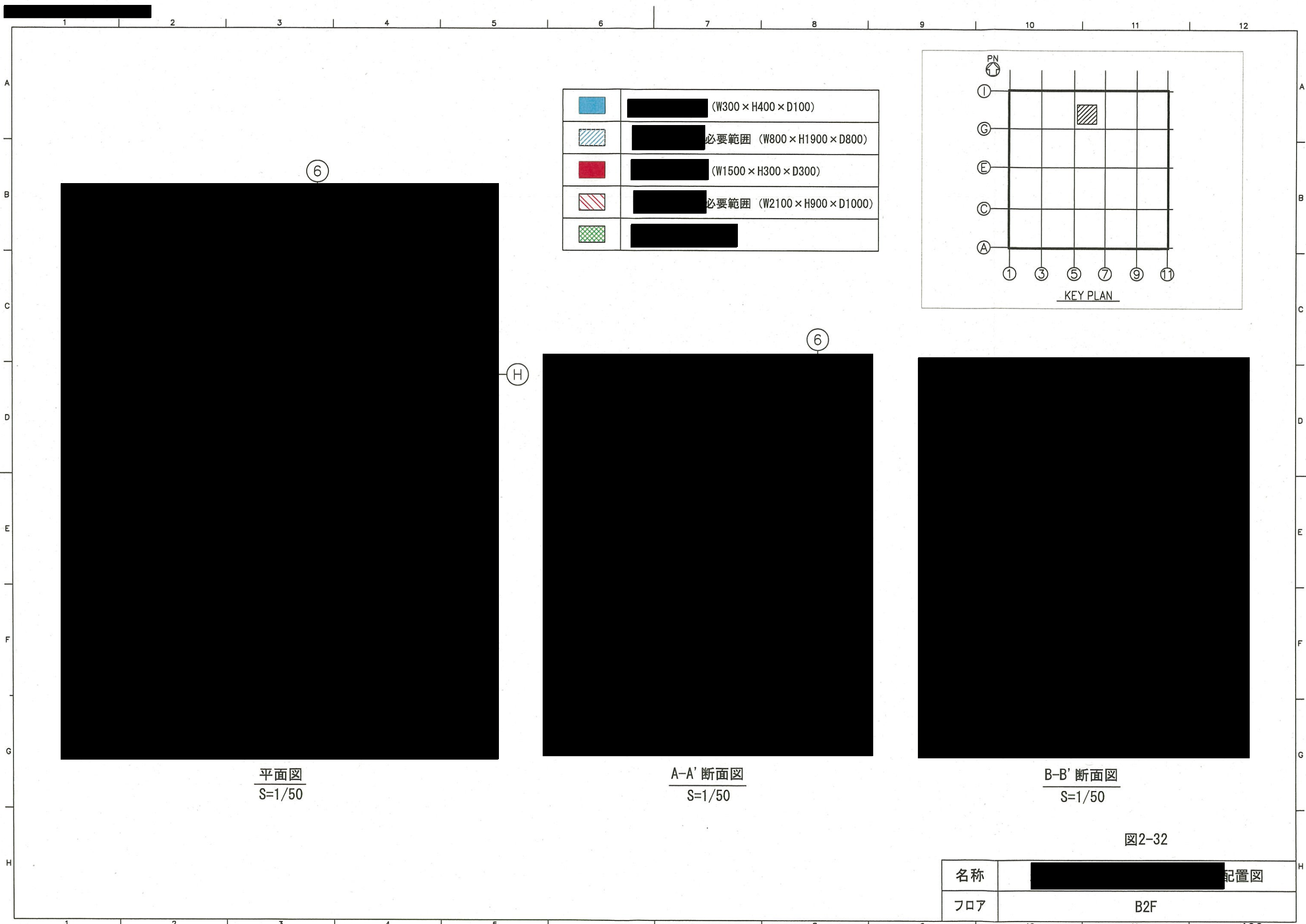





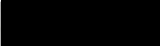






平面图  
S=1/50

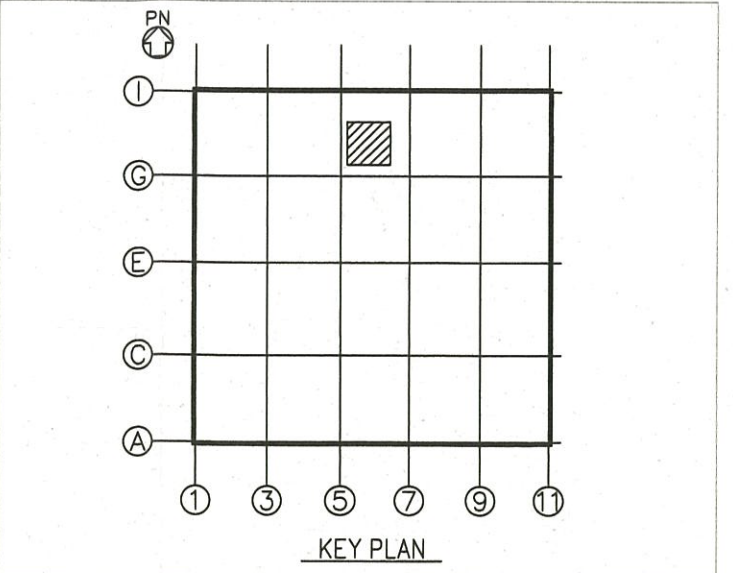
A-A' 断面图  
S=1/50

図2-31

名称	■■■■ 配置図
フロア	B2F



	 (W300 × H400 × D100)
	 必要範囲 (W800 × H1900 × D800)
	 (W1500 × H300 × D300)
	 必要範囲 (W2100 × H900 × D1000)
	




平面図  
S=1/50

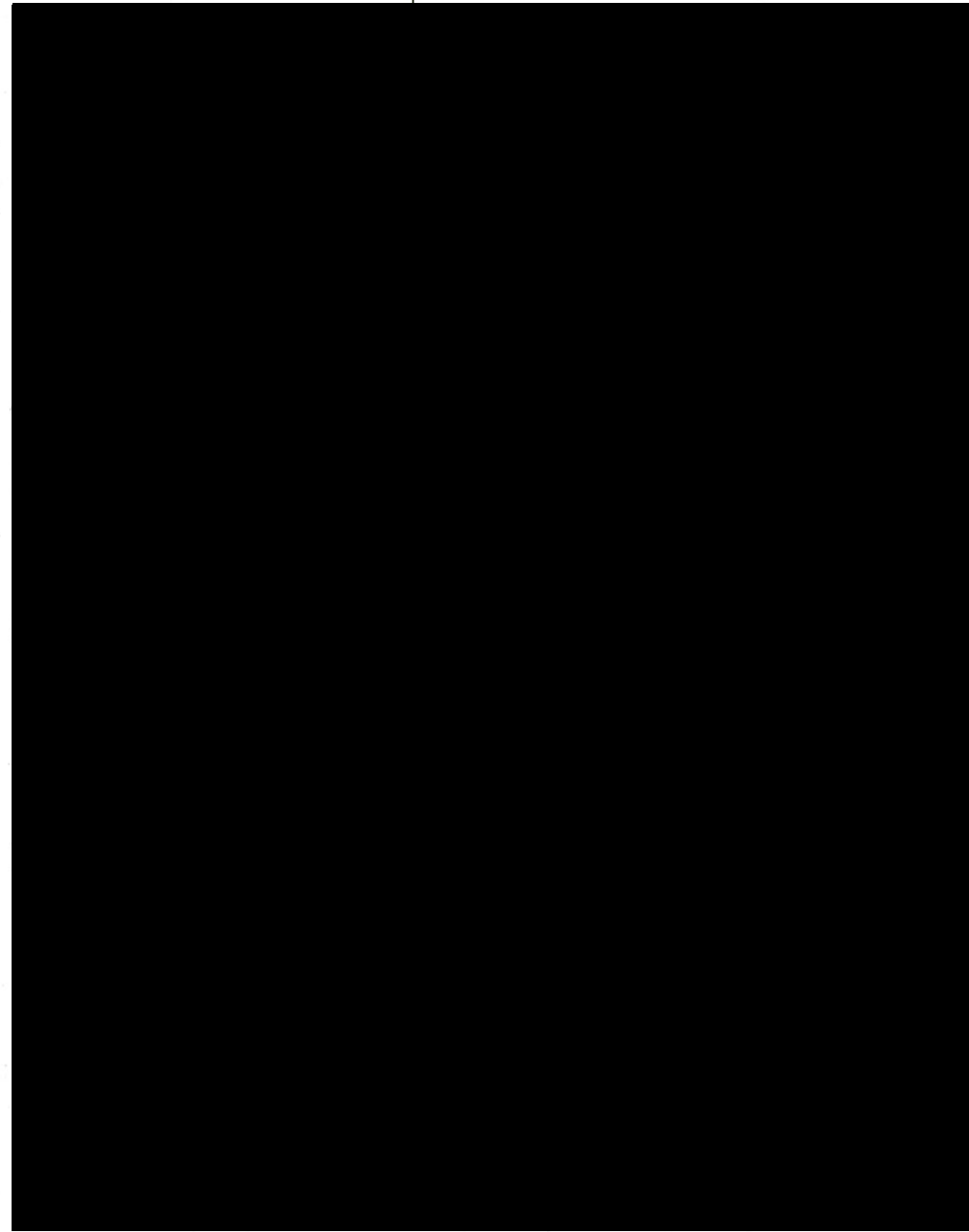
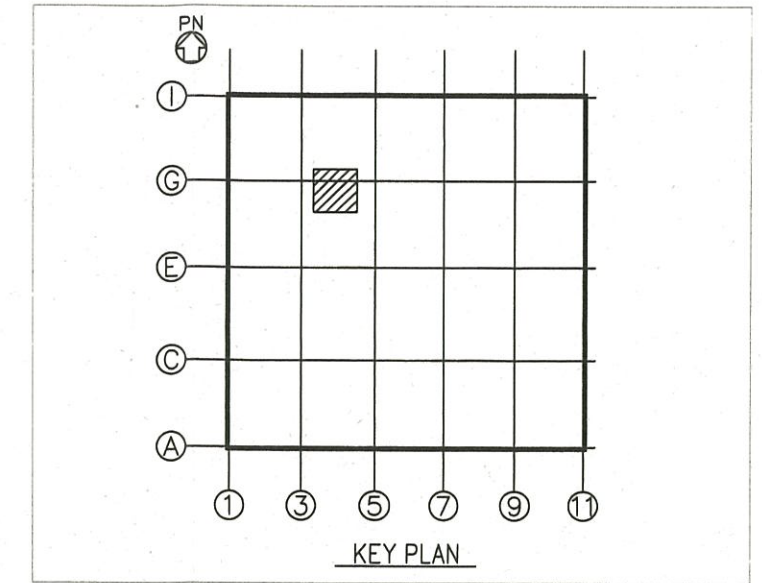
A-A' 断面図  
S=1/50

B-B' 断面図  
S=1/50

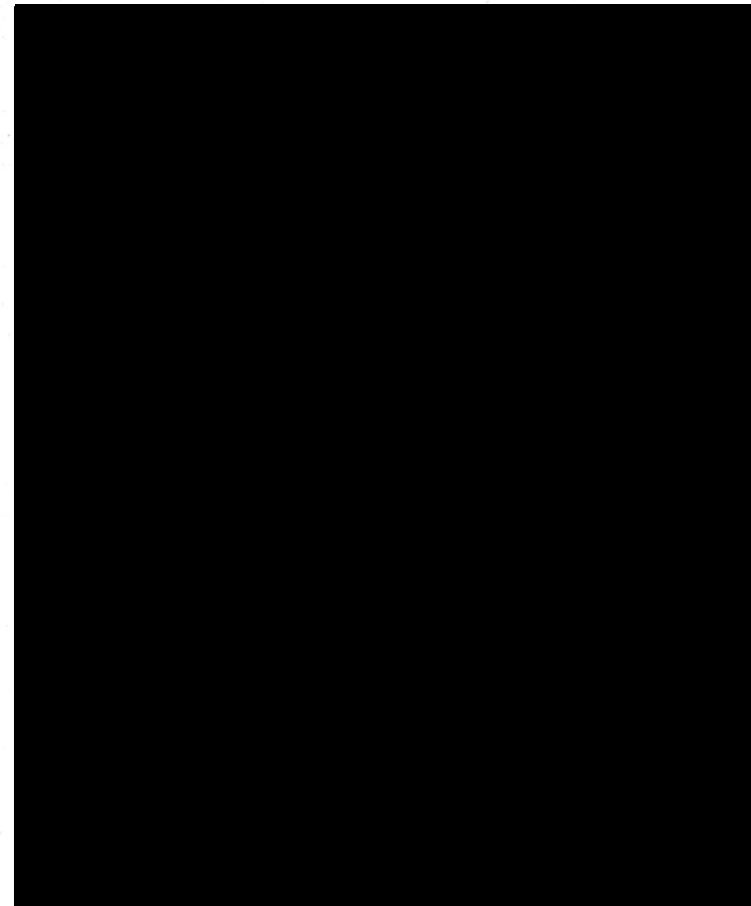
図2-32

名称	 配置図
フロア	B2F

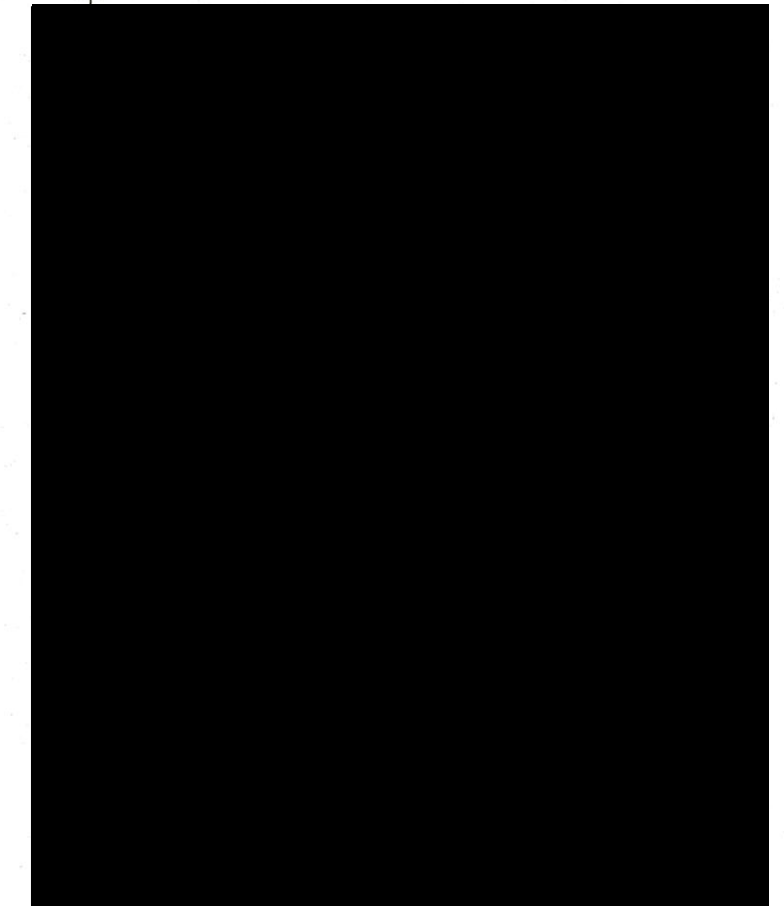
	 (W300 × H400 × D100)
	 必要範囲 (W800 × H1900 × D800)
	 (W1500 × H300 × D300)
	 必要範囲 (W2100 × H900 × D1000)
	



平面图  
S=1/50




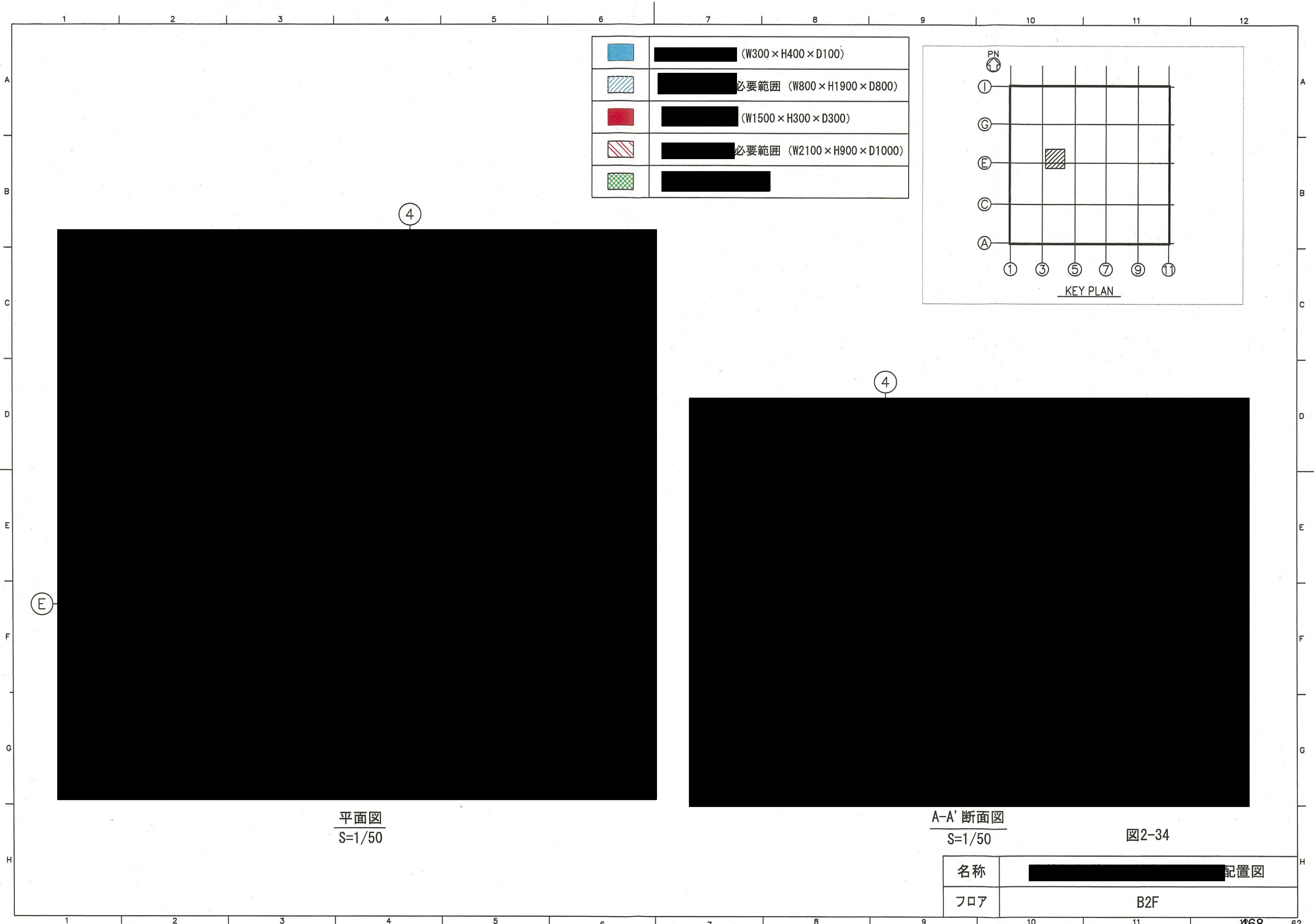
A-A' 断面図  
S=1/50








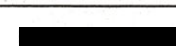

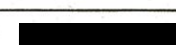


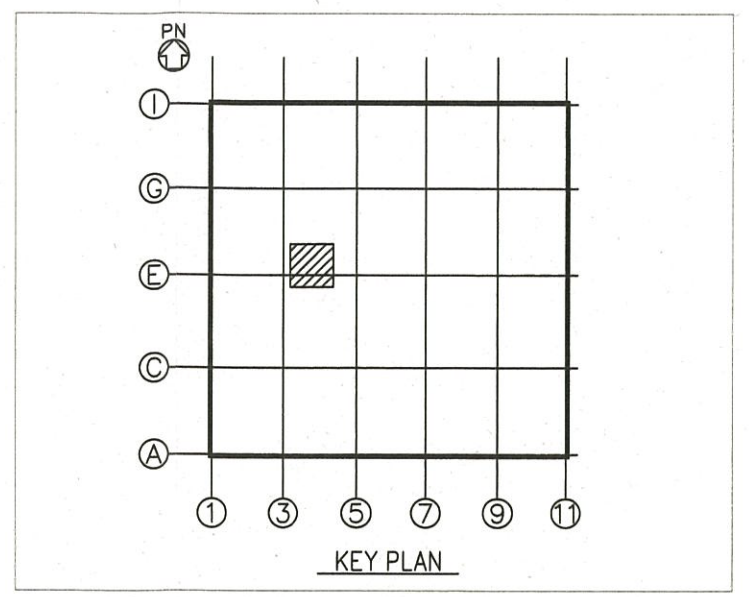
B-B' 断面図  
S=1/50

図2-33

名称	 配置図
フロア	B2F




	 (W300 × H400 × D100)
	 必要範囲 (W800 × H1900 × D800)
	 (W1500 × H300 × D300)
	 必要範囲 (W2100 × H900 × D1000)
	

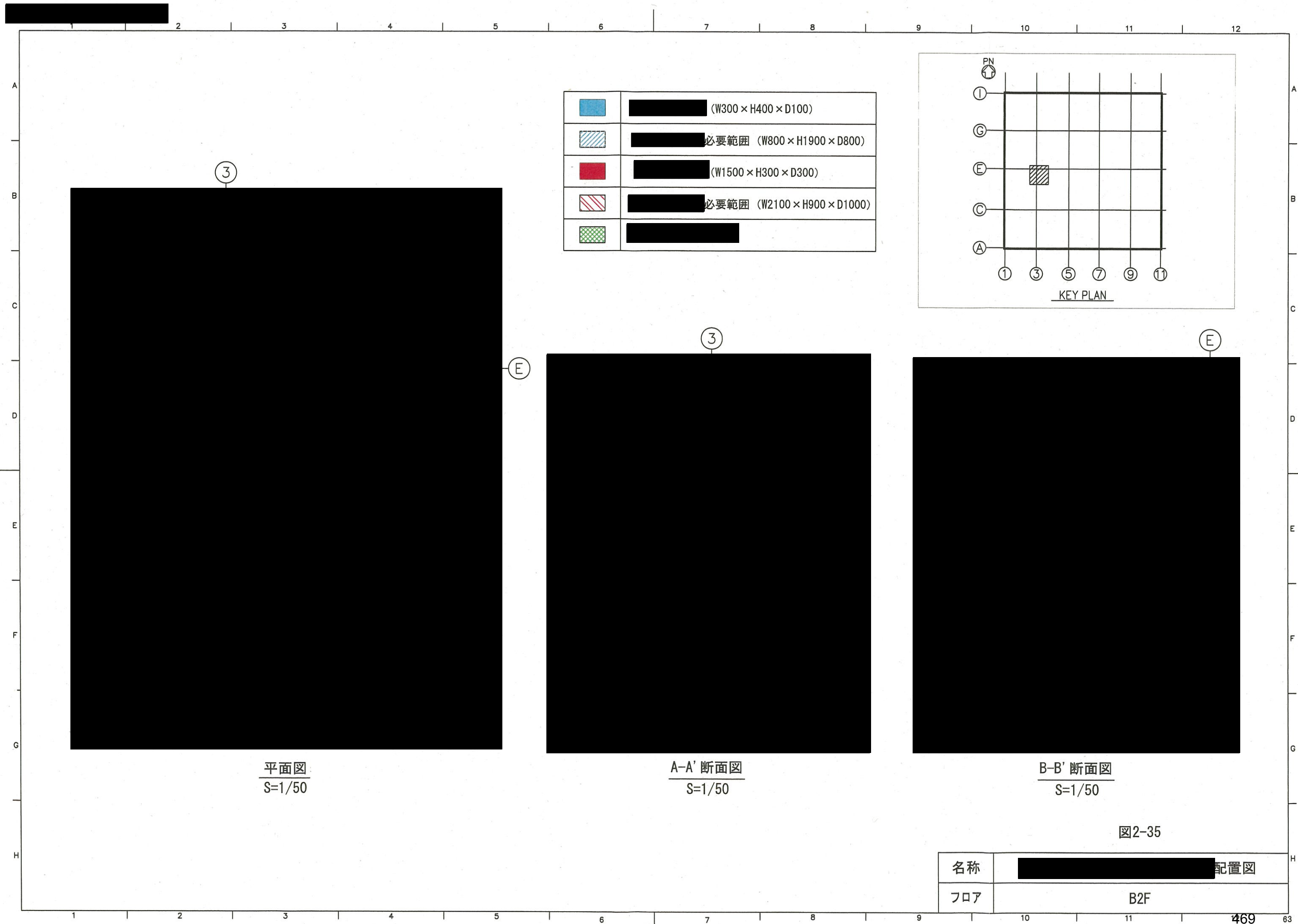









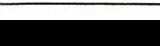

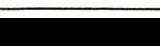
平面図  
S=1/50

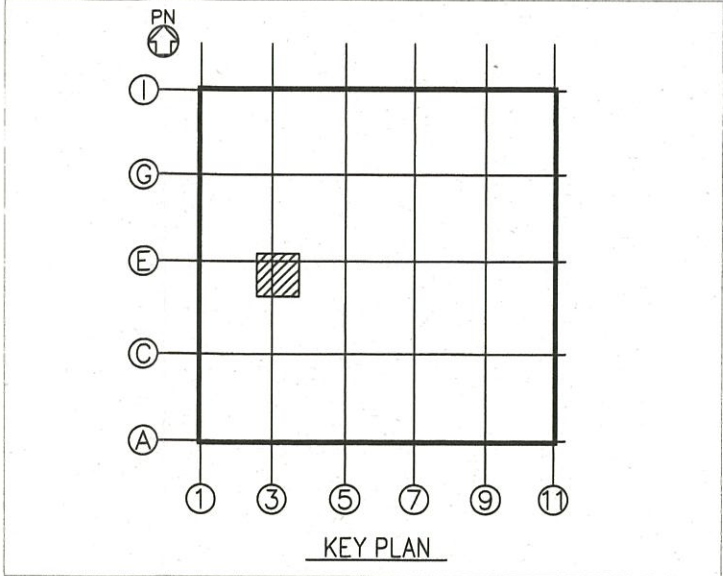
A-A' 断面図  
S=1/50

図2-34

名称	 配置図
フロア	B2F



	 (W300 × H400 × D100)
	 必要範囲 (W800 × H1900 × D800)
	 (W1500 × H300 × D300)
	 必要範囲 (W2100 × H900 × D1000)
	




平面図  
S=1/50

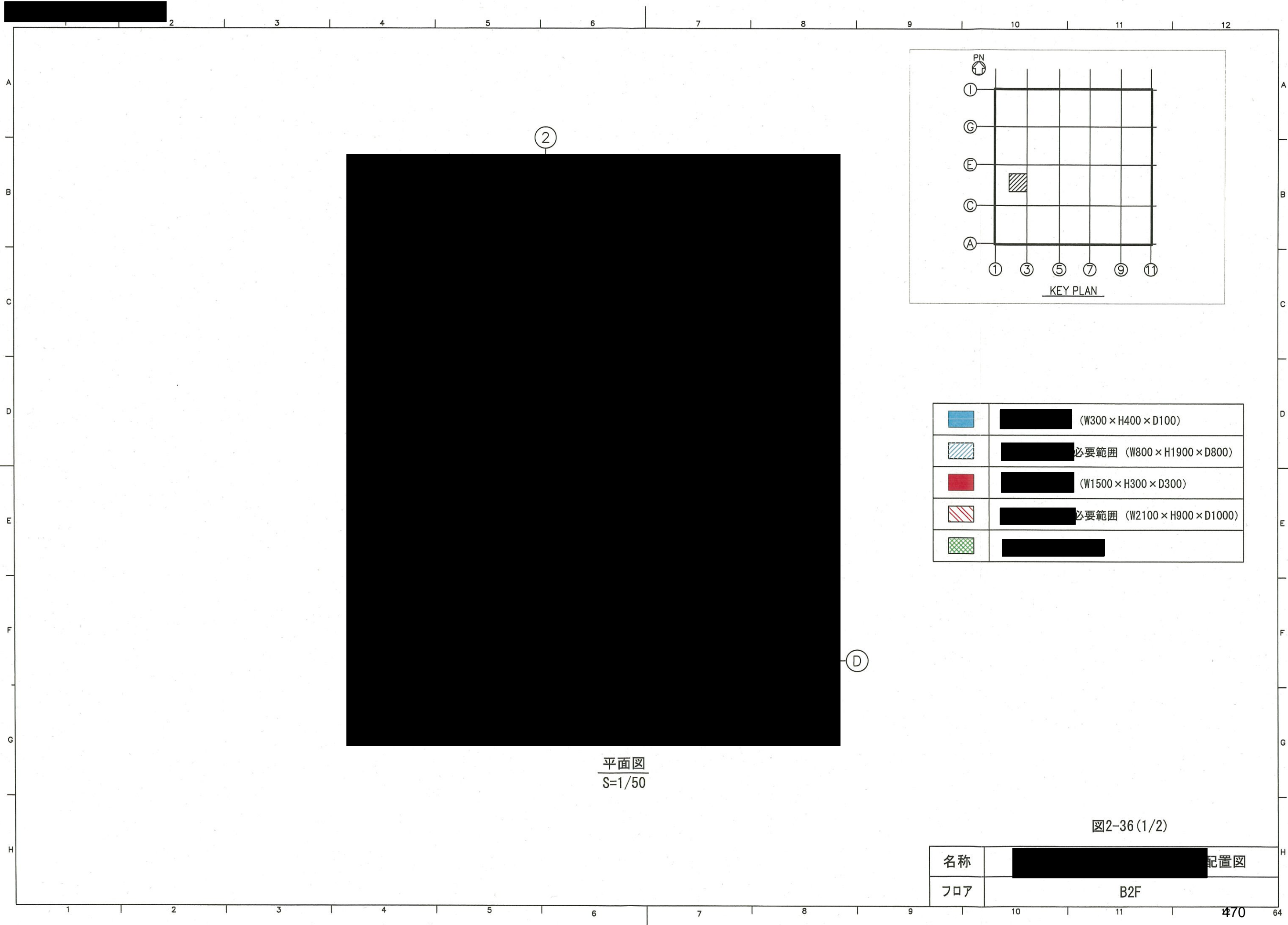
A-A' 断面図  
S=1/50

B-B' 断面図  
S=1/50

図2-35

名称	 配置図
フロア	B2F





平面図  
S=1/50










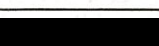
	(W300 × H400 × D100)
	必要範囲 (W800 × H1900 × D800)
	(W1500 × H300 × D300)
	必要範囲 (W2100 × H900 × D1000)

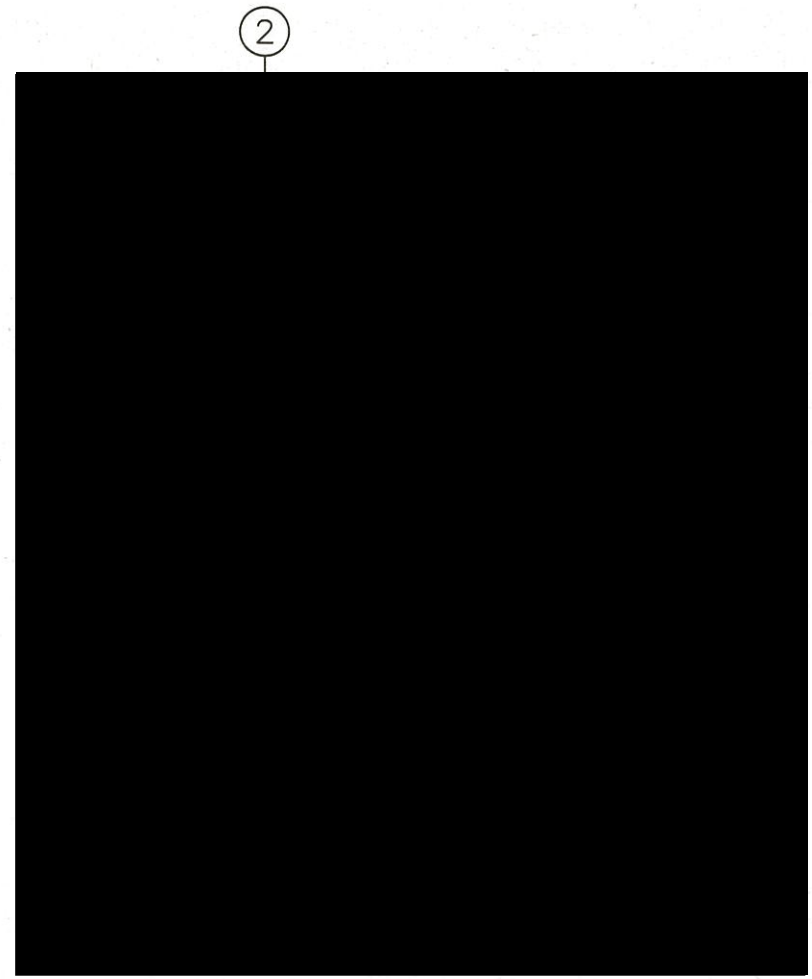
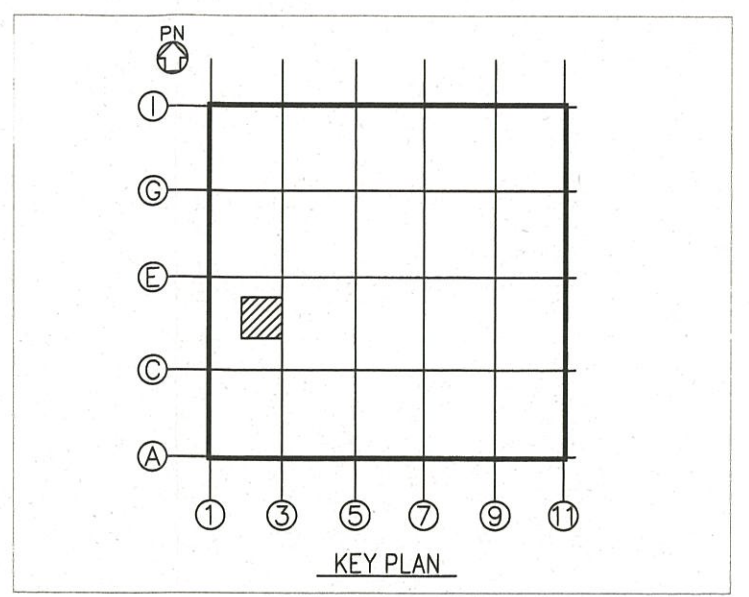
図2-36(1/2)

名称	配置図
フロア	B2F

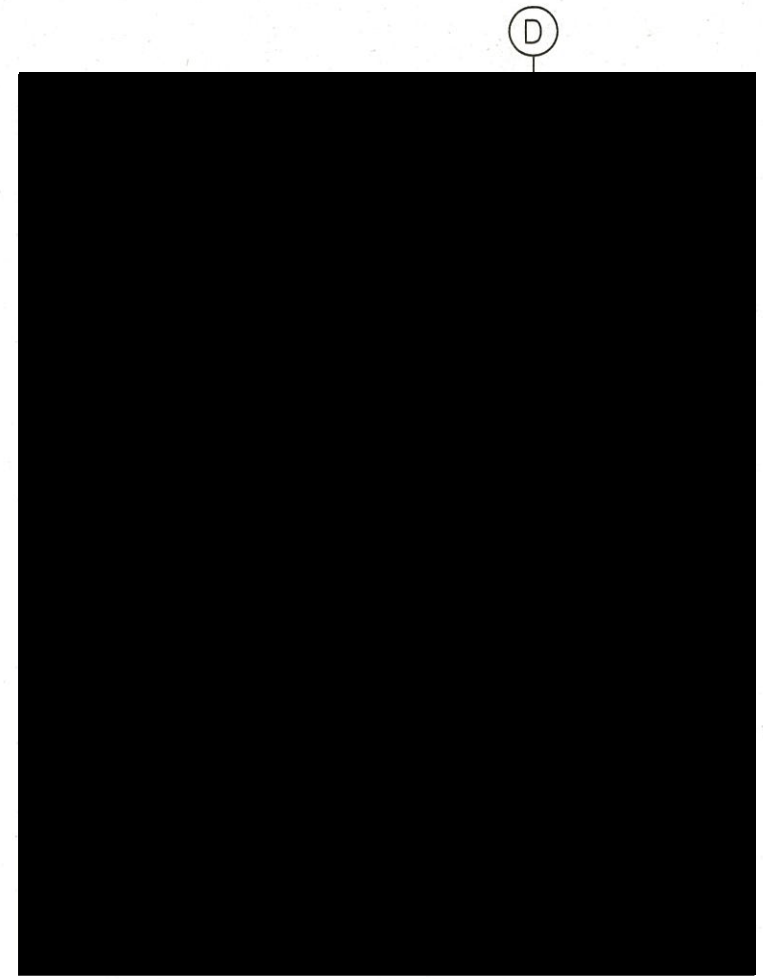
2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12

A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H

	 (W300 × H400 × D100)
	 必要範囲 (W800 × H1900 × D800)
	 (W1500 × H300 × D300)
	 必要範囲 (W2100 × H900 × D1000)
	



A-A' 断面図  
S=1/50




B-B' 断面図  
S=1/50

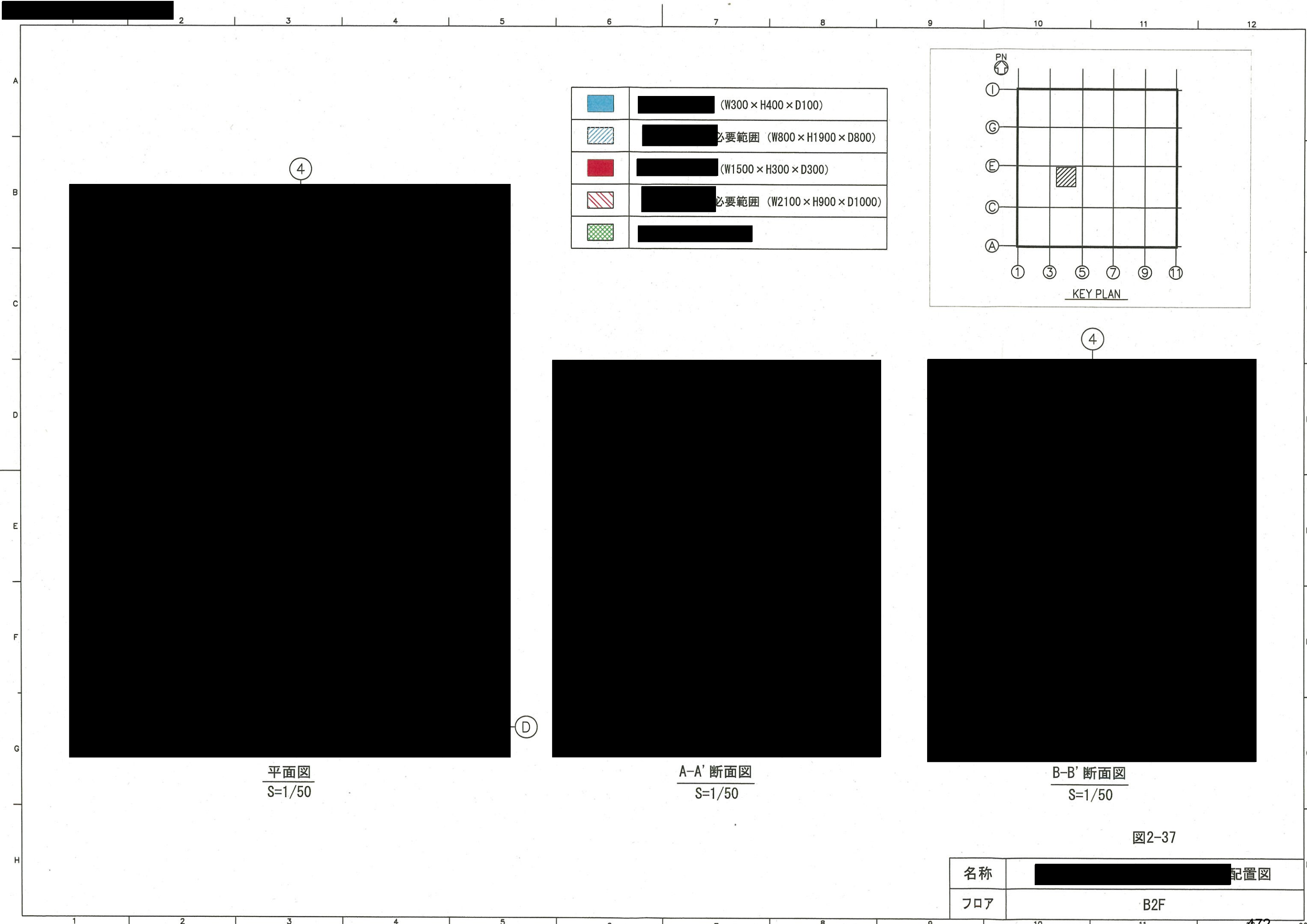







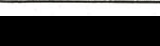



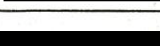
C-C' 断面図  
S=1/50

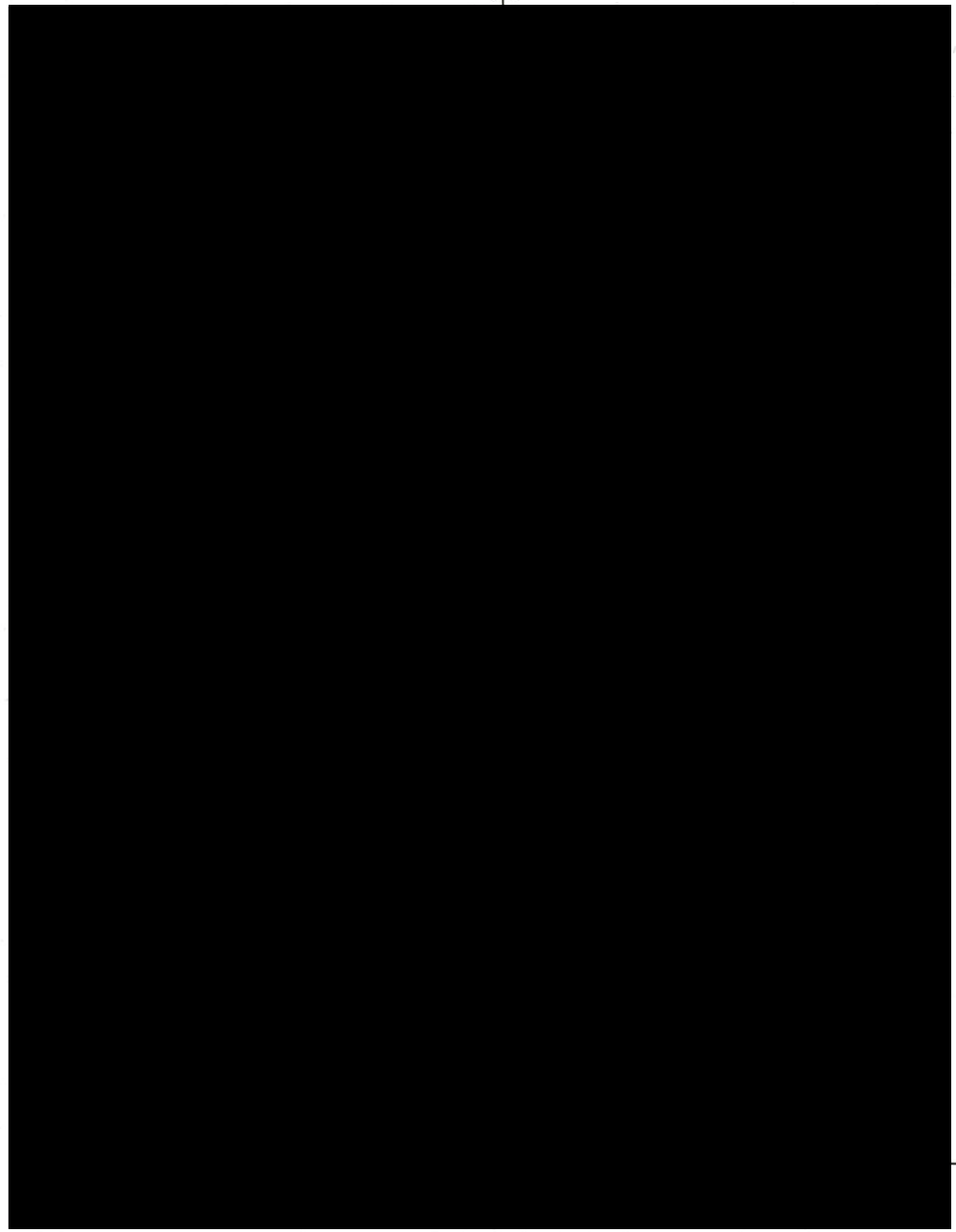
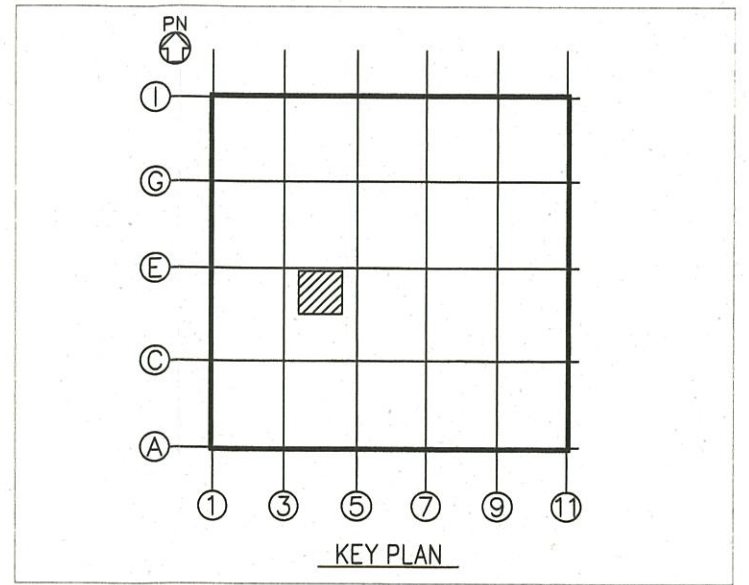
図2-36 (2/2)

名称	 配置図
フロア	B2F

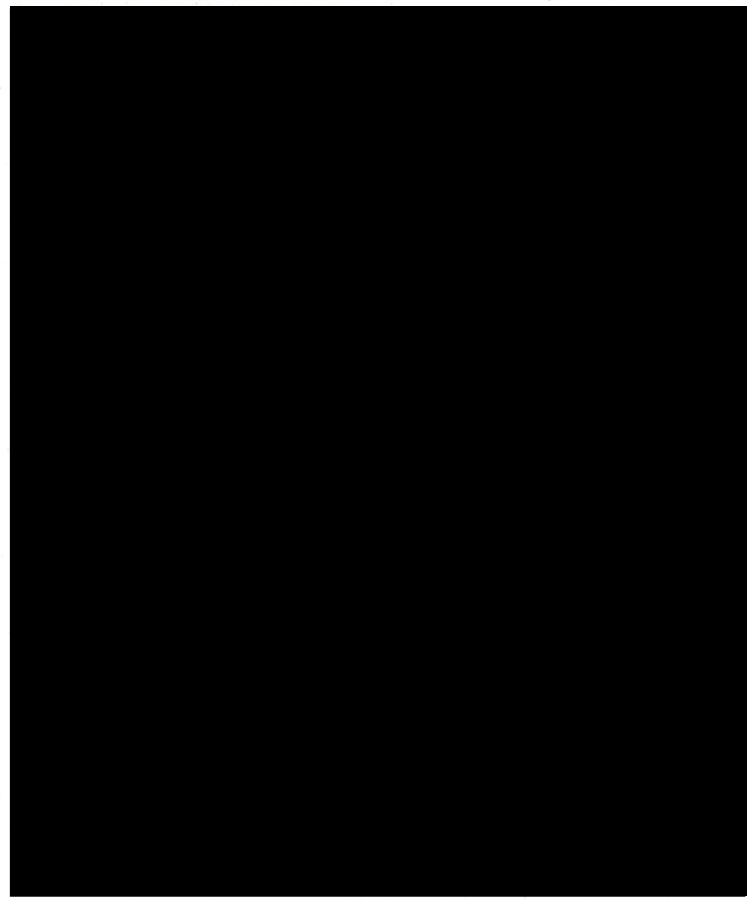
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 471 65



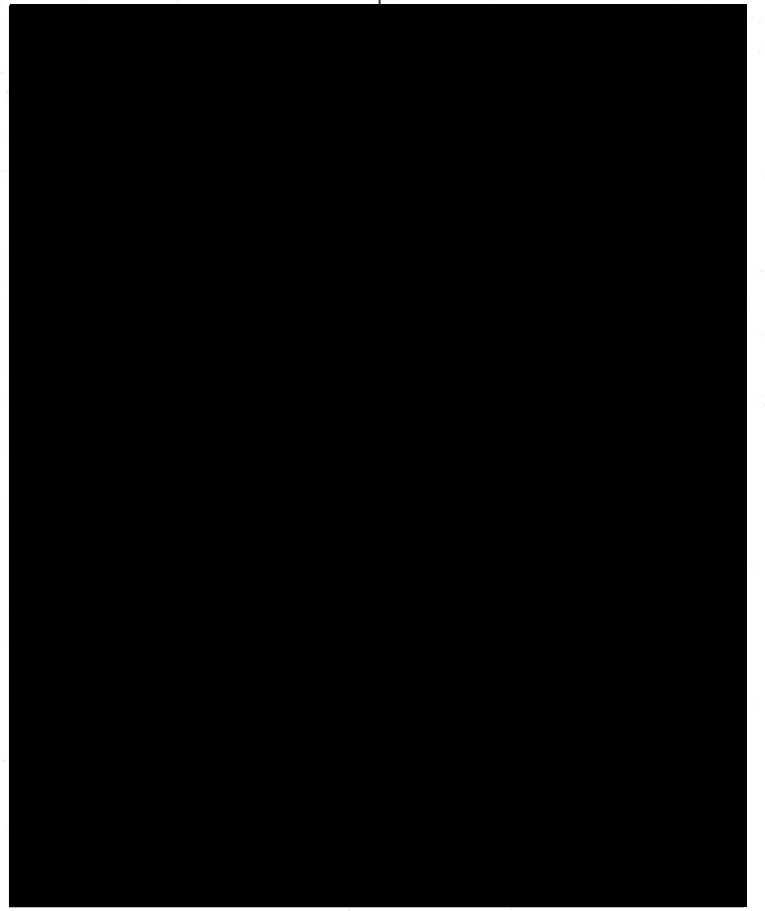
	 (W300 × H400 × D100)
	 必要範囲 (W800 × H1900 × D800)
	 (W1500 × H300 × D300)
	 必要範囲 (W2100 × H900 × D1000)
	



平面图  
S=1/50




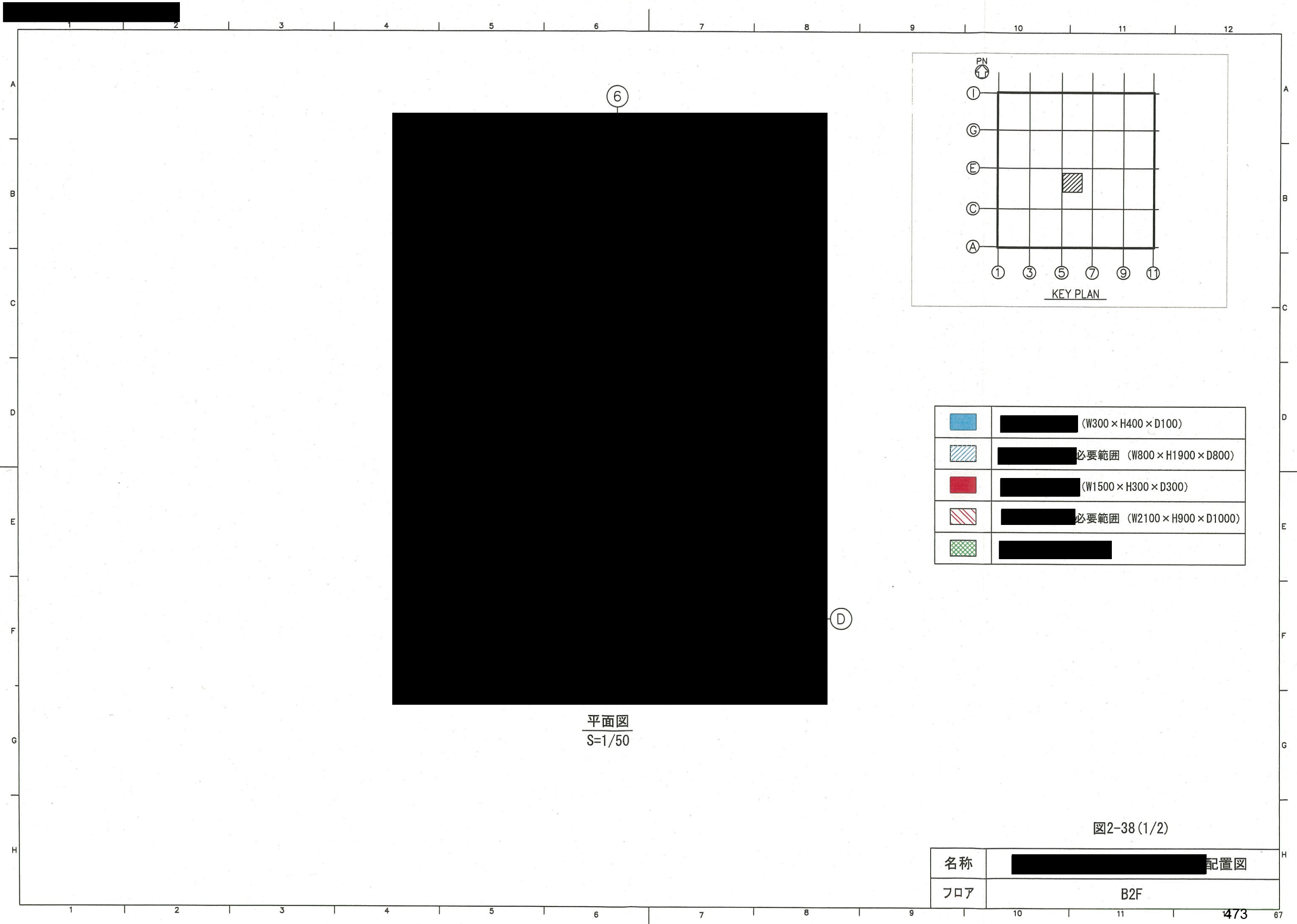
A-A' 断面図  
S=1/50



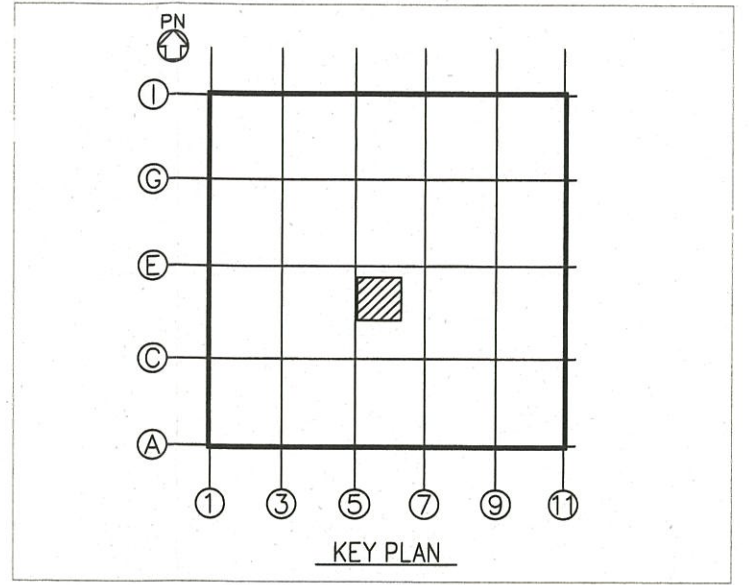
B-B' 断面図  
S=1/50

図2-37

名称	 配置図
フロア	B2F



平面図  
S=1/50










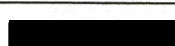



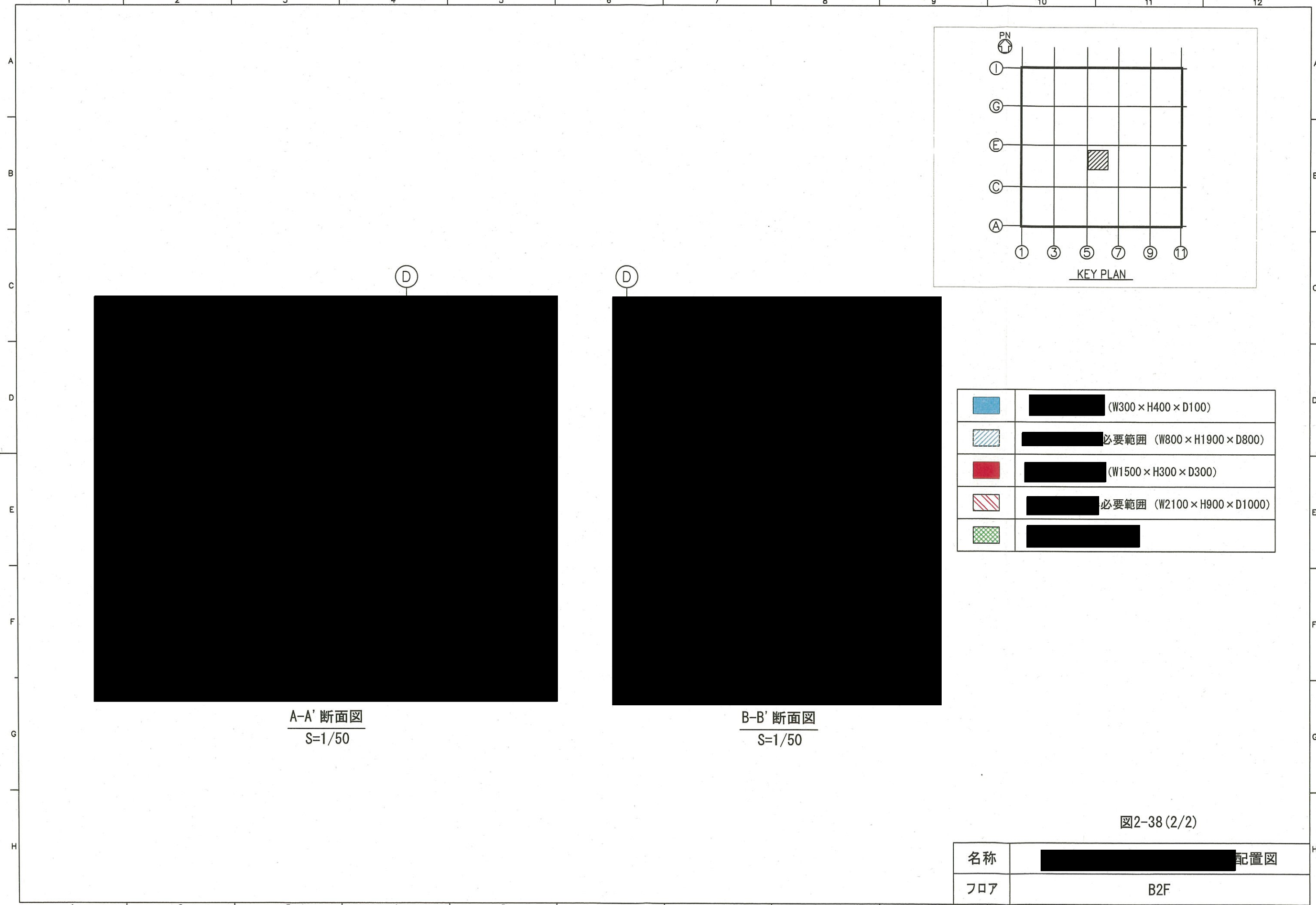
	 (W300 × H400 × D100)
	 必要範囲 (W800 × H1900 × D800)
	 (W1500 × H300 × D300)
	 必要範囲 (W2100 × H900 × D1000)
	

図2-38 (1/2)

名称	 配置図
フロア	B2F



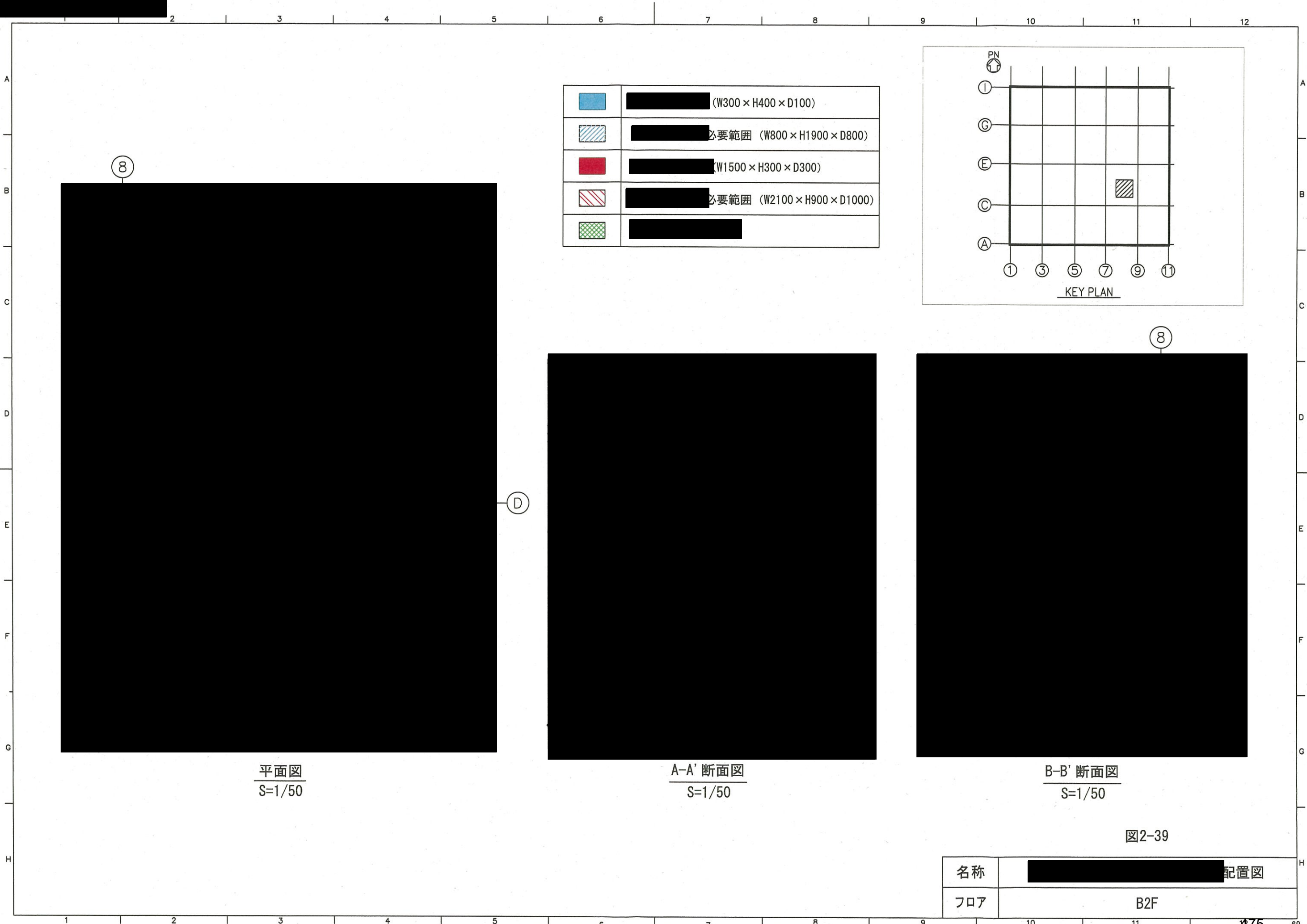
	(W300 × H400 × D100)
	必要範囲 (W800 × H1900 × D800)
	(W1500 × H300 × D300)
	必要範囲 (W2100 × H900 × D1000)

A-A' 断面図  
S=1/50

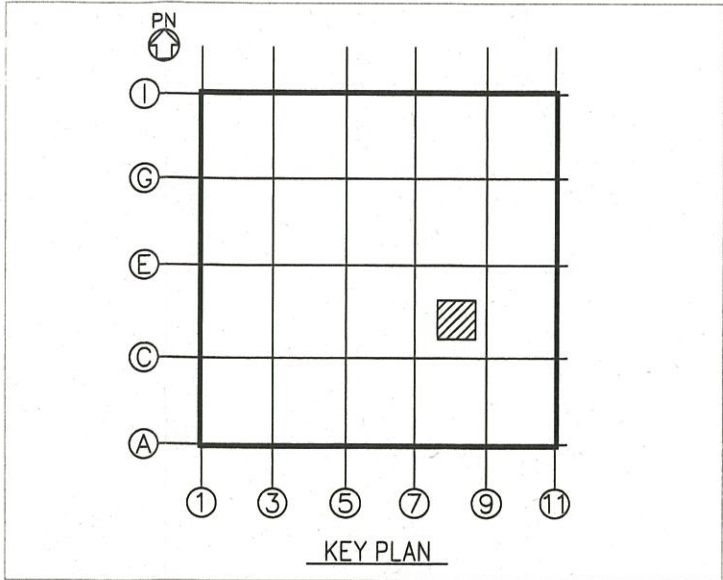
B-B' 断面図  
S=1/50

図2-38 (2/2)

名称	配置図
フロア	B2F



	■■■■ (W300 × H400 × D100)
	■■■■ 必要範囲 (W800 × H1900 × D800)
	■■■■ (W1500 × H300 × D300)
	■■■■ 必要範囲 (W2100 × H900 × D1000)
	■■■■










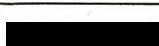


平面図  
S=1/50

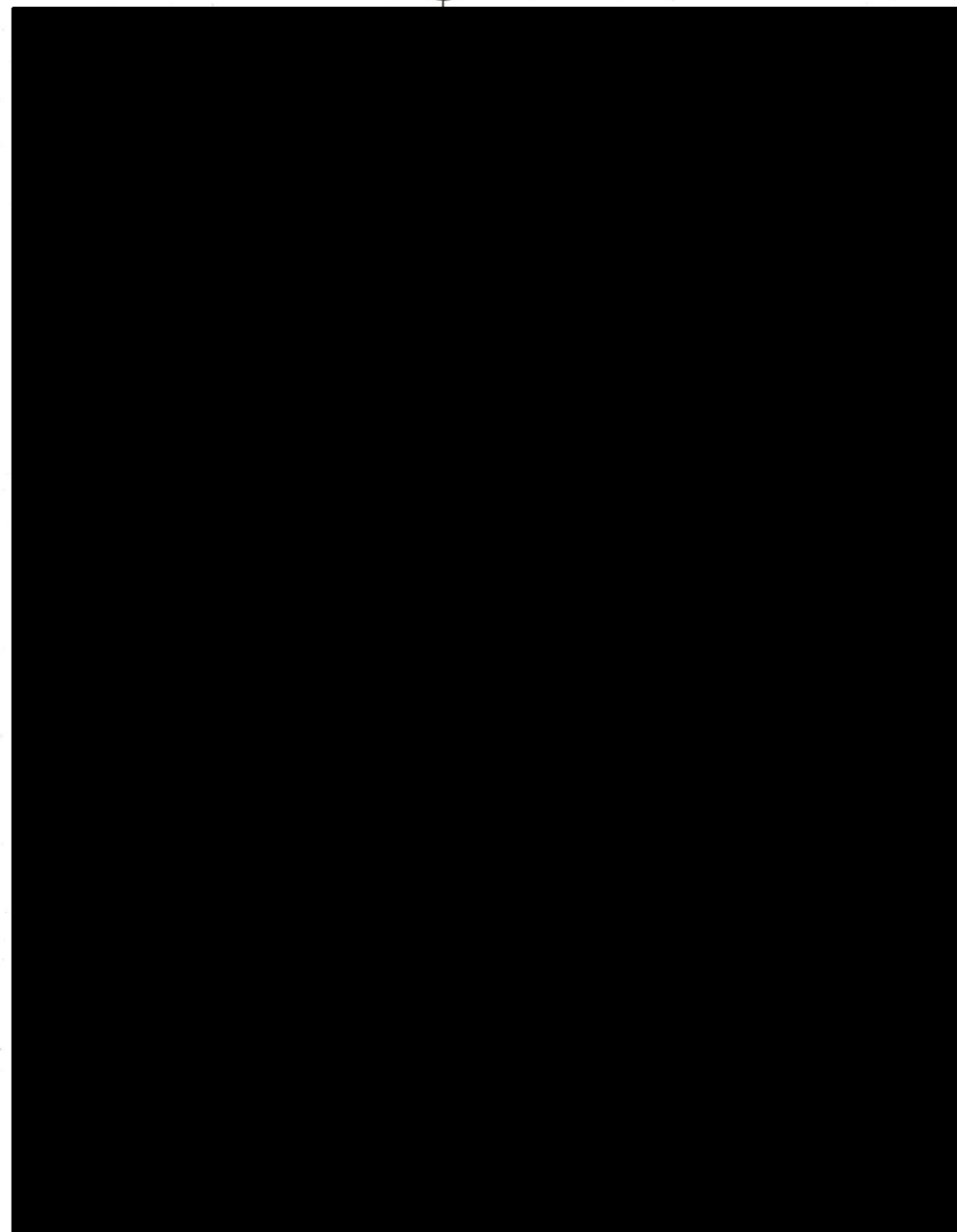
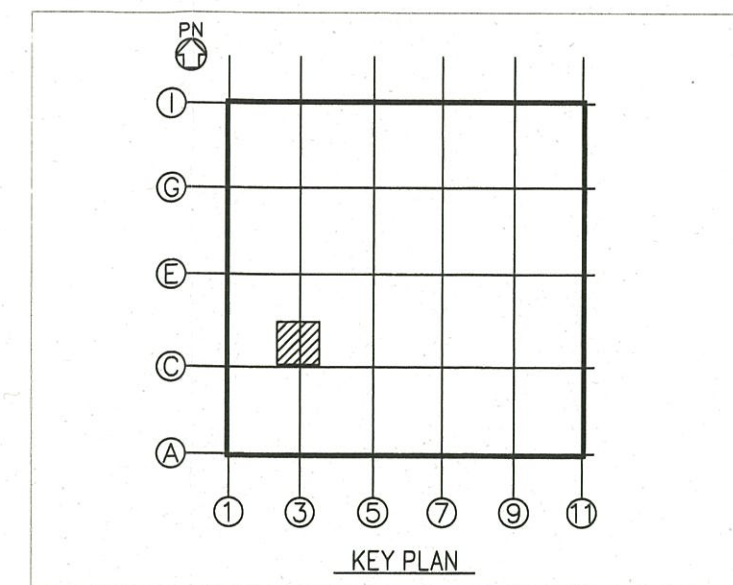
A-A' 断面図  
S=1/50

B-B' 断面図  
S=1/50

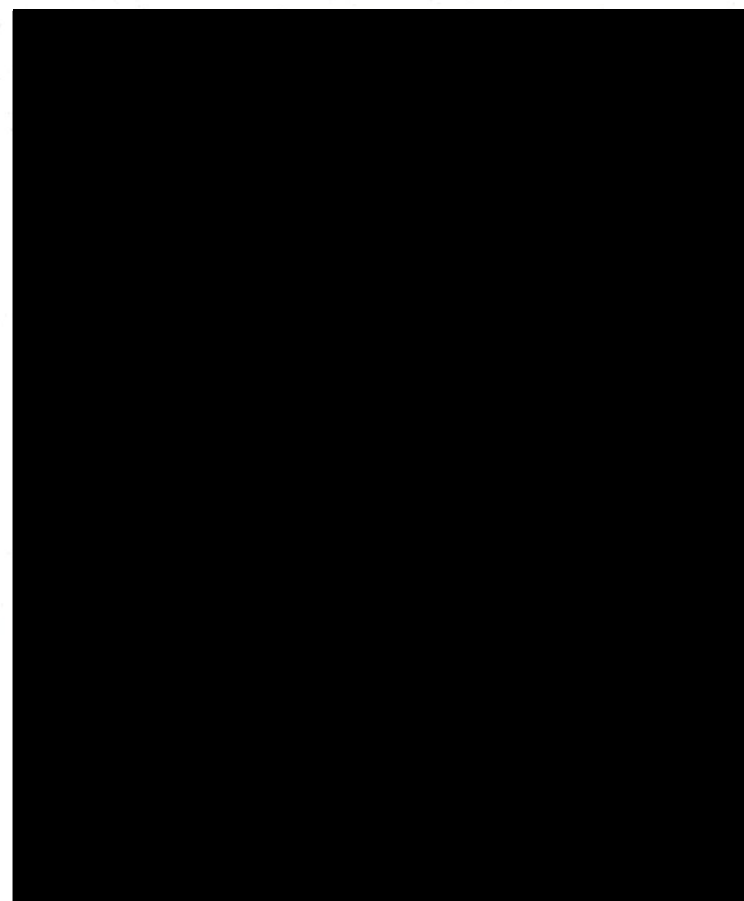
図2-39

名称	■■■■ 配置図
フロア	B2F

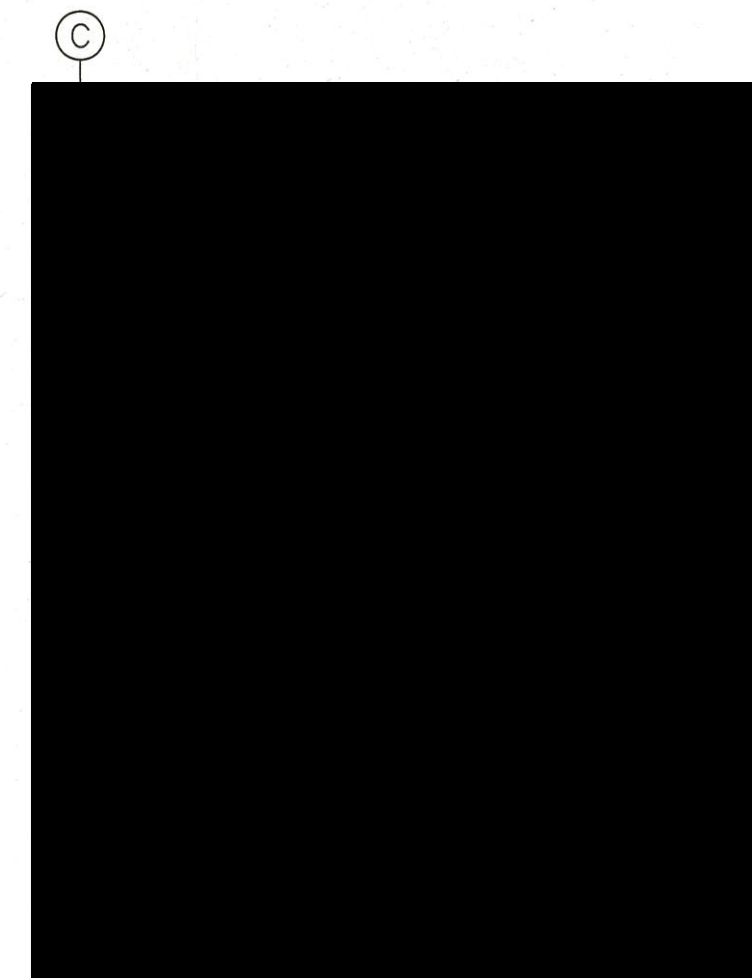
	 (W300 × H400 × D100)
	 必要範囲 (W800 × H1900 × D800)
	 (W1500 × H300 × D300)
	 必要範囲 (W2100 × H900 × D1000)
	



平面图  
S=1/50














A-A' 断面図  
S=1/50

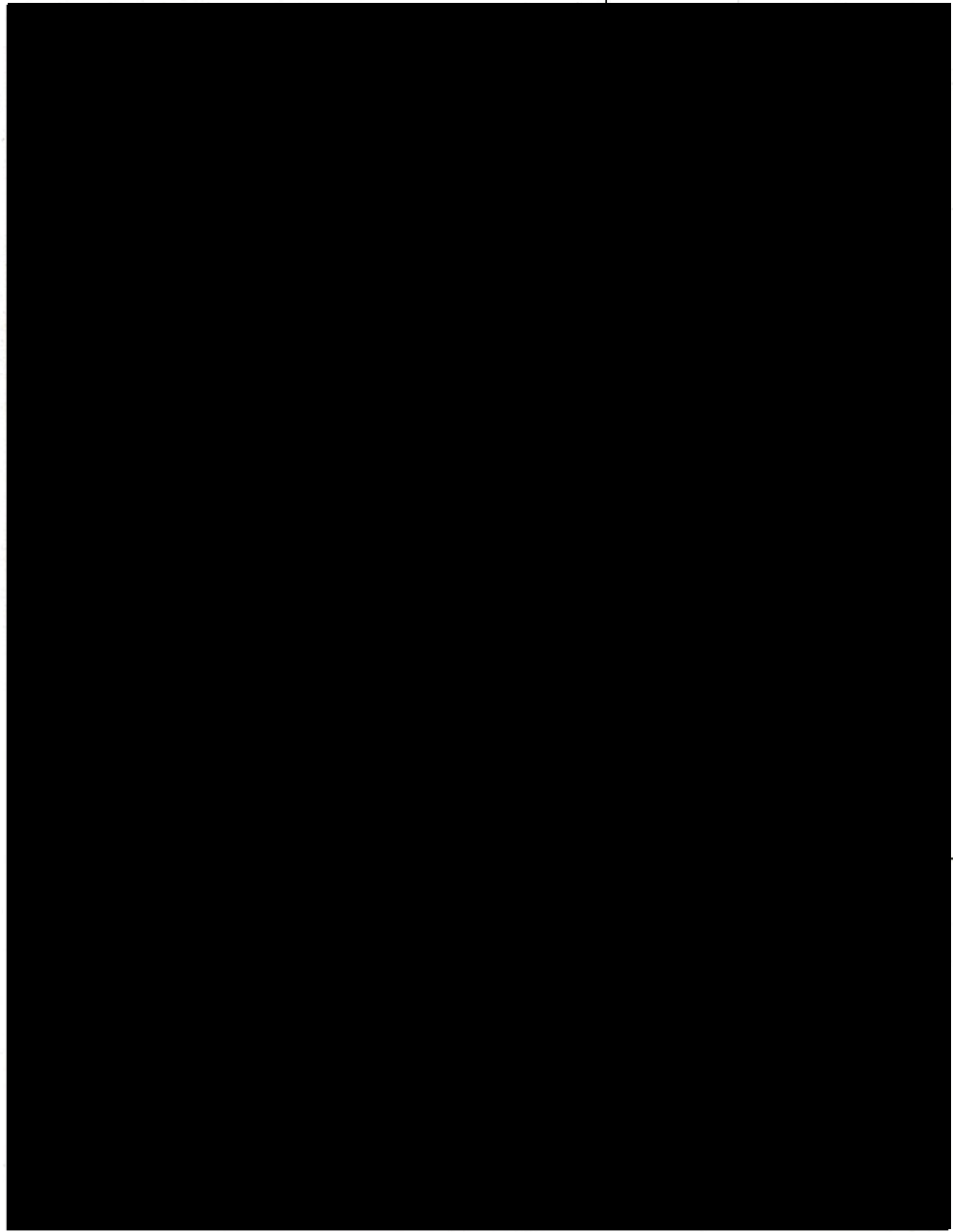
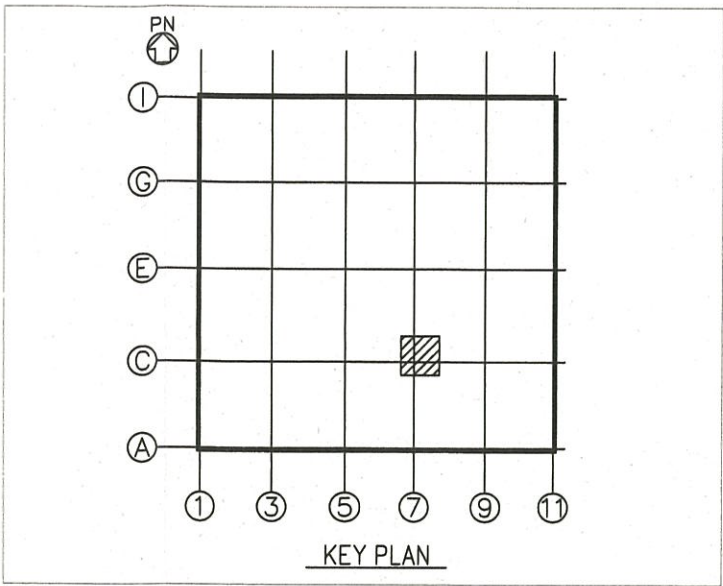


B-B' 断面図  
S=1/50

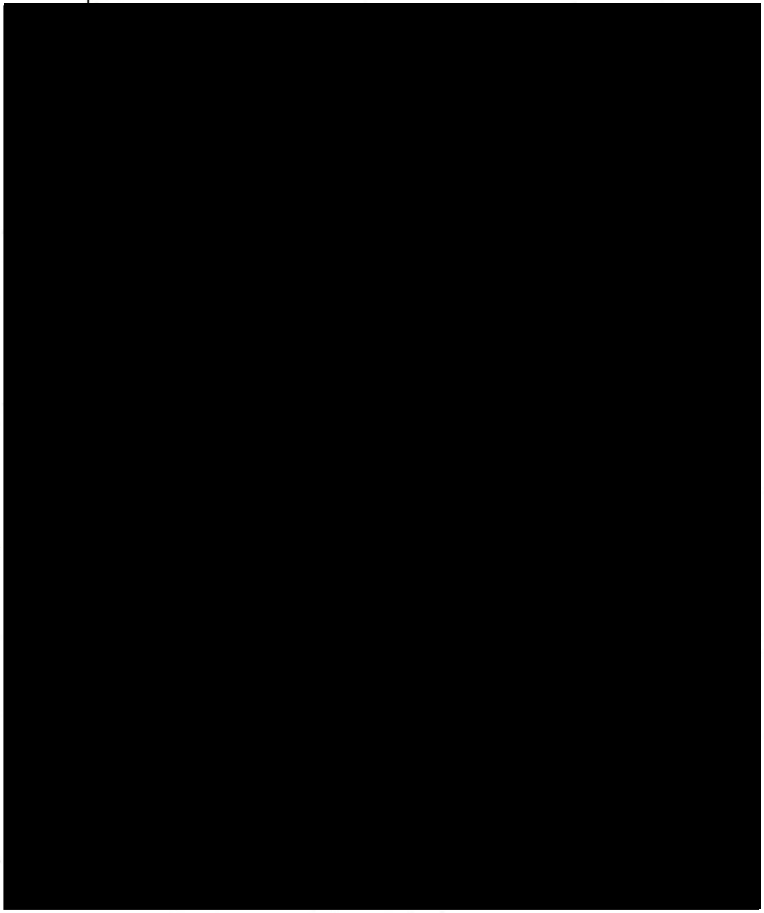
図2-40

名称	 配置図
フロア	B2F

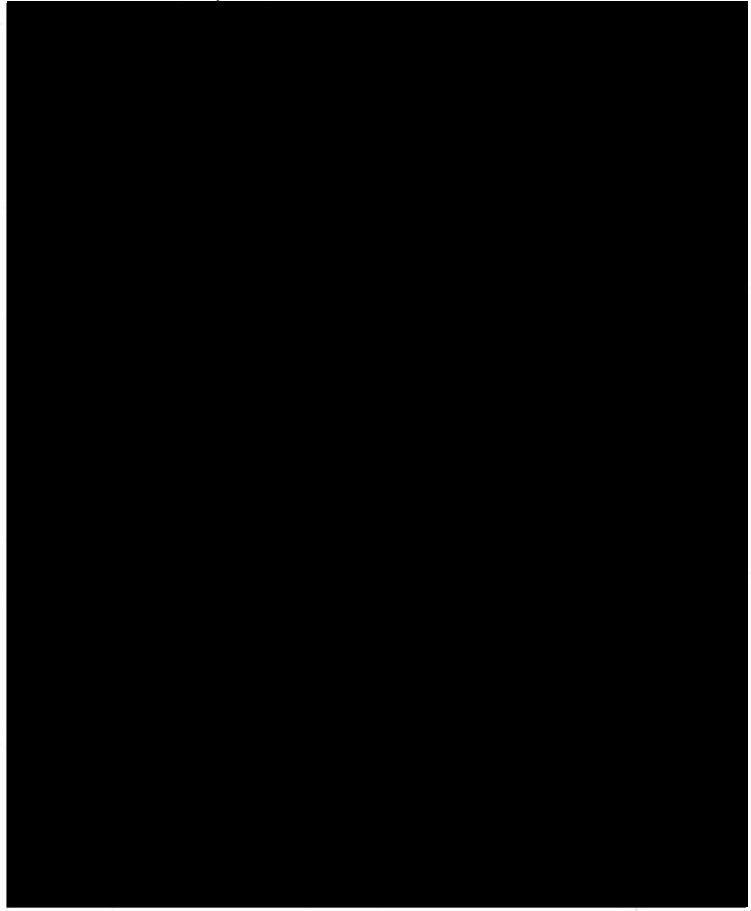
	 (W300 × H400 × D100)
	 必要範囲 (W800 × H1900 × D800)
	 (W1500 × H300 × D300)
	 必要範囲 (W2100 × H900 × D1000)
	



平面図  
S=1/50




A-A' 断面図  
S=1/50

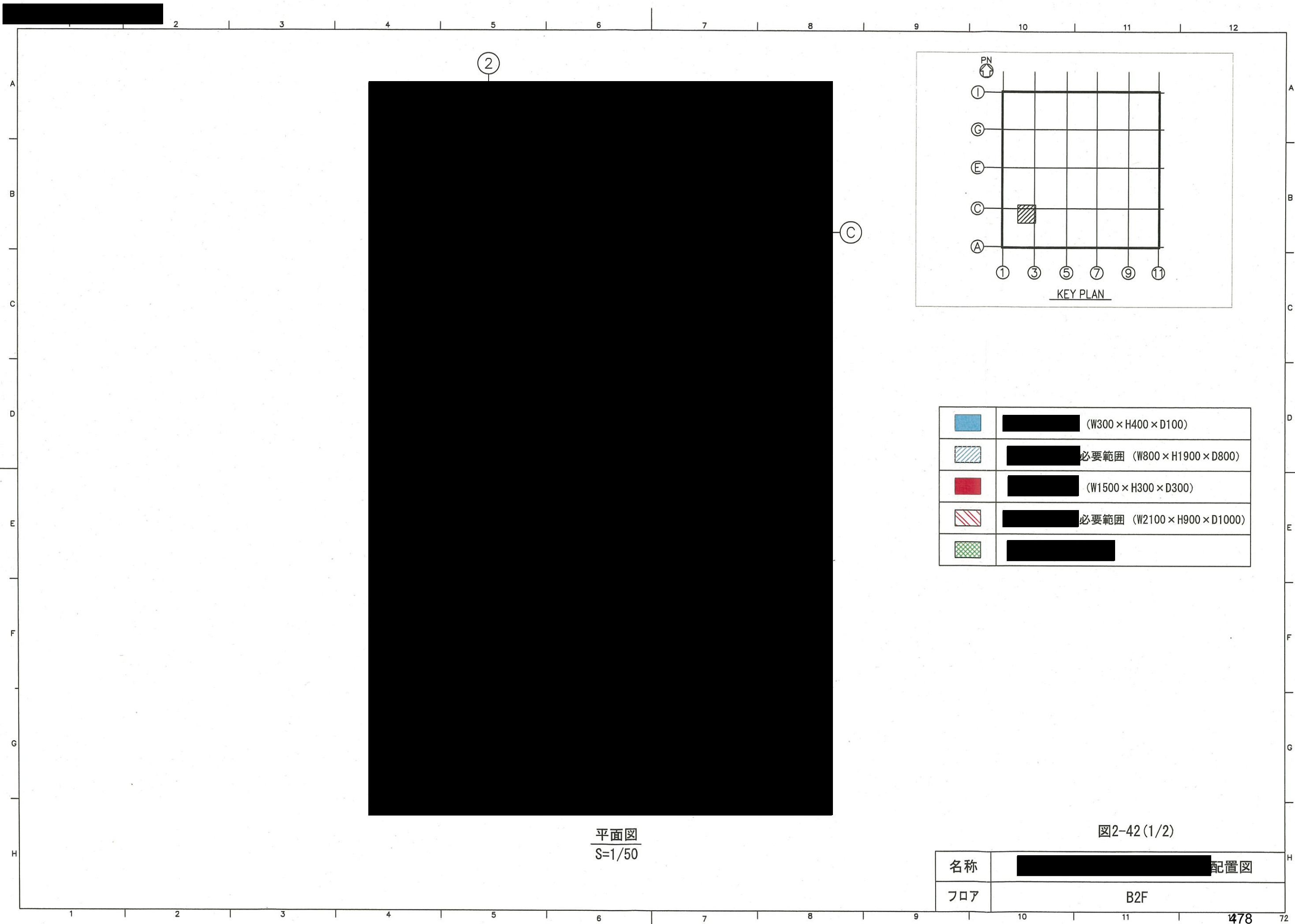


B-B' 断面図  
S=1/50

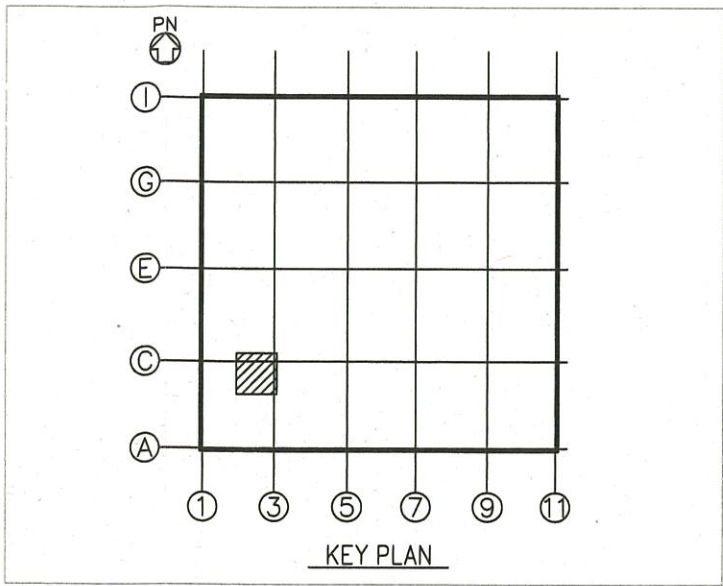
図2-41

名称	 配置図
フロア	B2F





平面図  
S=1/50













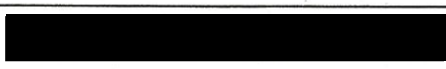







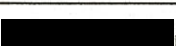

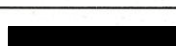
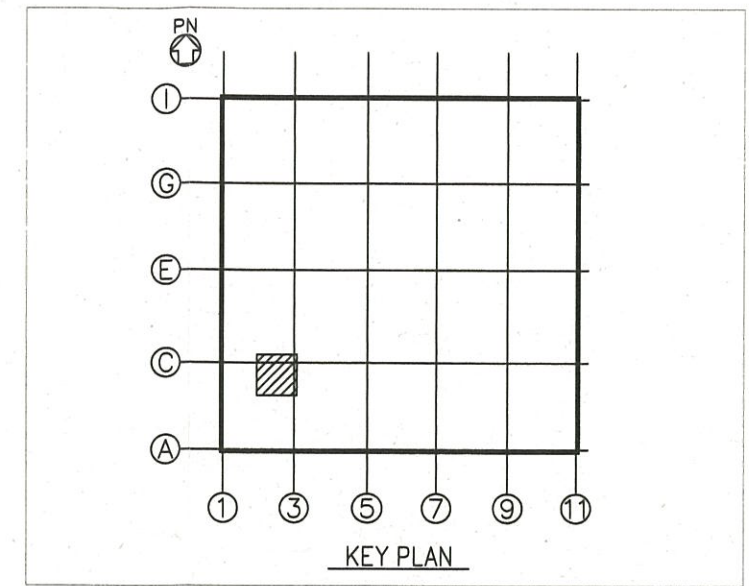
	 (W300 × H400 × D100)
	 必要範囲 (W800 × H1900 × D800)
	 (W1500 × H300 × D300)
	 必要範囲 (W2100 × H900 × D1000)
	

図2-42 (1/2)

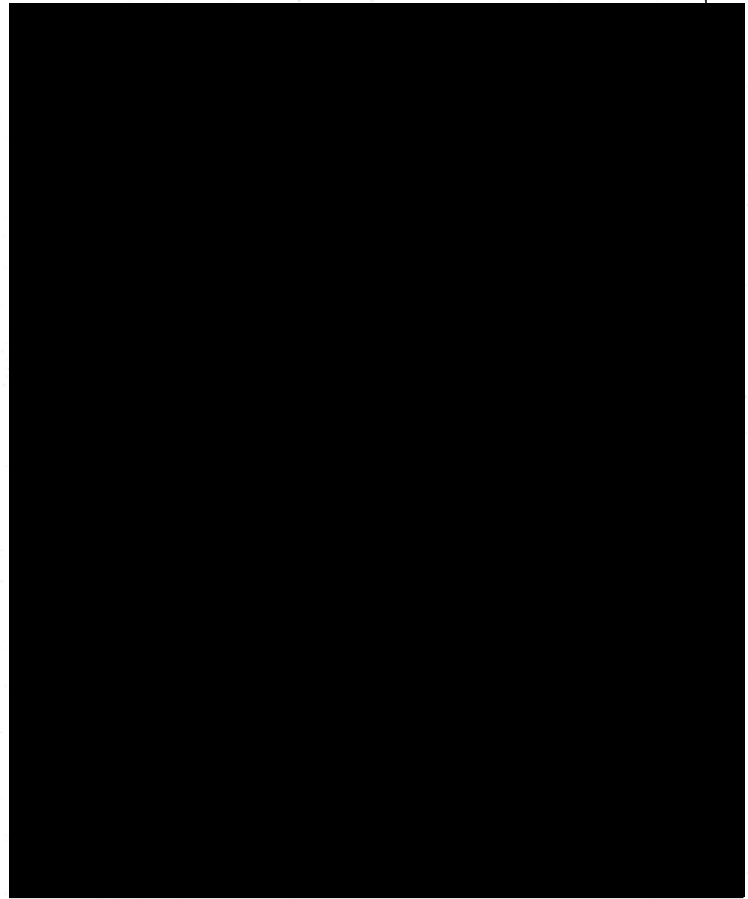
名称	 配置図
フロア	B2F

A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H

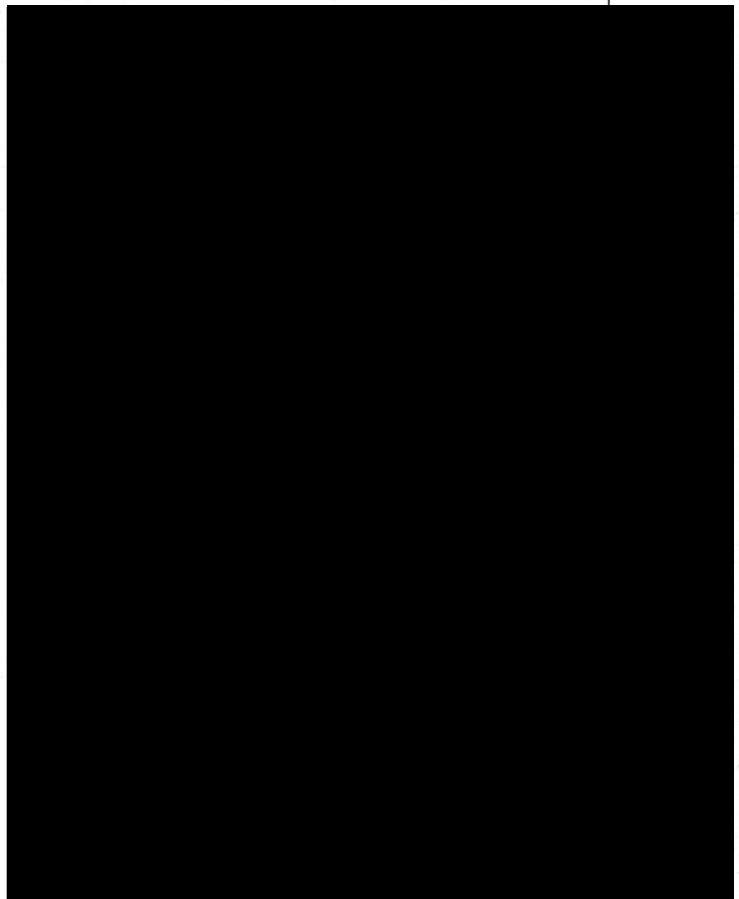
	 (W300 × H400 × D100)
	 必要範囲 (W800 × H1900 × D800)
	 (W1500 × H300 × D300)
	 必要範囲 (W2100 × H900 × D1000)
	



A-A' 断面図  
S=1/50




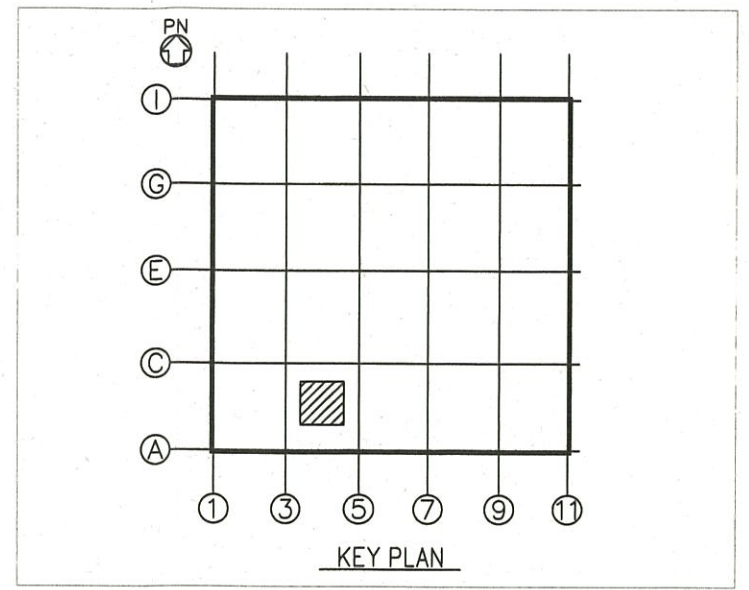
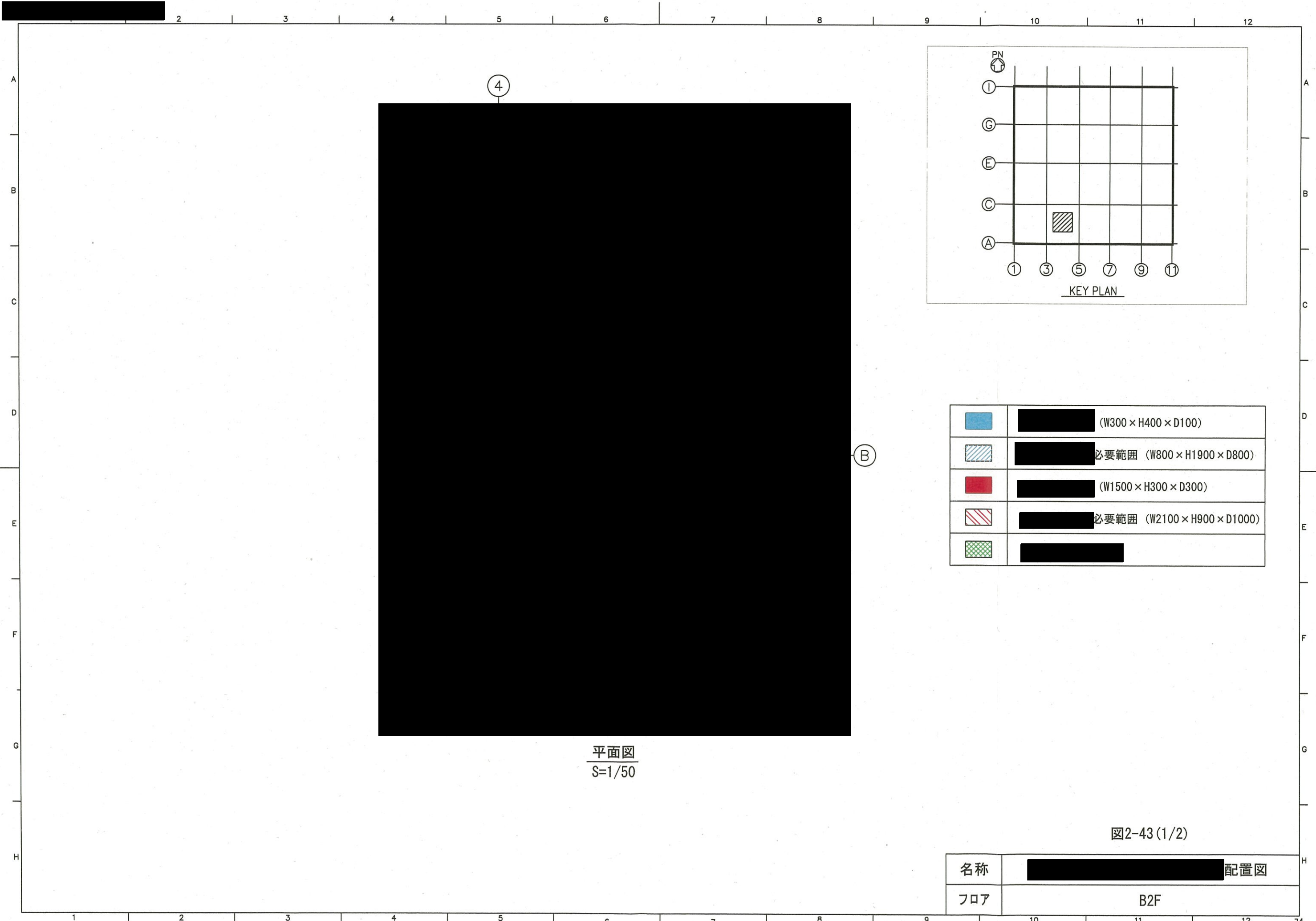
B-B' 断面図  
S=1/50



C-C' 断面図  
S=1/50

図2-42 (2/2)

名称	 配置図
フロア	B2F

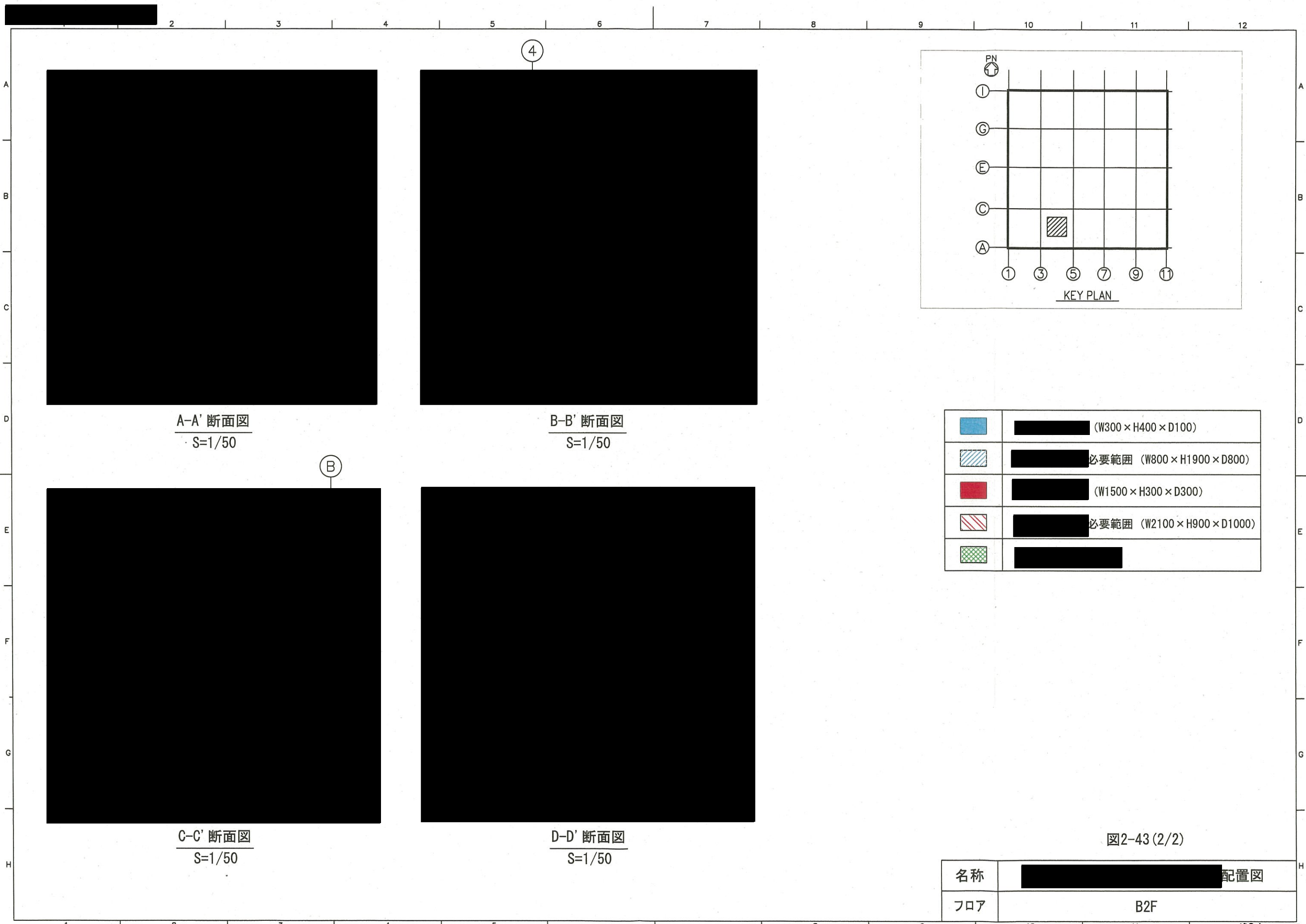


	(W300 × H400 × D100)
	必要範囲 (W800 × H1900 × D800)
	(W1500 × H300 × D300)
	必要範囲 (W2100 × H900 × D1000)

平面図  
S=1/50

図2-43(1/2)

名称	配置図
フロア	B2F

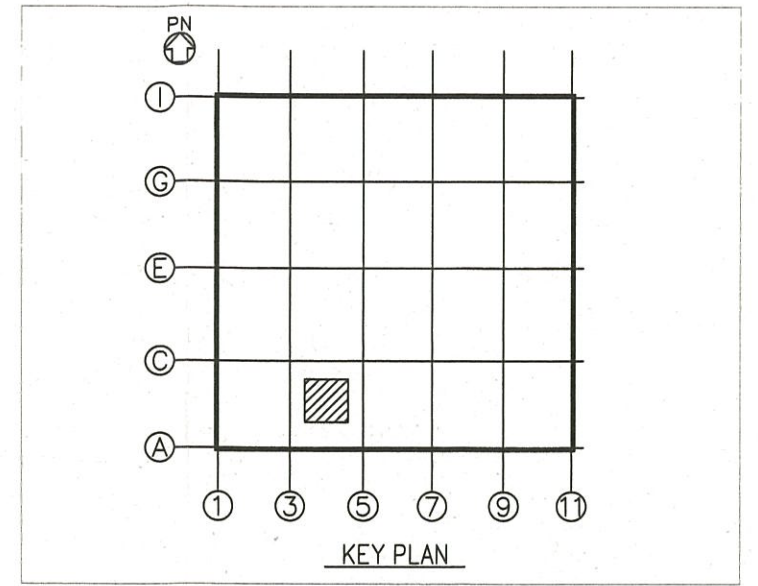


A-A' 断面図  
S=1/50

B-B' 断面図  
S=1/50

C-C' 断面図  
S=1/50

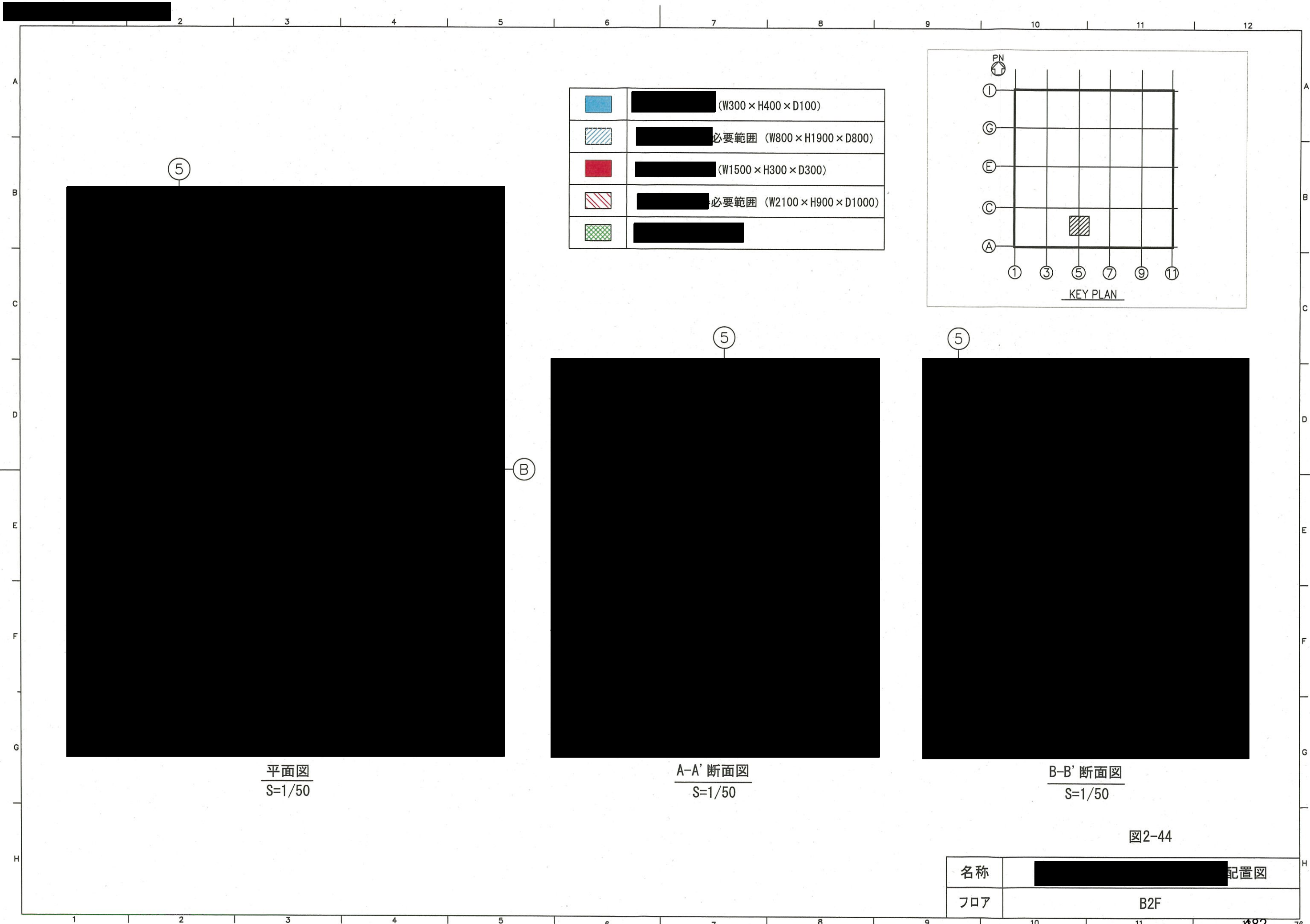
D-D' 断面図  
S=1/50








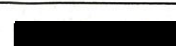

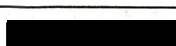


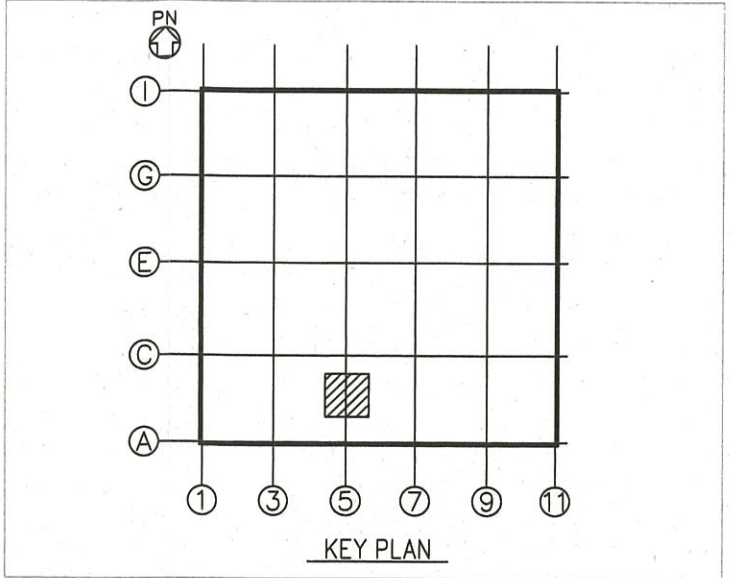
	必要範囲 (W300 × H400 × D100)
	必要範囲 (W800 × H1900 × D800)
	必要範囲 (W1500 × H300 × D300)
	必要範囲 (W2100 × H900 × D1000)
	必要範囲

図2-43 (2/2)

名称	必要範囲配置図
フロア	B2F



	 (W300 × H400 × D100)
	 必要範囲 (W800 × H1900 × D800)
	 (W1500 × H300 × D300)
	 必要範囲 (W2100 × H900 × D1000)
	




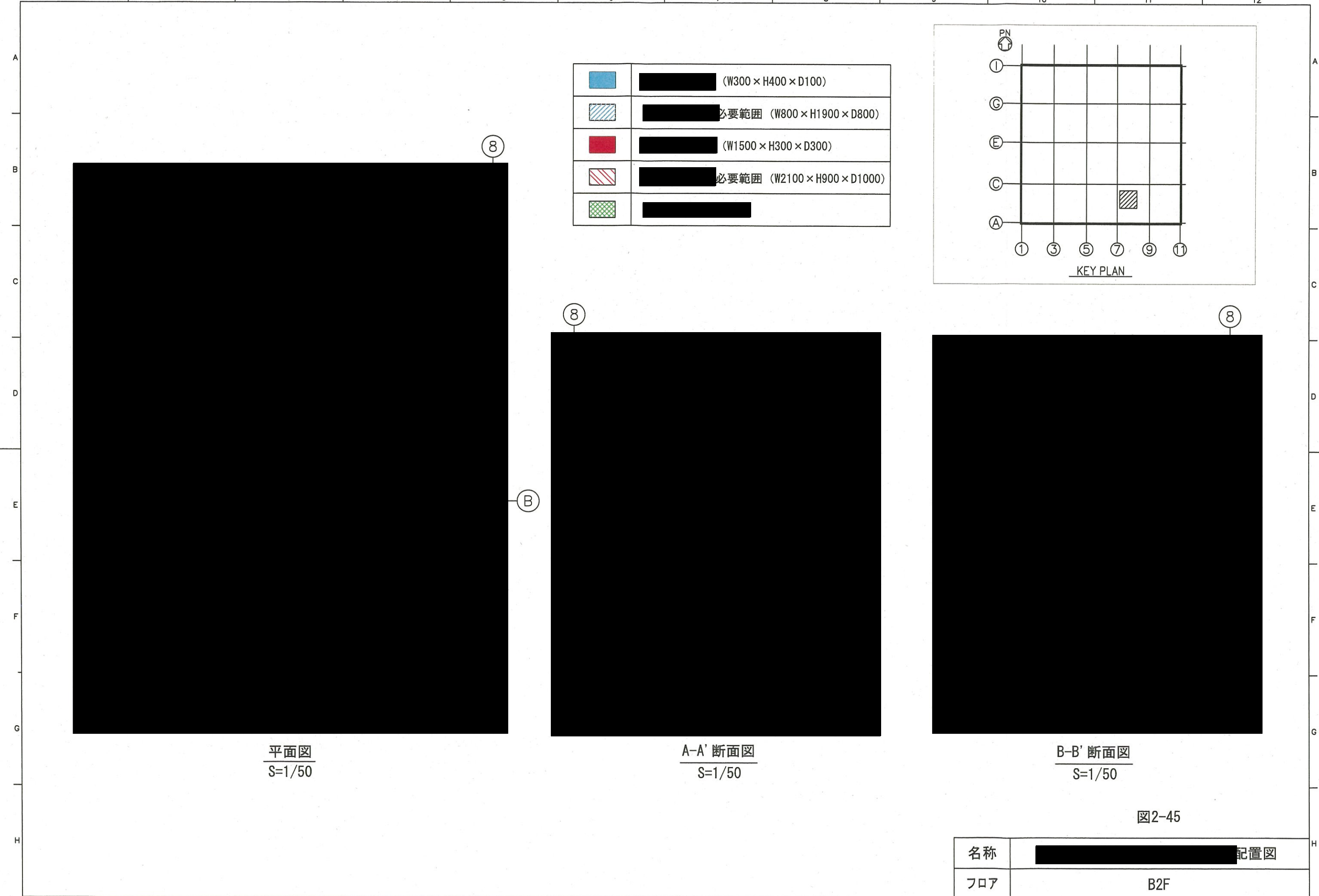
平面図  
S=1/50

A-A' 断面図  
S=1/50

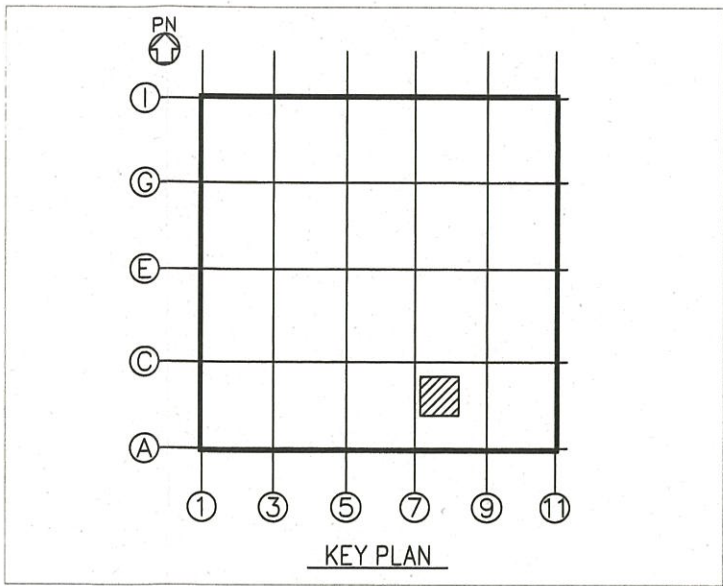
B-B' 断面図  
S=1/50

図2-44

名称	 配置図
フロア	B2F



	(W300 × H400 × D100)
	必要範囲 (W800 × H1900 × D800)
	(W1500 × H300 × D300)
	必要範囲 (W2100 × H900 × D1000)



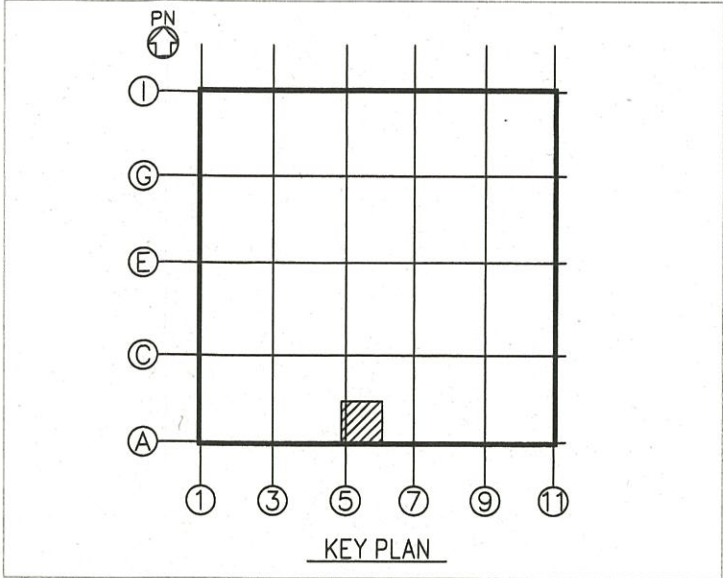
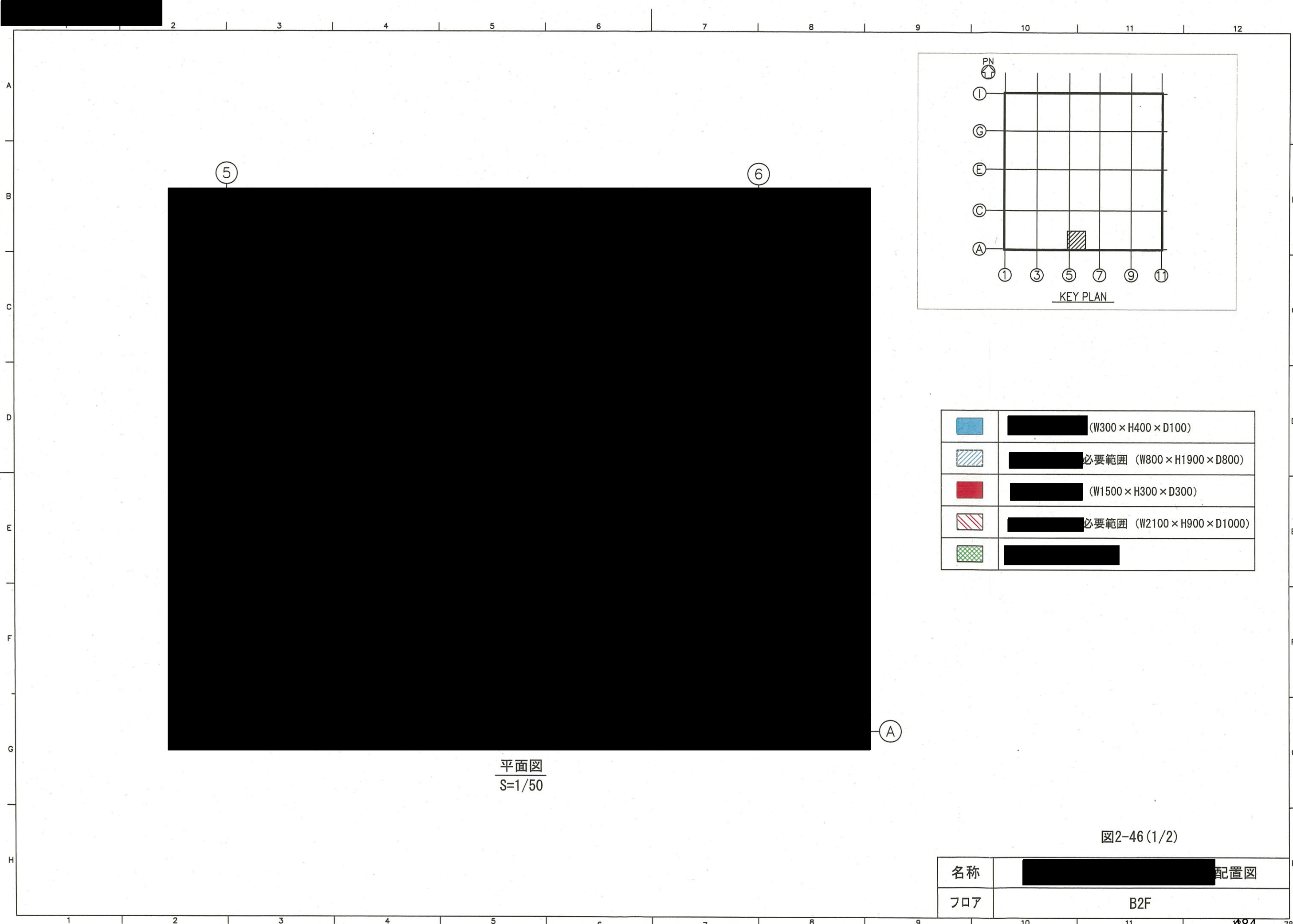
平面図  
S=1/50








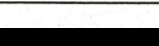


A-A' 断面図  
S=1/50

B-B' 断面図  
S=1/50

図2-45


名称	配置図
フロア	B2F

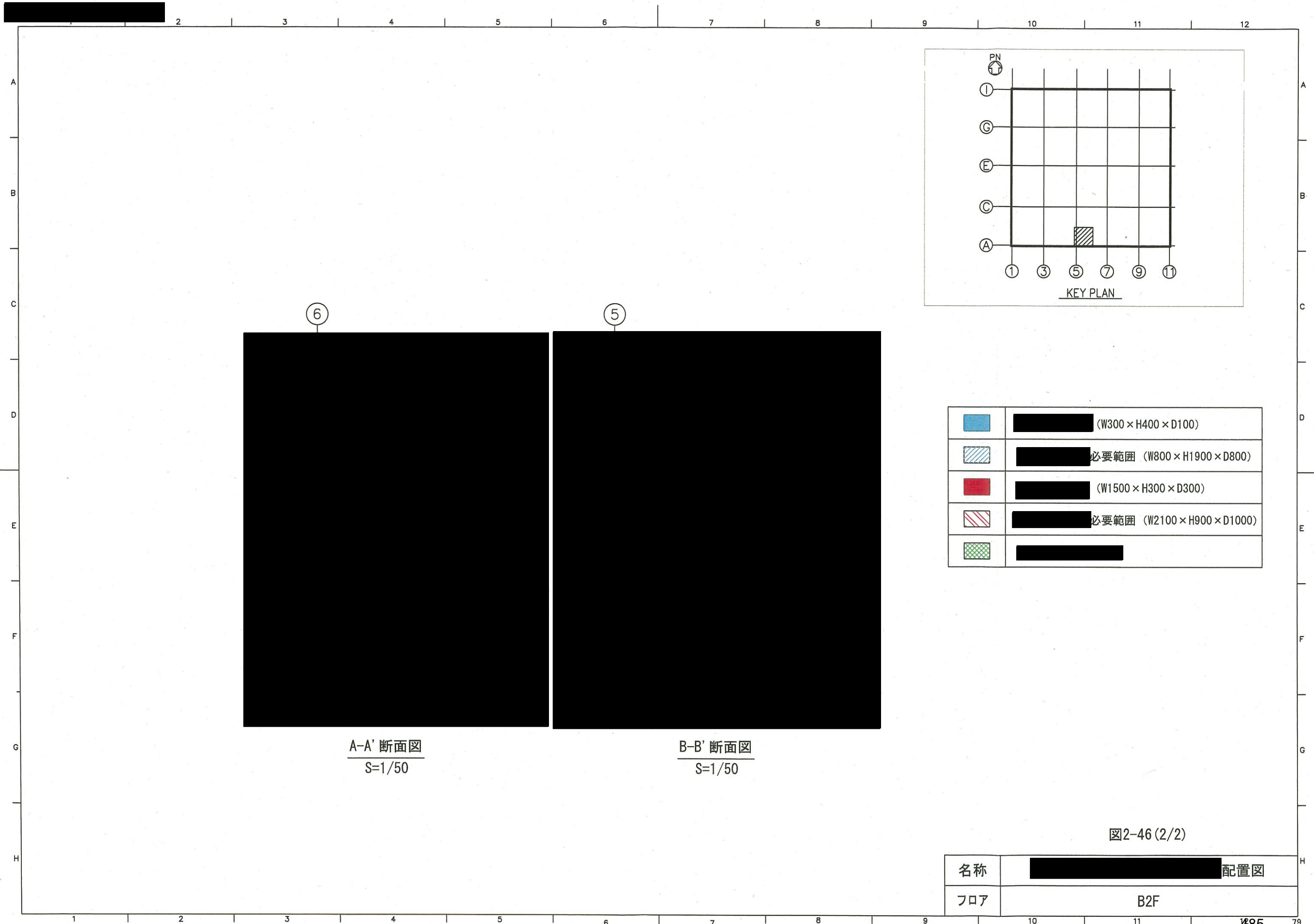


	 (W300 × H400 × D100)
	 必要範囲 (W800 × H1900 × D800)
	 (W1500 × H300 × D300)
	 必要範囲 (W2100 × H900 × D1000)
	

平面図  
S=1/50

図2-46(1/2)

名称	 配置図
フロア	B2F



A-A' 断面図  
S=1/50

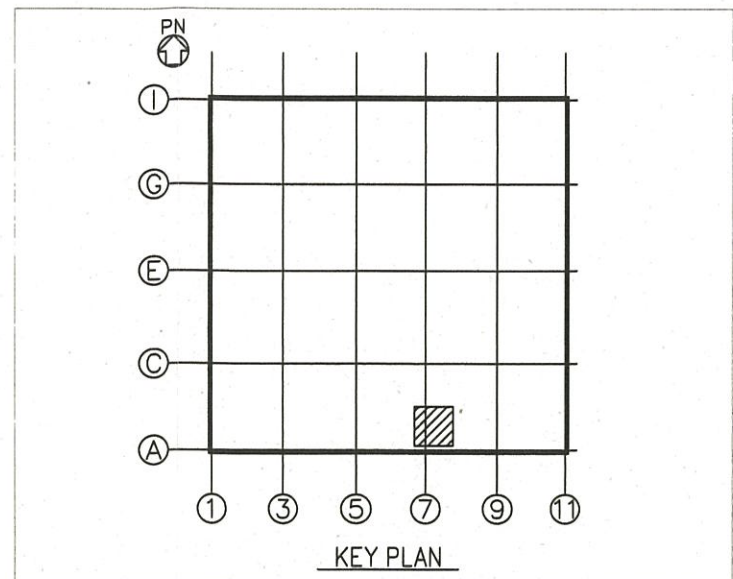
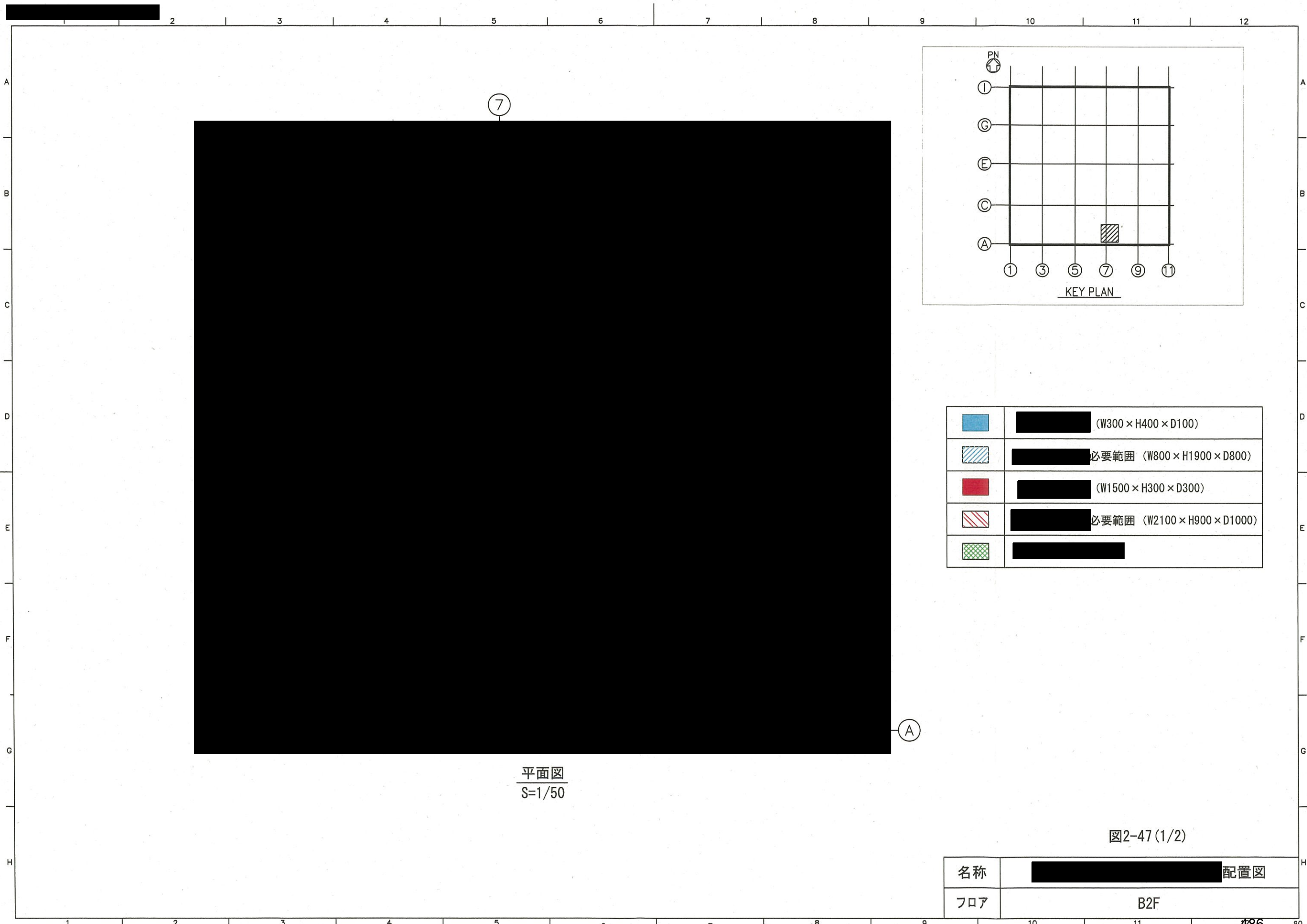
B-B' 断面図  
S=1/50

	■ (W300 × H400 × D100)
	■ 必要範囲 (W800 × H1900 × D800)
	■ (W1500 × H300 × D300)
	■ 必要範囲 (W2100 × H900 × D1000)
	■

図2-46 (2/2)

名称	■ 配置図
フロア	B2F



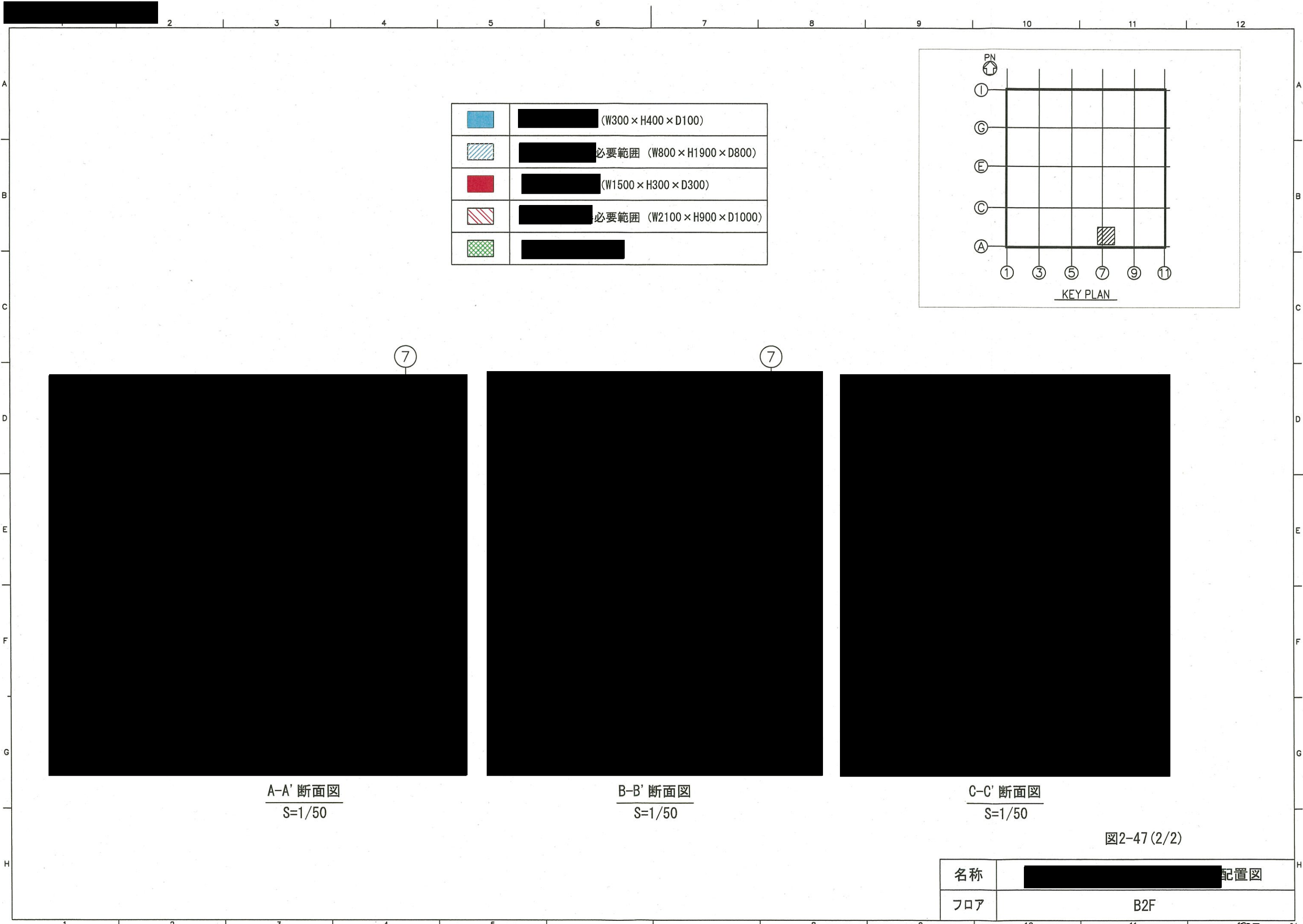


	(W300 × H400 × D100)
	必要範囲 (W800 × H1900 × D800)
	(W1500 × H300 × D300)
	必要範囲 (W2100 × H900 × D1000)

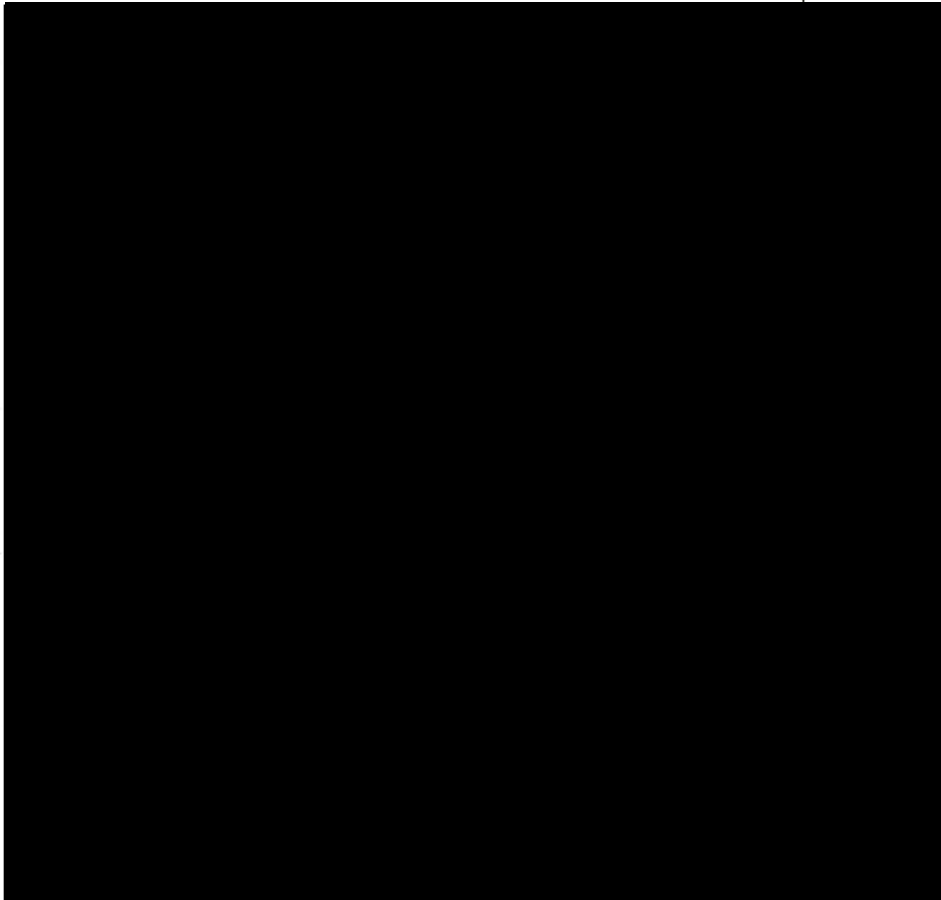
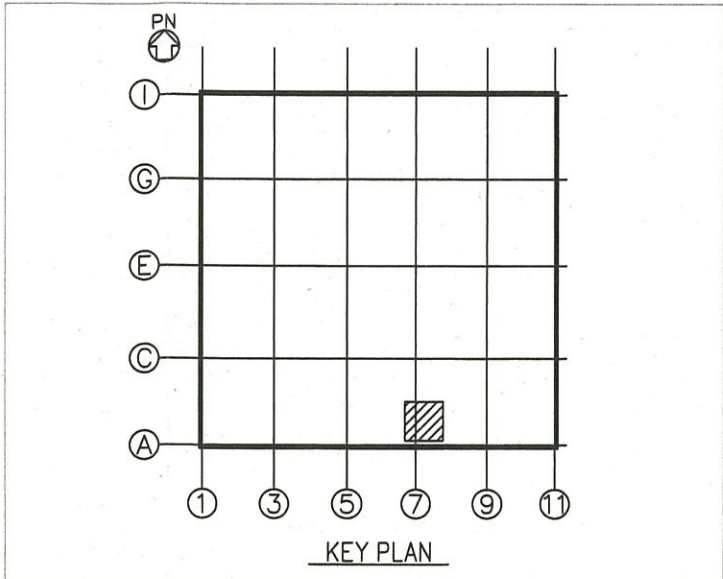
平面図  
S=1/50

図2-47 (1/2)

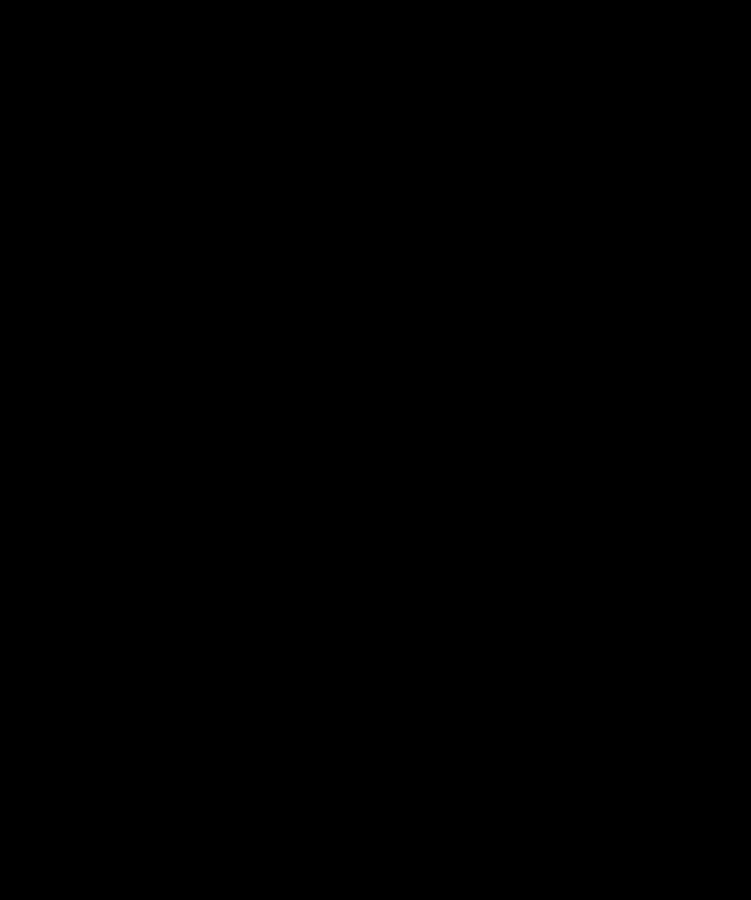
名称	配置図
フロア	B2F



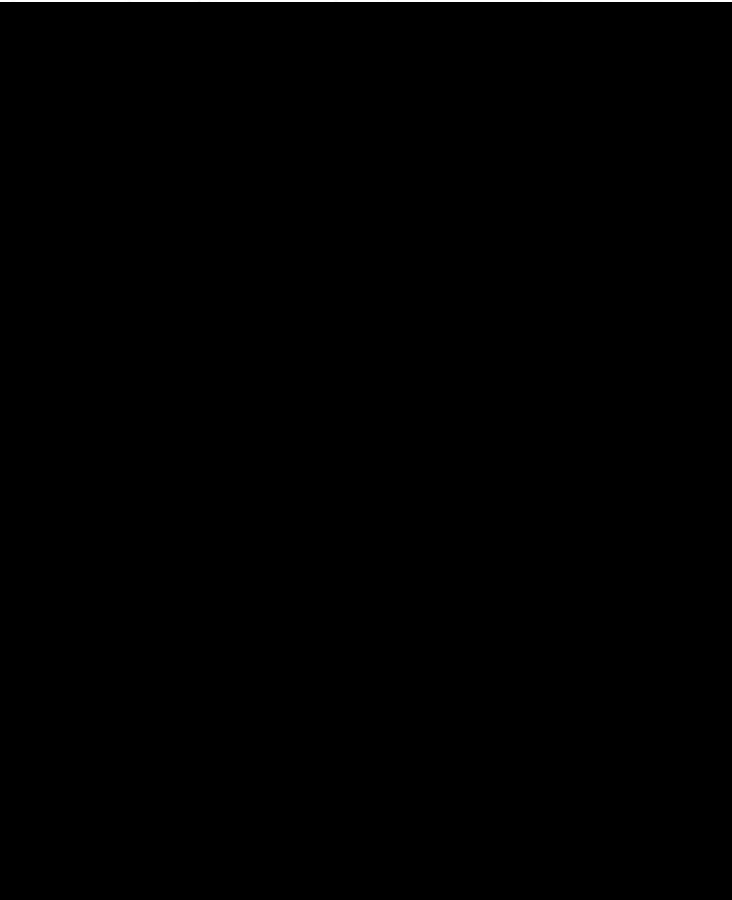
	必要範囲 (W300 × H400 × D100)
	必要範囲 (W800 × H1900 × D800)
	必要範囲 (W1500 × H300 × D300)
	必要範囲 (W2100 × H900 × D1000)
	必要範囲



A-A' 断面図  
S=1/50



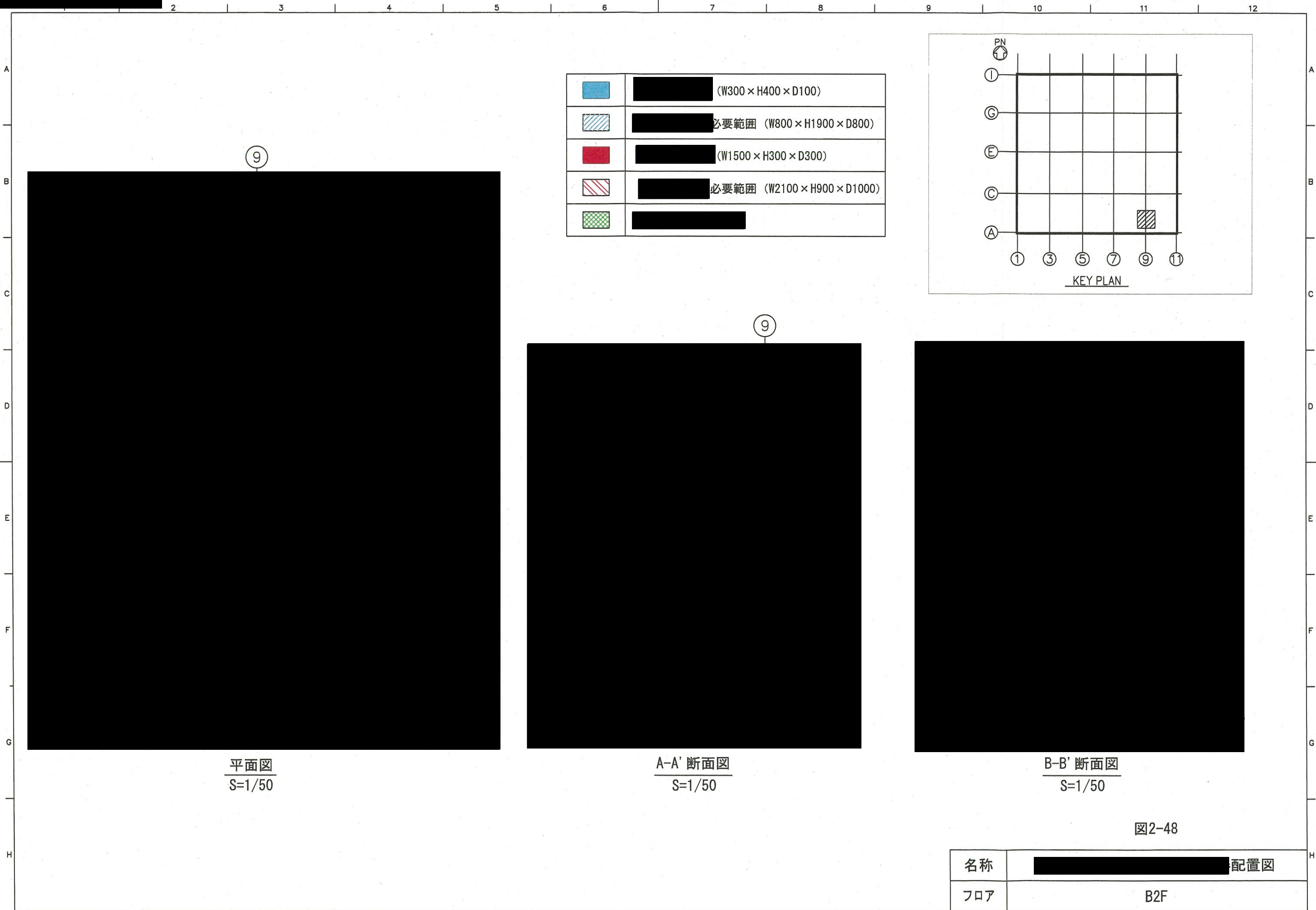
B-B' 断面図  
S=1/50



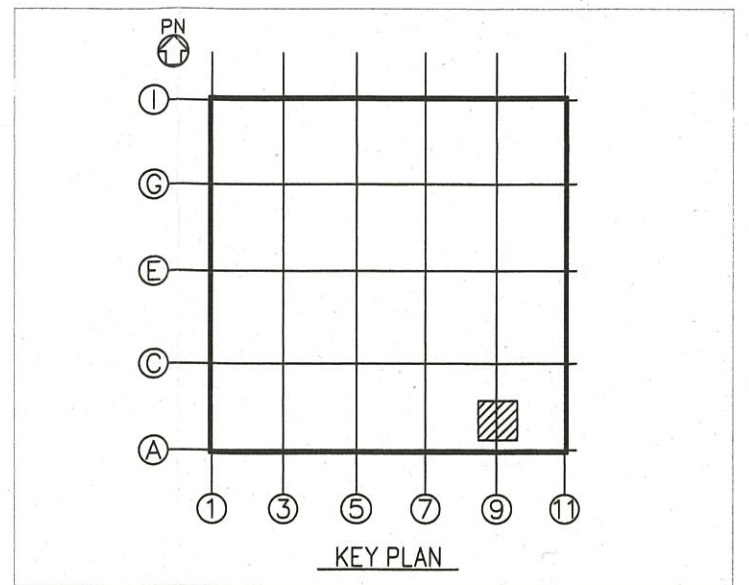
C-C' 断面図  
S=1/50

図2-47 (2/2)

名称	必要範囲配置図
フロア	B2F



	(W300 × H400 × D100)
	必要範囲 (W800 × H1900 × D800)
	(W1500 × H300 × D300)
	必要範囲 (W2100 × H900 × D1000)



平面図  
S=1/50

A-A' 断面図  
S=1/50

B-B' 断面図  
S=1/50

図2-48

名称	配置図
フロア	B2F

## SG設備の設置場所について

SG設備として，“核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律”第六十一条の八の二等に基づいて原子力規制庁保障措置室（以下、JSGO）及び国際原子力機関（以下、IAEA）が保障措置検査のために取り付ける装置（以下、査察設備）を燃料加工建屋に設置する。

査察設備として、監視カメラ、IDリーダ、放射線モニタ、NDA及び盤類を設置する。各設備の概略寸法、設置場所等について以下に示す。

なお、監視カメラ、IDリーダは、現場合合せにより設置場所が確定することから、別添－3にて設置予定エリアを示す。

第1-1表 燃料加工建屋に設置するSG設備 (1/3)

種類	機器番号	機器名称		設置場所		概要仕様			
		日本語名称	略称	部屋名	部屋番号	寸法 (mm)	重量 (kg)	耐震クラス	備考
監視 カメラ	PA0184-S-01-001			貯蔵容器搬送用洞道	201	240(H)×210(W)×340(D)	約10kg / 台	C	・現地合わせて設置場所を確定させる。 ・耐震の上位クラスに波及的影響を及ぼすおそれがある場合は落下防止対策 (チェーンによる落下防止等)を講ずる。
	PA0184-S-01-002			貯蔵容器搬送用洞道	201				
	PA0184-S-01-005			貯蔵容器受入第1室	202				
	PA0184-S-01-006			貯蔵容器受入第1室	202				
	PA0184-S-01-007			貯蔵容器受入第1室	202				
	PA0184-S-01-010			貯蔵容器受入第2室	104				
	PA0184-S-01-011			貯蔵容器受入第2室	104				
	PA0184-S-01-012			原料受払室	102				
	PA0184-S-01-013			原料受払室	102				
	PA0184-S-01-019			点検第3室	112				
	PA0184-S-01-020			点検第3室	112				
	PA0184-S-01-021			ペレット・スクラップ貯蔵室	113				
	PA0184-S-01-022			ペレット・スクラップ貯蔵室	113				
	PA0184-S-01-023			ペレット・スクラップ貯蔵室	113				
	PA0184-S-01-027			点検第4室	114				
	PA0184-S-01-028			点検第4室	114				
	PA0184-S-01-029			燃料棒加工第2室	315				
	PA0184-S-01-030			燃料棒加工第2室	315				
	PA0184-S-01-031			燃料棒加工第2室	315				
	PA0184-S-01-032			燃料棒加工第3室	322				
	PA0184-S-01-033			燃料棒加工第3室	322				
	PA0184-S-01-034			燃料棒加工第3室	322				
	PA0184-S-01-036			燃料棒受入室	330				
	PA0184-S-01-037			燃料棒受入室	330				
	PA0184-S-01-038			燃料棒貯蔵室	316				
	PA0184-S-01-039			燃料棒貯蔵室	316				
	PA0184-S-01-040			燃料棒貯蔵室	316				
	PA0184-S-01-046			燃料集合体組立第1室	327				
	PA0184-S-01-047			燃料集合体組立第1室	327				
	PA0184-S-01-049			分析第1室	302				
	PA0184-S-01-050			分析第1室	302				
	PA0184-S-01-053			梱包室	419				
	PA0184-S-01-054			梱包室	419				
	PA0184-S-01-055			梱包室	419				
	PA0184-S-01-056			梱包室	419				
	PA0184-S-01-057			貯蔵梱包クレーン室	574				
	PA0184-S-01-058			貯蔵梱包クレーン室	574				
	PA0184-S-01-059			貯蔵梱包クレーン室	574				
	PA0184-S-01-060			貯蔵梱包クレーン室	574				
	PA0184-S-01-061			貯蔵梱包クレーン室	574				
	PA0184-S-01-070			輸送容器検査室	568				
	PA0184-S-01-071			輸送容器検査室	568				
	PA0184-S-01-072			輸送容器保管室	569				
	PA0184-S-01-073			輸送容器保管室	569				
	PA0184-S-01-076			点検第3室	112				
	PA0184-S-01-077			点検第4室	114				
	PA0184-S-01-078			ペレット加工第4室	116				
	PA0184-S-01-079			ペレット加工第4室	116				
	PA0184-S-01-080			燃料棒加工第1室	314				
PA0184-S-01-081			燃料棒加工第1室	314					
PA0184-S-01-082			燃料集合体洗浄検査室	325					
PA0184-S-01-083			燃料集合体洗浄検査室	325					
PA0184-S-01-084			梱包室	419					
PA0184-S-01-085			梱包準備室	418					
PA0184-S-01-086			燃料集合体貯蔵室	422					
PA0184-S-01-087			燃料集合体貯蔵室	422					
PA0184-S-01-088			燃料集合体貯蔵室	422					
PA0184-S-01-089			燃料集合体貯蔵室	422					
PA0184-S-01-090			燃料棒加工第1室	314					
PA0184-S-01-091			燃料棒加工第1室	314					

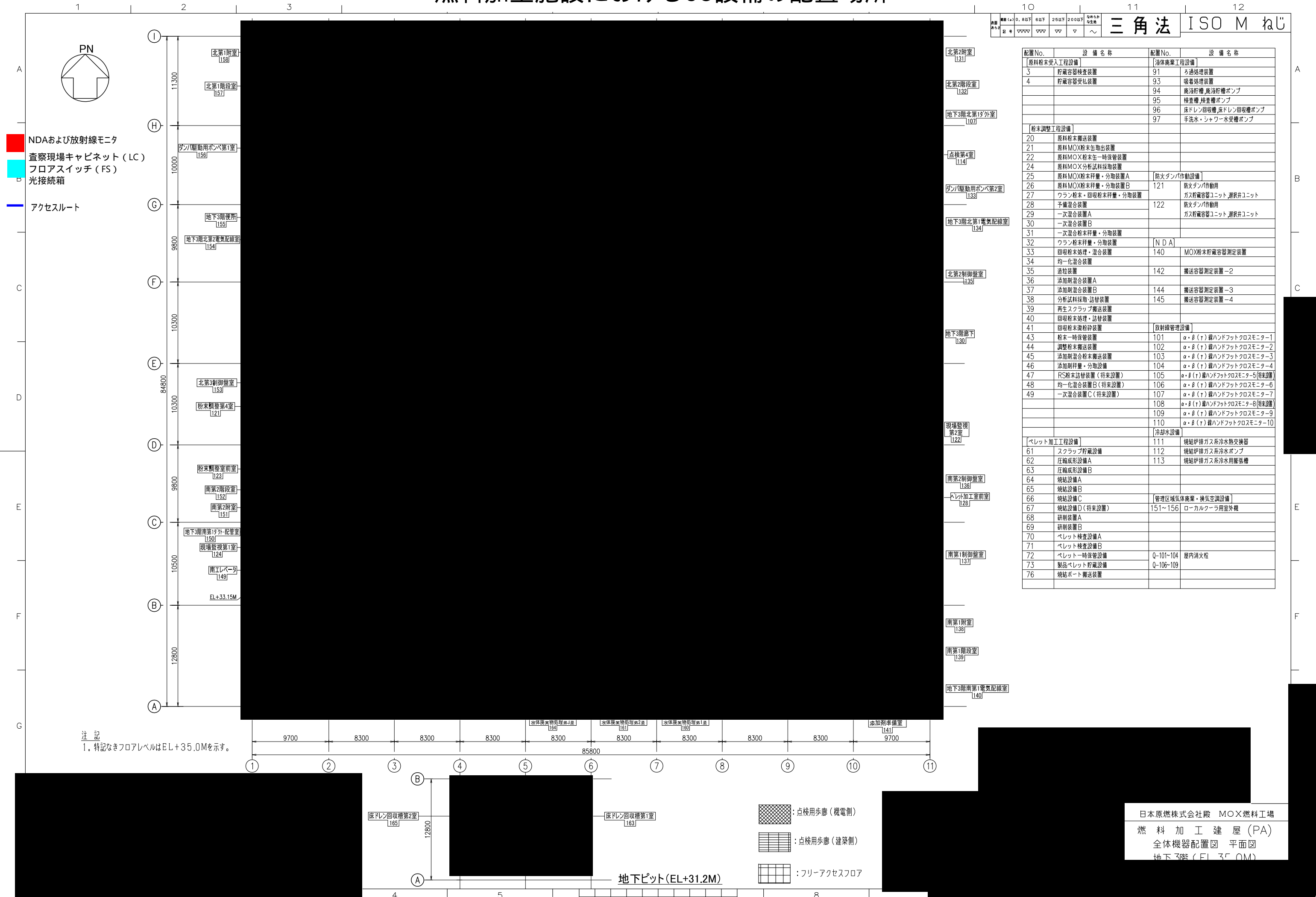
第1-1表 燃料加工建屋に設置するSG設備 (2/3)

種類	機器番号	機器名称		設置場所		概要仕様				
		日本語名称	略称	部屋名	部屋番号	寸法 (mm)	重量 (kg)	耐震クラス	備考	
ID リーダ	PA0184-S-02-001			貯蔵容器受入第1室	202	70(H)×70(W)×240(D)	約5kg / 台	C		
	PA0184-S-02-003			原料受払室	102					
	PA0184-S-02-017			ペレット加工第4室	116					
	PA0184-S-02-021			燃料棒加工第1室	314					
	PA0184-S-02-026			燃料棒加工第3室	322					
	PA0184-S-02-028			燃料棒加工第1室	314					
	PA0184-S-02-029			燃料棒受入室	330					
	PA0184-S-02-032			燃料集合体組立第1室	327					
	PA0184-S-02-033			リフタ室	420					
	PA0184-S-02-034			リフタ室	420					
	PA0184-S-02-035			貯蔵容器受入第2室	104					
	PA0184-S-02-036			燃料集合体組立第2室	326					
	PA0184-S-02-037			燃料集合体組立第2室	326					
	PA0184-S-02-038			燃料集合体組立第2室	326					
	PA0184-S-02-040			燃料棒加工第2室	315					
	PA0184-S-02-041			燃料棒加工第2室	315					
	PA0184-S-02-042			燃料棒加工第2室	315					
PA0184-S-02-043			燃料棒加工第2室	315						
放射線モ ニタ	PA0184-S-03-001			貯蔵容器搬送用洞道	201			C		
	PA0184-S-03-029			燃料棒受入室	330	400(H) × 1500(W) × 400(D)	設計中	C		
	PA0184-S-03-030			燃料棒受入室	330			C		
	PA0184-S-03-032			燃料集合体部材準備室	329			C		
	PA0184-S-03-049			貯蔵容器搬送用洞道	201			1000(L)×200φ	60kg	C
PA0184-S-03-050			貯蔵梱包クレーン室	574	2000(H)×3300(W)×450(D)			約3000kg	C	
NDA	PA0184-S-04-001			貯蔵容器受入第2室	104			B		
	PA0184-S-04-003			粉末調整第2室	115			C(1.2Ss)		
	PA0184-S-04-005			ペレット加工第1室	126			C(1.2Ss)		
	PA0184-S-04-006			ペレット加工第4室	116			C(1.2Ss)		
	PA0184-S-04-007			ペレット加工第4室	116			C(Ss)		
	PA0184-S-04-008			点検第3室	112			C(Ss)		
	PA0184-S-04-009			点検第3室	112			C(Ss)		
	PA0184-S-04-010			スクラップ処理室	319		約40kg	C		
	PA0184-S-04-012			燃料棒加工第1室	314			C		
	PA0184-S-04-027			燃料棒加工第2室	315			C		
	PA0184-S-04-028			燃料棒加工第2室	315		補足②参照	C		
	PA0184-S-04-013			燃料棒加工第3室	322		補足③参照	C		
	PA0184-S-04-014			燃料棒加工第3室	322		補足③参照	C		
	PA0184-S-04-015			燃料棒加工第1室	314			C		
	PA0184-S-04-029			燃料集合体組立第1室	327		補足⑥参照	C		
	PA0184-S-04-017			分析第1室	302			C		
	PA0184-S-04-018			分析第1室	302			C		
	PA0184-S-04-019			リフタ室	420			B		
	PA0184-S-04-020			リフタ室	420			B		
	PA0184-S-04-021			スクラップ処理室	319	構造未決				
PA0184-S-04-022			分析第3室	321						
PA0184-S-04-023			分析第3室	321						
PA0184-S-04-024			分析第3室	321						
PA0184-S-04-025			分析第3室	321						
PA0184-S-04-026			分析第3室	321						

第1-1表 燃料加工建屋に設置するSG設備 (3/3)

種類	機器番号	機器名称		設置場所		概要仕様			
		日本語名称	略称	部屋名	部屋番号	寸法 (mm)	重量 (kg)	耐震クラス	備考
盤類	PA-S-K001	査察現場キャビネット (1 A)	LC-1A	貯蔵容器受入第1室	202	200(H)×800(W)×800(D)	50kg	C	設置室内の詳細の配置は現在調整中
	PA-S-K002	査察現場キャビネット (2 A)	LC-2A	貯蔵容器受入第2室	104				
	PA-S-K028	査察現場キャビネット (2 B)	LC-2B						
	PA-S-K003	査察現場キャビネット (3 A)	LC-3A	原料受払室	102				
	PA-S-K004	査察現場キャビネット (4 A)	LC-4A	粉末調整第1室	108				
	PA-S-K005	査察現場キャビネット (5 A)	LC-5A	粉末調整第2室	115				
	PA-S-K029	査察現場キャビネット (5 B)	LC-5B						
	PA-S-K006	査察現場キャビネット (6 A)	LC-6A	粉末調整第3室	117				
	PA-S-K007	査察現場キャビネット (7 A)	LC-7A	粉末調整第4室	121				
	PA-S-K030	査察現場キャビネット (7 B)	LC-7B						
	PA-S-K008	査察現場キャビネット (8 A)	LC-8A	粉末調整第5室	125				
	PA-S-K009	査察現場キャビネット (9 A)	LC-9A	粉末調整第6室	111				
	PA-S-K010	査察現場キャビネット (1 0 A)	LC-10A	粉末調整第7室	118				
	PA-S-K031	査察現場キャビネット (1 0 B)	LC-10B						
	PA-S-K011	査察現場キャビネット (1 1 A)	LC-11A						
	PA-S-K032	査察現場キャビネット (1 1 B)	LC-11B	ペレット加工第3室	120				
	PA-S-K033	査察現場キャビネット (1 1 C)	LC-11C						
	PA-S-K012	査察現場キャビネット (1 2 A)	LC-12A	ペレット加工第4室	116				
	PA-S-K013	査察現場キャビネット (1 3 A)	LC-13A	スクラップ処理室	319				
	PA-S-K015	査察現場キャビネット (1 5 A)	LC-15A						
	PA-S-K034	査察現場キャビネット (1 5 B)	LC-15B	燃料棒加工第1室	314				
	PA-S-K016	査察現場キャビネット (1 6 A)	LC-16A	燃料棒加工第3室	322				
	PA-S-K035	査察現場キャビネット (1 6 B)	LC-16B						
	PA-S-K019	査察現場キャビネット (1 9 A)	LC-19A	燃料集合体組立第1室	327				
	PA-S-K036	査察現場キャビネット (1 9 B)	LC-19B						
	PA-S-K020	査察現場キャビネット (2 0 A)	LC-20A	分析第1室	302				
	PA-S-K021	査察現場キャビネット (2 1 A)	LC-21A	リフト室	420				
	PA-S-K037	査察現場キャビネット (2 1 B)	LC-21B						
	PA-S-R001	フロアスイッチ-1	FS-1	北第2制御盤室	135				
	PA-S-R002	フロアスイッチ-2	FS-2	北第5制御盤室	336				
	PA-S-R003	フロアスイッチ-3	FS-3	査察機材保管室	449				
	PA-S-R004	ジャンクションボックス-5 6 9	Junction box 569	輸送容器保管室	569				
	PA-S-R005	ジャンクションボックス-5 7 4	Junction box 574	貯蔵梱包クレーン室	574				
	PA-S-R006	光接続箱	-	北第6制御盤室	438				

# 燃料加工施設におけるSG設備の配置場所



10 11 12  
 三角法 ISO M ねじ

配置No.	設備名称	配置No.	設備名称
[原料粉末受入工程設備]		[液体廃棄工程設備]	
3	貯蔵容器検査装置	91	ろ過処理装置
4	貯蔵容器受払装置	93	吸着処理装置
		94	高液貯槽・高液貯槽ポンプ
		95	検査槽・検査槽ポンプ
		96	床ドレン回収槽・床ドレン回収槽ポンプ
		97	手洗水・シャワー水受槽ポンプ
[粉末調整工程設備]			
20	原料粉末搬送装置		
21	原料MOX粉末生取出装置		
22	原料MOX粉末生一時保管装置		
24	原料MOX分析試料採取装置		
25	原料MOX粉末秤量・分取装置A	[防火ダンパ作動設備]	
26	原料MOX粉末秤量・分取装置B	121	防火ダンパ作動用ガス貯蔵容器ユニット・選択弁ユニット
27	ウラン粉末・回収粉末秤量・分取装置	122	防火ダンパ作動用ガス貯蔵容器ユニット・選択弁ユニット
28	予備混合装置		
29	一次混合装置A		
30	一次混合装置B		
31	一次混合粉末秤量・分取装置		
32	ウラン粉末秤量・分取装置		
33	回収粉末処理・混合装置	140	MOX粉末貯蔵容器測定装置
34	均一化混合装置		
35	造粒装置	142	搬送容器測定装置-2
36	添加剤混合装置A		
37	添加剤混合装置B	144	搬送容器測定装置-3
38	分析試料採取・詰替装置	145	搬送容器測定装置-4
39	再生スクラップ搬送装置		
40	回収粉末処理・詰替装置		
41	回収粉末微粉砕装置		
[放射線管理設備]			
43	粉末一時保管装置	101	α・β (r) 線ハンドフットクロスモニター-1
44	調整粉末搬送装置	102	α・β (r) 線ハンドフットクロスモニター-2
45	添加剤混合粉末搬送装置	103	α・β (r) 線ハンドフットクロスモニター-3
46	添加剤秤量・分取装置	104	α・β (r) 線ハンドフットクロスモニター-4
47	RS粉末詰替装置 (将来設置)	105	α・β (r) 線ハンドフットクロスモニター-5 (将来設置)
48	均一化混合装置B (将来設置)	106	α・β (r) 線ハンドフットクロスモニター-6
49	一次混合装置C (将来設置)	107	α・β (r) 線ハンドフットクロスモニター-7
		108	α・β (r) 線ハンドフットクロスモニター-8 (将来設置)
		109	α・β (r) 線ハンドフットクロスモニター-9
		110	α・β (r) 線ハンドフットクロスモニター-10
[冷却水設備]			
[ベレット加工工程設備]		111	焼結炉排ガス系冷水熱交換器
61	スクラップ貯蔵設備	112	焼結炉排ガス系冷水ポンプ
62	圧縮成形設備A	113	焼結炉排ガス系冷水用配管槽
63	圧縮成形設備B		
64	焼結設備A		
65	焼結設備B		
66	焼結設備C	[管理区域気体廃棄・換気空調設備]	
67	焼結設備D (将来設置)	151~156	ローカルクーラ用室外機
68	研削装置A		
69	研削装置B		
70	ベレット検査設備A		
71	ベレット検査設備B		
72	ベレット一時保管設備	Q-101~104	屋内消火栓
73	製品ベレット貯蔵設備	Q-106~109	
76	焼結ボート搬送装置		

注記  
 1. 特記なきフロアレベルはEL+35.0Mを示す。

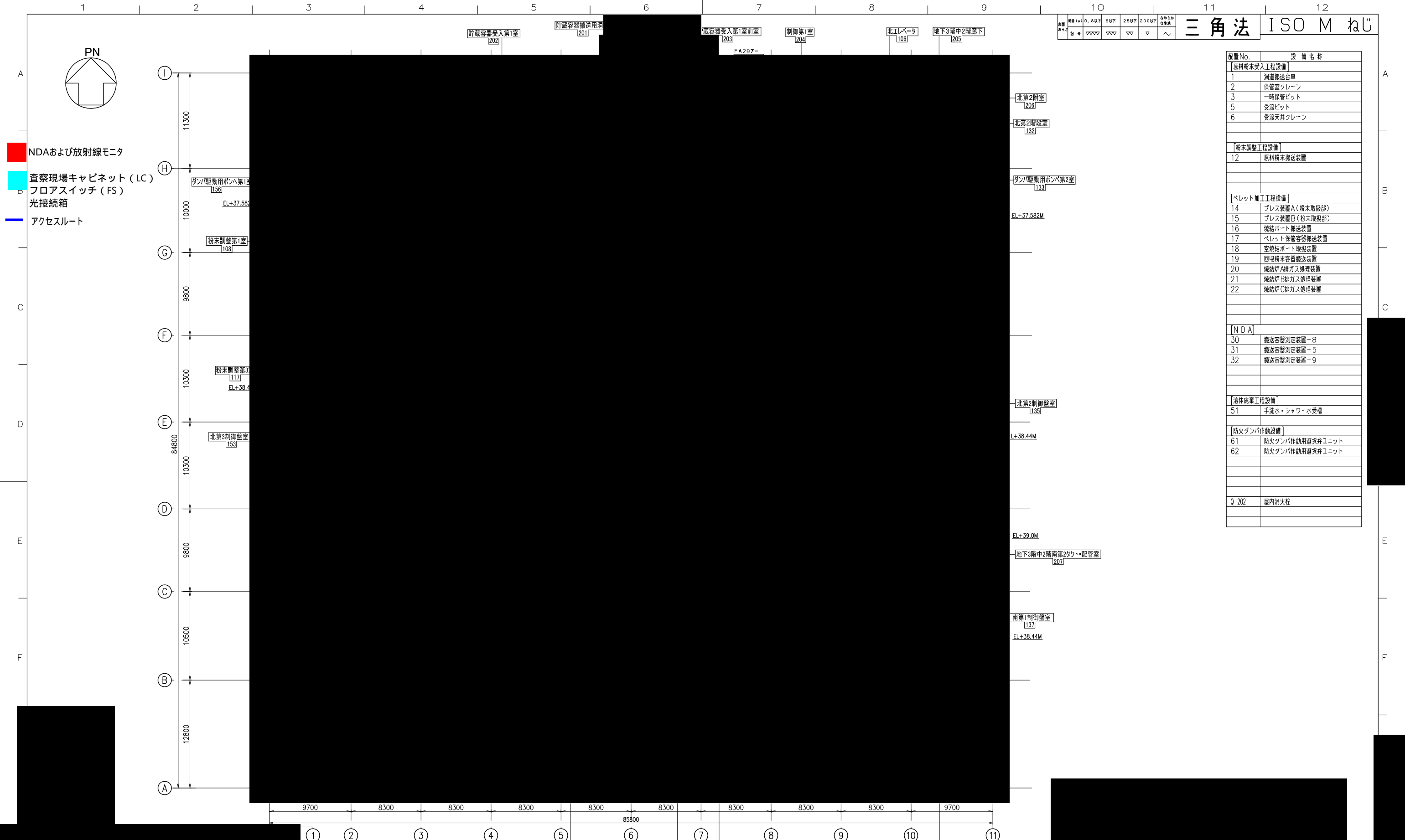
- : 点検用歩廊 (機電側)
- : 点検用歩廊 (建築側)
- : フリーアクセスフロア

日本原燃株式会社 燃料工場  
 燃料加工建屋 (PA)  
 全体機器配置図 平面図  
 地下3階 (EL+35.0M)

注) 一時的に設置する設備・装置は除く。また、現場合わせて設置場所が確定する監視カメラ、IDカメラ等も本図から除く。

燃料加工建屋に設置するSG設備 地下3階 (1/7)





- NDAおよび放射線モニタ
- 査察現場キャビネット (LC)
- フロアスイッチ (FS)
- 光接続箱
- アクセスルート

配置No.	設備名称
[原料粉末受入工程設備]	
1	洞道搬送台車
2	保管室クレーン
3	一時保管ピット
5	受渡ピット
6	受渡天井クレーン
[粉末調整工程設備]	
12	原料粉末搬送装置
[ペレット加工工程設備]	
14	プレス装置A (粉末取扱部)
15	プレス装置B (粉末取扱部)
16	焼結ボート搬送装置
17	ペレット保管容器搬送装置
18	空焼結ボート取扱装置
19	回収粉末容器搬送装置
20	焼結炉A排ガス処理装置
21	焼結炉B排ガス処理装置
22	焼結炉C排ガス処理装置
[NDA]	
30	搬送容器測定装置-8
31	搬送容器測定装置-5
32	搬送容器測定装置-9
[液体廃棄工程設備]	
51	手洗水・シャワー水受槽
[防火タンクバ作動設備]	
61	防火タンクバ作動用選択弁ユニット
62	防火タンクバ作動用選択弁ユニット
Q-202	屋内消火栓

注記  
1. 特記なきフロアレベルはEL+38.3Mを示す。

- : 点検用歩廊 (機電側)
- : 点検用歩廊 (建築側)
- : フリーアクセスフロア

日本原燃株式会社 燃 MOX燃料工場  
燃料加工建屋 (PA)  
全体機器配置図 平面図  
地下3階中2階 (EL:38.3M)

注) 一時的に設置する設備・装置は除く。また、現場合わせで設置場所が確定する監視カメラ、IDカメラ等も本図から除く。

燃料加工建屋に設置するSG設備 地下3階中2階 (2/7)