

別紙 1 - 2 - 2 - 5 - 2 - 4

系統として機能、性能を達成する設備

(再処理設備本体 ウラン・プルトニウム混合脱硝設備
粉体系)

目次

1. 概要	1
2. 要求される機能、性能と主流路の考え方	1
(1) 要求される機能、性能について	1
a. 設計基準対象の施設に係る機能、性能.....	1
(2) 粉体系に係る主流路の考え方	2
a. 設計基準対象の施設に係る機能、性能.....	3
(a) 第 10 条：閉じ込めの機能	3
i. 【放射性物質の保持機能】	3
ii. 【放射性物質を保持する系統の負圧維持】	5
iii. 【設計基準事故時における閉じ込め機能】	8
iv. 【フードの面速維持】	9
(b) 第 24 条：廃棄施設	10
i. 【放射性気体廃棄物の処理及び排気】	10
(3) 主流路範囲の設定.....	11
a. 設計基準対象の施設に係る機能、性能.....	12
(a) 第 10 条：閉じ込めの機能	12
i. 【放射性物質の保持機能】	12
ii. 【放射性物質を保持する系統の負圧維持】	15
iii. 【設計基準事故時における閉じ込め機能】	15
iv. 【フードの面速維持】	15
(b) 第 24 条：廃棄施設	15
i. 【放射性気体廃棄物の処理及び排気】	15
(4) 主流路として設定しない範囲及びその考え方	19
a. 主要機器として抽出しない範囲	22
3. 要求される耐震クラスの考え方	28
(1) 事業変更許可申請書の耐震クラス.....	28
(2) 粉体系に係る系統機能と耐震クラス	31
(3) 下位クラス接続等の留意すべき設備	31
4. 抽出結果.....	36

添付 1 : 別紙 2 機能要求②抜粋 (粉体系)

(1) 系統機能及び基本設計方針番号の整理表 (粉体系)

添付 2 : 申請対象設備リスト (粉体系)

添付 3 : 申請対象設備抽出結果 (粉体系)

(1) 粉体系

抽出リスト (機器)

抽出リスト (配管)

共通09 別紙1-2-2-5-2-4 ウラン・プルトニウム混合脱硝設備 粉体系 ②-b の理由整理表

EFD矢羽根取合い概要

色塗り結果 (設計図書等)

1. 概要

本資料は、共通09 補足説明資料 別紙「各条における申請対象設備」にて整理した系統として機能、性能を達成する設備のうち、再処理設備本体 ウラン・プルトニウム混合脱硝設備 粉体系（以下、「粉体系」という。）に係る系統として達成する機能、性能について粉体系の設計図書等の系統図を色塗りし、機能が要求される対象範囲や対象機器を抽出する。

2. 要求される機能、性能と主流路の考え方

(1) 要求される機能、性能について

粉体系に係る系統として達成する機能、性能について、設計インプットである機能要求②が要求される条文の基本設計方針（共通09 本文 添付-3 第1表及び本別紙 添付1：別紙2 機能要求②抜粋（粉体系）参照）との関係について以下に示す。

a. 設計基準対象の施設に係る機能、性能

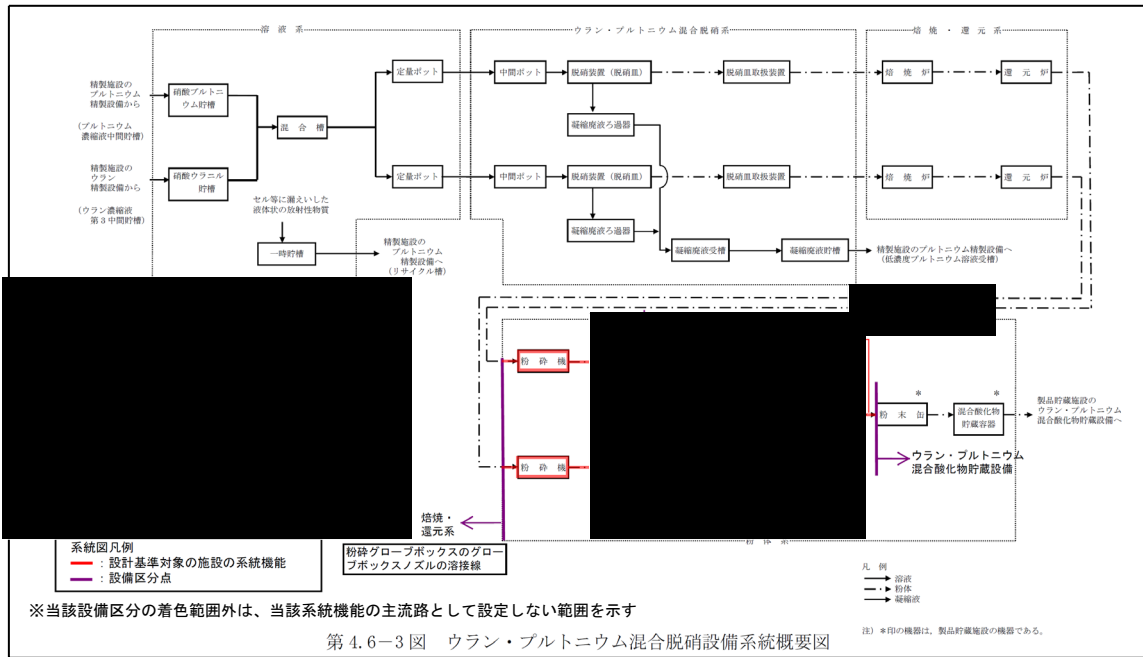
条文	系統機能名	別紙2との関係 (基本設計方針 紐付け番号)
(a) 第10条：閉じ込めの機能	i. 【放射性物質の保持機能】	10条-1
	ii. 【放射性物質を保持する系統の負圧維持】	10条-15
	iii. 【設計基準事故時における閉じ込め機能】	10条-16
	iv. 【フードの面速維持】	10条-18
(b) 第24条：廃棄施設	i. 【放射性気体廃棄物の処理及び排気】	24条-3

(2) 粉体系に係る主流路の考え方

基本設計方針の要求を踏まえ、粉体系に係る主流路を設定する。

粉体系に係る機能、性能について、「2. (1) 要求される機能、性能について」に示した「a. 設計基準対象の施設に係る機能、性能」の系統機能を、事業変更許可申請書における系統概要図等を用いて機能全体に係る系統構成及び主流路となる範囲を示す。

粉体系に係る機能、性能及び主流路の特定にあたっては、機能、性能及び主流路の基本となる「第10条：閉じ込めの機能」に着目してその範囲を特定した上で、当該設備に関連する「第24条：廃棄施設」に関する範囲を特定する。



第2-1図 粉体系 系統概要図
(事業変更許可申請書 添付書類六 第4.6-3図抜粋)

ii. 【放射性物質を保持する系統の負圧維持】

粉体系のプルトニウムを含む粉末を内蔵する系統及び機器を収納するグローブボックス、非密封で放射性物質を取り扱うグローブボックス（以下、「負圧維持に係るグローブボックス」という。）並びにフードは、放射性廃棄物の廃棄施設 気体廃棄物の廃棄施設 換気設備 ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋換気設備（以下、「ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋換気設備」という。）（「別紙1-2-4-1-4-4 ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋換気設備」で抽出）に接続することで空気汚染の拡大防止（負圧維持）を行うことから、これらを主流路と設定する。

また、粉体系の空気輸送に使用した気送廃ガスの排気ラインは、ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋換気設備に接続することで空気汚染の拡大防止（負圧維持）を行うことから、これらを主流路と設定する。

【放射性物質を保持する系統の負圧維持】に係る粉体系の範囲は、以下のとおり。（第2-1表、第2-1図、第2-2図及び第2-3図参照）

- グローブボックス※
- 空気輸送に使用した気送廃ガスの排気ライン
- フード
- フード

※ グローブボックス間を接続する二重管（外管）は、グローブボックスの一部を含む。

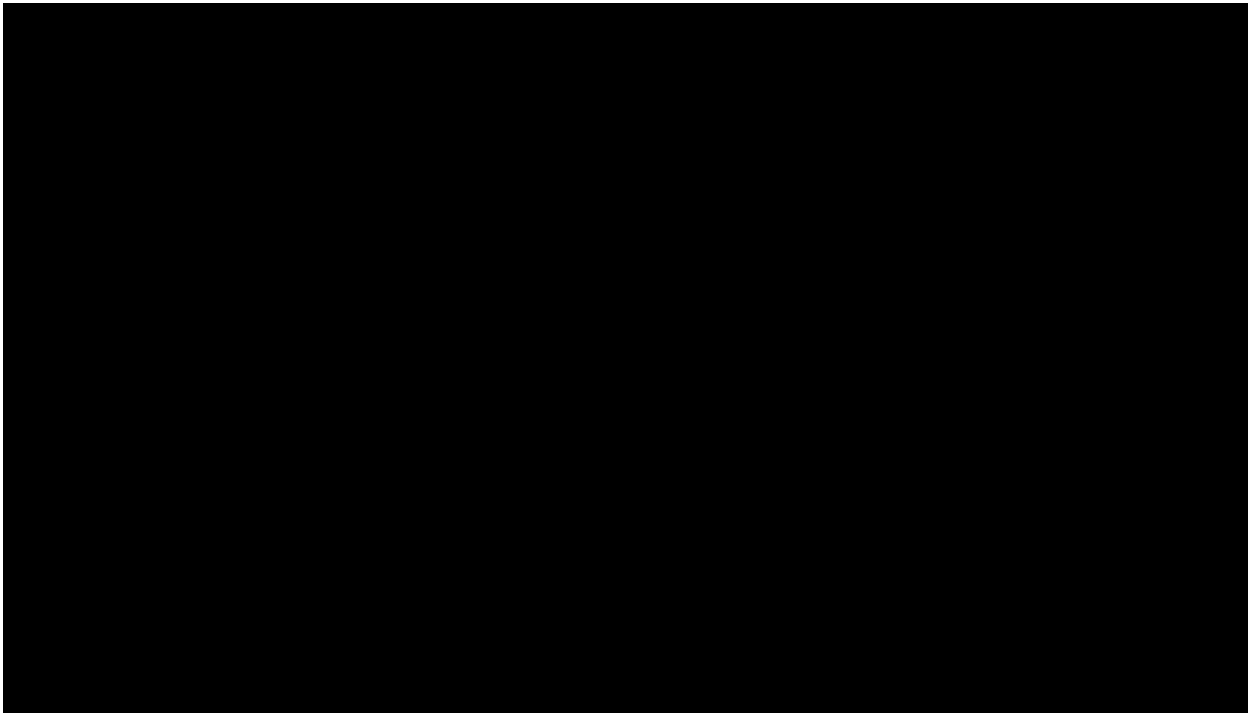
主流路の具体的な範囲は「2.（3）主流路範囲の設定」の「(a) 第10条：閉じ込めの機能 ii. 【放射性物質を保持する系統の負圧維持】」に示す。

第2-1表 負圧維持に係るグローブボックス
(事業変更許可申請書 添付書類六 第1.7.5-1表抜粋)

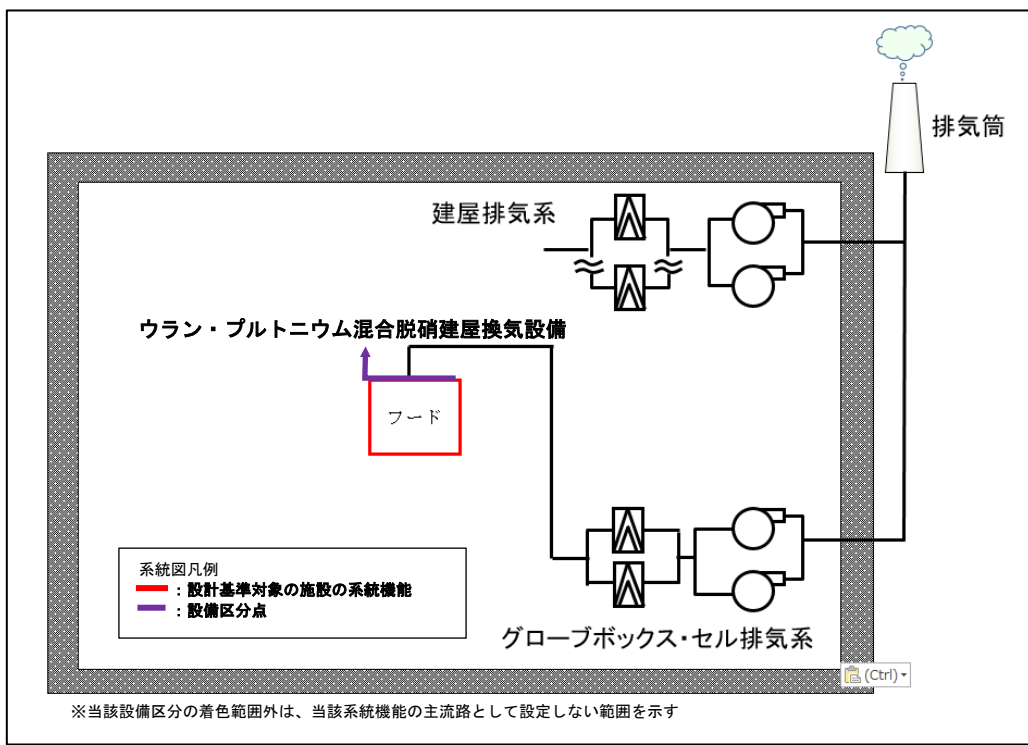
(つづき)

建屋名	セル, グローブ ボックス	安全上重要な施設		主要機器
		安全上重要な施設	数	
ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋	硝酸プルトニウム貯槽セル	○	1	硝酸プルトニウム貯槽
	混合槽セル	○	2	混合槽
	一時貯槽セル	○	1	一時貯槽
	凝縮廃液受槽セル		2	凝縮廃液受槽
	凝縮廃液貯槽セル		1	凝縮廃液貯槽
	グローブ ボックス	○	2	定量ポット
	グローブ ボックス	○	2	中間ポット 凝縮廃液ろ過器 脱硝装置
	グローブ ボックス	○	8	脱硝皿取扱装置
	グローブ ボックス	○	2	焙焼炉
	グローブ ボックス	○	2	還元炉
	グローブ ボックス	○	2	粉碎機 保管容器移動装置
	グローブ ボックス	○	2	保管ピット 保管昇降機
	グローブ ボックス	○	1	混合機
	グローブ ボックス	○	1	粉末充てん機
	グローブ ボックス	○	1	粉末缶払出装置
	グローブ ボックス		1	[塔槽類廃ガス処理設備] 凝縮器
	グローブ ボックス		3	[塔槽類廃ガス処理設備] 廃ガス洗浄塔
グローブ ボックス	○	4	* _____	
グローブ ボックス		14	* _____	
分析設備のグローブ ボックス		11	_____	

※ 粉体系の対象グローブボックス1つを含む。



第2-2図 粉体系 系統概要図 (空気輸送に使用した気送廃ガスの排気ライン)



第2-3図 粉体系 系統概要図 (フード)

iii. 【設計基準事故時における閉じ込め機能】

粉体系の空気輸送に使用した廃ガスの排気ラインは、設計基準事故時においてもその他再処理設備の附属施設 電気設備（以下、「電気設備」という。）のディーゼル発電機（「別紙1-3 電気設備」で抽出）より排風機の運転に必要な電力が供給され、可能な限り負圧を維持することで、放射性物質の閉じ込め機能を確保する必要があるため、廃ガス発生元の機器からの廃ガスを主排気筒まで移送するラインを主流路として設定する。この範囲は、「ii. 【放射性物質を保持する系統の負圧維持】」で示す主流路に含まれる。

各排風機への電力供給に係る電気設備に関する機能、性能については「別紙1-3」に示す。

【設計基準事故時における閉じ込め機能】の機能を達成するために必要な範囲は、「ii. 【放射性物質を保持する系統の負圧維持】」に示した範囲のうち、以下のとおり。（第2-3図参照）

- 高性能粒子フィルタ、高性能粒子フィルタ、高性能粒子フィルタ及び高性能粒子フィルタ
- 空気輸送に使用した気送廃ガスの排気ライン

主流路の具体的な範囲は「2.（3）主流路範囲の設定」の「(a) 第10条：閉じ込めの機能 iii. 【設計基準事故時における閉じ込め機能】」に示す。

iv. 【フードの面速維持】

粉体系のフードは、ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋換気設備に接続され、ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋換気設備のセル・グローブボックス排気系により換気される。

密封されていない放射性物質を取り扱うフードの開口部における風速（面速）を維持する必要があることから、フードから排風機まで空気を移送するラインを主流路として設定する。

また、粉体系とウラン・プルトニウム混合脱硝建屋換気設備の設備区分点は、フードの管台（フランジ）としていることから、粉体系には【フードの面速維持】に係る主配管は無い。

この範囲は、「ii. 【放射性物質を保持する系統の負圧維持】」で示す主流路に含まれる。

【フードの面速維持】に係る粉体系の範囲は、「ii. 【放射性物質を保持する系統の負圧維持】」に示した範囲のうち、以下のとおり。（第2-3図参照）

- ■■■ フード
- ■■■ フード

主流路の具体的な範囲は「2. (3) 主流路範囲の設定」の「(a) 第10条：閉じ込めの機能 iv. 【フードの面速維持】」に示す。

(b) 第24条：廃棄施設

i. 【放射性気体廃棄物の処理及び排気】

粉体系の空気輸送に使用した気送廃ガスの排気ラインは、ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋換気設備に接続することで排気の浄化及び空気汚染の拡大防止（負圧維持）を行うことから、これらを主流路と設定する。

この範囲は、「ii. 【放射性物質を保持する系統の負圧維持】」で示す主流路に含まれる。

【放射性気体廃棄物の処理及び排気】に係る粉体系の範囲は、「ii. 【放射性物質を保持する系統の負圧維持】」に示した範囲のうち、以下のとおり。（第2-2図参照）

- 高性能粒子フィルタ、高性能粒子フィルタ、高性能粒子フィルタ及び高性能粒子フィルタ
- 空気輸送に使用した気送廃ガスの排気ライン

主流路の具体的な範囲は「2. (3) 主流路範囲の設定」の「(b) 第24条：廃棄施設 i. 【放射性気体廃棄物の処理及び排気】」に示す。

(3) 主流路範囲の設定

粉体系の主配管名称を設定するにあたり、系統機能に係る主流路の範囲を「2.

(2) 粉体系に係る主流路の考え方」に示した主要機器及び主配管を用いて示し、主となる系統機能【放射性物質の保持機能】単位を基本とし、機能を期待する範囲等を踏まえて主配管名称を設定する。

設定した主流路範囲内の主要機器及び主配管は、「添付3(1) 粉体系の抽出リスト及び「添付2 申請対象設備リスト」に整理するが、配管については、系統機能、流体が異なる単位毎(主配管グループ)に纏め、配管の系統機能が【放射性物質の保持機能】の場合は「主配管(溶液保持系)」、配管の系統機能が【放射性物質の保持機能】と【可溶性中性子吸収材の自動供給(SA)】を兼用する場合は「主配管(溶液保持系、代替可溶性中性子吸収材供給系)」等と記載する。また、系統概要図(第3-1図~第3-3図)と「添付3(1) 色塗り結果(設計図書等)」として添付している各EFDの関連性を明確にするため、系統概要図上には各EFDの境界およびシート番号を図示している。EFD境界を跨ぐ配管は、それぞれのEFDでは矢羽根で取合いを示しており、EFD間の矢羽根の取合いの概要及び具体的な取合い表示は「添付3 EFD矢羽根取合い概要」のとおり。なお、上記の主配管グループを、それぞれ個別の主配管に展開していく際に、個別の名称の付け方は、添付する「別紙1-2-6 別紙1-2における共通的な記載事項」に従い、仕様表作成段階までに詳細化(from-to形式)を実施する。

粉体系は「2. (2) 粉体系に係る主流路の考え方」の第2-1図で示したとおり、「第10条：閉じ込めの機能 iv. 【フードの面速維持】」及び「第24条：廃棄施設 i. 【放射性気体廃棄物の処理及び排気】」に関する機能を発揮するための主流路の範囲が「第10条：閉じ込めの機能 ii. 【放射性物質を保持する系統の負圧維持】」に関する機能を発揮するための主流路の範囲に含まれることから、これらを合わせて各系統機能に係る主流路の範囲を示す。

a. 設計基準対象の施設に係る機能、性能

(a) 第10条：閉じ込めの機能

i. 【放射性物質の保持機能】

粉体系の【放射性物質の保持機能】に係る主流路（第3-1図参照）の範囲を主要機器で示すと以下のとおり。主要機器間をつなぐ配管（「⇒」で示す）が主配管であり、名称は「主配管（溶液保持系）」とする。

なお、カッコ内の設備は、当該設備とは異なる設備区分の設備であるが、他設備（カッコ内設備）を含めた、当該設備の全体像を明確にするために記載するものである。

- [還元炉^{※1}] ⇒粉砕機⇒保管容器⇒[]固気分離器⇒混合機
⇒粉末充てん機⇒ [粉末缶^{※2}]
- []^{※1} []
[]^{※4}
(空気輸送に使用した気送廃ガスの排気ライン)
- []^{※2} []
[]
- []^{※3}
[]
- []^{※5}

※1 焙焼・還元系：焙焼・還元系と粉体系の設備区分点は、[]グローブボックス、又は[]グローブボックスのグローブボックスノズルの第1溶接線とする。

※2 ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備：粉末缶はウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備とする。

※3 焙焼・還元系：焙焼・還元系と粉体系の設備区分点は、[]グローブボックスのグローブボックスノズルの第1溶接線とする。

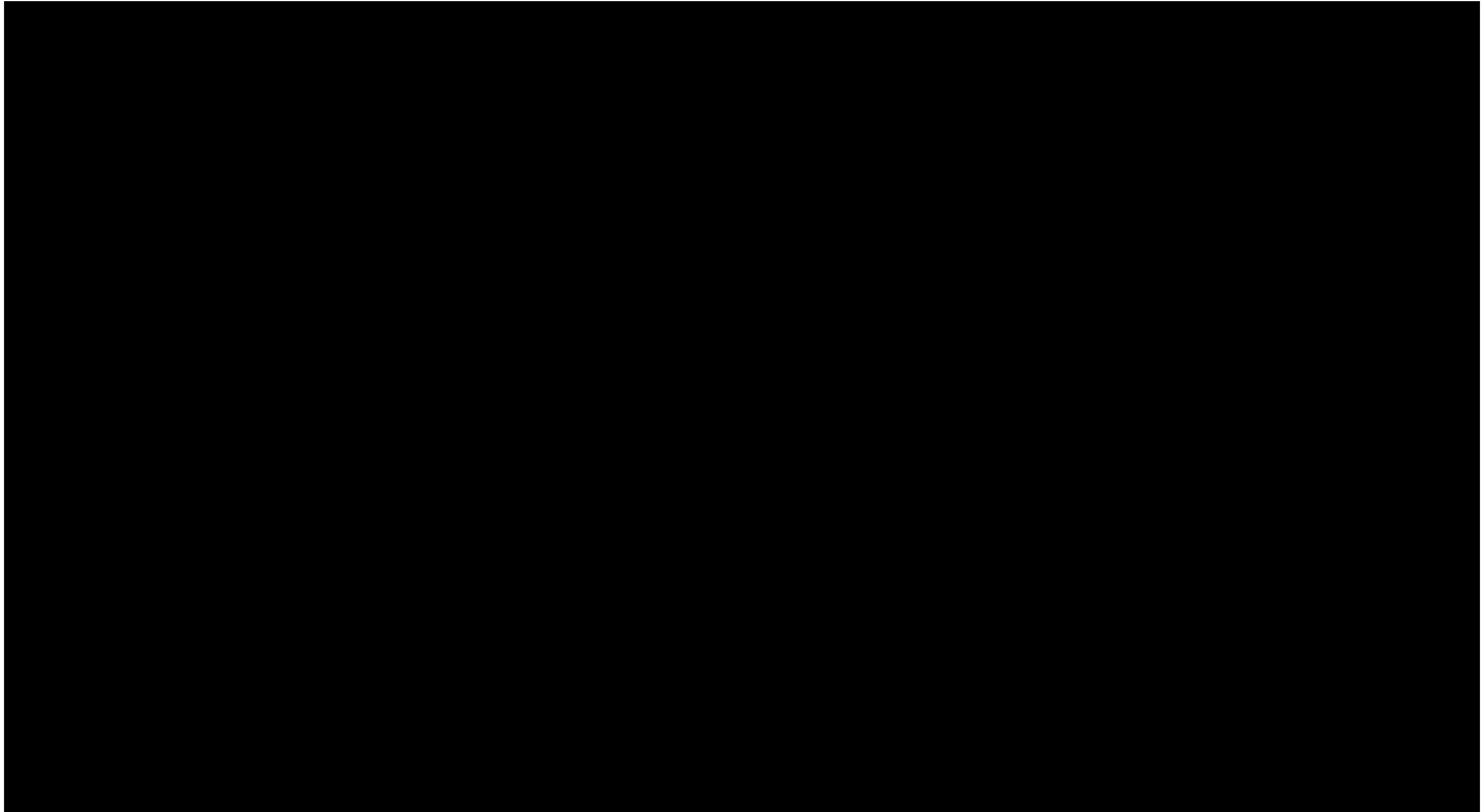
※4 ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋換気設備：粉体系とウラン・プルトニウム混合脱硝建屋換気設備の設備区分点は、[]グローブボックス、又は[]グローブボックスのグローブボックスノズルの第1溶接線とする。

※5 ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋換気設備：粉体系とウラン・プルトニウム混合脱硝建屋換気設備の設備区分点は、[]グローブボックスのグローブボックスノズルの第1溶接線とする。

また、主流路のカッコ内設備の主要機器等は、以下の別紙に示す。

別紙1-2-2-5-2-3 焙焼・還元系

別紙-1-2-4-1-2-4 ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋換気設備



粉体系の放射性物質の保持機能
(EFD流体記号：PR配管)

- ・ [還元炉] ⇒ 粉砕機⇒保管容器⇒ [配管] ⇒ 気分離器⇒混合機⇒粉末充てん機⇒ [粉末缶] 【配-05-1】
- ・ [還元炉] ⇒ EFD_1/EFD_2⇒EFD_3⇒EFD_4⇒ [粉末缶]
- ・ [ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋換気設備] 【配-05-1】
- ・ EFD_1/EFD_2/EFD_3⇒EFD_6⇒ [ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋換気設備]
- ・ [配-05-1]
- ・ ⇒EFD_4⇒EFD_1/EFD_2⇒ [粉末缶]
- ・ [配-05-1]
- ・ EFD_1/EFD_2⇒EFD_7⇒ [ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋換気設備]
- ・ EFD_3⇒ [ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋換気設備]

□は他設備を示す。

0163

第1.2.5.2-12図
ウラン・プルトニウム混合脱硝設備の系統図(その2)

図-ハ-1-1-12

H

第3-1図 粉体系 系統図(放射性物質の保持機能)

- ii. 【放射性物質を保持する系統の負圧維持】
- iii. 【設計基準事故時における閉じ込め機能】
- iv. 【フードの面速維持】

(b) 第24条：廃棄施設

- i. 【放射性気体廃棄物の処理及び排気】

粉体系の【放射性物質を保持する系統の負圧維持】に係る主流路（第3-2図及び第3-3図参照）の範囲を主要機器で示すと以下のとおり。主要機器間をつなぐ配管（「⇒」で示す）が主配管であり、名称は「主配管（廃ガス処理系）」とする。

なお、カッコ内の設備は、当該設備とは異なる設備区分の設備であるが、他設備（カッコ内設備）を含めた、当該設備の全体像を明確にするために記載するものである。

- グローブボックス^{※1}（第3-1表参照）
- 固気分離器/固気分離器⇒高性能粒子フィルタ/高性能粒子フィルタ⇒高性能粒子フィルタ/高性能粒子フィルタ⇒[排気ダクト^{※2}]
- フード⇒[セル・グローブボックス排気系^{※3}]
- フード⇒[セル・グローブボックス排気系^{※3}]

※1 当該グローブボックスはウラン・プルトニウム混合脱硝建屋換気設備に接続されており、粉体系とウラン・プルトニウム混合脱硝建屋換気設備の設備区分点は、グローブボックスノズルの溶接線とする。

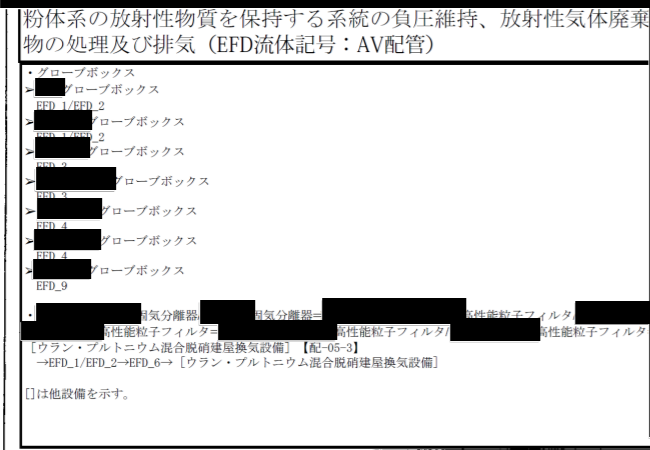
※2 ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋換気設備：粉体系とウラン・プルトニウム混合脱硝建屋換気設備の設備区分点は、グローブボックスノズルの溶接線とする。

※3 ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋換気設備：ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋換気設備と粉体系の設備区分点は、各フードの管台（フランジ）とする。

また、主流路のカッコ内設備の主要機器等は、「別紙1-2-4-1-4-4 ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋換気設備」に示す。

⑧-MC-H

0163

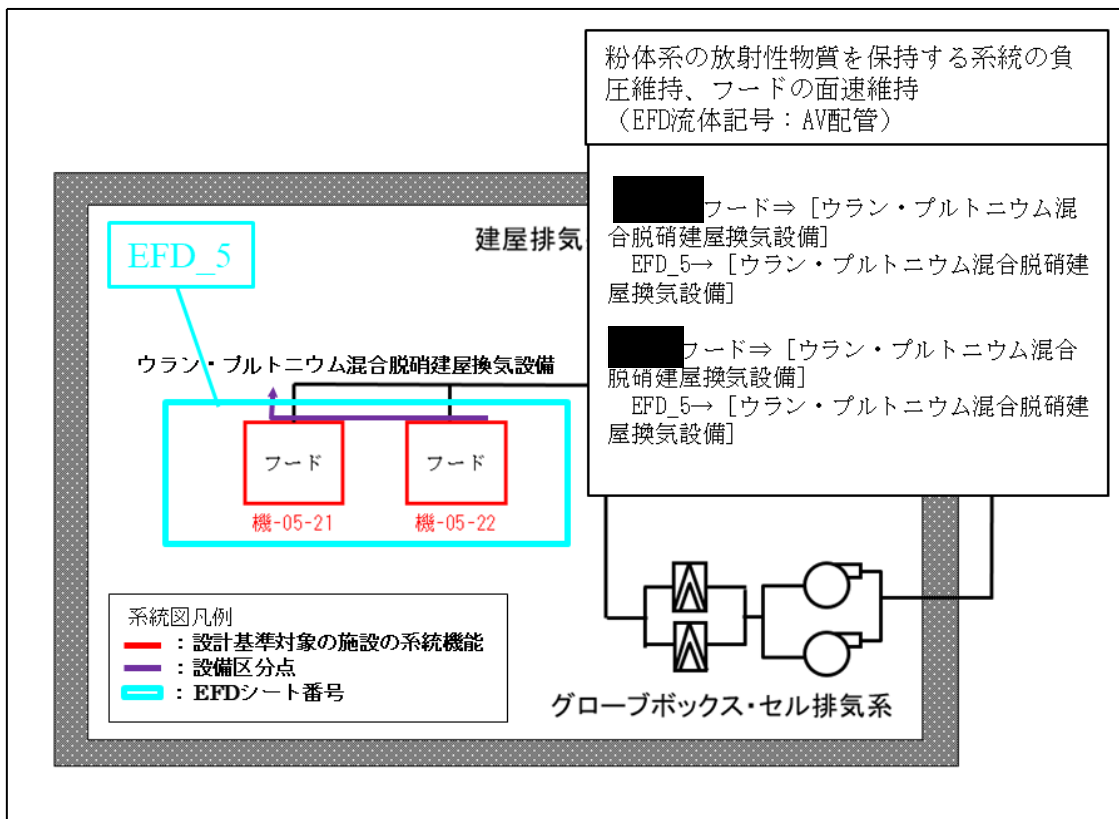


第1.2.5.2-12図
ウラン・プルトニウム混合脱硝設備の系統図(その2)

図-ハ-1-1-12

H

第3-2図 粉体系 系統図 (放射性物質を保持する系統の負圧維持、放射性気体廃棄物の処理及び排気)



第3-3図 粉体系 フード図

第3-1表 粉体系 対象グローブボックス

接続記号	系統番号	設備名称	機器番号(名称)
Y		脱硝施設 焙焼・還元系 * 1	
Z		脱硝施設 焙焼・還元系 * 1	
AA		脱硝施設 焙焼・還元系 * 1	
AB		脱硝施設 焙焼・還元系 * 1	
AC		脱硝施設 焙焼・還元系 * 1	
AD		脱硝施設 焙焼・還元系 * 1	
AE		脱硝施設 焙焼・還元系 * 1	
AF		脱硝施設 焙焼・還元系 * 1	
AG		脱硝施設 粉体系 * 1	
AH		脱硝施設 粉体系 * 1	
AI		脱硝施設 粉体系 * 1	
AJ		脱硝施設 粉体系 * 1	
AK		脱硝施設 粉体系 * 1	
AL		脱硝施設 粉体系 * 1	
AM		脱硝施設 粉体系 * 1	
AN		脱硝施設 粉体系 * 1	
AO		脱硝施設 粉体系 * 1	
AP		脱硝施設 粉体系 * 1	
AQ		脱硝施設 粉体系 * 1	
AR		脱硝施設 粉体系 * 1	
AS		脱硝施設 粉体系 * 1	
AT		脱硝施設 焙焼・還元系 * 1	
AU		脱硝施設 粉体系 * 1	
AV		脱硝施設 粉体系 * 1	
AW		脱硝施設 うソ・アトコム混合脱硝系 * 1	
AX		脱硝施設 うソ・アトコム混合脱硝系 * 1	
AY		酸及び溶媒の回収施設 第2酸回収系 * 1	
AZ		うソ・アトコム混合脱硝建屋の分析設備 * 1	
BA		うソ・アトコム混合脱硝建屋の分析設備 * 1	
BB		うソ・アトコム混合脱硝建屋の分析設備 * 1	
BC		うソ・アトコム混合脱硝建屋の分析設備 * 1	
BD		うソ・アトコム混合脱硝建屋の分析設備 * 1	
BE		うソ・アトコム混合脱硝建屋の分析設備 * 1	
BF		うソ・アトコム混合脱硝建屋の分析設備 * 1	
BG		うソ・アトコム混合脱硝建屋の分析設備 * 1	
BH		うソ・アトコム混合脱硝建屋の分析設備 * 1	
BI		うソ・アトコム混合脱硝建屋の分析設備 * 1	
BJ		うソ・アトコム混合脱硝建屋の分析設備 * 1	
BK		うソ・アトコム混合脱硝建屋の分析設備 * 1	
BL		うソ・アトコム混合脱硝建屋の分析設備 * 1	
BM		放射線管理施設 放射線監視設備 * 1	
BN		脱硝施設 粉体系 * 1	

(4) 主流路として設定しない範囲及びその考え方

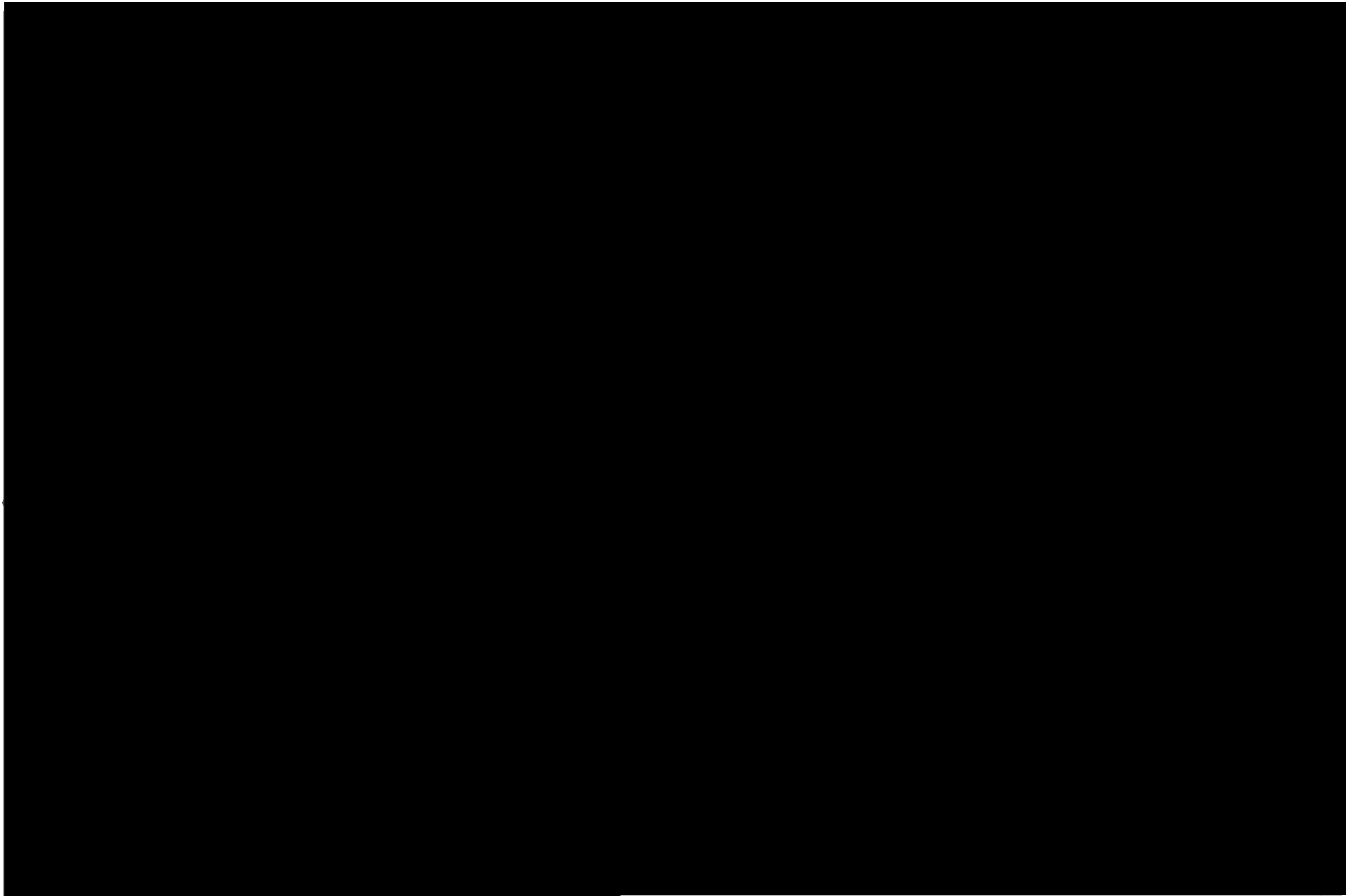
共通09本文に基づき、テストライン、バイパスライン、ベント・ドレンライン等については、主流路の対象としない。

2. (3)にて整理した各条文の系統機能を担保している主流路範囲の概要を第4-1図に示し、再処理施設に共通する主配管にしない対象の考え方を「第4-1表 再処理施設の各設備に共通する主配管にしない対象の考え方」においてアルファベットごとに分類し、第4-1図にそのアルファベットを記載することで、主配管としない考え方を系統概要図上で示している。

また、「添付3 (1) ②-bの理由整理表」では、設備ごとの主配管としない考え方を番号で整理し、「添付3 (1) 色塗り結果 (設計図書等)」のEFDごとに主配管にしない対象 (色塗りされていない範囲) にそれぞれ青四角番号を付記し、第4-1表のアルファベットの分類と各設備の「②-bの理由整理表」の青四角番号と紐づけて示している。

なお、主流路上に設置される弁、フィルタ等については、当該設備に要求される系統として機能、性能を達成するために仕様等で適合性を示す弁、フィルタ等は主要機器として抽出するが、それ以外の流路を形成する弁、フィルタ等である場合は主要機器として抽出しない。

上記以外の粉体系の特徴を踏まえた主流路を設定する上での留意事項について、以下に示す。



第1.2.5.2-12図
ウラン・プルトニウム混合脱硝設備の系統図（その2）

図-ハ-1-1-12

H

第4-1図 粉体系に係る主流路の範囲及び主流路としていない範囲の概要図

第4-1表 再処理施設の各設備に共通する主配管にしない対象の考え方

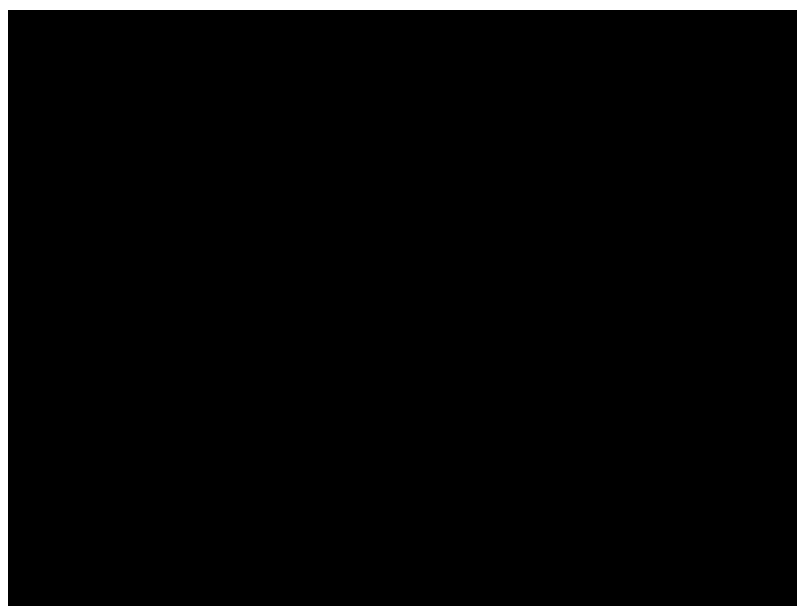
分類	主配管としない理由の類型	主配管としない対象(例)	具体的理由
A	ドレン・ベントライン	<ul style="list-style-type: none"> ・通常液移送時又は保守時における系統内への液張り後における系統内の空気を抜くベントライン ・容器、ポンプ、弁等の機器の保守時における系統内の溶液等を抜くためのドレンライン ・開放容器等の機器ベントライン ・系統に液張り（容器内への液張り、容器等シール部への液張り）を行う液張りライン ・機器等の保護の観点で設置するベントライン 	配管ラインに設置する機器の保守等を行うために使用するラインであるため、主配管としない。
B	バイパスライン	<ul style="list-style-type: none"> ・計器（流量計）の保守時に使用するバイパスライン ・容器、スチームトラップ、弁、フィルタ等の保守時に使用するバイパスライン 	
C	テストライン	<ul style="list-style-type: none"> ・保守時において試験を行う際に試験機器等を接続する試験ノズル ・保守時における系統試験を行うためのテストライン 	
D	除染・洗浄ライン	<ul style="list-style-type: none"> ・保守時・停止時における機器等の除染・洗浄を行う除染・洗浄ライン 	
E	ミニマムフローライン	<ul style="list-style-type: none"> ・ポンプ安定運転のためのミニマムフロー（逃がし）ライン 	機器故障を防止するために使用するラインであるため、主配管としない。
F	オーバーフローライン	<ul style="list-style-type: none"> ・万が一、容器等で溢れた流体を系統又は建屋内に保持するためのオーバーフローライン 	機器故障等で万が一使用する非正常ラインであるため、主配管としない。
G	循環（攪拌）ライン	<ul style="list-style-type: none"> ・溶液等のポンプ（動力ポンプ、エアリフト、スチームジェット、エアジェット、水ジェット）による攪拌ライン ・圧縮空気（かくはん用空気によるバルセータ含む）による攪拌ライン 	溶液等均質化を目的として使用するラインであるため、主配管としない。
		<ul style="list-style-type: none"> ・熱交換器、デミスタ、ミストフィルタ等で凝縮した凝縮水を回収する循環ライン 	熱交換により発生する凝縮水を回収（循環）する目的で使用するラインであるため、主配管としない。
		<ul style="list-style-type: none"> ・万が一基準値を満たさない流体等が発生した場合又は再利用を目的として前工程へ移送して処理を行うための循環ライン ・万が一室等へ低レベル等の溶液が漏えいした場合に貯槽へ移送して処理を行うための循環ライン 	再利用を目的として使用するラインであるため、主配管としない。
H	サンプリングライン	<ul style="list-style-type: none"> ・分析試料を採取するためのサンプリングライン ・放管用の試料を採取するためのサンプリングライン 	少量の分析試料を分析試料採取装置で採取するためにしようするラインであるため、主配管としない。
I	計装ライン	<ul style="list-style-type: none"> ・プロセス量の計測を行うための検出配管、計装導圧配管、チューピング（計装用空気配管）、ガイドパイプ 	計装配管及び計装信号ラインであるため、主配管としない。
J	機器駆動用サポートライン	<ul style="list-style-type: none"> ・エアリフト、サイホン、ゲデオ、スチームジェット[※]、フルイディックポンプ、MERC交換型遠心ポンプ等の起動・停止に使用する真空ライン、真空破壊ライン、駆動用空気ライン、呼び水ライン、排気ライン <p>※安全上重要な施設のスチームジェットポンプを使用する漏えい液回収するラインは主配管</p>	機器駆動用システムに付随するサポート系ラインであるため、主配管としない。
K	小型機器等からの排気ライン	<ul style="list-style-type: none"> ・小型ポット、サンプリングボックス、各室、機器駆動用サポートラインからの排気ライン 	廃棄、換気及び閉じ込め機能を担保する主要な機器（容器、グローブボックス、フード等）からの排気ラインでないため、主配管としない。
L	液調整、置換、保守等を行うための一般ユーティリティライン	<ul style="list-style-type: none"> ・運転用、液調整、系統内置換等を行うための試薬、水、空気等の放射性物質等を含まない一般ユーティリティライン（水、空気、蒸気、試薬） ・流路を形成するために必要な機器に供給する一般ユーティリティライン（水、空気、蒸気、試薬） ・保守時における詰まりを除去するためのアイスプラグを形成するために使用する一般ユーティリティライン 	通常運転、保守時に供給する一般ユーティリティラインであるため、主配管としない。
M	崩壊熱除去評価対象外の貯槽等への安全冷却水供給ライン	<ul style="list-style-type: none"> ・崩壊熱除去評価対象外であり、安全上重要な施設の安全機能の支援[※]に係らない貯槽、冷凍機等への安全冷却水を供給するライン <p>※安全空気圧縮装置、非常用ディーゼル発電機、高レベル廃液ガラス固化建屋換気設備のセル内クーラー等へ安全冷却水を供給するラインは主配管</p>	崩壊熱除去機能及び安全上重要な施設の安全機能支援を担保する主要な機器（容器、熱交換器等）へ安全冷却水を供給するラインでないため、主配管としない。
N	将来増設用ライン	<ul style="list-style-type: none"> ・安全機能に影響しない将来増設用として設置しているライン 	・安全機能に関係しない機器等の将来増設用ラインであるため、主配管としない。
個別	分類A～Nの共通的な理由以外のライン	<ul style="list-style-type: none"> ・別紙1-2-〇 本文2. (4)に記載の対象。 	・別紙1-2-〇 本文2. (4)に記載の理由。

a. 主要機器として抽出しない範囲

(a) リワーク粉砕気送廃ガスプレフィルタ

当該フィルタは廃ガス中のエアロゾルをろ過するために設置されているが、放射性物質の除去機能を期待しておらず、技術基準規則等の要求事項を達成するための機能は接続する配管と同じであるため、主要機器（フィルタ）としては抽出せずに配管（主流路）の一部として扱う。

なお、本設備における他のプレフィルタも上記と同様の理由により主要機器（フィルタ）としては抽出せずに配管（主流路）の一部として扱う。



系統図凡例

— : 設計基準対象の施設の系統機能

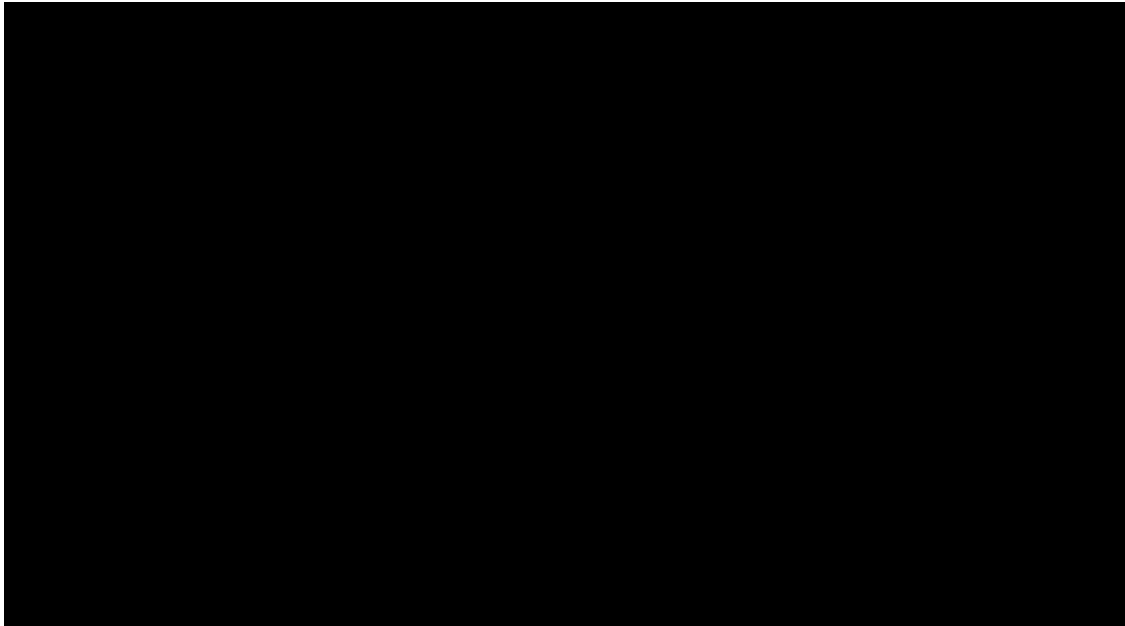
EFD_1

第4-2図 主要機器として抽出しない範囲（リワーク粉砕気送廃ガスプレフィルタ）

(b) 混合気送ブロワ

当該ブロワは粉末を気流輸送するための駆動源として設置されており、技術基準規則等の要求事項を達成するための機能は接続する配管と同じであるため、主要機器（ファン）としては抽出せずに配管（主流路）の一部として扱う。

なお、本設備における他の気送ブロワも上記と同様の理由により主要機器（ファン）としては抽出せずに配管（主流路）の一部として扱う。



系統図凡例
— : 設計基準対象の施設の系統機能

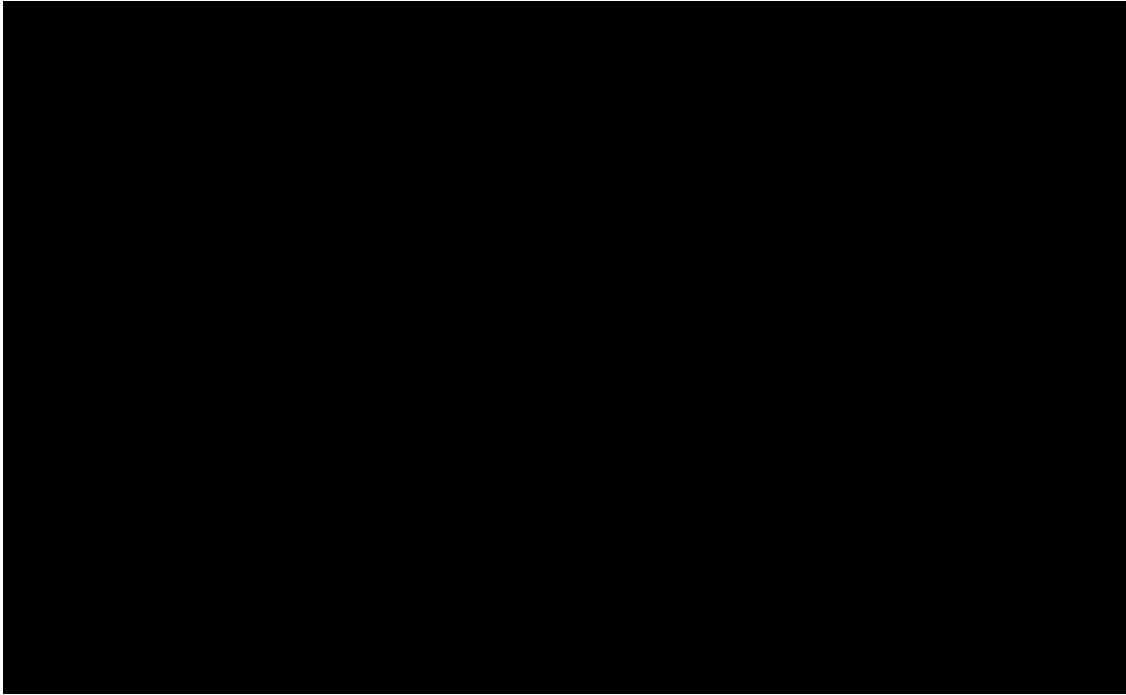
EFD_6

第4-3図 主要機器として抽出しない範囲（混合気送ブロワ）

(c) 粉碎粉末充てんノズル

当該機器はMOX粉末を容器へ充てんするために設置されており、技術基準規則等の要求事項を達成するための機能は接続する配管と同じであるため、主要機器（機械装置）としては抽出せずに配管（主流路）の一部として扱う。

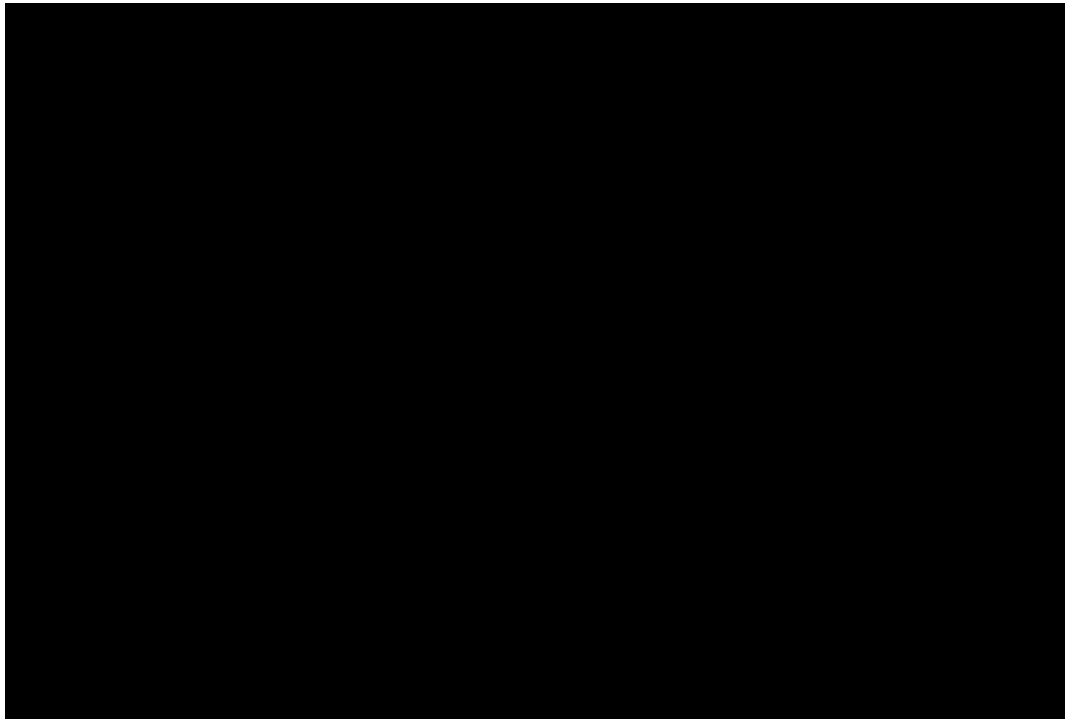
なお、本設備における他の充てんノズルも上記と同様の理由により主要機器（機械装置）としては抽出せずに配管（主流路）の一部として扱う。



第4-4図 主要機器として抽出しない範囲（粉碎粉末充てんノズル）

(d) 粉砕サンプラ

当該機器は系統内のMOX粉末を試料採取するために設置されており、技術基準規則等の要求事項を達成するための機能は接続する配管と同じであるため、主要機器（機械装置）としては抽出せずに配管（主流路）の一部として扱う。なお、本設備における他のサンプラも上記と同様の理由により主要機器（機械装置）としては抽出せずに配管（主流路）の一部として扱う。



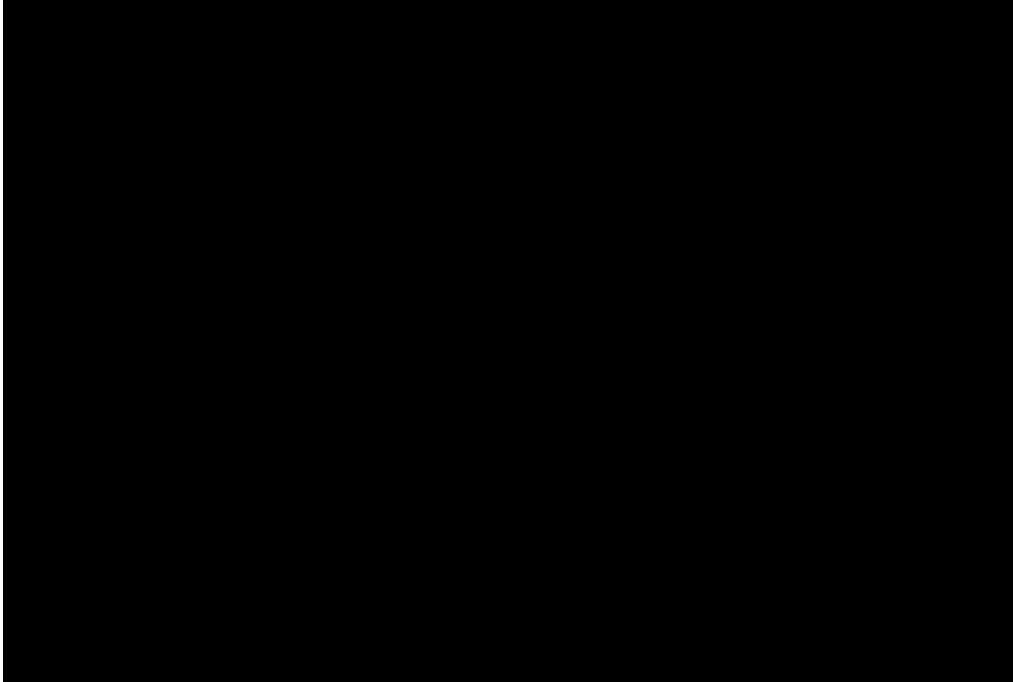
系統図凡例
— : 設計基準対象の施設の系統機能

EFD_1

第4-5図 主要機器として抽出しない範囲（粉砕サンプラ）

(e) 粉砕機供給ホッパ粉末供給機

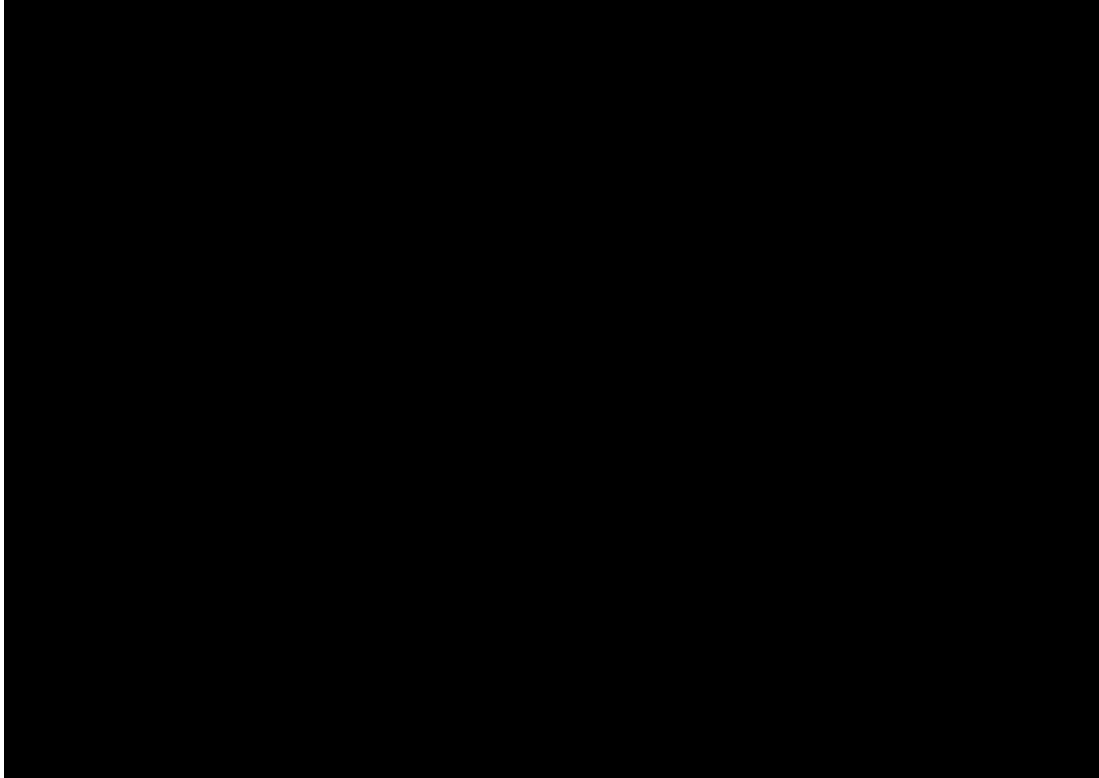
当該機器はMOX粉末を一定量ずつ次工程へ送るための機械装置であり、技術基準規則等の要求事項を達成するための機能は接続する配管と同じであるため、主要機器（機械装置）としては抽出せずに配管（主流路）の一部として扱う。なお、本設備における他の粉末供給機及び粉末排出機も上記と同様の理由により主要機器（機械装置）としては抽出せずに配管（主流路）の一部として扱う。



第4-6図 主要機器として抽出しない範囲（粉砕機供給ホッパ粉末供給機）

(f) 吸引ノズル

当該機器は容器に充てんされたMOX粉末を吸引し、次工程へ送るために設置されており、技術基準規則等の要求事項を達成するための機能は接続する配管と同じであるため、主要機器（機械装置）としては抽出せずに配管（主流路）の一部として扱う。



第4-7図 主要機器として抽出しない範囲（吸引ノズル）

3. 要求される耐震クラスの考え方

(1) 事業変更許可申請書の耐震クラス

申請対象設備の耐震クラスの整理は、事業変更許可申請書の「添付書類六 第1.6-1表 クラス別施設」（以下、「クラス別施設」という。）を踏まえて実施する。

粉体系に係る申請対象設備の耐震クラスの全体像を第5-1図に示す。

<安全機能を有する施設の主配管の耐震設計>

条文	系統機能	主配管名称	安全機能を有する施設		
			S	B/C	1.2Ss
第10条：閉じ込めの機能	放射性物質の保持機能	主配管（溶液保持系）	—	○	—
	放射性物質を保持する系統の負圧維持	主配管（建屋換気系）	—	○	—
	設計基準事故時における閉じ込め機能				
	フードの面速維持	主配管（建屋換気系）	（主配管無し）		
第24条：廃棄施設	放射性気体廃棄物の処理及び排気	主配管（建屋換気系）	—	○	—

<安全機能を有する施設の凡例>

S：耐震Sクラス（耐震重要施設）

B/C：耐震B/Cクラス

1.2Ss：基準地震動Ssを1.2倍した地震力に対して必要な設計基準対象の施設の安全機能が損なわれない施設

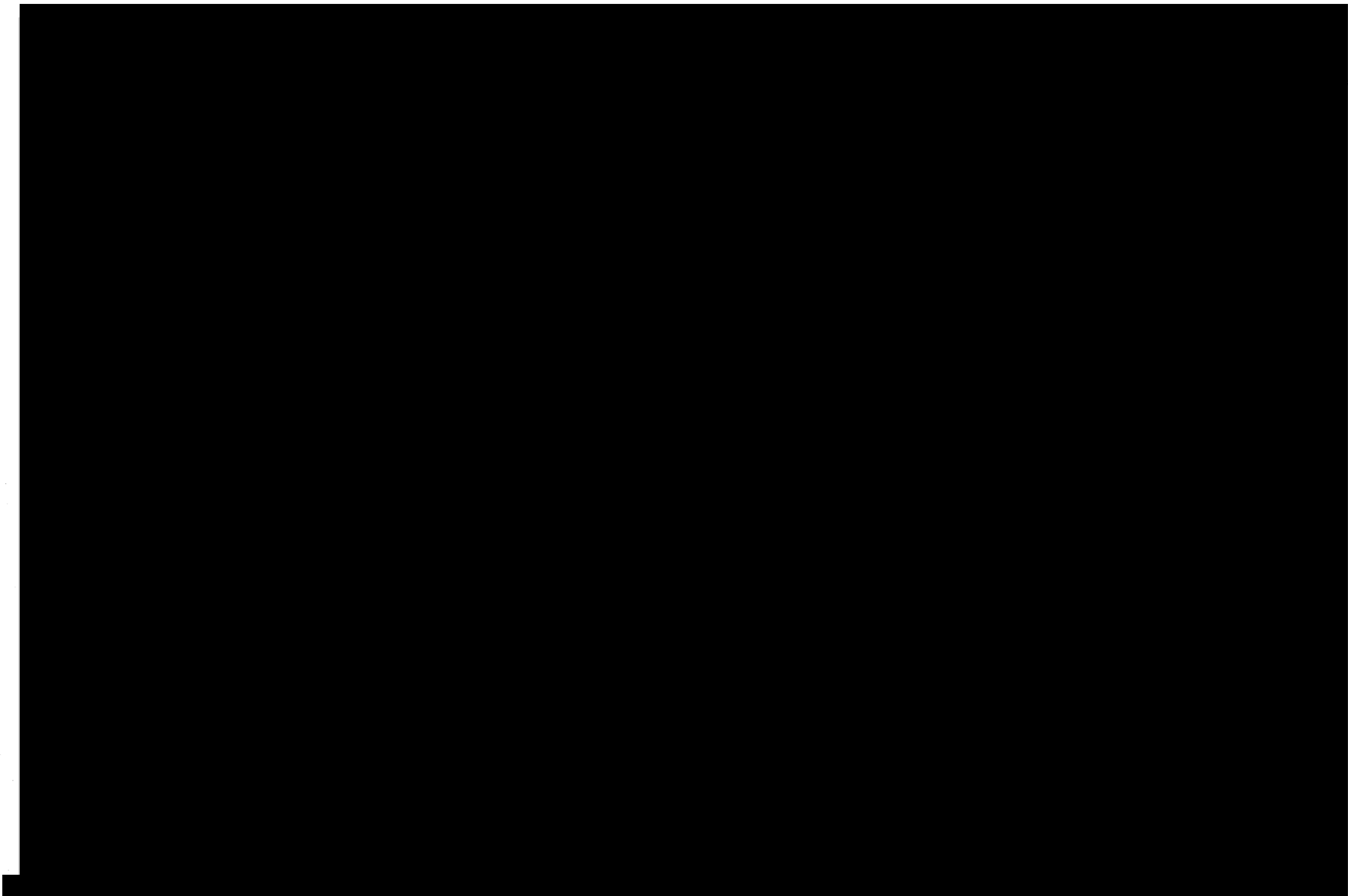
主配管を設定した範囲の耐震設計は、クラス別施設に示す主要機器の耐震設計に準じた設計を原則とし、安全上重要な施設の安全機能を確保する上で必要な主配管の範囲が耐震Sクラス、それ以外の主配管の範囲は耐震B/Cクラスであり、粉体系の耐震設計は、機能喪失した場合の影響がSクラスに属する施設に比べて低い設備であるため、耐震B/Cクラスである。

粉体系の機器のクラス別施設、設備分類、安全機能に対する設備の耐震設計を以下に示す。

添付書類六 第1.6-1表 クラス別施設 抜粋

耐 震 クラス	クラス別施設	主 要 設 備 等			補 助 設 備		直 接 支 持 構 造 物		間 接 支 持 構 造 物		波及的影響を考慮すべき設備
		施設名	適 用 範 囲	(注1)	(注2)		(注3)		(注4)		(注5)
				耐 震 クラス	適 用 範 囲	耐 震 クラス	適 用 範 囲	耐 震 クラス	適 用 範 囲	適 用 範 囲	
B	2) 放射性物質を内蔵している施設であって、Sクラスに属さない施設 (ただし内蔵量が少ないか又は貯蔵方式により、その破損により公衆に与える放射線の影響が十分小さいものは除く) (つづき)	精製施設	ウラン濃縮缶	B			機器等の支持構造物	B	精製建屋		
			TBP洗浄塔	B							
			プルトニウム洗浄器	B							
			ウラン逆抽出器	B							
			逆抽出液TBP洗浄器	B							
第5一時貯留処理槽	B										
第8一時貯留処理槽	B										
第9一時貯留処理槽	B										
脱硝施設	濃縮缶		B								
	脱硝塔	B									
	硝酸ウラニル貯槽	B									
	焙焼炉 蒸発缶	B									
	混合機	B									
	粉末充填機	B									
酸及び溶媒の回収施設	酸回収設備	B			機器等の支持構造物	B	分離建屋 精製建屋				
	蒸発缶	B									
	精留塔	B									
	溶媒回収設備	B									
	第1洗浄器	B									
	第2洗浄器	B									
	第3洗浄器	B									
蒸発缶	B										
溶媒蒸留塔	B										
製品貯蔵施設	貯蔵室クレーン	B					ウラン酸化物貯蔵建屋 ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵建屋				
	貯蔵台車	B									
	洞道搬送台車	B									

6-1-306



第1.2.5.2-12図
ウラン・プルトニウム混合脱硝設備の系統図(その2)

図-ハ-1-1-12

H

第5-1図 粉体系の耐震クラス範囲の概要図

(2) 粉体系に係る系統機能と耐震クラス

各主流路範囲に含まれる主要機器及び主配管（「2. (3) 主流路の範囲の設定」に示す）に対する系統機能（「2. (1) 要求される機能、性能について」に示す）ごとの耐震クラスを第5-1表に示し、各主要機器及び主配管の耐震設計を整理した。なお各主要機器の耐震設計は、設計基準対象の施設及び重大事故等対処設備の最上位の耐震クラスを示す。

第5-1表の耐震クラスの凡例を以下に示す。

<安全機能を有する施設の凡例>

S：耐震Sクラス（耐震重要施設）

B/C：耐震B/Cクラス

1.2Ss：基準地震動 Ss を 1.2 倍した地震力に対して必要な設計基準対象の施設の安全機能が損なわれない施設

<重大事故等対処設備の凡例>

代S (S)：安全機能を有する施設（耐震Sクラス）の機能を代替する重大事故等対処設備

代B/C (B) / (C)：安全機能を有する施設（耐震B/Cクラス）の機能を代替する重大事故等対処設備

代無S：代替する安全機能が無い重大事故等対処設備（耐震Sクラス）

代無B/C：代替する安全機能が無い重大事故等対処設備（耐震B/Cクラス）

1.2Ss：基準地震動 Ss を 1.2 倍した地震力に対して必要な機能を維持する重大事故等対処設備

なお、波及影響を考慮する機器の耐震設計はクラス別施設表に基づき記載し、それら以外の機器については「補足説明資料 耐震建物 30」にて整理する。

(3) 下位クラス接続等の留意すべき設備

該当なし

第5-1表 粉体系の耐震クラス (1/4)

設備	機器、配管名称	属性 (静的) (動的)	設計基準対象の施設				耐震設計
			第10条			第24条	
			放射性物質の保持機能	放射性物質を保持する系統の負圧維持	フードの面速維持	放射性気体廃棄物の処理及び排気	
放射性物質の保持機能： [還元炉] ⇒粉砕機⇒保管容器⇒[] 固気分離器⇒混合機⇒粉末充てん機⇒ [粉末缶]							
粉体系	主配管（溶液保持系）	静的	B	—	—	—	B/—
	粉砕機	動的	B	—	—	—	B/—
	保管容器	静的	—	—	—	—	—/—
	主配管（溶液保持系）	静的	B	—	—	—	B/—
	[] 固気分離器	静的	B	—	—	—	B/—
	主配管（溶液保持系）	静的	B	—	—	—	B/—
	混合機	動的	B	—	—	—	B/—
	主配管（溶液保持系）	静的	B	—	—	—	B/—
	粉末充てん機	静的	B	—	—	—	B/—
ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備	[粉末缶]	静的	—	—	—	—	—/—
放射性物質の保持機能： [] / [] / [] ⇒ [] (空気輸送に使用した気送廃ガスの排気ライン)							
粉体系	[]	静的	B	—	—	—	B/—
	[]	静的	B	—	—	—	B/—
	主配管（溶液保持系, 廃ガス処理系）	静的	B	B	—	B	B/—

第5-1表 粉体系の耐震クラス (2/4)

設備	機器、配管名称	属性 (静的) (動的)	設計基準対象の施設				耐震設計
			第10条		第24条		
			放射性物質の保持機能	放射性物質を保持する系統の負圧維持	フードの面速維持	放射性気体廃棄物の処理及び排気	
放射性物質の保持機能： [] ⇒ [] ⇒ []							
ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備	[]	静的	-	-	-	-	-/-
粉体系	主配管 (溶液保持系)	静的	B	-	-	-	B/-
	[]	静的	B	-	-	-	B/-
	主配管 (溶液保持系)	静的	B	-	-	-	B/-
	[]	静的	-	-	-	-	-/-
放射性物質の保持機能： [] ⇒ [] [] []							
粉体系	[]	静的	-	-	-	-	B/-
	主配管 (溶液保持系)	静的	B	-	-	-	B/-
放射性物質の保持機能： [] ⇒ [] []							
粉体系	[]	静的	B	B	-	-	B/-

第5-1表 粉体系の耐震クラス (3/4)

設備	機器、配管名称	属性 (静的) (動的)	設計基準対象の施設				耐震設計
			第10条		第24条		
			放射性物質の保持機能	放射性物質を保持する系統の負圧維持	フードの面速維持	放射性気体廃棄物の処理及び排気	
放射性物質を保持する系統の負圧維持，設計基準事故時における閉じ込め機能，フードの面速維持，放射性気体廃棄物の処理及び排気：グローブボックス							
粉体系	■■■■ グローブボックス	静的	—	B	—	—	B/—
	■■■■ グローブボックス	静的	—	B	—	—	B/—
	■■■■ グローブボックス	静的	—	B	—	—	B/—
	■■■■ グローブボックス	静的	—	B	—	—	B/—
	■■■■ グローブボックス	静的	—	B	—	—	B/—
	■■■■ グローブボックス	静的	—	B	—	—	B/—
	■■■■ グローブボックス	静的	B	B	—	—	B/—
	■■■■ グローブボックス	静的	—	B	—	—	B/—
	■■■■ グローブボックス	静的	—	B	—	—	B/—

第5-1表 粉体系の耐震クラス (4/4)

設備	機器、配管名称	属性 (静的) (動的)	設計基準対象の施設				耐震設計
			第10条			第24条	
			放射性物質の保持機能	放射性物質を保持する系統の負圧維持	フードの面速維持	放射性気体廃棄物の処理及び排気	
放射性物質を保持する系統の負圧維持，設計基準事故時における閉じ込め機能，フードの面速維持，放射性気体廃棄物の処理及び排気： ██████████ 固気分離器 / ██████████ 固気分離器⇒ ██████████ 高性能粒子フィルタ / ██████████ 高性能粒子フィルタ⇒ ██████████ 高性能粒子フィルタ⇒ ██████████ 高性能粒子フィルタ⇒ [排気ダクト※2]							
粉体系	██████████ 固気分離器	静的	B	—	—	—	B/—
	██████████ 固気分離器	静的	B	—	—	—	B/—
	主配管（溶液保持系，廃ガス処理系）	静的	B	B	—	B	B/—
	██████████ 高性能粒子フィルタ	静的	—	—	—	B	B/—
	██████████ 高性能粒子フィルタ	静的	—	—	—	B	B/—
	主配管（溶液保持系，廃ガス処理系）	静的	B	B	—	B	B/—
	██████████ 高性能粒子フィルタ	静的	—	—	—	B	B/—
	██████████ 高性能粒子フィルタ	静的	—	—	—	B	B/—
	主配管（溶液保持系，廃ガス処理系）	静的	B	B	—	B	B/—
放射性物質を保持する系統の負圧維持，設計基準事故時における閉じ込め機能，フードの面速維持，放射性気体廃棄物の処理及び排気： ██████████ フード⇒ [セル・グローブボックス排気系※3]							
粉体系	██████████ フード	静的	—	C	C	—	C/—
放射性物質を保持する系統の負圧維持，設計基準事故時における閉じ込め機能，フードの面速維持，放射性気体廃棄物の処理及び排気： ██████████ フード⇒ [セル・グローブボックス排気系※3]							
粉体系	██████████ フード	静的	—	C	C	—	C/—

4. 抽出結果

色塗りにて抽出した機器等のリスト(抽出リスト)、色塗り結果を「添付3」に示す。抽出結果を反映した申請対象設備リストを「添付2」に示す。

設計図書等を確認するにあたり、設計図書の記載に係る留意事項を「別紙1-2-6 別紙1-2における共通的な記載事項」に示す。

また、粉体系の設計図書等の色塗りについては、主流路となる範囲が明確になるように着色（設計基準対象施設に係る系統機能は赤）する。

以上

添付 1

別紙 2 機能要求②抜粋
(粉体系)

共通09 別紙 2 一覧参照

名称
第 10 条：閉じ込めの機能
第 24 条：廃棄施設

系統機能及び基本設計方針番号の整理表（粉体系）
 第十条 閉じ込めの機能

項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	共通09 別紙への展開		
				機能名称	基本設計方針紐付け番号	
1	第1章 共通項目 4. 閉じ込めの機能 4.1 閉じ込め 安全機能を有する施設は、放射性物質を系統若しくは機器に閉じ込める。又は漏えいした場合においても、セル、グローブボックス及びこれらと同等の閉じ込め機能を有する施設（以下「セル等」という。）若しくは建屋内に保持し、放射性物質を限定された区域に閉じ込める設計とする。	設置要求 機能要求① 機能要求②	プルトニウム精製設備の注水槽、注水槽の液位計 ・北換気筒 ・低レベル廃棄物処理建屋換気筒 ・施設共通 基本設計方針 【機能要求②】 ・使用済燃料受入れ設備（燃料取出し設備） ・使用済燃料貯蔵設備（燃料移送設備、燃料貯蔵設備、燃料送出し設備、プール水冷却系、プール水浄化系、補給水設備） ・せん断処理設備 ・溶解設備 ・清澄・計量設備 ・分離設備 ・分配設備 ・分離建屋一時貯留処理設備 ・ウラン精製設備 ・プルトニウム精製設備 ・精製建屋一時貯留処理設備 ・ウラン脱硝設備（受入れ系、蒸発濃縮系、ウラン脱硝系） ・ウラン・プルトニウム混合脱硝設備（溶液系、ウラン・プルトニウム混合脱硝系、焙焼・還元系、粉体系） ・酸回収設備（第1酸回収系、第2酸回収系） ・溶媒回収設備（分離・分配系、プルトニウム精製系、ウラン精製系、溶媒処理系） ・ウラン酸化物貯蔵設備 ・ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備 ・計測制御設備 ・安全保護回路 ・せん断処理・溶解廃ガス処理設備 ・塔槽類廃ガス処理設備（前処理建屋塔槽類廃ガス処理設備、塔槽類廃ガス処理系（分離建屋）、パルセータ廃ガス処理系（分離建屋）、塔槽類廃ガス処理系（ウラン系）、塔槽類廃ガス処理系（プルトニウム系）、パルセータ廃ガス処理系（精製建屋）、溶媒処理廃ガス処理系、ウラン脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備、ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備、高レベル濃縮廃液廃ガス処理系、不溶解残渣廃液廃ガス処理系、低レベル廃液処理建屋塔槽類廃ガス処理設備、低レベル濃縮廃液処理廃ガス処理系、廃溶媒処理廃ガス処理系、雑固体廃棄物焼却処理廃ガス処理系、塔槽類廃ガス処理系（低レベル廃棄物処理建屋）、チャンネルボックス・バーナブルボイゾン処理建屋塔槽類廃ガス処理設備、ハル・エンドピース貯蔵建屋塔槽類廃ガス処理設備、分析建屋塔槽類廃ガス処理設備） ・高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備 ・主排気筒 ・高レベル廃液処理設備（高レベル廃液濃縮系、アルカリ廃液濃縮系、高レベル濃縮廃液貯蔵系、不溶解残渣廃液貯蔵系、アルカリ濃縮廃液貯蔵系、共用貯蔵系） ・低レベル廃液処理設備（第1低レベル廃液処理系、第2低レベル廃液処理系、使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系、油分除去系、海洋放出管理系） ・高レベル廃液ガラス固化設備 ・低レベル固体廃棄物処理設備（低レベル濃縮廃液処理系、廃溶媒処理系、雑固体廃棄物処理系、チャンネルボックス・バーナブルボイゾン処理系） ・低レベル固体廃棄物貯蔵設備（廃樹脂貯蔵系、ハル・エンドピース貯蔵系） ・安全圧縮空気系 ・安全冷却水系 ・分析設備 上記の設備のうち、使用済燃料等を内包又は取り扱う主要な系統及び機器 ・換気設備（使用済燃料輸送容器管理建屋排気系、使用済燃料受入れ・貯蔵建屋排気系、前処理建屋排気系、分離建屋排気系、精製建屋排気系、ウラン脱硝建屋排気系、ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋排気系、ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵建屋排気系、高レベル廃液ガラス固化建屋排気系、第1ガラス固化体貯蔵建屋排気系、低レベル廃液処理建屋排気系、低レベル廃棄物処理建屋排気系、ハル・エンドピース貯蔵建屋排気系、チャンネルボックス・バーナブルボイゾン処理建屋排気系、分析建屋排気系） 上記の換気設備のうち、主要な系統及び機器	⇒ (別紙1-2、別紙1-3)へ展開	・放射性物質の保持機能 ・安全上重要な施設の安全機能の支援 (計測制御設備等については、別紙1-3へ展開)	10条-1
6	(2) 漏えい液の回収 液体状の放射性物質を内包する系統及び機器を収納するセル等の床にはステンレス鋼製の漏えい液受皿を設置し、液体状の放射性物質がセル等に漏えいした場合は、漏えい検知装置により検知し、漏えいの拡大を防止するとともに、漏えいした液の性状に応じて定められた移送先に移送し処理できる設計とする。	機能要求① 機能要求② 評価要求	・せん断処理設備 ・溶解設備 ・清澄・計量設備 ・分離設備 ・分配設備 ・分離建屋一時貯留処理設備 ・ウラン精製設備 ・プルトニウム精製設備 ・精製建屋一時貯留処理設備 ・ウラン・プルトニウム混合脱硝設備（溶液系、ウラン・プルトニウム混合脱硝系） ・酸回収設備（第1酸回収系、第2酸回収系） ・溶媒回収設備（分離・分配系、プルトニウム精製系、ウラン精製系、溶媒処理系） ・計測制御設備 ・せん断処理・溶解廃ガス処理設備 ・塔槽類廃ガス処理設備（塔槽類廃ガス処理系（分離建屋）、塔槽類廃ガス処理系（ウラン系）、塔槽類廃ガス処理系（プルトニウム系）、ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備、高レベル濃縮廃液廃ガス処理系、不溶解残渣廃液廃ガス処理系） ・高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備 ・換気設備（高レベル廃液ガラス固化建屋排気系） ・高レベル廃液処理設備（高レベル廃液濃縮系、アルカリ廃液濃縮系、高レベル濃縮廃液貯蔵系、不溶解残渣廃液貯蔵系、アルカリ濃縮廃液貯蔵系、共用貯蔵系） ・低レベル廃液処理設備（第1低レベル廃液処理系、第2低レベル廃液処理系） ・高レベル廃液ガラス固化設備	⇒ (別紙1-2、別紙1-3)へ展開	・セル等の漏えい拡大防止及び漏えい液回収 ・室等の漏えい拡大防止 (計測制御設備等については、別紙1-3へ展開)	10条-6

系統機能及び基本設計方針番号の整理表（粉体系）
 第十条 閉じ込めの機能

項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	共通09 別紙への展開		
				機能名称	基本設計方針紐付け番号	
			・分析設備 上記の設備のうち、セル等からの漏えい液回収に係る系統及び機器 回収が重力流によらない場合：漏えい液受皿、漏えい検知装置 回収が重力流による場合：漏えい液受皿、漏えい検知装置及び漏えい液受皿から最終回収先の貯槽までの配管 ※漏えいした液が沸騰又は爆発のおそれのある液体状の放射性物質を内包する機器からの漏えいにおける受皿以降の回収系統は、項目番号8で抽出する。 ※未臨界濃度以上のプルトニウム溶液を連続移送する配管からの漏えいの可能性があり、回収が重力流によらない漏えい液受皿の集液溝を監視する装置については、項目番号10で抽出する。			
7	液体状の放射性物質を内包する系統及び機器を設置する室の床には漏えい液受皿を設置し、万一液体状の放射性物質が漏えいした場合は、漏えいを検知し、漏えいの拡大を防止するとともに、漏えいした液の移送及び処理ができる設計とする。	機能要求① 機能要求② 評価要求	・使用済燃料貯蔵設備（プール水浄化系） ・ウラン精製設備 ・精製建屋一時貯留処理設備 ・ウラン脱硝設備（受入系、蒸発濃縮系、ウラン脱硝系） ・ウラン・プルトニウム混合脱硝設備（溶液系、ウラン・プルトニウム混合脱硝系） ・溶媒回収設備（プルトニウム精製系） ・計測制御設備 ・高レベル廃液処理設備（高レベル濃縮廃液貯蔵系） ・低レベル廃液処理設備（第1低レベル廃液処理系、使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系、海洋放出管理系） ・低レベル固体廃棄物処理設備（低レベル濃縮廃液処理系、廃溶媒処理系） ・低レベル固体廃棄物貯蔵設備（廃樹脂貯蔵系、ハル・エンドピース貯蔵系） ・分析設備 上記の設備のうち、室に設置している漏えい液受皿からの漏えい液回収に係る系統及び機器 回収が重力流によらない場合：漏えい液受皿、漏えいを検知するための設備 回収が重力流による場合：漏えい液受皿、漏えいを検知するための設備及び漏えい液受皿から最終回収先の貯槽までの配管	⇒ (別紙1-2、別紙1-3)へ展開	・セル等の漏えい拡大防止及び漏えい液回収 ・室等の漏えい拡大防止 (計測制御設備等については、別紙1-3へ展開)	10条-7
9	a. 沸騰するおそれのある又はn-ドデカン引火点に達するおそれのある漏えい液の回収 漏えいした液の発熱量が大きく、沸騰のおそれがあるか又はTBP、n-ドデカン及びこれらの混合物（以下「有機溶媒」という。）を含む漏えいした液がn-ドデカンの引火点に達するおそれのあるセル等については、漏えいを検知するための漏えい検知装置を多重化し、万一外部電源が喪失した場合でも、漏えいした液を確実に移送するために、スチームジェットポンプを使用する場合の蒸気はその他再処理設備の附属施設の安全蒸気系から、ポンプを使用する場合の電源は非常用所内電源系統から供給する設計とする。また、ポンプは、多重化するか、万一故障しても漏えいした液が沸騰に至らない間に修理又は交換できる設計とする。 なお、沸騰するおそれのある又はn-ドデカン引火点に達するおそれのある漏えい液をスチームジェットポンプにより移送する場合に使用する安全蒸気系の設計については、第2章 個別項目の「7. その他再処理設備の附属施設」の「7.2.3 蒸気供給設備」に示す。	機能要求① 機能要求② 評価要求 冒頭宣言	・溶解設備 ・清澄・計量設備 ・分離設備 ・分配設備 ・分離建屋一時貯留処理設備 ・プルトニウム精製設備 ・ウラン・プルトニウム混合脱硝設備（溶液系） ・高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備 ・高レベル廃液処理設備（高レベル濃縮廃液貯蔵系、不溶解残渣廃液貯蔵系、共用貯蔵系） ・高レベル廃液ガラス固化設備 ・計測制御設備 ・安全蒸気系 上記の設備のうち、沸騰するおそれがある漏えい液又はn-ドデカンの引火点に達するおそれのある漏えい液受皿、漏えい検知装置、漏えい液受皿から回収貯槽までの配管、ポンプで回収する場合はポンプ、スチームジェットポンプで回収する場合はスチームジェットポンプ並びに安全蒸気の供給に必要な系統及び機器を対象とする。発熱量が大きく、安全に回収するために希釈が必要な場合には、希釈液の供給系統も含める。	⇒ (別紙1-2、別紙1-3)へ展開	・セル等の漏えい拡大防止及び漏えい液回収 ・安全上重要な施設の安全機能の支援 (計測制御設備等については、別紙1-3へ展開)	10条-9
10	b. 臨界のおそれのある漏えい液の回収 通常の運転状態において硝酸プルトニウム並びに硝酸プルトニウム及び硝酸ウランの混合溶液の無限体系の未臨界濃度以上のプルトニウムを含む溶液を内包する機器を収納するセルの床には、万一漏えいが発生した場合でも臨界とならない漏えい液受皿を設ける設計とする。 なお、漏えい液受皿の臨界管理に関する設計については、第1章 共通項目の「1. 核燃料物質の臨界防止」の「1.1 核燃料物質の臨界防止に関する設計」に基づくものとする。	機能要求② 評価要求 冒頭宣言	・プルトニウム精製設備 ・精製施設一時貯留処理設備 ・ウラン・プルトニウム混合脱硝設備（溶液系） 上記の設備のうち、臨界防止として、液厚管理の必要がある漏えい液受皿	⇒ (別紙1-2、別紙1-3)へ展開	・セル等の漏えい拡大防止及び漏えい液回収	10条-10
11	連続移送の配管から漏えいのおそれがあり、漏えいしたプルトニウムを含む溶液の回収が重力流によらない場合は、漏えい検知装置を臨界安全管理の観点から多重化し、万一漏えいした場合には、漏えいを確実に検知し移送する設計とする。 通常の運転状態において無限体系の未臨界濃度以上のプルトニウムを含む溶液を連続移送する配管から漏えいのおそれがあり、漏えいしたプルトニウムを含む溶液の回収が重力流によらない場合は、漏えい液受皿の集液溝を監視する装置により、漏えいを検知する設計とする。	設置要求 機能要求② 評価要求	施設共通 基本設計方針 【機能要求②】 ・プルトニウム精製設備 ・計測制御設備 上記の設備のうち、連続移送配管から漏えいした未臨界濃度以上のプルトニウムを含む溶液の回収が重力流によらない漏えい液受皿、漏えい検知装置	⇒ (別紙1-3)へ展開	・セル等の漏えい拡大防止及び漏えい液回収	10条-11
13	熱媒をセル内に設置された流体状の放射性物質を内包する設備へ供給する場合は、熱媒中への放射性物質の漏えいを検知できる設計とする。	機能要求① 機能要求②	施設共通 基本設計方針 【機能要求②】 セル内に熱媒を供給する設備の経路上に設置している計測制御設備	⇒ (別紙1-3)へ展開	・熱媒中への使用済燃料等の漏えい検知	10条-13

系統機能及び基本設計方針番号の整理表（粉体系）
 第十条 閉じ込めの機能

項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	共通09 別紙への展開		
				機能名称	基本設計方針紐付け番号	
15	<p>4.1.4 放射性物質を取り扱う設備、セル等及び室の負圧維持</p> <p>プルトニウムを含む溶液及び高レベル廃液を内包する系統及び機器、セル等並びにこれらを取納する建屋は、原則として、気体廃棄物の廃棄施設により常時負圧に保ち、それぞれの気圧は、原則として、建屋、セル等、系統及び機器の順に低くすることで漏えいの拡大を防止する設計とする。</p> <p>また、上記以外の放射性物質を内包する系統及び機器、セル等並びにこれらを取納する建屋は、気体廃棄物の廃棄施設により負圧に保ち、それぞれの気圧は、建屋、セル等、系統及び機器の順に低くすることで漏えいの拡大を防止する設計とする。</p> <p>気体廃棄物の廃棄施設は、放射性物質の漏えい及び逆流を防止する設計とするとともに、フィルタ、洗浄塔等により放射性物質を適切に除去した後、主排気筒、北換気筒又は低レベル廃棄物処理建屋換気筒から放出する設計とする。</p> <p>なお、放射性物質を適切に除去するための系統及び機器に関する設計については、第2章 個別項目の「5. 放射性廃棄物の廃棄施設」に示す。</p>	機能要求① 機能要求② 冒頭宣言	<ul style="list-style-type: none"> ・分離設備 ・分配設備 ・プルトニウム精製設備 ・精製建屋一時貯留処理設備 ・ウラン脱硝設備（受入れ系、ウラン脱硝系） ・ウラン・プルトニウム混合脱硝設備（溶液系、ウラン・プルトニウム混合脱硝系、焙焼・還元系、粉体系） ・酸回収設備（第1酸回収系、第2酸回収系） ・溶媒回収設備（溶媒処理系） ・せん断処理・溶解廃ガス処理設備 ・塔槽類廃ガス処理設備（前処理建屋塔槽類廃ガス処理設備、塔槽類廃ガス処理系（分離建屋）、パルセータ廃ガス処理系（分離建屋）、塔槽類廃ガス処理系（ウラン系）、塔槽類廃ガス処理系（プルトニウム系）、パルセータ廃ガス処理系（精製建屋）、溶媒処理廃ガス処理系、ウラン脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備、ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備、高レベル濃縮廃液廃ガス処理系、不溶解残渣廃液廃ガス処理系、低レベル廃液処理建屋塔槽類廃ガス処理設備、低レベル濃縮廃液処理建屋塔槽類廃ガス処理系、廃溶媒処理建屋塔槽類廃ガス処理系、雑固体廃棄物焼却処理建屋塔槽類廃ガス処理系（低レベル廃棄物処理建屋）、チャンネルボックス・バーナブルボイゾン処理建屋塔槽類廃ガス処理設備、ハル・エンドピース貯蔵建屋塔槽類廃ガス処理設備、分析建屋塔槽類廃ガス処理設備） ・高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備 ・換気設備（使用済燃料輸送容器管理建屋排気系、使用済燃料受入れ・貯蔵建屋排気系、前処理建屋排気系、分離建屋排気系、精製建屋排気系、ウラン脱硝建屋排気系、ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋排気系、ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵建屋排気系、高レベル廃液ガラス固化建屋排気系、第1ガラス固化体貯蔵建屋排気系、低レベル廃液処理建屋排気系、低レベル廃棄物処理建屋排気系、ハル・エンドピース貯蔵建屋排気系、チャンネルボックス・バーナブルボイゾン処理建屋排気系、分析建屋排気系） ・高レベル廃液処理設備（高レベル廃液濃縮系、高レベル濃縮廃液貯蔵系） ・低レベル廃液処理設備（第1低レベル廃液処理系、第2低レベル廃液処理系） ・低レベル固体廃棄物処理設備（雑固体廃棄物処理系） ・分析設備 <p>上記の設備のうち、主要な系統及び機器</p>	⇒ (別紙1-2)へ展開	・放射性物質を保持する系統の負圧維持	10条-15
16	<p>設計基準事故時においても、可能な限り負圧維持並びに漏えい及び逆流防止の機能が確保される設計とするとともに、一部の換気系統の機能が損なわれた場合においても、再処理施設全体として気体の閉じ込め機能を確保する設計とする。</p>	機能要求① 機能要求②	<ul style="list-style-type: none"> ・分離設備 ・分配設備 ・プルトニウム精製設備 ・精製建屋一時貯留処理設備 ・ウラン・プルトニウム混合脱硝設備（ウラン・プルトニウム混合脱硝系、焙焼・還元系、粉体系） ・計測制御設備 ・安全保護回路 ・せん断処理・溶解廃ガス処理設備 ・塔槽類廃ガス処理設備（前処理建屋塔槽類廃ガス処理設備、塔槽類廃ガス処理系（分離建屋）、パルセータ廃ガス処理系（分離建屋）、塔槽類廃ガス処理系（プルトニウム系）、パルセータ廃ガス処理系（精製建屋）、ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備、高レベル濃縮廃液廃ガス処理系、不溶解残渣廃液廃ガス処理系） ・高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備 ・換気設備（前処理建屋排気系、分離建屋給気系、分離建屋排気系、精製建屋給気系、精製建屋排気系、ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋排気系、高レベル廃液ガラス固化建屋排気系） ・主排気筒 ・高レベル廃液処理設備（高レベル廃液濃縮系） <p>上記の設備のうち、主要な系統及び機器</p>	⇒ (別紙1-2)へ展開	・設計基準事故時における閉じ込め機能	10条-16
17	<p>4.1.5 グローブボックス及びフード</p> <p>プルトニウムを含む溶液及び粉末を取り扱うグローブボックスは、給気口及び排気口を除き密閉できる設計とする。</p>	機能要求②	<ul style="list-style-type: none"> ・プルトニウム精製設備 ・ウラン・プルトニウム混合脱硝設備（溶液系、ウラン・プルトニウム混合脱硝系、焙焼・還元系、粉体系） <p>上記の設備のプルトニウムを含む溶液及び粉末を取り扱うグローブボックス</p>	⇒ (別紙1-3)へ展開	・G Bの密閉構造	10条-17
18	<p>フードは、気体廃棄物の廃棄施設により開口部からの空気流入風速を確保する設計とする。</p>	機能要求① 機能要求②	<ul style="list-style-type: none"> ・プルトニウム精製設備 ・ウラン脱硝設備（受入れ系、ウラン脱硝系） ・ウラン・プルトニウム混合脱硝設備（粉体系） ・塔槽類廃ガス処理設備（塔槽類廃ガス処理系（低レベル廃棄物処理建屋）） ・換気設備（使用済燃料受入れ・貯蔵建屋排気系、分離建屋排気系、精製建屋排気系、ウラン脱硝建屋排気系、ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋排気系、分析建屋排気系） ・分析設備 <p>上記の設備のうち、フード及びフードからの排気系</p>	⇒ (別紙1-2)へ展開	・フードの面速維持	10条-18
19	<p>4.1.6 崩壊熱除去</p> <p>再処理施設は、使用済燃料及びその溶解液、放射性廃棄物等の貯蔵及び処理時に発生する崩壊熱による異常な温度上昇を防止する設計とする。</p> <p>なお、溶解液等の貯蔵及び処理時に発生する崩壊熱による溶液の異常な温度上昇を防止するために使用する安全冷却水系の設計については、第2章 個別項目の「7. その他再処理設備の附属施設」の「7.2.2 冷却水設備」に示す。</p> <p>また、使用済燃料、製品貯蔵容器及び放射性廃棄物であるガラス固化体の貯蔵時に発生する崩壊熱による異常な温度上昇の防止に関する設計については、それぞれ第2章 個別項目の「1. 使用済燃料の受入施設及び貯蔵施設」、「3. 製品貯蔵施設」及び「5. 放射性廃棄物の廃棄施設」の「5.3 固体廃棄物の廃棄施設」に示す。</p>	機能要求① 機能要求② 評価要求 冒頭宣言	<ul style="list-style-type: none"> ・溶解設備 ・清澄・計量設備 ・分離設備 ・分離建屋一時貯留処理設備 ・プルトニウム精製設備 ・精製建屋一時貯留処理設備 ・ウラン・プルトニウム混合脱硝設備（溶液系） ・高レベル廃液処理設備（高レベル廃液濃縮系、高レベル濃縮廃液貯蔵系、不溶解残渣廃液貯蔵系、共用貯蔵系） ・高レベル廃液ガラス固化設備 ・安全冷却水系 <p>上記設備のうち、事業変更許可申請書 添付書類六 第9.5-2表に記載の崩壊熱除去用冷却水を必要とする機器へ冷却水を供給する系統及び機器（冷却塔、ポンプ、熱交換器、容器）</p>	⇒ (別紙1-2、別紙1-3)へ展開	<ul style="list-style-type: none"> ・使用済燃料等を含む溶液の崩壊熱除去 ・安全上重要な施設の安全機能の支援 <p>（計測制御設備等については、別紙1-3へ展開）</p>	10条-19

系統機能及び基本設計方針番号の整理表（粉体系）
 第十条 閉じ込めの機能

項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	共通09 別紙への展開		
				機能名称	基本設計方針紐付け番号	
20	<p>4.1.7 液体状の放射性物質の施設外への漏えい防止 液体状の放射性物質を内包する系統及び機器を設置する室の床には「4.1.3 放射性物質の漏えい拡大防止」に示す漏えい液受皿を設置し、液体状の放射性物質が施設外へ漏えいすることを防止する設計としている。</p> <p>漏えい液受皿を設置しない場合は、液体状の放射性物質を取り扱う設備の周辺部又は施設外に通じる出入口若しくはその周辺部に堰を設置し、最大容量の機器から全量漏えいした場合においても、液体状の放射性物質が施設外へ漏えいすることを防止する設計とする。</p>	機能要求② 評価要求	<ul style="list-style-type: none"> ・前処理建屋 ・分離建屋 ・精製建屋 ・ウラン脱硝建屋 ・低レベル廃棄物処理建屋 ・チャンネルボックス・バーナブルポイズン処理建屋 <p>上記の建屋において、施設外に通じる出入口又はその周辺部に設置している液体状の放射性物質の施設外への漏えいを防止する堰</p>	⇒ (別紙1-3) へ展開	・施設外漏えい防止堰の設置	10条-20

系統機能及び基本設計方針番号の整理表（粉体系）
第二十四条 廃棄施設

項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	共通09 別紙への展開		
				機能名称	基本設計方針紐付け番号	
3	<p>気体廃棄物の廃棄施設は、各施設の塔槽類等から発生する廃ガス及びセル等内の雰囲気中から環境への放射性物質の放出量を合理的に達成できる限り低くするよう、放射性物質の核種、性状、濃度に応じて、廃ガス洗浄塔、高性能粒子フィルタ等で洗浄、ろ過等の処理をした後、十分な拡散効果の期待できる排気筒から監視しながら放出する設計とする。</p>	<p>機能要求① 機能要求②</p>	<p>せん断処理・溶解廃ガス処理設備 (許可文中、第7.2-1表、第7.2-2図) 塔槽類廃ガス処理設備 (許可文中、第7.2-2表～12表、第7.2-5図～15図) 高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備 (許可文中、第7.2-13表、第7.2-16図)</p> <p>換気設備のうち排気系 (許可文中、第7.2-14表～28表、第7.2-19図～33図) 北換気筒 (許可文中、第7.2-29表、第7.2-34図) 低レベル廃棄物処理建屋換気筒 (許可文中、第7.2-29表、第7.2-35図) 主排気筒 (許可文中、第7.2-30表、第7.2-36図)</p> <p>【機能要求②】 浄化機能に関わる廃ガス洗浄塔、高性能粒子フィルタ、ルテニウム吸着塔、凝縮器等の機器 排気性能に関わる排風機 気体廃棄性能に関わる主排気筒 主配管</p>	<p>⇒ (別紙1-2、別紙1-3)へ展開</p>	<p>・放射性気体廃棄物の処理及び排気 (北換気筒、低レベル廃棄物処理建屋換気筒、主排気筒については、別紙1-3へ展開)</p>	<p>24条-3</p>
4	<p>液体廃棄物の廃棄施設は、周辺環境に放出する放射性液体廃棄物による公衆の線量を合理的に達成できる限り低くするよう、廃液の放射性物質の核種、性状、濃度に応じてろ過、脱塩、蒸発処理を行い、放射性物質の量及び濃度を確認した上で、十分な拡散効果を有する海洋放出口から海洋に放出する設計とする。</p>	<p>機能要求① 機能要求②</p>	<p>液体廃棄物の廃棄施設 (許可文中、第7.3-1表～3表、第7.3-1図、第7.3-3図、第7.3-5図)</p> <p>【機能要求②】 液体の廃棄処理に関わる第1低レベル廃液蒸発缶等の機器 廃液の浄化機能に関わる第1ろ過装置等の機器 液体廃棄性能に関わる第1海洋放出ポンプ等の機器 主配管</p>	<p>⇒ (別紙1-2)へ展開</p>	<p>・放射性液体廃棄物の処理及び廃棄</p>	<p>24条-4</p>

添付 2

申請対象設備リスト

(粉体系)

申請対象設備リスト（系統設備）
(1/2)

番号	施設区分	設備区分	機器名称 (事業変更許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場 所	数量	申請回	変更区 分	DB区 分	SA区 分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考（共通09）
1	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	固気分離器	容器	10条-1	機-05-11	CA	1	②-2	既設	安重	—	B/—	—	—	EFD番号：EFD_3
2	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	固気分離器	容器	10条-1	機-05-7	CA	2	②-2	既設	安重	—	B-1/—	—	—	リワーク粉砕気送A固気分離器 リワーク粉砕気送B固気分離器 EFD番号：EFD_1,2
3	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉末ホッパ	容器	10条-1	機-05-3	CA	2	②-2	既設	安重	—	B-1/—	—	—	粉砕機A供給ホッパ 粉砕機B供給ホッパ EFD番号：EFD_1,2
4	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	保管容器	運搬・製品容器	10条-1	機-05-20	CA	8	②-2	既設	安重	—	—/—	—	—	保管容器A～D 保管容器E～H EFD番号：EFD_1,2
5	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	—	—	10条-1,16 24条-3	機-05-23	CA	2	②-2	既設	安重	—	B-1/—	—	—	リワーク粉砕気送A廃ガス高性能粒子フィルタ リワーク粉砕気送B廃ガス高性能粒子フィルタ EFD番号：EFD_1,2
6	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	—	—	10条-1,16 24条-3	機-05-9	CA	1	②-2	既設	安重	—	B/—	—	—	EFD番号：EFD_3
7	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	—	—	10条-1,16 24条-3	機-05-17	CA	1	②-2	既設	安重	—	B/—	—	—	EFD番号：EFD_6
8	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	—	—	10条-1,16 24条-3	機-05-19	CA	1	②-2	既設	安重	—	B/—	—	—	EFD番号：EFD_6
9	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	主配管（溶液保持系）	10条-1	配-05-1	CA	一式	②-2	既設	安重	—	B/—	—	—	流体：MOX粉末
10	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	主配管（溶液保持系、廃ガス処理系）	10条-1,15,16 24条-3	配-05-3	CA	一式	②-2	既設	安重	—	B/—	—	—	流体：MOX粉末
11	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉砕機	機械装置	10条-1	機-05-5	CA	2	②-2	既設	安重	—	B-1/—	—	—	粉砕機A 粉砕機B EFD番号：EFD_1,2
12	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	混合機	機械装置	10条-1	機-05-12	CA	1	②-2	既設	安重	—	B-1/—	—	—	EFD番号：EFD_3
13	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉末充てん機	機械装置	10条-1	機-05-15	CA	1	②-2	既設	安重	—	B-1/—	—	—	EFD番号：EFD_4
14	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-15	機-05-102	CA	2	②-2	既設	安重	—	B-1/—	—	—	粉砕グローブボックスA 粉砕グローブボックスB EFD番号：EFD_1,2
15	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-15	機-05-103	CA	2	②-2	既設	安重	—	B-1/—	—	—	粉砕抽出グローブボックスA 粉砕抽出グローブボックスB EFD番号：EFD_1,2
16	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-15	機-05-104	CA	1	②-2	既設	安重	—	B-1/—	—	—	EFD番号：EFD_3
17	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-15	機-05-105	CA	1	②-2	既設	安重	—	B-1/—	—	—	EFD番号：EFD_4
18	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-15	機-05-106	CA	1	②-2	既設	安重	—	B-1/—	—	—	EFD番号：EFD_4
19	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-15	機-05-107	CA	1	②-2	既設	安重	—	B/—	—	—	EFD番号：EFD_3
20	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	—	—	10条-1,15	機-05-108	CA	1	②-2	既設	非安重	—	B-1/—	—	—	EFD番号：EFD_9
21	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	—	—	10条-15,18	機-05-21	CA	2	—	既設	非安重	—	C/—	—	—	蓋取扱フードA 蓋取扱フードB EFD番号：EFD_5

申請対象設備リスト（系統設備）
(2/2)

番号	施設区分		設備区分			機器名称 (事業変更許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場 所	数量	申請回	変更区 分	DB区 分	S A区 分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考（共通 0 9）
22	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混 合脱硝設備	粉体系	—	—	検査フード	核物質等取 扱ボックス	10条-15,18	機-05-22	CA	2	—	既設	非安重	—	C/—	—	—	検査フードA 検査フードB EFD番号：EFD_5
23	製品貯蔵施設	—	ウラン・プルトニウム混 合酸化物貯蔵設備	—	—	粉末缶	粉末缶	運搬・製品 容器	10条-1	機-05-1	CB	5040	②-2	既設	安重	—	—/—	—	—	EFD番号：EFD_4

添付 3

申請対象設備抽出結果

(粉体系)

(1) 粉体系

抽出リスト(機器)
(1/2)

【機器等の抽出】

紐付け番号	施設区分		設備区分		機器名称(許可)	機器名称	機種	機器番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	耐震設計	兼用(主従)	共用(主従)	備考	
機-05-11	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	固気分離器	混合気送固気分離器	容器	■■■■■	CA	1	②-2	既設	安重	—	B/—	—	—	EFD番号：EFD_3
機-05-7	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	固気分離器	リワーク粉砕気送固気分離器	容器	リワーク粉砕気送A固気分離器 ■■■■■ リワーク粉砕気送B固気分離器 ■■■■■	CA	2	②-2	既設	安重	—	B-1/—	—	—	リワーク粉砕気送A固気分離器 ■■■■■ リワーク粉砕気送B固気分離器 ■■■■■ EFD番号：EFD_1, 2
機-05-3	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	粉末ホッパ	粉砕機供給ホッパ	容器	粉砕機A供給ホッパ ■■■■■ 粉砕機B供給ホッパ ■■■■■	CA	2	②-2	既設	安重	—	B-1/—	—	—	粉砕機A供給ホッパ ■■■■■ 粉砕機B供給ホッパ ■■■■■ EFD番号：EFD_1, 2
機-05-20	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	保管容器	保管容器	運搬・製品容器	保管容器A~D ■■■■■ 保管容器E~H ■■■■■	CA	8	②-2	既設	安重	—	—/—	—	—	保管容器A~D ■■■■■ 保管容器E~H ■■■■■ EFD番号：EFD_1, 2
機-05-23	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	—	リワーク粉砕気送廃ガス高性能粒子フィルタ	フィルタ	リワーク粉砕気送A廃ガス高性能粒子フィルタ ■■■■■ リワーク粉砕気送B廃ガス高性能粒子フィルタ ■■■■■	CA	2	②-2	既設	安重	—	B-1/—	—	—	リワーク粉砕気送A廃ガス高性能粒子フィルタ ■■■■■ リワーク粉砕気送B廃ガス高性能粒子フィルタ ■■■■■ EFD番号：EFD_1, 2
機-05-9	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	—	混合気送固気分離器廃ガス高性能粒子フィルタ	フィルタ	■■■■■	CA	1	②-2	既設	安重	—	B/—	—	—	EFD番号：EFD_3
機-05-17	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	—	混合気送廃ガス高性能粒子フィルタ	フィルタ	■■■■■	CA	1	②-2	既設	安重	—	B/—	—	—	EFD番号：EFD_6
機-05-19	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	—	リワーク気送廃ガス高性能粒子フィルタ	フィルタ	■■■■■	CA	1	②-2	既設	安重	—	B/—	—	—	EFD番号：EFD_6
機-05-5	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	粉砕機	粉砕機	機械装置	粉砕機A ■■■■■ 粉砕機B ■■■■■	CA	2	②-2	既設	安重	—	B-1/—	—	—	粉砕機A ■■■■■ 粉砕機B ■■■■■ EFD番号：EFD_1, 2
機-05-12	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	混合機	混合機	機械装置	■■■■■	CA	1	②-2	既設	安重	—	B-1/—	—	—	EFD番号：EFD_3
機-05-15	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	粉末充てん機	粉末充てん機	機械装置	■■■■■	CA	1	②-2	既設	安重	—	B-1/—	—	—	EFD番号：EFD_4
機-05-102	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	グローブボックス	粉砕グローブボックス	核物質等取扱ボックス	粉砕グローブボックスA ■■■■■ 粉砕グローブボックスB ■■■■■	CA	2	②-2	既設	安重	—	B-1/—	—	—	粉砕グローブボックスA ■■■■■ 粉砕グローブボックスB ■■■■■ EFD番号：EFD_1, 2
機-05-103	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	グローブボックス	粉砕払出グローブボックス	核物質等取扱ボックス	粉砕払出グローブボックスA ■■■■■ 粉砕払出グローブボックスB ■■■■■	CA	2	②-2	既設	安重	—	B-1/—	—	—	粉砕払出グローブボックスA ■■■■■ 粉砕払出グローブボックスB ■■■■■ EFD番号：EFD_1, 2
機-05-104	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	グローブボックス	粉末混合グローブボックス	核物質等取扱ボックス	■■■■■	CA	1	②-2	既設	安重	—	B-1/—	—	—	EFD番号：EFD_3
機-05-105	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	グローブボックス	粉末充てんグローブボックス	核物質等取扱ボックス	■■■■■	CA	1	②-2	既設	安重	—	B-1/—	—	—	EFD番号：EFD_4
機-05-106	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	グローブボックス	粉末缶受払グローブボックス	核物質等取扱ボックス	■■■■■	CA	1	②-2	既設	安重	—	B-1/—	—	—	EFD番号：EFD_4
機-05-107	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	グローブボックス	粉末混合受入グローブボックス	核物質等取扱ボックス	■■■■■	CA	1	②-2	既設	安重	—	B/—	—	—	EFD番号：EFD_3
機-05-108	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	—	粉末調整グローブボックス	核物質等取扱ボックス	■■■■■	CA	1	②-2	既設	非安重	—	B-1/—	—	—	EFD番号：EFD_9
機-05-21	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	—	蓋取扱フード	核物質等取扱ボックス	蓋取扱フードA ■■■■■ 蓋取扱フードB ■■■■■	CA	2	—	既設	非安重	—	C/—	—	—	蓋取扱フードA ■■■■■ 蓋取扱フードB ■■■■■ EFD番号：EFD_5

抽出リスト(機器)
(2/2)

紐付け番号	施設区分		設備区分			機器名称(許可)	機器名称	機種	機器番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	耐震設計	兼用(主従)	共用(主従)	備考
機-05-22	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	—	検査フード	核物質等取扱ボックス	検査フードA ■■■■■■■■■■ 検査フードB ■■■■■■■■■■	CA	2	—	既設	非安重	—	C/—	—	—	検査フードA ■■■■■■■■■■ 検査フードB ■■■■■■■■■■ EFD番号: EFD_5
機-05-1	製品貯蔵施設	—	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設	—	—	粉末缶	粉末缶	運搬・製品容器	—	CB	5040	②-2	既設	安重	—/—	—	—	—	EFD番号: EFD_4

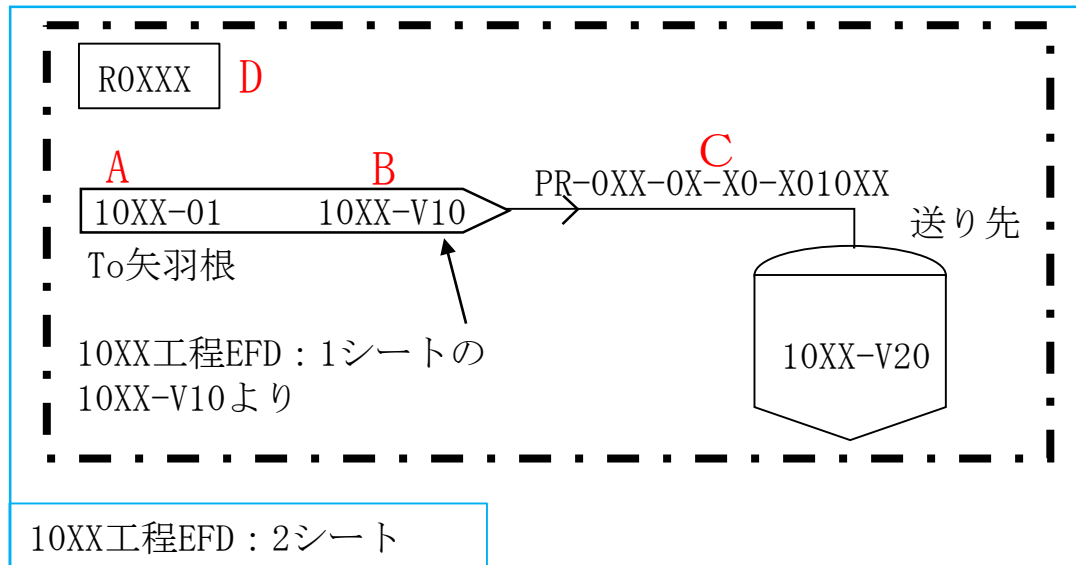
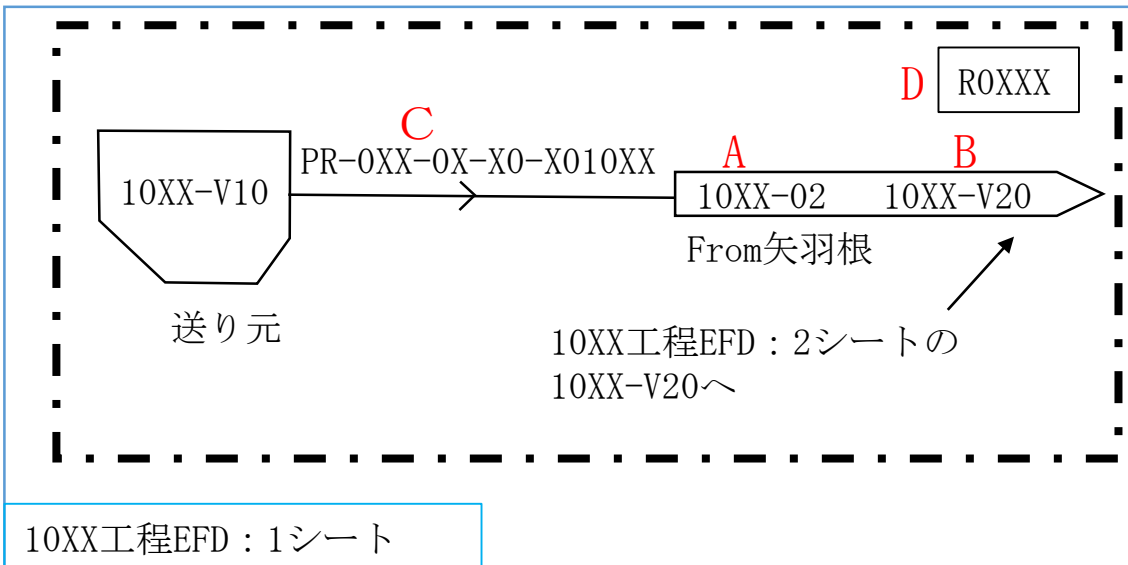
抽出リスト（配管）
（1/1）

【機器等の抽出】																			
紐付け番号	施設区分		設備区分			機器名称(許可)	機器名称	機種	機器番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	耐震設計	兼用(主従)	共用(主従)	備考
配-05-1	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	粉体系	主配管（溶液保持系）	主配管	—	CA	一式	②-2	既設	安重	—	B/—	—	—	流体：MOX粉末
配-05-3	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	粉体系	主配管（溶液保持系, 廃ガス処理系）	主配管	—	CA	一式	②-2	既設	安重	—	B/—	—	—	流体：MOX粉末

共通09 別紙1-2-2-5-2-4
 ウラン・プルトニウム混合脱硝設備 粉体系 ②-bの理由整理表

EFD 青四角番号	本文 第4-1表	②-bの理由
1	D, J, L	一般系のユーティリティラインであり主流路としない(SA対処設備以外)
3	K	閉じ込め機能を有する仕様表対象容器の排気ラインではないため主流路としない
9	H	分析試料採取配管であり主配管としない

<EFD矢羽根取合い概要>



A : 送り元、送り先の工程番号とその系統番号の系統図のシート番号を示す。

「(系統番号: 10XX) - (系統番号の系統図のシート番号: 01, 02)」

※同一シート内で矢羽根で送り元、送り先を示す場合は、系統番号を省略する場合がある。

B : 送り元、送り先のタンク等を示す。「送り先: 10XX-V20, 送り元: 10XX-V10」

※配管分岐、ヘッダ等から機器へ接続される場合は、Bの記載を「MANIFOLD」、「HEADER」と記載する。

C : 配管番号を示す。「配管番号: PR-0XX-0X-X010XX」

※他系統の配管を記載する場合は、「(系統番号) + (配管番号)」で示す。

D : 部屋番号を示す。「部屋番号: R0XXX」、一点鎖線にて部屋の範囲を示している。

※ From-To の関係にある矢羽根は同一の部屋で取合う。

<矢羽根取合い確認>

①From矢羽根内の情報より、To矢羽根が記載されているEFDシートが特定される。(10XX工程、シート番号: 2)

②From矢羽根が記載されている部屋と同一の部屋にTo矢羽根が記載されている。

(10XX工程、シート番号: 2のR0XXXの一点鎖線の範囲内にTo矢羽根が存在)

③上記②において、複数の矢羽根が存在している場合はFrom矢羽根の情報(系統番号、シート番号、送り元)及び配管番号が一致しているものが目的のTo矢羽根となる。(10XX工程、シート番号: 1、送り元: 10XX-V10、配管番号: PR-0XX-0X-X010XX)

矢羽根に取合うEFDの
シート番号を追加

EFDにシート番号
(EFD_1,EFD_2,...)を振る

矢羽根に取合うEFDのシート番号を追加

1

EFDにシート番号 (EFD_1,EFD_2,...)を振る

<EFD中の色塗り凡例>

— : 設計基準対象の施設の系統機能

— : 重大事故等対処設備の系統機能

↷ : 設備区分点

↷ : 耐震設計区分点

↷ : 紐付番号区分点

1, 2, 3... : EFDシート番号

□ : 主流路としない理由 (番号は別紙②-b理由整理表に示す。)

□ : 2. (4)b. 主要機器として抽出しない範囲で抜粋

○設備 : 本別紙1-2にて説明対象の設備区分

ただし、兼用設備の従登録の設備区分に該当する場合は、○設備で示す主登録の設備区分において説明

記載方法 (左側 : DB、右側 : SA)

記載凡例 : DB耐震クラス、1.2Ss / SA耐震クラス、1.2Ss

DB耐震クラス : S, B, C, B-1, B-2, C-1, C-2

1.2Ssの有無 (左側) (起因系) : 1.2Ss, 無記入

SA耐震クラス : (S), (B), (C), S, B, C

: ()は常設耐震重要重大事故等対処設備

: (代替元の耐震クラスを記載)

: ()無しは常設耐震重要重大事故等対処設備以外

1.2Ssの有無 (右側) (対処系) : 1.2Ss, 無記入

