

別紙 1-2-4-3-1

系統として機能、性能を達成する設備

(放射性廃棄物の廃棄施設 固体廃棄物の廃棄施設

高レベル廃液ガラス固化設備)

目次

1. 概要	4
2. 要求される機能、性能と主流路の考え方	2
(1) 要求される機能、性能について	2
a. 設計基準対象の施設に係る機能、性能	2
b. 重大事故等対処設備に係る機能、性能	3
(2) 高レベル廃液ガラス固化設備に係る主流路の考え方	4
a. 設計基準対象の施設に係る機能、性能	5
(a) 第 24 条：廃棄施設	5
i. 【放射性液体廃棄物の処理及び廃棄】	5
(b) 第 10 条：閉じ込めの機能	9
i. 【使用済燃料等を含む溶液の崩壊熱除去】	9
ii. 【セル等の漏えい拡大防止及び漏えい液回収】	12
iii. 【室等の漏えい拡大防止】	16
iv. 【放射性物質の保持機能】	19
v. 【設計基準事故時における閉じ込め機能】	23
(d) 第 11 条・第 35 条：火災等による損傷の防止	24
i. 【Pu 溶液又は高レベル廃液を保有する貯槽の水素掃気】	24
b. 重大事故等に係る機能、性能	27
(a) 第 39 条：冷却機能の喪失による蒸発乾固に対処するための設備	27
i. 【内部ループへの通水による冷却】	27
ii. 【貯槽等への注水】	30
iii. 【冷却コイル等への通水による冷却】	32
iv. 【セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応（管理放出：蒸発乾固）】	34
(b) 第 40 条：放射線分解により発生する水素による爆発に対処するための設備	36
i. 【水素爆発を未然に防止するための空気の供給】	36
ii. 【水素爆発の再発を防止するための空気の供給】	40
iii. 【セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応（管理放出：水素爆発）】	42

(3) 主流路範囲の設定	42
a. 設計基準対象の施設に係る機能、性能	43
(a) 第 24 条：廃棄施設	43
i. 【放射性液体廃棄物の処理及び廃棄】	43
(b) 第 10 条：閉じ込めの機能	43
iv. 【放射性物質の保持機能】	43
v. 【設計基準事故時における閉じ込め機能】	43
i. 【使用済燃料等を含む溶液の崩壊熱除去】	47
ii. 【セル等の漏えい拡大防止及び漏えい液回収】	49
iii. 【室等の漏えい拡大防止】	53
(c) 第 11 条、第 35 条：火災等による損傷の防止	56
i. 【Pu 溶液又は高レベル廃液を保有する貯槽の水素掃気】	56
b. 重大事故等に係る機能、性能	58
(a) 第 39 条：冷却機能の喪失による蒸発乾固に対処するための設備	58
i. 【内部ループへの通水による冷却】	58
ii. 【貯槽等への注水】	60
iii. 【冷却コイル等への通水による冷却】	62
iv. 【セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応（管理放出：蒸発乾固）】	64
(b) 第 40 条：放射線分解により発生する水素による爆発に対処するための設備	67
i. 【水素爆発を未然に防止するための空気の供給】	67
ii. 【水素爆発の再発を防止するための空気の供給】	70
iii. 【セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応（管理放出：水素爆発）】	72
(4) 主流路として設定しない範囲及びその考え方	75
3. 要求される耐震クラスの考え方	86
(1) 事業変更許可申請書の耐震クラス	86
(2) 高レベル廃液ガラス固化設備に係る系統機能と耐震クラス	96
(3) 下位クラス接続等の留意すべき設備	110
4. 抽出結果	113

添付 1：別紙 2 機能要求②抜粋（高レベル廃液ガラス固化設備）

(1) 系統機能及び基本設計方針番号の整理表（高レベル廃液ガラス固化設備）

添付 2：申請対象設備リスト（高レベル廃液ガラス固化設備）

添付 3：申請対象設備抽出結果（高レベル廃液ガラス固化設備）

(1) 高レベル廃液ガラス固化設備

抽出リスト（機器）

抽出リスト（配管）

共通09 別紙1-2-4-3-1 高レベル廃液ガラス固化設備 ②-b の理由整理表

EFD 矢羽根取合い概要

色塗り結果（設計図書等）

1. 概要

本資料は、共通09 補足説明資料 別紙「各条における申請対象設備」にて整理した系統として機能、性能を達成する設備のうち、固体廃棄物の廃棄施設 高レベル廃液ガラス固化設備（以下、「高レベル廃液ガラス固化設備」という。）に係る系統として達成する機能、性能について高レベル廃液ガラス固化設備の設計図書等の系統図を色塗りし、機能が要求される対象範囲や対象機器を抽出する。

2. 要求される機能、性能と主流路の考え方

(1) 要求される機能、性能について

高レベル廃液ガラス固化設備に係る系統として達成する機能、性能について、設計インプットである機能要求②が要求される条文の基本設計方針（共通09 本文 添付-3 第1表及び本別紙 添付1：別紙2 機能要求②抜粋（高レベル廃液ガラス固化設備）参照）との関係について以下に示す。

a. 設計基準対象の施設に係る機能、性能

条文	系統機能名	別紙2との関係 (基本設計方針 紐付け番号)
(a) 第24条：廃棄施設	i. 【放射性液体廃棄物の処理及び廃棄】	24条-4
(b) 第10条：閉じ込めの機能	i. 【使用済燃料等を含む溶液の崩壊熱除去】	10条-19
	ii. 【セル等の漏えい拡大防止及び漏えい液回収】	10条-6, 9
	iii. 【室等の漏えい拡大防止】	10条-6
	iv. 【放射性物質の保持機能】	10条-1
	v. 【設計基準事故時における閉じ込め機能】	10条-16
(c) 第11条・第35条：火災等による損傷の防止	i. 【Pu溶液又は高レベル廃液を保有する貯槽の水素掃気】	11条/35条-40

b. 重大事故等対処設備に係る機能、性能

条文	系統機能名	別紙2との関係 (基本設計方針 紐付け番号)
(a) 第39条：冷却機能の喪失による蒸発乾固に対処するための設備	i. 【内部ループへの通水による冷却】	【代替安全冷却水系】 39条-6, 10, 20, 40
	ii. 【貯槽等への注水】	【代替安全冷却水系】 39条-7, 10, 20, 40
	iii. 【冷却コイル等への通水による冷却】	【代替安全冷却水系】 39条-8, 10, 20, 40
	iv. 【セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応（管理放出：蒸発乾固）】	【代替換気設備】 39条-4, 5, 6, 9, 32
(b) 第40条：放射線分解により発生する水素による爆発に対処するための設備	i. 【水素爆発を未然に防止するための空気供給】	【代替安全圧縮空気系】 40条-7, 27, 47
	ii. 【水素爆発の再発を防止するための空気供給】	【代替安全圧縮空気系】 40条-27, 47
	iii. 【セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応（管理放出：水素爆発）】	【代替換気設備】 40条-4, 5, 9, 32

(2) 高レベル廃液ガラス固化設備に係る主流路の考え方

基本設計方針の要求を踏まえ、高レベル廃液ガラス固化設備に係る主流路を設定する。

高レベル廃液ガラス固化設備に係る機能、性能について、「2. (1) 要求される機能、性能について」に示した「a. 設計基準対象の施設に係る機能、性能」、「b. 重大事故等対処設備に係る機能、性能」の系統機能毎に事業変更許可申請書における系統概要図等を用いて機能全体に係る系統構成及び主流路となる範囲を示す。

高レベル廃液ガラス固化設備に係る機能、性能及び主流路の特定にあたっては、機能、性能及び主流路の基本となる、「第24条：廃棄施設」に着目してその範囲を特定した上で、当該設備に関連する「第10条：閉じ込め機能」、「第11条・第35条：火災等による損傷の防止」、「第39条：冷却機能の喪失による蒸発乾固に対処するための設備」及び「第40条：放射線分解により発生する水素による爆発に対処するための設備」に関する範囲を特定する。

a. 設計基準対象の施設に係る機能、性能

(a) 第24条：廃棄施設

i. 【放射性液体廃棄物の処理及び廃棄】

高レベル廃液ガラス固化設備は、液体廃棄物の廃棄施設 高レベル廃液貯蔵設備（以下「高レベル廃液貯蔵設備」という。）から高レベル濃縮廃液、不溶解残渣廃液及びアルカリ濃縮廃液を受入れ、混合・調整した後、ガラス溶融炉へ供給することによりガラス固化体を製造する設備である。高レベル廃液ガラス固化設備は、【放射性液体廃棄物の処理及び廃棄】として、ガラス溶融炉への高レベル廃液の供給に係る範囲とガラス固化体の製造に係る範囲がある。

<ガラス溶融炉への高レベル廃液の供給に係る範囲>

ガラス溶融炉への高レベル廃液の供給に係る範囲では、高レベル廃液貯蔵設備 高レベル濃縮廃液貯蔵系、不溶解残渣廃液貯蔵系、アルカリ濃縮廃液貯蔵系及び共用貯蔵系で貯蔵した高レベル濃縮廃液、不溶解残渣廃液及びアルカリ濃縮廃液（以下「高レベル廃液」という。）を受入れて、高レベル廃液混合槽及びアルカリ濃縮廃液中和槽で液調整（中和、混合、調整液添加による組成調整）を行い、供給槽及び供給液槽を経由してガラス溶融炉へ移送する。また、高レベル廃液の調整や循環を行うため貯槽間の移送を行う。

【放射性液体廃棄物の処理及び廃棄】に係る高レベル廃液ガラス固化設備の主流路の範囲は以下のとおり（第2-1図参照）。

- 高レベル廃液混合槽、アルカリ濃縮廃液中和槽、供給液槽、供給槽及びガラス溶融炉並びに高レベル廃液混合槽及びアルカリ濃縮廃液中和槽からガラス溶融炉までの各機器をつなぐ配管
- 高レベル廃液を高レベル廃液貯蔵設備 高レベル濃縮廃液貯蔵系の [] 及び高レベル廃液混合槽、供給液槽及び供給槽間で液調整を行うための「液調整用貯槽間移送ライン」の各機器をつなぐ配管

主流路の具体的な範囲は「2.（3）主流路の設定」の「第24条：廃棄施設

i. 【放射性液体廃棄物の処理及び廃棄】」に示す。

<ガラス固化体の製造に係る範囲>

ガラス固化体の製造に係る範囲では、ガラス溶融炉において、移送された高レベル廃液をガラス原料とともに溶融する。また、ガラス溶融炉の洗浄運転を行う場合は、ガラス溶融炉に模擬廃液を供給しガラス原料とともに溶融する。ガラス溶融炉内で溶融したガラスは、固化セル移送台車上のガラス固化体容器に注入する。注入後、溶接機によるふた溶接、除染装置による表面除染、ガラス固化体検査装置による検査を経て、ガラス固化体検査室天井クレーンによりガラス固化体貯蔵設備へ搬送する。

高レベル廃液ガラス固化設備は、2系列（一部1系列）で構成する。

ガラス固化体容器への溶融ガラスの流下は、計測制御系統施設の固化セル移送台車上の質量計（「別紙1-3 計測制御設備」で抽出）で1本分の質量になると発信する信号により、ガラス溶融炉の流下ノズルの加熱を停止し、その他再処理設備の附属施設 動力装置及び非常用動力装置 圧縮空気設備 安全圧縮空気系（以下、「安全圧縮空気系」と言う。）（「別紙1-2-5-1-2-1 安全圧縮空気系」で抽出）からの空気を、ガラス溶融炉の流下ノズル冷却用の冷却空気を供給する流下ノズル冷却用空気貯槽を経由して冷却用空気供給弁を開とすることで流下ノズルに供給し溶融ガラスの流下を停止する。

ガラス固化体を取り扱う搬送設備（クレーン、移送台車）及び機械装置（溶接機、除染装置、ガラス固化体検査装置等）は、「別紙1-3 高レベル廃液ガラス固化設備」に示す。

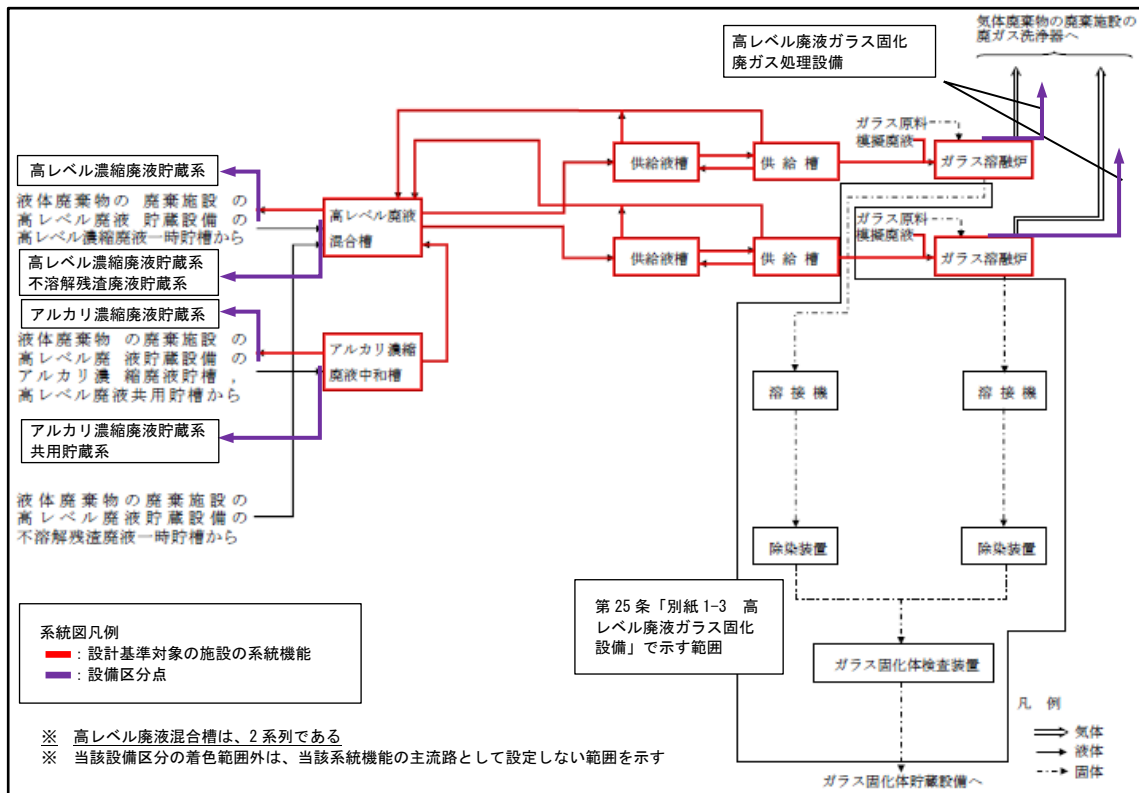
流下停止用冷却空気系の供給する空気の供給を行う安全圧縮空気系に関する機能の系統構成と主流路を設定する範囲は、「別紙1-2-5-1-2-1 安全圧縮空気系」に示す。

計測制御設備に関する機能、性能については「別紙1-3 計測制御設備」に示す。

【放射性液体廃棄物の処理及び廃棄】に係る高レベル廃液ガラス固化設備の範囲は以下のとおり（第2-1図参照）。

- ガラス熔融炉
- 流下停止用冷却空気系（流下ノズル冷却用空気貯槽、冷却用空気供給弁、冷却用空気を供給する配管）
- 模擬廃液受入槽及び模擬廃液供給槽並びに模擬廃液受入槽からガラス熔融炉までの各機器をつなぐ配管（模擬廃液供給ライン）

主流路の具体的な範囲は「2.（3）主流路範囲の設定」の「第24条：廃棄施設 i. 【放射性液体廃棄物の処理及び廃棄】」に示す。



第2-1図 高レベル廃液ガラス固化設備 系統概要図
(放射性液体廃棄物の処理及び廃棄)
(事業変更許可申請書 添付書類六 第7.4-1図抜粋)

(b) 第10条：閉じ込めの機能

i. 【使用済燃料等を含む溶液の崩壊熱除去】

崩壊熱により機器内の使用済燃料等を含む溶液が沸騰するおそれのある機器（以下、「冷却対象貯槽」という。）は、その他再処理設備の附属施設 給水処理施設及び蒸気供給施設 冷却水設備 安全冷却水系（以下「安全冷却水系」という。）（「別紙1-2-5-2-1-1 安全冷却水系」で抽出。）から供給される冷却水によって冷却対象貯槽内の溶液を冷却する。

【使用済燃料等を含む溶液の崩壊熱除去】に関する系統構成と主流路を設定する範囲は、「別紙1-2-5-2-1-1 安全冷却水系」に示す。

【使用済燃料等を含む溶液の崩壊熱除去】に係る高レベル廃液ガラス固化設備の範囲は以下のとおり（第2-1表及び第2-2図参照）。

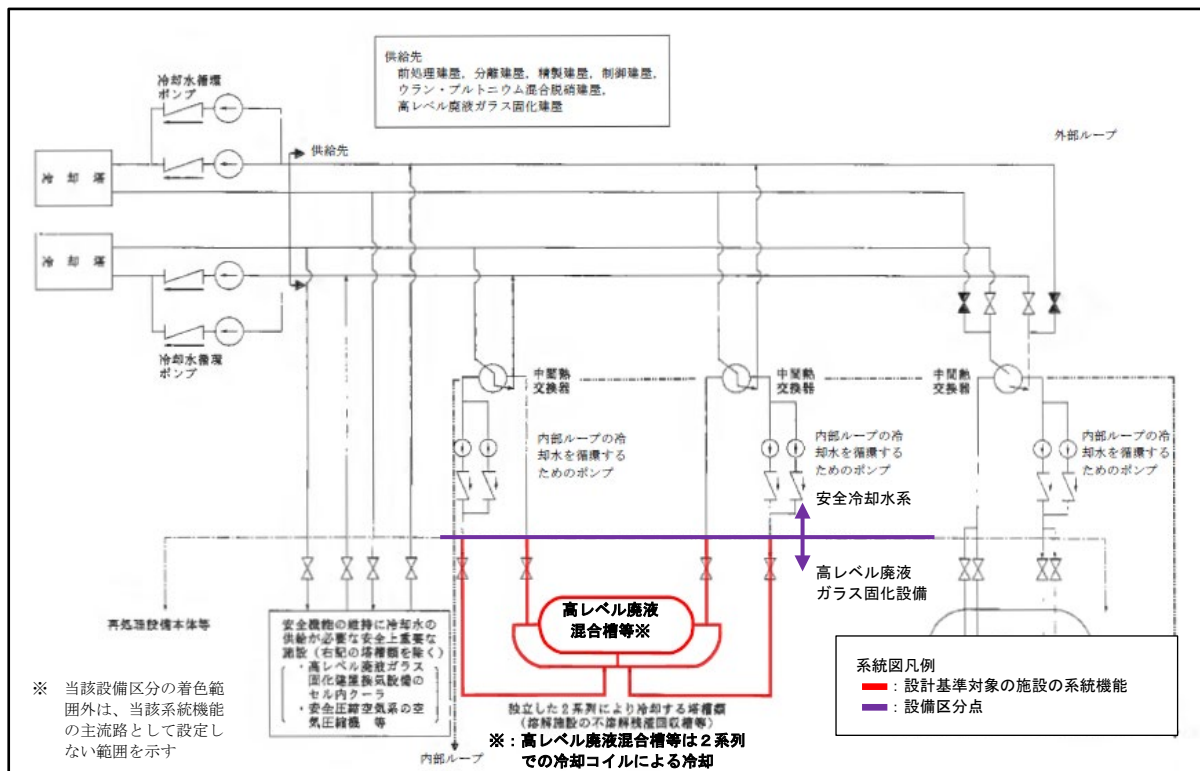
- 冷却対象貯槽（高レベル廃液混合槽、供給液槽、供給槽）
- 冷却対象貯槽の冷却コイルへ冷却水を供給する内部ループの配管の一部

なお、冷却対象貯槽に設置する冷却コイルは、機器の一部として扱うこととし、主配管として扱わない。

主流路の具体的な範囲は「2.（3）主流路範囲の設定」の「(b) 第10条 閉じ込めの機能 i. 【使用済燃料等を含む溶液の崩壊熱除去】」に示す。

第2-1表 安全冷却水系による崩壊熱除去を行う冷却対象貯槽
(事業変更許可申請書 添付書類六 第9.5-2表抜粋)

施設	設備	主要機器
精製施設	プルトニウム精製設備	プルトニウム濃縮缶供給槽 プルトニウム濃縮缶 プルトニウム溶液一時貯槽 プルトニウム濃縮液受槽 プルトニウム濃縮液計量槽 プルトニウム濃縮液中間貯槽 プルトニウム濃縮液一時貯槽 リサイクル槽 希釈槽
	精製建屋一時貯留 処理設備	第1一時貯留処理槽 第2一時貯留処理槽 第3一時貯留処理槽 第4一時貯留処理槽 第7一時貯留処理槽
酸及び溶媒の 回収施設	溶媒回収設備	溶媒再生系分離・分配系 第1洗浄器
脱硝施設	ウラン・プルトニウム 混合脱硝設備	硝酸プルトニウム貯槽 混合槽 一時貯槽
液体廃棄物 の廃棄施設	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液濃縮設備 高レベル廃液供給槽 高レベル廃液濃縮缶
		高レベル廃液貯蔵設備 高レベル濃縮廃液貯槽 不溶解残渣廃液貯槽 高レベル廃液共用貯槽 高レベル濃縮廃液一時貯槽 不溶解残渣廃液一時貯槽
固体廃棄物 の廃棄施設	高レベル廃液ガラス 固化設備	高レベル廃液混合槽 供給液槽 供給槽



第2-2図 その他再処理設備の附属施設 安全冷却水系 系統概要図
(事業変更許可申請書 添付書類六 第9.5-4図抜粋)

ii. 【セル等の漏えい拡大防止及び漏えい液回収】

高レベル濃縮廃液及び不溶解残渣廃液を保有する系統の配管からの漏えいであって、漏えいした溶液を放置した場合に沸騰するおそれがある場合には、漏えい液受皿により漏えいした溶液を保持（重力流で他の漏えい液受皿に回収する配管を含む）するとともに、計測制御系統施設 計測制御設備（以下、「計測制御設備」という。）の漏えい検知装置（「別紙1-3 計測制御設備」で抽出）で漏えいを検知し、その他再処理設備の附属施設 給水处理施設及び蒸気供給施設 蒸気供給設備 安全蒸気系（以下、「安全蒸気系」という。）（「別紙1-2-5-2-3-1 安全蒸気系」で抽出）から供給される蒸気により駆動する漏えい液回収ポンプにより、漏えいした溶液を回収する。

また、漏えいした溶液の温度が高い場合に、漏えい液受皿に希釈水を供給する。

【セル等の漏えい拡大防止及び漏えい液回収】に関する機能のうち、安全蒸気系の系統構成と主流路を設定する範囲は、「別紙1-2-5-2-2-1 安全蒸気系」に示す。

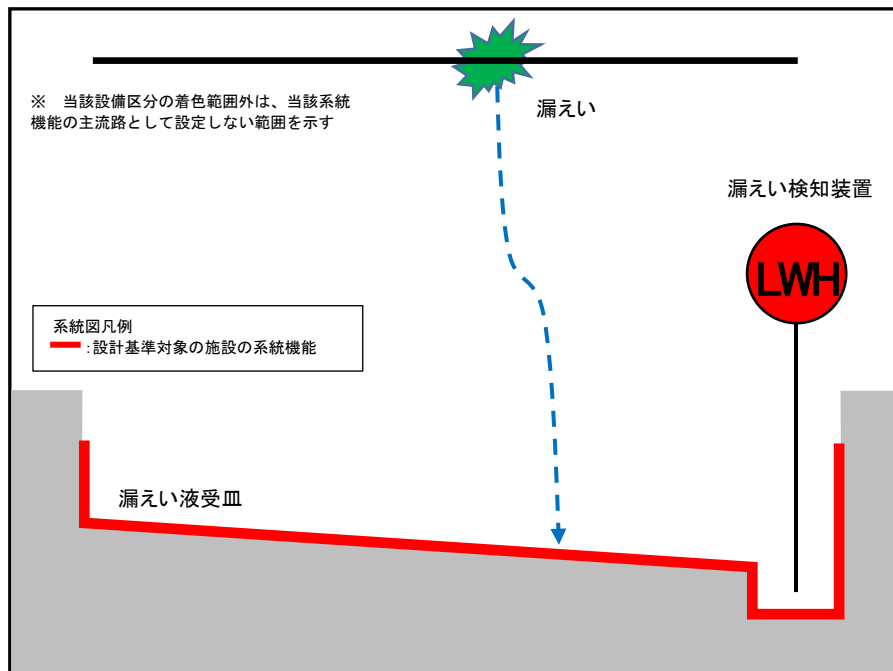
計測制御設備に関する機能、性能については「別紙1-3」に示す。

【セル等の漏えい拡大防止及び漏えい液回収】に係る高レベル廃液ガラス固化設備の範囲は以下のとおり（第2-3図、第2-4図、第2-5図及び第2-2表参照）。

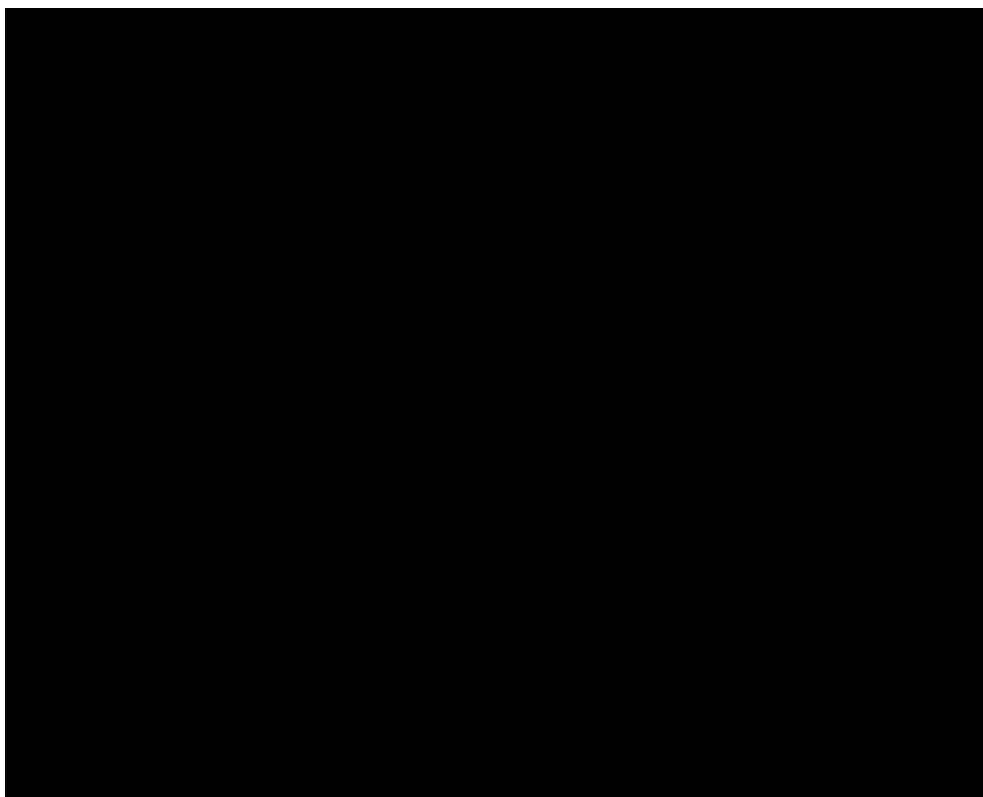
- 漏えい液受皿（第2-3図参照）
- 重力流で他の漏えい液受皿に回収する配管（第2-4図参照）
- 漏えい液回収ポンプ、漏えい液を回収するために必要な配管（移送経路上の機器を含む）（第2-5図参照）
- 蒸気により駆動する漏えい液回収ポンプへ安全蒸気を供給する配管（第2-5図参照）
- 漏えい液受皿に希釈水を供給する配管（第2-5図参照）

なお、漏えいした溶液を希釈するための希釈水を貯留する純水中間貯槽は、「別紙1-2-4-1-3 高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備」で示す。

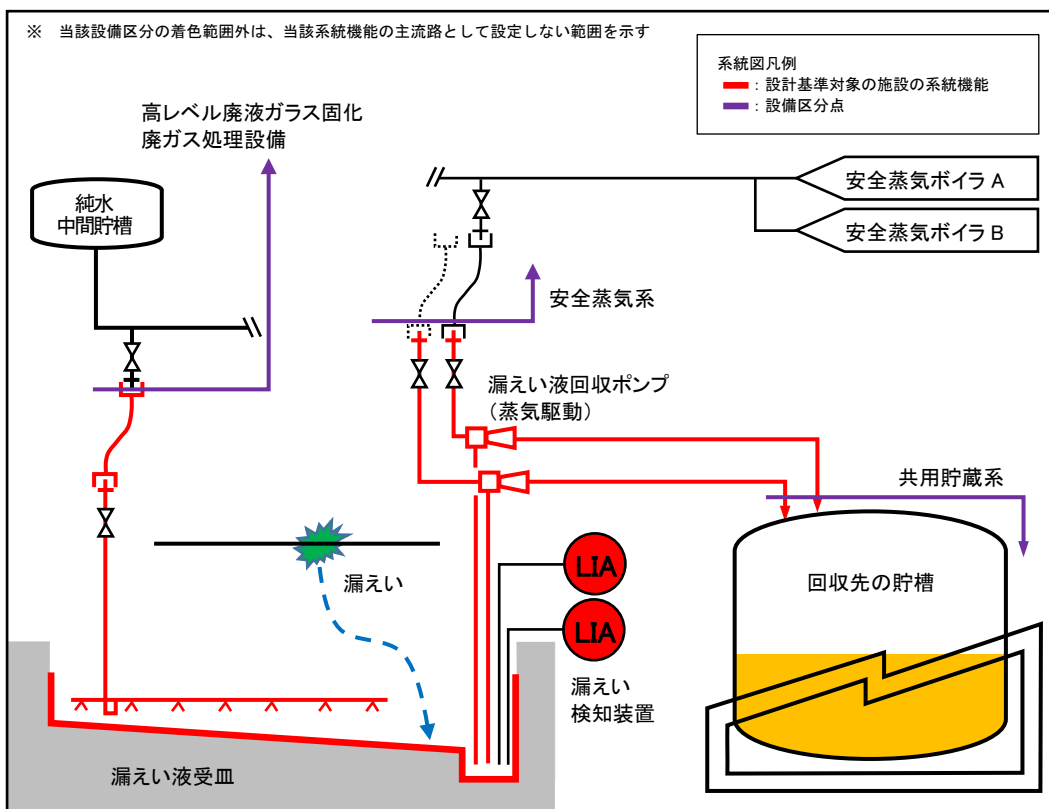
主流路の具体的な範囲は「2.（3）主流路範囲の設定」の「(b) 第10条 閉じ込めの機能 ii. 【セル等の漏えい拡大防止及び漏えい液回収】」に示す。



第 2 - 3 図 漏えいした溶液（高レベル放射性液体廃棄物）の保持
 （漏えいした溶液の保持）



第 2 - 4 図 漏えいした溶液（高レベル放射性液体廃棄物）の保持
 （重力流による回収）



第 2 - 5 図 沸騰のおそれのある高レベル廃液等の回収
 (漏えい液受皿にて希釈が必要な場合)

第2-2表 セル一覧 (抜粋)

(事業変更許可申請書 添付書類六 第1.7.5-1表抜粋)

建屋名	セル, グローブボックス	安全上重要な施設		主要機器
			数	
高レベル廃液ガラス固化建屋	高レベル濃縮廃液貯槽セル	○	2	高レベル濃縮廃液貯槽
	不溶解残渣廃液貯槽セル	○	2	不溶解残渣廃液貯槽
	アルカリ濃縮廃液貯槽セル		1	アルカリ濃縮廃液貯槽
	高レベル廃液共用貯槽セル	○	1	高レベル廃液共用貯槽
	高レベル濃縮廃液一時貯槽セル	○	1	高レベル濃縮廃液一時貯槽
	不溶解残渣廃液一時貯槽セル	○	1	不溶解残渣廃液一時貯槽
	高レベル廃液混合槽セル	○	2	高レベル廃液混合槽
	アルカリ濃縮廃液中和槽セル		1	アルカリ濃縮廃液中和槽
	塔槽類廃ガス処理セル		6	[塔槽類廃ガス処理設備] 廃ガス洗浄塔 凝縮器 デミスタ 高性能粒子フィルタ よう素フィルタ
	放射性配管分岐セル	○	1	—
	供給槽セル	○	2	供給液槽 供給槽
	固化セル	○	1	[高レベル廃液ガラス固化設備] ガラス熔融炉 固化セル移送台車 溶接機 [高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備] 廃ガス洗浄器 ミストフィルタ ルテニウム吸着塔 高性能粒子フィルタ 加熱器 よう素フィルタ

iii. 【室等の漏えい拡大防止】

アルカリ濃縮廃液及び除染廃液（以下、「アルカリ濃縮廃液等」という。）を保有する系統の配管から漏えいが発生した場合には、漏えい液受皿により漏えいした溶液を保持（重力流で他の漏えい液受皿に回収する配管を含む）し、計測制御設備の漏えい検知装置（「別紙 1-3 計測制御設備」で抽出）で漏えいを検知する。

アルカリ濃縮廃液等の漏えいした溶液は、漏えいした溶液を回収せずに保持した状態であっても、沸騰するおそれがなく公衆への影響が拡大することがないため、漏えいした溶液の保持に必要な漏えい液受皿のみを主流路として設定する。（第 2－6 図参照）

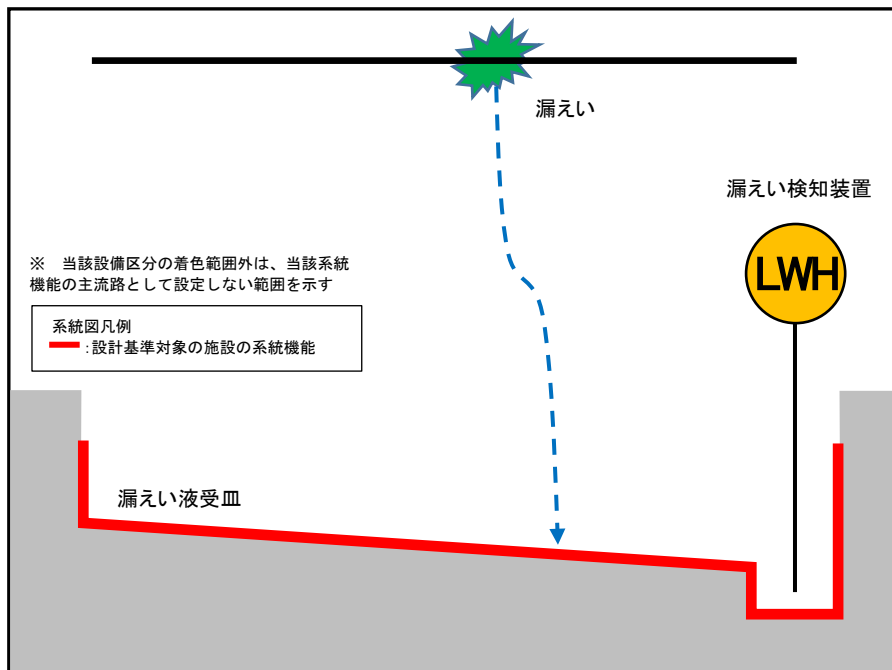
また、重力流で他の設備に回収する配管も主流路として設定する。（第 2－7 図参照）

計測制御設備に関する機能、性能については、「別紙1-3」に示す。

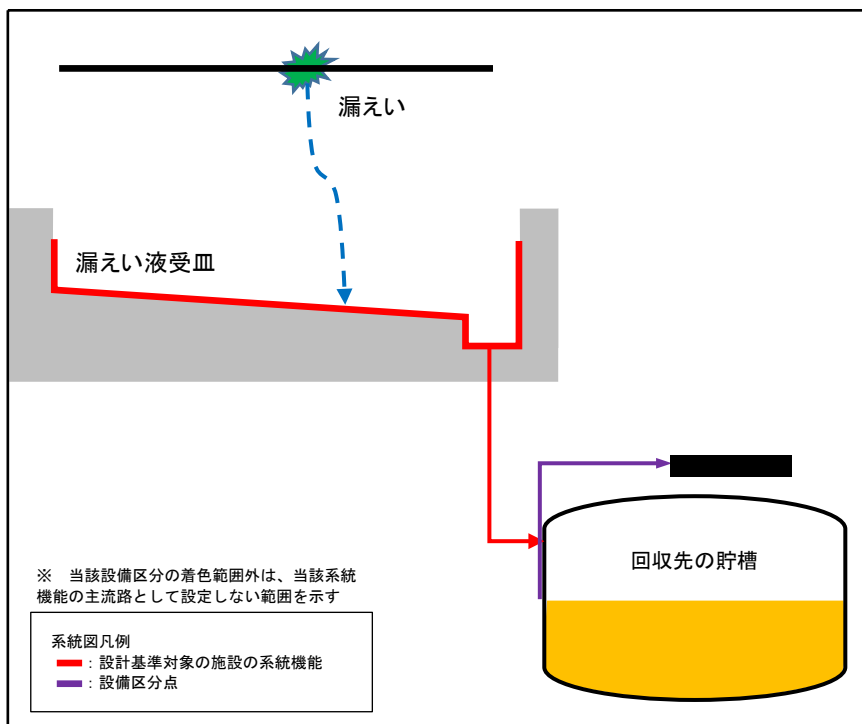
【室等の漏えい拡大防止】に係る高レベル廃液ガラス固化設備の範囲は以下のとおり。

- 漏えい液受皿（第 2－3 表、第 2－6 図参照）
- 重力流で他の漏えい液受皿に回収する配管（第 2－7 図参照）

主流路の具体的な範囲は「2.（3）主流路範囲の設定」の「(b) 第10条 閉じ込めの機能 iii. 【室等の漏えい拡大防止】」に示す。



第 2 - 6 図 漏えいした溶液（アルカリ濃縮廃液）の保持
（漏えいした溶液の保持）



第 2 - 7 図 漏えいした溶液（除染廃液）の保持
（重力流による回収）

第2-3表 高レベル廃液ガラス固化設備の内、低レベル廃液等を回収する漏えい液受皿が設置されるセル一覧

対象セル	数

iv. 【放射性物質の保持機能】

高レベル廃液ガラス固化設備の【放射性物質の保持機能】の対象となる放射性物質は、放射性液体廃棄物の高レベル廃液及び放射性固体廃棄物の熔融ガラスが該当することから、これらを取り扱う系統を主流路として設定する。

高レベル廃液ガラス固化設備は、「(a) 第24条：廃棄施設 i. 【放射性液体廃棄物の処理及び廃棄】」で示したとおり、ガラス熔融炉への高レベル廃液の供給に係る範囲とガラス固化体の製造に係る範囲があることから、これらの範囲ごとに主流路を設定する。

<ガラス熔融炉への高レベル廃液の供給に係る範囲>

ガラス熔融炉への高レベル廃液の供給に係る範囲では、高レベル廃液の受入れ、液調整、ガラス熔融炉への移送など、高レベル廃液を取り扱うことから、「(a) 第24条：廃棄施設 i. 【放射性液体廃棄物の処理及び廃棄】」で示した主流路の範囲と同じになる。

主流路の具体的な範囲は「2. (3) 主流路範囲の設定」の「(b) 第10条 閉じ込めの機能 iv. 【放射性物質の保持機能】」に示す。

<ガラス固化体の製造に係る範囲>

ガラス熔融炉でガラス固化体を製造する範囲では、ガラス熔融炉において、移送された高レベル廃液をガラス原料とともに熔融し、保持するため、ガラス熔融炉を主流路とする。この範囲は、「(a) 第24条：廃棄施設 i. 【放射性液体廃棄物の処理及び廃棄】」で示した主流路の範囲と同じになる。ガラス熔融炉は、将来リプレース及び保守（以下「保守等」という。）を考慮しガラス熔融炉を構成する機器（原料供給器、間接加熱装置及び保護管、廃ガス冷却器）及び配管（高レベル廃液、ガラス原料、廃ガス、純水を供給する配管）をフランジで接続する構造となっている。このため、ガラス熔融炉の保守等においてフランジ部を開放する場合は、閉止フランジの取付けによる漏えい防止、万が一漏えいが発生した場合においても、ガラス熔融炉が設置される固化セル内の漏えい液受皿及び漏えい液回収系統による漏えい液回収、高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備、高レベル廃液ガラス固化建屋換気設備による放射性気体廃棄物の排気及び負圧維持によってガラス熔融炉の閉じ込め機能の維持を行う。

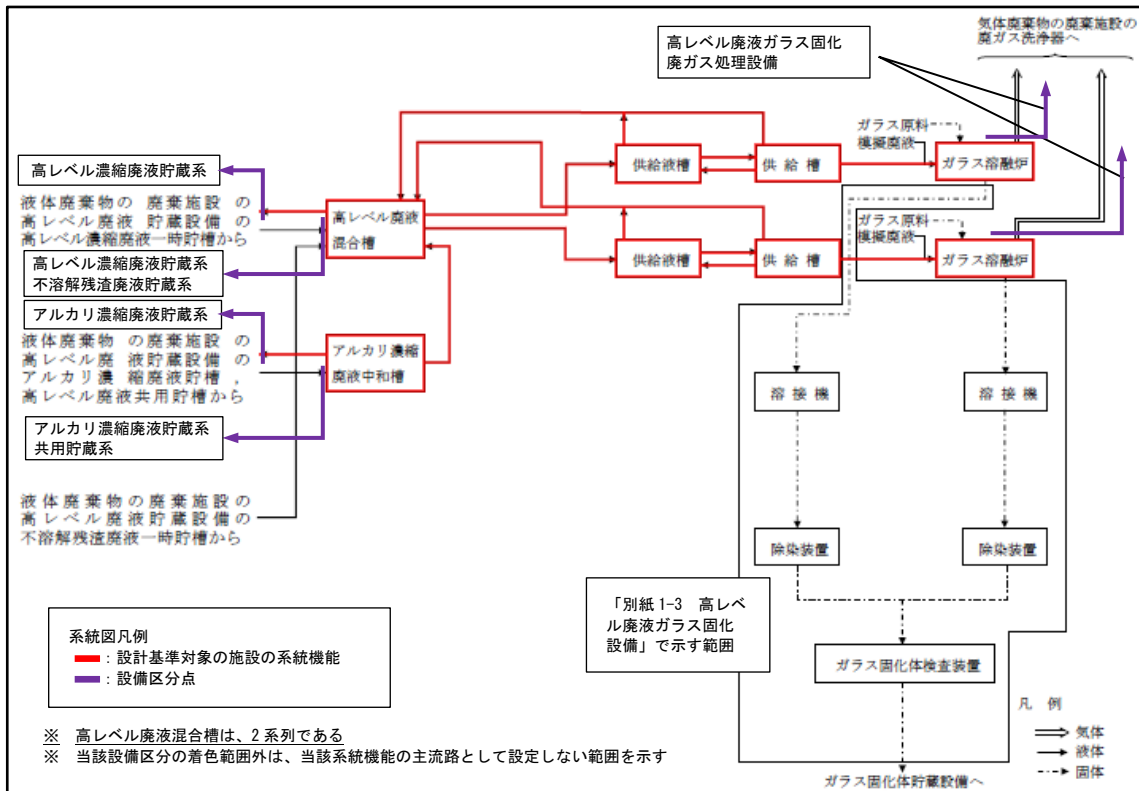
また、通常はガラス熔融炉上部に原料供給器を接続し、高レベル廃液及びガラス原料を供給しながら運転を行うが、ガラス熔融炉からの熔融ガラスの流下性を改善するため、かくはん棒（直棒型、曲棒型）を用いて作業する場合には、原料供給器の負圧維持オリフィスにより開口を制限することで、ガラス熔融炉への空気の流入

を制限しガラス溶融炉の負圧を維持する。ガラス溶融炉からの溶融ガラスの流下性を改善するため、レンガ回収治具又は負圧維持治具及び流下補助治具を用いて作業する場合には、原料供給器及び配管（高レベル廃液、ガラス原料、純水）を取り外した後に設置する保守治具入口シャッタにより開口を制限することで、ガラス溶融炉への空気の流入を制限しガラス溶融炉の負圧を維持する。

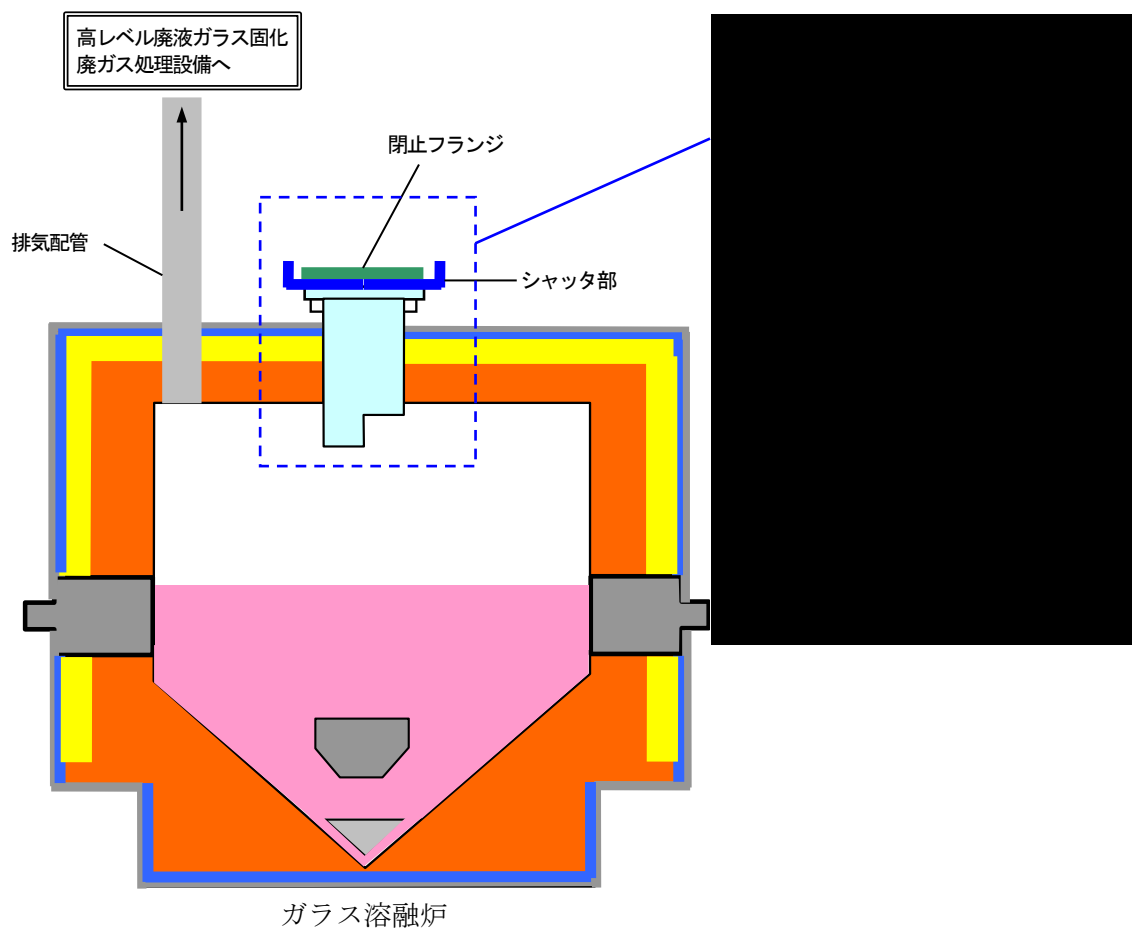
【放射性物質の保持機能】の機能を達成するために必要な範囲は、「(a) 第24条：廃棄施設 i. 【放射性液体廃棄物の処理及び廃棄】」に示した範囲のうち、以下のとおり。（第2-8図及び第2-9図参照）

- ガラス溶融炉*（第2-8図参照）
 - 流下停止用冷却空気系（流下ノズル冷却用空気貯槽、冷却用空気供給弁、冷却用空気を供給する配管）
- ※レンガ回収治具又は負圧維持治具及び流下補助治具を設置する場合に使用する保守治具入口シャッタを含む。（第2-9図参照）

主流路の具体的な範囲は「2. (3) 主流路範囲の設定」の「(b) 第10条 閉じ込めの機能 iv. 【放射性物質の保持機能】」に示す。



第2-8図 高レベル廃液ガラス固化設備 系統概要図
 (放射性物質の保持機能)
 (事業変更許可申請書 添付書類六 第7.4-1図抜粋)



第 2 - 9 図 高レベル廃液ガラス固化設備 保守治具入口シャッタ
(放射性物質の保持機能)

v. 【設計基準事故時における閉じ込め機能】

高レベル廃液ガラス固化設備は、設計基準事故時（ガラス溶融炉からの溶融ガラスの漏えい（誤流下））において、計測制御系統施設の固化セル移送台車上の質量計（「別紙1-3 計測制御設備」で抽出）で異常を検知し、計測制御系統施設 安全保護回路（以下、「安全保護回路」という。）の固化セル移送台車上の質量高によるガラス流下停止回路（「別紙1-3 安全保護回路」で抽出）からの信号により、流下ノズルの加熱を停止するとともに、流下ノズル冷却空気供給弁が開となり、流下停止用冷却空気系から冷却用空気を供給することで溶融ガラスの流下を停止する。これにより、閉じ込め機能を確保するため、流下停止用冷却空気系からガラス溶融炉までの冷却用空気を移送するラインを主流路として設定する。この範囲は、「(a) 第24条：廃棄施設 i. 【放射性液体廃棄物の処理及び廃棄】」で示した主流路の範囲の一部である。

計測制御設備及び安全保護回路に関する機能、性能については「別紙1-3」に示す。

【設計基準事故時における閉じ込め機能】の機能を達成するために必要な範囲は、「(a) 第24条：廃棄施設 i. 【放射性液体廃棄物の処理及び廃棄】」に示した範囲のうち、以下のとおり（第2-1図参照）。

- 流下停止用冷却空気系（流下ノズル冷却用空気貯槽、冷却用空気供給弁、冷却用空気を供給する配管）

主流路の具体的な範囲は「2.（3）主流路範囲の設定」の「(b) 第10条 閉じ込めの機能 v. 【設計基準事故時における閉じ込め機能】」に示す。

(d) 第11条・第35条：火災等による損傷の防止

i. 【Pu溶液又は高レベル廃液を保有する貯槽の水素掃気】

放射性分解により発生する水素によって機器空間部の水素濃度が24時間未満で4vol%に至るおそれのある機器（以下、「掃気対象貯槽」という。）は、安全圧縮空気系（「別紙1-2-5-1-2-1 安全圧縮空気系」で抽出）から供給される水素掃気用安全圧縮空気系によって掃気対象貯槽空間部の水素を掃気する。

【Pu溶液又は高レベル廃液を保有する貯槽の水素掃気】に関する機能の系統構成と主流路を設定する範囲は、「別紙1-2-5-1-2-1 安全圧縮空気系」に示す。

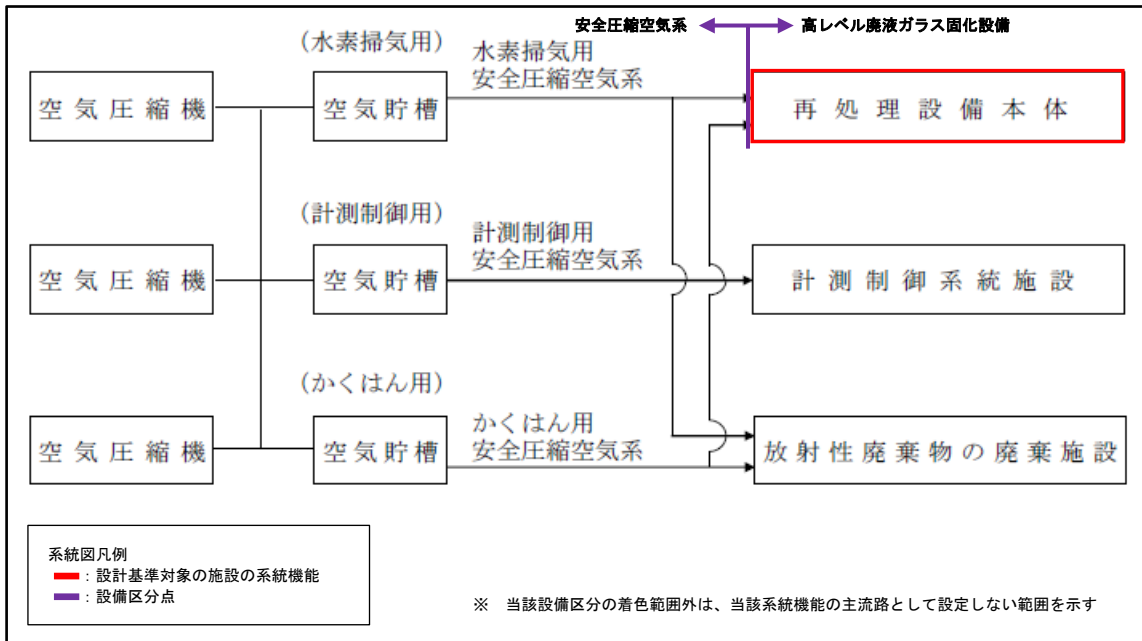
【Pu溶液又は高レベル廃液を保有する貯槽の水素掃気】に係る高レベル廃液ガラス固化設備の範囲は以下のとおり（第2-4表及び第2-10図参照）。

- 掃気対象貯槽（高レベル廃液混合槽、供給液槽、供給槽）
- 水素掃気用安全圧縮空気を供給する水素掃気用配管

主流路の具体的な範囲は「2.（3）主流路範囲の設定」の「（c）第11条・第35条：火災等による損傷の防止 i. 【Pu溶液又は高レベル廃液を保有する貯槽の水素掃気】」に示す。

第2-4表 水素掃気用安全圧縮空気系から圧縮空気を供給する掃気対象貯槽
(事業変更許可申請書 添付書類六 第9.3-2表(2)抜粋)

施設	設備	主要機器
精製施設	プルトニウム精製設備	プルトニウム濃縮缶供給槽 プルトニウム濃縮缶 プルトニウム溶液一時貯槽 プルトニウム濃縮液受槽 プルトニウム濃縮液計量槽 プルトニウム濃縮液中間貯槽 プルトニウム濃縮液一時貯槽 リサイクル槽 希釈槽
	精製建屋一時貯留 処理設備	第1一時貯留処理槽 第2一時貯留処理槽 第3一時貯留処理槽 第4一時貯留処理槽 第7一時貯留処理槽
酸及び溶媒の 回収施設	溶媒回収設備	溶媒再生系分離・分配系 第1洗浄器
脱硝施設	ウラン・プルトニウム 混合脱硝設備	硝酸プルトニウム貯槽 混合槽 一時貯槽
液体廃棄物 の廃棄施設	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液濃縮設備 高レベル廃液供給槽 高レベル廃液濃縮缶
		高レベル廃液貯蔵設備 高レベル濃縮廃液貯槽 不溶解残渣廃液貯槽 高レベル廃液共用貯槽 高レベル濃縮廃液一時貯槽 不溶解残渣廃液一時貯槽
固体廃棄物 の廃棄施設	高レベル廃液ガラス 固化設備	高レベル廃液混合槽 供給液槽 供給槽



第2-10図 安全圧縮空気系 系統概要図
 (事業変更許可申請書 添付書類六 第9.3-2図抜粋)

b. 重大事故等に係る機能、性能

(a) 第 39 条：冷却機能の喪失による蒸発乾固に対処するための設備

i. 【内部ループへの通水による冷却】

「冷却機能の喪失による蒸発乾固」の発生を仮定する機器（以下「蒸発乾固の発生を仮定する機器」という。）に内包する溶液を冷却するため、その他再処理設備の附属施設 給水処理施設及び蒸気供給施設 冷却水設備 代替安全冷却水系（以下、「代替安全冷却水系」という。）（「別紙1-2-5-2-1-2 代替安全冷却水系」で抽出）によりその他再処理設備の附属施設 その他の主要な事項 水供給設備の第 1 貯水槽（以下「第 1 貯水槽」という。）（「別紙1-2-5-3-4 水供給設備」で抽出）の水を内部ループに通水することで、蒸発乾固の発生を未然に防止する。

【内部ループへの通水による冷却】に関する機能の系統構成と主流路を設定する範囲は、「別紙1-2-5-2-1-2 代替安全冷却水系」及び「別紙1-2-5-3-4 水供給設備」に示す。

【内部ループへの通水による冷却】に係る高レベル廃液ガラス固化設備の範囲は、以下のとおり（第 2 - 5 表及び第 2 - 11 図参照）。

- 蒸発乾固の発生を仮定する機器（高レベル廃液混合槽、供給液槽、供給槽）
- 蒸発乾固の発生を仮定する機器の冷却コイルへ冷却水を供給する内部ループの配管の一部

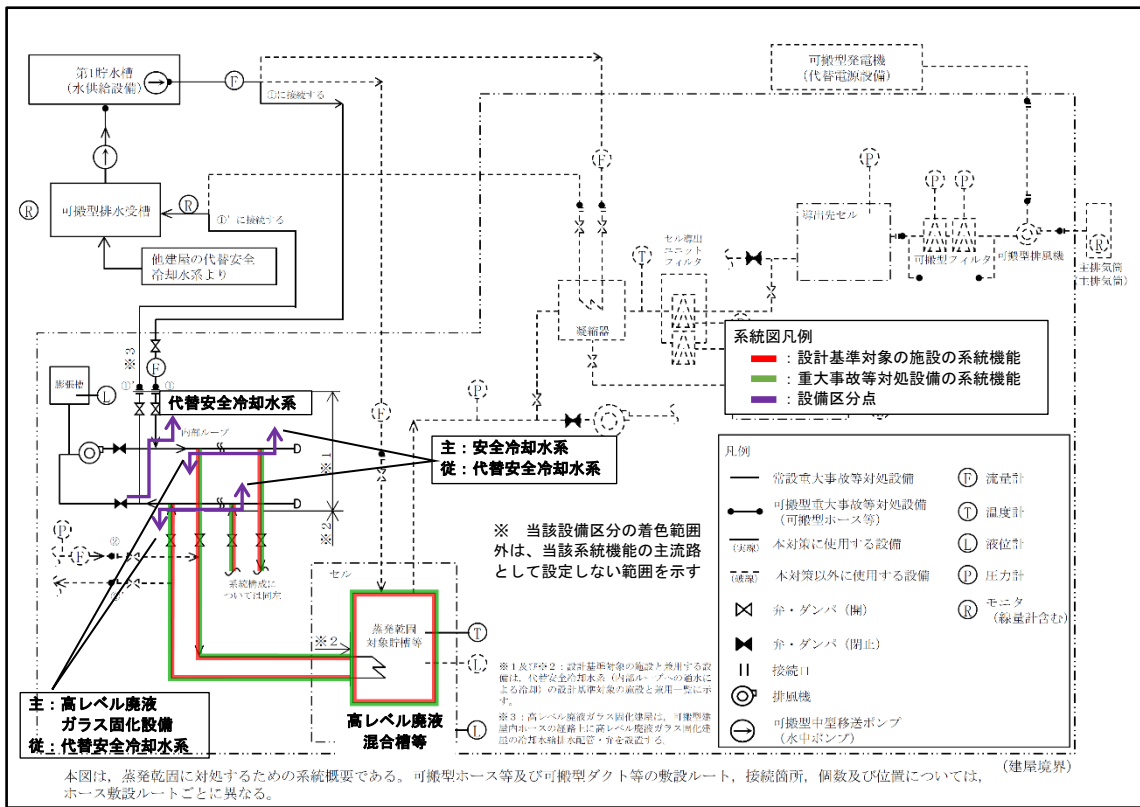
なお、冷却対象貯槽に設置する冷却コイルは、機器の一部として扱うこととし、主配管として扱わない。

主流路の具体的な範囲は「2.（3）主流路範囲の設定」の「(a) 第 39 条：冷却機能の喪失による蒸発乾固に対処するための設備 i. 【内部ループへの通水による冷却】」に示す。

第2-5表 蒸発乾固の発生を仮定する機器
 (事業変更許可申請書 本文八項 第3表(1)抜粋)

建屋	機器グループ	機器
高レベル廃液 ガラス 固化建屋	高レベル廃液ガラス 固化建屋内部ループ 1	高レベル廃液混合槽 A
		高レベル廃液混合槽 B
		供給液槽 A
		供給液槽 B
		供給槽 A
		供給槽 B
	高レベル廃液ガラス 固化建屋内部ループ 2	第1 高レベル濃縮廃液貯槽
	高レベル廃液ガラス 固化建屋内部ループ 3	第2 高レベル濃縮廃液貯槽
	高レベル廃液ガラス 固化建屋内部ループ 4	第1 高レベル濃縮廃液一時貯槽
		第2 高レベル濃縮廃液一時貯槽
高レベル廃液ガラス 固化建屋内部ループ 5	高レベル廃液共用貯槽 ^{※2}	

※2 平常時は他の貯槽等の内包液を受け入れることができるよう、空き容量を確保している。



第2-11図 代替安全冷却水系 系統概要図（内部ループへの通水による冷却）
 （事業変更許可申請書 添付書類六 第9.5-7図抜粋）

ii. 【貯槽等への注水】

【内部ループへの通水による冷却】が機能しなかった場合に、代替安全冷却水系（「別紙1-2-5-2-1-2 代替安全冷却水系」で抽出）により第1貯水槽（「別紙1-2-5-3-4 水供給設備」で抽出）の水を蒸発乾固の発生を仮定する機器に注水することで、放射性物質の発生を抑制し、及び蒸発乾固の進行を防止する。

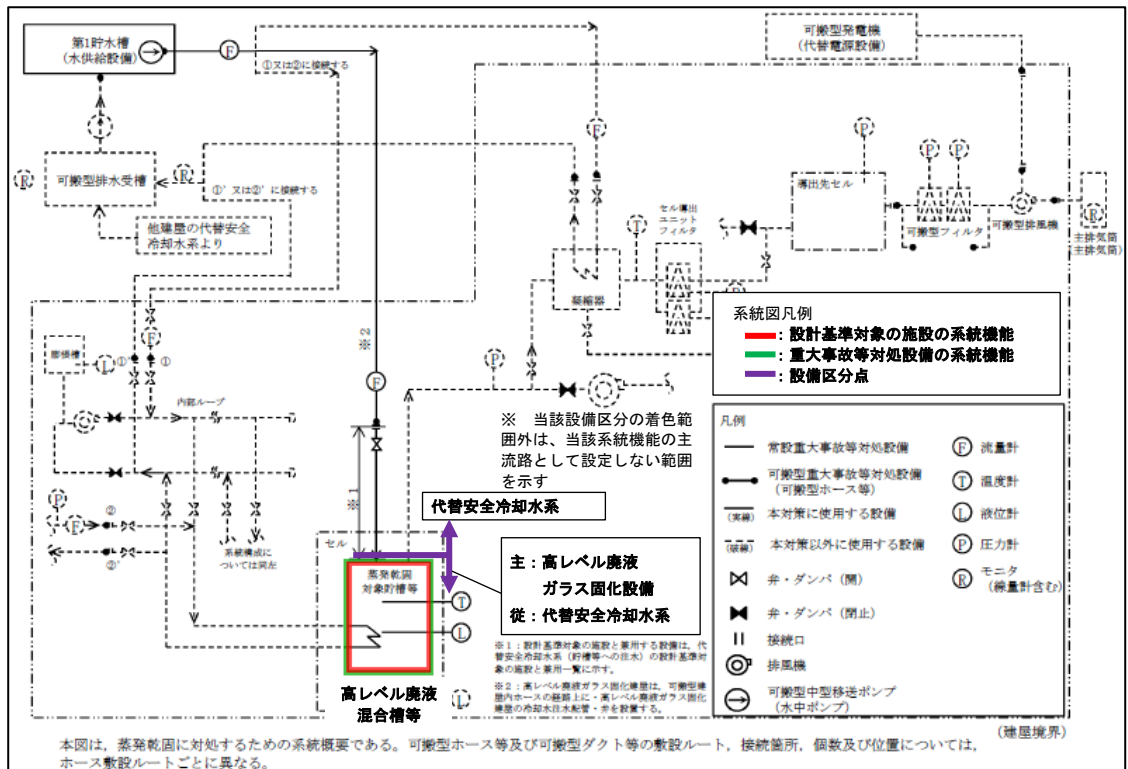
【貯槽等への注水】に関する機能の系統構成と主流路を設定する範囲は、「別紙1-2-5-2-1-2 代替安全冷却水系」及び「別紙1-2-5-3-4 水供給設備」に示す。

【貯槽等への注水】に係る高レベル廃液ガラス固化設備の範囲は、以下のとおり（第2-12図参照）。

- 蒸発乾固の発生を仮定する機器（高レベル廃液混合槽、供給液槽、供給槽）

高レベル廃液ガラス固化設備の蒸発乾固の発生を仮定する機器と蒸発乾固の発生を仮定する機器へ注水する配管の取合いは、蒸発乾固の発生を仮定する機器の管台（溶接線）としている。このため、高レベル廃液ガラス固化設備には【貯槽等への注水】に係る主配管は無い。

主流路の具体的な範囲は「2.（3）主流路範囲の設定」の「(a) 第39条：冷却機能の喪失による蒸発乾固に対処するための設備 ii. 【貯槽等への注水】」に示す。



第2-12図 代替安全冷却水系 系統概要図 (貯槽等への注水)
 (事業変更許可申請書 添付書類六 第9.5-10図抜粋)

iii. 【冷却コイル等への通水による冷却】

【内部ループへの通水による冷却】が機能しなかった場合に、代替安全冷却水系（「別紙1-2-5-2-1-2 代替安全冷却水系」で抽出）により第1貯水槽（「別紙1-2-5-3-4 水供給設備」で抽出）の水を蒸発乾固の発生を仮定する機器の冷却コイルへ通水することで、蒸発乾固の発生を仮定する機器に内包する溶液を未沸騰状態に維持する。

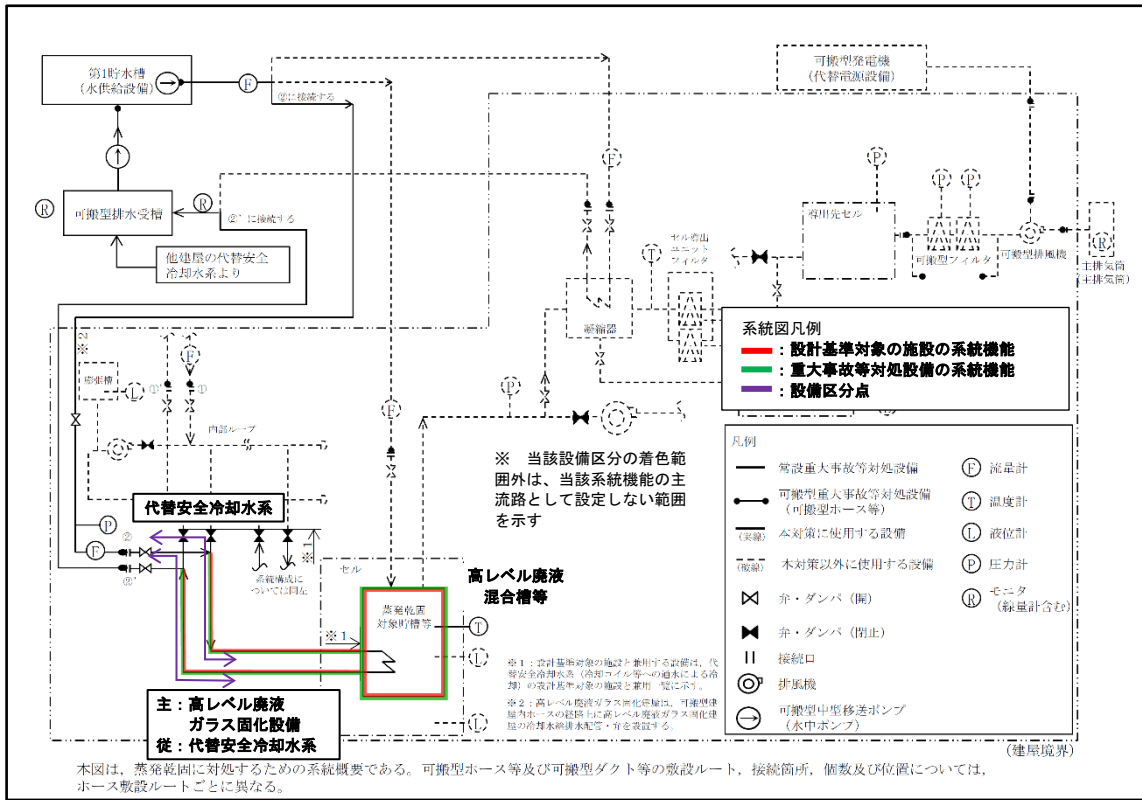
【冷却コイル等への通水による冷却】に関する機能の系統構成と主流路を設定する範囲は、「別紙1-2-5-2-1-2 代替安全冷却水系」及び「別紙1-2-5-3-4 水供給設備」に示す。

【冷却コイル等への通水による冷却機能】に係る高レベル廃液ガラス固化設備の範囲は、以下のとおり（第2-13図参照）。

- 蒸発乾固の発生を仮定する機器（高レベル廃液混合槽、供給液槽、供給槽）
- 蒸発乾固の発生を仮定する機器の冷却コイルへ通水する配管の一部

なお、冷却対象貯槽に設置する冷却コイルは、機器の一部として扱うこととし、主配管として扱わない。

主流路の具体的な範囲は「2.（3）主流路範囲の設定」の「(a) 第39条：冷却機能の喪失による蒸発乾固に対処するための設備 iii. 【冷却コイル等への通水による冷却】」に示す。



第2-13図 代替安全冷却水 系統概要図 (冷却コイル等への通水による冷却)
(事業変更許可申請書 添付書類六 第9.5-13図抜粋)

iv. 【セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応（管理放出：蒸発乾固）】

蒸発乾固の発生を仮定する機器に内包する溶液が沸騰に至ると、蒸気の影響により放射性廃棄物の廃棄施設 気体廃棄物の廃棄施設 塔槽類廃ガス処理設備（以下、「塔槽類廃ガス処理設備」という。）の高性能粒子フィルタの処理能力が低下する可能性があることから、気相中に移行した放射性物質の大気中への放出を防止するため、塔槽類廃ガス処理設備の流路を遮断し、気相中に移行した放射性物質をセルに導出する。この際、セル内の圧力上昇を抑制するため、蒸発乾固の発生を仮定する機器で発生した蒸気を凝縮器で凝縮させるとともに、放射性物質の低減のため、凝縮器の下流側に設置するセル導出ユニットフィルタの高性能粒子フィルタを経由してセルに導出する。また、凝縮器での蒸気の凝縮により発生する凝縮水は、漏えい液受皿等に貯留する。

さらに、代替換気設備の代替セル排気系により放射性エアロゾルを低減した上で、主排気筒を介して、大気中に放出する。

【セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応（管理放出：蒸発乾固）】に関する機能の系統構成と主流路を設定する範囲は、「別紙1-2-4-1-5 代替換気設備」に示す。

【セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応（管理放出：蒸発乾固）】に係る高レベル廃液ガラス固化設備の範囲は以下のとおり（第2-14図参照）。

- 蒸発乾固の発生を仮定する機器（高レベル廃液混合槽、供給液槽、供給槽）
- 凝縮液回収系として使用する供給槽第2セル漏えい液受皿、固化セル漏えい液受皿及び固化セル（セル内のライニング張りの一部）、凝縮液を回収するための配管（供給槽第2セル漏えい液受皿から固化セル漏えい液受皿へ重力流により凝縮液を回収）

蒸発乾固の発生を仮定する機器と蒸発乾固の発生を仮定する機器の気相中に移行する放射性物質をセルに導出する経路の配管の取合いは、蒸発乾固の発生を仮定する機器の管台（溶接線）としている。

また、高レベル廃液ガラス固化設備の凝縮液回収系として使用する供給槽第2セル漏えい液受皿（重力流回収）、固化セル漏えい液受皿と沸騰に伴い発生する蒸気を凝縮水として漏えい液受皿等に回収する配管の取合いは、セルとしている。このため、高レベル廃液ガラス固化設備では、【セルへの導出経路の構築

(b) 第 40 条：放射線分解により発生する水素による爆発に対処するための設備

i. 【水素爆発を未然に防止するための空気の供給】

「放射線分解により発生する水素による爆発」の発生を仮定する機器（以下「水素爆発の発生を仮定する機器」という。）の機器空間部の水素を掃気するため、その他再処理設備の附属施設 動力装置及び非常用動力装置 圧縮空気設備 代替安全圧縮空気系（以下、「代替安全圧縮空気系」という。）（「別紙1-2-5-1-2-2 代替安全圧縮空気系」で抽出）により水素爆発の発生を仮定する機器の機器空間部に圧縮空気を供給することで、水素爆発の発生を未然に防止する。

【水素爆発を未然に防止するための空気の供給】に関する機能の系統構成と主流路を設定する範囲は、「別紙1-2-5-1-2-2 代替安全圧縮空気系」に示す。

【水素爆発を未然に防止するための空気の供給】に係る高レベル廃液ガラス固化設備の範囲は、以下のとおり（第 2 - 6 表、第 2 - 15図及び第 2 - 16図参照）。

- 水素爆発の発生を仮定する機器（高レベル廃液混合槽、供給液槽、供給槽）（第 2 - 15図参照）
- 水素爆発の発生を仮定する機器へ圧縮空気を供給するための配管の一部（第 2 - 16図参照）

水素爆発の発生を仮定する機器と水素爆発の発生を仮定する機器へ圧縮空気を供給する配管の取り合いは、水素爆発の発生を仮定する機器から見て第 1 弁及び水素爆発の発生を仮定する機器（高レベル廃液混合槽、供給液槽、供給槽）の管台（溶接線）とする。

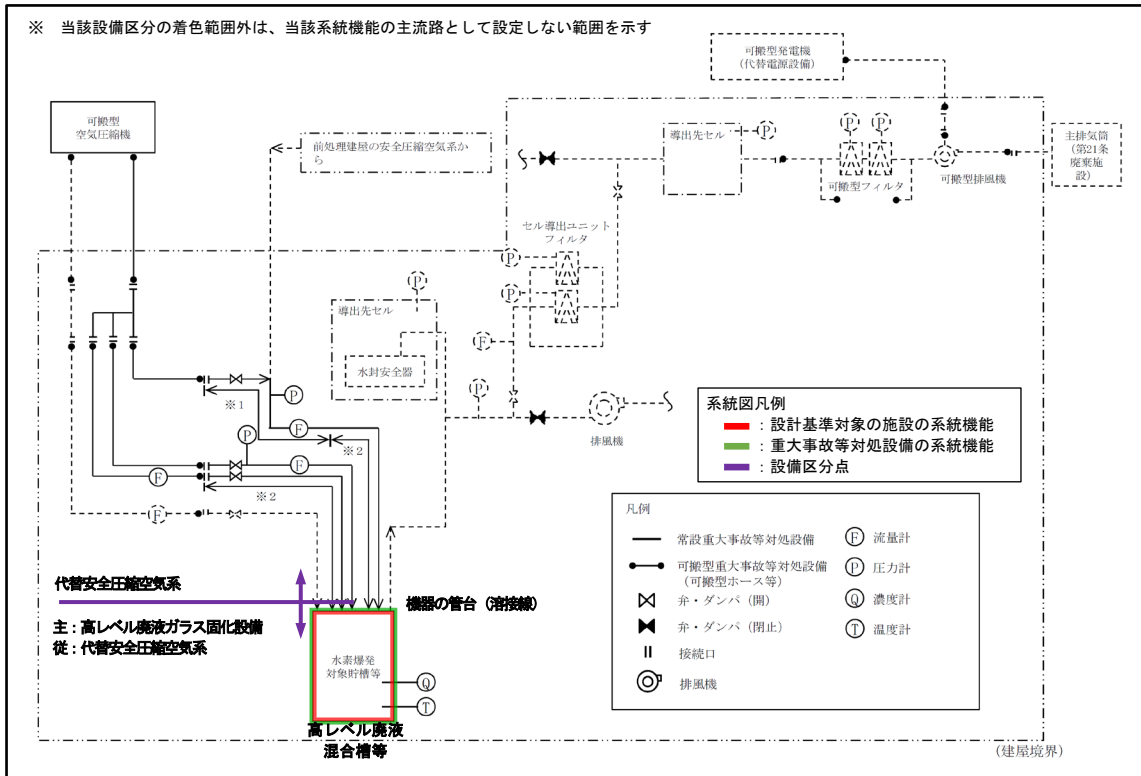
主流路の具体的な範囲は「2. (3) 主流路範囲の設定」の「(b) 第40条：放射線分解により発生する水素による爆発に対処するための設備 i. 【水素爆発を未然に防止するための空気供給】」に示す。

第2-6表 水素爆発の発生を仮定する機器
 (事業変更許可申請書 本文八項 第4表(1)抜粋)

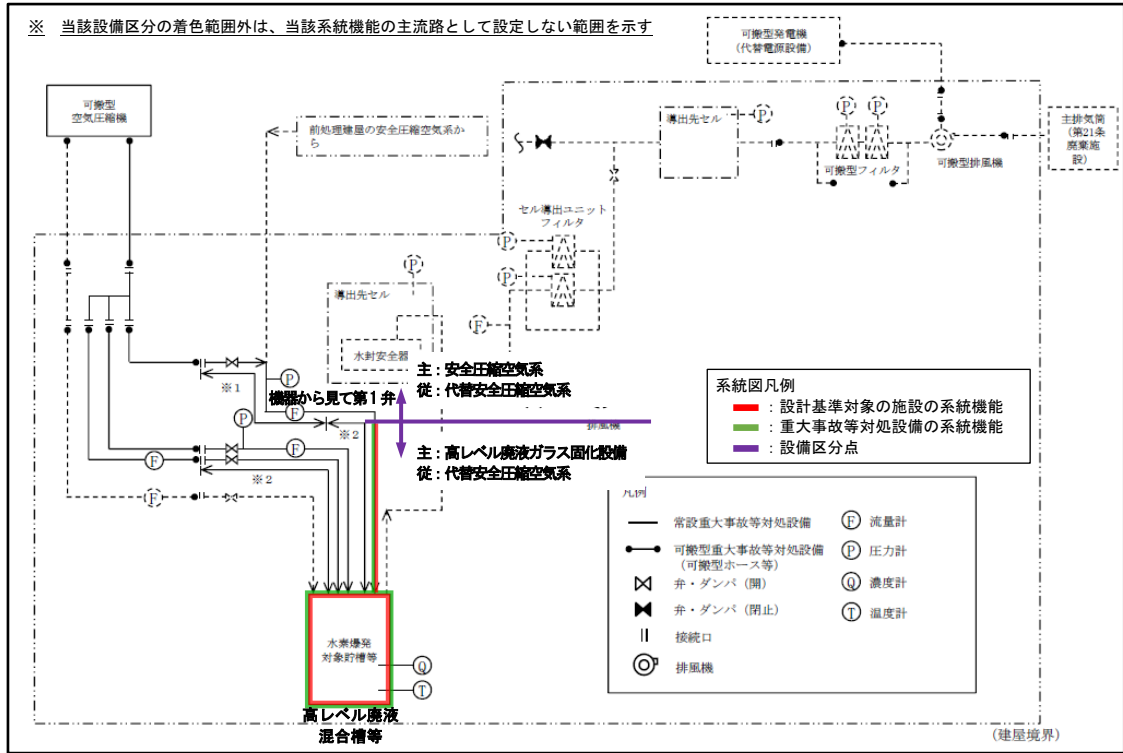
建屋	機器グループ	機器
精製建屋	精製建屋 水素爆発	希釈槽
		第2一時貯留処理槽
		第3一時貯留処理槽
		第7一時貯留処理槽
ウラン・プルト ニウム混合脱硝 建屋	ウラン・プルトニウ ム混合脱硝建屋	硝酸プルトニウム貯槽
		混合槽A
		混合槽B
		一時貯槽※ ²
高レベル廃液ガ ラス固化建屋	高レベル廃液ガラ ス固化建屋	第1高レベル濃縮廃液貯槽
		第2高レベル濃縮廃液貯槽
		第1高レベル濃縮廃液一時貯槽
		第2高レベル濃縮廃液一時貯槽
		高レベル廃液共用貯槽※ ²
		高レベル廃液混合槽A
		高レベル廃液混合槽B
		供給液槽A
		供給液槽B
供給槽A		
供給槽B		

※1 長期予備は除く。

※2 平常時は他の貯槽等の内包液を受け入れることができるよう、空き容量を確保している。



第2-15図 代替安全圧縮空気系 系統概要図 (兼用配管を含まない場合)
 (水素爆発を未然に防止するための空気の供給)
 (事業変更許可申請書 添付書類六 第9.3-7図抜粋)



第2-16図 代替安全圧縮空気系 系統概要図 (兼用配管を含む場合)
 (水素爆発を未然に防止するための空気の供給)
 (事業変更許可申請書 添付書類六 第9.3-7 図抜粋)

ii. 【水素爆発の再発を防止するための空気の供給】

【水素爆発を未然に防止するための空気供給】が機能しなかった場合に、代替安全圧縮空気系（「別紙1-2-5-1-2-2 代替安全圧縮空気系」で抽出）により水素爆発の発生を仮定する機器の機器空間部に水素爆発を未然に防止するための対策に使用する系統とは異なる系統から圧縮空気を供給することで水素爆発の再発を防止する。

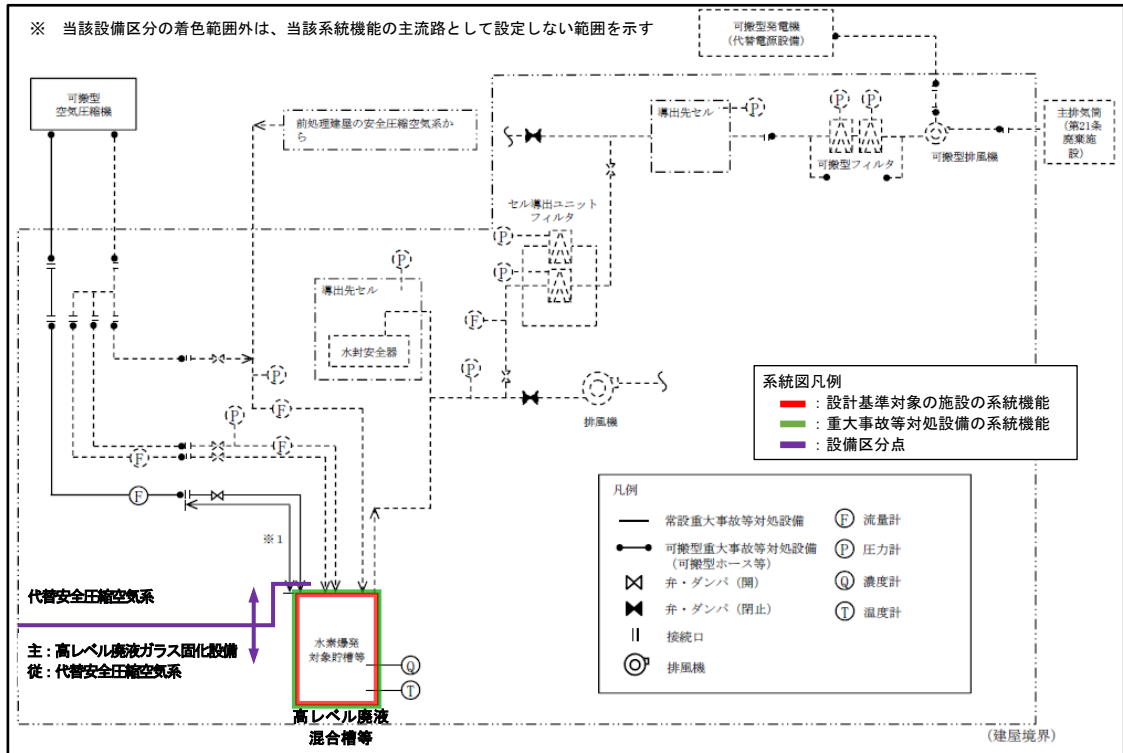
【水素爆発の再発を防止するための空気の供給】に関する機能の系統構成と主流路を設定する範囲は、「別紙1-2-5-1-2-2 代替安全圧縮空気系」に示す。

【水素爆発の再発を防止するための空気の供給】に係る高レベル廃液ガラス固化設備の範囲は、以下のとおり（第2-17図参照）。

- 水素爆発の発生を仮定する機器（高レベル廃液混合槽、供給液槽、供給槽）

水素爆発の発生を仮定する機器と水素爆発の発生を仮定する機器へ圧縮空気を供給する配管の取合いは、水素爆発の発生を仮定する機器の管台（溶接線）としている。このため、高レベル廃液ガラス固化設備には【水素爆発の再発を防止するための空気供給】に係る主配管は無い。

主流路の具体的な範囲は「2.（3）主流路範囲の設定」の「(b) 第40条：放射線分解により発生する水素による爆発に対処するための設備 ii. 【水素爆発の再発を防止するための空気供給】」に示す。



第2-17図 代替安全圧縮空気系 系統概要図
 (水素爆発の再発を防止するための空気の供給)
 (事業変更許可申請書 添付書類六 第9.3-12 図抜粋)

iii. 【セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応（管理放出：水素爆発）】

水素爆発が発生すると、水素爆発によって発生する飛まつに放射性物質が同伴して気相中に放射性エアロゾルとして移行し、大気中へ放出される放射性物質の量が増加する。このため、水素爆発の発生を仮定する機器の気相中に移行する放射性物質をセルに導出し、大気中へ放出される放射性物質を低減する。

【セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応（管理放出：水素掃気）】に関する機能の系統構成と主流路を設定する範囲は、「別紙1-2-4-1-5 代替換気設備」に示す。

【セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応（管理放出：水素爆発）】に係る高レベル廃液ガラス固化設備の範囲は以下のとおり。（第2-18図参照）

- 水素爆発の発生を仮定する機器（高レベル廃液混合槽、供給液槽、供給槽）

水素爆発の発生を仮定する機器と水素爆発の発生を仮定する機器の気相中に移行する放射性物質をセルに導出する経路の配管の取合いは、水素爆発の発生を仮定する機器の管台（溶接線）としている。このため、高レベル廃液ガラス固化設備には【セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応（管理放出：水素爆発）】に係る主配管は無い。

主流路の具体的な範囲は「2.（3）主流路範囲の設定」の「(b) 第40条：放射線分解により発生する水素による爆発に対処するための設備 iii. 【セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応（管理放出：水素掃気）】」に示す。

(3) 主流路範囲の設定

高レベル廃液ガラス固化設備の主流路範囲を設定するにあたり、系統機能に係る主流路の範囲を「2. (2) 高レベル廃液ガラス固化設備に係る主流路の考え方」で示した主要機器及び主配管を用いて示し、主となる系統機能【放射性液体廃棄物の処理及び廃棄】単位を基本とし、重大事故等対処設備として機能を期待する範囲等を踏まえて主配管名称を設定する。

設定した主流路範囲内の主要機器及び主配管は、「添付3 (1) 高レベル廃液ガラス固化設備」の抽出リスト及び「添付2 申請対象設備リスト」に整理するが、配管については、系統機能、流体が異なる単位毎（主配管グループ）に纏め、【使用済燃料等を含む溶液の崩壊熱除去】の場合は「主配管（崩壊熱除去系）」、兼用する場合は「主配管（崩壊熱除去系、内部ループ通水系）」等と記載する。また、系統概要図（第3-1図～第3-5図）と「添付3 (1) 色塗り結果（設計図書等）」として添付している各EFDの関連性を明確にするため、系統概要図上には各EFDの境界およびシート番号を図示している。EFD境界を跨ぐ配管は、それぞれのEFDでは矢羽根で取合いを示しており、EFD間の矢羽根の取合いの概要及び具体的な取合い表示は「添付3 EFD 矢羽根取合い概要」のとおり。

なお、上記の主配管グループを、それぞれ個別の主配管に展開していく際に、個別の名称の付け方は、添付する「別紙1-2-6 別紙1-2における共通的な記載事項」に従い、仕様表作成段階までに詳細化（from-to形式）を実施する。

高レベル廃液ガラス固化設備は「2. (2) 高レベル廃液ガラス固化設備に係る主流路の考え方」で示したとおり、「第10条：閉じ込めの機能 iv. 【放射性物質を保持機能】」及びv. 【設計基準事故時における閉じ込め機能】に関する機能を発揮するための主流路の範囲が「第24条：廃棄施設 i. 【放射性液体廃棄物の処理及び廃棄】」に関する機能を発揮するための主流路の範囲の一部に含まれることから、これらを合わせて各系統機能に係る主流路の範囲を示す。

- a. 設計基準対象の施設に係る機能、性能
 - (a) 第 24 条：廃棄施設
 - i. 【放射性液体廃棄物の処理及び廃棄】
 - (b) 第 10 条：閉じ込めの機能
 - iv. 【放射性物質の保持機能】
 - v. 【設計基準事故時における閉じ込め機能】

高レベル廃液ガラス固化設備の【放射性液体廃棄物の処理及び廃棄】に係る主流路（第 3 - 1 図）の範囲を主要機器で示すと以下のとおり。主要機器間をつなぐ配管（「⇒」で示す）が主配管であり、名称は、【放射性物質の保持機能】と【設計基準事故時における閉じ込め機能】との関係から「主配管（高レベル廃液処理系）」、「主配管（流下停止用冷却空気系）」及び「主配管（模擬廃液系）」に分類する。

なお、カッコ内の設備は、当該設備とは異なる設備区分の設備であるが、他設備（カッコ内設備）を含めた、当該設備の全体像を明確にするために記載するものである。

<ガラス溶融炉への高レベル廃液の供給に係る範囲>

- [██████████ 又は ██████████^{※1}] ⇒
高レベル廃液混合槽A/B
- [第 1 不溶解残渣廃液一時貯槽又は第 2 不溶解残渣廃液一時貯槽^{※2}] ⇒
高レベル廃液混合槽A/B
- [アルカリ濃縮廃液貯槽^{※3}] ⇒ アルカリ濃縮廃液中和槽
- [高レベル廃液共用貯槽^{※4}] ⇒ アルカリ濃縮廃液中和槽
- アルカリ濃縮廃液中和槽 ⇒ 高レベル廃液混合槽A/B
- 高レベル廃液混合槽A/B ⇒ 供給液槽 ⇒ 供給槽 ⇒ ガラス溶融炉
- 供給槽 ⇒ 供給液槽（循環ライン）
- 供給槽 ⇒ 高レベル廃液混合槽A（返送ライン）
- 供給液槽 ⇒ 高レベル廃液混合槽A（返送ライン）
- ██████████ ■ ██████████
- ██████████ ■ ██████████
- 模擬廃液供給槽 ⇒ ガラス溶融炉（模擬廃液供給槽からガラス溶融炉へ模擬廃液を供給するラインのうち、高レベル廃液をガラス溶融炉へ移送する配管と兼用する範囲）

＜ガラス固化体の製造に係る範囲＞

- [安全圧縮空気系供給ヘッダー分岐部^{※7}] ⇒流下ノズル冷却用空気槽
⇒流下ノズル空気供給弁⇒ガラス溶融炉
- 模擬廃液受入槽⇒模擬廃液供給槽⇒ガラス溶融炉

- ※1 高レベル廃液貯蔵設備 高レベル濃縮廃液貯蔵系：高レベル濃縮廃液貯蔵系と高レベル廃液ガラス固化設備の設備区分点は、高レベル廃液混合槽の管台（溶接線）とする。
- ※2 高レベル廃液貯蔵設備 不溶解残渣廃液貯蔵系：不溶解残渣廃液貯蔵系と高レベル廃液ガラス固化設備の設備区分点は、高レベル廃液混合槽の管台（溶接線）とする。
- ※3 高レベル廃液貯蔵設備 アルカリ濃縮廃液貯蔵系：アルカリ濃縮廃液貯蔵系と高レベル廃液ガラス固化設備の設備区分点は、アルカリ濃縮廃液中和槽の管台（溶接線）とする。
- ※4 高レベル廃液貯蔵設備 共用貯蔵系：共用貯蔵系と高レベル廃液ガラス固化設備の設備区分点は、アルカリ濃縮廃液中和槽の管台（溶接線）とする。
- ※5 高レベル廃液貯蔵設備 高レベル濃縮廃液貯蔵系：高レベル濃縮廃液貯蔵系と高レベル廃液ガラス固化設備の設備区分点は、XXXXXXXXXXの管台（溶接線）とする。
- ※6 高レベル廃液貯蔵設備 アルカリ濃縮廃液貯蔵系：アルカリ濃縮廃液貯蔵系と高レベル廃液ガラス固化設備の設備区分点は、アルカリ濃縮廃液貯蔵槽の管台（溶接線）とする。
- ※7 安全圧縮空気系：安全圧縮空気系と高レベル廃液ガラス固化設備の設備区分点は、流下ノズル冷却用空気槽への安全圧縮空気配管が合流する安全圧縮空気供給ヘッダー分岐部（溶接線）とする。

また、主流路のカッコ内設備の主要機器等は、以下の別紙に示す。

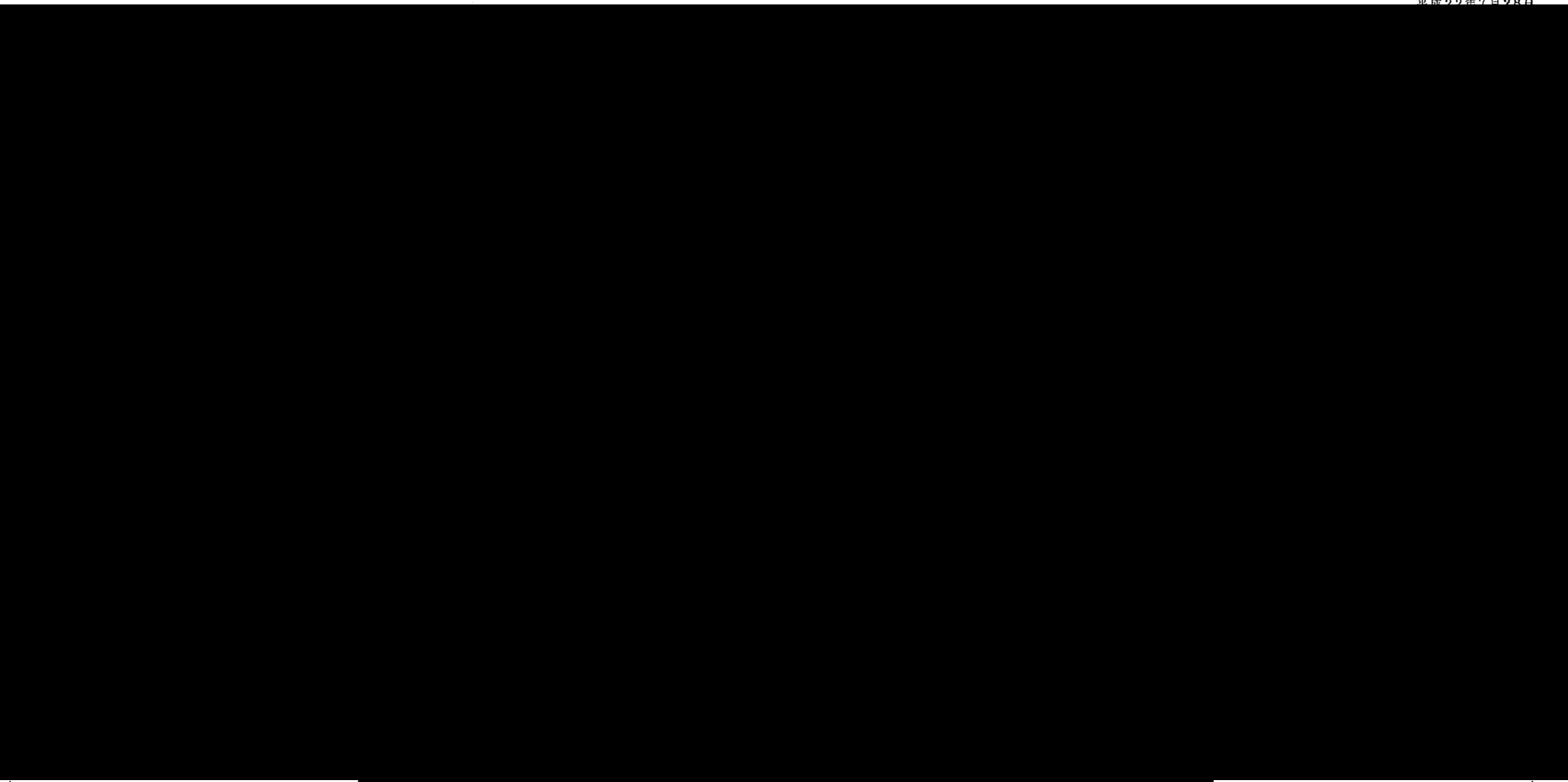
別紙1-2-4-2-1-2-1	高レベル廃液貯蔵設備	高レベル濃縮廃液貯蔵系
別紙1-2-4-2-1-2-2	高レベル廃液貯蔵設備	不溶解残渣廃液貯蔵系
別紙1-2-4-2-1-2-3	高レベル廃液貯蔵設備	アルカリ濃縮廃液貯蔵系
別紙1-2-4-2-1-2-4	高レベル廃液貯蔵設備	共用貯蔵系
別紙1-2-5-1-2-1	安全圧縮空気系	

なお、高レベル廃液ガラス固化設備の【放射性物質の保持機能】の範囲は、【放射性液体廃棄物の処理及び廃棄】に係る主流路の範囲のうち、「模擬廃液受入槽⇒模擬廃液供給槽⇒ガラス溶融炉」を除く範囲であり、この範囲の主配管の名称を「主配管（高レベル廃液処理系）」とする。

高レベル廃液ガラス固化設備の【設計基準事故時における閉じ込め機能】の範囲は、【放射性液体廃棄物の処理及び廃棄】に係る主流路の範囲のうち、流下停止用冷却空気系（流下ノズル冷却用空気槽⇒流下ノズル空気供給弁⇒ガラス溶融炉）の範囲であり、この範囲の主配管の名称を「主配管（流下停止用冷却空気系）」とする。

高レベル廃液ガラス固化設備の【設計基準事故時における閉じ込め機能】のみの範囲である「模擬廃液受入槽⇒模擬廃液供給槽⇒ガラス溶融炉」の範囲の主配管の名称を「主配管（模擬廃液系）」とする。

高
高
高レ



<ガラス溶融炉への高レベル廃液の供給に係る範囲>

- ・ [] ⇒高レベル廃液混合槽A/B
EFD_1,2
- ・ [不溶解残渣廃液一時貯槽] ⇒高レベル廃液混合槽A/B
EFD_1,2
- ・ [アルカリ濃縮廃液貯槽] ⇒アルカリ濃縮廃液中和槽
EFD_3
- ・ [高レベル廃液共用貯槽] ⇒アルカリ濃縮廃液中和槽
EFD_3
- ・ アルカリ濃縮廃液中和槽 ⇒高レベル廃液混合槽A/B 【配-09-8】
EFD_3 →EFD_1,2
- ・ 高レベル廃液混合槽A/B ⇒供給液槽 ⇒供給槽 ⇒ガラス溶融炉 【配-09-1,15】
EFD_1,2 →EFD_4,6 →EFD_5,7 →EFD_15,16
- ・ 供給槽 ⇒供給液槽 (循環ライン) 【配-09-1】
EFD_5,7 →EFD_4,6
- ・ 供給槽 ⇒高レベル廃液混合槽A (返送ライン) 【配-09-1】
EFD_5,7 →EFD_1
- ・ 供給液槽 ⇒高レベル廃液混合槽A (返送ライン) 【配-09-1】
EFD_4,6 →EFD_1

[]は他設備を示す。

<ガラス固化体の製造に係る範囲>

- ・ [安全圧縮空気供給ヘッダー分岐部] ⇒流下ノズル冷却用空気槽
⇒流下ノズル空気供給弁⇒ガラス溶融炉 【配-09-6】
EFD_19] →EFD_15,16
- ・ ガラス固化体容器
- ・ 模擬廃液受入槽⇒模擬廃液供給槽⇒ガラス溶融炉
【配-09-13,14,15】
EFD_17 →EFD_18 →EFD_5,7 →EFD_15,16

[]は他設備を示す。



系統図凡例

- : 設計基準対象の施設の系統機能
- : 設備区分点
- : 組付け番号区分点
- : EFDシート番号



第1.2.3.1-1図
高レベル廃液ガラス固化設備の系統図

第3-1図 高レベル廃液ガラス固化設備 系統概要図 (放射性液体廃棄物の処理及び廃棄、放射性物質の保持機能、設計基準事故時における閉じ込め機能)

i. 【使用済燃料等を含む溶液の崩壊熱除去】

高レベル廃液ガラス固化設備の【使用済燃料等を含む溶液の崩壊熱除去】に係る主流路（第3-2図参照）の範囲を主要機器で示すと以下のとおり。主要機器間をつなぐ配管（「⇒」で示す）が主配管であり、名称は「主配管（崩壊熱除去系：再処理設備本体用）」とする。

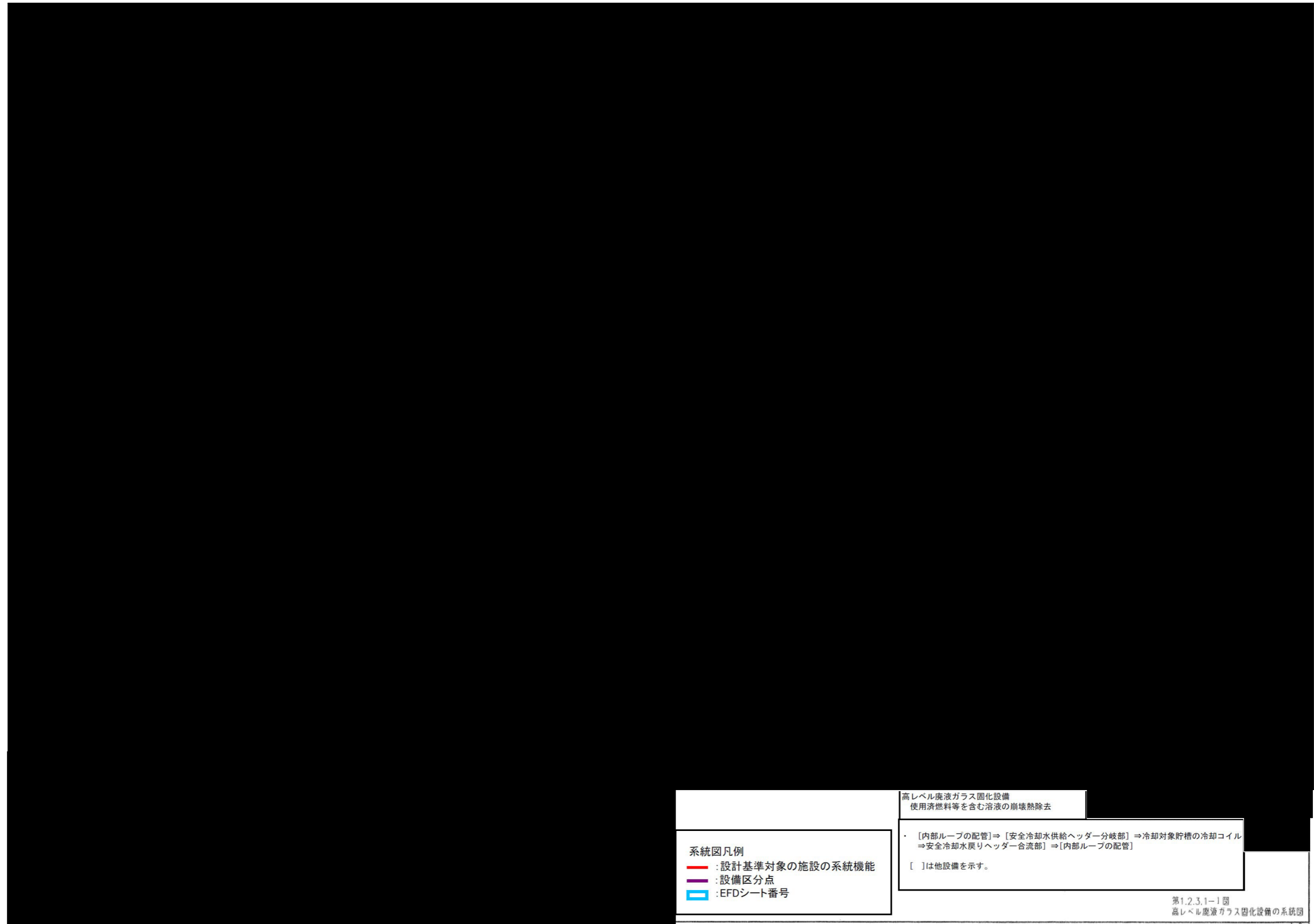
なお、カッコ内の設備は、当該設備とは異なる設備区分の設備であるが、他設備（カッコ内設備）を含めた、当該設備の全体像を明確にするために記載するものである。

- [内部ループの配管^{※1}] ⇒ [安全冷却水供給ヘッダー分岐部^{※1}] ⇒ 冷却対象貯槽の冷却コイル^{※2} ⇒ [安全冷却水戻りヘッダー合流部^{※1}] ⇒ [内部ループの配管^{※1}]

※1 安全冷却水系：安全冷却水系と高レベル廃液ガラス固化設備の設備区分点は、冷却対象貯槽への安全冷却水配管が合流する安全冷却水供給ヘッダー分岐部（溶接線）及び安全冷却水戻りヘッダー合流部（溶接線）とする。

※2 冷却対象貯槽：高レベル廃液混合槽、供給液槽、供給槽

また、主流路のカッコ内設備の主要機器等は、「別紙 1-2-5-2-1-1 安全冷却水系」に示す。



第3-2図 高レベル廃液ガラス固化設備 系統概要図（使用済燃料等を含む溶液の崩壊熱除去）

ii. 【セル等の漏えい拡大防止及び漏えい液回収】

高レベル廃液ガラス固化設備の【セル等の漏えい拡大防止及び漏えい液回収】に係る主流路の範囲を主要機器で示すと以下のとおり。主要機器間をつなぐ配管（「⇒」で示す）が主配管であり、名称は「主配管（漏えい液回収系）」とする。

なお、カッコ内の設備は、当該設備とは異なる設備区分の設備であるが、他設備（カッコ内設備）を含めた、当該設備の全体像を明確にするために記載するものである。

<重力流による回収>

（重力流により他の漏えい液受皿に回収する配管）（第3－3図参照）

- 漏えい液受皿（重力流回収） ⇒ 漏えい液受皿（最終受皿）

<漏えい液回収ポンプによる回収>

（漏えい液の流れ）（第3－4図参照）

- 漏えい液受皿 ⇒ 漏えい液回収ポンプ ⇒ [回収先の貯槽*¹]

（漏えい液回収ポンプ駆動用安全蒸気の流れ）（第3－4図参照）

- [安全蒸気ボイラ*²] ⇒ 漏えい液回収ポンプ駆動用安全蒸気接続口 ⇒ 漏えい液回収ポンプ

（漏えい液受皿への希積水の流れ）（第3－4図参照）

- [純水中間貯槽*³] ⇒ 希積水供給接続口 ⇒ 漏えい液受皿

※1 高レベル廃液貯蔵設備 共用貯蔵系：共用貯蔵系と高レベル廃液ガラス固化設備との設備区分点は、漏えい液の移送先である共用貯蔵系の高レベル廃液共用貯槽の管台（溶接線）とする。

※2 安全蒸気系：安全蒸気系と高レベル廃液ガラス固化設備との設備区分点は、可搬型ホース（接続端）とする。

※3 高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備：高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備と高レベル廃液ガラス固化設備の設備区分点は、可搬型ホース（接続端）とする。

また、主流路のカッコ内設備の主要機器等は、以下の別紙に示す。

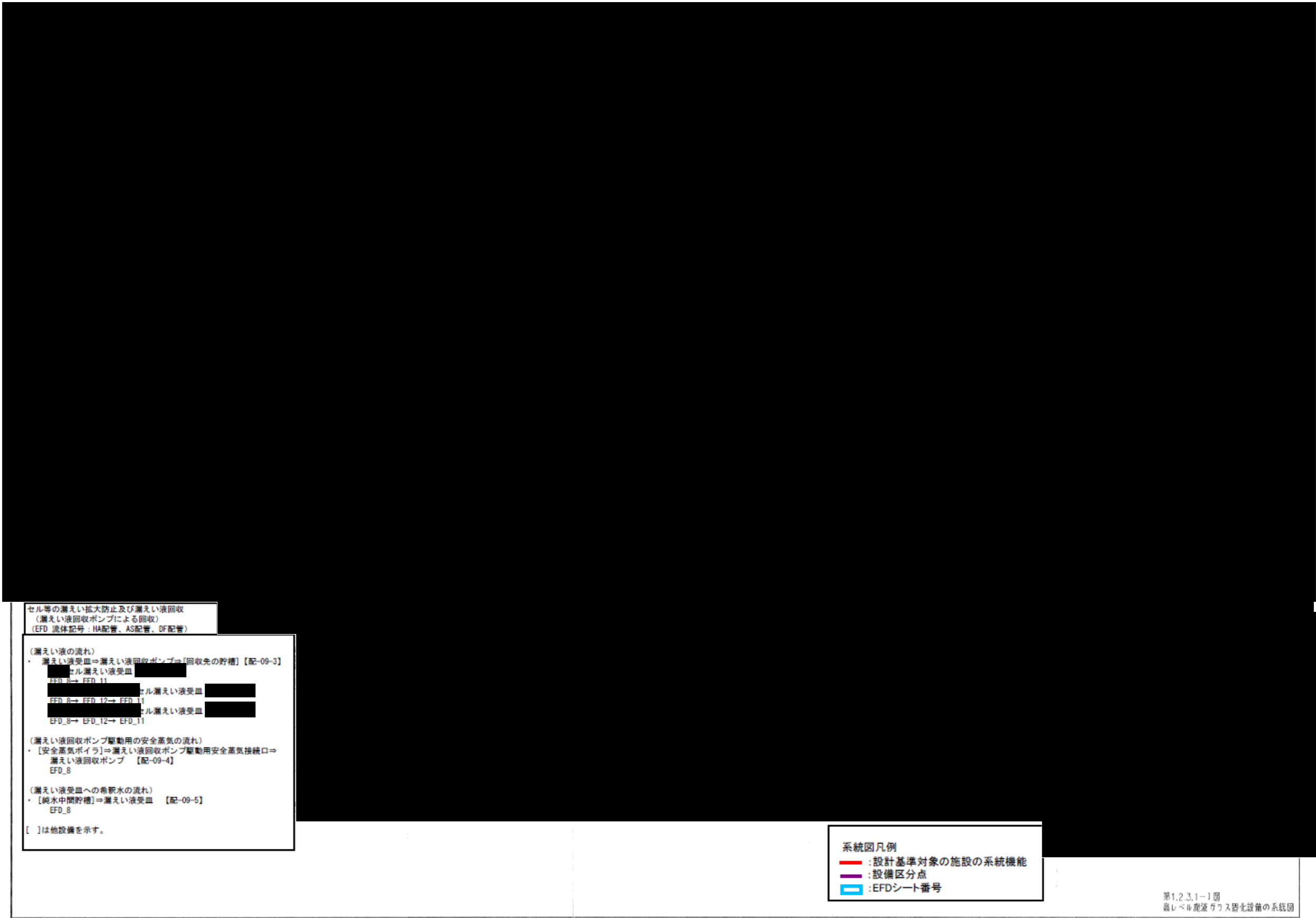
別紙1-2-5-2-2-1 安全蒸気系

別紙 1-2-4-2-1-2-4 高レベル廃液貯蔵設備 共用貯蔵系

別紙 1-2-4-1-3 高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備



第3-3図 高レベル廃液ガラス固化設備 系統概要図 (セル等の漏えい拡大防止及び漏えい液回収: 沸騰のおそれのある高レベル廃液等の保持、重力流による回収)



第3-4図 高レベル廃液ガラス固化設備 系統概要図 (セル等の漏えい拡大防止及び漏えい液回収: 沸騰のおそれのある高レベル廃液等の回収、希釈)

iii. 【室等の漏えい拡大防止】

高レベル廃液ガラス固化設備の【室等の漏えい拡大防止】に係る主流路の範囲を主要機器で示すと以下のとおり。主要機器間をつなぐ配管（「⇒」で示す）が主配管であり、名称は「主配管（漏えい拡大防止系）」とする。

なお、カッコ内の設備は、当該設備とは異なる設備区分の設備であるが、他設備（カッコ内設備）を含めた、当該設備の全体像を明確にするために記載するものである。

<重力流による回収>

（重力流で他の漏えい液受皿に回収する配管）（第3-5図参照）

- 漏えい液受皿（重力流回収） ⇒ [回収先の貯槽^{※1}]

<漏えい液の保持>

（漏えい液の流れ）（第3-6図参照）

- 漏えい液受皿

※1

また、主流路のカッコ内設備の主要機器等は、以下の別紙に示す。

別紙 1-2-4-2-1-2-4 高レベル廃液貯蔵設備 共用貯蔵系



第3-5図 高レベル廃液ガラス固化設備 系統概要図（室等の漏えい拡大防止機能）



第 3 - 6 図 高レベル廃液ガラス固化設備 系統概要図（室等の漏えい拡大防止機能）

(c) 第 11 条、第 35 条：火災等による損傷の防止

i. 【Pu 溶液又は高レベル廃液を保有する貯槽の水素掃気】

高レベル廃液ガラス固化設備の【Pu 溶液及び高レベル廃液を保有する貯槽の水素掃気機能】に係る主流路（第 3 - 7 図参照）の範囲を主要機器で示すと以下のとおり。主要機器間をつなぐ配管（「⇒」で示す）が主配管であり、名称は「主配管（水素掃気系）」とする。

なお、カッコ内の設備は、当該設備とは異なる設備区分の設備であるが、他設備（カッコ内設備）を含めた、当該設備の全体像を明確にするために記載するものである。

- [空気圧縮機^{※1}] ⇒ [空気貯槽（水素掃気用）^{※1}] ⇒ [弁（掃気対象貯槽から見て第 1 弁）^{※1}] ⇒ 掃気対象貯槽^{※2}

※ 1 安全圧縮空気系：安全圧縮空気系と高レベル廃液ガラス固化設備の設備区分点は、掃気対象貯槽から見て第 1 弁とする。

※ 2 高レベル廃液ガラス固化設備の掃気対象貯槽は、高レベル廃液混合槽、供給液槽、供給槽

また、主流路のカッコ内設備の主要機器等は、「別紙 1-2-5-1-2-1 安全圧縮空気系」で示す。



火災等による損傷の防止
Pu溶液又はHAW溶液を保有する貯槽の水素掃気
(EFD 流体記号：SA配管)

・ [空気圧縮機] ⇒ [空気貯槽 (水素掃気用)] ⇒
[弁 (掃気対象貯槽から見て第1弁)] ⇒ 掃気対象貯槽

[]は他設備を示す。

系統図凡例
 ■ : 設計基準対象の施設の系統機能
 ■ : 設備区分点
 ■ : EFDシート番号

第1.2.3.1-1図
高レベル廃液ガラス固化設備の系統図

第1.2.3.1-20-1

第3-7図 高レベル廃液ガラス固化設備 系統概要図 (Pu溶液又は高レベル廃液を保有する貯槽の水素掃気)

b. 重大事故等に係る機能、性能

(a) 第 39 条：冷却機能の喪失による蒸発乾固に対処するための設備

i. 【内部ループへの通水による冷却】

高レベル廃液ガラス固化設備の【内部ループへの通水による冷却】に係る主流路の範囲を主要機器で示すと以下のとおり。主要機器間をつなぐ配管（「⇒」で示す）が主配管であり、名称は「主配管（内部ループ通水系）」とする。

なお、カッコ内の設備は、当該設備とは異なる設備区分の設備であるが、他設備（カッコ内設備）を含めた、当該設備の全体像を明確にするために記載するものである。

- [第 1 貯水槽^{※1}] ⇒ [可搬型中型移送ポンプ^{※2}] ⇒ [内部ループ通水接続口（給水口）^{※2}] ⇒ 安全冷却水供給ヘッダー^{※3}⇒ 蒸発乾固の発生を仮定する機器^{※4} ⇒ 安全冷却水戻りヘッダー^{※3} ⇒ [内部ループ通水接続口（排水口）^{※2}] ⇒ [可搬型排水受槽^{※2}] ⇒ [可搬型中型移送ポンプ^{※2}] ⇒ [第 1 貯水槽^{※1}]（第 3 - 8 図参照）

※ 1 水供給設備

※ 2 代替安全冷却水系

※ 3 二重下線部は、設計基準対象の施設と兼用する主要機器を示す。

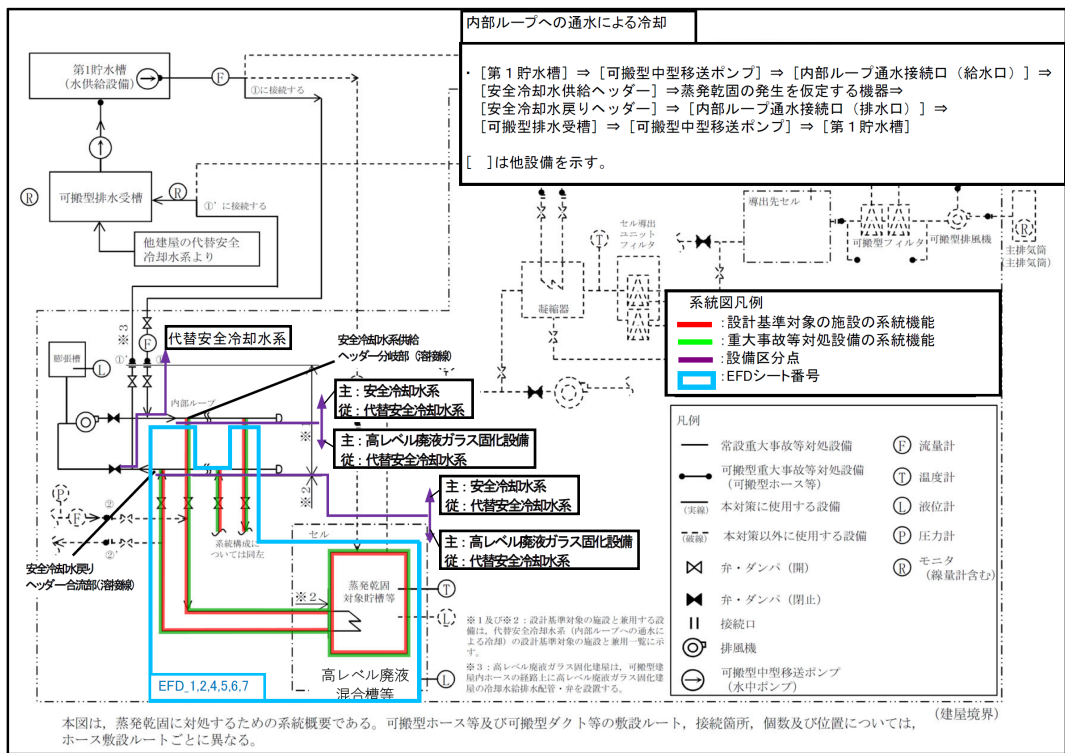
※ 4 蒸発乾固の発生を仮定する機器（高レベル廃液混合槽、供給液槽、供給槽）

また、主流路のカッコ内設備の主要機器等は、以下の別紙に示す。

別紙 1-2-5-3-4 水供給設備

別紙 1-2-5-2-1-2 代替安全冷却水系

なお、代替安全冷却水系内における冷却コイルへ冷却水を供給する内部ループの配管と高レベル廃液ガラス固化設備との取合いは、各貯槽への安全冷却水系供給ヘッダー分岐部（溶接線）及び安全冷却水戻りヘッダー合流部（溶接線）とする。



第3-8図 代替安全冷却水系の系統概要図 (内部ループへの通水による冷却)
 (事業変更許可申請書 添付書類六 第9.5-7図抜粋)

ii. 【貯槽等への注水】

高レベル廃液ガラス固化設備の【貯槽等への注水】に係る主流路の範囲を主要機器で示すと以下のとおり。主要機器間をつなぐ配管（「⇒」で示す）が主配管であり、名称は「主配管（貯槽等への注水系）」とする。

なお、カッコ内の設備は、当該設備とは異なる設備区分の設備であるが、他設備（カッコ内設備）を含めた、当該設備の全体像を明確にするために記載するものである。

- [第1貯水槽^{※1}] ⇒ [可搬型中型移送ポンプ^{※2}] ⇒ [機器注水接続口^{※2}] ⇒ 蒸発乾固の発生を仮定する機器^{※3,4}（第3-9図及び第3-10図参照）

※1 水供給設備

※2 代替安全冷却水系

※3 二重下線部は、設計基準対象の施設と兼用する主要機器を示す。

※4 蒸発乾固の発生を仮定する機器（高レベル廃液混合槽、供給液槽、供給槽）

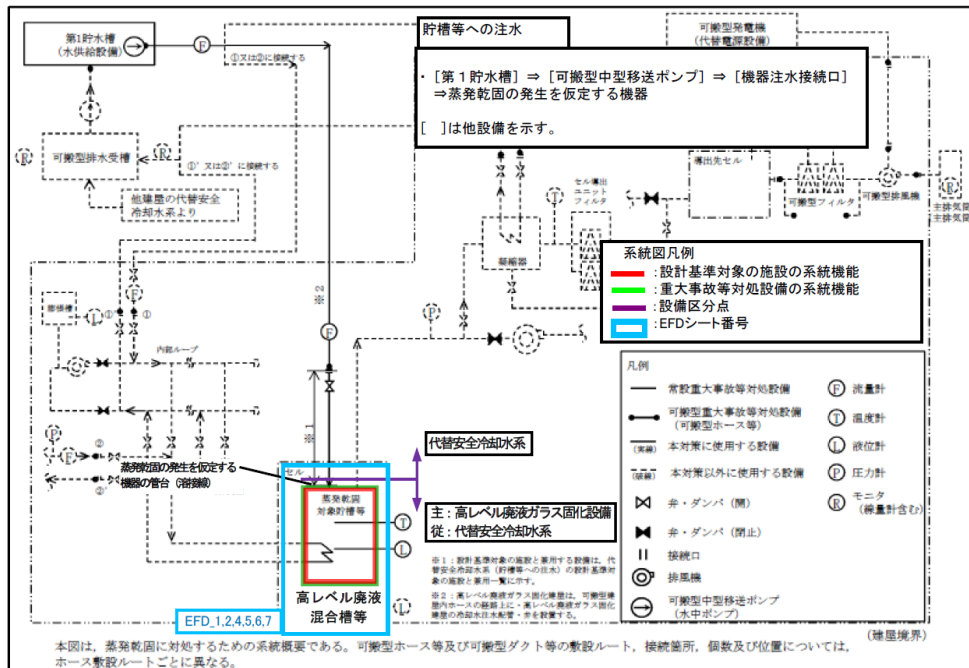
【貯槽等への注水】に係る高レベル廃液ガラス固化設備の主配管は、蒸発乾固の発生を仮定する機器と蒸発乾固の発生を仮定する機器へ注水する配管の取合いを、蒸発乾固の発生を仮定する機器の管台としているため、高レベル廃液ガラス固化設備には【貯槽等への注水】に係る主配管は無い。

また、主流路のカッコ内設備の主要機器等は、以下の別紙に示す。

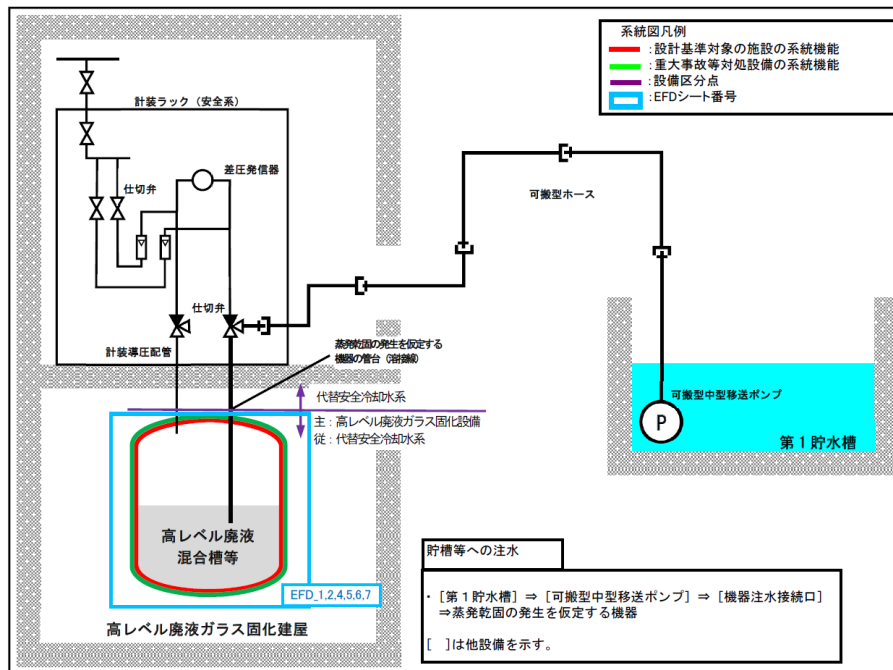
別紙1-2-5-3-4 水供給設備

別紙1-2-5-2-1-2 代替安全冷却水系

なお、代替安全冷却水系内における蒸発乾固の発生を仮定する機器へ注水する配管と高レベル廃液ガラス固化設備との取合いは、蒸発乾固の発生を仮定する機器の管台（溶接線）とする。



第3-9図 代替安全冷却水系の系統概要図
 (計装用空気ライン以外からの貯槽等への注水)
 (事業変更許可申請書 添付書類六 第9.5-10図抜粋)



第3-10図 代替安全冷却水系の系統概要図
 (計装用空気ラインからの貯槽等への注水)
 (第1貯水槽～第1高レベル濃縮廃液貯槽等へ)

iii. 【冷却コイル等への通水による冷却】

高レベル廃液ガラス固化設備の【冷却コイル等への通水による冷却】に係る主流路の範囲を主要機器で示すと以下のとおり。主要機器間をつなぐ配管（「⇒」で示す）が主配管であり、名称は「主配管（冷却コイル等通水系）」とする。

なお、カッコ内の設備は、当該設備とは異なる設備区分の設備であるが、他設備（カッコ内設備）を含めた、当該設備の全体像を明確にするために記載するものである。

- [第1貯水槽^{※1}] ⇒ [可搬型中型移送ポンプ^{※2}] ⇒ [冷却コイル通水接続口（給水口）^{※2}] ⇒ 代替安全冷却水系供給接続部^{※3} ⇒ 蒸発乾固の発生を仮定する機器（冷却対象貯槽の冷却コイル）^{※3,4} ⇒ 代替安全冷却水戻り配管接続部^{※3} ⇒ [冷却コイル通水接続口（排水口）^{※2}] ⇒ [可搬型排水受槽^{※2}] ⇒ [可搬型中型移送ポンプ^{※2}] ⇒ [第1貯水槽^{※2}]（第3-11図参照）

※1 水供給設備

※2 代替安全冷却水系

※3 二重下線部は、設計基準対象の施設と兼用する主要機器を示す。

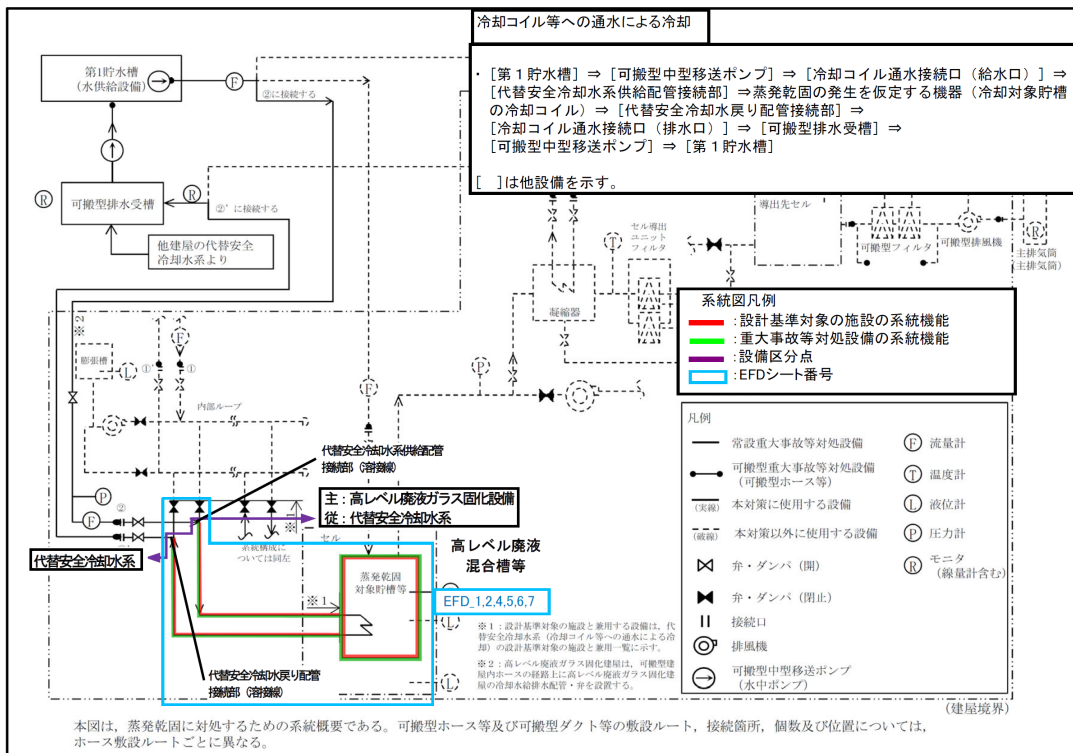
※4 蒸発乾固の発生を仮定する機器（高レベル廃液混合槽、供給液槽、供給槽）

また、主流路のカッコ内設備の主要機器等は、以下の別紙に示す。

別紙1-2-5-3-4 水供給設備

別紙1-2-5-2-1-2 代替安全冷却水系

なお、代替安全冷却水系内における冷却コイルへ通水する経路の配管と高レベル廃液ガラス固化設備との取合いは、代替安全冷却水系供給配管接続部（溶接線）及び代替安全冷却水戻り配管接続部（溶接線）とする。



第3-11図 代替安全冷却水の系統概要図（冷却コイル等への通水による冷却）
 （事業変更許可申請書 添付書類六 第9.5-13 図抜粋）

iv. 【セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応（管理放出：蒸発乾固）】

高レベル廃液ガラス固化設備の【セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応（管理放出：蒸発乾固）】に係る主流路の範囲を主要機器で示すと以下のとおり。主要機器間をつなぐ配管（「⇒」で示す）が主配管であり、名称は「主配管（代替換気系）」とする。

なお、カッコ内の設備は、当該設備とは異なる設備区分の設備であるが、他設備（カッコ内設備）を含めた、当該設備の全体像を明確にするために記載するものである。

<蒸発乾固の発生を仮定する機器から代替換気設備（セル導出設備）への廃ガスライン>

- 蒸発乾固の発生を仮定する機器^{※1,2} ⇒ [高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備^{※3}] ⇒ [凝縮器^{※3}] ⇒ [セル導出ユニットフィルタ^{※3}] ⇒ [導出先セル^{※3}]（第3-12図）

※1 二重下線部は、設計基準対象の施設と兼用する主要機器を示す。

※2 蒸発乾固の発生を仮定する機器（高レベル廃液混合槽、供給液槽、供給槽）

※3 代替換気設備

【セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応（管理放出：蒸発乾固）】に係る高レベル廃液ガラス固化設備の主配管は、蒸発乾固の発生を仮定する機器と蒸発乾固の発生を仮定する機器の気相中に移行する放射性物質をセルに導出する経路の配管の取合いを、蒸発乾固の発生を仮定する機器の管台としているため、高レベル廃液ガラス固化設備には【セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応（管理放出：蒸発乾固）】に係る主配管は無い。

また、主流路のカッコ内設備の主要機器等は、「別紙 1-2-4-1-5 代替換気設備」に示す。

なお、代替換気設備内における放射性物質をセルに導出する経路の配管と高レベル廃液ガラス固化設備との取合いは、蒸発乾固の発生を仮定する機器（高レベル廃液混合槽、供給液槽、供給槽）の管台（溶接線）とする。

<凝縮液回収系からの凝縮液回収ライン>

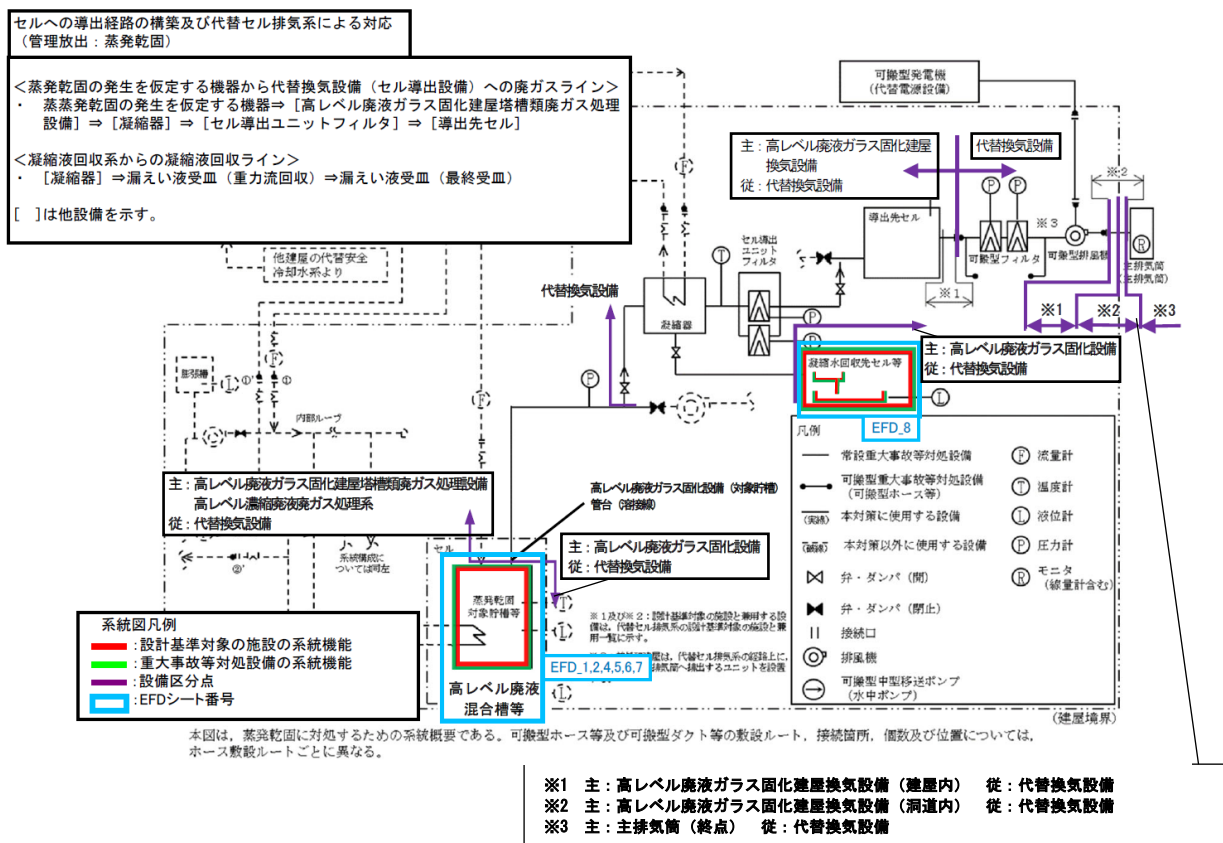
- [凝縮器^{※1}] ⇒ 漏えい液受皿（重力流回収）^{※2} ⇒ 漏えい液受皿（最終受皿）^{※2}（第3-12図参照）

※1 代替換気設備

※2 二重下線部は、設計基準対象の施設と兼用する主要機器を示す。

また、主流路のカッコ内設備の主要機器は、「別紙 1-2-4-1-5 代替換気設備」に示す。

なお、代替換気設備内における凝縮水を移送する配管（代替換気設備）と高レベル廃液ガラス固化設備との取合いは、供給槽第2セル漏えい液受皿（重力流回収）、固化セル漏えい液受皿とする。



第3-12図 代替換気設備の系統概要図
(事業変更許可申請書 添付書類六 第7.2-38図(1)抜粋)

(b) 第 40 条：放射線分解により発生する水素による爆発に対処するための設備

i. 【水素爆発を未然に防止するための空気の供給】

高レベル廃液ガラス固化設備の【水素爆発を未然に防止するための空気の供給】に係る主流路の範囲を主要機器で示すと以下のとおり。主要機器間をつなぐ配管（「⇒」で示す）が主配管であり、名称は「主配管（未然防止掃気系）」とする。

なお、カッコ内の設備は、当該設備とは異なる設備区分の設備であるが、他設備（カッコ内設備）を含めた、当該設備の全体像を明確にするために記載するものである。

<可搬型空気圧縮機からの圧縮空気供給（第 1 接続口）>

- [可搬型空気圧縮機^{※1}] ⇒ [代替安全圧縮空気系の接続口^{※1}] ⇒ [代替安全圧縮空気系供給配管接続部^{※1}] ⇒ 弁（未然防止対象貯槽から見て第 1 弁^{※2}） ⇒ 水素爆発の発生を仮定する機器^{※2,3}（第 3-13 図参照）

<可搬型空気圧縮機からの圧縮空気供給（第 2 接続口）>

- [可搬型空気圧縮機^{※1}] ⇒ [代替安全圧縮空気系の接続口^{※1}] ⇒ 水素爆発の発生を仮定する機器^{※2,3}（第 3-14 図参照）

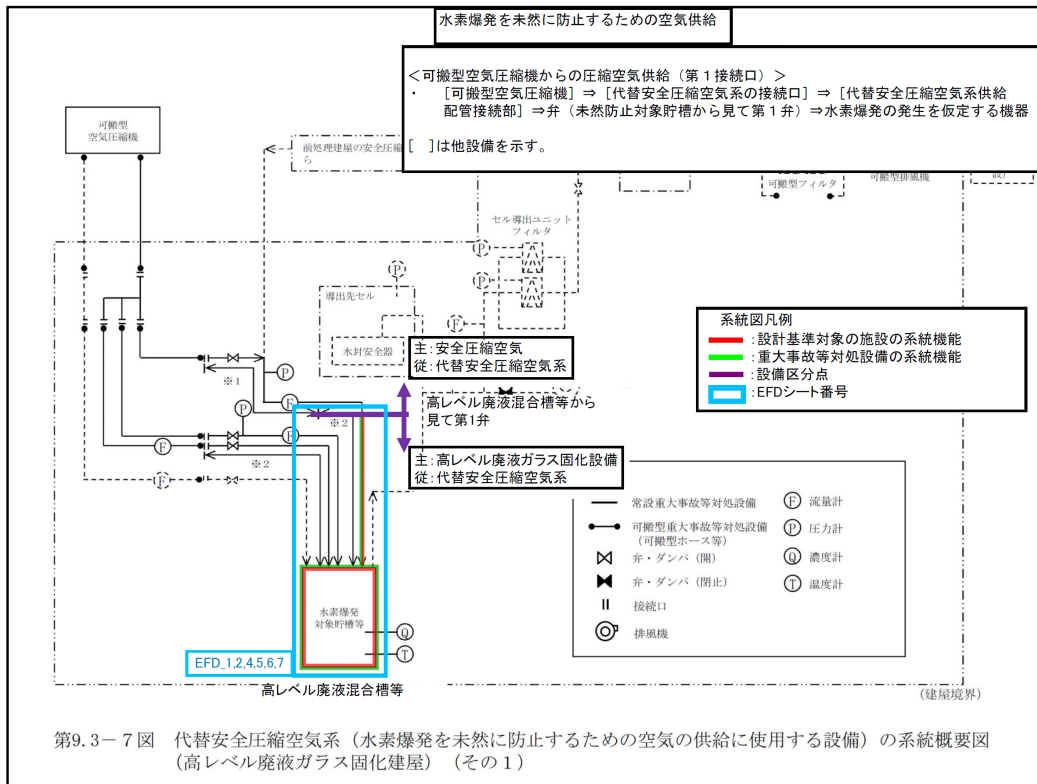
※ 1 代替安全圧縮空気系

※ 2 二重下線部は、設計基準対象の施設と兼用する主要機器を示す。

※ 3 水素爆発の発生を仮定する機器（高レベル廃液混合槽、供給液槽、供給槽）

また、主流路のカッコ内設備の主要機器等は、「別紙 1-2-5-1-2-2 代替安全圧縮空気系」で示す。

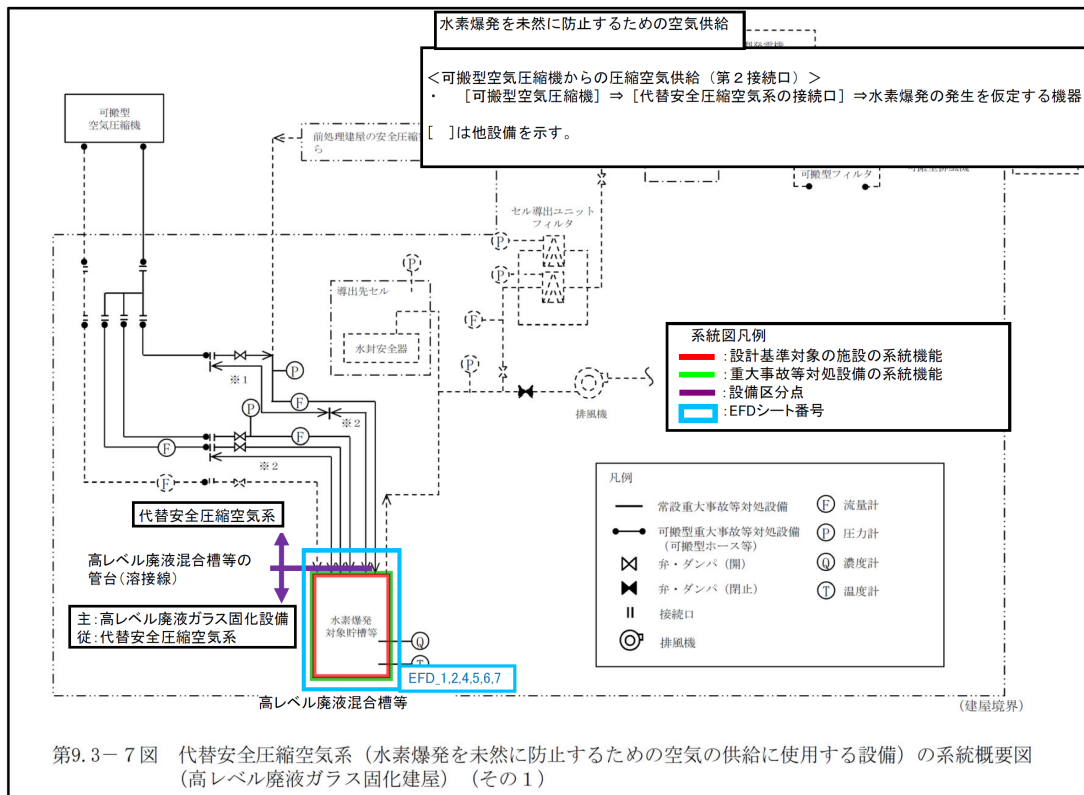
なお、代替安全圧縮空気系内における機器へ圧縮空気を供給する配管と高レベル廃液ガラス固化設備との取り合いは、弁（掃気対象貯槽から見て第 1 弁）及び水素爆発の発生を仮定する機器（高レベル廃液混合槽、供給液槽、供給槽）の管台（溶接線）とする。



第3-13図 代替安全圧縮空気系

（水素爆発を未然に防止するための空気の供給に使用する設備）の系統概要図
（第1接続口）

（事業変更許可申請書 添付書類六 第9.3-7図抜粋）



第3-14図 代替安全圧縮空気系
 （水素爆発を未然に防止するための空気の供給に使用する設備）の系統概要図
 （第2接続口）
 （事業変更許可申請書 添付書類六 第9.3-7図抜粋）

ii. 【水素爆発の再発を防止するための空気の供給】

高レベル廃液ガラス固化設備の【水素爆発の再発を防止するための空気の供給】に係る主流路の範囲を主要機器で示すと以下のとおり。主要機器間をつなぐ配管（「⇒」で示す）が主配管であり、名称は「主配管（再発防止掃気系）」とする。

なお、カッコ内の設備は、当該設備とは異なる設備区分の設備であるが、他設備（カッコ内設備）を含めた、当該設備の全体像を明確にするために記載するものである。

<可搬型空気圧縮機からの圧縮空気供給>

[可搬型空気圧縮機^{※1}] ⇒ [代替安全圧縮空気系の接続口^{※1}] ⇒ 水素爆発の発生を仮定する機器^{※2,3}（第3-15図参照）

※1 代替安全圧縮空気系

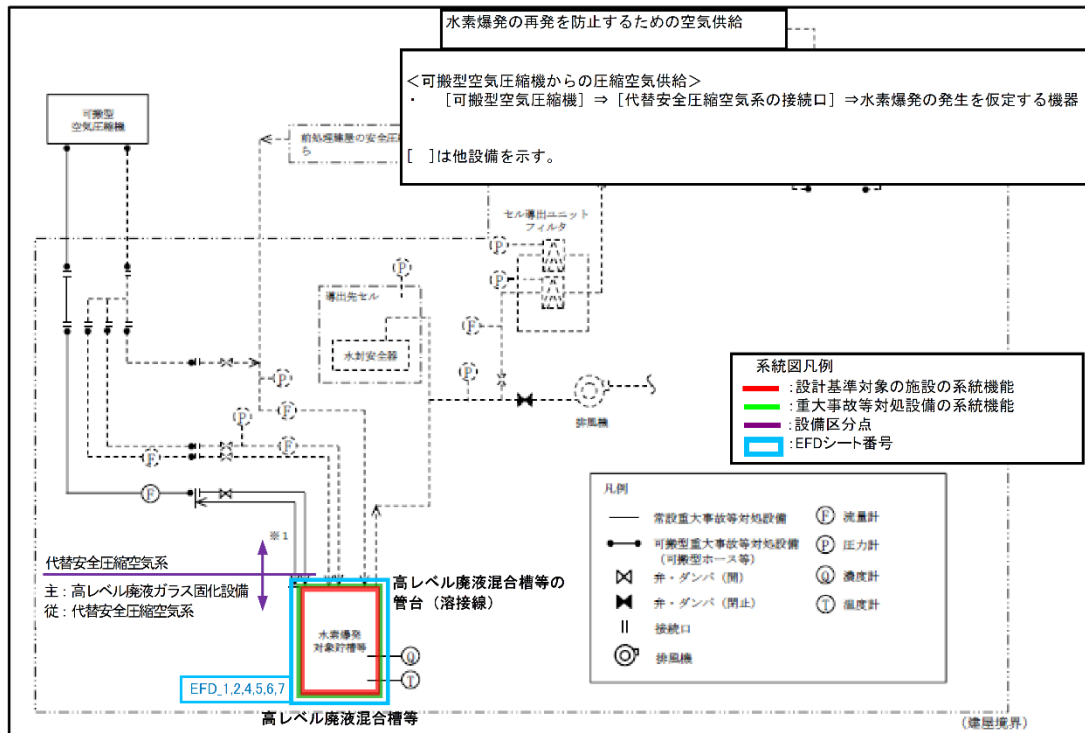
※2 二重下線部は、設計基準対象の施設と兼用する主要機器を示す。

※3 水素爆発の発生を仮定する機器（高レベル廃液混合槽、供給液槽、供給槽）

【水素爆発の再発を防止するための空気供給】に係る高レベル廃液ガラス固化設備の主配管は、水素爆発の発生を仮定する機器と水素爆発の発生を仮定する機器へ圧縮空気を供給する配管の取合いを、水素爆発の発生を仮定する機器の管台としているため、高レベル廃液ガラス固化設備には【水素爆発の再発を防止するための空気供給】に係る主配管は無い。

また、主流路のカッコ内設備の主要機器等は、「別紙 1-2-5-1-2-2 代替安全圧縮空気系」で示す。

なお、代替安全圧縮空気系内における機器へ圧縮空気を供給する配管と高レベル廃液ガラス固化設備との取合いは、水素爆発の発生を仮定する機器（高レベル廃液混合槽、供給液槽、供給槽）の管台（溶接線）とする。



第3-15図 代替安全圧縮空気系（水素爆発の再発防止）の系統概要図
 （事業変更許可申請書 添付書類六 第9.3-12 図抜粋）

iii. 【セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応（管理放出：水素爆発）】

高レベル廃液ガラス固化設備の【セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応（管理放出：水素爆発）】に係る主流路の範囲を主要機器で示すと以下のとおり。主要機器間をつなぐ配管（「⇒」で示す）が主配管であり、名称は「主配管（水素対策用セル導出系）」／「主配管（代替換気系）」とする。

なお、カッコ内の設備は、当該設備とは異なる設備区分の設備であるが、他設備（カッコ内設備）を含めた、当該設備の全体像を明確にするために記載するものである。

<水素爆発の発生を仮定する機器から代替換気設備（セル導出設備）への廃ガスライン>

- 水素爆発の発生を仮定する機器^{※1,2} ⇒ [高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備^{※3}] ⇒ [凝縮器^{※3}] ⇒ [セル導出ユニットフィルタ^{※3}] ⇒ [導出先セル^{※3}]（第3-16図参照）

※1 二重下線部は、設計基準対象の施設と兼用する主要機器を示す。

※2 水素爆発の発生を仮定する機器（高レベル廃液混合槽、供給液槽、供給槽）

※3 代替換気設備

【セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応（管理放出：水素爆発）】に係る高レベル廃液ガラス固化設備の主配管は、水素爆発の発生を仮定する機器と水素爆発の発生を仮定する機器の気相中に移行する放射性物質をセルに導出する経路の配管の取合いを、水素爆発の発生を仮定する機器の管台としているため、高レベル廃液ガラス固化設備には【セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応（管理放出：水素爆発）】に係る主配管は無い。

また、主流路のカッコ内設備の主要機器等は、「別紙 1-2-4-1-5 代替換気設備」に示す。

なお、代替換気設備内における放射性物質をセルに導出する経路の配管と高レベル廃液ガラス固化設備との取合いは、水素爆発の発生を仮定する機器（高レベル廃液混合槽、供給液槽、供給槽）の管台（溶接線）とする。

＜水素爆発の発生を仮定する機器から代替換気設備（セル導出設備）への廃ガスライン（水封安全器）＞

- 水素爆発の発生を仮定する機器^{※1,2} ⇒ [高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備^{※3}] ⇒ [水封安全器^{※3}] ⇒ [導出先セル^{※3}] (第3-16図参照)

※1 二重下線部は、設計基準対象の施設と兼用する主要機器を示す。

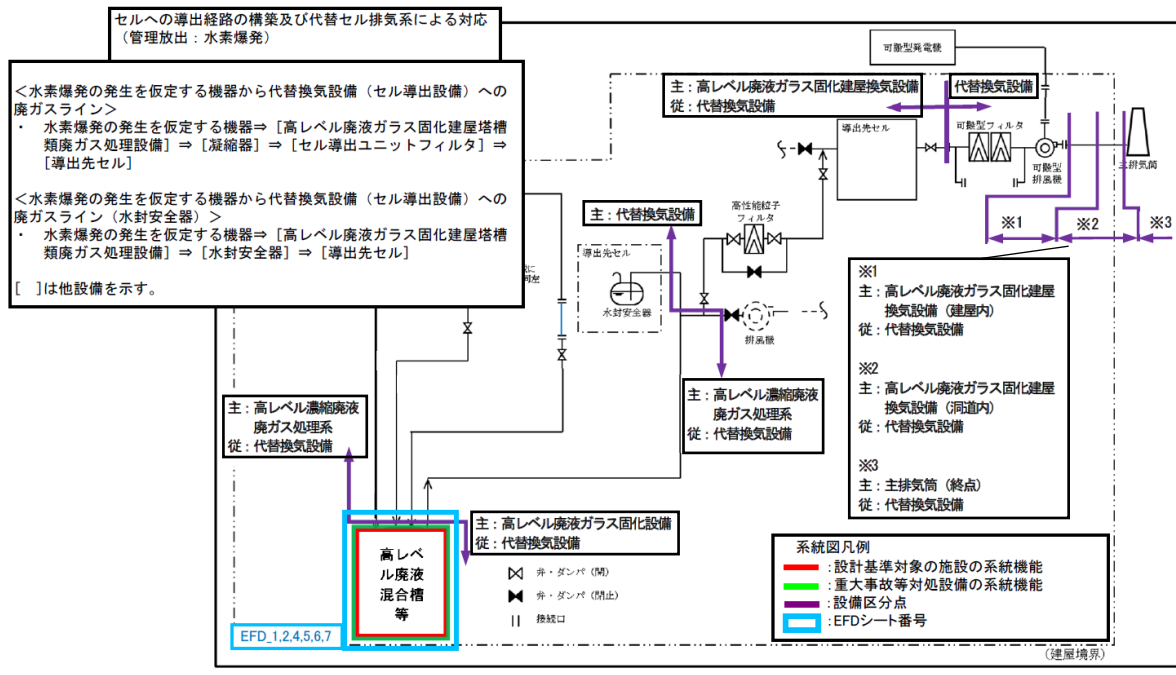
※2 水素爆発の発生を仮定する機器(高レベル廃液混合槽、供給液槽、供給槽)

※3 代替換気設備

【セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応（管理放出：水素爆発）】に係る高レベル廃液ガラス固化設備の主配管は、水素爆発の発生を仮定する機器と水素爆発の発生を仮定する機器の気相中に移行する放射性物質をセルに導出する経路の配管の取合いを、水素爆発の発生を仮定する機器の管台としているため、高レベル廃液ガラス固化設備には【セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応（管理放出：水素爆発）】に係る主配管は無い。

主流路の終点となる代替換気設備の主要機器等は、「別紙 1-2-4-1-5 代替換気設備」に示す。

代替換気設備内における放射性物質をセルに導出する経路の配管と高レベル廃液ガラス固化設備との取合いは、水素爆発の発生を仮定する機器（高レベル廃液混合槽、供給液槽、供給槽）の管台（溶接線）とする。



第3-16図 代替換気設備 系統概要図

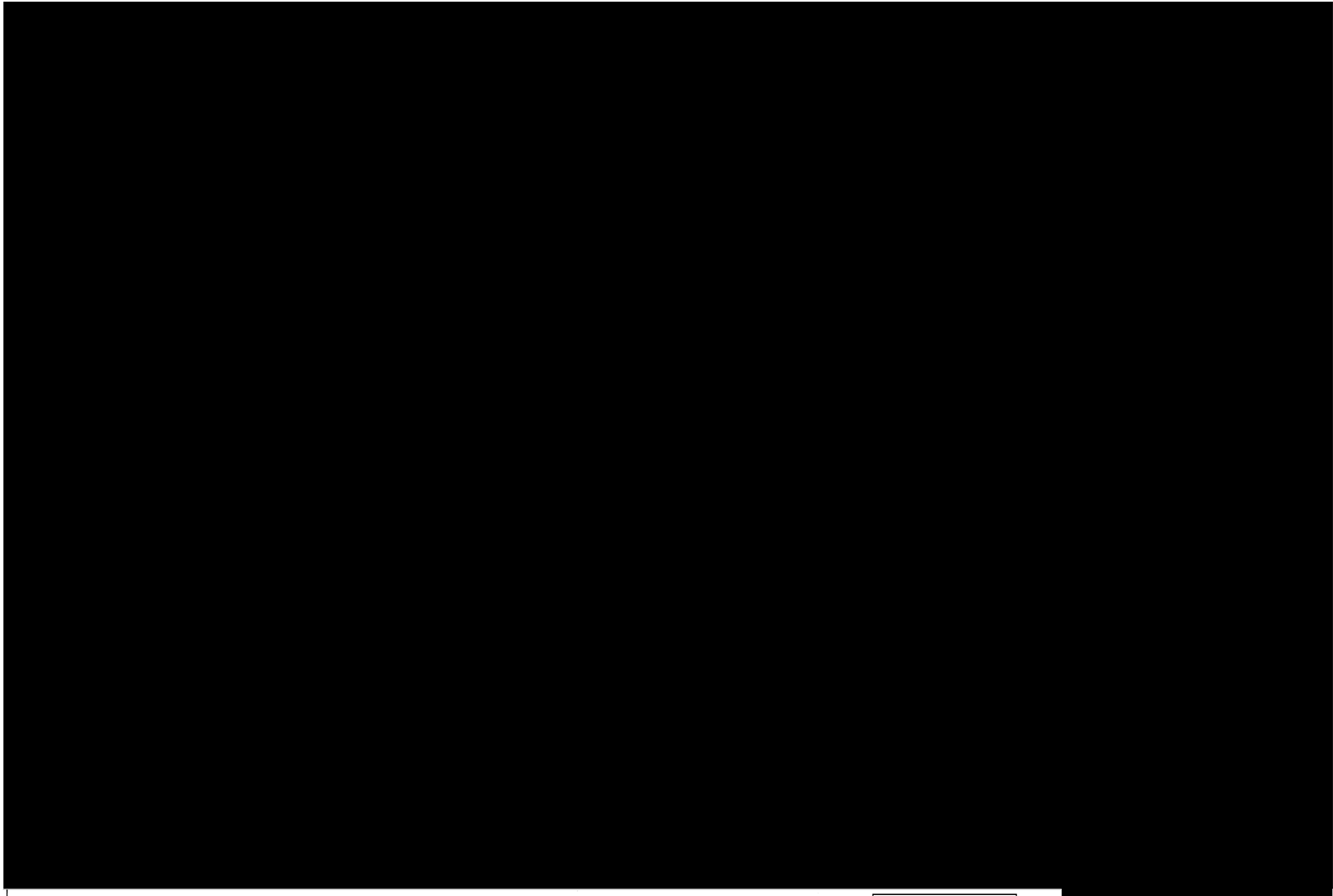
(4) 主流路として設定しない範囲及びその考え方

共通09本文に基づき、テストライン、バイパスライン、ベント・ドレンライン等については、主流路の対象としない。2. (3)にて整理した各条文の系統機能を担保している主流路範囲の概要を第4-1図に示し、再処理施設に共通する主配管にしない対象の考え方を「第4-1表 再処理施設の各設備に共通する主配管にしない対象の考え方」においてアルファベットごとに分類し、第4-1図にそのアルファベットを記載することで、主配管としない考え方を系統概要図上で示している。

また、「添付3(1)②-bの理由整理表」では、設備ごとの主配管としない考え方を番号で整理し、「添付3(1)色塗り結果(設計図書等)」のEFDごとに主配管にしない対象(色塗りされていない範囲)にそれぞれ青四角番号を付記し、第4-1表のアルファベットの分類と各設備の「②-bの理由整理表」の青四角番号と紐づけて示している。

なお、主流路上に設置される弁、フィルタ等については、当該設備に要求される系統として機能、性能を達成するために仕様等で適合性を示す弁、フィルタ等は主要機器として抽出するが、それ以外の流路を形成する弁、フィルタ等である場合は、主流路として抽出しない。

上記以外の高レベル廃液ガラス固化設備の特徴を踏まえた主流路を設定する上での留意事項について、以下に示す。



□内の（アルファベット記号、個別）は主流路として設定しない理由分類を示す。
 アルファベット記号に紐づく理由分類は第4-1表で示す。
 なお、「個別」の詳細については、本別紙本文2.（4）主流路として設定しない範囲
 及びその考え方で示す。

系統図凡例
 ■：設計基準対象の施設の系統機能
 ■：重大事故等対処設備の系統機能
 ■：紐付け番号区分点

第1.2.3.1-1図
 高レベル廃液ガラス固化設備の系統図

第4-1-29-1

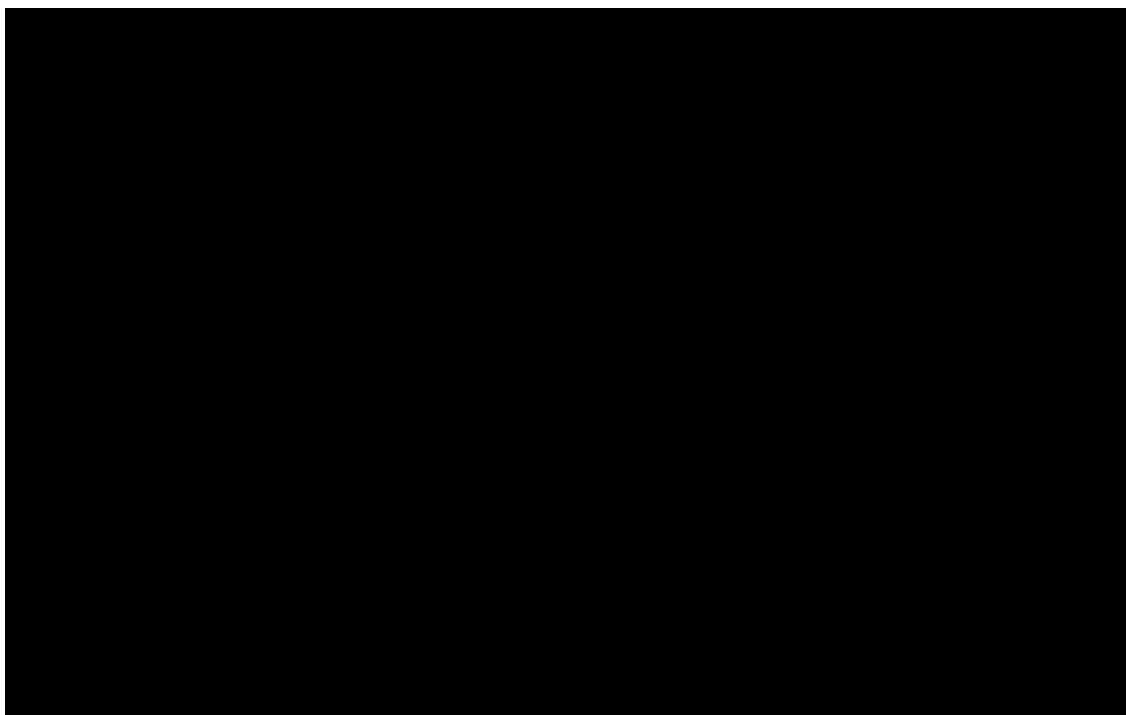
第4-1図 高レベル廃液ガラス固化設備に係る主流路の範囲及び主流路として設定しない範囲の概要図

第4-1表 再処理施設の各設備に共通する主配管にしない対象の考え方

分類	主配管としない理由の類型	主配管としない対象(例)	具体的理由
A	ドレン・ベントライン	<ul style="list-style-type: none"> ・通常液移送時又は保守時における系統内への液張り後における系統内の空気を抜くベントライン ・容器、ポンプ、弁等の機器の保守時における系統内の溶液等を抜くためのドレンライン ・開放容器等の機器ベントライン ・系統に液張り（容器内への液張り、容器等シール部への液張り）を行う液張りライン ・機器等の保護の観点で設置するベントライン 	配管ラインに設置する機器の保守等を行うために使用するラインであるため、主配管としない。
B	バイパスライン	<ul style="list-style-type: none"> ・計器（流量計）の保守時に使用するバイパスライン ・容器、スチームトラップ、弁、フィルタ等の保守時に使用するバイパスライン 	
C	テストライン	<ul style="list-style-type: none"> ・保守時において試験を行う際に試験機器等を接続する試験ノズル ・保守時における系統試験を行うためのテストライン 	
D	除染・洗浄ライン	<ul style="list-style-type: none"> ・保守時・停止時における機器等の除染・洗浄を行う除染・洗浄ライン 	
E	ミニマムフローライン	<ul style="list-style-type: none"> ・ポンプ安定運転のためのミニマムフロー（迷がし）ライン 	機器故障を防止するために使用するラインであるため、主配管としない。
F	オーバーフローライン	<ul style="list-style-type: none"> ・万が一、容器等で溢れた流体を系統又は建屋内に保持するためのオーバーフローライン 	機器故障等で万が一使用する非正常ラインであるため、主配管としない。
G	循環（攪拌）ライン	<ul style="list-style-type: none"> ・溶液等のポンプ（動力ポンプ、エアリフト、スチームジェット、エアジェット、水ジェット）による攪拌ライン ・圧縮空気（かくはん用空気によるバルセータ含む）による攪拌ライン 	溶液等均質化を目的として使用するラインであるため、主配管としない。
		<ul style="list-style-type: none"> ・熱交換器、デミスタ、ミストフィルタ等で凝縮した凝縮水を回収する循環ライン ・万が一基準値を満たさない流体等が発生した場合又は再利用を目的として前工程へ移送して処理を行うための循環ライン ・万が一室等へ低レベル等の溶液が漏えいした場合に貯槽へ移送して処理を行うための循環ライン 	熱交換により発生する凝縮水を回収（循環）する目的で使用するラインであるため、主配管としない。 再利用を目的として使用するラインであるため、主配管としない。
H	サンプリングライン	<ul style="list-style-type: none"> ・分析試料を採取するためのサンプリングライン ・放管用の試料を採取するためのサンプリングライン 	少量の分析試料を分析試料採取装置で採取するためにしようするラインであるため、主配管としない。
I	計装ライン	<ul style="list-style-type: none"> ・プロセス量の計測を行うための検出配管、計装導圧配管、チュービング（計装用空気配管）、ガイドパイプ 	計装配管及び計装信号ラインであるため、主配管としない。
J	機器駆動用サポートライン	<ul style="list-style-type: none"> ・エアリフト、サイホン、ゲデオン、スチームジェット[※]、フルイディックポンプ、MERC交換型遠心ポンプ等の起動・停止に使用する真空ライン、真空破壊ライン、駆動用空気ライン、呼び水ライン、排気ライン ※安全上重要な施設のスチームジェットポンプを使用する漏えい液回収するラインは主配管 	機器駆動用システムに付随するサポート系ラインであるため、主配管としない。
K	小型機器等からの排気ライン	<ul style="list-style-type: none"> ・小型ボット、サンプリングボックス、各室、機器駆動用サポートラインからの排気ライン 	廃棄、換気及び閉じ込め機能を担保する主要な機器（容器、グローブボックス、フード等）からの排気ラインでないため、主配管としない。
L	液調整、置換、保守等を行うための一般ユーティリティライン	<ul style="list-style-type: none"> ・運転用、液調整、系統内置換等を行うための試薬、水、空気等の放射性物質等を含まない一般ユーティリティライン（水、空気、蒸気、試薬） ・流路を形成するために必要な機器に供給する一般ユーティリティライン（水、空気、蒸気、試薬） ・保守時における詰まりを除去するためのアイスプラグを形成するために使用する一般ユーティリティライン 	通常運転、保守時に供給する一般ユーティリティラインであるため、主配管としない。
M	崩壊熱除去評価対象外の貯槽等への安全冷却水供給ライン	<ul style="list-style-type: none"> ・崩壊熱除去評価対象外であり、安全上重要な施設の安全機能の支援[※]に係らない貯槽、冷凍機等への安全冷却水を供給するライン ※安全空気圧縮装置、非常用ディーゼル発電機、高レベル廃液ガラス固化建屋換気設備のセル内クーラー等へ安全冷却水を供給するラインは主配管 	崩壊熱除去機能及び安全上重要な施設の安全機能支援を担保する主要な機器（容器、熱交換器等）へ安全冷却水を供給するラインでないため、主配管としない。
N	将来増設用ライン	<ul style="list-style-type: none"> ・安全機能に影響しない将来増設用として設置しているライン 	安全機能に関係しない機器等の将来増設用ラインであるため、主配管としない。
個別	分類A～Nの共通的な理由以外のライン	<ul style="list-style-type: none"> ・本文2. (4)に記載の対象。 	<ul style="list-style-type: none"> ・本文2. (4)に記載の理由。

a. ガラス溶融炉洗浄運転に必要な模擬廃液供給ライン

ガラス溶融炉の安定的な運転を担保する観点から、これまでのアクティブ試験における各種運転条件（廃液性状、炉内温度管理、洗浄運転による流下性改善等）の検討結果を踏まえて、ガラス溶融炉の廃棄（処理）能力に関する重要な設備として模擬廃液供給設備がある。この設備は、ガラス溶融炉の長期運転状態を維持するため、ガラス溶融炉内の白金族元素の炉底部への沈降により流下性が低下した場合に高レベル廃液に変わり模擬廃液を供給し、仮焼層を維持した状態で洗浄運転を行うことで炉内の白金族元素保有量を低下させ流下性の改善を図るための設備である。このため、模擬廃液供給設備はガラス溶融炉の廃棄（処理）能力の一部として取り扱い主流路を設定する。



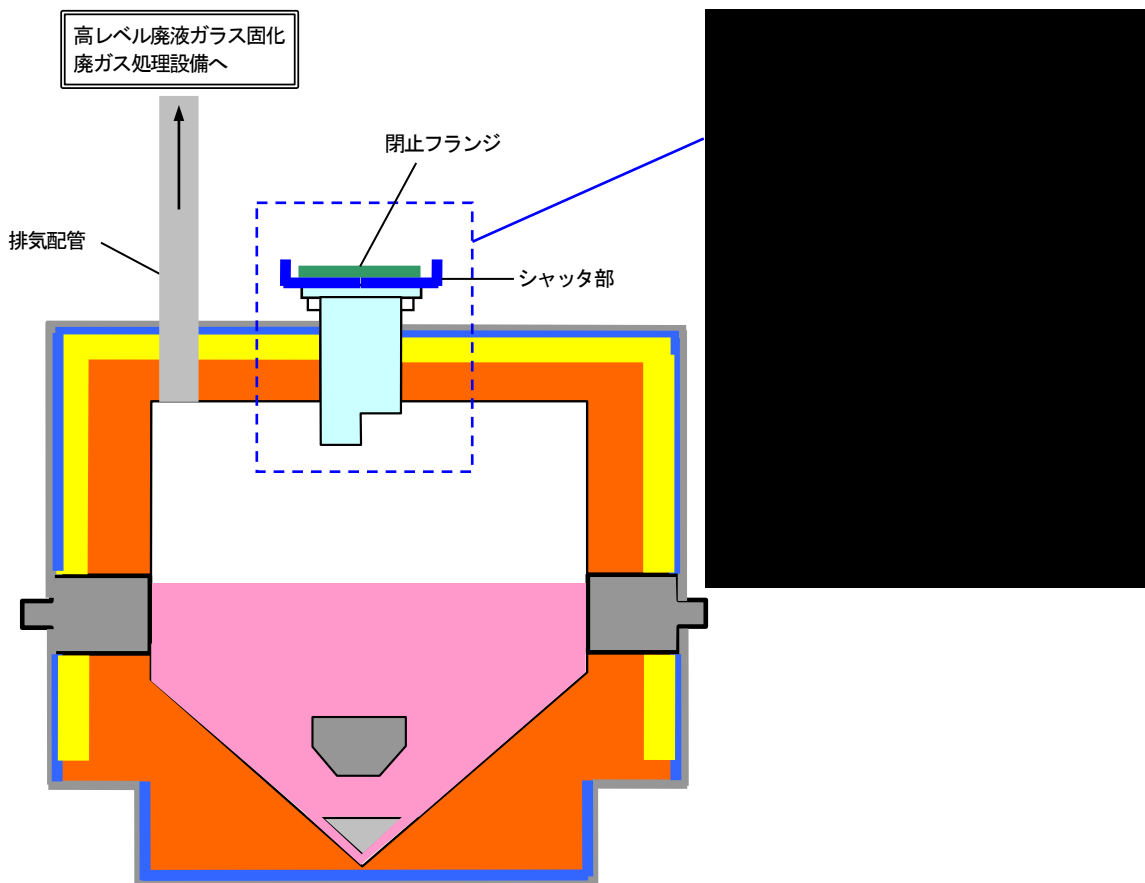
第4-2図 模擬廃液供給設備 概要図（抜粋）

b. ガラス溶融炉 保守治具入口シャッター

ガラス溶融炉は、「2. (2)」の放射性物質の保持機能で述べたようにガラス溶融炉からの融融ガラスの流下性改善のためにレンガ回収治具又は負圧維持治具及び流下補助治具を上部に取り付ける際は、ガラス溶融炉を構成する原料供給器と原料供給器に接続する配管を取り外し、保守治具入口シャッターと入れ替えガラス溶融炉の運転を行う場合がある。

保守治具入口シャッターは、レンガ回収治具等を取り付ける際、開口を制限することで、ガラス溶融炉への空気の流入を制限し、ガラス溶融炉の負圧を維持する。

保守時の運転では、保守治具入口シャッターがガラス溶融炉を構成（閉じ込め）することとなるため、ガラス溶融炉（主要機器）の一部として扱う。



第4-3図 保守治具入口シャッター 据付図

c. 主要機器として抽出しない範囲

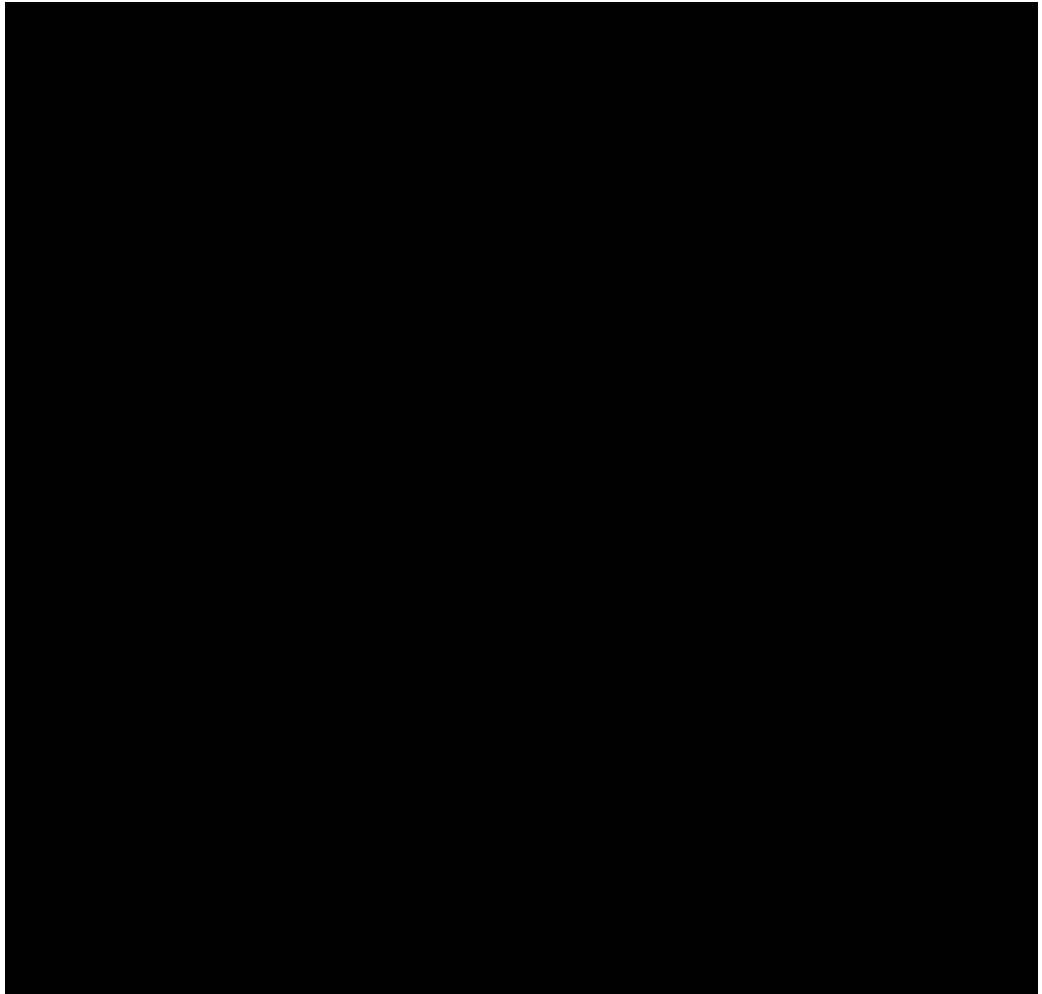
(a) 漏えい液回収ライン上の [REDACTED] (第4-4図)

セル内に設置されている漏えい液受皿から重力流で回収するラインに設置している [REDACTED] がある。



[REDACTED] 主要機器 (容器) としては抽出せずに配管の一部として扱う。

なお、本設備における他の [REDACTED] も上記と同様の理由により主要機器 (容器) としては抽出せずに配管 (主流路) の一部として扱う。



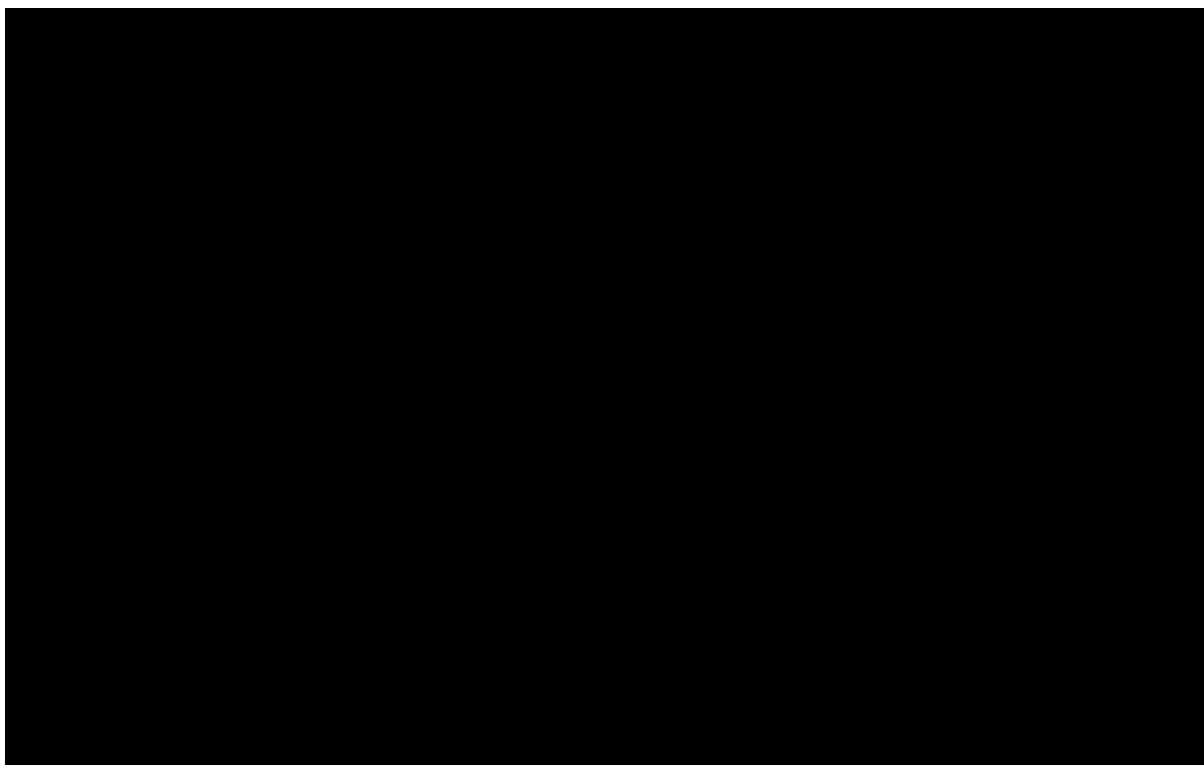
第4-4図 漏えい液回収ライン上の [REDACTED]

(b) 主流路上の気液分離器及びサンプリングポット（第4－5図）

高レベル廃液ガラス固化設備における高レベル廃液移送には、エアリフトを使用している箇所があり、当該ライン上に設置している気液分離器がある。

また、ガラス溶融炉への高レベル廃液移送上には、サンプリングポットが設置されている。

これらの気液分離器及びサンプリングポットは、溶液移送時において溶液を保持するが、移送又は処理運転停止時において常時溶液を保持するものではないため、主要機器（容器）としては抽出せずに配管の一部として扱う。

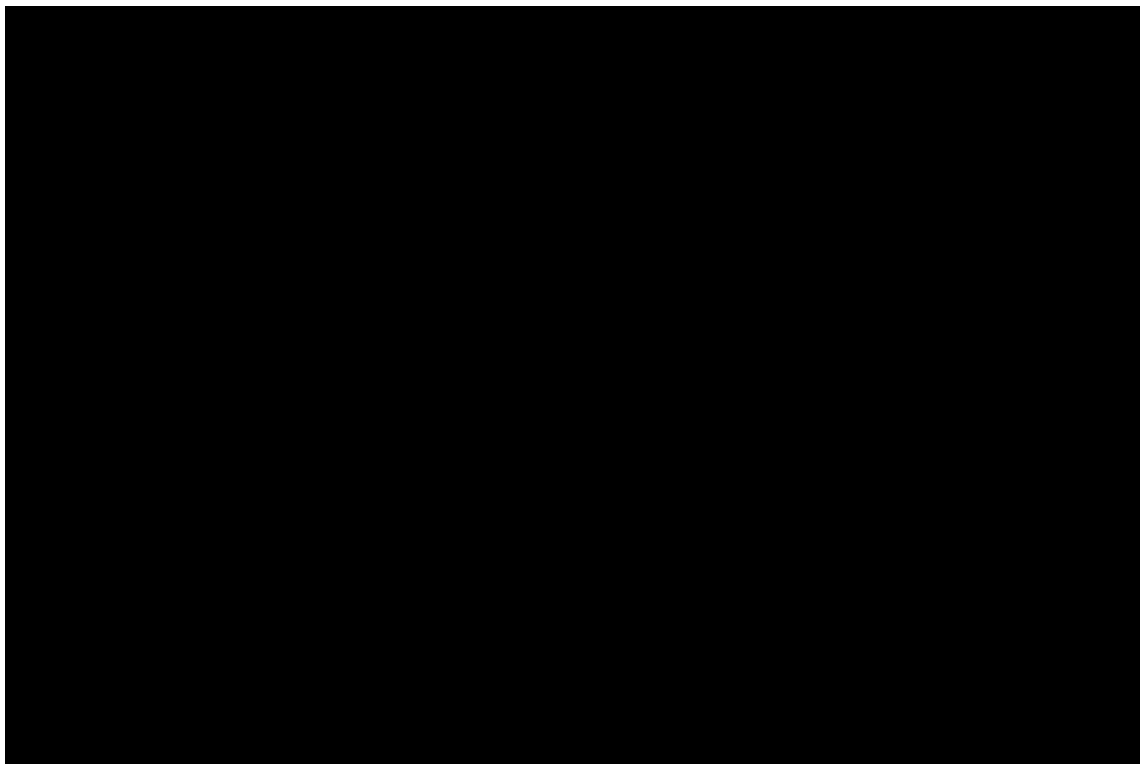


第4－5図 主流路上の気液分離器及びサンプリングポット

(c) 主流路上の廃棄機能を期待しないポンプ（第4-6図）

高レベル廃液ガラス固化設備における高レベル廃液移送には、貯槽間及び系統間で高レベル廃液を移送するスチームジェットポンプがある。

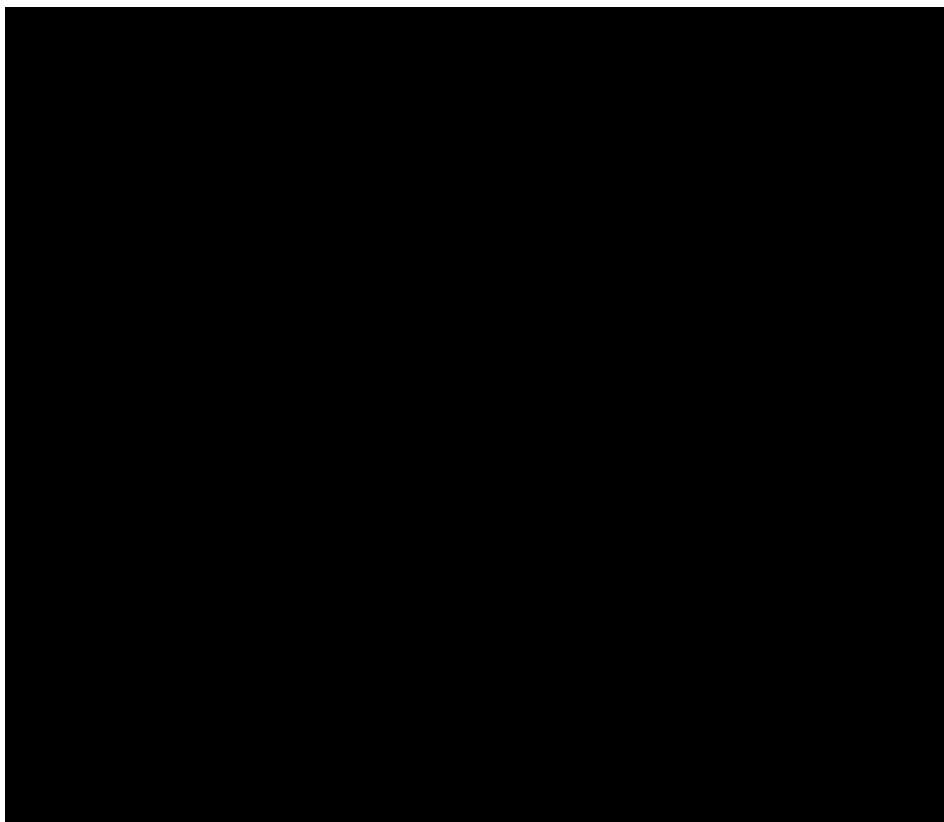
移送を目的としたスチームジェットポンプは、廃棄機能を担保するポンプではないため、主要機器（ポンプ）としては抽出せず、配管の一部として扱う。



第4-6図 主流路上のスチームジェットポンプ

(d) 主流路上の原料供給器 (第4-7図)

原料供給器は、ガラス溶融炉への高レベル廃液の供給並びにガラス原料を供給する配管と接続する機器であり、流路の一部を形成するものであるため、主要機器(機械装置)として抽出せずに配管の一部として扱う。



第4-7図 主流路上の原料供給器

(e) 主流路上の廃ガス冷却器（第4-8図）

ガラス溶融炉A/B廃ガス冷却器は、ガラス溶融炉からの廃ガスを高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備へ排気する流路の一部を形成するものであり、主要機器（機械装置）としては抽出せずに配管の一部として扱う。



第4-8図 主流路上の廃ガス冷却器

(f) ガラス溶融炉のかくはん棒（直棒型、曲棒型）、レンガ回収治具又は負圧維持治具及び流下補助治具

ガラス溶融炉からの溶融ガラスの流下性改善のために使用するかくはん棒（直棒型、曲棒型）、レンガ回収治具又は負圧維持治具及び流下補助治具がある。開口を制限することで、ガラス溶融炉への空気の流入を制限し、ガラス溶融炉の負圧を維持する保守治具入口シャッタとは異なり、ガラス溶融炉の流下性を低下させる異物を除去するためのものであるかくはん棒（直棒型、曲棒型）、レンガ回収治具又は負圧維持治具及び流下補助治具については、ガラス溶融炉の保守が可能な設計とすることを基本設計方針で展開することとし、かくはん棒（直棒型、曲棒型）、レンガ回収治具又は負圧維持治具及び流下補助治具は主要機器として抽出はしない。

3. 要求される耐震クラスの考え方

(1) 事業変更許可申請書の耐震クラス

申請対象設備の耐震クラスの整理は、事業変更許可申請書の「添付書類六 第1.6-1表 クラス別施設」、「添付書類六 第1.6-5表 重大事故等対処設備（主要設備）の設備分類」、「添付書類六 第1.7.18-1表 主要な重大事故等対処設備の設備分類」及び「添付書類六 第1.7.18-3表 安全機能に対する設備の耐震設計」（以下、「クラス別施設等」という。）を踏まえて実施する。

高レベル廃液ガラス固化設備に係る申請対象設備の耐震クラスの全体像を第5-1図に示す。

<安全機能を有する施設の主配管の耐震設計>

条文	系統機能	主配管名称	安全機能を有する施設		
			S	B/C	1.2Ss
第24条：廃棄施設	放射性液体廃棄物の処理及び廃棄	主配管（高レベル廃液処理系）	○	—	○
		主配管（流下停止用冷却空気系）	○	—	—
		主配管（模擬廃液系）	○※	○	—
第10条：閉じ込めの機能	使用済燃料等を含む溶液の崩壊熱除去	主配管（崩壊熱除去系：再処理設備本体用）	○	—	—
	セル等の漏えい拡大防止及び漏えい液回収	主配管（漏えい液回収系）	○	○	—
	放射性物質の保持機能	主配管（高レベル廃液処理系）、主配管（模擬廃液系）に同じ			
	設計基準事故時における閉じ込め機能	主配管（流下停止用冷却空気系）に同じ			
第11条・第35条：火災等による損傷の防止	Pu溶液又はHAW溶液を保有する貯槽の水素掃気	主配管（水素掃気系）	○	—	—

<安全機能を有する施設の凡例>

S : 耐震Sクラス（耐震重要施設）

B/C : 耐震B/Cクラス

1.2Ss : 基準地震動Ssを1.2倍した地震力に対して必要な設計基準対象の施設の安全機能が損なわれない施設

< 重大事故等対処設備の主配管の耐震設計 >

条文	系統機能	主配管名称	重大事故等対処設備				
			(S)	(B)/(C)	S	B/C	1.2Ss
第39条：冷却機能の喪失による蒸発乾固に対処するための設備	内部ループへの通水による冷却	主配管（内部ループ通水系）	○	—	—	—	○
	貯槽等への注水	主配管（貯槽等注水系）	(主配管無し)				
	冷却コイル等への通水による冷却	主配管（冷却コイル等通水系）	○	—	—	—	○
	セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応（管理放出：蒸発乾固）	主配管（蒸発乾固対策用セル導出系） 主配管（代替セル排気系）	(主配管無し)				
第40条：放射線分解により発生する水素による爆発に対処するための設備	水素爆発を未然に防止するための空気の供給	主配管（未然防止掃気系）	○	—	—	—	○
	水素爆発の再発を防止するための空気の供給	主配管（再発防止掃気系）	(主配管無し)				
	セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応（管理放出：水素爆発）	主配管（水素対策用セル導出系） 主配管（代替セル排気系）	(主配管無し)				

< 重大事故等対処設備の凡例 >

- (S) : 安全機能を有する施設（耐震Sクラス）の機能を代替する重大事故等対処設備
- (B)/(C) : 安全機能を有する施設（耐震B/Cクラス）の機能を代替する重大事故等対処設備
- S : 代替する安全機能が無い重大事故等対処設備（耐震Sクラス）
- B/C : 代替する安全機能が無い重大事故等対処設備（耐震B/Cクラス）
- 1.2Ss : 基準地震動Ssを1.2倍した地震力に対して必要な機能を維持する重大事故等対処設備

主配管の耐震設計は、クラス別施設等に示す主要機器の耐震設計に準じた設計を原則とし、安全上重要な施設の安全機能を確保する上で必要な主配管の範囲が耐震Sクラス、それ以外の主配管の範囲は耐震B/Cクラスである。また、放射性物質の保持機能を担う主配管（高レベル廃液処理系）からの漏えいにより、重大事故等が発生しないように、基準地震動 S_s を1.2倍した地震力に対して必要な設計基準対象の施設の安全機能が損なわれない設計とする。

高レベル廃液ガラス固化設備と一部兼用する重大事故等対処設備であって、地震を起因とした重大事故時において機能を期待する代替安全冷却水系等の主配管は、常設耐震重要重大事故等対処設備とし、基準地震動 S_s を1.2倍した地震力に対して機能が維持できる設計とする。

高レベル廃液ガラス固化設備の機器のクラス別施設、設備分類、安全機能に対する設備の耐震設計を以下に示す。

添付書類六 第1.6-1表 クラス別施設 抜粋（1/7）

耐震クラス	クラス別施設	主要設備等 (注1)			補助設備 (注2)			直接支持構造物 (注3)		間接支持構造物 (注4)(注10)		波及的影響を考慮すべき設備 (注5)
		施設名	適用範囲	耐震クラス	適用範囲	耐震クラス	適用範囲	耐震クラス	適用範囲	適用範囲	適用範囲	
S	3) 高レベル放射性液体廃棄物を内蔵する系統及び機器並びにその冷却系統（つづき）	液体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液供給槽	S	冷却水設備安全冷却水系 〔中間熱交換器を含む〕 第2非常用ディーゼル発電機 第2非常用蓄電池 高レベル廃液濃縮缶加熱蒸気温度高による加熱停止回路及び遮断弁	S	機器等の支持構造物	S	分離壁 高レベル廃液ガラス固化壁 非常用電源壁 制御壁			
			高レベル廃液濃縮缶	S								
			高レベル濃縮廃液貯槽	S								
不溶解残渣廃液貯槽	S											
高レベル廃液共用貯槽	S											
高レベル濃縮廃液一時貯槽	S											
不溶解残渣廃液一時貯槽	S											
固体廃棄物の廃棄施設	ガラス溶融炉	S	冷却水設備安全冷却水系 第2非常用ディーゼル発電機 第2非常用蓄電池 固化セル移送台車上の質量高によるガラス流下停止回路 結合装置圧力信号による流下ノズル加熱停止回路 ガラス溶融炉の流下停止系	S	機器等の支持構造物	S	高レベル廃液ガラス固化壁 非常用電源壁 制御壁					
	高レベル廃液混合槽	S										
	供給液槽	S										
	供給槽	S										
固化セル移送台車	S											
	収納管、通風管	S					機器等の支持構造物	S	高レベル廃液ガラス固化壁 第1ガラス固化体貯蔵壁			

添付書類六 第1.6-1表 クラス別施設 抜粋（2/7）

耐震クラス	クラス別施設	主要設備等 (注1)(注9)			補助設備 (注2)			直接支持構造物 (注3)		間接支持構造物 (注4)(注10)		波及的影響を考慮すべき設備 (注5)
		施設名	適用範囲	耐震クラス	適用範囲	耐震クラス	適用範囲	耐震クラス	適用範囲	適用範囲	適用範囲	
S	4) プルトニウムを含む溶液を内蔵する系統及び機器（つづき）	脱硝施設	硝酸プルトニウム貯槽	S	冷却水設備安全冷却水系 第2非常用ディーゼル発電機 第2非常用蓄電池	S	機器等の支持構造物	S	クラン・プルトニウム混合脱硝壁 非常用電源壁 制御壁		グローブボックス（定量ポット、中間ポット及び脱硝装置）（注12）	
			混合槽	S								
一時貯槽	S											
定量ポット	S											
中間ポット	S											
	脱硝装置	S										
	酸及び溶媒の回収施設	溶媒回収設備 第1洗浄器	S				機器等の支持構造物	S	分離壁			
	5) 上記3)及び4)の系統及び機器から放射性物質が漏えいた場合に、その影響の拡大を防止するための施設	セル等	高レベル放射性液体廃棄物又はプルトニウムを含む溶液を内蔵するSクラスの系統及び機器を収納するセル、グローブボックス及び配管収納容器並びにせん断セル（注12）	S								
その他再処理設備の附属施設			蒸気供給設備安全蒸気系	S	第2非常用ディーゼル発電機 第2非常用蓄電池	S	機器等の支持構造物	S	前処理壁 分離壁 高レベル廃液ガラス固化壁 非常用電源壁 制御壁			

添付書類六 第1.6-1表 クラス別施設 抜粋(3/7)

耐震クラス	クラス別施設	主要設備等 (注1)			補助設備 (注2)		直接支持構造物 (注3)		間接支持構造物 (注4) (注10)		波及的影響を考慮すべき設備 (注5)
		施設名	適用範囲	耐震クラス	適用範囲	耐震クラス	適用範囲	耐震クラス	適用範囲	適用範囲	
S	7) 上記1)~6)の施設の機能を確保するための設備 (非常用所内電源系統、安全圧縮空気系、安全蒸気系及び安全冷却水系)	その他再処理設備の附属施設	非常用所内電源系統 第1非常用ディーゼル発電機 第1非常用蓄電池 重油タンク 第2非常用ディーゼル発電機 第2非常用蓄電池 燃料油貯蔵タンク 安全圧縮空気系 空気圧縮機 空気貯槽 安全蒸気系 ボイラ 安全冷却水系 冷却塔 冷却水循環ポンプ	S S S S S S S S S S S S			機器等の支持構造物	S	使用済燃料受入れ・貯蔵罐 蒸 前処理罐 分離罐 精製罐 ウラン・プルトニウム混合 脱硝罐 高レベル廃液ガラス固化罐 蒸 非常用電源罐 制御罐 洞道	北換気筒(注13)	

添付書類六 第1.6-1表 クラス別施設 抜粋(4/7)

耐震クラス	クラス別施設	主要設備等 (注1)			補助設備 (注2)		直接支持構造物 (注3)		間接支持構造物 (注4) (注10)		波及的影響を考慮すべき設備 (注5)
		施設名	適用範囲	耐震クラス	適用範囲	耐震クラス	適用範囲	耐震クラス	適用範囲	適用範囲	
S	7) 上記1)~6)の施設の機能を確保するための設備 (安全上重要な施設の漏えい液を受ける漏えい液受皿の集液槽の液位警報及び漏えい液受皿から漏えい液を回収するための系統のうち安全上重要な施設) (つづき)	-	以下のセルの漏えい液受皿の集液槽の液位警報及び漏えい液受皿から漏えい液を回収するための系統ウラン・プルトニウム混合脱硝罐 硫酸プルトニウム貯槽セル 混合槽セル 一時貯槽セル 高レベル廃液ガラス固化罐 高レベル濃縮廃液貯槽セル 不溶残渣濃液貯槽セル 高レベル廃液共用貯槽セル 高レベル濃縮廃液一時貯槽セル 不溶残渣濃液一時貯槽セル 高レベル廃液混合槽セル 固化セル 以下のセルの漏えい液受皿の集液槽の液位警報 精製罐 プルトニウム精製塔セル プルトニウム濃縮供給槽セル 油水分離槽セル 放射性配管分岐第1セル	S S			機器等の支持構造物	S	精製罐 ウラン・プルトニウム混合 脱硝罐 高レベル廃液ガラス固化罐 蒸 制御罐		

添付書類六 第1.6-1表 クラス別施設 抜粋(5/7)

耐震クラス	クラス別施設	主要設備等			補助設備		直接支持構造物		間接支持構造物	波及的影響を考慮すべき設備	
		施設名	適用範囲	(注1)		(注2)		(注3)		(注4)	(注5)
				耐震クラス	耐震クラス	適用範囲	耐震クラス	適用範囲	耐震クラス	適用範囲	適用範囲
B	2) 放射性物質を内蔵している施設であって、Sクラスに属さない施設 (ただし内蔵量が少ないか又は貯蔵方式により、その破損により公衆に与える放射線の影響が十分小さいものは除く) (つづき)	液体廃棄物の廃棄施設	アルカリ濃液濃縮缶 アルカリ濃液貯槽 低レベル濃液蒸発缶 第1放出前貯槽 第1海洋放出ポンプ 海洋放出管 第2海洋放出ポンプを経て第1海洋放出ポンプから導かれる海洋放出管との合流点までの範囲を除く 除染ビット	B B B B B B			機器等の支持構造物	B	分離罐壁 高レベル濃液ガラス固化罐壁 低レベル濃液処理罐壁 使用済燃料輸送容器管理罐壁の除染エリア 使用済燃料受入れ・貯蔵罐壁		
		固体廃棄物の廃棄施設	アルカリ濃液中和槽 ガラス固化体検査室天井クレーン 第1ガラス固化体貯蔵罐壁床面走行クレーン(注7) 乾燥装置 熱分解装置 焼却装置 固化装置 第1切断装置 第2切断装置 低レベル固体廃棄物貯蔵設備	B B B B B B B B B B			機器等の支持構造物	B	高レベル濃液ガラス固化罐壁 第1ガラス固化体貯蔵罐壁 低レベル廃棄物処理罐壁 使用済燃料受入れ・貯蔵罐壁 チャンネルボックス・バーナブルボイスン処理罐壁 ハル・エンドピース貯蔵罐壁		
		その他再処理設備の附属施設	分析設備	B			機器等の支持構造物	B	分析罐壁		

添付書類六 第1.6-1表 クラス別施設 抜粋(6/7)

耐震クラス	クラス別施設	主要設備等			補助設備		直接支持構造物		間接支持構造物	波及的影響を考慮すべき設備	
		施設名	適用範囲	(注1)		(注2)		(注3)		(注4)	(注5)
				耐震クラス	耐震クラス	適用範囲	耐震クラス	適用範囲	耐震クラス	適用範囲	適用範囲
C	S、Bクラスに属さない施設	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料輸送容器管理罐壁天井クレーン 使用済燃料輸送容器移送台車 使用済燃料輸送容器保守設備	C C C			機器等の支持構造物	C	使用済燃料輸送容器管理罐壁(注8) 使用済燃料受入れ・貯蔵罐壁		
		気体廃棄物の廃棄施設	S及びBクラス以外の塔槽類廃ガス処理設備及び換気設備	C			機器等の支持構造物	C			
		液体廃棄物の廃棄施設	第2放出前貯槽 第2海洋放出ポンプ 海洋放出管 第2海洋放出ポンプを経て第1海洋放出ポンプから導かれる海洋放出管との合流点までの範囲 低レベル濃液処理設備 MOX燃料加工施設との取合いに係る配管	C C C C C			機器等の支持構造物	C	使用済燃料受入れ・貯蔵管理罐壁 低レベル濃液処理罐壁		

添付書類六 第1.6-1表 クラス別施設 抜粋(7/7)

- (注1) 主要設備等とは、当該機能に直接的に関連する設備及び構築物をいう。
- (注2) 補助設備とは、当該機能に間接的に関連し、主要設備等の補助的役割を持つ設備をいう。
- (注3) 直接支持構造物とは、主要設備等、補助設備に直接取り付けられる支持構造物、又はこれらの設備の荷重を直接的に受ける支持構造物をいう。
- (注4) 間接支持構造物とは、直接支持構造物から伝達される荷重を受ける構造物(建物・構築物)をいう。
- (注5) 波及的影響を考慮すべき設備とは、下位の耐震クラスに属するものの破損によって上位の分類に属するものに波及的影響を及ぼすおそれのある設備であり、主要設備等に適用される地震力により、上位の分類に属するものに波及的影響を及ぼさないように設計する。
- (注6) 第1切断装置は、固体廃棄物の廃棄施設であるが、燃料貯蔵設備のチャンネルボックス・バーナブルポイズン取扱ビットに設置しているため、当該ビットへの波及的影響を考慮すべき設備として、本欄に記載するものとする。
- (注7) 第1ガラス固化体貯蔵建屋床面走行クレーンはBクラスであるが、Sクラスの遮蔽容器と一体構造のため、Sクラス施設に適用される地震力に対し、耐えるように設計する。
- (注8) 使用済燃料輸送容器管理建屋の使用済燃料収納使用済燃料輸送容器保管庫及びトレーラエリアは、輸送容器に波及的破損を与えないよう設計する。
- (注9) 溶解設備のハル洗浄槽、水パフファ槽、分配設備のプルトニウム洗浄器、分離建屋一時貯留処理設備の第5一時貯留処理槽、第9一時貯留処理槽、第10一時貯留処理槽、精製建屋一時貯留処理設備の第4一時貯留処理槽及び溶媒回収設備の溶媒再生系分離・分配系の第1洗浄器はBクラスであるが、溶液の放射線分解により発生する水素の爆発を適切に防止するため、Sクラスとする。
- (注10) 使用済燃料輸送容器管理建屋の除染エリア、使用済燃料受入れ・貯蔵建屋、前処理建屋、分離建屋、精製建屋、ウラン脱硝建屋、ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋、ウラン酸化物貯蔵建屋、ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵建屋、高レベル廃液ガラス固化建屋、第1ガラス固化体貯蔵建屋、低レベル廃液処理建屋、低レベル廃棄物処理建屋、チャンネルボックス・バーナブルポイズン処理建屋、ハル・エンドピース貯蔵建屋、第2低レベル廃棄物貯蔵建屋及び分析建屋の遮蔽設備はBクラスとする。
- (注11) プルトニウムを含む溶液を内蔵する系統及び機器でSクラスとする設備のうち、臨界の発生防止の観点で形状寸法管理を行う設備は、溶解設備の溶解槽(連続式)からウラン・プルトニウム混合脱硝設備の混合槽に至るプルトニウム溶液の主要な流れに位置する設備並びにプルトニウム精製設備のプルトニウム溶液一時貯槽、プルトニウム濃縮液一時貯槽、リサイクル槽、希釈槽、分離建屋一時貯留処理設備の第1一時貯留処理槽、第2一時貯留処理槽、第7一時貯留処理槽、第8一時貯留処理槽、精製建屋一時貯留処理設備の第1一時貯留処理槽、第2一時貯留処理槽、第3一時貯留処理槽及びウラン・プルトニウム混合脱硝設備の一時貯槽とする。また、これらの設備はプルトニウムを含む溶液を内蔵する機器としてもSクラスに属する設備であり、これらを取納するセル等もSクラスとする。
- (注12) ウラン・プルトニウム混合脱硝設備の定量ポット、中間ポット及び脱硝装置のグローブボックスは、損傷により公衆に与える放射線の影響が十分小さいためBクラスとする。ただし、取納するSクラスの機器へ波及的影響を与えないようSクラス施設に適用される地震力に対し、耐えるように設計する。
- (注13) 北換気筒はCクラスであるが、Sクラスの冷却塔へ波及的影響を与えないようSクラス施設に適用される地震力に対し、耐えるように設計する。

添付書類六 第1.6-5表

重大事故等対処設備（主要設備）の設備分類 抜粋（1/2）

系統機能	設備		代替する機能を有する安全機能に関する施設 （ただし、設計基準等の変更を要する設備及びその附属装置等を除く。）		設備分類	遠隔支持機造物	近接支持機造物	備註・備考	
	設置名称	機能の名称	設備	附属装置					
内蔵ケーブル遮断による作動	代替安全用器具系	内蔵ケーブル遮断装置	安全用器具系	S	常設耐震設置工事等毎対称設備	隣接・配管等の支持機造物	常設耐震設置工事等毎対称設備	既設機軸、小断線器、種別装置、 クラン・プラットフォーム適合検出装置、 高レベル検出ガス品位装置	Sa
		内蔵ケーブル遮断装置							
		内蔵ケーブル遮断装置							
		内蔵ケーブル遮断装置							
大鉄筋設備	第1貯水罐				緊急時に影響				
内蔵ケーブル遮断による作動	代替安全用器具系	内蔵ケーブル遮断装置	安全用器具系	S	常設耐震設置工事等毎対称設備	隣接・配管等の支持機造物	常設耐震設置工事等毎対称設備	既設機軸、小断線器、種別装置、 クラン・プラットフォーム適合検出装置、 高レベル検出ガス品位装置	Sa
		内蔵ケーブル遮断装置							
		内蔵ケーブル遮断装置							
		内蔵ケーブル遮断装置							
大鉄筋設備	第1貯水罐				緊急時に影響				
セローの構造設計の機能及び代替セルシステムによる対応	代替安全用器具系	配管装置	増設機軸ガス検出設備	S	常設耐震設置工事等毎対称設備	隣接・配管等の支持機造物	常設耐震設置工事等毎対称設備	既設機軸、小断線器、種別装置、 クラン・プラットフォーム適合検出装置、 高レベル検出ガス品位装置	Sa
		検断装置							
		高層検出ガス検出装置からセル内に 検出するユニット							
		セル検出ユニットシステム							
大鉄筋設備	代替安全用器具系	高層検出ガス検出装置	安全用器具系	S	常設耐震設置工事等毎対称設備	隣接・配管等の支持機造物	常設耐震設置工事等毎対称設備	既設機軸、小断線器、種別装置、 クラン・プラットフォーム適合検出装置、 高レベル検出ガス品位装置	Sa
		高層検出ガス検出装置							
		高層検出ガス検出装置							
		高層検出ガス検出装置							
大鉄筋設備	第1貯水罐				緊急時に影響				
代替セルシステム	代替安全用器具系	高層検出ガス検出装置	増設機軸ガス検出設備	S	常設耐震設置工事等毎対称設備	隣接・配管等の支持機造物	常設耐震設置工事等毎対称設備	既設機軸、小断線器、種別装置、 クラン・プラットフォーム適合検出装置、 高レベル検出ガス品位装置	Sa
		高層検出ガス検出装置							
		高層検出ガス検出装置							
		高層検出ガス検出装置							
大鉄筋設備	第1貯水罐				緊急時に影響				
代替セルシステム	代替安全用器具系	高層検出ガス検出装置	増設機軸ガス検出設備	S	常設耐震設置工事等毎対称設備	隣接・配管等の支持機造物	常設耐震設置工事等毎対称設備	既設機軸、小断線器、種別装置、 クラン・プラットフォーム適合検出装置、 高レベル検出ガス品位装置	Sa
		高層検出ガス検出装置							
		高層検出ガス検出装置							
		高層検出ガス検出装置							
大鉄筋設備	第1貯水罐				緊急時に影響				
代替セルシステム	代替安全用器具系	高層検出ガス検出装置	増設機軸ガス検出設備	S	常設耐震設置工事等毎対称設備	隣接・配管等の支持機造物	常設耐震設置工事等毎対称設備	既設機軸、小断線器、種別装置、 クラン・プラットフォーム適合検出装置、 高レベル検出ガス品位装置	Sa
		高層検出ガス検出装置							
		高層検出ガス検出装置							
		高層検出ガス検出装置							
大鉄筋設備	第1貯水罐				緊急時に影響				

添付書類六 第1.6-5表

重大事故等対処設備（主要設備）の設備分類 抜粋（2/2）

系統機能	設備		代替する機能を有する安全機能に関する施設 （ただし、設計基準等の変更を要する設備及びその附属装置等を除く。）		設備分類	遠隔支持機造物	近接支持機造物	備註・備考	
	設置名称	機能の名称	設備	附属装置					
大層検出ガス検出防止するためのセル内の対応	代替安全用器具系	大層検出ガス検出装置	増設機軸ガス検出設備	S	常設耐震設置工事等毎対称設備	隣接・配管等の支持機造物	常設耐震設置工事等毎対称設備	既設機軸、小断線器、種別装置、 クラン・プラットフォーム適合検出装置、 高レベル検出ガス品位装置	Sa
		大層検出ガス検出装置							
		大層検出ガス検出装置							
		大層検出ガス検出装置							
大層検出ガス検出防止するためのセル内の対応	代替安全用器具系	大層検出ガス検出装置	増設機軸ガス検出設備	S	常設耐震設置工事等毎対称設備	隣接・配管等の支持機造物	常設耐震設置工事等毎対称設備	既設機軸、小断線器、種別装置、 クラン・プラットフォーム適合検出装置、 高レベル検出ガス品位装置	Sa
		大層検出ガス検出装置							
		大層検出ガス検出装置							
		大層検出ガス検出装置							
セローの構造設計の機能及び代替セルシステムによる対応	代替安全用器具系	配管装置	増設機軸ガス検出設備	S	常設耐震設置工事等毎対称設備	隣接・配管等の支持機造物	常設耐震設置工事等毎対称設備	既設機軸、小断線器、種別装置、 クラン・プラットフォーム適合検出装置、 高レベル検出ガス品位装置	Sa
		検断装置							
		高層検出ガス検出装置からセル内に 検出するユニット							
		セル検出ユニットシステム							
代替セルシステム	代替安全用器具系	高層検出ガス検出装置	増設機軸ガス検出設備	S	常設耐震設置工事等毎対称設備	隣接・配管等の支持機造物	常設耐震設置工事等毎対称設備	既設機軸、小断線器、種別装置、 クラン・プラットフォーム適合検出装置、 高レベル検出ガス品位装置	Sa
		高層検出ガス検出装置							
		高層検出ガス検出装置							
		高層検出ガス検出装置							
大鉄筋設備	第1貯水罐				緊急時に影響				

添付書類六 第1.7.18-1表
 主要な重大事故等対処設備の設備分類 抜粋

第1.7.18-1表 主要な重大事故等対処設備の設備分類 その他の設備（高レベル廃液ガラス固化建屋）										
系統機能	設備 設備名称	重大事故等対 処設備の分類 常設/可搬型	重大事故等					重大事故等対処設備の設置、 設置場所 屋内と屋外の両方該当する場 合は「屋内・屋外」と併記	代替する機能を有する安全機能を有する施設	
			臨界事故	冷却機能 の喪失に よる発熱 乾固	放射性分 解により 発生する 水素によ る爆発	有機溶媒 等による 火災又は 爆発	使用許容 貯蔵槽 の冷却等 の機能の 喪失		安重/非安重	設備
重大事故等に対 処するための流 路、通水先、注 水先、供給先、 排出元等	高レベル廃液混合槽	常設	-	○	○	-	-	屋内	安重	(高レベル廃液混合槽)
	高レベル廃液共用貯槽	常設	-	○	○	-	-	屋内	安重	(高レベル廃液共用貯槽)
	高レベル濃縮廃液貯槽	常設	-	○	○	-	-	屋内	安重	(高レベル濃縮廃液貯槽)
	高レベル濃縮液一時貯槽	常設	-	○	○	-	-	屋内	安重	(高レベル濃縮液一時貯槽)
	供給槽	常設	-	○	○	-	-	屋内	安重	(供給槽)
	供給液槽	常設	-	○	○	-	-	屋内	安重	(供給液槽)

添付書類六 第1.7.18-3表
 安全機能に対する設備の耐震設計 抜粋

建屋	対象設備	確保する機能等	評価対象		
ウラン・プルトニウム 混合脱硝建屋	ウラン・プルトニウム 混合脱硝設備 溶 液系	硝酸プルトニウム貯槽	核的制限値（寸法） 放射性物質の漏えい防止	寸法 閉じ込めバウンダリ	
		混合槽	核的制限値（寸法） 放射性物質の漏えい防止	寸法 閉じ込めバウンダリ	
		一時貯槽	核的制限値（寸法） 放射性物質の漏えい防止	寸法 閉じ込めバウンダリ	
		定量ポット	核的制限値（寸法） 放射性物質の漏えい防止	寸法 閉じ込めバウンダリ	
	ウラン・プルトニウム 混合脱硝設備 ウ ラン・プルトニウム 混合脱硝系	中間ポット	核的制限値（寸法） 放射性物質の漏えい防止	寸法 閉じ込めバウンダリ	
		脱硝装置	放射性物質の漏えい防止	閉じ込めバウンダリ	
ウラン・プルトニウム 混合酸化物貯蔵建 屋	ウラン・プルトニウム 混合酸化物貯蔵設 備	貯蔵ホール	核的制限値（寸法） 寸法		
高レベル廃液ガラス 固化建屋	高レベル廃液貯蔵設 備 高レベル濃縮 液貯蔵系	高レベル濃縮廃液貯槽	放射性物質の漏えい防止	閉じ込めバウンダリ	
		高レベル濃縮液一時貯槽	放射性物質の漏えい防止	閉じ込めバウンダリ	
		高レベル廃液貯蔵設 備 不溶解残渣廃液 貯蔵系	不溶解残渣廃液貯槽	放射性物質の漏えい防止	閉じ込めバウンダリ
		不溶解残渣廃液一時貯槽	放射性物質の漏えい防止	閉じ込めバウンダリ	
	高レベル廃液貯蔵設 備 共用貯蔵系	高レベル廃液共用貯槽	放射性物質の漏えい防止	閉じ込めバウンダリ	
		高レベル廃液ガラス 固化設備	高レベル廃液混合槽	放射性物質の漏えい防止	閉じ込めバウンダリ
	高レベル廃液ガラス 固化廃ガス処理設 備	供給液槽	放射性物質の漏えい防止	閉じ込めバウンダリ	
		供給槽	放射性物質の漏えい防止	閉じ込めバウンダリ	
		ガラス溶融炉	放射性物質の漏えい防止	閉じ込めバウンダリ	
		高レベル廃液ガラス 固化廃ガス処理設 備	廃ガス洗浄液槽	放射性物質の漏えい防止	閉じ込めバウンダリ
ガラス固化体貯蔵設 備	ガラス固化体貯蔵設 備	廃ガス洗浄器	放射性物質の漏えい防止	閉じ込めバウンダリ	
		収納管及び通風管	冷却機能	冷却空気流路	
第1ガラス固化体貯 蔵建屋	ガラス固化体貯蔵設 備	収納管及び通風管	冷却機能	冷却空気流路	
前処理建屋、分離建 屋、精製建屋、ウラ ン・プルトニウム混 合脱硝建屋、高レ ベル廃液ガラス固 化建屋、分離建屋と精製 建屋を接続する流 路、精製建屋とウラ ン・プルトニウム混 合脱硝建屋を接続す る流路、分離建屋と 高レベル濃縮液貯蔵 建屋を接続する流 路	-	安全上重要な施設のうち、プルトニウム を含む溶液及び高レベル廃液の主要 な流れを構成する配管	放射性物質の漏えい防止	閉じ込めバウンダリ	



系統図凡例
 〓 : 設計基準対象の施設の系統機能
 〓 : 重大事故等対応設備の系統機能
 〓 : 紐付け番号区分点

記載方法 (左側: DB, 右側: SA)
 記載凡例: DB 耐震クラス, 1.2Sa/SA 耐震クラス, 1.2Sc

DB/SA	記載項目	記載内容
【DB】	DB 耐震クラス	S, B, C, B-1, B-2, C-1, C-2
	1.2Scの有無(左側)(起因系)	1.2Sc, 無記入
【SA】	SA 耐震クラス	(S), (B), (C), S, B, C ()は常設耐震重要重大事故等対応設備 (代替元の耐震クラスを記載) ()無しは常設耐震重要重大事故等対応設備以外
	1.2Scの有無(右側)(対地系)	1.2Sc, 無記入

第1.2.3.1-1図
 高レベル廃液ガラス固化設備の系統図

図-ヘ-1-29-1 9

第5-1図 高レベル廃液ガラス固化設備の耐震クラス範囲の概要図

(2) 高レベル廃液ガラス固化設備に係る系統機能と耐震クラス

各主流路の範囲に含まれる主要機器及び主配管（「2. (3) 主流路範囲の設定」に示す）に対する系統機能（「2. (1) 要求される機能、性能について」に示す）ごとの耐震クラスを第5-1表に示し、各主要機器及び主配管の耐震設計を整理した。なお各主要機器の耐震設計は、設計基準対象の施設及び重大事故等対処設備の最上位の耐震クラスを示す。

第5-1表の耐震クラスの凡例を以下に示す。

<安全機能を有する施設の凡例>

S : 耐震Sクラス（耐震重要施設）

B/C : 耐震B/Cクラス

1.2Ss : 基準地震動Ssを1.2倍した地震力に対して必要な設計基準対象の施設の安全機能が損なわれない施設

<重大事故等対処設備の凡例>

(S) : 安全機能を有する施設（耐震Sクラス）の機能を代替する重大事故等対処設備

(B)/(C) : 安全機能を有する施設（耐震B/Cクラス）の機能を代替する重大事故等対処設備

S : 代替する安全機能が無い重大事故等対処設備（耐震Sクラス）

B/C : 代替する安全機能が無い重大事故等対処設備（耐震B/Cクラス）

1.2Ss : 基準地震動Ssを1.2倍した地震力に対して必要な機能を維持する重大事故等対処設備

なお、波及影響を考慮する機器の耐震設計はクラス別施設表に基づき記載し、それら以外の機器については「補足説明資料 耐震建物 30」にて整理する。

第5-1表 高レベル廃液ガラス固化設備の耐震クラス (1/13)

設備	機器、配管名称	属性 (静的) (動的)	設計基準対象の施設							重大事故等対処設備							耐震設計
			第24条	第10条				第11/35条	第39条				第40条				
			放射性液体廃棄物の処理及び廃棄	使用済燃料等を含む溶液の崩壊熱除去	セル等の漏えい拡大防止及び漏えい液回収	室等の漏えい拡大防止	放射性物質の保持機能	設計基準事故時における閉じ込め機能	Pu溶液又は高レベル廃液を保有する貯槽の水素補給	内部ループへの通水による冷却	貯槽等への注水	冷却コイル等への通水による冷却	セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応(蒸発乾固)	水素爆発を未然に防止するための空気供給	水素爆発の再発を防止するための空気供給	セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応(管理放出：水素爆発)	
放射性液体廃棄物の処理，放射性物質の保持機能，設計基準事故時における閉じ込め機能<ガラス溶融炉への高レベル廃液の供給に係る範囲>： []又は [] ⇒高レベル廃液混合槽A/B																	
高レベル濃縮廃液貯蔵系	[]		左記設備の耐震設計は、別紙1-2-4-2-1-2-1_高レベル濃縮廃液貯蔵系にて記載。														
	[主配管（高レベル廃液処理系）]		左記設備の耐震設計は、別紙1-2-4-2-1-2-1_高レベル濃縮廃液貯蔵系にて記載。														
高レベル廃液ガラス固化設備	高レベル廃液混合槽	静的	S	S, 1.2Ss	—	—	S, 1.2Ss	S	S, 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss
放射性液体廃棄物の処理，放射性物質の保持機能，設計基準事故時における閉じ込め機能<ガラス溶融炉への高レベル廃液の供給に係る範囲>： [第1不溶解残渣廃液一時貯槽又は第2不溶解残渣廃液一時貯槽] ⇒高レベル廃液混合槽A/B																	
不溶解残渣廃液貯蔵系	[不溶解残渣廃液一時貯槽]		左記設備の耐震設計は、別紙1-2-4-2-1-2-2 不溶解残渣廃液貯蔵系にて記載。														
	[主配管（高レベル廃液処理系）]		左記設備の耐震設計は、別紙1-2-4-2-1-2-2 不溶解残渣廃液貯蔵系にて記載。														
高レベル廃液ガラス固化設備	高レベル廃液混合槽	静的	S	S, 1.2Ss	—	—	S, 1.2Ss	S	S, 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss
放射性液体廃棄物の処理，放射性物質の保持機能，設計基準事故時における閉じ込め機能<ガラス溶融炉への高レベル廃液の供給に係る範囲>： [アルカリ濃縮廃液貯槽] ⇒アルカリ濃縮廃液中和槽																	
アルカリ濃縮廃液貯蔵系	[アルカリ濃縮廃液貯槽]		左記設備の耐震設計は、別紙1-2-4-2-1-2-3 アルカリ濃縮廃液貯蔵系にて記載。														
	[主配管（高レベル廃液処理系）]		左記設備の耐震設計は、別紙1-2-4-2-1-2-3 アルカリ濃縮廃液貯蔵系にて記載。														
高レベル廃液ガラス固化設備	アルカリ濃縮廃液中和槽	静的	B-2	—	—	—	B-2	B-2	—	—	—	—	—	—	—	—	B-2/—
放射性液体廃棄物の処理，放射性物質の保持機能，設計基準事故時における閉じ込め機能<ガラス溶融炉への高レベル廃液の供給に係る範囲>： [高レベル廃液共用貯槽] ⇒アルカリ濃縮廃液中和槽																	
共用貯蔵系	高レベル廃液共用貯槽		左記設備の耐震設計は、別紙1-2-4-2-1-2-4 共用貯蔵系にて記載。														
	主配管（高レベル廃液処理系）		左記設備の耐震設計は、別紙1-2-4-2-1-2-4 共用貯蔵系にて記載。														
高レベル廃液ガラス固化設備	アルカリ濃縮廃液中和槽	静的	B-2	—	—	—	B-2	B-2	—	—	—	—	—	—	—	—	B-2/—
放射性液体廃棄物の処理，放射性物質の保持機能，設計基準事故時における閉じ込め機能<ガラス溶融炉への高レベル廃液の供給に係る範囲>： アルカリ濃縮廃液中和槽⇒高レベル廃液混合槽A/B																	
高レベル廃液ガラス固化設備	アルカリ濃縮廃液中和槽	静的	B-2	—	—	—	B-2	B-2	—	—	—	—	—	—	—	—	B-2/—
	主配管（高レベル廃液処理系）	静的	B-2	—	—	—	B-2	B-2	—	—	—	—	—	—	—	—	B-2/—
	高レベル廃液混合槽	静的	S	S, 1.2Ss	—	—	S, 1.2Ss	S	S, 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss

第5-1表 高レベル廃液ガラス固化設備の耐震クラス (2/13)

設備	機器、配管名称	属性 (静的) (動的)	設計基準対象の施設							重大事故等対応設備							耐震設計
			第24条	第10条				第11/35条	第39条				第40条				
			放射性液体廃棄物の処理及び廃棄	使用済燃料等を含む溶液の崩壊熱除去	セル等の漏えい拡大防止及び漏えい液回収	室等の漏えい拡大防止	放射性物質の保持機能	設計基準事故時における閉じ込め機能	Pu溶液又は高レベル廃液を保有する貯槽の水素掃気	内部ループへの通水による冷却	貯槽等への注水	冷却コイル等への通水による冷却	セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応(蒸発乾固)	水素爆発を未然に防止するための空気供給	水素爆発の再発を防止するための空気供給	セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応(管理放出: 水素爆発)	
放射性液体廃棄物の処理, 放射性物質の保持機能, 設計基準事故時における閉じ込め機能<ガラス溶融炉への高レベル廃液の供給に係る範囲>: 高レベル廃液混合槽A/B⇒供給液槽⇒供給槽⇒ガラス溶融炉																	
高レベル廃液ガラス 固化設備	高レベル廃液混合槽	静的	S	S, 1.2Ss	-	-	S, 1.2Ss	S	S, 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss
	主配管 (高レベル廃液処理系)	静的	S	-	-	-	S, 1.2Ss	S	-	-	-	-	-	-	-	-	S, 1.2Ss/-
	供給液槽	静的	S	S, 1.2Ss	-	-	S, 1.2Ss	S	S, 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss
	主配管 (高レベル廃液処理系)	静的	S	-	-	-	S, 1.2Ss	S	-	-	-	-	-	-	-	-	S, 1.2Ss/-
	供給槽	静的	S	S, 1.2Ss	-	-	S, 1.2Ss	S	S, 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss
	主配管 (高レベル廃液処理系)	静的	S	-	-	-	S, 1.2Ss	S	-	-	-	-	-	-	-	-	S, 1.2Ss/-
	主配管 (高レベル廃液処理系, 模擬廃液系)	静的	S	-	-	-	S, 1.2Ss	S	-	-	-	-	-	-	-	-	S, 1.2Ss/-
ガラス溶融炉	静的	S	-	-	-	S, 1.2Ss	S	-	-	-	-	-	-	-	-	S, 1.2Ss/-	
放射性液体廃棄物の処理, 放射性物質の保持機能, 設計基準事故時における閉じ込め機能<ガラス溶融炉への高レベル廃液の供給に係る範囲>: 供給槽⇒供給液槽 (循環ライン)																	
高レベル廃液ガラス 固化設備	供給槽	静的	S	S, 1.2Ss	-	-	S, 1.2Ss	S	S, 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss
	主配管 (高レベル廃液処理系)	静的	S	-	-	-	S, 1.2Ss	S	-	-	-	-	-	-	-	-	S, 1.2Ss/-
	供給液槽	静的	S	S, 1.2Ss	-	-	S, 1.2Ss	S	S, 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss
放射性液体廃棄物の処理, 放射性物質の保持機能, 設計基準事故時における閉じ込め機能<ガラス溶融炉への高レベル廃液の供給に係る範囲>: 供給槽⇒高レベル廃液混合槽A (返送ライン)																	
高レベル廃液ガラス 固化設備	供給槽	静的	S	S, 1.2Ss	-	-	S, 1.2Ss	S	S, 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss
	主配管 (高レベル廃液処理系)	静的	S	-	-	-	S, 1.2Ss	S	-	-	-	-	-	-	-	-	S, 1.2Ss/-
	高レベル廃液混合槽	静的	S	S, 1.2Ss	-	-	S, 1.2Ss	S	S, 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss
放射性液体廃棄物の処理, 放射性物質の保持機能, 設計基準事故時における閉じ込め機能<ガラス溶融炉への高レベル廃液の供給に係る範囲>: 供給液槽⇒高レベル廃液混合槽A (返送ライン)																	
高レベル廃液ガラス 固化設備	供給液槽	静的	S	S, 1.2Ss	-	-	S, 1.2Ss	S	S, 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss
	主配管 (高レベル廃液処理系)	静的	S	-	-	-	S, 1.2Ss	S	-	-	-	-	-	-	-	-	S, 1.2Ss/-
	高レベル廃液混合槽	静的	S	S, 1.2Ss	-	-	S, 1.2Ss	S	S, 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss

第5-1表 高レベル廃液ガラス固化設備の耐震クラス (3/13)

設備	機器、配管名称	属性 (静的) (動的)	設計基準対象の施設							重大事故等対処設備							耐震設計
			第24条	第10条				第11/35条	第39条				第40条				
			放射性液体廃棄物の処理及び廃棄	使用済燃料等を含む溶液の崩壊熱除去	セル等の漏えい拡大防止及び漏えい液回収	室等の漏えい拡大防止	放射性物質の保持機能	設計基準事故時における閉じ込め機能	Pu溶液又は高レベル廃液を保有する貯槽の水素掃気	内部ループへの通水による冷却	貯槽等への注水	冷却コイル等への通水による冷却	セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応(蒸発乾固)	水素爆発を未然に防止するための空気供給	水素爆発の再発を防止するための空気供給	セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応(管理放出：水素爆発)	
放射性液体廃棄物の処理、放射性物質の保持機能、設計基準事故時における閉じ込め機能<ガラス溶融炉への高レベル廃液の供給に係る範囲> [Redacted]																	
高レベル廃液ガラス固化設備	[Redacted]	静的	S	S, 1. 2Ss	-	-	S, 1. 2Ss	S	S, 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2Ss
	主配管 (高レベル廃液処理系)	静的	S	-	-	-	S, 1. 2Ss	S	-	-	-	-	-	-	-	-	S, 1. 2Ss/-
高レベル濃縮廃液貯蔵系	[Redacted]	左記設備の耐震設計は、別紙1-2-4-2-1-2-1_高レベル濃縮廃液貯蔵系にて記載。															
放射性液体廃棄物の処理、放射性物質の保持機能、設計基準事故時における閉じ込め機能<ガラス溶融炉への高レベル廃液の供給に係る範囲> [Redacted]																	
高レベル廃液ガラス固化設備	[Redacted]	静的	B-2	-	-	-	B-2	B-2	-	-	-	-	-	-	-	-	B-2/-
	主配管 (高レベル廃液処理系)	静的	B-2	-	-	-	B-2	B-2	-	-	-	-	-	-	-	-	B-2/-
アルカリ濃縮廃液貯蔵系	[Redacted]	左記設備の耐震設計は、別紙1-2-4-2-1-2-3 アルカリ濃縮廃液貯蔵系にて記載。															
放射性液体廃棄物の処理、放射性物質の保持機能、設計基準事故時における閉じ込め機能<ガラス溶融炉への高レベル廃液の供給に係る範囲> : 模擬廃液供給槽⇒ガラス溶融炉 (模擬廃液供給槽からガラス溶融炉へ模擬廃液を供給するラインのうち、高レベル廃液をガラス溶融炉へ移送する配管と兼用する範囲)																	
高レベル廃液ガラス固化設備	模擬廃液供給槽	静的	C	-	-	-	C	C	-	-	-	-	-	-	-	-	C/-
	主配管 (模擬廃液系)	静的	C	-	-	-	C	C	-	-	-	-	-	-	-	-	C/-
	主配管 (模擬廃液系)	静的	B-2	-	-	-	B-2	B-2	-	-	-	-	-	-	-	-	B-2/-
	主配管 (高レベル廃液処理系, 模擬廃液系)	静的	S	-	-	-	S, 1. 2Ss	S	-	-	-	-	-	-	-	-	S, 1. 2Ss/-
	ガラス溶融炉	静的	S	-	-	-	S, 1. 2Ss	S	-	-	-	-	-	-	-	-	S, 1. 2Ss/-
放射性液体廃棄物の処理、放射性物質の保持機能、設計基準事故時における閉じ込め機能<ガラス固化体の製造に係る範囲> : [安全圧縮空気系供給ヘッダー分岐部] ⇒ 流下ノズル冷却用空気槽 ⇒ 流下ノズル空気供給弁 ⇒ ガラス溶融炉																	
安全圧縮空気系	主配管 (流下停止用冷却空気系)	左記設備の耐震設計は、別紙1-2-5-1-2-1 安全圧縮空気系にて記載。															
高レベル廃液ガラス固化設備	流下ノズル冷却用空気槽	静的	S	-	-	-	S	S	-	-	-	-	-	-	-	-	S/-
	主配管 (流下停止用冷却空気系)	静的	S	-	-	-	S	S	-	-	-	-	-	-	-	-	S/-
	流下ノズル空気供給弁	静的	S	-	-	-	S	S	-	-	-	-	-	-	-	-	S/-
	主配管 (流下停止用冷却空気系)	静的	S	-	-	-	S	S	-	-	-	-	-	-	-	-	S/-
	ガラス溶融炉	静的	S	-	-	-	S, 1. 2Ss	S	-	-	-	-	-	-	-	-	S, 1. 2Ss/-

第5-1表 高レベル廃液ガラス固化設備の耐震クラス (4/13)

設備	機器、配管名称	属性 (静的) (動的)	設計基準対象の施設							重大事故等対処設備							耐震設計
			第24条	第10条				第11/35条	第39条				第40条				
			放射性液体廃棄物の処理及び廃棄	使用済燃料等を含む溶液の崩壊熱除去	セル等の漏えい拡大防止及び漏えい液回収	室等の漏えい拡大防止	放射性物質の保持機能	設計基準事故時における閉じ込め機能	Pu溶液又は高レベル廃液を保有する貯槽の水素掃気	内部ループへの通水による冷却	貯槽等への注水	冷却コイル等への通水による冷却	セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応(蒸発乾固)	水素爆発を未然に防止するための空気供給	水素爆発の再発を防止するための空気供給	セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応(管理放出:水素爆発)	
放射性液体廃棄物の処理, 放射性物質の保持機能, 設計基準事故時における閉じ込め機能<ガラス固化体の製造に係る範囲>: 模擬廃液受入槽⇒模擬廃液供給槽⇒ガラス溶融炉																	
高レベル廃液ガラス固化設備	模擬廃液受入槽	静的	C	-	-	-	C	C	-	-	-	-	-	-	-	-	C/-
	主配管 (模擬廃液系)	静的	C	-	-	-	C	C	-	-	-	-	-	-	-	-	C/-
	模擬廃液供給槽	静的	C	-	-	-	C	C	-	-	-	-	-	-	-	-	C/-
	主配管 (模擬廃液系)	静的	C	-	-	-	C	C	-	-	-	-	-	-	-	-	C/-
	主配管 (模擬廃液系)	静的	B-2	-	-	-	B-2	B-2	-	-	-	-	-	-	-	-	B-2/-
	主配管 (高レベル廃液処理系, 模擬廃液系)	静的	S	-	-	-	S, 1.2Ss	S	-	-	-	-	-	-	-	-	S, 1.2Ss/-
	ガラス溶融炉	静的	S	-	-	-	S, 1.2Ss	S	-	-	-	-	-	-	-	-	S, 1.2Ss/-
使用済燃料等を含む溶液の崩壊熱除去: [内部ループの配管] ⇒ [安全冷却水供給ヘッダー分岐部] ⇒ 冷却対象貯槽の冷却コイル ⇒ [安全冷却水戻りヘッダー合流部] ⇒ [内部ループの配管]																	
安全冷却水系	[主配管 (崩壊熱除去系: 再処理設備本体用, 内部ループ通水系, 冷却コイル等通水系)]		左記設備の耐震設計は、別紙1-2-5-2-1-1 安全冷却水系にて記載。														
高レベル廃液ガラス固化設備	主配管 (崩壊熱除去系: 再処理設備本体用, 内部ループ通水系, 冷却コイル等通水系)	静的	-	S	-	-	-	-	-	(S), 1.2Ss	-	(S), 1.2Ss	-	-	-	-	S/(S), 1.2Ss
	冷却対象貯槽の冷却コイル (高レベル廃液混合槽)	静的	S	S, 1.2Ss	-	-	S, 1.2Ss	S	S, 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss
	冷却対象貯槽の冷却コイル (供給液槽)	静的	S	S, 1.2Ss	-	-	S, 1.2Ss	S	S, 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss
	冷却対象貯槽の冷却コイル (供給槽)	静的	S	S, 1.2Ss	-	-	S, 1.2Ss	S	S, 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss
	主配管 (崩壊熱除去系: 再処理設備本体用, 内部ループ通水系, 冷却コイル等通水系)	静的	-	S	-	-	-	-	-	(S), 1.2Ss	-	(S), 1.2Ss	-	-	-	-	S/(S), 1.2Ss
安全冷却水系	[主配管 (崩壊熱除去系: 再処理設備本体用, 内部ループ通水系, 冷却コイル等通水系)]		左記設備の耐震設計は、別紙1-2-5-2-1-1 安全冷却水系にて記載。														
セル等の漏えい拡大防止及び漏えい液回収<重力流による回収> (重力流により他の漏えい液受皿に回収に回収する配管): 漏えい液受皿 (重力流回収) ⇒ 漏えい液受皿 (最終受皿)																	
高レベル廃液ガラス固化設備	漏えい液受皿	静的	-	-	S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	S/-
	漏えい液受皿	静的	-	-	S	-	-	-	-	-	-	(S), 1.2Ss	-	-	-	-	S/(S), 1.2Ss
	主配管 (漏えい液回収系)	静的	-	-	S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	S/-
	主配管 (漏えい液回収系)	静的	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B/-
	漏えい液受皿	静的	-	-	S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	S/-
	漏えい液受皿	静的	-	-	S	-	-	-	-	-	-	-	(S), 1.2Ss	-	-	-	S/(S), 1.2Ss

第5-1表 高レベル廃液ガラス固化設備の耐震クラス (5/13)

設備	機器、配管名称	属性 (静的) (動的)	設計基準対象の施設							重大事故等対処設備							耐震設計
			第24条	第10条				第11/35条	第39条				第40条				
			放射性液体廃棄物の処理及び廃棄	使用済燃料等を含む溶液の崩壊熱除去	セル等の漏えい拡大防止及び漏えい液回収	室等の漏えい拡大防止	放射性物質の保持機能	設計基準事故時における閉じ込め機能	Pu溶液又は高レベル廃液を保有する貯槽の水素掃気	内部ループへの通水による冷却	貯槽等への注水	冷却コイル等への通水による冷却	セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応(蒸発乾固)	水素爆発を未然に防止するための空気供給	水素爆発の再発を防止するための空気供給	セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応(管理放出：水素爆発)	
セル等の漏えい拡大防止及び漏えい液回収<漏えい液回収ポンプによる回収> (漏えい液の流れ) : [安全蒸気ボイラ] ⇒漏えい液回収ポンプ駆動用安全蒸気接続口⇒漏えい液回収ポンプ																	
安全蒸気系	[安全蒸気系]		左記設備の耐震設計は、別紙1-2-5-2-2-1 安全蒸気系にて記載。														
高レベル廃液ガラス固化設備	主配管 (漏えい液回収系)	静的	-	-	S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	S/-
	漏えい液回収ポンプ	静的	-	-	S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	S/-
セル等の漏えい拡大防止及び漏えい液回収<漏えい液回収ポンプによる回収> (漏えい液受皿への希釈水の流れ) : [純水中間貯槽] ⇒希釈水供給接続口⇒漏えい液受皿																	
高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備	[純水中間貯槽]		左記設備の耐震設計は、別紙1-2-4-1-3 高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備にて記載。														
	[主配管 (漏えい液回収系)]		左記設備の耐震設計は、別紙1-2-4-1-3 高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備にて記載。														
高レベル廃液ガラス固化設備	主配管 (漏えい液回収系)	静的	-	-	S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	S/-
	漏えい液受皿	静的	-	-	S	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	S/-
	漏えい液受皿	静的	-	-	S	-	-	-	-	-	-	-	(S), 1.2Ss	-	-	-	S/(S), 1.2Ss
室等の漏えい拡大防止<重力流による回収> (重力流で他の漏えい液受皿に回収する配管) : 漏えい液受皿 (重力流回収) ⇒ [回収先の貯槽]																	
高レベル廃液ガラス固化設備	漏えい液受皿	静的	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B/-
	主配管 (漏えい拡大防止系)	静的	-	-	-	B-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B-2/-
	主配管 (漏えい拡大防止系)	静的	-	-	-	C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	C/-
第2酸回収系	[回収先の貯槽]		左記設備の耐震設計は、別紙1-2-2-6-1_酸回収設備 第1, 第2酸回収系(統合版)にて記載。														
室等の漏えい拡大防止<漏えい液の保持> (漏えい液の流れ) : 漏えい液受皿																	
高レベル廃液ガラス固化設備	漏えい液受皿	静的	-	-	-	B	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	B/-

第5-1表 高レベル廃液ガラス固化設備の耐震クラス (6/13)

設備	機器、配管名称	属性 (静的) (動的)	設計基準対象の施設							重大事故等対処設備							耐震設計
			第24条	第10条				第11/35条	第39条			第40条					
			放射性液体廃棄物の処理及び廃棄	使用済燃料等を含む溶液の崩壊熱除去	セル等の漏えい拡大防止及び漏えい液回収	室等の漏えい拡大防止	放射性物質の保持機能	設計基準事故時における閉じ込め機能	Pu溶液又は高レベル廃液を保有する貯槽の水素掃気	内部ループへの通水による冷却	貯槽等への注水	冷却コイル等への通水による冷却	セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応(蒸発乾固)	水素爆発を未然に防止するための空気供給	水素爆発の再発を防止するための空気供給	セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応(管理放出:水素爆発)	
Pu溶液又はHALW溶液を保有する貯槽の水素掃気: [空気圧縮機] ⇒ [空気貯槽(水素掃気用)] ⇒ [弁(掃気対象貯槽から見て第1弁)] ⇒ 掃気対象貯槽																	
安全圧縮空気系	[空気圧縮機]		左記設備の耐震設計は、別紙1-2-5-1-2-1 安全圧縮空気系にて記載。														
	[主配管(水素掃気系, 流下停止用冷却空気系, 臨界事故時水素掃気系, 計測制御用空気系, 機器駆動用空気系, 計装用空気系)]		左記設備の耐震設計は、別紙1-2-5-1-2-1 安全圧縮空気系にて記載。														
	[空気貯槽(水素掃気用)]		左記設備の耐震設計は、別紙1-2-5-1-2-1 安全圧縮空気系にて記載。														
	[主配管(水素掃気系, 流下停止用冷却空気系)]		左記設備の耐震設計は、別紙1-2-5-1-2-1 安全圧縮空気系にて記載。														
	[主配管(水素掃気系)]		左記設備の耐震設計は、別紙1-2-5-1-2-1 安全圧縮空気系にて記載。														
	[主配管(水素掃気系, 未然防止掃気系)]		左記設備の耐震設計は、別紙1-2-5-1-2-1 安全圧縮空気系にて記載。														
	[主配管(水素掃気系, 未然防止掃気系, 貯槽等注水系)]		左記設備の耐震設計は、別紙1-2-5-1-2-1 安全圧縮空気系にて記載。														
高レベル廃液ガラス固化設備	主配管(水素掃気系, 未然防止掃気系, 貯槽等注水系)	静的	-	-	-	-	-	-	S	-	(S), 1.2Ss	-	-	(S), 1.2Ss	-	-	S/(S), 1.2Ss
	掃気対象貯槽(高レベル廃液混合槽)	静的	S	S, 1.2Ss	-	-	S, 1.2Ss	S	S, 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss
	掃気対象貯槽(供給液槽)	静的	S	S, 1.2Ss	-	-	S, 1.2Ss	S	S, 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss
	掃気対象貯槽(供給槽)	静的	S	S, 1.2Ss	-	-	S, 1.2Ss	S	S, 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss

第5-1表 高レベル廃液ガラス固化設備の耐震クラス (7/13)

設備	機器、配管名称	属性 (静的) (動的)	設計基準対象の施設							重大事故等対処設備							耐震設計
			第24条	第10条				第11/35条	第39条				第40条				
			放射性液体廃棄物の処理及び廃棄	使用済燃料等を含む溶液の崩壊熱除去	セル等の漏えい拡大防止及び漏えい液回収	室等の漏えい拡大防止	放射性物質の保持機能	設計基準事故時における閉じ込め機能	Pu溶液又は高レベル廃液を保有する貯槽の水素掃気	内部ループへの通水による冷却	貯槽等への注水	冷却コイル等への通水による冷却	セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応(蒸発乾固)	水素爆発を未然に防止するための空気供給	水素爆発の再発を防止するための空気供給	セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応(管理放出:水素爆発)	
内部ループへの通水による冷却: [第1貯水槽] ⇒ [可搬型中型移送ポンプ] ⇒ [内部ループ通水接続口(給水口)] ⇒ 安全冷却水供給ヘッダー⇒蒸発乾固の発生を仮定する機器⇒安全冷却水戻りヘッダー⇒ [内部ループ通水接続口(排水口)] ⇒ [可搬型排水受槽] ⇒ [可搬型中型移送ポンプ] ⇒ [第1貯水槽]																	
水供給設備	[第1貯水槽]		左記設備の耐震設計は、別紙1-2-5-3-4 水供給設備にて記載。														
代替安全冷却水系	[可搬型中型移送ポンプ]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全冷却水系にて記載。														
	[可搬型建屋外ホース]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全冷却水系にて記載。														
	[可搬型建屋内ホース]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全冷却水系にて記載。														
	[主配管(内部ループ通水系,冷却コイル等通水系)]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全冷却水系にて記載。														
	[可搬型建屋内ホース]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全冷却水系にて記載。														
	主配管(内部ループ通水系)		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全冷却水系にて記載。														
安全冷却水系	主配管(崩壊熱除去系:再処理設備本体用,内部ループ通水系,冷却コイル等通水系)		左記設備の耐震設計は、別紙1-2-5-2-1-1 安全冷却水系にて記載。														
高レベル廃液ガラス固化設備	主配管(崩壊熱除去系:再処理設備本体用,内部ループ通水系,冷却コイル等通水系)	静的	-	S	-	-	-	-	-	(S), 1.2Ss	-	(S), 1.2Ss	-	-	-	-	S/(S), 1.2Ss
	蒸発乾固の発生を仮定する機器(高レベル廃液混合槽)	静的	S	S, 1.2Ss	-	-	S, 1.2Ss	S	S, 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss
	蒸発乾固の発生を仮定する機器(供給槽)	静的	S	S, 1.2Ss	-	-	S, 1.2Ss	S	S, 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss
	蒸発乾固の発生を仮定する機器(供給槽)	静的	S	S, 1.2Ss	-	-	S, 1.2Ss	S	S, 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss
	主配管(崩壊熱除去系:再処理設備本体用,内部ループ通水系,冷却コイル等通水系)	静的	-	S	-	-	-	-	-	(S), 1.2Ss	-	(S), 1.2Ss	-	-	-	-	S/(S), 1.2Ss
安全冷却水系	主配管(崩壊熱除去系:再処理設備本体用,内部ループ通水系,冷却コイル等通水系)		左記設備の耐震設計は、別紙1-2-5-2-1-1 安全冷却水系にて記載。														
代替安全冷却水系	主配管(内部ループ通水系)		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全冷却水系にて記載。														
	[可搬型建屋内ホース]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全冷却水系にて記載。														
	[主配管(内部ループ通水系,冷却コイル等通水系)]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全冷却水系にて記載。														
	[可搬型建屋内ホース]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全冷却水系にて記載。														
	[可搬型建屋外ホース]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全冷却水系にて記載。														
	[可搬型排水受槽]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全冷却水系にて記載。														
	[可搬型中型移送ポンプ]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全冷却水系にて記載。														
水供給設備	[第1貯水槽]		左記設備の耐震設計は、別紙1-2-5-3-4 水供給設備にて記載。														

第5-1表 高レベル廃液ガラス固化設備の耐震クラス (8/13)

設備	機器、配管名称	属性 (静的) (動的)	設計基準対象の施設							重大事故等対処設備							耐震設計
			第24条	第10条				第11/35条	第39条			第40条					
			放射性液体廃棄物の処理及び廃棄	使用済燃料等を含む溶液の崩壊熱除去	セル等の漏えい拡大防止及び漏えい液回収	室等の漏えい拡大防止	放射性物質の保持機能	設計基準事故時における閉じ込め機能	Pu溶液又は高レベル廃液を保有する貯槽の水素掃気	内部ループへの通水による冷却	貯槽等への注水	冷却コイル等への通水による冷却	セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応(蒸発乾固)	水素爆発を未然に防止するための空気供給	水素爆発の再発を防止するための空気供給	セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応(管理放出：水素爆発)	
貯槽等への注水：[第1貯水槽] ⇒ [可搬型中型移送ポンプ] ⇒ [機器注水接続口] ⇒ 蒸発乾固の発生を仮定する機器																	
水供給設備	[第1貯水槽]		左記設備の耐震設計は、別紙1-2-5-3-4 水供給設備にて記載。														
代替安全冷却水系	[可搬型中型移送ポンプ]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全冷却水系にて記載。														
	[可搬型建屋外ホース]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全冷却水系にて記載。														
	[可搬型建屋内ホース]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全冷却水系にて記載。														
	[主配管(貯槽等注水系)]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全冷却水系にて記載。														
	[可搬型建屋内ホース]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全冷却水系にて記載。														
	[主配管(貯槽等注水系)]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全冷却水系にて記載。														
代替安全圧縮空気系	主配管(未然防止掃気系, 貯槽等注水系)		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全圧縮空気系にて記載。														
安全圧縮空気系	主配管(水素掃気系, 未然防止掃気系, 貯槽等注水系)		左記設備の耐震設計は、別紙1-2-5-1-2-1 安全圧縮空気系にて記載。														
高レベル廃液ガラス固化設備	主配管(水素掃気系, 未然防止掃気系, 貯槽等注水系)	静的	-	-	-	-	-	-	S	-	(S), 1.2Ss	-	-	(S), 1.2Ss	-	-	S/(S), 1.2Ss
	蒸発乾固の発生を仮定する機器(高レベル廃液混合槽)	静的	S	S, 1.2Ss	-	-	S, 1.2Ss	S	S, 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss
	蒸発乾固の発生を仮定する機器(供給槽)	静的	S	S, 1.2Ss	-	-	S, 1.2Ss	S	S, 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss
	蒸発乾固の発生を仮定する機器(供給槽)	静的	S	S, 1.2Ss	-	-	S, 1.2Ss	S	S, 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss

第5-1表 高レベル廃液ガラス固化設備の耐震クラス (9/13)

設備	機器、配管名称	属性 (静的) (動的)	設計基準対象の施設							重大事故等対処設備							耐震設計	
			第24条	第10条				第11/35条	第39条			第40条						
			放射性液体廃棄物の処理及び廃棄	使用済燃料等を含む溶液の崩壊熱除去	セル等の漏えい拡大防止及び漏えい液回収	室等の漏えい拡大防止	放射性物質の保持機能	設計基準事故時における閉じ込め機能	Pu溶液又は高レベル廃液を保有する貯槽の水素掃気	内部ループへの通水による冷却	貯槽等への注水	冷却コイル等への通水による冷却	セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応(蒸発乾固)	水素爆発を未然に防止するための空気供給	水素爆発の再発を防止するための空気供給	セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応(管理放出:水素爆発)		
冷却コイル等への通水による冷却: [第1貯水槽] ⇒ [可搬型中型移送ポンプ] ⇒ [冷却コイル通水接続口(給水口)] ⇒ 代替安全冷却水系供給接続部⇒蒸発乾固の発生を仮定する機器(冷却対象貯槽の冷却コイル) ⇒ 代替安全冷却水戻り配管接続部⇒ [冷却コイル通水接続口(排水口)] ⇒ [可搬型排水受槽] ⇒ [可搬型中型移送ポンプ] ⇒ [第1貯水槽]																		
水供給設備	[第1貯水槽]		左記設備の耐震設計は、別紙1-2-5-3-4 水供給設備にて記載。															
代替安全冷却水系	[可搬型中型移送ポンプ]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全冷却水系にて記載。															
	[可搬型建屋外ホース]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全冷却水系にて記載。															
	[可搬型建屋内ホース]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全冷却水系にて記載。															
	[主配管(内部ループ通水系,冷却コイル等通水系)]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全冷却水系にて記載。															
	[可搬型建屋内ホース]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全冷却水系にて記載。															
安全冷却水系	主配管(冷却コイル等通水系)		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全冷却水系にて記載。															
高レベル廃液ガラス固化設備	主配管(崩壊熱除去系:再処理設備本体用,内部ループ通水系,冷却コイル等通水系)	静的	-	S	-	-	-	-	-	(S), 1.2Ss	-	(S), 1.2Ss	-	-	-	-	S/(S), 1.2Ss	
	蒸発乾固の発生を仮定する機器(高レベル廃液混合槽)	静的	S	S, 1.2Ss	-	-	S, 1.2Ss	S	S, 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	
	蒸発乾固の発生を仮定する機器(供給槽)	静的	S	S, 1.2Ss	-	-	S, 1.2Ss	S	S, 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	
	蒸発乾固の発生を仮定する機器(供給槽)	静的	S	S, 1.2Ss	-	-	S, 1.2Ss	S	S, 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	
	主配管(崩壊熱除去系:再処理設備本体用,内部ループ通水系,冷却コイル等通水系)	静的	-	S	-	-	-	-	-	(S), 1.2Ss	-	(S), 1.2Ss	-	-	-	-	S/(S), 1.2Ss	
安全冷却水系	主配管(崩壊熱除去系:再処理設備本体用,内部ループ通水系,冷却コイル等通水系)		左記設備の耐震設計は、別紙1-2-5-2-1-1 安全冷却水系にて記載。															
代替安全冷却水系	主配管(冷却コイル等通水系)		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全冷却水系にて記載。															
	[可搬型建屋内ホース]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全冷却水系にて記載。															
	[主配管(内部ループ通水系,冷却コイル等通水系)]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全冷却水系にて記載。															
	[可搬型建屋内ホース]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全冷却水系にて記載。															
	[可搬型建屋外ホース]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全冷却水系にて記載。															
	[可搬型排水受槽]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全冷却水系にて記載。															
	[可搬型中型移送ポンプ]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全冷却水系にて記載。															
水供給設備	[第1貯水槽]		左記設備の耐震設計は、別紙1-2-5-3-4 水供給設備にて記載。															

第5-1表 高レベル廃液ガラス固化設備の耐震クラス (10/13)

設備	機器、配管名称	属性 (静的) (動的)	設計基準対象の施設							重大事故等対応設備							耐震設計
			第24条	第10条				第11/35条	第39条				第40条				
			放射性液体廃棄物の処理及び廃棄	使用済燃料等を含む溶液の崩壊熱除去	セル等の漏えい拡大防止及び漏えい液回収	室等の漏えい拡大防止	放射性物質の保持機能	設計基準事故時における閉じ込め機能	Pu溶液又は高レベル廃液を保有する貯槽の水素掃気	内部ループへの通水による冷却	貯槽等への注水	冷却コイル等への通水による冷却	セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応(蒸発乾固)	水素爆発を未然に防止するための空気供給	水素爆発の再発を防止するための空気供給	セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応(管理放出：水素爆発)	
セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応(管理放出：蒸発乾固) <蒸発乾固の発生を仮定する機器から代替換気設備(セル導出設備)への廃ガスライン>：蒸発乾固の発生を仮定する機器⇒[高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備]⇒[凝縮器]⇒[セル導出ユニットフィルタ]⇒[導出先セル]																	
高レベル廃液ガラス固化設備	蒸発乾固の発生を仮定する機器(高レベル廃液混合槽)	静的	S	S, 1.2Ss	—	—	S, 1.2Ss	S	S, 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss
	蒸発乾固の発生を仮定する機器(供給槽)	静的	S	S, 1.2Ss	—	—	S, 1.2Ss	S	S, 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss
	蒸発乾固の発生を仮定する機器(供給槽)	静的	S	S, 1.2Ss	—	—	S, 1.2Ss	S	S, 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss
高レベル濃縮廃液廃ガス処理系	[主配管(高レベル廃液処理系、廃ガス処理系、代替換気系)]	左記設備の耐震設計は、別紙1-2-4-1-2-5-1_高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理系 高レベル濃縮廃液廃ガス処理系にて記載。															
代替換気設備	[主配管(代替換気系)]	左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替換気設備にて記載。															
	[凝縮器]	左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替換気設備にて記載。															
	[主配管(代替換気系)]	左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替換気設備にて記載。															
	[セル導出ユニットフィルタ]	左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替換気設備にて記載。															
	[主配管(代替換気系)]	左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替換気設備にて記載。															
高レベル廃液ガラス固化建屋換気設備	[主配管(高レベル廃液処理系、建屋換気系、代替換気系)]	左記設備の耐震設計は、別紙1-2-4-1-4-6 高レベル廃液ガラス固化建屋換気設備にて記載。															
高レベル廃液ガラス固化建屋	[導出先セル]	左記設備の耐震設計は、別紙1-3 高レベル廃液ガラス固化建屋にて記載。															
セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応(管理放出：蒸発乾固) <凝縮液回収系からの凝縮液回収ライン>：[凝縮器]⇒漏えい液受皿(重力流回収)⇒漏えい液受皿(最終受皿)																	
代替換気設備	[凝縮器]	左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替換気設備にて記載。															
	主配管(代替換気系)	左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替換気設備にて記載。															
	主配管(凝縮液回収系)	左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替換気設備にて記載。															
高レベル廃液ガラス固化設備	漏えい液受皿	静的	—	—	S	—	—	—	—	—	—	—	(S), 1.2Ss	—	—	—	S/(S), 1.2Ss
	漏えい液受皿	静的	—	—	S	—	—	—	—	—	—	—	(S), 1.2Ss	—	—	—	S/(S), 1.2Ss

第5-1表 高レベル廃液ガラス固化設備の耐震クラス (11/13)

設備	機器、配管名称	属性 (静的) (動的)	設計基準対象の施設							重大事故等対処設備							耐震設計
			第24条	第10条				第11/35条	第39条				第40条				
			放射性液体廃棄物の処理及び廃棄	使用済燃料等を含む溶液の崩壊熱除去	セル等の漏えい拡大防止及び漏えい液回収	室等の漏えい拡大防止	放射性物質の保持機能	設計基準事故時における閉じ込め機能	Pu溶液又は高レベル廃液を保有する貯槽の水素掃気	内部ループへの通水による冷却	貯槽等への注水	冷却コイル等への通水による冷却	セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応(蒸発乾固)	水素爆発を未然に防止するための空気供給	水素爆発の再発を防止するための空気供給	セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応(管理放出：水素爆発)	
水素爆発を未然に防止するための空気の供給<可搬型空気圧縮機からの圧縮空気供給(第1接続口)> : [可搬型空気圧縮機] ⇒ [代替安全圧縮空気系の接続口] ⇒ [代替安全圧縮空気系供給配管接続部] ⇒ 弁(未然防止対象貯槽から見て第1弁) ⇒ 放射性分解により発生する水素による爆発を仮定する機器																	
代替安全圧縮空気系	[可搬型空気圧縮機]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全圧縮空気系にて記載。														
	[可搬型建屋外ホース]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全圧縮空気系にて記載。														
	[可搬型建屋内ホース]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全圧縮空気系にて記載。														
	[主配管(未然防止掃気系)]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全圧縮空気系にて記載。														
	[主配管(未然防止掃気系, 貯槽等注水系)]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全圧縮空気系にて記載。														
安全圧縮空気系	[主配管(水素掃気系, 未然防止掃気系)]		左記設備の耐震設計は、別紙1-2-5-1-2-1 安全圧縮空気系にて記載。														
	[主配管(水素掃気系, 未然防止掃気系, 貯槽等注水系)]		左記設備の耐震設計は、別紙1-2-5-1-2-1 安全圧縮空気系にて記載。														
高レベル廃液ガラス固化設備	主配管(水素掃気系, 未然防止掃気系, 貯槽等注水系)	静的	-	-	-	-	-	-	S	-	(S), 1.2Ss	-	-	(S), 1.2Ss	-	-	S/(S), 1.2Ss
	水素爆発の発生を仮定する機器(高レベル廃液混合槽)	静的	S	S, 1.2Ss	-	-	S, 1.2Ss	S	S, 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss
	水素爆発の発生を仮定する機器(供給液槽)	静的	S	S, 1.2Ss	-	-	S, 1.2Ss	S	S, 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss
	水素爆発の発生を仮定する機器(供給槽)	静的	S	S, 1.2Ss	-	-	S, 1.2Ss	S	S, 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss
水素爆発を未然に防止するための空気の供給<可搬型空気圧縮機からの圧縮空気供給(第2接続口)> : [可搬型空気圧縮機] ⇒ [代替安全圧縮空気系の接続口] ⇒ 水素爆発の発生を仮定する機器																	
代替安全圧縮空気系	[可搬型空気圧縮機]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全圧縮空気系にて記載。														
	[可搬型建屋外ホース]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全圧縮空気系にて記載。														
	[可搬型建屋内ホース]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全圧縮空気系にて記載。														
	[主配管(未然防止掃気系)]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全圧縮空気系にて記載。														
	[主配管(未然防止掃気系, 貯槽等注水系)]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全圧縮空気系にて記載。														
高レベル廃液ガラス固化設備	水素爆発の発生を仮定する機器(高レベル廃液混合槽)	静的	S	S, 1.2Ss	-	-	S, 1.2Ss	S	S, 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss
	水素爆発の発生を仮定する機器(供給液槽)	静的	S	S, 1.2Ss	-	-	S, 1.2Ss	S	S, 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss
	水素爆発の発生を仮定する機器(供給槽)	静的	S	S, 1.2Ss	-	-	S, 1.2Ss	S	S, 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	(S), 1.2Ss	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss

第5-1表 高レベル廃液ガラス固化設備の耐震クラス (12/13)

設備	機器、配管名称	属性 (静的) (動的)	設計基準対象の施設							重大事故等対処設備							耐震設計
			第24条	第10条				第11/35条	第39条				第40条				
			放射性液体廃棄物の処理及び廃棄	使用済燃料等を含む溶液の崩壊熱除去	セル等の漏えい拡大防止及び漏えい液回収	室等の漏えい拡大防止	放射性物質の保持機能	設計基準事故時における閉じ込め機能	Pu溶液又は高レベル廃液を保有する貯槽の水素掃気	内部ループへの通水による冷却	貯槽等への注水	冷却コイル等への通水による冷却	セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応(蒸発乾固)	水素爆発を未然に防止するための空気供給	水素爆発の再発を防止するための空気供給	セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応(管理放出:水素爆発)	
水素爆発の再発を防止するための空気の供給<可搬型空気圧縮機からの圧縮空気供給>: [可搬型空気圧縮機] ⇒ [代替安全圧縮空気系の接続口] ⇒水素爆発の発生を仮定する機器																	
代替安全圧縮空気系	[可搬型空気圧縮機]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全圧縮空気系にて記載。														
	[可搬型建屋外ホース]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全圧縮空気系にて記載。														
	[可搬型建屋内ホース]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全圧縮空気系にて記載。														
	[主配管(再発防止掃気系)]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全圧縮空気系にて記載。														
	[主配管(再発防止掃気系、貯槽等注水系)]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替安全圧縮空気系にて記載。														
高レベル廃液ガラス固化設備	水素爆発の発生を仮定する機器(高レベル廃液混合槽)	静的	S	S, 1. 2Ss	—	—	S, 1. 2Ss	S	S, 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2Ss
	水素爆発の発生を仮定する機器(供給液槽)	静的	S	S, 1. 2Ss	—	—	S, 1. 2Ss	S	S, 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2Ss
	水素爆発の発生を仮定する機器(供給槽)	静的	S	S, 1. 2Ss	—	—	S, 1. 2Ss	S	S, 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2Ss
セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応(管理放出:水素爆発)<水素爆発の発生を仮定する機器から代替換気設備(セル導出設備)への廃ガスライン>: 水素爆発の発生を仮定する機器⇒[高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備]⇒[凝縮器]⇒[セル導出ユニットフィルタ]⇒[導出先セル]																	
高レベル廃液ガラス固化設備	水素爆発の発生を仮定する機器(高レベル廃液混合槽)	静的	S	S, 1. 2Ss	—	—	S, 1. 2Ss	S	S, 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2Ss
	水素爆発の発生を仮定する機器(供給液槽)	静的	S	S, 1. 2Ss	—	—	S, 1. 2Ss	S	S, 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2Ss
	水素爆発の発生を仮定する機器(供給槽)	静的	S	S, 1. 2Ss	—	—	S, 1. 2Ss	S	S, 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2Ss
高レベル濃縮廃液廃ガス処理系	[主配管(高レベル廃液処理系, 廃ガス処理系, 代替換気系)]		左記設備の耐震設計は、別紙1-2-4-1-2-5-1_高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理系 高レベル濃縮廃液廃ガス処理系にて記載。														
代替換気設備	[主配管(代替換気系)]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替換気設備にて記載。														
	[凝縮器]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替換気設備にて記載。														
	[主配管(代替換気系)]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替換気設備にて記載。														
	[セル導出ユニットフィルタ]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替換気設備にて記載。														
	[主配管(代替換気系)]		左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替換気設備にて記載。														
高レベル廃液ガラス固化建屋換気設備	[主配管(高レベル廃液処理系, 建屋換気系, 代替換気系)]		左記設備の耐震設計は、別紙1-2-4-1-4-6 高レベル廃液ガラス固化建屋換気設備にて記載。														
高レベル廃液ガラス固化建屋	[導出先セル]		左記設備の耐震設計は、別紙1-3 高レベル廃液ガラス固化建屋にて記載。														

第5-1表 高レベル廃液ガラス固化設備の耐震クラス (13/13)

設備	機器、配管名称	属性 (静的) (動的)	設計基準対象の施設							重大事故等対処設備							耐震設計
			第24条	第10条				第11/35条	第39条				第40条				
			放射性液体廃棄物の処理及び廃棄	使用済燃料等を含む溶液の崩壊熱除去	セル等の漏えい拡大防止及び漏えい液回収	室等の漏えい拡大防止	放射性物質の保持機能	設計基準事故時における閉じ込め機能	Pu溶液又は高レベル廃液を保有する貯槽の水素掃気	内部ループへの通水による冷却	貯槽等への注水	冷却コイル等への通水による冷却	セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応(蒸発乾固)	水素爆発を未然に防止するための空気供給	水素爆発の再発を防止するための空気供給	セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応(管理放出:水素爆発)	
セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応(管理放出:水素爆発) <水素爆発の発生を仮定する機器から代替換気設備(セル導出設備)への廃ガスライン(水封安全器)>:水素爆発の発生を仮定する機器⇒[高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備]⇒[水封安全器]⇒[導出先セル]																	
高レベル廃液ガラス 固化設備	水素爆発の発生を仮定する機器(高レベル廃液混合槽)	静的	S	S, 1. 2Ss	—	—	S, 1. 2Ss	S	S, 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2Ss
	水素爆発の発生を仮定する機器(供給槽)	静的	S	S, 1. 2Ss	—	—	S, 1. 2Ss	S	S, 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2Ss
	水素爆発の発生を仮定する機器(供給槽)	静的	S	S, 1. 2Ss	—	—	S, 1. 2Ss	S	S, 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	(S), 1. 2Ss	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2Ss
高レベル濃縮廃液廃 ガス処理系	[主配管(高レベル廃液処理系, 廃ガス処理系, 代替換気系)]	左記設備の耐震設計は、別紙1-2-4-1-2-5-1_高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理系 高レベル濃縮廃液廃ガス処理系にて記載。															
代替換気設備	[主配管(代替換気系)]	左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替換気設備にて記載。															
	[廃ガスシールポット]	左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替換気設備にて記載。															
	[主配管(代替換気系)]	左記設備の耐震設計は、別紙1-4 代替換気設備にて記載。															
高レベル廃液ガラス 固化建屋	[導出先セル]	左記設備の耐震設計は、別紙1-3 高レベル廃液ガラス固化建屋にて記載。															

(3) 下位クラス接続等の留意すべき設備

「3. (1) 事業変更許可申請書の耐震クラス」、「3. (2) 高レベル廃液ガラス固化設備に係る系統機能と耐震クラス」以外の高レベル廃液ガラス固化設備の特徴を踏まえた主流路の耐震設計範囲の留意事項（下位クラス設備との接続）について以下に示す。

<漏えい液回収系の重力流による回収ラインの耐震範囲>

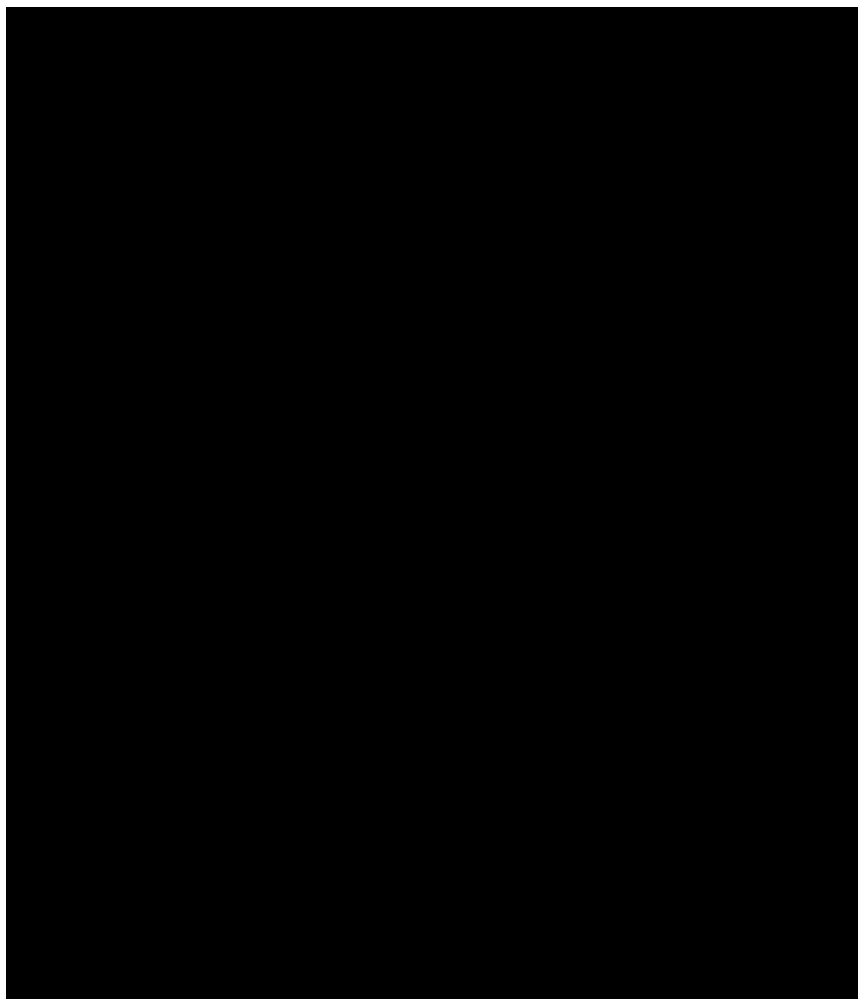
- 漏えい液回収系のうち、プルトニウムを含む溶液が漏えいした場合にその漏えいした溶液を保持する漏えい液受皿は、第5-2図に示すようにSクラスで設計する。
- 漏えい液を重力流で回収するラインの主配管は、その配管を設置するセル内に設置している漏えい液受皿がSクラスの漏えい液を保持する漏えい液受皿である場合は、仮に重力流での回収ラインが地震等で損傷したとしても漏えい液回収機能としては維持できるため、XXXXXXXXXX又は配管ヘッダー分岐部から回収先の漏えい液受皿までがBクラスの耐震範囲である。



第5-2図 漏えい液回収系の重力流による回収ラインの耐震範囲

< 模擬廃液供給ラインの耐震範囲 >

- 模擬廃液供給ラインは、放射性物質を含まない模擬廃液（試薬）であるため、第5-3図に示すように耐震Cクラスで設計する。
- このラインは、ガラス安定運転のために追加設置した設備であることから、ガラス溶融炉へ高レベル廃液を供給するライン中の気液分離ポット（小型ポットは配管扱い）へ接続してガラス溶融炉へ模擬廃液を供給しているため、気液分離ポットからガラス溶融炉への高レベル廃液を移送する配管と兼用する範囲は耐震Sクラスである。



第5-3図 模擬廃液供給ラインの耐震範囲

4. 抽出結果

色塗りにて抽出した機器等のリスト(抽出リスト)、色塗り結果を「添付3」に示す。
抽出結果を反映した申請対象設備リストを「添付2」に示す。

設計図書等を確認するにあたり、設計図書の記載に係る留意事項を「別紙1-2-6 別紙1-2における共通的な記載事項」に示す。

また、高レベル廃液ガラス固化設備の設計図書等の色塗りについては、兼用設備があることから、設備範囲及び主流路となる範囲が明確になるように着色（設計基準対象の施設に係る系統機能は赤、重大事故等対処設備に係る系統機能は緑）する。

以上

添付 1

別紙 2 機能要求②抜粋

(高レベル廃液ガラス固化設備)

共通09 別紙 2 一覧参照

名称
第 10 条：閉じ込めの機能
第 11 条・第 35 条：火災等による損傷の防止
第 24 条：廃棄施設
第 39 条：冷却機能の喪失による蒸発乾固に対処するための設備
第 40 条：放射線分解により発生する水素による爆発に対処するための設備

項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	共通09 別紙への展開		
				機能名称	基本設計方針紐付け番号	
1	第1章 共通項目 4. 閉じ込めの機能 4.1 閉じ込め 安全機能を有する施設は、放射性物質を系統若しくは機器に閉じ込める。又は漏えいした場合においても、セル、グローブボックス及びこれらと同等の閉じ込め機能を有する施設（以下「セル等」という。）若しくは建屋内に保持し、放射性物質を限定された区域に閉じ込める設計とする。	設置要求 機能要求① 機能要求②	プルトニウム精製設備の注水槽、注水槽の液位計 ・北換気筒 ・低レベル廃棄物処理建屋換気筒 ・施設共通 基本設計方針 【機能要求②】 ・使用済燃料受入れ設備（燃料取出し設備） ・使用済燃料貯蔵設備（燃料移送設備、燃料貯蔵設備、燃料送出し設備、プール水冷却系、プール水浄化系、補給水設備） ・せん断処理設備 ・溶解設備 ・清澄・計量設備 ・分離設備 ・分配設備 ・分離建屋一時貯留処理設備 ・ウラン精製設備 ・プルトニウム精製設備 ・精製建屋一時貯留処理設備 ・ウラン脱硝設備（受入れ系、蒸発濃縮系、ウラン脱硝系） ・ウラン・プルトニウム混合脱硝設備（溶液系、ウラン・プルトニウム混合脱硝系、焙焼・還元系、粉体系） ・酸回収設備（第1酸回収系、第2酸回収系） ・溶媒回収設備（分離・分配系、プルトニウム精製系、ウラン精製系、溶媒処理系） ・ウラン酸化物貯蔵設備 ・ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備 ・計測制御設備 ・安全保護回路 ・せん断処理・溶解ガス処理設備 ・塔槽類廃ガス処理設備（前処理建屋塔槽類廃ガス処理設備、塔槽類廃ガス処理系（分離建屋）、バルセータ廃ガス処理系（分離建屋）、塔槽類廃ガス処理系（ウラン系）、塔槽類廃ガス処理系（プルトニウム系）、バルセータ廃ガス処理系（精製建屋）、溶媒処理廃ガス処理系、ウラン脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備、ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備、高レベル濃縮廃液廃ガス処理系、不溶解残渣廃液廃ガス処理系、低レベル廃液処理建屋塔槽類廃ガス処理設備、低レベル濃縮廃液処理廃ガス処理系、廃溶媒処理廃ガス処理系、雑固体廃棄物焼却処理廃ガス処理系、塔槽類廃ガス処理系（低レベル廃棄物処理建屋）、チャンネルボックス・バーナブルボイゾン処理建屋塔槽類廃ガス処理設備、ハル・エンドピース貯蔵建屋塔槽類廃ガス処理設備、分析建屋塔槽類廃ガス処理設備） ・高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備 ・主排気筒 ・高レベル廃液処理設備（高レベル廃液濃縮系、アルカリ廃液濃縮系、高レベル濃縮廃液貯蔵系、不溶解残渣廃液貯蔵系、アルカリ濃縮廃液貯蔵系、共用貯蔵系） ・低レベル廃液処理設備（第1低レベル廃液処理系、第2低レベル廃液処理系、使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系、油分除去系、海洋放出管理系） ・高レベル廃液ガラス固化設備 ・低レベル固体廃棄物処理設備（低レベル濃縮廃液処理系、廃溶媒処理系、雑固体廃棄物処理系、チャンネルボックス・バーナブルボイゾン処理系） ・低レベル固体廃棄物貯蔵設備（廃樹脂貯蔵系、ハル・エンドピース貯蔵系） ・安全圧縮空気系 ・安全冷却水系 ・分析設備 上記の設備のうち、使用済燃料等を内包又は取り扱う主要な系統及び機器 ・換気設備（使用済燃料輸送容器管理建屋排気系、使用済燃料受入れ・貯蔵建屋排気系、前処理建屋排気系、分離建屋排気系、精製建屋排気系、ウラン脱硝建屋排気系、ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋排気系、ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵建屋排気系、高レベル廃液ガラス固化建屋排気系、第1ガラス固化体貯蔵建屋排気系、低レベル廃液処理建屋排気系、低レベル廃棄物処理建屋排気系、ハル・エンドピース貯蔵建屋排気系、チャンネルボックス・バーナブルボイゾン処理建屋排気系、分析建屋排気系） 上記の換気設備のうち、主要な系統及び機器	⇒ (別紙1-2、別紙1-3)へ展開	・放射性物質の保持機能 ・安全上重要な施設の安全機能の支援 (計測制御設備等については、別紙1-3へ展開)	10条-1

系統機能及び基本設計方針番号の整理表（高レベル廃液ガラス固化設備）
 第十条 閉じ込めの機能

項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	共通09 別紙への展開		
				機能名称	基本設計方針紐付け番号	
6	(2) 漏えい液の回収 液体状の放射性物質を内包する系統及び機器を収納するセル等の床にはステンレス鋼製の漏えい液受皿を設置し、液体状の放射性物質がセル等に漏えいした場合は、漏えい検知装置により検知し、漏えいの拡大を防止するとともに、漏えいした液の性状に応じて定めた移送先に移送し処理できる設計とする。	機能要求① 機能要求② 評価要求	<ul style="list-style-type: none"> ・せん断処理設備 ・溶解設備 ・清澄・計量設備 ・分離設備 ・分配設備 ・分離建屋一時貯留処理設備 ・ウラン精製設備 ・プルトニウム精製設備 ・精製建屋一時貯留処理設備 ・ウラン・プルトニウム混合脱硝設備（溶液系、ウラン・プルトニウム混合脱硝系） ・酸回収設備（第1酸回収系、第2酸回収系） ・溶媒回収設備（分離・分配系、プルトニウム精製系、ウラン精製系、溶媒処理系） ・計測制御設備 ・せん断処理・溶解廃ガス処理設備 ・塔槽類廃ガス処理設備（塔槽類廃ガス処理系（分離建屋）、塔槽類廃ガス処理系（ウラン系）、塔槽類廃ガス処理系（プルトニウム系）、ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備、高レベル濃縮廃液廃ガス処理系、不溶解残渣廃液廃ガス処理系） ・高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備 ・換気設備（高レベル廃液ガラス固化建屋排気系） ・高レベル廃液処理設備（高レベル廃液濃縮系、アルカリ廃液濃縮系、高レベル濃縮廃液貯蔵系、不溶解残渣廃液貯蔵系、アルカリ濃縮廃液貯蔵系、共用貯蔵系） ・低レベル廃液処理設備（第1低レベル廃液処理系） ・高レベル廃液ガラス固化設備 ・分析設備 <p>上記の設備のうち、セル等からの漏えい液回収に係る系統及び機器 回収が重力流によらない場合：漏えい液受皿、漏えい検知装置 回収が重力流による場合：漏えい液受皿、漏えい検知装置及び漏えい液受皿から最終回収先の貯槽までの配管</p> <p>※漏えいした液が沸騰又は爆発のおそれのある液体状の放射性物質を内包する機器からの漏えいにおける受皿以降の回収系統は、項目番号8で抽出する。 ※未臨界濃度以上のプルトニウム溶液を連続移送する配管からの漏えいの可能性があり、回収が重力流によらない漏えい液受皿の集液溝を監視する装置については、項目番号10で抽出する。</p>	⇒ (別紙1-2、別紙1-3)へ展開	<ul style="list-style-type: none"> ・セル等の漏えい拡大防止及び漏えい液回収 ・室等の漏えい拡大防止 <p>(計測制御設備等については、別紙1-3へ展開)</p>	10条-6
7	液体状の放射性物質を内包する系統及び機器を設置する室の床には漏えい液受皿を設置し、万一液体状の放射性物質が漏えいした場合は、漏えいを検知し、漏えいの拡大を防止するとともに、漏えいした液の移送及び処理ができる設計とする。	機能要求① 機能要求② 評価要求	<ul style="list-style-type: none"> ・使用済燃料貯蔵設備（プール水浄化系） ・ウラン精製設備 ・精製建屋一時貯留処理設備 ・ウラン脱硝設備（受入系、蒸発濃縮系、ウラン脱硝系） ・ウラン・プルトニウム混合脱硝設備（溶液系、ウラン・プルトニウム混合脱硝系） ・溶媒回収設備（プルトニウム精製系） ・計測制御設備 ・高レベル廃液処理設備（高レベル濃縮廃液貯蔵系） ・低レベル廃液処理設備（第1低レベル廃液処理系、使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系、海洋放出管理系） ・低レベル固体廃棄物処理設備（低レベル濃縮廃液処理系、廃溶媒処理系） ・低レベル固体廃棄物貯蔵設備（廃樹脂貯蔵系、ハル・エンドピース貯蔵系） ・分析設備 <p>上記の設備のうち、室に設置している漏えい液受皿からの漏えい液回収に係る系統及び機器 回収が重力流によらない場合：漏えい液受皿、漏えいを検知するための設備 回収が重力流による場合：漏えい液受皿、漏えいを検知するための設備及び漏えい液受皿から最終回収先の貯槽までの配管</p>	⇒ (別紙1-2、別紙1-3)へ展開	<ul style="list-style-type: none"> ・セル等の漏えい拡大防止及び漏えい液回収 ・室等の漏えい拡大防止 <p>(計測制御設備等については、別紙1-3へ展開)</p>	10条-7
9	a. 沸騰するおそれのある又はn-ドデカン引火点に達するおそれのある漏えい液の回収 漏えいした液の発熱量が大きく、沸騰のおそれがあるか又はTBP、n-ドデカン及びこれらの混合物（以下「有機溶媒」という。）を含む漏えいした液がn-ドデカンの引火点に達するおそれのあるセル等については、漏えいを検知するための漏えい検知装置を多重化し、万一外部電源が喪失した場合でも、漏えいした液を確実に移送するために、スチームジェットポンプを使用する場合の蒸気はその再処理設備の附属施設の安全蒸気系から、ポンプを使用する場合の電源は非常用所内電源系統から供給する設計とする。また、ポンプは、多重化するか、万一故障しても漏えいした液が沸騰に至らない間に修理又は交換できる設計とする。 なお、沸騰するおそれのある又はn-ドデカンの引火点に達するおそれのある漏えい液をスチームジェットポンプにより移送する場合に使用する安全蒸気系の設計については、第2章 個別項目の「7. その他再処理設備の附属施設」の「7.2.3 蒸気供給設備」に示す。	機能要求① 機能要求② 評価要求 冒頭宣言	<ul style="list-style-type: none"> ・溶解設備 ・清澄・計量設備 ・分離設備 ・分配設備 ・分離建屋一時貯留処理設備 ・プルトニウム精製設備 ・ウラン・プルトニウム混合脱硝設備（溶液系） ・高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備 ・高レベル廃液処理設備（高レベル濃縮廃液貯蔵系、高レベル濃縮廃液貯蔵系、不溶解残渣廃液貯蔵系、共用貯蔵系） ・高レベル廃液ガラス固化設備 ・計測制御設備 ・安全蒸気系 <p>上記の設備のうち、沸騰するおそれがある漏えい液又はn-ドデカンの引火点に達するおそれのある漏えい液受皿、漏えい検知装置、漏えい液受皿から回収貯槽までの配管、ポンプで回収する場合はポンプ、スチームジェットポンプで回収する場合はスチームジェットポンプ並びに安全蒸気の供給に必要な系統及び機器を対象とする。発熱量が大きく、安全に回収するために希釈が必要な場合には、希釈液の供給系統も含める。</p>	⇒ (別紙1-2、別紙1-3)へ展開	<ul style="list-style-type: none"> ・セル等の漏えい拡大防止及び漏えい液回収 ・安全上重要な施設の安全機能の支援 <p>(計測制御設備等については、別紙1-3へ展開)</p>	10条-9
10	b. 臨界のおそれのある漏えい液の回収 通常の運転状態において硝酸プルトニウム並びに硝酸プルトニウム及び硝酸ウランの混合溶液の無限体系の未臨界濃度以上のプルトニウムを含む溶液を内包する機器を収納するセルの床には、万一漏えいが発生した場合でも臨界とならない漏えい液受皿を設ける設計とする。 なお、漏えい液受皿の臨界管理に関する設計については、第1章 共通項目の「1. 核燃料物質の臨界防止」の「1.1 核燃料物質の臨界防止に関する設計」に基づくものとする。	機能要求② 評価要求 冒頭宣言	<ul style="list-style-type: none"> ・プルトニウム精製設備 ・精製施設一時貯留処理設備 ・ウラン・プルトニウム混合脱硝設備（溶液系） <p>上記の設備のうち、臨界防止として、液厚管理の必要がある漏えい液受皿</p>	⇒ (別紙1-2、別紙1-3)へ展開	<ul style="list-style-type: none"> ・セル等の漏えい拡大防止及び漏えい液回収 	10条-10

系統機能及び基本設計方針番号の整理表（高レベル廃液ガラス固化設備）
 第十条 閉じ込めの機能

項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	共通09 別紙への展開		
				機能名称	基本設計方針紐付け番号	
11	連続移送の配管から漏えいのおそれがあり、漏えいしたプルトニウムを含む溶液の回収が重力流によらない場合は、漏えい検知装置を臨界安全管理の観点から多重化し、万一漏えいした場合には、漏えいを確実に検知し移送する設計とする。 通常の運転状態において無限体系の未臨界濃度以上のプルトニウムを含む溶液を連続移送する配管から漏えいのおそれがあり、漏えいしたプルトニウムを含む溶液の回収が重力流によらない場合は、漏えい液受皿の集液溝を監視する装置により、漏えいを検知する設計とする。	機能要求① 機能要求② 評価要求	施設共通 基本設計方針 【機能要求②】 ・プルトニウム精製設備 ・計測制御設備 上記の設備のうち、連続移送配管から漏えいした未臨界濃度以上のプルトニウムを含む溶液の回収が重力流によらない漏えい液受皿、漏えい検知装置	⇒ (別紙1-3) へ展開	・セル等の漏えい拡大防止及び漏えい液回収	10条-11
13	熱媒をセル内に設置された流体状の放射性物質を内包する設備へ供給する場合は、熱媒中への放射性物質の漏えいを検知できる設計とする。	機能要求① 機能要求②	施設共通 基本設計方針 【機能要求②】 セル内に熱媒を供給する設備の経路上に設置している計測制御設備	⇒ (別紙1-3) へ展開	・熱媒中への使用済燃料等の漏えい検知	10条-13
15	4.1.4 放射性物質を取り扱う設備、セル等及び室の負圧維持 プルトニウムを含む溶液及び高レベル廃液を内包する系統及び機器、セル等並びにこれらを収納する建屋は、原則として、気体廃棄物の廃棄施設により常時負圧に保ち、それぞれの気圧は、原則として、建屋、セル等、系統及び機器の順に低くすることで漏えいの拡大を防止する設計とする。 また、上記以外の放射性物質を内包する系統及び機器、セル等並びにこれらを収納する建屋は、気体廃棄物の廃棄施設により負圧に保ち、それぞれの気圧は、建屋、セル等、系統及び機器の順に低くすることで漏えいの拡大を防止する設計とする。 気体廃棄物の廃棄施設は、放射性物質の漏えい及び逆流を防止する設計とするともに、フィルタ、洗浄塔等により放射性物質を適切に除去した後、主排気筒、北換気筒又は低レベル廃棄物処理建屋換気筒から放出する設計とする。 なお、放射性物質を適切に除去するための系統及び機器に関する設計については、第2章 個別項目の「5.放射性廃棄物の廃棄施設」に示す。	機能要求① 機能要求② 冒頭宣言	・分離設備 ・分配設備 ・プルトニウム精製設備 ・精製建屋一時貯留処理設備 ・ウラン脱硝設備（受入れ系、ウラン脱硝系） ・ウラン・プルトニウム混合脱硝設備（溶液系、ウラン・プルトニウム混合脱硝系、焙焼・還元系、粉体系） ・酸回収設備（第1酸回収系、第2酸回収系） ・溶媒回収設備（溶媒処理系） ・せん断処理・溶解廃ガス処理設備 ・塔槽類廃ガス処理設備（前処理建屋塔槽類廃ガス処理設備、塔槽類廃ガス処理系（分離建屋）、パルセータ廃ガス処理系（分離建屋）、塔槽類廃ガス処理系（ウラン系）、塔槽類廃ガス処理系（プルトニウム系）、パルセータ廃ガス処理系（精製建屋）、溶媒処理廃ガス処理系、ウラン脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備、ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備、高レベル濃縮廃液廃ガス処理系、不溶解残渣廃液廃ガス処理系、低レベル廃液処理建屋塔槽類廃ガス処理設備、低レベル濃縮廃液処理廃ガス処理系、廃溶媒処理廃ガス処理系、雑固体廃棄物焼却処理廃ガス処理系、塔槽類廃ガス処理系（低レベル廃棄物処理建屋）、チャンネルボックス・バーナブルポイズン処理建屋塔槽類廃ガス処理設備、ハル・エンドピース貯蔵建屋塔槽類廃ガス処理設備、分析建屋塔槽類廃ガス処理設備） ・高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備 ・換気設備（使用済燃料輸送容器管理建屋排気系、使用済燃料受入れ・貯蔵建屋排気系、前処理建屋排気系、分離建屋排気系、精製建屋排気系、ウラン脱硝建屋排気系、ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋排気系、ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵建屋排気系、高レベル廃液ガラス固化建屋排気系、第1ガラス固化体貯蔵建屋排気系、低レベル廃液処理建屋排気系、低レベル廃棄物処理建屋排気系、ハル・エンドピース貯蔵建屋排気系、チャンネルボックス・バーナブルポイズン処理建屋排気系、分析建屋排気系） ・高レベル廃液処理設備（高レベル廃液濃縮系、高レベル濃縮廃液貯蔵系） ・低レベル廃液処理設備（第1低レベル廃液処理系、第2低レベル廃液処理系） ・低レベル固体廃棄物処理設備（雑固体廃棄物処理系） ・分析設備 上記の設備のうち、主要な系統及び機器	⇒ (別紙1-2) へ展開	・放射性物質を保持する系統の負圧維持	10条-15
16	設計基準事故時においても、可能な限り負圧維持並びに漏えい及び逆流防止の機能が確保される設計とするともに、一部の換気系統の機能が損なわれた場合においても、再処理施設全体として気体の閉じ込め機能を確保する設計とする。	機能要求① 機能要求②	・分離設備 ・分配設備 ・プルトニウム精製設備 ・精製建屋一時貯留処理設備 ・ウラン・プルトニウム混合脱硝設備（ウラン・プルトニウム混合脱硝系、焙焼・還元系、粉体系） ・計測制御設備 ・安全保護回路 ・せん断処理・溶解廃ガス処理設備 ・塔槽類廃ガス処理設備（前処理建屋塔槽類廃ガス処理設備、塔槽類廃ガス処理系（分離建屋）、パルセータ廃ガス処理系（分離建屋）、塔槽類廃ガス処理系（プルトニウム系）、パルセータ廃ガス処理系（精製建屋）、ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備、高レベル濃縮廃液廃ガス処理系、不溶解残渣廃液廃ガス処理系） ・高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備 ・換気設備（前処理建屋排気系、分離建屋給気系、分離建屋排気系、精製建屋給気系、精製建屋排気系、ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋排気系、高レベル廃液ガラス固化建屋排気系） ・主排気筒 ・高レベル廃液処理設備（高レベル廃液濃縮系） 上記の設備のうち、主要な系統及び機器	⇒ (別紙1-2) へ展開	・設計基準事故時における閉じ込め機能	10条-16
17	4.1.5 グローブボックス及びフード プルトニウムを含む溶液及び粉末を取り扱うグローブボックスは、給気口及び排気口を除き密閉できる設計とする。	機能要求②	・プルトニウム精製設備 ・ウラン・プルトニウム混合脱硝設備（溶液系、ウラン・プルトニウム混合脱硝系、焙焼・還元系、粉体系） 上記の設備のプルトニウムを含む溶液及び粉末を取り扱うグローブボックス	⇒ (別紙1-3) へ展開	・G Bの密閉構造	10条-17
18	フードは、気体廃棄物の廃棄施設により開口部からの空気流入風速を確保する設計とする。	機能要求① 機能要求②	・プルトニウム精製設備 ・ウラン脱硝設備（受入れ系、ウラン脱硝系） ・ウラン・プルトニウム混合脱硝設備（粉体系） ・塔槽類廃ガス処理設備（塔槽類廃ガス処理系（低レベル廃棄物処理建屋）） ・換気設備（使用済燃料受入れ・貯蔵建屋排気系、分離建屋排気系、精製建屋排気系、ウラン脱硝建屋排気系、ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋排気系、分析建屋排気系） ・分析設備 上記の設備のうち、フード及びフードからの排気系	⇒ (別紙1-2) へ展開	・フードの面速維持	10条-18

項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	共通09 別紙への展開		
				機能名称	基本設計方針紐付け番号	
19	<p>4.1.6 崩壊熱除去</p> <p>再処理施設は、使用済燃料及びその溶解液、放射性廃棄物等の貯蔵及び処理時に発生する崩壊熱による異常な温度上昇を防止する設計とする。</p> <p>なお、溶解液等の貯蔵及び処理時に発生する崩壊熱による溶液の異常な温度上昇を防止するために使用する安全冷却水系の設計については、第2章 個別項目の「7. その他再処理設備の附属施設」の「7.2.2 冷却水設備」に示す。</p> <p>また、使用済燃料、製品貯蔵容器及び放射性廃棄物であるガラス固化体の貯蔵時に発生する崩壊熱による異常な温度上昇の防止に関する設計については、それぞれ第2章 個別項目の「1. 使用済燃料の受入施設及び貯蔵施設」、「3. 製品貯蔵施設」及び「5. 放射性廃棄物の廃棄施設」の「5.3 固体廃棄物の廃棄施設」に示す。</p>	機能要求① 機能要求② 評価要求 冒頭宣言	<ul style="list-style-type: none"> ・溶解設備 ・清澄・計量設備 ・分離設備 ・分離建屋一時貯留処理設備 ・プルトニウム精製設備 ・精製建屋一時貯留処理設備 ・ウラン・プルトニウム混合脱硝設備（溶液系） ・高レベル廃液処理設備（高レベル廃液濃縮系、高レベル濃縮廃液貯蔵系、不溶解残渣廃液貯蔵系、共用貯蔵系） ・高レベル廃液ガラス固化設備 ・安全冷却水系 <p>上記設備のうち、事業変更許可申請書 添付書類六 第9.5-2表に記載の崩壊熱除去用冷却水を必要とする機器へ冷却水を供給する系統及び機器（冷却塔、ポンプ、熱交換器、容器）</p>	⇒ (別紙1-2、別紙1-3)へ展開	<ul style="list-style-type: none"> ・使用済燃料等を含む溶液の崩壊熱除去 ・安全上重要な施設の安全機能の支援 <p>(計測制御設備等については、別紙1-3へ展開)</p>	10条-19
20	<p>4.1.7 液体状の放射性物質の施設外への漏えい防止</p> <p>液体状の放射性物質を内包する系統及び機器を設置する室の床には「4.1.3 放射性物質の漏えい拡大防止」に示す漏えい液受皿を設置し、液体状の放射性物質が施設外へ漏えいすることを防止する設計としている。</p> <p>漏えい液受皿を設置しない場合は、液体状の放射性物質を取り扱う設備の周辺部又は施設外に通じる出入口若しくはその周辺部に堰を設置し、最大容量の機器から全量漏えいした場合においても、液体状の放射性物質が施設外へ漏えいすることを防止する設計とする。</p>	機能要求② 評価要求	<ul style="list-style-type: none"> ・前処理建屋 ・分離建屋 ・精製建屋 ・ウラン脱硝建屋 ・低レベル廃棄物処理建屋 ・チャンネルボックス・バーナブルポイズン処理建屋 <p>上記の建屋において、施設外に通じる出入口又はその周辺部に設置している液体状の放射性物質の施設外への漏えいを防止する堰</p>	⇒ (別紙1-3)へ展開	<ul style="list-style-type: none"> ・施設外漏えい防止堰の設置 	10条-20

項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	共通09 別紙への展開	
				機能名称	基本設計方針紐付け番号
24	放射性物質を含む有機溶媒を内包する機器で加温を行う機器は、化学的制限値(n-ドデカンの引火点74℃)を設定し、化学的制限値を超えて加温することがないように、溶液の温度を監視して、温度高により警報を発生するとともに、自動で加温を停止する設計とする。	運用要求 機能要求① 機能要求②	安全保護回路 溶媒回収設備 溶媒再生系 分離・分配系 ウラン精製設備 プルトニウム精製設備 溶媒回収設備 溶媒再生系 ウラン精製系 溶媒回収設備 溶媒再生系 プルトニウム精製系 施設共通 基本設計方針 【機能要求②】 計測制御設備		
46	運転で水素ガスを使用する脱硝施設のウラン・プルトニウム混合脱硝設備の還元炉は、化学的制限値(還元用窒素・水素混合ガス中の可燃限界濃度ドライ換算6.4vol%)を設定し、還元炉へ供給する還元用窒素・水素混合ガス中の水素濃度を測定し、空気といかなる混合比においても可燃限界濃度未満となるように設計する。万一、水素濃度が設定値を超える場合は、還元炉への還元用窒素・水素混合ガスの供給を自動で停止する設計とする。	機能要求① 機能要求②	還元ガス供給系 【機能要求②】 計測制御設備 安全保護回路	⇒ (別紙1-3)へ展開	・化学的制限値維持による火災発生防止 11条/35条-24, 46
29	蒸発缶を減圧するための系統の圧力を監視し、圧力高により警報を発生するとともに自動で不活性ガス(窒素)を系内に注入し、有機溶媒の蒸発缶への供給及び加熱蒸気の供給を自動で停止する設計とする。	機能要求① 機能要求②	溶媒回収設備 溶媒処理系 【機能要求②】 計測制御設備		
30	溶媒蒸留塔の圧力を監視し、圧力高により警報を発生するとともに自動で不活性ガス(窒素)を系内に注入し、有機溶媒の蒸発缶への供給及び加熱蒸気の供給を自動で停止する設計とする。	機能要求① 機能要求②	溶媒回収設備 溶媒処理系 【機能要求②】 計測制御設備	⇒ (別紙1-3)へ展開	・有機溶媒の蒸発・蒸留処理における火災発生防止 11条/35条-29, 30, 32, 33
32	外部ヒータを適切に制御するとともにその内部温度を測定し、運転状態を監視し、温度高により外部ヒータ加熱及び廃溶媒供給を停止する設計とする。	機能要求① 機能要求②	廃溶媒処理系 【機能要求②】 計測制御設備		
33	熱分解ガスを燃焼する装置は、その内部温度を測定し、燃焼状態を監視し、温度低により熱分解装置への廃溶媒供給を停止する設計とする。	機能要求① 機能要求②	廃溶媒処理系 【機能要求②】 計測制御設備		
37	TBP等の錯体の急激な分解反応のおそれのある機器には、熱的制限値(加熱蒸気の高温度135℃)を設定し、濃縮缶等の加熱部に供給する加熱蒸気の高温度を加熱蒸気の圧力により抑制し、温度計により監視し、温度高により警報を発生するとともに、加熱蒸気の高温度が設定値を超えないように、蒸気発生器に供給する一次蒸気及び濃縮缶等の加熱部に供給する加熱蒸気を自動で遮断する設計とする。	機能要求① 機能要求②	安全保護回路 分配設備 ウラン精製設備 プルトニウム精製設備 酸回収設備 第2酸回収系 高レベル廃液処理設備 高レベル廃液濃縮系 【機能要求②】 計測制御設備	⇒ (別紙1-3)へ展開	・熱的制限値維持における火災発生防止 11条/35条-37
40	また、その他再処理設備の附属施設の圧縮空気設備から空気を供給(水素掃気)する設計とする。	機能要求① 機能要求②	溶解設備 清澄・計量設備 分離設備 分配設備 分離建屋一時貯留処理設備 プルトニウム精製設備 精製建屋一時貯留処理設備 溶媒回収設備 溶媒再生系 分離・分配系 ウラン・プルトニウム混合脱硝設備 溶液系 高レベル廃液濃縮系 高レベル濃縮廃液貯蔵系 不溶解残渣廃液貯蔵系 共用貯蔵系 高レベル廃液ガラス固化設備 安全圧縮空気系	⇒ (別紙1-2)へ展開	・Pu溶液又は高レベル廃液を保有する貯槽の水素掃 11条/35条-40
43	洗浄塔は、その他再処理設備の附属施設の圧縮空気設備の一般圧縮空気系から空気を供給し、廃ガス中の水素濃度を可燃限界濃度未満に抑制する設計とする。さらに、洗浄塔に供給する空気の流量を監視し、流量低により警報を発生するとともに、自動で窒素ガスを洗浄塔に供給する設計とする。	機能要求① 機能要求②	ウラン精製設備 【機能要求②】 計測制御設備	⇒ (別紙1-3)へ展開	・水素ガスによる火災発生防止 11条/35条-43
113	b. 中央制御室床下コンクリートピットの影響軽減対策 中央制御室の制御室床下コンクリートピットに敷設する互いに相違する系列のケーブルに関しては、1時間以上の耐火能力を有する分離板又は隔壁で系列間を分離する設計とする。 また、固有の信号を発生する異なる原理の火災感知器を組み合わせて設置し、火災の発生場所が特定できる設計とする。 さらに、中央制御室からの手動操作により早期の起動が可能なハロゲン化物消火設備を設置する設計とする。 なお、火災防護上の最重要設備には該当しないが使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設の制御室についても同等の設計とする。	設置要求 機能要求① 機能要求② 評価要求	基本方針 火災防護設備 (1時間耐火隔壁(分離板)) 火災防護設備 火災感知設備 火災防護設備 消火設備 (二酸化炭素消火器 消火器) 【機能要求②】 火災防護設備 消火設備 (ハロゲン化物消火設備(床下))		

項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	共通09 別紙への展開		
				機能名称	基本設計方針紐付け番号	
146	火災の影響を受けるおそれのある火災防護上重要な機器等及び重大事故等対処施設を設置する火災区域又は火災区画のうち、火災発生時の煙又は放射線の影響により消火活動が困難となる箇所として多量の可燃性物質を取り扱う火災区域又は火災区画(危険物の規制に関する政令に規定される著しく消火困難な製造所等に該当する場所となる放射性物質が含まれる有機溶媒等を貯蔵する設備を設置するセル)、可燃性物質を取扱い構造上消火活動が困難となる火災区域又は火災区画(中央制御室床下、使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設の制御室、緊急時対策建屋の対策本部室の床下及び一般共同溝)、等備火災時間が3時間を超える火災区域又は火災区画及び電気品室等の火災区域又は火災区画については、自動又は中央制御室、使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設の制御室、緊急時対策建屋の建屋管理室からの手動操作による固定式消火設備を設置することにより、消火活動を可能とする設計とする。	設置要求 機能要求②	基本方針 火災防護設備 消火設備 (ハロゲン化物消火設備、 二酸化炭素消火設備(全域)、 ハロゲン化物消火設備(局所)、ケーブルトレイ消火設備、 電源盤・制御盤消火設備)	⇒ (別紙1-2)へ展開	・固定式ガス消火設備による消火	11条/35条-113, 146, 150
150	a. 消火設備の消火剤の容量 消火設備の消火剤は、想定される火災の性質に応じた十分な容量として、消防法施行規則又は試験結果に基づく消火剤容量を配備する設計とする。	機能要求② 評価要求	基本方針 火災防護設備 消火設備 (ハロゲン化物消火設備、 二酸化炭素消火設備(全域)、 ハロゲン化物消火設備(局所)、ケーブルトレイ消火設備、 電源盤・制御盤消火設備) 消火水供給設備			
128	7.8.1 火災区域構造物及び火災区画構造物 火災区域は、第1章 共通項目の「5.1.1安全機能を有する施設」及び「5.1.2 重大事故等対処施設」に示す耐火壁により隣接する他の火災区域と分離する設計とする。 火災区画は、第1章 共通項目の「5.1.1安全機能を有する施設」及び「5.1.2 重大事故等対処施設」に示す耐火壁、隣隔距離及び系統分離状況に応じて火災区域を細分化する設計とする。	設置要求 機能要求②	基本方針 施設共通 基本設計方針 (耐火シール、防火戸、防火ダンパ) 【機能要求②】 火災防護設備 (火災区域構造物(耐火壁))	⇒ (別紙1-3)へ展開	・耐火壁等による火災影響軽減	11条/35条-128, 129, 130
129	このうち、火災区域は、3時間以上の耐火能力を有する耐火壁として、3時間耐火に設計上必要な150mm以上の壁厚を有するコンクリート壁や火災耐久試験により3時間以上の耐火能力を有する耐火壁により隣接する他の火災区域と分離する。	設置要求 機能要求②	基本方針 施設共通 基本設計方針 (耐火シール、防火戸、防火ダンパ) 【機能要求②】 火災防護設備 (火災区域構造物(耐火壁))			
130	また、重大事故等対処施設を設置する火災区域は、3時間以上の耐火能力を有する耐火壁により隣接する他の火災区域と分離する。	設置要求 機能要求②	施設共通 基本設計方針 (耐火シール、防火戸、防火ダンパ) 【機能要求②】 火災防護設備 (火災区域構造物(耐火壁))			
151	消火用水供給系の水源は、消防法施行令、危険物の規制に関する規則及び都市計画法施行令に基づくとともに、2時間の最大放水量に対し十分な容量を有する設計とする。	機能要求②	基本方針 火災防護設備 消火設備 (消火用水貯槽、ろ過水貯槽)			
152	また、緊急時対策建屋の水源は、消防法施行令に基づくとともに、2時間の最大放水量に対し十分な容量を有する設計とする。	機能要求②	火災防護設備 消火設備 (消火水槽(緊急時対策建屋)、防火水槽(緊急時対策建屋))			
153	b. 消火設備の系統構成 (a) 消火用水供給系の多重性又は多様性 消火用水供給系の水源として、ろ過水貯槽及び消火用水貯槽を設置し、多重性を有する設計とする。	設置要求 機能要求① 機能要求②	基本方針 火災防護設備 消火設備 (消火用水貯槽、ろ過水貯槽)			
154	緊急時対策建屋の水源は、同建屋に消火水槽、建屋近傍に防火水槽を設置し、多重性を有する設計とする。	設置要求 機能要求① 機能要求②	火災防護設備 消火設備 (消火水槽(緊急時対策建屋)、防火水槽(緊急時対策建屋))	⇒ (別紙1-2)へ展開	・水消火設備への消火水供給	35条-150, 151, 152, 153, 154, 155
155	消火用水系の消火ポンプは、必要量を送水可能な電動機駆動消火ポンプに加え、ディーゼル駆動消火ポンプを1台ずつ設置することで、多様性を有する設計とするとともに、消火配管内を加圧状態に保持するため、機器の単一故障を想定し、圧力調整用消火ポンプを2台設ける設計とする。	設置要求 機能要求① 機能要求②	基本方針 火災防護設備 消火設備 (電動機駆動消火ポンプ、 ディーゼル駆動消火ポンプ)			
156	また、緊急時対策建屋の消火ポンプは電動機駆動消火ポンプを2台設置することで、多重性を有する設計とする。 なお、上記に加えて、消防車等により防火水槽から緊急時対策建屋へ送水するための手段を設けることを保安規定に定めて、管理する。	設置要求 機能要求① 機能要求② 運用要求	火災防護設備 消火設備 (電動機駆動消火ポンプ(緊急時対策建屋)、 移動式消火設備) 施設共通 基本設計方針			

項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	共通09 別紙への展開		
				機能名称	基本設計方針紐付け番号	
3	<p>気体廃棄物の廃棄施設は、各施設の塔槽類等から発生する廃ガス及びセル等内の雰囲気中から環境への放射性物質の放出量を合理的に達成できる限り低くするよう、放射性物質の核種、性状、濃度に応じて、廃ガス洗浄塔、高性能粒子フィルタ等で洗浄、ろ過等の処理をした後、十分な拡散効果の期待できる排気筒から監視しながら放出する設計とする。</p>	<p>機能要求① 機能要求②</p>	<p>せん断処理・溶解廃ガス処理設備 （許可文中、第7.2-1表、第7.2-2図） 塔槽類廃ガス処理設備 （許可文中、第7.2-2表～12表、第7.2-5図～15図） 高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備 （許可文中、第7.2-13表、第7.2-16図）</p> <p>換気設備のうち排気系 （許可文中、第7.2-14表～28表、第7.2-19図～33図） 北換気筒 （許可文中、第7.2-29表、第7.2-34図） 低レベル廃棄物処理建屋換気筒 （許可文中、第7.2-29表、第7.2-35図） 主排気筒 （許可文中、第7.2-30表、第7.2-36図）</p> <p>【機能要求②】 浄化機能に関わる廃ガス洗浄塔、高性能粒子フィルタ、ルテニウム吸着塔、凝縮器等の機器 排気性能に関わる排風機 気体廃棄性能に関わる主排気筒 主配管</p>	<p>⇒ （別紙1-2、別紙1-3）へ展開</p>	<p>・放射性気体廃棄物の処理及び排気 （北換気筒、低レベル廃棄物処理建屋換気筒、主排気筒については、別紙1-3へ展開）</p>	24条-3
4	<p>液体廃棄物の廃棄施設は、周辺環境に放出する放射性液体廃棄物による公衆の線量を合理的に達成できる限り低くするよう、廃液の放射性物質の核種、性状、濃度に応じてろ過、脱塩、蒸発処理を行い、放射性物質の量及び濃度を確認した上で、十分な拡散効果を有する海洋放出口から海洋に放出する設計とする。</p>	<p>機能要求① 機能要求②</p>	<p>液体廃棄物の廃棄施設 （許可文中、第7.3-1表～3表、第7.3-1図、第7.3-3図、第7.3-5図）</p> <p>【機能要求②】 液体の廃棄処理に関わる第1低レベル廃液蒸発缶等の機器 廃液の浄化機能に関わる第1ろ過装置等の機器 液体廃棄性能に関わる第1海洋放出ポンプ等の機器 主配管</p>	<p>⇒ （別紙1-2）へ展開</p>	<p>・放射性液体廃棄物の処理及び廃棄</p>	24条-4

系統機能及び基本設計方針番号の整理表（高レベル廃液ガラス固化設備）
第三十九条 冷却機能喪失による蒸発乾固に対処するための設備

項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	共通09 別紙への展開		
				機能名称	基本設計方針紐付け番号	
6	代替安全冷却水系は、可搬型中型移送ポンプと安全冷却水系の内部ループ配管・弁を可搬型建屋外ホース、可搬型建屋内ホース等を用いて接続した上で、可搬型中型移送ポンプを運転することで、冷却機能の喪失による蒸発乾固の発生を仮定する機器に内包する溶液が沸騰に至る前に冷却でき、未沸騰状態を維持できる設計とする。	機能要求① 機能要求②	<ul style="list-style-type: none"> ○代替安全冷却水系の配管 ○代替安全冷却水系の配管（設計基準対象の施設と兼用） ○可搬型建屋内ホース ○膨張槽 ○貯槽 ・中継槽 ・リサイクル槽 ・中間ボット ・計量前中間貯槽 ・計量後中間貯槽 ・計量・調整槽 ・計量補助槽 ・高レベル廃液濃縮缶 ・高レベル廃液供給槽 ・第6一時貯留処理槽 ・溶解液中間貯槽 ・溶解液供給槽 ・抽出廃液受槽 ・抽出廃液中間貯槽 ・抽出廃液供給槽 ・第1一時貯留処理槽（分離建屋一時貯留処理設備） ・第7一時貯留処理槽 ・第8一時貯留処理槽 ・第3一時貯留処理槽（分離建屋一時貯留処理設備） ・第4一時貯留処理槽 ・プルトニウム濃縮液受槽 ・リサイクル槽 ・希釈槽 ・プルトニウム濃縮液一時貯槽 ・プルトニウム濃縮液計量槽 ・プルトニウム濃縮液中間貯槽 ・プルトニウム溶液受槽 ・油水分離槽 ・プルトニウム濃縮缶供給槽 ・プルトニウム溶液一時貯槽 ・第1一時貯留処理槽（精製建屋一時貯留処理設備） ・第2一時貯留処理槽 ・第3一時貯留処理槽（精製建屋一時貯留処理設備） ・硝酸プルトニウム貯槽 ・混合槽 ・一時貯槽 ・第1高レベル濃縮廃液一時貯槽 ・第2高レベル濃縮廃液一時貯槽 ・第1高レベル濃縮廃液貯槽 ・第2高レベル濃縮廃液貯槽 ・高レベル廃液共用貯槽 ・高レベル廃液混合槽 ・供給液槽 ・供給槽 ○可搬型中型移送ポンプ ○可搬型建屋外ホース ○可搬型排水受槽 ○運搬車 ○ホース展張車 ○可搬型中型移送ポンプ運搬車 	⇒ (別紙1-2)へ展開	・内部ループへの通水による冷却	【代替安全冷却水系】 39条-6
7	代替安全冷却水系は、可搬型中型移送ポンプと機器注水配管・弁を可搬型建屋外ホース、可搬型建屋内ホース等を用いて接続した上で、可搬型中型移送ポンプを運転することで、「冷却機能の喪失による蒸発乾固」の発生を仮定する機器へ注水でき、放射性物質の発生を抑制し、及び蒸発乾固の進行を防止できる設計とする。	機能要求① 機能要求②	<ul style="list-style-type: none"> ○代替安全冷却水系の配管 ○代替安全冷却水系の配管（設計基準対象の施設と兼用） ○可搬型建屋内ホース ○貯槽（項目番号6に示したものと同様） ○可搬型中型移送ポンプ ○可搬型建屋外ホース ○運搬車 ○ホース展張車 ○可搬型中型移送ポンプ運搬車 	⇒ (別紙1-2)へ展開	・貯槽等への注水	【代替安全冷却水系】 39条-7
8	代替安全冷却水系は、可搬型中型移送ポンプと冷却コイル配管・弁又は冷却ジャケット配管・弁を可搬型建屋外ホース、可搬型建屋内ホース等を用いて接続した上で、可搬型中型移送ポンプを運転することで、「冷却機能の喪失による蒸発乾固」の発生を仮定する機器の冷却コイル又は冷却ジャケットへ通水し、「冷却機能の喪失による蒸発乾固」の発生を仮定する機器に内包する溶液の温度を低下させ、未沸騰状態を維持できる設計とする。	機能要求① 機能要求②	<ul style="list-style-type: none"> ○代替安全冷却水系の配管 ○代替安全冷却水系の配管（設計基準対象の施設と兼用） ○可搬型建屋内ホース ○貯槽（項目番号6に示したものと同様） ○可搬型中型移送ポンプ ○可搬型建屋外ホース ○可搬型排水受槽 ○運搬車 ○ホース展張車 ○可搬型中型移送ポンプ運搬車 	⇒ (別紙1-2)へ展開	・冷却コイル等への通水による冷却	【代替安全冷却水系】 39条-8
9	代替安全冷却水系は、可搬型中型移送ポンプと冷却水配管・弁（凝縮器）を可搬型建屋外ホース、可搬型建屋内ホース等を用いて接続した上で、可搬型中型移送ポンプを運転することで、代替換気設備のセル導出設備の凝縮器へ通水し、溶液の沸騰に伴い発生する蒸気を凝縮できる設計とする。	機能要求① 機能要求②	<ul style="list-style-type: none"> ○代替安全冷却水系の配管 ○代替安全冷却水系の配管（設計基準対象の施設と兼用） ○可搬型建屋内ホース ○可搬型配管 ○可搬型中型移送ポンプ ○可搬型建屋外ホース ○可搬型排水受槽 ○運搬車 ○ホース展張車 ○可搬型中型移送ポンプ運搬車 	⇒ (別紙1-2)へ展開	・凝縮器への通水	【代替安全冷却水系】 39条-9

系統機能及び基本設計方針番号の整理表（高レベル廃液ガラス固化設備）
第三十九条 冷却機能喪失による蒸発乾固に対処するための設備

項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	共通09 別紙への展開		
				機能名称	基本設計方針紐付け番号	
10	代替安全冷却水系は、可搬型中型移送ポンプと可搬型排水受槽を可搬型建屋外ホース、可搬型建屋内ホース等を用いて接続した上で、内部ループへの通水、冷却コイル又は冷却ジャケットへの通水及び代替換気設備のセル導出設備の凝縮器への通水に使用した排水を可搬型排水受槽に一旦貯留した後、可搬型中型移送ポンプを運転することで、可搬型排水受槽の排水を水供給設備の第1貯水槽へ移送し、排水を再び水源として用いることができる設計とする。	機能要求① 機能要求②	○代替安全冷却水系の配管 ○代替安全冷却水系の配管（設計基準対象の施設と兼用） ○可搬型建屋内ホース ○可搬型配管 ○膨張槽 ○貯槽（項目番号6に示したものと同様） ○可搬型中型移送ポンプ ○可搬型建屋外ホース ○可搬型排水受槽 ○運搬車 ○ホース展張車 ○可搬型中型移送ポンプ運搬車	⇒ (別紙1-2)へ展開	<ul style="list-style-type: none"> 内部ループへの通水による冷却 貯槽等への注水 冷却コイル等への通水による冷却 凝縮器への通水 	【代替安全冷却水系】 39条- 10, 20, 25, 26, 27, 28, 29, 40, 45
20	一つの接続口で「冷却機能の喪失による蒸発乾固」の発生を仮定する機器への注水及び放射線分解により発生する水素による爆発の圧縮空気の供給のために兼用して使用する代替安全冷却水系の機器注水配管・弁は、それぞれの機能に必要な容量が確保できる接続口を設ける設計とする。	機能要求②	○代替安全冷却水系の配管 ○代替安全冷却水系の配管（設計基準対象の施設と兼用）			
25	代替安全冷却水系の可搬型中型移送ポンプは、「冷却機能の喪失による蒸発乾固」の発生を仮定する機器に内包する溶液の冷却、同機器への注水及び代替換気設備のセル導出設備の凝縮器が所定の除熱能力を発揮するために必要な給水流量を有する設計とするともに、保有数は、必要数並びに予備として故障時及び保守点検による待機除外時のバックアップを含め十分な台数を確保する設計とする。	機能要求② 設置要求	可搬型中型移送ポンプ			
26	代替安全冷却水系の可搬型排水受槽は、想定される重大事故等時において、冷却に使用した排水を受けるために必要な容量を有する設計とするともに、保有数は、必要数及び予備として故障時のバックアップを含め十分な基数を確保する設計とする。	機能要求② 設置要求	可搬型排水受槽			
27	代替安全冷却水系の可搬型中型移送ポンプは、「冷却機能の喪失による蒸発乾固」の発生を仮定する機器に内包する溶液を冷却している内部ループへの通水、同機器への注水、冷却コイル又は冷却ジャケットへの通水及び代替換気設備のセル導出設備の凝縮器等への通水を同時に実施する場合に必要な給水流量を有する設計とし、兼用できる設計とする。	機能要求②	可搬型中型移送ポンプ			
28	代替安全冷却水系の可搬型中型移送ポンプは、同時に発生する可能性のある事故への対処も含めて必要な容量を確保する設計とする。	機能要求②	可搬型中型移送ポンプ			
29	代替安全冷却水系の可搬型排水受槽は、「冷却機能の喪失による蒸発乾固」の発生を仮定する機器に内包する溶液を冷却している内部ループへの通水、冷却コイル又は冷却ジャケットへの通水及び代替換気設備のセル導出設備の凝縮器等への通水を同時に実施した場合に発生する排水を一時貯留するために必要な容量を有する設計とし、兼用できる設計とする。	機能要求②	可搬型排水受槽			
40	代替安全冷却水系の常設重大事故等対処設備は、配管の全周破断に対して、適切な材料を使用すること又は影響を受けない場所に設置することにより、漏えいした放射性物質を含む腐食性の液体（溶液、有機溶媒等）により重大事故等への対処に必要な機能を損なわない設計とする。	機能要求② 設置要求	○代替安全冷却水系（セル外） （許可文中、第9.5-3表(1)、第9.5-7、10、13、16図） ○代替安全冷却水系（セル内） （許可文中、第9.5-3表(1)、第9.5-7、10、13、16図）			
45	代替安全冷却水系の可搬型重大事故等対処設備は、溢水量及び化学薬品の漏えい量を考慮し、影響を受けない高さへの保管、被水防護及び被液防護する設計とする。	機能要求② 運用要求	○可搬型中型移送ポンプ ○可搬型建屋内ホース 施設共通 基本設計方針（保管上の措置）			

項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	共通09 別紙への展開		
				機能名称	基本設計方針紐付け番号	
4	セル導出設備は、溶液の沸騰により「冷却機能の喪失による蒸発乾固」の発生を仮定する機器の気相中に移行する放射性物質、水素掃気空気に同伴する放射性物質及び水素爆発により「放射線分解により発生する水素による爆発」の発生を仮定する機器の気相中に移行する放射性物質を、これらの機器に接続する塔槽類廃ガス処理設備の隔離弁を閉止し、塔槽類廃ガス処理設備の流路を遮断することで、「冷却機能の喪失による蒸発乾固」の発生を仮定する機器及び「放射線分解により発生する水素による爆発」の発生を仮定する機器の排気をセルに導出できる設計とする。	機能要求②	<ul style="list-style-type: none"> ○代替換気設備の配管 ○代替換気設備の配管（設計基準対象の施設と兼用） ○水封安全器 ○セル導出ユニットフィルタ ○凝縮器 ○分離建屋の高レベル廃液濃縮缶凝縮器 ○分離建屋の第1エジェクタ凝縮器 ○予備凝縮器 ○気液分離器 ○可搬型建屋内ホース ○可搬型ダクト ○可搬型配管 ○貯槽 <ul style="list-style-type: none"> ・中継槽 ・リサイクル槽 ・中間ポット ・計量前中間貯槽 ・計量後中間貯槽 ・計量・調整槽 ・計量補助槽 ・高レベル廃液濃縮缶 ・高レベル廃液供給槽 ・第6一時貯留処理槽 ・溶解液中間貯槽 ・溶解液供給槽 ・抽出廃液受槽 ・抽出廃液中間貯槽 ・抽出廃液供給槽 ・第1一時貯留処理槽（分離建屋一時貯留処理設備） ・第7一時貯留処理槽（分離建屋一時貯留処理設備） ・第8一時貯留処理槽 ・第3一時貯留処理槽（分離建屋一時貯留処理設備） ・第4一時貯留処理槽 ・プルトニウム溶液受槽（分配設備） ・プルトニウム溶液中間貯槽 ・第2一時貯留処理槽（分離建屋一時貯留処理設備） ・プルトニウム溶液供給槽 ・プルトニウム濃縮液受槽 ・リサイクル槽 ・希釈槽 ・プルトニウム濃縮液一時貯槽 ・プルトニウム濃縮液計量槽 ・プルトニウム濃縮液中間貯槽 ・プルトニウム溶液受槽（プルトニウム精製設備） ・油水分離槽 ・プルトニウム濃縮缶供給槽 ・プルトニウム濃縮缶 ・プルトニウム溶液一時貯槽 ・第1一時貯留処理槽（精製建屋一時貯留処理設備） ・第2一時貯留処理槽（精製建屋一時貯留処理設備） ・第3一時貯留処理槽（精製建屋一時貯留処理設備） ・第7一時貯留処理槽（精製建屋一時貯留処理設備） ・硝酸プルトニウム貯槽 ・混合槽 ・一時貯槽 ・第1高レベル濃縮廃液一時貯槽 ・第2高レベル濃縮廃液一時貯槽 ・第1高レベル濃縮廃液貯槽 ・第2高レベル濃縮廃液貯槽 ・高レベル廃液共用貯槽 ・高レベル廃液混合槽 ・供給液槽 ・供給槽 	⇒ (別紙1-2)へ展開	・セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応（管理放出：蒸発乾固）	【代替換気設備】 39条-4, 5, 6
5	前処理建屋、分離建屋、精製建屋及び高レベル廃液ガラス固化建屋の代替換気設備のセル導出設備は、水素爆発により「放射線分解により発生する水素による爆発」の発生を仮定する機器の気相中に移行する放射性物質が、セル導出設備の塔槽類廃ガス処理設備からセルに導出するユニットを経由して導出先セルに導出されない場合、水封安全器を経由して、気相中に移行した放射性物質を水封安全器を設置するセルに導出できる設計とする。	機能要求②	<ul style="list-style-type: none"> ○水封安全器 ○代替換気設備の配管 ○代替換気設備の配管（設計基準対象の施設と兼用） ○分離建屋の高レベル廃液濃縮缶凝縮器 ○分離建屋の第1エジェクタ凝縮器 ○貯槽（項目番号4に示したものと同様） 			
6	セル導出設備は、溶液の沸騰に伴い発生する蒸気をセルに導出する前に排気経路上の凝縮器により凝縮し、発生する凝縮水は、回収先の漏えい液受皿等に貯留できる設計とする。	機能要求②	<ul style="list-style-type: none"> ○凝縮器 ○予備凝縮器 ○気液分離器 ○分離建屋の高レベル廃液濃縮缶凝縮器 ○分離建屋の第1エジェクタ凝縮器 ○漏えい液受皿 ○第1供給槽 ○第2供給槽 ○代替換気設備の配管 ○代替換気設備の配管（設計基準対象の施設と兼用） ○可搬型建屋内ホース ○可搬型配管 			

系統機能及び基本設計方針番号の整理表（高レベル廃液ガラス固化設備）
第三十九条 冷却機能喪失による蒸発乾固に対処するための設備

項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	共通09 別紙への展開	
				機能名称	基本設計方針紐付け番号
7	セル導出設備は、溶液の沸騰により「冷却機能の喪失による蒸発乾固」の発生を仮定する機器の気相中に移行する放射性物質、水素掃気空気に同伴する放射性物質及び水素爆発により「放射線分解により発生する水素による爆発」の発生を仮定する機器の気相中に移行する放射性物質を、凝縮器下流側に設置したセル導出ユニットフィルタにより除去できる設計とする。	機能要求②	○セル導出ユニットフィルタ	⇒ (別紙1-2、別紙1-3)へ展開	<p>・セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応（管理放出：蒸発乾固）</p> <p>（主排気筒については、別紙1-3へ展開）</p>
8	セル導出設備の凝縮器は、溶液の沸騰に伴い発生する蒸気を凝縮するため、代替安全冷却水系の可搬型中型移送ポンプによる通水によって、溶液の沸騰に伴い発生する蒸気を凝縮させるのに必要な伝熱面積を有する設計とする。	機能要求②	○凝縮器 ○予備凝縮器 ○分離建屋の高レベル廃液濃縮缶凝縮器 ○分離建屋の第1エジェクタ凝縮器		
9	代替セル排気系は、可搬型排風機、可搬型ダクト及び可搬型フィルタを敷設し、主排気筒へつながるよう、可搬型排風機、可搬型ダクト及び可搬型フィルタを接続し、可搬型ダクト及び建屋換気設備を接続した後、可搬型排風機を運転することで、セルに導出された放射性エアロゾルを除去し、主排気筒を介して大気中に管理しながら放出できる設計とする。	機能要求②	○代替換気設備の配管 ○代替換気設備の配管（設計基準対象の施設と兼用） ○可搬型ダクト ○可搬型フィルタ ○可搬型排風機 ○可搬型デミスタ ○貯槽（項目番号4に示したものと同様） ○主排気筒		
20	セル導出設備の凝縮器等は、想定される重大事故等時において、「冷却機能の喪失による蒸発乾固」の発生を仮定する機器に内包する溶液の沸騰に伴い発生する蒸気を凝縮し、蒸気に同伴する水素掃気空気等の非凝縮性の気体の温度を50℃以下とするために必要な伝熱面積を有し、十分な除熱能力を発揮する設計とする。また、必要数及び予備を含め十分な基数を確保する設計とする。	機能要求② 設置要求	○凝縮器 ○予備凝縮器 ○分離建屋の高レベル廃液濃縮缶凝縮器 ○分離建屋の第1エジェクタ凝縮器		
21	代替セル排気系の可搬型排風機は、冷却機能の喪失による蒸発乾固及び放射線分解により発生する水素による爆発の発生時において、放射性エアロゾルを代替セル排気系の可搬型フィルタで除去しつつ、主排気筒を介して、大気中に放出するために必要な排気風量を有する設計とするとともに、保有数は、必要数並びに予備として故障時及び保守点検による待機除外時のバックアップを含め十分な基数を確保する設計とする。	機能要求② 設置要求	○可搬型排風機		
23	代替セル排気系の可搬型排風機は、冷却機能の喪失による蒸発乾固及び放射線分解により発生する水素による爆発で同時に要求される複数の機能に必要な排気風量を有する設計とし、兼用できる設計とする。	機能要求②	○可搬型排風機		
24	セル導出設備のセル導出ユニットフィルタ及び代替セル排気系の可搬型フィルタは、冷却機能の喪失による蒸発乾固及び放射線分解により発生する水素による爆発で同時に要求される複数の機能に必要な処理容量を有する設計とし、兼用できる設計とする。	機能要求②	○セル導出ユニットフィルタ ○可搬型フィルタ		
32	代替換気設備の常設重大事故等対処設備は、配管の全周破断に対して、適切な材料を使用すること又は影響を受けない場所に設置することにより、漏えいした放射性物質を含む腐食性の液体（溶液、有機溶媒等）により重大事故等への対処に必要な機能を損なわない設計とする。	機能要求② 設置要求	○代替換気設備（セル外） （許可文中、第7.2-31表(1)、第7.2-37、38図） ○代替換気設備（セル内） （許可文中、第7.2-31表(1)、第7.2-37、38図）		
37	代替換気設備の可搬型重大事故等対処設備は、溢水量及び化学薬品の漏えい量を考慮し、影響を受けない高さへの保管、被水防護及び被液防護する設計とする。	機能要求② 運用要求	○可搬型建屋内ホース ○可搬型フィルタ ○可搬型排風機 施設共通 基本設計方針（保管上の措置）		

項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	共通09 別紙への展開		
				機能名称	基本設計方針紐付け番号	
4	セル導出設備は、溶液の沸騰により「冷却機能の喪失による蒸発乾固」の発生を仮定する機器の気相中に移行する放射性物質、水素掃気空気に伴する放射性物質及び水素爆発により「放射線分解により発生する水素による爆発」の発生を仮定する機器の気相中に移行する放射性物質を、これらの機器に接続する塔槽類廃ガス処理設備の隔離弁を閉止し、塔槽類廃ガス処理設備の流路を遮断することで、「冷却機能の喪失による蒸発乾固」の発生を仮定する機器及び「放射線分解により発生する水素による爆発」の発生を仮定する機器の排気をセルに導出できる設計とする。	機能要求②	<ul style="list-style-type: none"> ○代替換気設備の配管 ○代替換気設備の配管（設計基準対象の施設と兼用） ○水封安全器 ○セル導出ユニットフィルタ ○凝縮器 ○分離建屋の高レベル廃液濃縮缶凝縮器 ○分離建屋の第1エジェクタ凝縮器 ○予備凝縮器 ○気液分離器 ○可搬型建屋内ホース ○可搬型ダクト ○可搬型配管 ○貯槽 <ul style="list-style-type: none"> ・中継槽 ・リサイクル槽 ・中間ボット ・計量前中間貯槽 ・計量後中間貯槽 ・計量・調整槽 ・計量補助槽 ・高レベル廃液濃縮缶 ・高レベル廃液供給槽 ・第6一時貯留処理槽 ・溶解液中間貯槽 ・溶解液供給槽 ・抽出廃液受槽 ・抽出廃液中間貯槽 ・抽出廃液供給槽 ・第1一時貯留処理槽（分離建屋一時貯留処理設備） ・第7一時貯留処理槽（分離建屋一時貯留処理設備） ・第8一時貯留処理槽 ・第3一時貯留処理槽（分離建屋一時貯留処理設備） ・第4一時貯留処理槽 ・プルトニウム溶液受槽（分配設備） ・プルトニウム溶液中間貯槽 ・第2一時貯留処理槽（分離建屋一時貯留処理設備） ・プルトニウム溶液供給槽 ・プルトニウム濃縮液受槽 ・リサイクル槽 ・希釈槽 ・プルトニウム濃縮液一時貯槽 ・プルトニウム濃縮液計量槽 ・プルトニウム濃縮液中間貯槽 ・プルトニウム溶液受槽（プルトニウム精製設備） ・油水分離槽 ・プルトニウム濃縮缶供給槽 ・プルトニウム濃縮缶 ・プルトニウム溶液一時貯槽 ・第1一時貯留処理槽（精製建屋一時貯留処理設備） ・第2一時貯留処理槽（精製建屋一時貯留処理設備） ・第3一時貯留処理槽（精製建屋一時貯留処理設備） ・第7一時貯留処理槽（精製建屋一時貯留処理設備） ・硝酸プルトニウム貯槽 ・混合槽 ・一時貯槽 ・第1高レベル濃縮廃液一時貯槽 ・第2高レベル濃縮廃液一時貯槽 ・第1高レベル濃縮廃液貯槽 ・第2高レベル濃縮廃液貯槽 ・高レベル廃液共用貯槽 ・高レベル廃液混合槽 ・供給液槽 ・供給槽 	⇒ (別紙1-2)へ展開	・セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応（管理放出：水素爆発）	【代替換気設備】 40条-4, 5, 6
5	前処理建屋、分離建屋、精製建屋及び高レベル廃液ガラス固化建屋の代替換気設備のセル導出設備は、水素爆発により「放射線分解により発生する水素による爆発」の発生を仮定する機器の気相中に移行する放射性物質が、セル導出設備の塔槽類廃ガス処理設備からセルに導出するユニットを経由して導出先セルに導出されない場合、水封安全器を経由して、気相中に移行した放射性物質を水封安全器を設置するセルに導出できる設計とする。	機能要求②	<ul style="list-style-type: none"> ○水封安全器 ○代替換気設備の配管 ○代替換気設備の配管（設計基準対象の施設と兼用） ○分離建屋の高レベル廃液濃縮缶凝縮器 ○分離建屋の第1エジェクタ凝縮器 ○貯槽（項目番号4に示したものと同様） 			
6	セル導出設備は、溶液の沸騰に伴い発生する蒸気をセルに導出する前に排気経路上の凝縮器により凝縮し、発生する凝縮水は、回収先の漏えい液受皿等に貯留できる設計とする。	機能要求②	<ul style="list-style-type: none"> ○凝縮器 ○予備凝縮器 ○気液分離器 ○分離建屋の高レベル廃液濃縮缶凝縮器 ○分離建屋の第1エジェクタ凝縮器 ○漏えい液受皿 ○第1供給槽 ○第2供給槽 ○代替換気設備の配管 ○代替換気設備の配管（設計基準対象の施設と兼用） ○可搬型建屋内ホース ○可搬型配管 			

項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	共通09 別紙への展開	
				機能名称	基本設計方針紐付け番号
7	セル導出設備は、溶液の沸騰により「冷却機能の喪失による蒸発乾固」の発生を仮定する機器の気相中に移行する放射性物質、水素掃気空気に同伴する放射性物質及び水素爆発により「放射線分解により発生する水素による爆発」の発生を仮定する機器の気相中に移行する放射性物質を、凝縮器下流側に設置したセル導出ユニットフィルタにより除去できる設計とする。	機能要求②	○セル導出ユニットフィルタ	⇒ (別紙1-2、別紙1-3)へ展開	・セルへの導出経路の構築及び代替セル排気系による対応（管理放出：水素爆発） (主排気筒については、別紙1-3へ展開)
8	セル導出設備の凝縮器は、溶液の沸騰に伴い発生する蒸気を凝縮するため、代替安全冷却水系の可搬型中型移送ポンプによる通水によって、溶液の沸騰に伴い発生する蒸気を凝縮させるのに必要な伝熱面積を有する設計とする。	機能要求②	○凝縮器 ○予備凝縮器 ○分離建屋の高レベル廃液濃縮缶凝縮器 ○分離建屋の第1エジェクタ凝縮器		
9	代替セル排気系は、可搬型排風機、可搬型ダクト及び可搬型フィルタを敷設し、主排気筒へつながるよう、可搬型排風機、可搬型ダクト及び可搬型フィルタを接続し、可搬型ダクト及び建屋換気設備を接続した後、可搬型排風機を運転することで、セルに導出された放射性エアロゾルを除去し、主排気筒を介して大気中に管理しながら放出できる設計とする。	機能要求②	○代替換気設備の配管 ○代替換気設備の配管（設計基準対象の施設と兼用） ○可搬型ダクト ○可搬型フィルタ ○可搬型排風機 ○可搬型デミスタ ○貯槽（項目番号4に示したものと同様） ○主排気筒		
20	セル導出設備の凝縮器等は、想定される重大事故等時において、「冷却機能の喪失による蒸発乾固」の発生を仮定する機器に内包する溶液の沸騰に伴い発生する蒸気を凝縮し、蒸気に同伴する水素掃気空気等の非凝縮性の気体の温度を50℃以下とするために必要な伝熱面積を有し、十分な除熱能力を発揮する設計とする。また、必要数及び予備を含め十分な基数を確保する設計とする。	機能要求② 設置要求	○凝縮器 ○予備凝縮器 ○分離建屋の高レベル廃液濃縮缶凝縮器 ○分離建屋の第1エジェクタ凝縮器		
21	代替セル排気系の可搬型排風機は、冷却機能の喪失による蒸発乾固及び放射線分解により発生する水素による爆発の発生時において、放射性エアロゾルを代替セル排気系の可搬型フィルタで除去しつつ、主排気筒を介して、大気中に放出するために必要な排気風量を有する設計とするとともに、保有数は、必要数並びに予備として故障時及び保守点検による待機除外時のバックアップを含め十分な基数を確保する設計とする。	機能要求② 設置要求	○可搬型排風機		
23	代替セル排気系の可搬型排風機は、冷却機能の喪失による蒸発乾固及び放射線分解により発生する水素による爆発で同時に要求される複数の機能に必要な排気風量を有する設計とし、兼用できる設計とする。	機能要求②	○可搬型排風機		
24	セル導出設備のセル導出ユニットフィルタ及び代替セル排気系の可搬型フィルタは、冷却機能の喪失による蒸発乾固及び放射線分解により発生する水素による爆発で同時に要求される複数の機能に必要な処理容量を有する設計とし、兼用できる設計とする。	機能要求②	○セル導出ユニットフィルタ ○可搬型フィルタ		
32	代替換気設備の常設重大事故等対処設備は、配管の全周破断に対して、適切な材料を使用すること又は影響を受けない場所に設置することにより、漏えいした放射性物質を含む腐食性の液体（溶液、有機溶媒等）により重大事故等への対処に必要な機能を損なわない設計とする。	機能要求② 設置要求	○代替換気設備（セル外） （許可文中、第7.2-31表(1)、第7.2-37、38図） ○代替換気設備（セル内） （許可文中、第7.2-31表(1)、第7.2-37、38図）		
37	代替換気設備の可搬型重大事故等対処設備は、溢水量及び化学薬品の漏えい量を考慮し、影響を受けない高さへの保管、被水防護及び被液防護する設計とする。	機能要求② 運用要求	○可搬型建屋内ホース ○可搬型フィルタ ○可搬型排風機 施設共通 基本設計方針（保管上の措置）		

項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	共通09 別紙への展開		
				機能名称	基本設計方針紐付け番号	
7	<p>代替安全圧縮空気系は、可搬型空気圧縮機と水素掃気配管・弁又は機器圧縮空気供給配管・弁を可搬型建屋外ホース、可搬型建屋内ホース等を用いて接続した上で、可搬型空気圧縮機を運転することで、放射線分解により発生する水素による爆発の発生を仮定する機器へ圧縮空気を供給し、水素濃度を可燃限界濃度未満に維持できる設計とする。</p>	機能要求②	<ul style="list-style-type: none"> ○代替安全圧縮空気系の配管 ○代替安全圧縮空気系の配管（設計規準対象の施設と兼用） ○貯槽 ・中継槽 ・計量前中間貯槽 ・計量後中間貯槽 ・計量・調整槽 ・計量補助槽 ・溶解液中間貯槽 ・溶解液供給槽 ・抽出廃液受槽 ・抽出廃液中間貯槽 ・抽出廃液供給槽 ・プルトニウム溶液受槽(分配設備) ・プルトニウム溶液中間貯槽 ・第2一時貯留処理槽(分離建屋一時貯留処理設備) ・第3一時貯留処理槽(分離建屋一時貯留処理設備) ・第4一時貯留処理槽(分離建屋一時貯留処理設備) ・高レベル廃液濃縮缶 ・プルトニウム溶液供給槽 ・プルトニウム溶液受槽(プルトニウム精製設備) ・油水分離槽 ・プルトニウム濃縮缶供給槽 ・プルトニウム濃縮缶 ・プルトニウム溶液一時貯槽 ・プルトニウム濃縮液受槽 ・プルトニウム濃縮液計量槽 ・プルトニウム濃縮液中間貯槽 ・プルトニウム濃縮液一時貯槽 ・リサイクル槽 ・希釈槽 ・第2一時貯留処理槽(精製建屋一時貯留処理槽) ・第3一時貯留処理槽(精製建屋一時貯留処理槽) ・第7一時貯留処理槽 ・硝酸プルトニウム貯槽 ・混合槽 ・一時貯槽 ・第1高レベル濃縮廃液一時貯槽 ・第2高レベル濃縮廃液一時貯槽 ・第1高レベル濃縮廃液貯槽 ・第2高レベル濃縮廃液貯槽 ・高レベル廃液共用貯槽 ・高レベル廃液混合槽 ・供給液槽 ・供給槽 ○可搬型空気圧縮機 ○可搬型建屋外ホース ○可搬型建屋内ホース 	→ (別紙1-2)へ展開	・水素爆発を未然に防止するための空気供給	【代替安全圧縮空気系】 40条-7, 8, 9
8	<p>代替安全圧縮空気系は、圧縮空気設備の安全圧縮空気系の水素掃気機能が喪失し、系統内の圧力が低下した場合、溶液の性状ごとに水素掃気機能喪失から重大事故等対策の準備に使用することができる時間が短い分離建屋、精製建屋及びウラン・プルトニウム混合脱硝建屋の水素掃気配管・弁に圧縮空気自動供給貯槽及び圧縮空気自動供給ユニットから機器圧縮空気自動供給ユニットに切り替えるまでの間、自動で水素燃焼時においても貯槽等に影響を与えないドライ換算8vol%（以下7.2.2.1では「未然防止濃度」という。）未満を維持するために必要な圧縮空気を供給できる設計とする。</p>	機能要求②	<ul style="list-style-type: none"> ○代替安全圧縮空気系の配管 ○代替安全圧縮空気系の配管（設計規準対象の施設と兼用） ○貯槽 ・溶解液中間貯槽 ・溶解液供給槽 ・抽出廃液受槽 ・抽出廃液中間貯槽 ・抽出廃液供給槽 ・プルトニウム溶液受槽(分配設備) ・プルトニウム溶液中間貯槽 ・第2一時貯留処理槽(分離建屋一時貯留処理設備) ・第3一時貯留処理槽(分離建屋一時貯留処理設備) ・第4一時貯留処理槽(分離建屋一時貯留処理設備) ・高レベル廃液濃縮缶 ・プルトニウム溶液供給槽 ・プルトニウム溶液受槽(プルトニウム精製設備) ・油水分離槽 ・プルトニウム濃縮缶供給槽 ・プルトニウム濃縮缶 ・プルトニウム溶液一時貯槽 ・プルトニウム濃縮液受槽 ・プルトニウム濃縮液計量槽 ・プルトニウム濃縮液中間貯槽 ・プルトニウム濃縮液一時貯槽 ・リサイクル槽 ・希釈槽 ・第2一時貯留処理槽(精製建屋一時貯留処理設備) ・第3一時貯留処理槽(精製建屋一時貯留処理設備) ・第7一時貯留処理槽 ・硝酸プルトニウム貯槽 ・混合槽 ・一時貯槽 ○圧縮空気自動供給貯槽 ○圧縮空気自動供給ユニット 			

項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	共通09 別紙への展開	
				機能名称	基本設計方針紐付け番号
9	代替安全圧縮空気系は、水素発生量の増加が想定される時間の前に、圧縮空気自動供給貯槽及び圧縮空気自動供給ユニットから機器圧縮空気自動供給ユニットへの切り替えを行い、可搬型空気圧縮機により圧縮空気を供給するまでの間、未然防止濃度に維持するために十分な量の圧縮空気を供給できる設計とする。	機能要求②	<ul style="list-style-type: none"> ○代替安全圧縮空気系の配管 ○代替安全圧縮空気系の配管（設計規準対象の施設と兼用） ○貯槽 <ul style="list-style-type: none"> ・プルトニウム溶液受槽(分配設備) ・プルトニウム溶液中間貯槽 ・第2一時貯留処理槽(分離建屋一時貯留処理設備) ・プルトニウム溶液受槽(プルトニウム精製設備) ・油水分離槽 ・プルトニウム濃縮缶供給槽 ・プルトニウム溶液一時貯槽 ・プルトニウム濃縮液受槽 ・プルトニウム濃縮液計量槽 ・プルトニウム濃縮液中間貯槽 ・プルトニウム濃縮液一時貯槽 ・リサイクル槽 ・希釈槽 ・第2一時貯留処理槽(精製建屋一時貯留処理設備) ・第3一時貯留処理槽(精製建屋一時貯留処理設備) ・硝酸プルトニウム貯槽 ・混合槽 ・一時貯槽 ○機器圧縮空気自動供給ユニット 	・水素爆発を未然に防止するための空気供給 ・水素爆発を未然に防止するための空気供給 ・水素爆発の再発を防止するための空気供給	【代替安全圧縮空気系】 40条-7, 8, 9 【代替安全圧縮空気系】 40条-10, 11, 12, 13, 33, 34 【代替安全圧縮空気系】 40条-14, 16, 17, 35
10	代替安全圧縮空気系の圧縮空気自動供給系は、安全圧縮空気系の配管の内圧が所定の圧力（約0.7MPa [gage]）を下回った場合に、自動で圧縮空気を供給する設計とする。代替安全圧縮空気系の機器圧縮空気自動供給ユニットに切り替えるまでの間、未然防止濃度未満を維持するために必要な流量を確保する設計とする。	機能要求②	<ul style="list-style-type: none"> ○代替安全圧縮空気系の配管 ○代替安全圧縮空気系の配管（設計規準対象の施設と兼用） ○貯槽(項目番号9に示したものと同様) ○圧縮空気自動供給貯槽 ○圧縮空気自動供給ユニット 		
11	セル導出設備の凝縮器は、溶液の沸騰に伴い発生する蒸気を凝縮するため、代替安全冷却水系の可搬型中型移送ポンプによる通水によって、溶液の沸騰に伴い発生する蒸気を凝縮させるのに必要な伝熱面積を有する設計とする。	機能要求②	<ul style="list-style-type: none"> ○凝縮器 ○予備凝縮器 ○分離建屋の高レベル廃液濃縮缶凝縮器 ○分離建屋の第1エジェクタ凝縮器 		
12	代替安全圧縮空気系の機器圧縮空気自動供給ユニットは、安全圧縮空気系の配管の内圧が所定の圧力（約0.4MPa [gage]）を下回った場合に自動で圧縮空気を供給する設計とする。	機能要求②	<ul style="list-style-type: none"> ○代替安全圧縮空気系の配管 ○代替安全圧縮空気系の配管（設計規準対象の施設と兼用） ○貯槽(項目番号10に示したものと同様) ○機器圧縮空気自動供給ユニット 		
13	代替安全圧縮空気系は、代替安全圧縮空気系の機器圧縮空気自動供給ユニットの作動が遅延することにより、貯槽等の水素濃度を未然防止濃度未満に維持するための機能に悪影響を及ぼすことがないよう、代替安全圧縮空気系の圧縮空気自動供給貯槽及び圧縮空気自動供給ユニットを隔離することにより機器圧縮空気自動供給ユニットから圧縮空気の供給を開始できる設計とする。可搬型空気圧縮機に切り替えるまでの間、未然防止濃度未満を維持するために必要な量を確保する設計とする。	機能要求②	<ul style="list-style-type: none"> ○代替安全圧縮空気系の配管（設計規準対象の施設と兼用） ○貯槽(項目番号10に示したものと同様) ○圧縮空気自動供給貯槽 ○圧縮空気自動供給ユニット ○機器圧縮空気自動供給ユニット 		
33	代替安全圧縮空気系の圧縮空気自動供給系は、機器圧縮空気自動供給ユニットに切り替えるまでの間、貯槽等内の水素濃度を未然防止濃度未満を維持するために必要な流量を確保する設計とする。	機能要求②	<ul style="list-style-type: none"> ○圧縮空気自動供給貯槽 ○圧縮空気自動供給ユニット 		
34	代替安全圧縮空気系の機器圧縮空気自動供給ユニットは、可搬型空気圧縮機に切り替えるまでの間、貯槽等内の水素濃度を未然防止濃度未満を維持するために必要な量を確保する設計とする。	機能要求②	<ul style="list-style-type: none"> ○機器圧縮空気自動供給ユニット 		
14	代替安全圧縮空気系の可搬型空気圧縮機からの空気の供給開始前に未然防止濃度に至る可能性のある放射線分解により発生する水素による爆発の発生を仮定する機器に対して、圧縮空気手動供給ユニットを設置する設計とする。代替安全圧縮空気系の圧縮空気手動供給ユニットは、発生防止対策とは異なる機器圧縮空気供給配管・弁に設置し、圧縮空気を供給できる設計とする。	機能要求②	<ul style="list-style-type: none"> ○代替安全圧縮空気系の配管 ○代替安全圧縮空気系の配管（設計規準対象の施設と兼用） ○貯槽(項目番号10に示したものと同様) ○圧縮空気手動供給ユニット ○可搬型建屋内ホース 		
16	代替安全圧縮空気系の圧縮空気手動供給ユニットは、代替安全圧縮空気系の可搬型空気圧縮機に切り替えるまでの間、貯槽等内の水素濃度を未然防止濃度未満に維持するために必要な量の圧縮空気を供給できる設計とする。	機能要求②	<ul style="list-style-type: none"> ○代替安全圧縮空気系の配管 ○代替安全圧縮空気系の配管（設計規準対象の施設と兼用） ○貯槽(項目番号10に示したものと同様) ○圧縮空気手動供給ユニット ○可搬型建屋内ホース 		
17	代替安全圧縮空気系は、発生防止対策が機能しない場合に備え、圧縮空気手動供給ユニットにより圧縮空気を供給し、機器内の水素濃度を未然防止濃度未満に維持している期間中に、発生防止対策で敷設する代替安全圧縮空気系の可搬型建屋外ホース、可搬型建屋外ホースの下流側に、機器に圧縮空気を供給するための建屋内空気中継配管及び可搬型建屋内ホースを設置し、可搬型建屋内ホースと機器圧縮空気供給配管・弁を接続した上で、代替安全圧縮空気系の機器圧縮空気供給配管・弁に圧縮空気を供給できる設計とする。	機能要求②	<ul style="list-style-type: none"> ○代替安全圧縮空気系の配管 ○代替安全圧縮空気系の配管（設計規準対象の施設と兼用） ○貯槽(項目番号8に示したものと同様) ○可搬型空気圧縮機 ○可搬型建屋外ホース ○可搬型建屋内ホース 		
35	代替安全圧縮空気系の圧縮空気手動供給ユニットは、可搬型空気圧縮機に切り替えるまでの間、貯槽等内の水素濃度を未然防止濃度未満に維持するために必要な量の圧縮空気を供給できる設計とする。	機能要求②	<ul style="list-style-type: none"> ○圧縮空気手動供給ユニット 		

→
(別紙1-2)へ展開

項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	共通09 別紙への展開	
				機能名称	基本設計方針紐付け番号
27	一つの接続口で「冷却機能の喪失による蒸発乾固」の発生を仮定する機器への注水及び放射線分解により発生する水素による爆発の発生を仮定する機器への圧縮空気の供給のために兼用して使用する代替安全圧縮空気系の水素掃気配管・弁及び機器圧縮空気供給配管・弁は、それぞれの機能に必要な容量が確保できる接続口を設ける設計とする。	機能要求②	○代替安全圧縮空気系の配管 ○代替安全圧縮空気系の配管（設計規準対象の施設と兼用）	⇒ (別紙1-2)へ展開	<ul style="list-style-type: none"> 水素爆発を未然に防止するための空気供給 水素爆発の再発を防止するための空気供給
32	代替安全圧縮空気系の圧縮空気自動供給系、機器圧縮空気自動供給ユニット及び圧縮空気手動供給ユニットは、操作の時間を考慮し、必要な圧縮空気流量を確保するために必要な量の圧縮空気を有する設計とする。	機能要求②	○圧縮空気自動供給貯槽 ○圧縮空気自動供給ユニット ○機器圧縮空気自動供給ユニット ○圧縮空気手動供給ユニット		
36	代替安全圧縮空気系の可搬型空気圧縮機は、想定される重大事故等時において、放射線分解により発生する水素による爆発の発生を仮定する機器を可燃限界濃度未満に維持するために必要な圧縮空気供給量を有する設計とする。同時に、保有数は、必要数並びに予備として故障時及び保守点検による待機除外時のバックアップを含め十分な台数を確保する設計とする。	機能要求② 設置要求	○可搬型空気圧縮機		
37	代替安全圧縮空気系の可搬型空気圧縮機は、同時に発生する可能性のある事故への対処を含めて、事象進展に応じた使用の状態を踏まえた、必要な容量を確保した設計とする。	機能要求②	○可搬型空気圧縮機		
38	代替安全圧縮空気系の可搬型空気圧縮機は、水素掃気機能の喪失及び冷却機能の喪失による蒸発乾固が同時に発生した場合においても、可燃限界濃度未満を維持するために必要な量を確保した設計とする。	機能要求②	○可搬型空気圧縮機		
47	代替安全圧縮空気系の水素掃気配管・弁及び機器圧縮空気供給配管・弁は、配管の全周破断に対して、適切な材料を使用することにより、漏えいした放射性物質を含む腐食性の液体（溶液、有機溶媒等）により重大事故等への対処に必要な機能を損なわない設計とする。	機能要求② 設置要求	○代替安全圧縮空気系（セル外） （許可文中、第9.3-4表(1)、第9.3-3～12図） ○代替安全圧縮空気系（セル内） （許可文中、第9.3-4表(1)、第9.3-3～12図）		
52	代替安全圧縮空気系の可搬型空気圧縮機は、溢水量及び化学薬品の漏えい量を考慮し、影響を受けない高さへの保管、被水防護及び被液防護する設計とする。	機能要求② 運用要求	○可搬型空気圧縮機 施設共通 基本設計方針（保管上の措置）		
39	代替安全圧縮空気系の可搬型空気圧縮機は、放射線分解により発生する水素による爆発の発生を仮定する機器へ圧縮空気を供給するとともに、計装設備への圧縮空気を供給する場合に必要な圧縮空気供給量を有する設計とし、兼用できる設計とする。	機能要求②	○可搬型空気圧縮機		

【代替安全圧縮空気系】
40条-27, 32, 36, 37, 38, 47, 52

【代替安全圧縮空気系】
40条-39

添付 2

申請対象設備リスト

(高レベル廃液ガラス固化設備)

申請対象設備リスト (系統設備)
(1/2)

番号	施設区分	設備区分	機器名称 (事業変更許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	S/A区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考 (共通09)			
1	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	高レベル廃液混合槽	高レベル廃液混合槽	容器	10条-1,19 11条/35条-40 24条-4 【代替換気設備】 39条-4,5,9,32 【代替換気設備】 40条-4,5,9,32 【代替安全圧縮空気系】 40条-7,27,47 【代替安全冷却水系】 39条-6,7,8,10,40	機-09-1	KA	2	②-2	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主：高レベル廃液ガラス固化設備 従：代替換気設備 代替安全圧縮空気系 代替安全冷却水系	—	EFD番号：EFD_1,2
2	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	アルカリ濃縮廃液中和槽	アルカリ濃縮廃液中和槽	容器	10条-1 24条-4	機-09-2	KA	1	②-2	既設	非安重	—	B-2/—	—	—	EFD番号：EFD_3
3	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	供給液槽	供給液槽	容器	10条-1,19 11条/35条-40 24条-4 【代替換気設備】 39条-4,5,9,32 【代替換気設備】 40条-4,5,9,32 【代替安全圧縮空気系】 40条-7,27,47 【代替安全冷却水系】 39条-6,7,8,10,40	機-09-3	KA	2	②-2	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主：高レベル廃液ガラス固化設備 従：代替換気設備 代替安全圧縮空気系 代替安全冷却水系	—	EFD番号：EFD_4,6
4	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	供給槽	供給槽	容器	10条-1,19 11条/35条-40 24条-4 【代替換気設備】 39条-4,5,9,32 【代替換気設備】 40条-4,5,9,32 【代替安全圧縮空気系】 40条-7,27,47 【代替安全冷却水系】 39条-6,7,8,10,40	機-09-4	KA	2	②-2	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主：高レベル廃液ガラス固化設備 従：代替換気設備 代替安全圧縮空気系 代替安全冷却水系	—	EFD番号：EFD_5,7
5	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	漏えい液受皿	固化セル漏えい液受皿	容器	10条-6,9 【代替換気設備】 39条-6,32	機-09-5	KA	1	②-2	既設	安重	常設SA	S/(S), 1.2Ss	主：高レベル廃液ガラス固化設備 従：代替換気設備	—	EFD番号：EFD_8
6	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	漏えい液受皿	高レベル廃液混合槽第1,第2セル漏えい液受皿	容器	10条-6,9	機-09-6	KA	2	②-2	既設	安重	—	S/—	—	—	EFD番号：EFD_8
7	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	漏えい液受皿	アルカリ濃縮廃液中和槽セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-09-7	KA	1	②-2	既設	非安重	—	B/—	—	—	EFD番号：EFD_8
8	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	漏えい液受皿	供給槽第1セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-09-8	KA	1	②-2	既設	安重	—	S/—	—	—	EFD番号：EFD_8
9	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	漏えい液受皿	供給槽第2セル漏えい液受皿	容器	10条-6 【代替換気設備】 39条-6,32	機-09-9	KA	1	②-2	既設	安重	常設SA	S/(S), 1.2Ss	主：高レベル廃液ガラス固化設備 従：代替換気設備	—	EFD番号：EFD_8
10	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	漏えい液受皿	放射性配管分岐セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-09-10	KA	2	②-2	既設	安重	—	S/—	—	—	EFD番号：EFD_13
11	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	ガラス溶融炉	ガラス溶融炉	容器	10条-1 24条-4	機-09-11	KA	2	②-2	既設	安重	—	S, 1.2Ss/—	—	—	EFD番号：EFD_15,16
12	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設備	固体廃棄物除染セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-09-16	KA	1	②-2	既設	非安重	—	B/—	—	—	EFD番号：EFD_20
13	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設備	流下ノズル冷却用空気槽	容器	10条-1,16 24条-4	機-09-17	KA	2	②-2	既設	安重	—	S/—	—	—	EFD番号：EFD_15,16
14	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設備	模擬廃液受入槽	容器	24条-4	機-09-18	KA	2	②-2	既設	非安重	—	C/—	—	—	EFD番号：EFD_17
15	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設備	模擬廃液供給槽	容器	24条-4	機-09-19	KA	1	②-2	既設	非安重	—	C/—	—	—	EFD番号：EFD_18
16	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	スチームジェットポンプ	固化セル漏えい液受皿スチームジェットポンプ	ポンプ	10条-9	機-09-13	KA	2	②-2	既設	安重	—	S/—	—	—	EFD番号：EFD_8
17	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	スチームジェットポンプ	高レベル廃液混合槽第1セル漏えい液受皿スチームジェットポンプ	ポンプ	10条-9	機-09-14	KA	2	②-2	既設	安重	—	S/—	—	—	EFD番号：EFD_8
18	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	スチームジェットポンプ	高レベル廃液混合槽第2セル漏えい液受皿スチームジェットポンプ	ポンプ	10条-9	機-09-15	KA	2	②-2	既設	安重	—	S/—	—	—	EFD番号：EFD_8
19	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設備	主要弁	主要弁	10条-1,16 24条-4	機-09-12	KA	4	②-2	既設	安重	—	S/—	—	—	EFD番号：EFD_15,16
20	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設備	主配管 (高レベル廃液処理系)	主配管	10条-1 24条-4	配-09-1	KA	一式	②-2	既設	安重	—	S, 1.2Ss/—	—	—	流体：放射性廃液
21	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設備	主配管 (水素掃気系, 未然防止掃気系, 貯槽等注水系)	主配管	11条/35条-40 【代替安全圧縮空気系】 40条-7,27,47 【代替安全冷却水系】 39条-7,20,40	配-09-2	KA	一式	②-2	既設	安重	常設SA	S/(S), 1.2Ss	主：高レベル廃液ガラス固化設備 従：代替安全圧縮空気系 代替安全冷却水系	—	流体1：圧縮空気 流体2：汽水
22	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設備	主配管 (漏えい液回収系)	主配管	10条-9	配-09-3	KA	一式	②-2	既設	安重	—	S/—	—	—	流体：放射性廃液
23	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設備	主配管 (漏えい液回収系)	主配管	10条-9	配-09-4	KA	一式	②-2	既設	安重	—	S/—	—	—	流体：蒸気
24	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設備	主配管 (漏えい液回収系)	主配管	10条-9	配-09-5	KA	一式	②-2	既設	安重	—	S/—	—	—	流体：希釈水 (純水)
25	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設備	主配管 (流下停止用冷却空気系)	主配管	10条-1,16	配-09-6	KA	一式	②-2	既設	安重	—	S/—	—	—	流体：圧縮空気
26	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設備	主配管 (崩壊熱除去系：再処理設備本体用, 内部ループ通水系, 冷却コイル等通水系)	主配管	10条-19 【代替安全冷却水系】 39条-6,8,10,40	配-09-7	KA	一式	②-2	既設/改造	安重	常設SA	S/(S), 1.2Ss	主：高レベル廃液ガラス固化設備 従：代替安全冷却水系	—	流体1：冷却水 流体2：汽水
27	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設備	主配管 (高レベル廃液処理系)	主配管	10条-1 24条-4	配-09-8	KA	一式	②-2	既設	非安重	—	B-2/—	—	—	流体：放射性廃液
28	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設備	主配管 (漏えい液回収系)	主配管	10条-9	配-09-9	KA	一式	②-2	既設	非安重	—	B/—	—	—	流体：放射性廃液
29	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設備	主配管 (漏えい拡大防止系)	主配管	10条-6	配-09-10	KA	一式	②-2	既設	非安重	—	B-2/—	—	—	流体：放射性廃液

申請対象設備リスト(系統設備)
(2/2)

番号	施設区分		設備区分			機器名称 (事業変更許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	S A区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考(共通09)
30	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設備	主管管 (漏えい拡大防止系)	主管管	10条-6	配-09-11	KA	一式	②-2	既設	非安重	—	C/—	—	—	流体:放射性廃液
31	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設備	主管管 (模擬廃液系)	主管管	24条-4	配-09-13	KA	一式	②-2	既設	非安重	—	C/—	—	—	流体:模擬廃液
32	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設備	主管管 (模擬廃液系)	主管管	24条-4	配-09-14	KA	一式	②-2	既設	非安重	—	B-2/—	—	—	流体:模擬廃液
33	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設備	主管管 (高レベル廃液処理系, 模擬廃液系)	主管管	10条-1 24条-4	配-09-15	KA	一式	②-2	既設	安重	—	S, 1.2Ss/—	—	—	流体:放射性廃液, 模擬廃液

添付 3

申請対象設備抽出結果
(高レベル廃液ガラス固化設備)

(1) 高レベル廃液ガラス固化設備

抽出リスト (機器)
(1/1)

【機器等の抽出】

紐付け番号	施設区分		設備区分			機器名称(許可)	機器名称	機種	機器番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
機-09-1	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	高レベル廃液ガ ラス固化設備	—	—	高レベル廃液混合槽	高レベル廃液混合槽	容器	■	KA	2	②-2	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主:高レベル廃 液ガラス固化設 備 従:代替換気設 備 代替安全圧縮空 気系 代替安全冷却水 系	—	EFD番号: EFD_1, 2
機-09-2	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	高レベル廃液ガ ラス固化設備	—	—	アルカリ濃縮廃液中和槽	アルカリ濃縮廃液中和槽	容器	■	KA	1	②-2	既設	非安重	—	B-2/—	—	—	EFD番号: EFD_3
機-09-3	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	高レベル廃液ガ ラス固化設備	—	—	供給液槽	供給液槽	容器	■	KA	2	②-2	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主:高レベル廃 液ガラス固化設 備 従:代替換気設 備 代替安全圧縮空 気系 代替安全冷却水 系	—	EFD番号: EFD_4, 6
機-09-4	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	高レベル廃液ガ ラス固化設備	—	—	供給槽	供給槽	容器	■	KA	2	②-2	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主:高レベル廃 液ガラス固化設 備 従:代替換気設 備 代替安全圧縮空 気系 代替安全冷却水 系	—	EFD番号: EFD_5, 7
機-09-5	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	高レベル廃液ガ ラス固化設備	—	—	漏えい液受皿	固化セル漏えい液受皿	容器	■	KA	1	②-2	既設	安重	常設SA	S/(S), 1.2Ss	主:高レベル廃 液ガラス固化設 備 従:代替換気設 備	—	EFD番号: EFD_8
機-09-6	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	高レベル廃液ガ ラス固化設備	—	—	漏えい液受皿	高レベル廃液混合槽第1,第2セル漏えい液受 皿	容器	■	KA	2	②-2	既設	安重	—	S/—	—	—	EFD番号: EFD_8
機-09-7	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	高レベル廃液ガ ラス固化設備	—	—	漏えい液受皿	アルカリ濃縮廃液中和槽セル漏えい液受皿	容器	■	KA	1	②-2	既設	非安重	—	B/—	—	—	EFD番号: EFD_8
機-09-8	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	高レベル廃液ガ ラス固化設備	—	—	漏えい液受皿	供給槽第1セル漏えい液受皿	容器	■	KA	1	②-2	既設	安重	—	S/—	—	—	EFD番号: EFD_8
機-09-9	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	高レベル廃液ガ ラス固化設備	—	—	漏えい液受皿	供給槽第2セル漏えい液受皿	容器	■	KA	1	②-2	既設	安重	常設SA	S/(S), 1.2Ss	主:高レベル廃 液ガラス固化設 備 従:代替換気設 備	—	EFD番号: EFD_8
機-09-10	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	高レベル廃液ガ ラス固化設備	—	—	漏えい液受皿	放射性配管分岐セル漏えい液受皿	容器	■	KA	2	②-2	既設	安重	—	S/—	—	—	EFD番号: EFD_13
機-09-11	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	高レベル廃液ガ ラス固化設備	—	—	ガラス溶融炉	ガラス溶融炉	容器	■	KA	2	②-2	既設	安重	—	S, 1.2Ss/—	—	—	EFD番号: EFD_15, 16
機-09-16	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	高レベル廃液ガ ラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設 備	固体廃棄物除染セル漏えい液受皿	容器	■	KA	1	②-2	既設	非安重	—	B/—	—	—	EFD番号: EFD_20
機-09-17	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	高レベル廃液ガ ラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設 備	流下ノズル冷却用空気槽	容器	■	KA	2	②-2	既設	安重	—	S/—	—	—	EFD番号: EFD_15, 16
機-09-18	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	高レベル廃液ガ ラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設 備	模擬廃液受入槽	容器	■	KA	2	②-2	既設	非安重	—	C/—	—	—	EFD番号: EFD_17
機-09-19	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	高レベル廃液ガ ラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設 備	模擬廃液供給槽	容器	■	KA	1	②-2	既設	非安重	—	C/—	—	—	EFD番号: EFD_18
機-09-13	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	高レベル廃液ガ ラス固化設備	—	—	スチームジェットポンプ	固化セル漏えい液受皿スチームジェットポ ンプ	ポンプ	■	KA	2	②-2	既設	安重	—	S/—	—	—	EFD番号: EFD_8
機-09-14	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	高レベル廃液ガ ラス固化設備	—	—	スチームジェットポンプ	高レベル廃液混合槽第1セル漏えい液受皿ス チームジェットポンプ	ポンプ	■	KA	2	②-2	既設	安重	—	S/—	—	—	EFD番号: EFD_8
機-09-15	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	高レベル廃液ガ ラス固化設備	—	—	スチームジェットポンプ	高レベル廃液混合槽第2セル漏えい液受皿ス チームジェットポンプ	ポンプ	■	KA	2	②-2	既設	安重	—	S/—	—	—	EFD番号: EFD_8
機-09-12	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	高レベル廃液ガ ラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設 備	主要弁 ■	主要弁	■	KA	4	②-2	既設	安重	—	S/—	—	—	EFD番号: EFD_15, 16

抽出リスト(配管)
(1/1)

【機器等の抽出】

紐付け番号	施設区分		設備区分			機器名称(許可)	機器名称	機種	機器番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
配-09-1	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	高レベル廃液ガ ラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設 備	主配管(高レベル廃液処理系)	主配管	—	KA	一式	②-2	既設	安重	—	S, 1.2Ss/—	—	—	流体:放射性廃液
配-09-2	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	高レベル廃液ガ ラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設 備	主配管(水素掃気系,未然防止掃気系,貯槽 等注水系)	主配管	—	KA	一式	②-2	既設	安重	常設SA	S/(S), 1.2Ss	主:高レベル廃 液ガラス固化設 備 従:代替安全圧 縮空気系 代替安全冷却水 系	—	流体1:圧縮空気 流体2:汽水
配-09-3	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	高レベル廃液ガ ラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設 備	主配管(漏えい液回収系)	主配管	—	KA	一式	②-2	既設	安重	—	S/—	—	—	流体:放射性廃液
配-09-4	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	高レベル廃液ガ ラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設 備	主配管(漏えい液回収系)	主配管	—	KA	一式	②-2	既設	安重	—	S/—	—	—	流体:蒸気
配-09-5	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	高レベル廃液ガ ラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設 備	主配管(漏えい液回収系)	主配管	—	KA	一式	②-2	既設	安重	—	S/—	—	—	流体:希釈水(純水)
配-09-6	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	高レベル廃液ガ ラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設 備	主配管(流下停止用冷却空気系)	主配管	—	KA	一式	②-2	既設	安重	—	S/—	—	—	流体:圧縮空気
配-09-7	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	高レベル廃液ガ ラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設 備	主配管(崩壊熱除去系:再処理設備本体用, 内部ループ通水系,冷却コイル等通水系)	主配管	—	KA	一式	②-2	既設/改 造	安重	常設SA	S/(S), 1.2Ss	主:高レベル廃 液ガラス固化設 備 従:代替安全冷 却水系	—	流体1:冷却水 流体2:汽水
配-09-8	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	高レベル廃液ガ ラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設 備	主配管(高レベル廃液処理系)	主配管	—	KA	一式	②-2	既設	非安重	—	B-2/—	—	—	流体:放射性廃液
配-09-9	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	高レベル廃液ガ ラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設 備	主配管(漏えい液回収系)	主配管	—	KA	一式	②-2	既設	非安重	—	B/—	—	—	流体:放射性廃液
配-09-10	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	高レベル廃液ガ ラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設 備	主配管(漏えい拡大防止系)	主配管	—	KA	一式	②-2	既設	非安重	—	B-2/—	—	—	流体:放射性廃液
配-09-11	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	高レベル廃液ガ ラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設 備	主配管(漏えい拡大防止系)	主配管	—	KA	一式	②-2	既設	非安重	—	C/—	—	—	流体:放射性廃液
配-09-13	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	高レベル廃液ガ ラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設 備	主配管(模擬廃液系)	主配管	—	KA	一式	②-2	既設	非安重	—	C/—	—	—	流体:模擬廃液
配-09-14	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	高レベル廃液ガ ラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設 備	主配管(模擬廃液系)	主配管	—	KA	一式	②-2	既設	非安重	—	B-2/—	—	—	流体:模擬廃液
配-09-15	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	高レベル廃液ガ ラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設 備	主配管(高レベル廃液処理系,模擬廃液系)	主配管	—	KA	一式	②-2	既設	安重	—	S, 1.2Ss/—	—	—	流体:放射性廃液,模擬廃 液

共通09 別紙1-2-4-3-1
高レベル廃液ガラス固化設備 ②-bの理由整理表

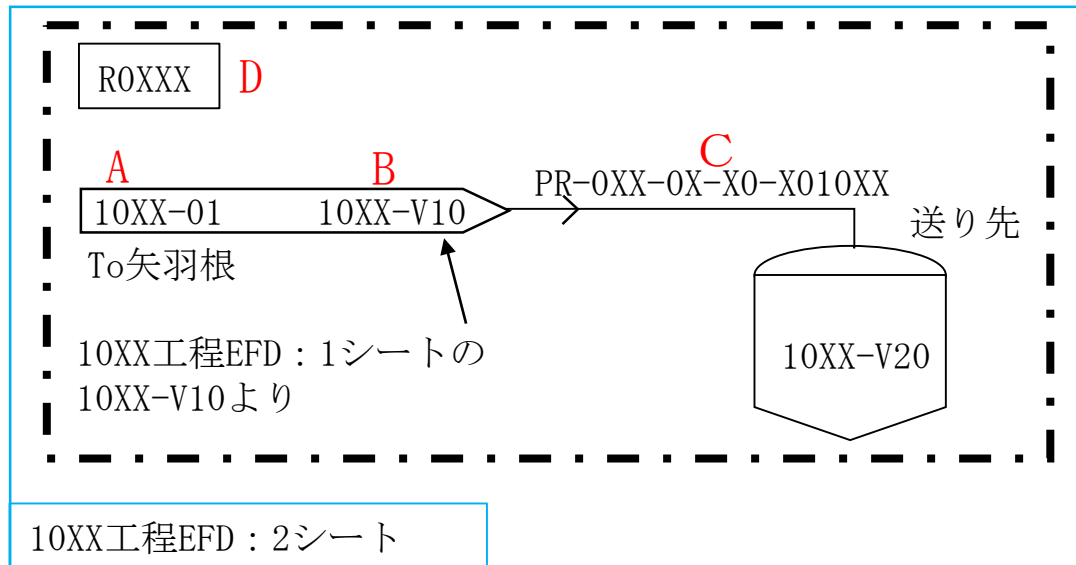
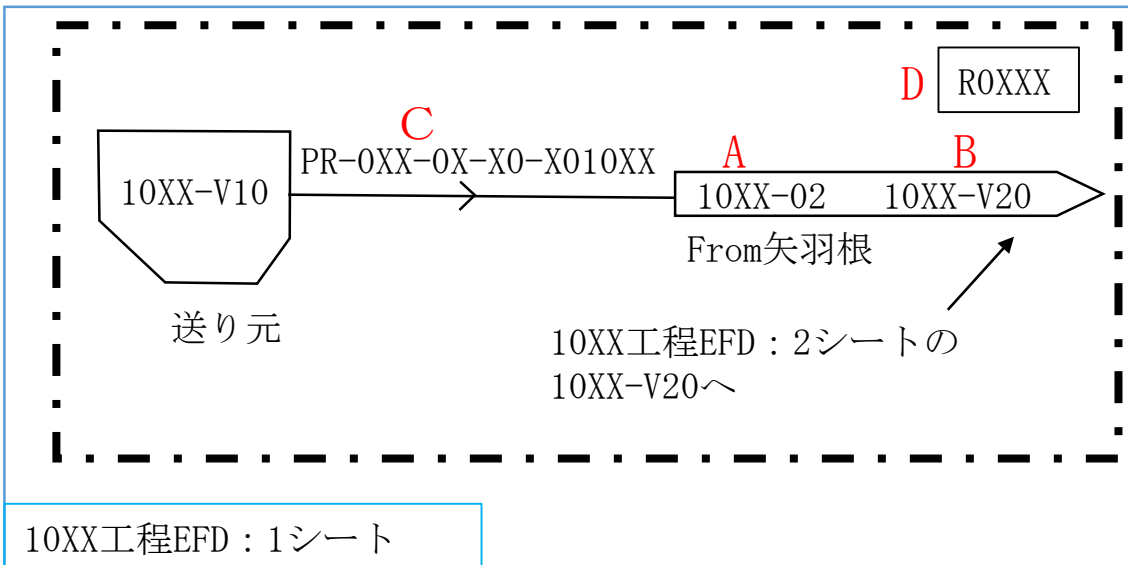
EFD 青四角番号	本文 第4-1表	②-bの理由
1	D, J, L	ユーティリティラインであり主流路としない(SA対処設備以外)
2	I	ガイドパイプ、計装用の配管(SA対処設備以外)、信号等であり流路ではない
3	A, B, C, E, F	ドレン、ベント、バイパス、オーバーフロー、テスト・バックアップラインであり主流路としない
4	H	分析試料採取配管であり主配管としない
5	M	崩壊熱除去評価対象外の貯槽または冷却ジャケットへの安全冷却水供給ラインであり主流路としない
6	K	閉じ込め機能を有する仕様表対象機器の排気ラインではないため主流路としない
7	F, G	非安重の漏えい液回収スチームジェット配管であり主流路としない
8	G	デミスタ・凝縮器等から発生した凝縮水ラインであり主流路としない
10	G	再利用を目的として使用するラインであるため主流路としない。
11	N	安全機能に関係しない機器等の将来増設用ラインであり、主流路としない
13	G	溶液等均質化を目的として使用するラインであるため主流路としない
16	D	配管ラインに設置する機器の保守等を行うために使用するラインであるため主流路としない
18	個別4※1	<u>非定常のラインであり、且つPu溶液又は高レベル廃液保持に係らないため、主流路としない</u>
23	個別1※2	<u>設備内で処理したアルカリ廃液を廃液処理するための回収ラインであり、漏えい時の影響が小さいため、当該設備を主流路と設定しない。</u>
24	個別1※3	<u>使用済硝酸を含む廃液を収集する貯槽を始点として主流路を設定しているため、各建屋からの使用済硝酸の受入れラインは、主流路と設定しない。</u>

※1：高レベル廃液ガラス固化建屋 換気設備にて個別理由を示す

※2：分離建屋 一時貯留処理設備にて個別理由を示す

※3：酸回収設備にて個別理由を示す

<EFD矢羽根取合い概要>



A : 送り元、送り先の工程番号とその系統番号の系統図のシート番号を示す。

「(系統番号: 10XX) - (系統番号の系統図のシート番号: 01, 02)」

※同一シート内で矢羽根で送り元、送り先を示す場合は、系統番号を省略する場合がある。

B : 送り元、送り先のタンク等を示す。「送り先: 10XX-V20, 送り元: 10XX-V10」

※配管分岐、ヘッダ等から機器へ接続される場合は、Bの記載を「MANIFOLD」、「HEADER」と記載する。

C : 配管番号を示す。「配管番号: PR-0XX-0X-X010XX」

※他系統の配管を記載する場合は、「(系統番号) + (配管番号)」で示す。

D : 部屋番号を示す。「部屋番号: ROXXX」、一点鎖線にて部屋の範囲を示している。

※ From-To の関係にある矢羽根は同一の部屋で取合う。

<矢羽根取合い確認>

①From矢羽根内の情報より、To矢羽根が記載されているEFDシートが特定される。(10XX工程、シート番号: 2)

②From矢羽根が記載されている部屋と同一の部屋にTo矢羽根が記載されている。

(10XX工程、シート番号: 2のROXXXの一点鎖線の範囲内にTo矢羽根が存在)

③上記②において、複数の矢羽根が存在している場合はFrom矢羽根の情報(系統番号、シート番号、送り元)及び配管番号が一致しているものが目的のTo矢羽根となる。(10XX工程、シート番号: 1、送り元: 10XX-V10、配管番号: PR-0XX-0X-X010XX)

矢羽根に取合うEFDのシート
番号を追加

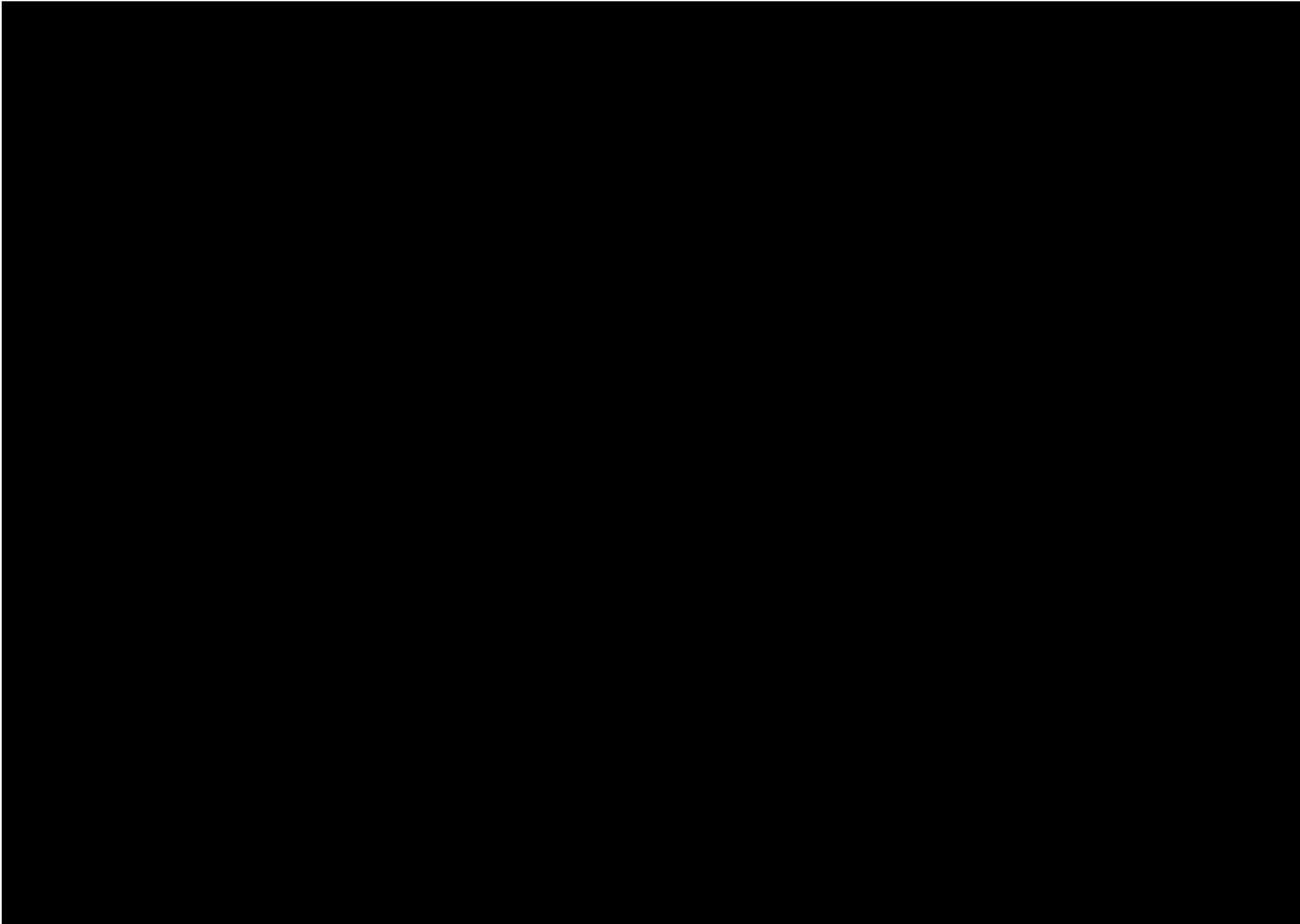
EFDにシート番号
(EFD_1,EFD_2,...)を振る

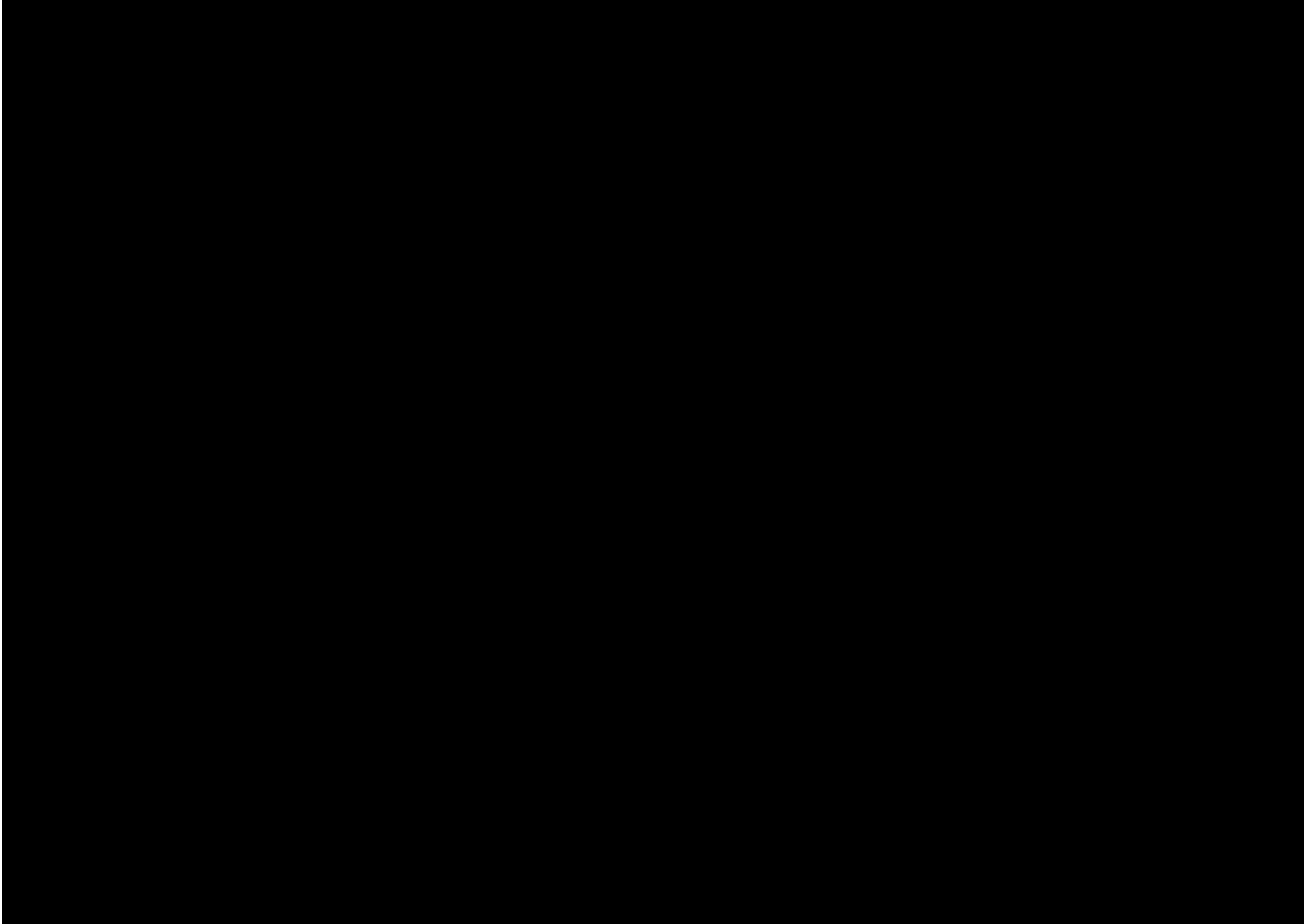
EFD_1

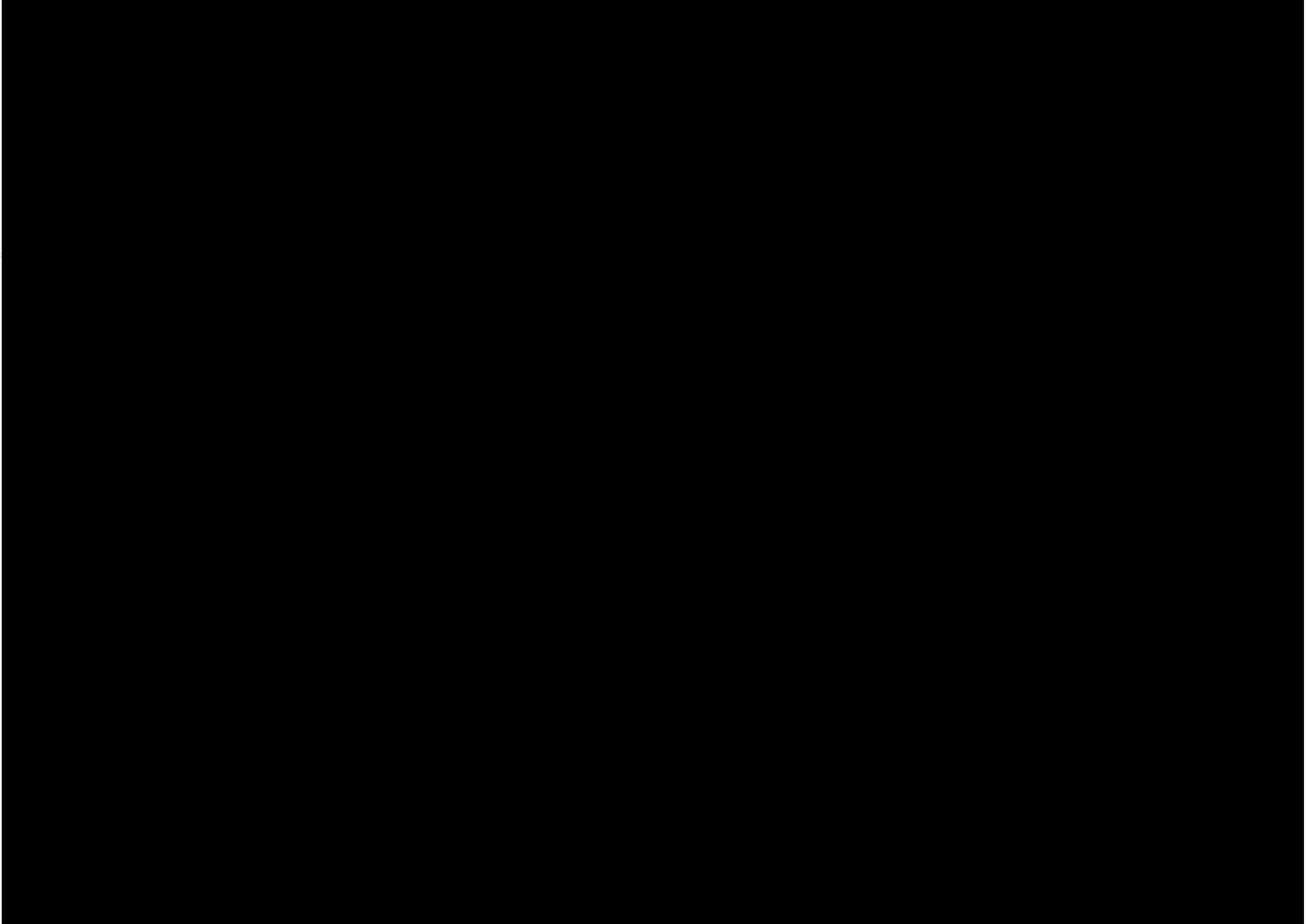
矢羽根に取合うEFDのシート
番号を追加

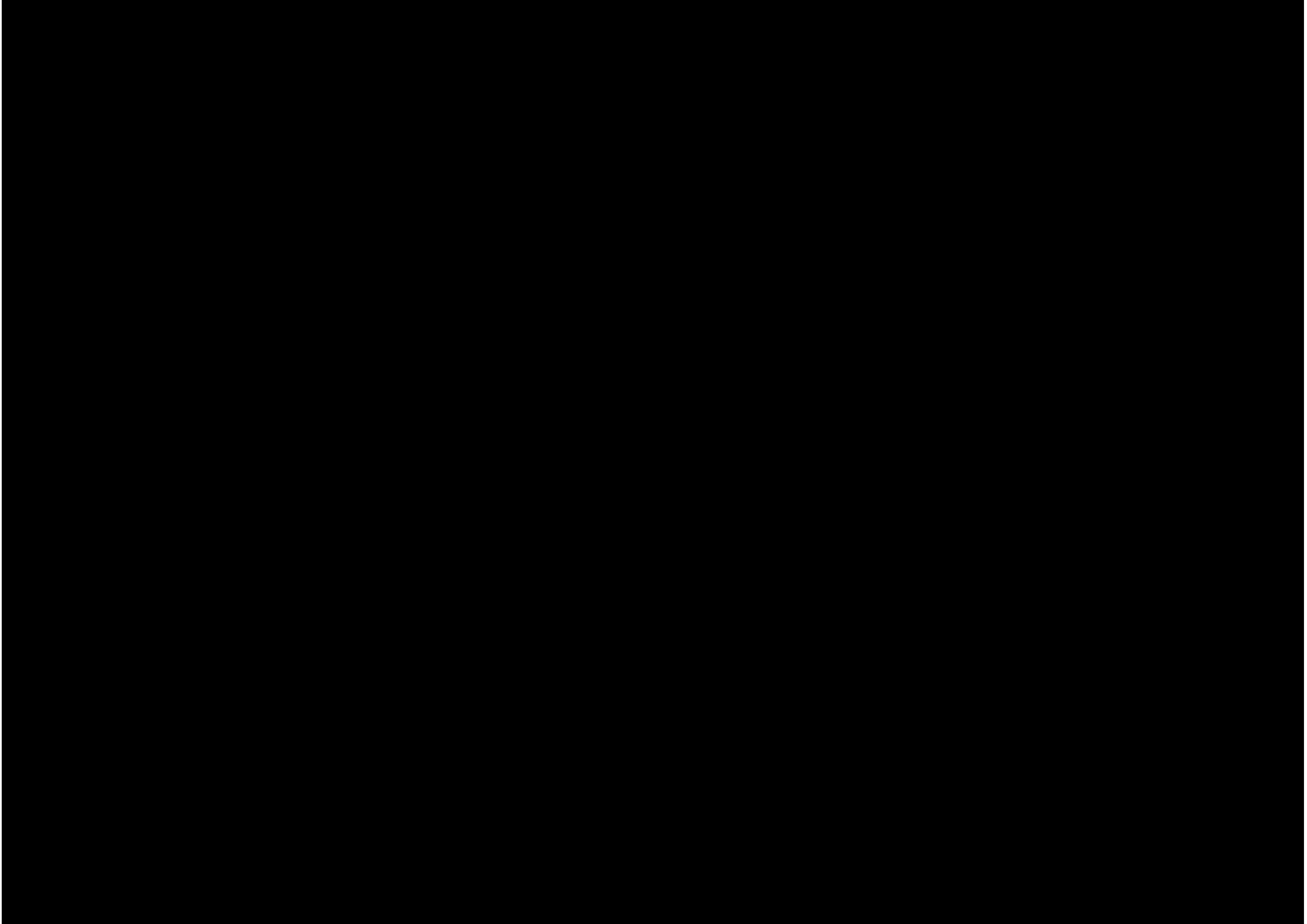
EFDにシート番号
(EFD_1,EFD_2,...)を振る

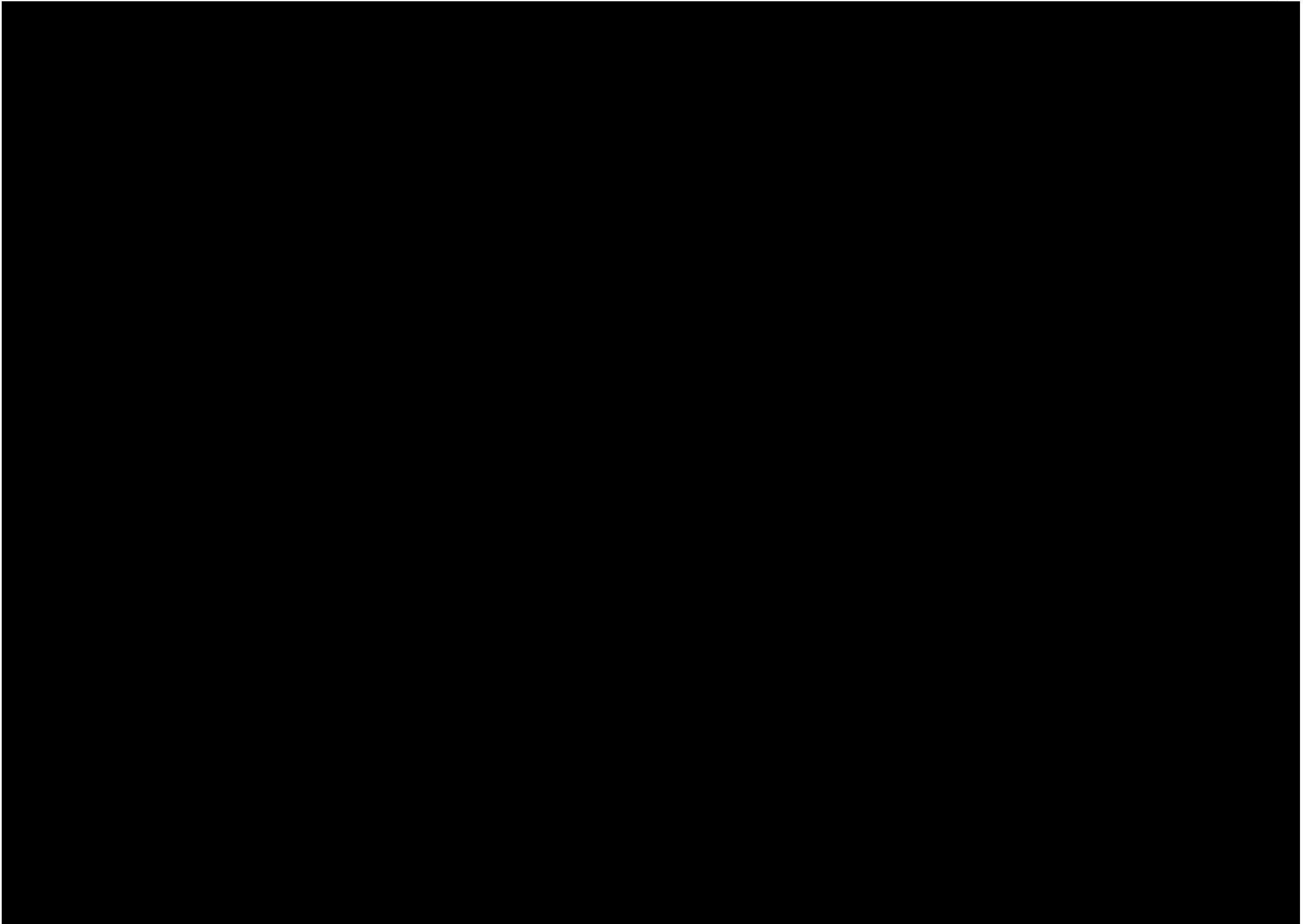
EFD_2

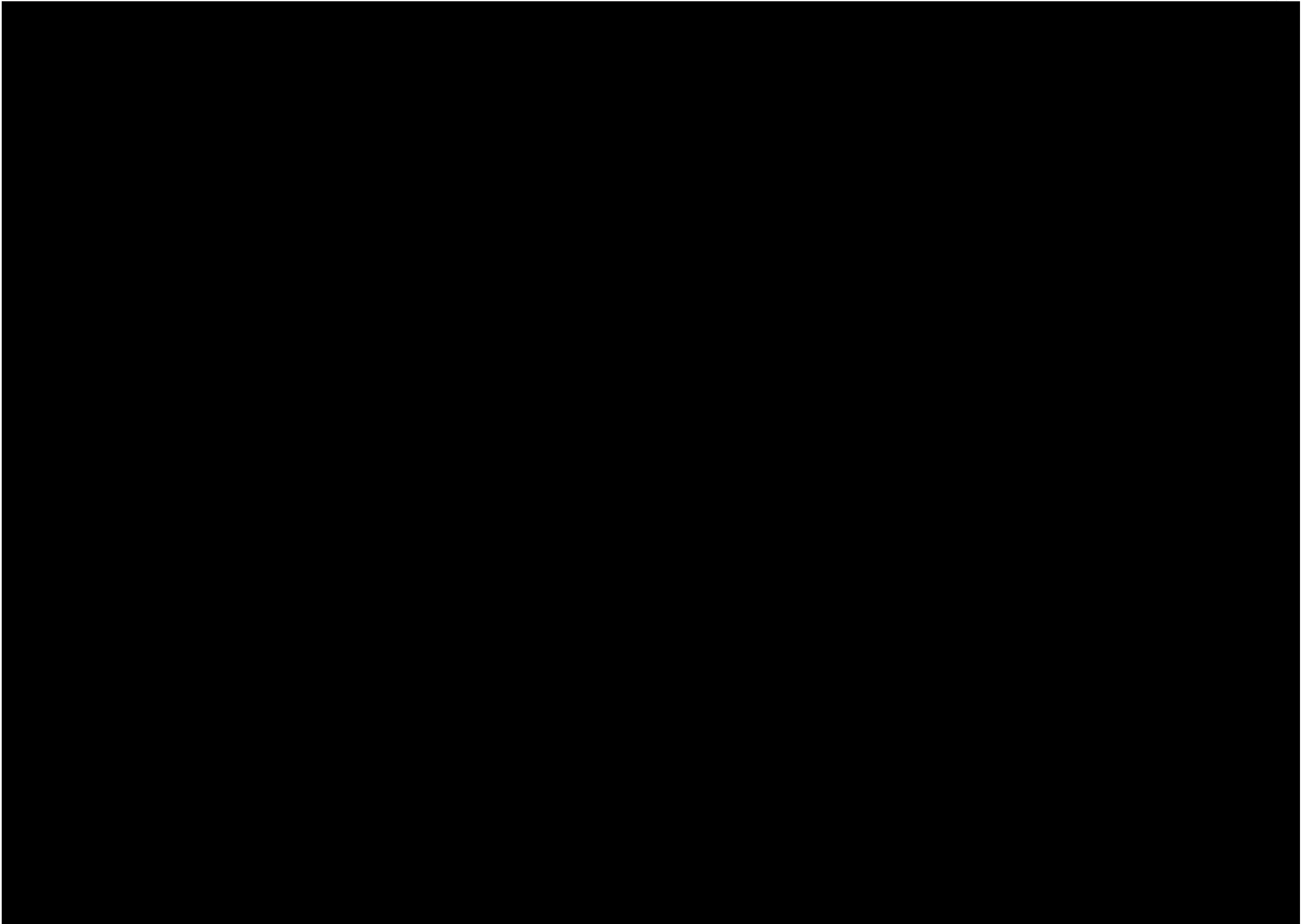


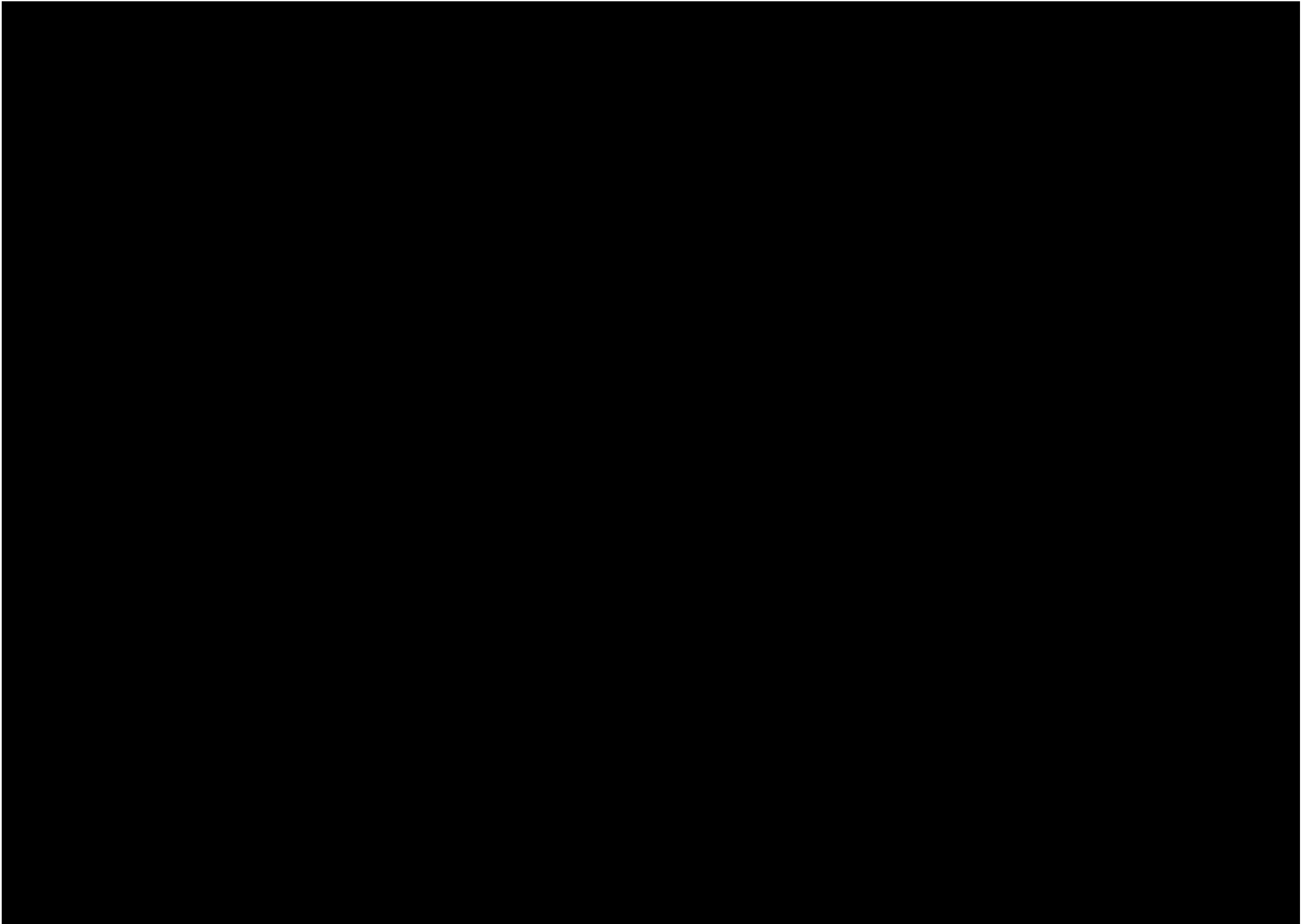


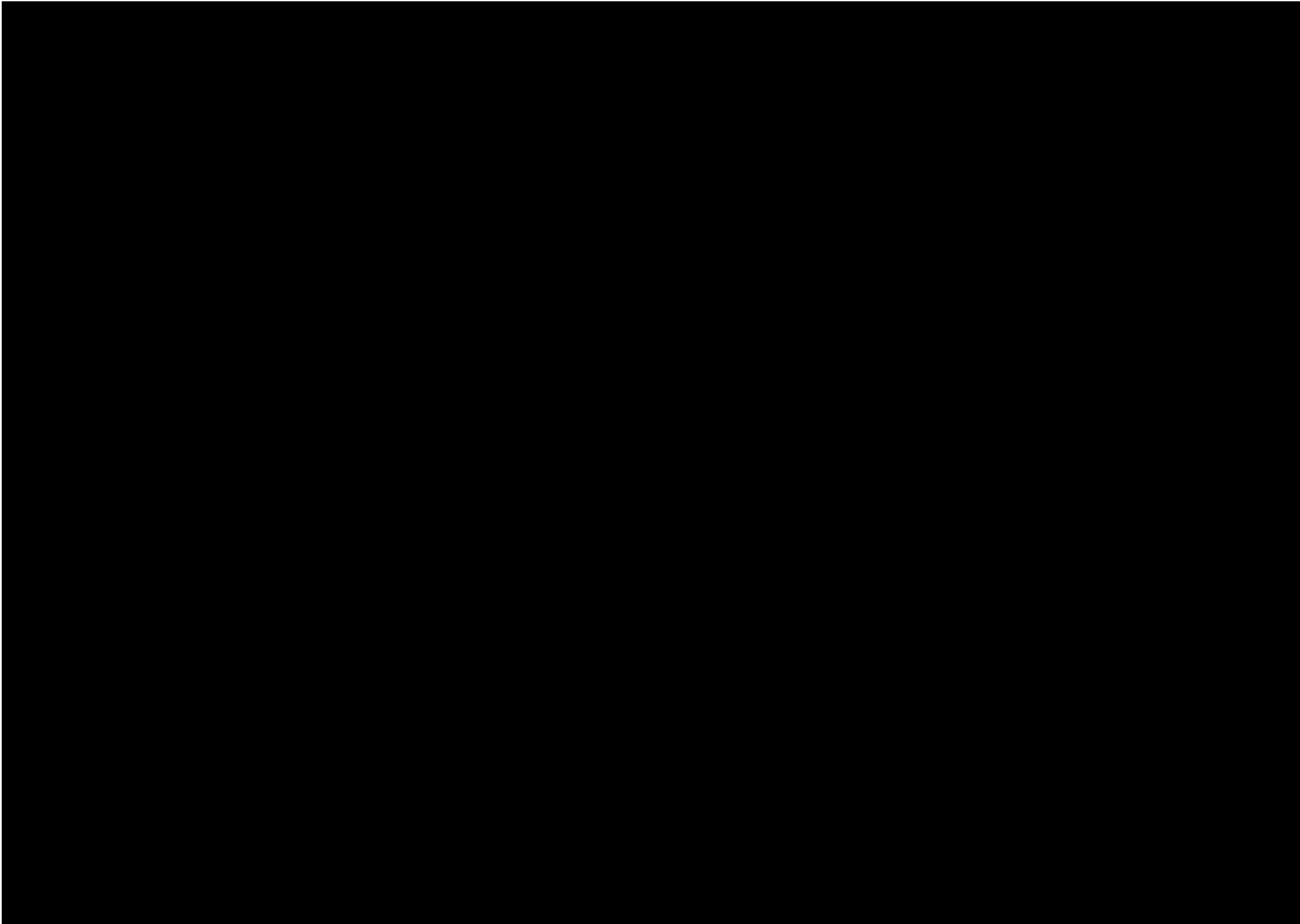


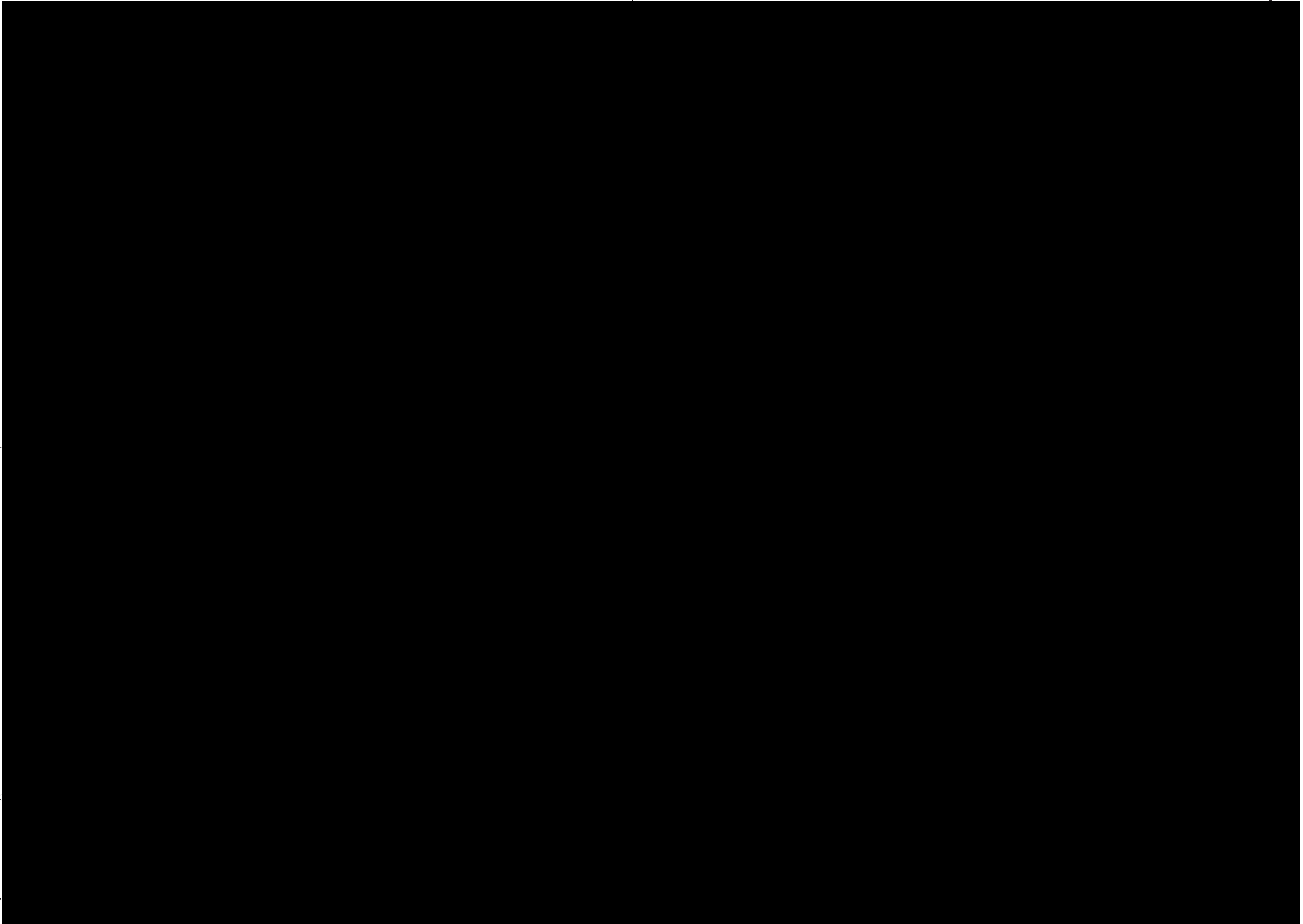


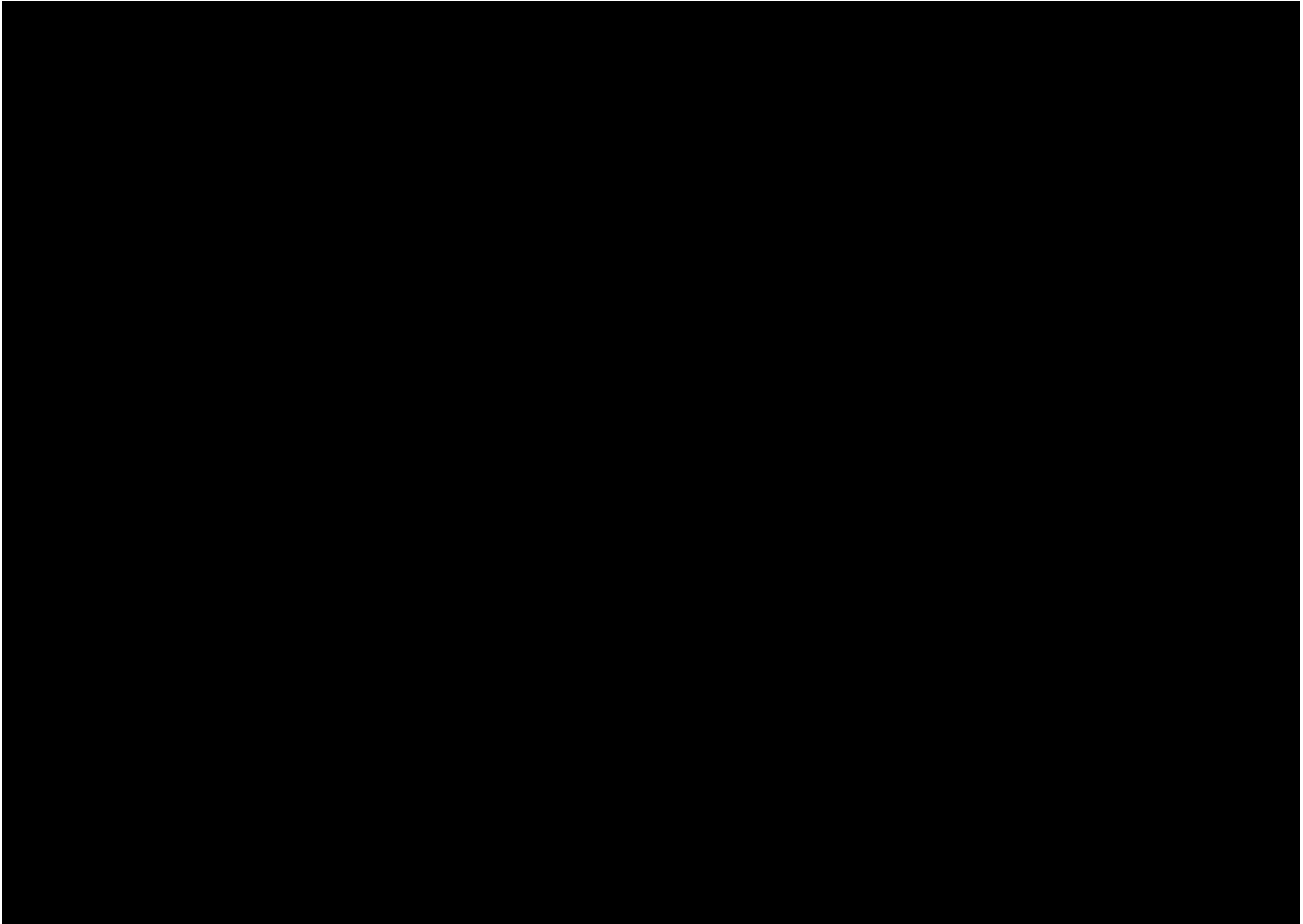


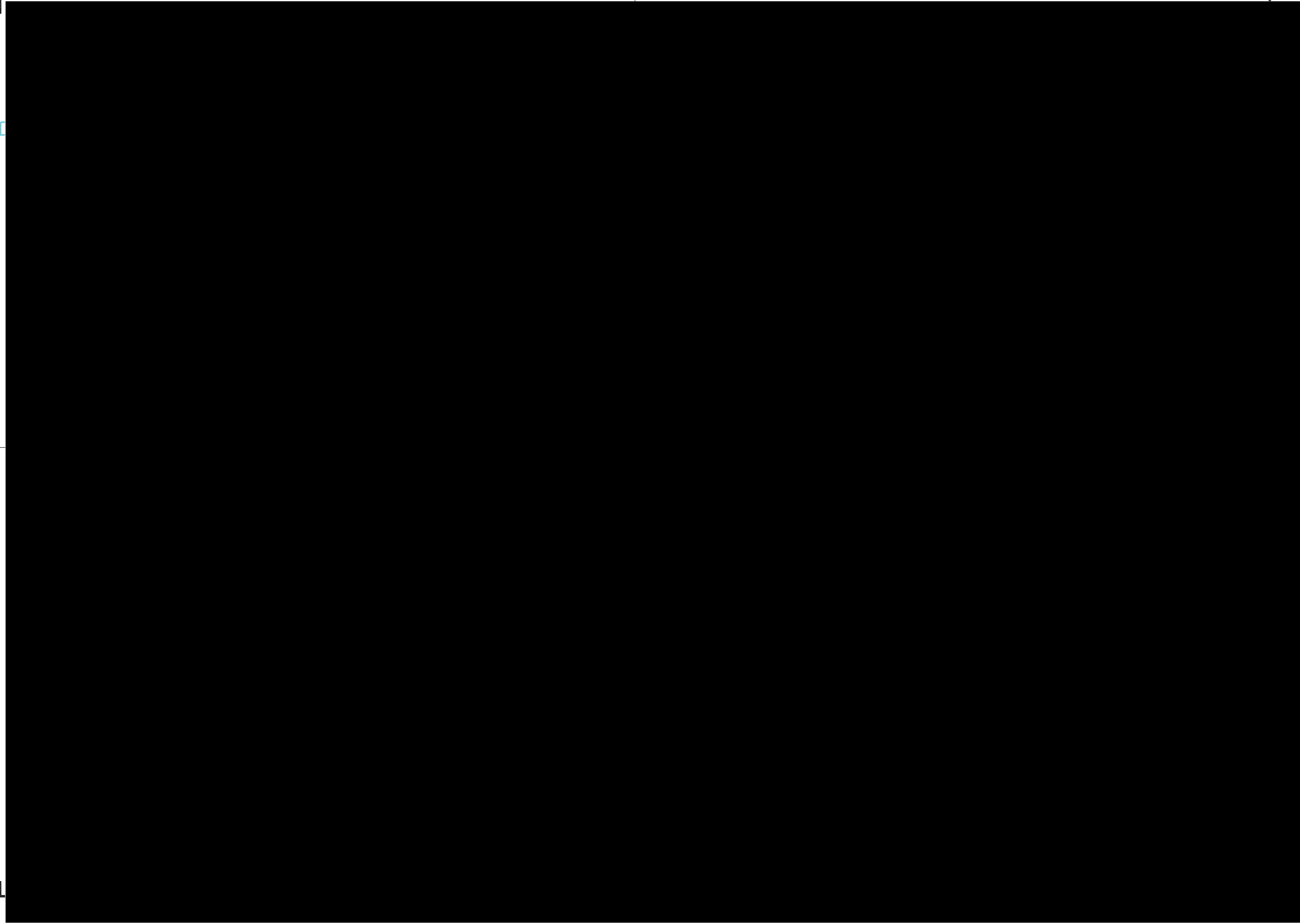












1

2

