

| | |
|-------------------|----------------------|
| 川内原子力発電所 2 号炉審査資料 | |
| 資料番号 | QSN2-PLM40-特別点検 (CV) |
| 提出年月日 | 2022 年 10 月 26 日 |

川内原子力発電所 2 号炉 特別点検
(原子炉格納容器)

補足説明資料

2022 年 10 月 26 日

九州電力株式会社

目 次

| | 頁 |
|-----------------------|----|
| 1. はじめに | 1 |
| 2. 要求事項 | 1 |
| 3. 点検方法 | 2 |
| 4. 点検結果 | 12 |
| 5. 特別点検結果に対する考察 | 13 |
| 6. まとめ | 16 |

1. はじめに

本資料は、川内原子力発電所発電所2号炉で実施した原子炉格納容器の特別点検について、実施した内容を取りまとめたものである。

2. 要求事項

対象の機器・構造物、その対象の部位、着目する劣化事象及び点検方法は、「実用発電用原子炉の運転期間延長認可申請に係る運用ガイド」（以下「運用ガイド」という。）に定められている。

表2.1 要求事項の概要

| 対象の機器・構造物 | 対象の部位 | 着目する劣化事象 | 点検方法／点検項目 |
|-----------|-----------------------------------|----------|----------------------------|
| 原子炉格納容器 | 原子炉格納容器鋼板 (接近できる点検可能 範囲の全て) | 腐食 | 目視試験 (VT-4) による 塗膜状態の確認 |

3. 点検方法

3.1 点検の概要

原子炉格納容器は鋼板（炭素鋼）で構成されており、耐食性、耐放射線性等の観点から内外表面に塗装を施工している。塗装が健全であれば、金属表面が容易に大気に曝されることはないため、日常保全として塗装の目視試験及び塗装修繕を実施し、塗膜の健全性を維持している。

加圧水型原子炉格納容器（PWR）の原子炉格納容器鋼板は水に接していないため、供用期間中検査に用いる「発電用原子力設備規格 維持規格（2008年版）」（JSME SNA1-2008、以下「維持規格」という。）では原子炉格納容器表面に対する定期的な検査要求はない。ただし、定期的に原子炉格納容器の目視試験（以下「通常点検」という。）を実施している。

通常点検では、原子炉格納容器内のフロアや機器架台、原子炉格納容器内外に設置された恒設足場を用いて直接点検が可能な範囲については直接目視を実施するとともに、高所については機器架台・ポーラクレーン等の上から双眼鏡等を用いて目視試験を実施している。これらの点検により塗膜に異常が確認された場合は、必要に応じて塗装修繕を実施することで、原子炉格納容器鋼板の健全性を維持してきた。

しかし、通常点検では、原子炉格納容器鋼板塗膜の大部分を点検可能ではあるものの、機器架台・足場等から離れた位置にある干渉物裏、原子炉格納容器の内・外面の高所部や干渉物裏等、一部に確認が容易でない範囲がある。

今回の特別点検では、通常点検では確認が容易でない範囲についても、仮設足場や搭乗設備、点検用治具を用いることで可能な限り点検対象に含め、接近できる点検可能範囲の全ての鋼板に対して、視認性を実証できる形で塗膜状態の目視試験（VT-4）を実施した。

目視試験（VT-4）では、照度・距離を確保し、グレーカード（18%中性灰色カード）上の幅0.8mmの黒線が識別できることを確認する直接目視手法及びグレーカードの幅0.8mmの黒線が識別できる条件の検証を行った遠隔目視手法を用いて、点検を実施した。

3.2 点検方法の妥当性

今回の特別点検では、目視試験（VT-4）に際して、接近可能な範囲に対して、グレーカード上の幅0.8mmの黒線が識別できる条件で直接目視を行った。表3.2.1に通常点検方法との違いを示す。

表3.2.1 通常点検方法との違い

| 部 位 | 通常の点検方法 | データ採取方法 |
|-------------------|--|---|
| 原子炉 格納容器 鋼板 | [目視試験] ・原子炉格納容器内のフロアや機器架台、原子炉格納容器内外に設置された恒設足場より直接目視 ・高所は双眼鏡を使用した遠隔目視 | [目視試験] ・通常点検にて使用しているフロアや機器架台、恒設足場に加え、場所によっては仮設足場、搭乗設備を使用し直接目視 ・点検時の照度、グレーカードの確認 ・高所は高倍率カメラ等を使用した遠隔目視 ・遠隔目視については、事前検証を実施 |

3.3 具体的な点検方法

3.3.1 直接目視試験での点検方法

- (1) 試験は18%中性灰色カード（グレーカード）の幅0.8mmの黒線部（ $1.25 = 1/0.8$ ）識別を確認しながら点検を実施した。

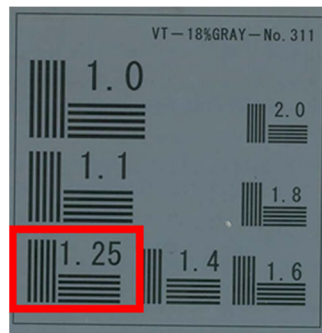


図3.3.1 グレーカード

- (2) 直接目視試験では、鋼板1枚ごとの照度、試験員と確認対象の鋼板との距離など、鋼板ごとの条件が異なることを考慮し、試験開始前に点検対象となる鋼板1枚ごと、点検の位置に置いたグレーカードの線が識別できることを確認し、試験を実施した。

なお、点検手法が定義されている維持規格において、VT-4に対する要求事項（IA-2524）ではグレーカードの識別要求はないが、目視試験の一般要求事項（IA-2520）についても考慮して、点検の実施にあたってグレーカードの識別を行うこととした。

3.3.2 遠隔目視試験での点検方法

ビデオカメラでグレーカードが識別できる条件（距離、倍率、照度、角度）を検証し、検証結果に基づく点検条件で遠隔目視試験を実施した。グレーカードの検証結果を以下に示す。

なお、川内2号炉においては、半球部内面及び円筒部内面の一部の鋼板に対し、遠隔目視試験を実施した。

(1) 距離、照度、角度、ビデオカメラ倍率の関係

一定の照度下において、1m間隔で距離、角度を変動させ、グレーカードが識別可能なビデオカメラの倍率を決定した。検証方法のイメージ図を図3.3.2.1に、倍率表を表3.3.2.1に示す。

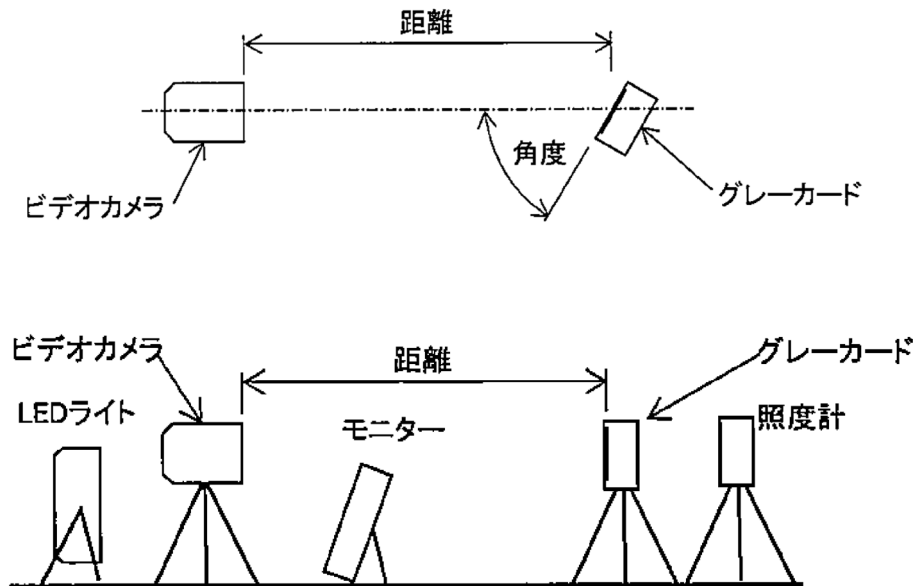


図3.3.2.1 検証方法（距離、倍率、照度、角度）のイメージ

表3.3.2.1 LEDライトを使用したときのビデオカメラの倍率表

| 距 離 | 角 度 | | | | | | |
|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | 90～60度 | 60～45度 | 45～40度 | 40～35度 | 35～30度 | 30～25度 | 25～20度 |
| 2m | 3 | 4 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 |
| 3m | 7 | 8 | 9 | 10 | 10 | 12 | 17 |
| 4m | 8 | 10 | 11 | 12 | 14 | 17 | 20 |
| 5m | 10 | 10 | 12 | 12 | 15 | 17 | 22 |
| 6m | 13 | 14 | 15 | 15 | 18 | 21 | 26 |
| 7m | 13 | 14 | 16 | 17 | 19 | 23 | — |
| 8m | 13 | 13 | 16 | 19 | 22 | 27 | — |
| 9m | 15 | 17 | 18 | 20 | 24 | 34 | — |
| 10m | 18 | 19 | 21 | 25 | 32 | 55 | — |
| 11m | 18 | 20 | 22 | 25 | 34 | 55 | — |
| 12m | 20 | 21 | 23 | 27 | 36 | 55 | — |
| 13m | 20 | 22 | 24 | 31 | 43 | 55 | — |
| 14m | 22 | 27 | 28 | 45 | 50 | — | — |
| 15m | 23 | 29 | 32 | 45 | 50 | — | — |
| 16m | 23 | 29 | 37 | 45 | 54 | — | — |
| 17m | 25 | 30 | 40 | 45 | 54 | — | — |
| 18m | 27 | 39 | 46 | 59 | — | — | — |
| 19m | 30 | 39 | 46 | 59 | — | — | — |
| 20m | 39 | 47 | 52 | 59 | — | — | — |
| 21m | 42 | 47 | 52 | 59 | — | — | — |
| 22m | 43 | 51 | 55 | — | — | — | — |
| 23m | 45 | 52 | 55 | — | — | — | — |
| 24m | 45 | 54 | 57 | — | — | — | — |
| 25m | 45 | 55 | — | — | — | — | — |
| 26m | 46 | 54 | — | — | — | — | — |
| 27m | 46 | 60 | — | — | — | — | — |
| 28m | 50 | — | — | — | — | — | — |
| 29m | 54 | — | — | — | — | — | — |
| 30m | 59 | — | — | — | — | — | — |
| 31m | 59 | — | — | — | — | — | — |
| 32m | 68 | — | — | — | — | — | — |
| 33m | 78 | — | — | — | — | — | — |

※ 照度500Lx以下で検証

3.4 試験員の力量

運用ガイド及び「発電用原子炉設備規格 設計・建設規格」(JSME S NC-1-2012)に基づき、特別点検に係る教育訓練を受けた適切な視力を有する試験員が作業を実施しており、点検着手前に力量を確認した。

3.5 点検範囲

半球部内外面及び円筒部内外面の原子炉格納容器鋼板（接近できる点検可能範囲の全て）を点検範囲とする。図3.5.1～図3.5.4に点検範囲図を示す。

なお、原子炉格納容器貫通部については特別点検の対象範囲外としているが、鋼板と同様の目視試験を実施した。

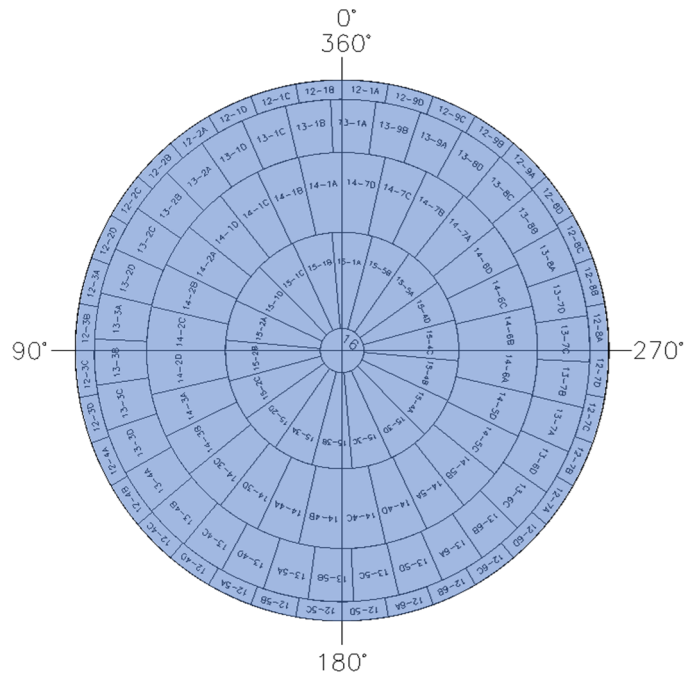


図3.5.1 半球部内面

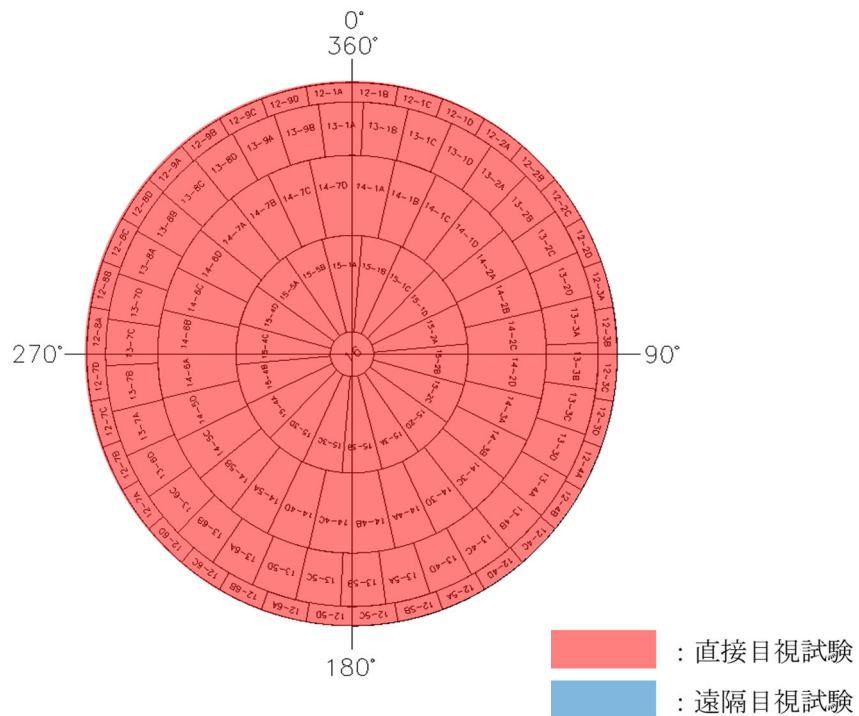


図3.5.2 半球部外面

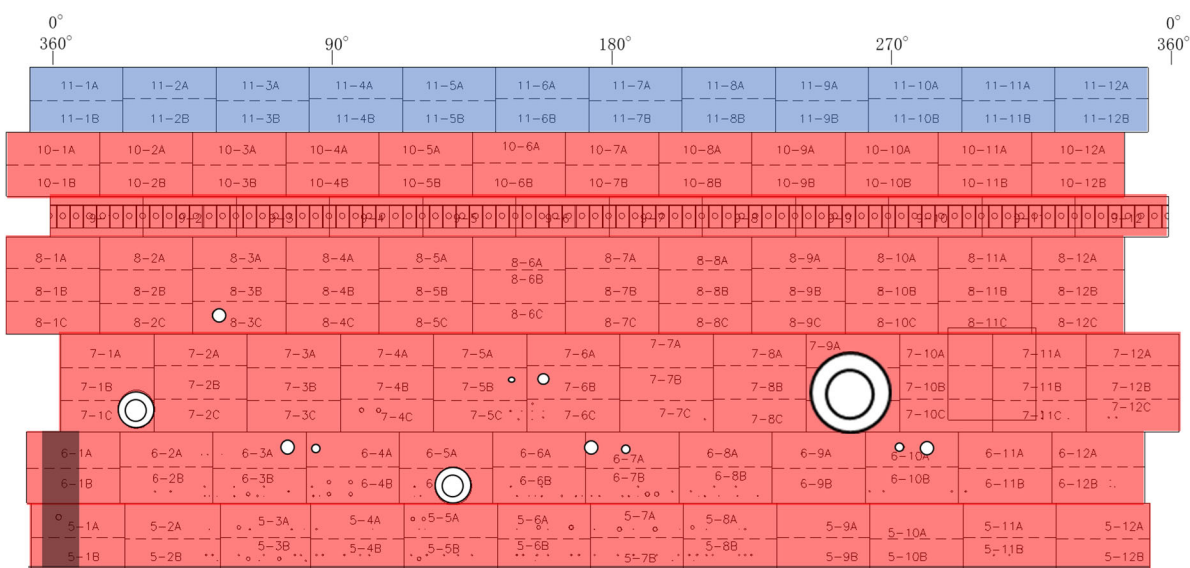


図3.5.3 円筒部内面

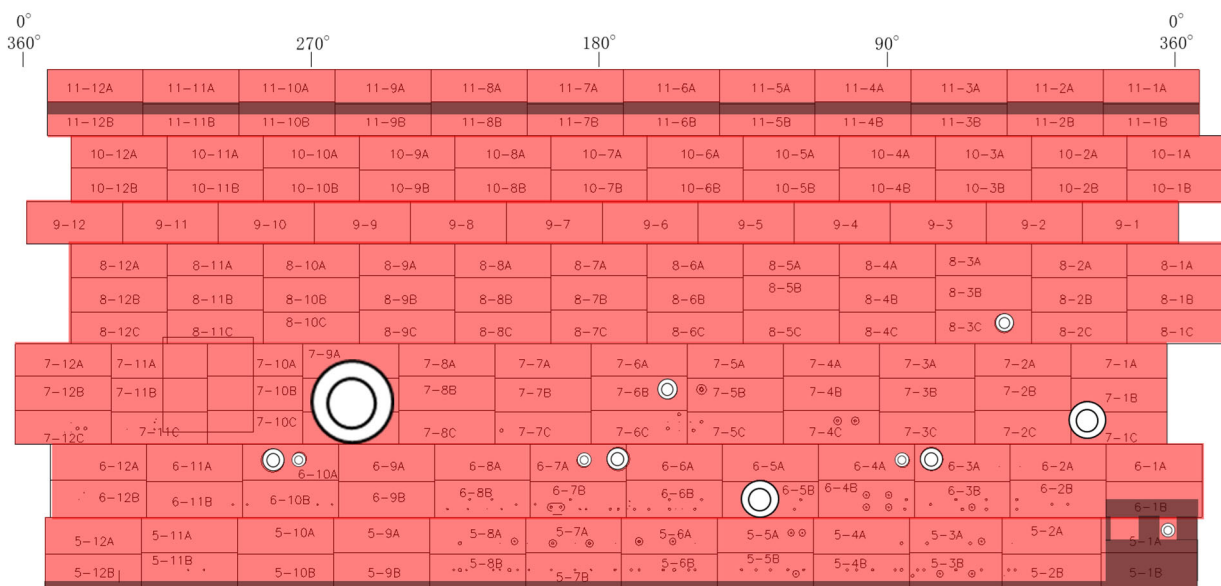


図3.5.4 円筒部外面

- : 直接目視試験
- : 遠隔目視試験
- : 主な目視試験不可範囲
- : 対象外（貫通部の例）

(注) 埋設部、ダクトや電線管等の移動に切断を要する干渉物が近接する鋼板等を目視試験不可範囲としている。

(1) 通常点検にて確認が容易でない範囲のうち特別点検で確認した範囲

通常点検では、原子炉格納容器内面高所の干渉物裏（ダクト・配管等の裏）について、フロア上・機器架台上から双眼鏡等を使用した目視試験を実施しているが、フロア・機器架台のある範囲が限定されるため、照度・角度の観点から確認が容易でない。

特別点検では通常点検で使用しているフロアや機器架台、恒設足場に加え、場所によっては仮設足場、搭乗設備を利用して可能な限り点検不可範囲を低減させる手法を選択して点検を実施した。図3.5.5に一例を示す。

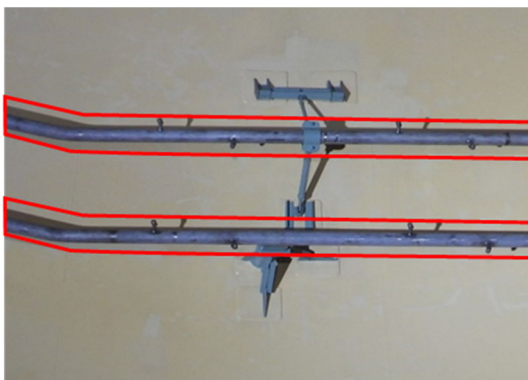


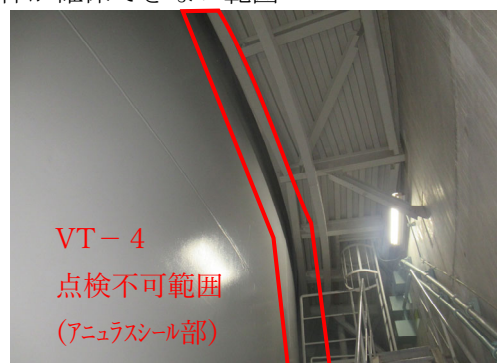
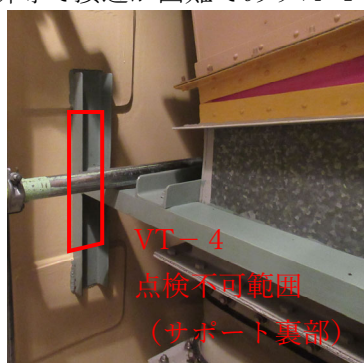
図3.5.5 通常点検で確認が容易でない範囲の例（内面高所の干渉物裏）

(2) 特別点検における代表的な点検不可範囲

特別点検の実施にあたり、移動可能な仮置物は撤去した状態で、点検可能な全ての範囲について点検を実施した。原子炉格納容器鋼板前面に設置された干渉物（サポート、換気空調用ダクト等）など、切断等を行わなければ移動できない干渉物については撤去を行わず、VT-4手法で点検可能な範囲での点検を実施した。

特別点検における点検不可範囲としては以下のものがあつたが、特別点検において点検不可とした範囲においても、接近可能な範囲は日常保全として可視可能範囲での点検・補修を実施している。点検不可範囲の例を図3.5.6に示す。

- ・ 接近可能だがVT-4の要求条件が確保できない範囲
- ・ 高所等で接近が困難でありVT-4の要求条件が確保できない範囲



干渉物（サポート部）裏

干渉物（アニュラスシール部）

図3.5.6 点検不可範囲の例

3.6 判定方法

上塗り、下塗りに割れ、はがれ及びふくれの有無、下塗りの健全性、母材の発錆の有無等を確認することで、構造健全性または気密性に影響を与える恐れのある構造上の劣化（塗膜の劣化、腐食）がないかを判断した。図3.6.1に判定フローを示す。

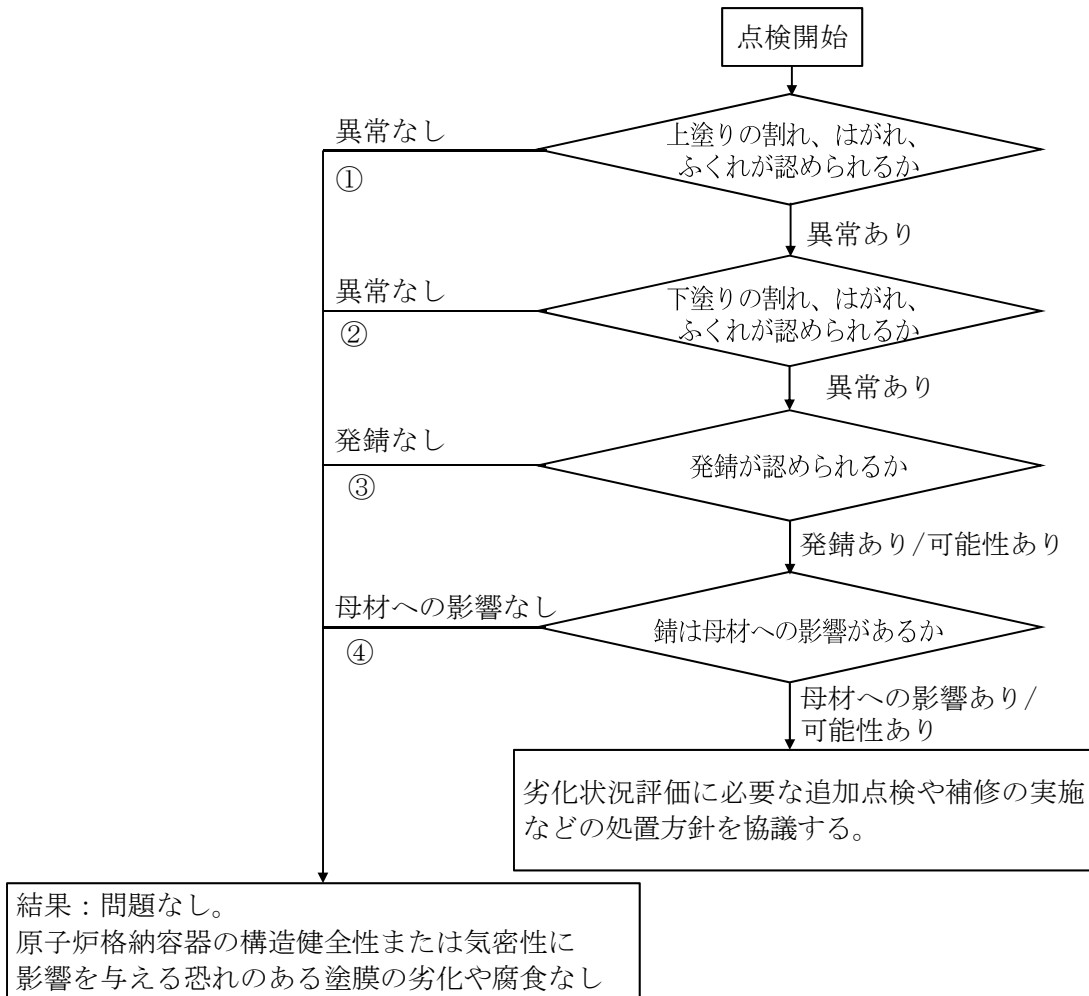


図3.6.1 特別点検における判定フロー

【点検フローの考え方】

- ① 塗膜の劣化がないと判断。
- ② 下塗りに異常が認められなければ、金属表面が大気にさらされないことから、原子炉格納容器の構造健全性または気密性に影響を与える塗膜の劣化はないと判断。
- ③ 発錆が認められなければ、原子炉格納容器の構造健全性または気密性に影響を与える恐れのある腐食ではないと判断。
- ④ 錆が確認されたとしても、肌荒れ程度の表面錆であれば、構造健全性または気密性に影響を与える恐れのある腐食ではないと判断。

4. 点検結果

全ての点検範囲について原子炉格納容器の構造健全性または気密性に影響を与える塗膜の劣化や腐食は認められなかった。表4.1に点検結果を示す。

点検年月日：2022. 5. 23～2022. 9. 20

表4.1 点検結果

| | 直接目視 | 遠隔目視 |
|-------|------|------|
| 半球部内面 | — | ○ |
| 半球部外面 | ○ | — |
| 円筒部内面 | ○ | ○ |
| 円筒部外面 | ○ | — |

○：原子炉格納容器の構造健全性または気密性に影響を与える恐れのある塗膜の劣化や腐食なし

—：対象なし

なお、今回の特別点検において「原子炉格納容器の構造健全性または気密性に影響を与える恐れのある塗膜の劣化や腐食」に至らない塗膜の軽微な劣化（図3.6.1のフロー②、③）が一部認められたため、併せて可能な範囲で塗裝修繕を実施した。特別点検実施中に確認した軽微な塗膜の劣化の例を図4.1に示す。



フロー②、③と判断した塗膜の劣化

図4.1 軽微な塗膜の劣化の例

5. 特別点検結果に対する考察

5.1 保守管理に対する考察

(1) 通常点検にて確認が容易でない範囲

特別点検の範囲のうち、通常点検における点検不可範囲についても、今回の特別点検で塗膜の健全性が確認されたことに加え、劣化が少ない屋内環境であること、またこれまでも必要に応じて塗装修繕を実施してきたことから、今後も現状の保守管理を継続することで、当該部の原子炉格納容器鋼板の健全性を維持することができると思う。

今回の特別点検で点検した範囲については塗膜の劣化も少なく、確認された軽微な塗膜の劣化についても可能な範囲で塗装修繕を行い塗膜の健全性を確保した。通常点検における点検不可範囲についても環境条件が同様な周囲の鋼板は点検可能であり、塗装修繕の要否は点検可能範囲から判断できることから、現状保全を継続することで今後の運転延長期間における原子炉格納容器鋼板の健全性が保たれる。

5.2 特別点検における点検不可範囲に対する考察

特別点検における点検不可範囲については、以下の通り現状保全で塗膜の健全性を維持していること、劣化が少ない屋内環境であることから、今後も現状保全を継続することで原子炉格納容器鋼板の健全性を維持することができると思う。

(1) 接近可能だがVT-4の要求条件が確保できない範囲

VT-4精度ではないものの通常点検で点検が実施できており、塗膜の健全性が維持されていることを確認していることから、現状保全を継続することで今後の運転延長期間における原子炉格納容器鋼板の健全性が保たれる。図5.2.1に不可範囲の代表例を示す。

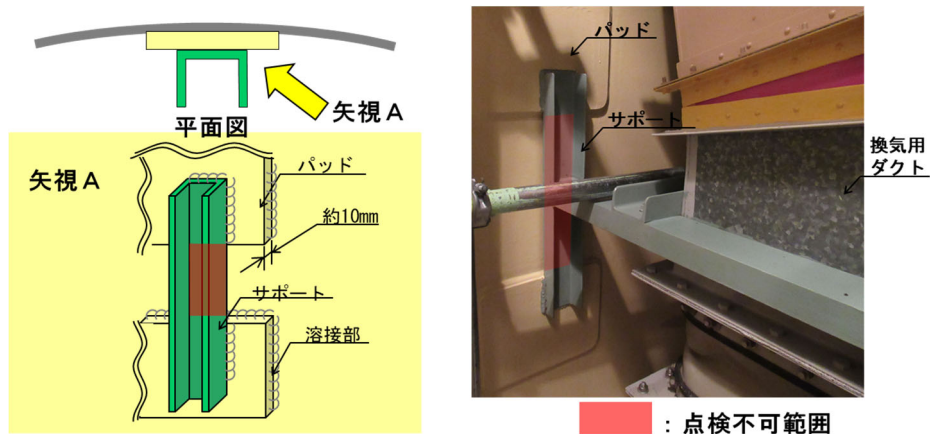


図5.2.1 VT-4の要求条件が確保できない箇所例

(2) 高所等で接近が困難でありVT-4の要求条件が確保できない範囲

干渉物裏の極めて限定された範囲のみが点検不可範囲であり、周辺の鋼板は現状保全でも点検可能な範囲である。環境条件は周囲の鋼板と同じであり、周辺を塗裝修繕する際は干渉物裏についても合わせて塗装していることから、現状保全を継続することで今後の運転延長期間における原子炉格納容器鋼板の健全性が保たれる。不可範囲の例を図5.2.2に示す。

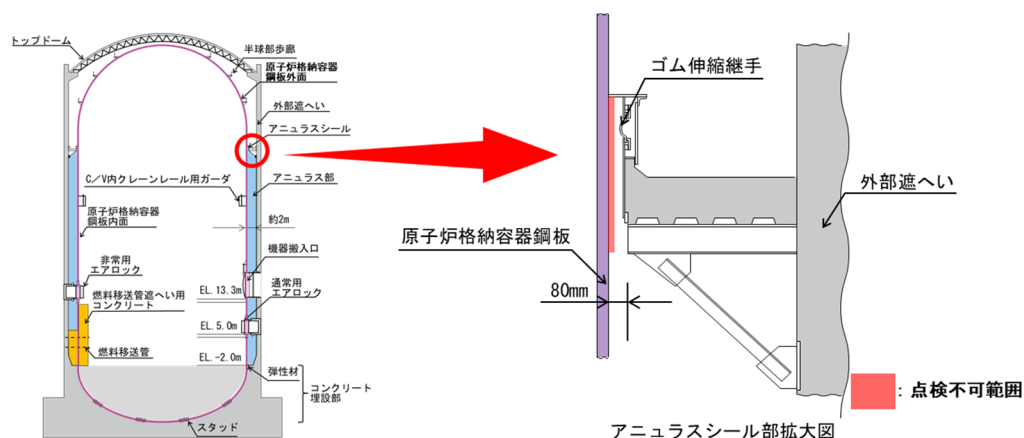
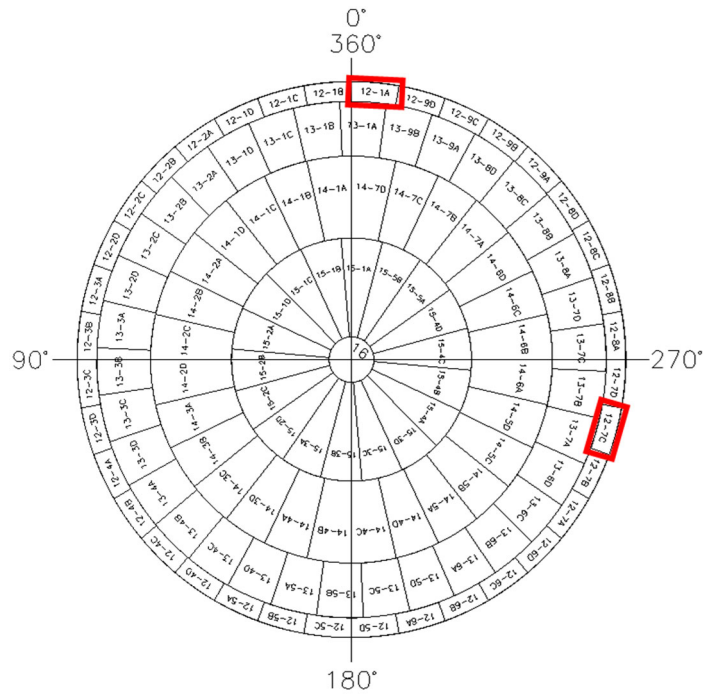


図5.2.2 高所等で接近が困難でありVT-4の要求条件が確保できない範囲の例

5.3 特別点検で確認した軽微な塗膜の劣化について

特別点検で軽微な塗膜の劣化（フロー②、③）が確認された範囲は、フロア・恒設足場が設置されている範囲が大半であった。また、半球部内面の一部においても、軽微な塗膜の劣化が見られた。軽微な劣化が確認された範囲を図5.3.1に示す。

上記箇所のうち、フロア・恒設足場が設置されている箇所については、通常点検で点検可能な範囲であり、これまでも必要に応じて塗装を実施しているため、今後も現状の保守管理を継続することで原子炉格納容器鋼板の健全性を維持することができると考える。一方、半球部内面の一部において見られた塗膜の軽微な劣化については、今回補修塗装は実施していないものの、通常点検にて塗膜の状態に変化がないことを確認し、必要に応じて補修塗装を実施することとする。



半球部内面

| | | | | | | | | | | | |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|
| 11-1A | 11-2A | 11-3A | 11-4A | 11-5A | 11-6A | 11-7A | 11-8A | 11-9A | 11-10A | 11-11A | 11-12A |
| 11-1B | 11-2B | 11-3B | 11-4B | 11-5B | 11-6B | 11-7B | 11-8B | 11-9B | 11-10B | 11-11B | 11-12B |
| 10-1A | 10-2A | 10-3A | 10-4A | 10-5A | 10-6A | 10-7A | 10-8A | 10-9A | 10-10A | 10-11A | 10-12A |
| 10-1B | 10-2B | 10-3B | 10-4B | 10-5B | 10-6B | 10-7B | 10-8B | 10-9B | 10-10B | 10-11B | 10-12B |
| 8-1A | 8-2A | 8-3A | 8-4A | 8-5A | 8-6A | 8-7A | 8-8A | 8-9A | 8-10A | 8-11A | 8-12A |
| 8-1B | 8-2B | 8-3B | 8-4B | 8-5B | 8-6B | 8-7B | 8-8B | 8-9B | 8-10B | 8-11B | 8-12B |
| 8-1C | 8-2C | 8-3C | 8-4C | 8-5C | 8-6C | 8-7C | 8-8C | 8-9C | 8-10C | 8-11C | 8-12C |
| 7-1A | 7-2A | 7-3A | 7-4A | 7-5A | 7-6A | 7-7A | 7-8A | 7-9A | 7-10A | 7-11A | 7-12A |
| 7-1B | 7-2B | 7-3B | 7-4B | 7-5B | 7-6B | 7-7B | 7-8B | 7-9B | 7-10B | 7-11B | 7-12B |
| 7-1C | 7-2C | 7-3C | 7-4C | 7-5C | 7-6C | 7-7C | 7-8C | 7-9C | 7-10C | 7-11C | 7-12C |
| 6-1A | 6-2A | 6-3A | 6-4A | 6-5A | 6-6A | 6-7A | 6-8A | 6-9A | 6-10A | 6-11A | 6-12A |
| 6-1B | 6-2B | 6-3B | 6-4B | 6-5B | 6-6B | 6-7B | 6-8B | 6-9B | 6-10B | 6-11B | 6-12B |
| 5-1A | 5-2A | 5-3A | 5-4A | 5-5A | 5-6A | 5-7A | 5-8A | 5-9A | 5-10A | 5-11A | 5-12A |
| 5-1B | 5-2B | 5-3B | 5-4B | 5-5B | 5-6B | 5-7B | 5-8B | 5-9B | 5-10B | 5-11B | 5-12B |

円筒部内面

| | | | | | | | | | | | |
|--------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 11-12A | 11-11A | 11-10A | 11-9A | 11-8A | 11-7A | 11-6A | 11-5A | 11-4A | 11-3A | 11-2A | 11-1A |
| 11-12B | 11-11B | 11-10B | 11-9B | 11-8B | 11-7B | 11-6B | 11-5B | 11-4B | 11-3B | 11-2B | 11-1B |
| 10-12A | 10-11A | 10-10A | 10-9A | 10-8A | 10-7A | 10-6A | 10-5A | 10-4A | 10-3A | 10-2A | 10-1A |
| 10-12B | 10-11B | 10-10B | 10-9B | 10-8B | 10-7B | 10-6B | 10-5B | 10-4B | 10-3B | 10-2B | 10-1B |
| 9-12 | 9-11 | 9-10 | 9-9 | 9-8 | 9-7 | 9-6 | 9-5 | 9-4 | 9-3 | 9-2 | 9-1 |
| 8-12A | 8-11A | 8-10A | 8-9A | 8-8A | 8-7A | 8-6A | 8-5A | 8-4A | 8-3A | 8-2A | 8-1A |
| 8-12B | 8-11B | 8-10B | 8-9B | 8-8B | 8-7B | 8-6B | 8-5B | 8-4B | 8-3B | 8-2B | 8-1B |
| 8-12C | 8-11C | 8-10C | 8-9C | 8-8C | 8-7C | 8-6C | 8-5C | 8-4C | 8-3C | 8-2C | 8-1C |
| 7-12A | 7-11A | 7-10A | 7-9A | 7-8A | 7-7A | 7-6A | 7-5A | 7-4A | 7-3A | 7-2A | 7-1A |
| 7-12B | 7-11B | 7-10B | 7-9B | 7-8B | 7-7B | 7-6B | 7-5B | 7-4B | 7-3B | 7-2B | 7-1B |
| 7-12C | 7-11C | 7-10C | 7-9C | 7-8C | 7-7C | 7-6C | 7-5C | 7-4C | 7-3C | 7-2C | 7-1C |
| 6-12A | 6-11A | 6-10A | 6-9A | 6-8A | 6-7A | 6-6A | 6-5A | 6-4A | 6-3A | 6-2A | 6-1A |
| 6-12B | 6-11B | 6-10B | 6-9B | 6-8B | 6-7B | 6-6B | 6-5B | 6-4B | 6-3B | 6-2B | 6-1B |
| 5-12A | 5-11A | 5-10A | 5-9A | 5-8A | 5-7A | 5-6A | 5-5A | 5-4A | 5-3A | 5-2A | 5-1A |
| 5-12B | 5-11B | 5-10B | 5-9B | 5-8B | 5-7B | 5-6B | 5-5B | 5-4B | 5-3B | 5-2B | 5-1B |

円筒部外面

□ : フロー②または③が確認された鋼板

図5.3.1 軽微な劣化が確認された鋼板

6. まとめ

原子炉格納容器の特別点検においては、通常点検方法では確認が容易でなかった範囲についても点検対象に含め、接近できる点検可能範囲の全ての鋼板に対して、視認性を実証できる形で塗膜の状態を目視試験した。一部の鋼板において、軽微な塗膜の劣化が確認されたが、全ての点検範囲について原子炉格納容器の構造健全性または気密性に影響を与える塗膜の劣化は認められなかった。特別点検における点検不可範囲、通常点検方法における点検不可範囲はそれぞれ存在するものの、当該範囲と同環境である周辺の鋼板については健全性を確認していること、劣化が少ない屋内環境であることから、今後も現状の保守管理を継続することで原子炉格納容器鋼板の健全性を維持することができると思う。

特別点検で軽微な塗膜の劣化が比較的多く確認された範囲は、通常点検手法で点検可能な範囲であるため、今後も現状の保守管理を継続することで原子炉格納容器鋼板の健全性を維持することができると思う。

非破壊試験 (VT-4) 記録が、適切な方法等により得られた結果であることを示す
記録 (要員の力量、試験条件、詳細記録等) について

特別点検を実施するにあたり、運用ガイド及び「発電用原子炉設備規格 設計・建設規格」(JSME S NC-1-2012) (以下「設計・建設規格」という) に基づき、特別点検における試験員に対して、次のとおり特別点検に係る教育訓練と視力を要求事項とした (添付 1 参照)。

【特別点検に係る教育訓練に関する事項】

工事前に、特別点検実施前教育を受講していること。

【視力に関する事項】 (設計・建設規格「GTN8130 試験技術者」より抜粋)

- ・近距離視力確認用の標準ジャガー式チャートの J-1 文字を読み取ることができるか、または同様な近距離視力試験で同等の視力を確認すること。なお、視力の測定は、裸眼またはコンタクトレンズ等による矯正のいずれでもよいが、矯正により要求を満足した場合は、実際の試験においても矯正した視力で行うこと。
- ・色の判定が要求される目視試験を行う場合は、必要とする色についての色覚が正常であること。

試験条件を含めた詳細記録については、原子炉格納容器鋼板 1 枚毎に記録を作成しており、その代表例を添付 2 に示す。

1-38

教育実施報告書

株式会社 高田工業所
本社工場 QSN-2 原子炉格納容器自主点検

| 報告書No. | CV-2-201 | 作成日 | 2022年 2月24日 | | | 承認 | 確認 | 作成 |
|------------------|--------------------------------|---------|-------------|-----------|-------------------------|------------|--|----|
| 教育項目 | 委託要領書の読み合わせ | | | | | [Redacted] | | |
| 指導者 | [Redacted] | | | | | | | |
| 教育テキスト・資料等の名称・番号 | 委託仕様書 委託要領書 工程表 工事体制表 | | | | | 場所 | 川内作業所 | |
| | | | | | | 種別 | <input checked="" type="checkbox"/> 初回教育 <input type="checkbox"/> 欠席者フォロー教育 <input type="checkbox"/> 再教育 | |
| 受講者 | | | | 講師又は所属長記入 | | | | |
| 所属 | 氏名 | 役職または資格 | 理解度 | 確認方法 | 評価 | | | |
| [Redacted] | [Redacted] | 主管 2 | ○ | 質疑応答による | 質疑応答による。十分理解していること評価する。 | | | |
| [Redacted] | [Redacted] | 工事統括-1 | ○ | 〃 | | | | |
| [Redacted] | [Redacted] | 主管 2 | ○ | 〃 | | | | |
| [Redacted] | [Redacted] | 臨時 | ○ | 〃 | | | | |
| [Redacted] | [Redacted] | 臨時 | ○ | 〃 | | | | |
| [Redacted] | [Redacted] | | ○ | 〃 | | | | |
| [Redacted] | [Redacted] | | ○ | 〃 | | | | |
| [Redacted] | [Redacted] | | ○ | 〃 | | | | |
| [Redacted] | [Redacted] | | ○ | 〃 | | | | |
| [Redacted] | [Redacted] | | ○ | 〃 | | | | |
| [Redacted] | [Redacted] | | ○ | 〃 | | | | |
| [Redacted] | [Redacted] | | ○ | 〃 | | | | |
| [Redacted] | [Redacted] | | ○ | 〃 | | | | |
| [Redacted] | [Redacted] | | ○ | 〃 | | | | |
| [Redacted] | [Redacted] | | ○ | 〃 | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

(注) 理解度 ○:理解(習得)できている ×:理解度(習得度)が低い

1-57

視力・色覚証明実施記録

川内 2 号機 経年劣化状況把握のための自主点検のうち原子炉格納容器自主点検 委託
視力確認表

| No. | 被験者 | 実施日 | 近方視力検査 | | 色覚検査 | | 確認者 | |
|-----|-----|----------------|-----------------|----------|------|---------|-------|------------|
| | | | 使用する検査表 | 検査表の管理番号 | 検査結果 | 使用する検査表 | | 検査表の管理番号 |
| 1 | | 入) 2022. 2. 24 | Jaeger Chart J1 | No. 1 | 良 | No. 1 | 良 | [Redacted] |
| | | 退) 2022. 6. 8 | | No. 1 | 良 | | No. 1 | |
| 2 | | 入) 2022. 2. 24 | | No. 1 | 良 | No. 1 | 良 | |
| | | 退) 2022. 6. 8 | | No. 1 | 良 | No. 1 | 良 | |
| 3 | | 入) 2022. 2. 24 | | No. 1 | 良 | No. 1 | 良 | |
| | | 退) 2022. 6. 8 | | No. 1 | 良 | No. 1 | 良 | |
| 4 | | 入) 2022. 2. 24 | | No. 1 | 良 | No. 1 | 良 | |
| | | 退) 2022. 6. 8 | | No. 1 | 良 | No. 1 | 良 | |
| 5 | | 入) 2022. 2. 24 | | No. 1 | 良 | No. 1 | 良 | |
| | | 退) 2022. 6. 8 | | No. 1 | 良 | No. 1 | 良 | |
| 6 | | 入) 2022. 2. 24 | | No. 1 | 良 | No. 1 | 良 | |
| | | 退) 2022. 6. 8 | | No. 1 | 良 | No. 1 | 良 | |
| 7 | | 入) 2022. 2. 24 | | No. 1 | 良 | No. 1 | 良 | |
| | | 退) 2022. 6. 8 | | No. 1 | 良 | No. 1 | 良 | |
| 8 | | 入) 2022. 2. 24 | | No. 1 | 良 | No. 1 | 良 | |
| | | 退) 2022. 4. 22 | | No. 1 | 良 | No. 1 | 良 | |
| 9 | | 入) 2022. 2. 24 | | No. 1 | 良 | No. 1 | 良 | |
| | | 退) 2022. 5. 25 | | No. 1 | 良 | No. 1 | 良 | |
| 10 | | 入) 2022. 2. 24 | | No. 1 | 良 | No. 1 | 良 | |
| | | 退) 2022. 5. 25 | | No. 1 | 良 | No. 1 | 良 | |

※印の被験者は眼鏡またはコンタクトレンズを使用

非破壊試験記録 (1/117)

確認年月日: 2022年3月28日

確認者: XXXXXXXXXX

| 機器名 | | 対象部位 | 試験箇所 |
|--|--------|---|-------|
| 2号炉 原子炉格納容器 | | 半球部外面 | 12-1A |
| 試験実施内容 | 目視試験 | <input checked="" type="checkbox"/> 1. 直接目視試験 (VT-4) <input type="checkbox"/> 2. 遠隔目視試験 (VT-4、ビデオカメラ) | |
| | 試験実施結果 | 結果 | |
| | | <input checked="" type="checkbox"/> 原子炉格納容器の構造健全性または気密性に影響を与える恐れのある塗膜の劣化や腐食なし | |
| | | <input type="checkbox"/> 原子炉格納容器の構造健全性または気密性に影響を与える恐れのある塗膜の劣化や腐食あり | |
| <p><u>備考</u></p> <p>注) 試験範囲について次頁に示す。</p> | | | |
| <p>試験実施日: 2022年3月6日</p> <hr/> <p>試験実施者: XXXXXXXXXX</p> | | | |

試験範囲図 (1/117)

確認年月日: 2022年3月28日

確認者: XXXXXXXXXX

