

内は、個人情報、企業機密、核物質防護に係る情報に属するものがあるため、一部又は全部公開できません。

H-22101

令和4年7月28日

原子燃料工業(株)熊取事業所

第5次設工認 第5回目補正変更箇所

第5回目補正にあたり、以下5つの観点で記載の確認作業を行った。一覧の「分類」列に記載の不備が見つかった確認の観点を記載している。

- (1)耐震計算書の総点検：耐震計算書の総点検
- (2)申請書齟齬：設工認申請書と現場の設備工事状況との齟齬の確認¹
- (3)PWD：プラントウォークダウンによる実際の設備と申請書記載の確認
- (4)貫通部処理：火災区画/区域を示した図の貫通部の配置と実際の位置の確認
- (5)その他：上記以外の記載の不備

1.「熊取事業所 新規制基準適合性 設工認申請と現場の設備状況との確認結果について」(NFAK-22038-1 令和4年3月24日)

No.	施設区分	管理番号	建物・構築物又は設備・機器名称	分類	変更内容	頁番号	変更箇所
1	成型施設	1002	第2加工棟 防火板1-m1 防火板1-m2	申請書齟齬	改造内容(防火板の点検口を塞ぐとともに防火板の枠の板厚増し)の追加	3 53 210, 219 231 242 500 510 514 517 527, 528 2762	成型施設 表ハ-1 成型施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応及び既設工認との対応並びに変更内容 追第4次 表ハ-2-1 第2加工棟 仕様 追第4次 別表ハ-2-1-7 第2加工棟の改造の仕様(防火区画等の改造) 追第4次 別表ハ-2-1-11 第2加工棟の各部位の仕様(10/33) 図ハ-2P建-1-8(1) 第2加工棟 工事概要図(1階)火災による損傷の防止 図ハ-2P建-1-11(1) 第2加工棟 建具配置図 1階 図ハ-2P建-1-12(1) 第2加工棟 安全機能を有する建具(1階) 図ハ-2P建-1-13 第2加工棟 防火板1-m1、防火板1-m2 詳細図 図ハ-c-1 全体工事フロー、図ハ-c-2 個別工事フロー(1/4) 添2表1-3-5 第2加工棟の各部位が有する安全機能
					改造内容(防火板の点検口を塞ぐ)の追加	3 53 210, 219 231 241 500 510 514 518 527, 528 2761	成型施設 表ハ-1 成型施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応及び既設工認との対応並びに変更内容 追第4次 表ハ-2-1 第2加工棟 仕様 追第4次 別表ハ-2-1-7 第2加工棟の改造の仕様(防火区画等の改造) 追第4次 別表ハ-2-1-11 第2加工棟の各部位の仕様(9/33) 図ハ-2P建-1-8(1) 第2加工棟 工事概要図(1階)火災による損傷の防止 図ハ-2P建-1-11(1) 第2加工棟 建具配置図 1階 図ハ-2P建-1-12(1) 第2加工棟 安全機能を有する建具(1階) 図ハ-2P建-1-14 第2加工棟 防火板1-m1、防火板1-m2 詳細図 図ハ-c-1 全体工事フロー、図ハ-c-2 個別工事フロー(1/4) 添2表1-3-5 第2加工棟の各部位が有する安全機能
					改造内容(防火板の枠の壁側開口部に金属板を取付け)の追加	3 53 210, 220 231 262 502 512 515 519 527, 528 2765	成型施設 表ハ-1 成型施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応及び既設工認との対応並びに変更内容 追第4次 表ハ-2-1 第2加工棟 仕様 追第4次 別表ハ-2-1-7 第2加工棟の改造の仕様(防火区画等の改造) 追第4次 別表ハ-2-1-11 第2加工棟の各部位の仕様(30/33) 図ハ-2P建-1-8(3) 第2加工棟 工事概要図(2階)火災による損傷の防止 図ハ-2P建-1-11(3) 第2加工棟 建具配置図 2階 図ハ-2P建-1-12(2) 第2加工棟 安全機能を有する建具(2階) 図ハ-2P建-1-15 第2加工棟 防火板2-h1 詳細図 図ハ-c-1 全体工事フロー、図ハ-c-2 個別工事フロー(1/4) 添2表1-3-5 第2加工棟の各部位が有する安全機能

No.	施設区分	管理番号	建物・構築物又は設備・機器名称	分類	変更内容	頁番号	変更箇所
4	成型施設	1002	第2加工棟 火災区域貫通部 火災区画貫通部 溢水床面貫通部	貫通部処理	火災区画の貫通部配置の不足、火災区域の貫通部配置及び溢水に係わる貫通部配置の誤りを見直す。	3 53 222 223 500~504 505~508 530~531 542~543 2873 2895~ 2896	成型施設 表ハ-1 成型施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応及び既設工認との対応並びに変更内容 追第4次 表ハ-2-1 第2加工棟 仕様（火災による損傷の防止） 追第4次 表ハ-2-1 第2加工棟 仕様（加工施設内における溢水による損傷の防止） 図ハ-2 P建-1-8 (1) 第2加工棟 工事概要図 (1階) 火災による損傷の防止 ~図ハ-2 P建-1-8 (5) 第2加工棟 工事概要図 (4階) 火災による損傷の防止 図ハ-2 P建-1-9 (1) 第2加工棟 工事概要図 (中2階) 溢水による損傷の防止 ~図ハ-2 P建-1-9 (4) 第2加工棟 工事概要図 (4階) 溢水による損傷の防止 図ハ-0-2 個別工事フロー (3/4) ~図ハ-0-2 個別工事フロー (4/4) 第ハ-4-1表 建物・構築物に係る検査の方法 (3/4) ~第ハ-4-1表 建物・構築物に係る検査の方法 (4/4) 添付書類2 加工施設の技術基準に関する規則への適合性に関する説明書（火災等による損傷の防止）、（加工施設内における溢水による損傷の防止）
5			第2加工棟（壁）	PWD	実態に合わせて壁（火災区域境界（第1種第2ライン側中2階内壁））の位置、材質等の見直しと安全機能を満たすための改造（ボード壁の増し貼り）の追加	3 53 210, 219 232 251 488 492 501 494~499, 505, 509, 511 520 527, 529 2763	成型施設 表ハ-1 成型施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応及び既設工認との対応並びに変更内容 追第4次 表ハ-2-1 第2加工棟 仕様 追第4次 別表ハ-2-1-7 第2加工棟の改造の仕様（防火区画等の改造） 追第4次 別表ハ-2-1-11 第2加工棟の各部位の仕様（19/33） 図ハ-2 P建-1-1 (3) 第2加工棟 部位位置図 中2階壁 図ハ-2 P建-1-1 (7) 第2加工棟 部位位置図 中2階スラブ 図ハ-2 P建-1-8 (2) 第2加工棟 工事概要図 (中2階) 火災による損傷の防止 （その他、中2階の平面図は全て修正） 図ハ-2 P建-1-16 第2加工棟 火災区域境界壁の改造（防火性能追加） 図ハ-0-1 全体工事フロー、図ハ-0-2 個別工事フロー（2/4） 添2表1-3-5 第2加工棟の各部位が有する安全機能
6			第2加工棟（防火扉）	その他	改造内容（火災区域境界の扉である防護扉（防火扉3-チ）の開口部（覗き窓）の鋼板による閉止）の追加	3 53 211, 221 232 257 503 513 516 527, 529 2764	成型施設 表ハ-1 成型施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応及び既設工認との対応並びに変更内容 追第4次 表ハ-2-1 第2加工棟 仕様 追第4次 別表ハ-2-1-7 第2加工棟の改造の仕様（防火区画等の改造） 追第4次 別表ハ-2-1-11 第2加工棟の各部位の仕様（25/33） 図ハ-2 P建-1-8 (4) 第2加工棟 工事概要図 (3階) 火災による損傷の防止 図ハ-2 P建-1-11 (4) 第2加工棟 建具配置図 3階 図ハ-2 P建-1-12 (4) 第2加工棟 安全機能を有する建具（3階・4階） 図ハ-0-1 全体工事フロー、図ハ-0-2 個別工事フロー（2/4） 添2表1-3-5 第2加工棟の各部位が有する安全機能

No.	施設区分	管理番号	建物・構築物又は設備・機器名称	分類	変更内容	頁番号	変更箇所
7	成型施設	2042	粉末搬送機No. 2-1 粉末缶昇降リフト (周回コンベア部)	申請書齟齬	改造内容 (ガイド3の取付ボルトの変更)の追加	46	表ハ-1 成型施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応(1)及び既設工認との対応並びに変更内容 表ハ-2 P設-2-1 粉末缶搬送機No. 2-1 粉末缶昇降リフト 表ハ-2 P設-2-1 (別表1-3) 粉末缶搬送機No. 2-1 粉末缶昇降リフト 周回コンベア部 材料一覧 図ハ-2 P設-2-1 (3) 粉末缶搬送機No. 2-1 粉末缶昇降リフト 周回コンベア部 (ストッパガイド拡大図)
					ステンレス鋼	54	
						57	
				耐震計算書の総点検	はりの材質変更	57	表ハ-2 P設-2-1 (別表1-3) 粉末缶搬送機No. 2-1 粉末缶昇降リフト 周回コンベア部 材料一覧
9				PWD	ストッパ2とガイド2の取付ボルトの記載の追加	57 347	表ハ-2 P設-2-1 (別表1-3) 粉末缶搬送機No. 2-1 粉末缶昇降リフト 周回コンベア部 材料一覧 図ハ-2 P設-2-1 (3) 粉末缶搬送機No. 2-1 粉末缶昇降リフト 周回コンベア部 (ストッパガイド拡大図)
10	成型施設	2043	粉末搬送機No. 2-1 粉末缶移載機	申請書齟齬	改造内容 (据付ボルトの変更)の追加	46	表ハ-1 成型施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応(1)及び既設工認との対応並びに変更内容 表ハ-2 P設-2-2 粉末缶搬送機No. 2-1 粉末缶移載機 仕様 表ハ-2 P設-2-2 (別表2) 粉末缶搬送機No. 2-1 粉末缶移載機 耐震補強の項目 図ハ-2 P設-2-2 粉末缶搬送機No. 2-1 粉末缶移載機
					鋼	59	
				耐震計算書の総点検	スペーサの材質変更	61	表ハ-2 P設-2-2 (別表1) 粉末缶搬送機No. 2-1 粉末缶移載機 材料一覧
12	成型施設	2047	粉末搬送機No. 2-1 粉末搬送容器昇降リフト フード (A) 部	その他	フードパネル交換範囲の変更 (既にポリカーボネートパネルを除き、アクリルパネルのみ交換とする。)	368	図ハ-2 P設-5-1 (3) 粉末搬送機No. 2-1 粉末搬送容器昇降リフト フード (A) 部 詳細図
13	成型施設	2047	粉末搬送機No. 2-1 粉末搬送容器昇降リフト フード (B) 部	耐震計算書の総点検	耐震計算結果の変更 固有振動数 アンカーボルト検定比	3364	付属書類3-1 地震による損傷の防止 (設備・機器の耐震性)に関する基本方針書 表9 耐震計算結果
14	成型施設	2051	焙焼炉No. 2-1 研磨屑乾燥機	申請書齟齬	改造内容 (困い式フード内の不要機器 (移し替え機) の撤去) の追加	47	表ハ-1 成型施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応(1)及び既設工認との対応並びに変更内容 表ハ-2 P設-8-1 焙焼炉No. 2-1 研磨屑乾燥機 仕様 図ハ-2 P設-8-1 焙焼炉No. 2-1 研磨屑乾燥機
						86	
						376	
15				耐震計算書の総点検	耐震計算結果の変更 固有振動数 部材検定比 アンカー検定比	3364	付属書類3-1 地震による損傷の防止 (設備・機器の耐震性)に関する基本方針書 表9 耐震計算結果
16	成型施設	2051	焙焼炉No. 2-1 研磨屑乾燥機	その他	耐震補強内容の変更 (門型構造追加から補強柱追加へと変更)	86 88	表ハ-2 P設-8-1 焙焼炉No. 2-1 研磨屑乾燥機 仕様 表ハ-2 P設-8-1 (別表1) 焙焼炉No. 2-1 研磨屑乾燥機 材料一覧 表ハ-2 P設-8-1 (別表2) 焙焼炉No. 2-1 研磨屑乾燥機 耐震補強の項目 図ハ-2 P設-8-1 焙焼炉No. 2-1 研磨屑乾燥機
						376	
17	成型施設	2054	焙焼炉No. 2-1 粉末取扱機	耐震計算書の総点検	耐震補強内容の変更 (既設アンカーボルトの撤去を削除) 耐震計算結果の変更 固有振動数 部材検定比 アンカー検定比	99 388 3364	表ハ-2 P設-9-1 (別表2) 焙焼炉No. 2-1 粉末取扱機 耐震補強の項目 図ハ-2 P設-9-1 (1) 焙焼炉No. 2-1 粉末取扱機 (1/2) 付属書類3-1 地震による損傷の防止 (設備・機器の耐震性)に関する基本方針書 表9 耐震計算結果

No.	施設区分	管理番号	建物・構築物又は設備・機器名称	分類	変更内容	頁番号	変更箇所
18	成型施設	2055	焙焼炉No. 2-1 焙焼炉	申請書齟齬	改造内容（取付ボルトの変更）の追加 「ステンレス鋼」の追加	102 394	表ハ-2 P設-9-2（別表2） 焙焼炉No. 2-1 焙焼炉 耐震補強の項目 図ハ-2 P設-9-2（2） 焙焼炉No. 2-1 焙焼炉（2/2）
19				耐震計算書の総点検	耐震補強内容の変更（アンカーボルトの追加を削除） 耐震計算結果の変更 固有振動数 部材検定比 アンカー検定比	100 102 393 3364	表ハ-2 P設-9-2 焙焼炉No. 2-1 焙焼炉 仕様 表ハ-2 P設-9-2（別表2） 焙焼炉No. 2-1 焙焼炉 耐震補強の項目 図ハ-2 P設-9-2（1） 焙焼炉No. 2-1 焙焼炉（1/2） 付属書類3-1 地震による損傷の防止（設備・機器の耐震性）に関する基本方針書 表9 耐震計算結果
20				その他	ターンバックルの材質変更	102	表ハ-2 P設-9-2（別表2） 焙焼炉No. 2-1 焙焼炉 耐震補強の項目
21	成型施設	2058	焼結炉搬送機No. 2-1 圧粉ペレット搬送装置 圧粉ペレット搬送部	PWD	ストッパの追加（高さ制限棒2の位置に置かれる保管容器G型用）	47 105 107 398	表ハ-1 成型施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応(1)及び既設工認との対応並びに変更内容 表ハ-2 P設-11-1 焼結炉搬送機No. 2-1 圧粉ペレット搬送装置 圧粉ペレット搬送部 仕様 表ハ-2 P設-11-1（別表1） 焼結炉搬送機No. 2-1 圧粉ペレット搬送装置 圧粉ペレット搬送部 材料一覧 図ハ-2 P設-11-1 焼結炉搬送機No. 2-1 圧粉ペレット搬送装置 圧粉ペレット搬送部
22	成型施設	2062	焼結炉搬送機No. 2-1 ボート搬送装置 段積装置部	耐震計算書の総点検	ロボット取付ボルト径の変更 柱（ロボットの支持柱）の材質 「ステンレス鋼」の追加	117 119 403	表ハ-2 P設-11-5 焼結炉搬送機No. 2-1 ボート搬送装置 段積装置部 仕様 地震による損傷の防止 表ハ-2 P設-11-5（別表1） 焼結炉搬送機No. 2-1 ボート搬送装置 段積装置部 材料一覧 図ハ-2 P設-11-5 焼結炉搬送機No. 2-1 ボート搬送装置 段積装置部
23	成型施設	2064	連続焼結炉No. 2-1（出口コンベア部）	申請書齟齬	改造内容（ストッパの取付ボルトの変更）の追加 「ステンレス鋼」の追加	49 123 138 419	表ハ-1 成型施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応(1)及び既設工認との対応並びに変更内容 表ハ-2 P設-13-1 連続焼結炉No. 2-1 仕様 表ハ-2 P設-13-1（別表1-7） 連続焼結炉No. 2-1 出口コンベア部 材料一覧 図ハ-2 P設-13-1（14） 連続焼結炉No. 2-1 出口コンベア部
24	成型施設	2066	焼結ボート置台 焼結ボート解体部	申請書齟齬	変更内容を「変更なし」から「改造」として改造内容（ロボットの取付ボルトの変更）の追加 「鋼」の追加	4 50 146 148 452	一覧表 表ハ-1 成型施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応(1)及び既設工認との対応並びに変更内容 表ハ-2 P設-14-2 焼結ボート置台 焼結ボート解体部 仕様 表ハ-2 P設-14-2（別表2） 焼結ボート置台 焼結ボート解体部 耐震補強の項目 図ハ-2 P設-14-2（1） 焼結ボート置台 焼結ボート解体部（1/2）
25				耐震計算書の総点検	耐震計算結果の変更 固有振動数 部材検定比 アンカーボルト検定比	3366	付属書類3-1 地震による損傷の防止（設備・機器の耐震性）に関する基本方針書 表9 耐震計算結果

No.	施設区分	管理番号	建物・構築物又は設備・機器名称	分類	変更内容	頁番号	変更箇所
26	成型施設	2068	ペレット搬送設備No. 2-1 SUSトレイ搬送部	申請書齟齬	変更内容を「変更なし」から「改造」として改造内容（ロボットの取付ボルトの変更）の追加 （鋼）	4 50 152 154 456	一覧表 表ハ-1 成型施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応(1)及び既設工認との対応並びに変更内容 表ハ-2 P設-15-2 ペレット搬送設備No.2-1 SUSトレイ搬送部 仕様 表ハ-2 P設-15-2（別表2） ペレット搬送設備No.2-1 SUSトレイ搬送部 耐震補強の項目 図ハ-2 P設-15-2（1） ペレット搬送設備No.2-1 SUSトレイ搬送部（1/2）
					耐震計算書の総点検	耐震計算結果の変更 固有振動数 部材検定比 アンカーボルト検定比	3366
28	成型施設	2079	ペレット搬送設備No. 2-2 波板移載装置 入庫前コンベア部	その他	ターンバックルの材質変更	187	表ハ-2 P設-18-4（別表2） ペレット搬送設備No.2-2 波板移載装置 入庫前コンベア部 耐震補強の項目
29	成型施設	2080	ペレット搬送設備No. 2-2 波板移載装置 波板移載部	申請書齟齬	変更内容を「変更なし」から「改造」として改造内容（ロボットの取付ボルトの変更）の追加 （ステンレス鋼）	5 52 188 190 190 474	一覧表 表ハ-1 成型施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応(1)及び既設工認との対応並びに変更内容 表ハ-2 P設-18-5 ペレット搬送設備No.2-2 波板移載装置 波板移載部 仕様 表ハ-2 P設-18-5（別表1） ペレット搬送設備No.2-2 波板移載装置 波板移載部 材料一覧 表ハ-2 P設-18-5（別表2） ペレット搬送設備No.2-2 波板移載装置 波板移載部耐震補強の項目 図ハ-2 P設-18-5 ペレット搬送設備No.2-2 波板移載装置 波板移載部
					改造内容（支持架台の取付ボルトの変更）の追加 （ステンレス鋼）	52 191 195 475	表ハ-1 成型施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応(1)及び既設工認との対応並びに変更内容 表ハ-2 P設-19-1 センタレス研削装置No.2-1 研磨屑回収装置、センタレス研削装置No.2-1 研削液タンク 仕様 表ハ-2 P設-19-1（別表1-1） センタレス研削装置No.2-1 研磨屑回収装置 材料一覧 表ハ-2 P設-19-1（別表2） センタレス研削装置No.2-1 研磨屑回収装置 耐震補強の項目 図ハ-2 P設-19-1（1） センタレス研削装置No.2-1 研磨屑回収装置
31				耐震計算書の総点検	はり、柱の材質	195	表ハ-2 P設-19-1（別表1-1） センタレス研削装置No.2-1 磨屑回収装置 材料一覧
32	成型施設	2085	ペレット検査台No.1 本体	耐震計算書の総点検	柱の材質の変更 はりの材質	202	表ハ-2 P設-21-1（別表1-1） ペレット検査台No.1 材料一覧
33	被覆施設	3034	ヘリウムリーク試験機No.1 ヘリウムリーク試験部	申請書齟齬	変更内容を「変更なし」から「改造」として改造内容（取付ボルトの変更）の追加 （鋼）	6 552 562 563 696	一覧表 表ニ-1 被覆施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応(1)及び既設工認との対応並びに変更内容 表ニ-2 P設-3-2 ヘリウムリーク試験機No.1 ヘリウムリーク試験部 仕様 表ニ-2 P設-3-2（別表2） ヘリウムリーク試験機No.1 ヘリウムリーク試験部 耐震補強の項目 図ニ-2 P設-3-2 ヘリウムリーク試験機No.1 ヘリウムリーク試験部
					耐震計算結果の変更 固有振動数 アンカーボルト検定比	3367	付属書類3-1 地震による損傷の防止（設備・機器の耐震性）に関する基本方針書 表9 耐震計算結果
34	被覆施設	3037	燃料棒検査台No.1 燃料棒移送（C）部	耐震計算書の総点検	耐震計算結果の変更 固有振動数 アンカーボルト検定比	3367	付属書類3-1 地震による損傷の防止（設備・機器の耐震性）に関する基本方針書 表9 耐震計算結果

No.	施設区分	管理番号	建物・構築物又は設備・機器名称	分類	変更内容	頁番号	変更箇所
35	被覆施設	3039	燃料棒搬送設備No.4 燃料棒移載(3)部 (架台)	申請書齟齬	変更内容を「変更なし」から「改造」として改造内容(レールの取付ボルトの変更)の追加 鋼(鋼)の追加 (mm以下)	6 552 572 574 701	一覧表 表ニ-1 被覆施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応(1)及び既設工認との対応並びに変更内容 表ニ-2 P設-5-2 燃料棒搬送設備No.4 燃料棒移載(3)部 仕様 表ニ-2 P設-5-2 (別表2) 燃料棒搬送設備No.4 燃料棒移載(3)部 耐震補強の項目 図ニ-2 P設-5-2 燃料棒搬送設備No.4 燃料棒移載(3)部
				耐震計算書の総点検	耐震計算結果の変更 固有振動数 部材検定比 アンカーボルト検定比	3367	付属書類3-1 地震による損傷の防止(設備・機器の耐震性)に関する基本方針書 表9 耐震計算結果
37	被覆施設	3040	燃料棒搬送設備No.5 燃料棒移載(4)部 (架台)	申請書齟齬	変更内容を「変更なし」から「改造」として改造内容(レールの取付ボルトの変更)の追加 鋼(鋼)の追加 (mm以下)	6 552 575 577 702	一覧表 表ニ-1 被覆施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応(1)及び既設工認との対応並びに変更内容 表ニ-2 P設-6-1 燃料棒搬送設備No.5 燃料棒移載(4)部 仕様 表ニ-2 P設-6-1 (別表2) 燃料棒搬送設備No.5 燃料棒移載(4)部 耐震補強の項目 図ニ-2 P設-6-1 燃料棒搬送設備No.5 燃料棒移載(4)部
				耐震計算書の総点検	耐震計算結果の変更 固有振動数 部材検定比	3367	付属書類3-1 地震による損傷の防止(設備・機器の耐震性)に関する基本方針書 表9 耐震計算結果
39	被覆施設	3045	燃料棒搬送設備No.6 燃料棒移載(5)部 (架台)	申請書齟齬	変更内容を「変更なし」から「改造」として改造内容(レールの取付ボルトの変更)の追加 鋼(鋼)の追加 (mm以下)	6 552 586 588 707	一覧表 表ニ-1 被覆施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応(1)及び既設工認との対応並びに変更内容 表ニ-2 P設-7-1 燃料棒搬送設備No.6 燃料棒移載(5)部 仕様 表ニ-2 P設-7-1 (別表2) 燃料棒搬送設備No.6 燃料棒移載(5)部 耐震補強の項目 図ニ-2 P設-7-1 燃料棒搬送設備No.6 燃料棒移載(5)部 及び 燃料棒移載(6)部
				耐震計算書の総点検	耐震計算結果の変更 固有振動数 部材検定比	3368	付属書類3-1 地震による損傷の防止(設備・機器の耐震性)に関する基本方針書 表9 耐震計算結果
41	組立施設	4007	燃料棒集合体取扱機No.1	申請書齟齬	改造内容(ストッパ(燃料集合体取り扱い具)の改造)の追加 (ストッパ2(ステンレス鋼)の追加)	724 738 767	表ホ-1 組立施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応(1)及び既設工認との対応並びに変更内容 表ホ-2 P設-5-1 燃料集合体取扱機No.1 仕様 図ホ-2 P設-5-1 燃料集合体取扱機No.1
42	組立施設	4008	堅型定盤No.1	その他	1箇所について追加するアンカーボルト本数の変更	741 743 768	表ホ-2 P設-6-1 堅型定盤No.1 仕様 地震による損傷の防止 表ホ-2 P設-6-1 (別表2) 堅型定盤No.1 耐震補強の項目 図ホ-2 P設-6-1 (1) 堅型定盤No.1 (1/2)
43	組立施設	4009	燃料集合体外観検査装置No.1	耐震計算書の総点検	はりの材質の追加	746	表ホ-2 P設-7-1 (別表1) 燃料集合体外観検査装置No.1 材料一覧
44	組立施設	4011	立会検査定盤No.1 石定盤部	申請書齟齬	変更内容を「変更なし」から「改造」として改造内容(ストッパの取付ボルトの変更)の追加 鋼(ステンレス鋼)の追加	8 724 749 750 773	一覧表 表ホ-1 組立施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応(1)及び既設工認との対応並びに変更内容 表ホ-2 P設-8-2 立会検査定盤No.1 石定盤部 仕様 表ホ-2 P設-8-2 (別表1) 立会検査定盤No.1 石定盤部 材料一覧 図ホ-2 P設-8-2 立会検査定盤No.1 石定盤部

No.	施設区分	管理番号	建物・構築物又は設備・機器名称	分類	変更内容	頁番号	変更箇所
45	組立施設	4012	立会検査定盤No.1 燃料棒移送(E)部	申請書齟齬	変更内容を「変更なし」から「改造」として改造内容(高さ制限棒の変更)の追加(高さ制限棒(金属製))	8 724 751 774	一覧表 表ホ-1 組立施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応(1)及び既設工認との対応並びに変更内容 表ホ-2 P設-8-3 立会検査定盤No.1 燃料棒移送(E)部 仕様 図ホ-2 P設-8-3 立会検査定盤No.1 燃料棒移送(E)部
46	組立施設 核燃料物質の貯蔵施設	4013 4014 5060	2 ton 天井クレーン No.1 2. 8 ton 天井クレーン 5 ton 天井クレーン	耐震計算書の総点検	落下防止構造の強度計算結果(検定比)の変更 2 ton 天井クレーンNo.1、2. 8 ton 天井クレーン 5 ton 天井クレーン	3535	付属書類7-1 閉じ込めの機能(落下防止構造)に関する基本方針書 表2 各設備の落下防止構造の強度計算結果
47	核燃料物質の貯蔵施設	1001	第1加工棟 シャッタ	申請書齟齬	改造内容(老朽化したシャッタのブラケット及び駆動機構の取替え)の追加	9 797 847, 854 860 964 965 966 967 976, 977 2767, 2769	核燃料物質の貯蔵施設 表ヘ-1 核燃料物質の貯蔵施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応及び既設工認との対応並びに変更内容 追第3次 表ヘ-2-1 第1加工棟 仕様 追第3次 別表ヘ-2-1-6 第1加工棟の改造の仕様(防火区画の新設及び改造) 図ヘ-1 P建-1 第1加工棟 工事概略図(1階・中2階) 図ヘ-1 P建-2 第1加工棟 鋼製建具 配置図 図ヘ-1 P建-3 第1加工棟 建具表 図ヘ-1 P建-4 第1加工棟 防火シャッタ(SS-2)詳細図 図ヘ-c-1 全体工事フロー、図ヘ-c-2 個別工事フロー(1/2) 添2表1-3-6 第1加工棟の各部位が有する安全機能
48					第1加工棟(壁)	PWD	改造内容(火災区画である13通り、17通り壁と屋根の隙間、D通り(17-21通り間)壁と屋根の隙間及び当該壁の上部にガラリの閉止)の追加
49	核燃料物質の貯蔵施設	5037	スクラップ保管ラック D型No.2-1	耐震計算書の総点検	ボルトの種類変更 据付ボルト⇒あと施工金属拡張アンカーボルト 耐震計算結果の変更 アンカーボルト検定比	806 808 948 3369	表ヘ-2 P設-3-1 スクラップ保管ラックD型No.2-1 仕様 地震による損傷の防止 表ヘ-2 P設-3-1 (別表1) スクラップ保管ラックD型No.2-1 材料一覧 図ヘ-2 P設-3-1 スクラップ保管ラックD型No.2-1 付属書類3-1 地震による損傷の防止(設備・機器の耐震性)に関する基本方針書 表9 耐震計算結果
50	核燃料物質の貯蔵施設	5043	ペレット搬送設備No.3 ペレット保管箱台車 No.1	申請書齟齬	変更内容を「変更なし」から「改造」として改造内容(転倒防止構造及び接合ボルトの変更)の追加 (転倒防止構造)	9 795 817 819 952	一覧表 表ヘ-1 核燃料物質の貯蔵施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応(1)及び既設工認との対応並びに変更内容 表ヘ-2 P設-6-2 ペレット搬送設備No.3 ペレット保管箱台車No.1 仕様 表ヘ-2 P設-6-2 (別表1) ペレット搬送設備No.3 ペレット保管箱台車No.1 材料一覧 図ヘ-2 P設-6-2 (1) ペレット搬送設備No.3 ペレット保管箱台車No.1
51	核燃料物質の貯蔵施設	5045	ペレット搬送設備No.4 ペレットリフター	その他	補強トラスの変更 耐震計算結果の変更 固有振動数 アンカーボルト検定比	825 955 3369	表ヘ-2 P設-7-1 (別表2) ペレット搬送設備No.4 ペレットリフター 耐震補強の項目 図ヘ-2 P設-7-1 ペレット搬送設備No.4 ペレットリフター 付属書類3-1 地震による損傷の防止(設備・機器の耐震性)に関する基本方針書 表9 耐震計算結果

No.	施設区分	管理番号	建物・構築物又は設備・機器名称	分類	変更内容	頁番号	変更箇所
52	放射性廃棄物の廃棄施設	1004	第1廃棄物貯蔵棟 火災区域貫通部、火災区画貫通部	貫通部処理	火災区画の貫通部配置の不足を見直す	1177 1178 1568 1569 1573 2873 2896	表ト-W1建-1 第1廃棄物貯蔵棟 仕様（火災等による損傷の防止） 表ト-W1建-1 第1廃棄物貯蔵棟 仕様（加工施設内における溢水による損傷の防止） 図ト-W1建-20(1) 第1廃棄物貯蔵棟 火災による損傷の防止（1階・中2階） ～図ト-W1建-20(2) 第1廃棄物貯蔵棟 火災による損傷の防止（2階・3階） 図ト-W1建-21(2) 第1廃棄物貯蔵棟 溢水による損傷の防止（2階・3階） 添付書類2 加工施設の技術基準に関する規則への適合性に関する説明書（火災等による損傷の防止）、（加工施設内における溢水による損傷の防止）
53	放射性廃棄物の廃棄施設	1005	第3廃棄物貯蔵棟 ガラリ	申請書齟齬	改造内容（ガラリの防火板の設置）の追加（1箇所×3階分）	1009 1290 1292, 1293 1731 1732他 1746 1803, 1806 2752, 2753	表ト-1(3) 放射性廃棄物の廃棄施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応及び既設工認との対応並びに変更内容（第3廃棄物貯蔵棟） 別表ト-W3建-1-3 第3廃棄物貯蔵棟の改造の仕様（火災区画の改造） 別表ト-W3建-1-5 第3廃棄物貯蔵棟の各部位の仕様（1/2）（2/2） 図ト-W3建-1 第3廃棄物貯蔵棟 平面図（1階・2階）（その他、ガラリが記載されている平面図） 図ト-W3建-9 第3廃棄物貯蔵棟 建具表 図ト-b-1 全体工事フロー、図ト-b-1-3 個別工事フロー 添2表1-3-2 第3廃棄物貯蔵棟の各部位が有する安全機能
54	放射性廃棄物の廃棄施設	6048-5 6048-6 6048-7 6048-8 6080-2	気体廃棄設備No.1（系統I、系統II、系統V、給気系統） 気体廃棄設備No.1（系統III、系統VI、給気系統） 気体廃棄設備No.1（系統IV、給気系統） 気体廃棄設備No.1（系統VII、系統VIII、給気系統） 気体廃棄設備No.2（系統1、系統2、系統3、系統4、給気系統）	PWD	付属書類3-2に仕様及び標準支持間隔を記載している一部のダクトについて、同ダクト口径において複数の異なる板厚を有するものが確認されたため、補正にて仕様及び標準支持間隔を追加する。	3384 ～3394 3420 ～3436	付属書類3-2 表3-1 第2加工棟 第1類 角ダクトの耐震設計用荷重 表3-2 第2加工棟 第1類 丸ダクトの耐震設計用荷重 表3-3 第2加工棟 第2類 角ダクトの耐震設計用荷重 表3-4 第1廃棄物貯蔵棟 第2類 角ダクトの耐震設計用荷重 表3-5 第1廃棄物貯蔵棟 第2類 丸ダクトの耐震設計用荷重 表5-1 第2加工棟 第1類 角ダクトの直管部標準支持間隔 表5-2 第2加工棟 第1類 丸ダクトの直管部標準支持間隔 表5-3 第2加工棟 第2類 角ダクトの直管部標準支持間隔 表5-4 第1廃棄物貯蔵棟 第2類 角ダクトの直管部標準支持間隔 表5-5 第1廃棄物貯蔵棟 第2類 丸ダクトの直管部標準支持間隔
55	放射性廃棄物の廃棄施設	6055～6057	気体廃棄設備No.2 No.1, 2, 5 フィルタユニット	耐震計算書の総点検	耐震計算結果の変更 アンカーボルト検定比 	3372	付属書類3-1 地震による損傷の防止（設備・機器の耐震性）に関する基本方針書 表9 耐震計算結果
56	放射性廃棄物の廃棄施設	6101	分析廃液処理設備 スラッジ乾燥機	PWD	変更内容を「変更なし」から「改造」として改造内容（アンカーボルト不具合によりアンカーボルトの再施工を行うため、アンカーボルトの更新）の追加	21 999 1109 1516	一覧表 表ト-1(1) 放射性廃棄物の廃棄施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応及び既設工認との対応並びに変更内容（第2加工棟） 表ト-2P設-4-3 分析廃液処理設備 スラッジ乾燥機 仕様 図ト-2P設-4-3 分析廃液処理設備 スラッジ乾燥機
57	放射性廃棄物の廃棄施設	6131	W1廃液処理設備 スラッジ乾燥機	PWD	変更内容（アンカーボルト破損によりアンカーボルトの再施工を行うため、アンカーボルトの更新）の追加	1006 1229 1230 1682 1690	表ト-1(2) 放射性廃棄物の廃棄施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応及び既設工認との対応並びに変更内容（第1廃棄物貯蔵棟） 表ト-W1設-3-8 W1廃液処理設備 スラッジ乾燥機 仕様 表ト-W1設-3-8（別表2） W1廃液処理設備 スラッジ乾燥機 耐震補強の項目 図ト-W1設-3-2(1) W1廃液処理設備 配置図（1/3） 図ト-W1設-3-5 W1廃液処理設備 スラッジ乾燥機
58	放射性廃棄物の廃棄施設	6146	湿式除染機 水洗除染タンク	耐震計算書の総点検	耐震計算結果の変更 アンカーボルト検定比 	3373	付属書類3-1 地震による損傷の防止（設備・機器の耐震性）に関する基本方針書 表9 耐震計算結果

No.	施設区分	管理番号	建物・構築物又は設備・機器名称	分類	変更内容	頁番号	変更箇所
59	放射性廃棄物の廃棄施設	6099	第1廃液処理設備 配管	その他	第3類小口径配管の耐震設計基本方針見直し(コメント回答0127-5)に伴う改造内容(耐震補強及び一部経路の変更)の追加、並びに後半申請の施設の配管に対する措置として行う[2039]センタレス研削設備No.1研磨屑回収装置への廃水配管の撤去範囲の変更。	999 1101 1102 1329 1330 1331 3767	表ト-1(1)放射性廃棄物の廃棄施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応及び既設工認との対応並びに変更内容(第2加工棟) 表ト-2P設-3-17 第1廃液処理設備 配管 仕様 表ト-2P設-3-17(別表1) 第1廃液処理設備 配管 材料一覧 図ト-2P設-1-3(1) 第2加工棟廃液配管全体系統図 図ト-2P設-1-3(2) 第2加工棟 廃液処理設備 廃液配管平面図(1/3) 図ト-2P設-1-3(3) 第2加工棟 廃液処理設備 廃液配管平面図(2/3) 図4 後半申請の施設の配管に対する措置
60	放射性廃棄物の廃棄施設	6123	第2廃液処理設備貯留設備 配管	その他	第3類小口径配管の耐震設計基本方針見直し(コメント回答0127-5)に伴い、変更内容を「改造」とし、改造内容(耐震補強及び一部経路の変更)の追加	22 1000 1167 1168 1330 1331	一覧表 表ト-1(1)放射性廃棄物の廃棄施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応及び既設工認との対応並びに変更内容(第2加工棟) 表ト-2P設-7-5 第2廃液処理設備貯留設備 配管 仕様 表ト-2P設-7-5(別表1) 第2廃液処理設備貯留設備 配管 材料一覧 図ト-2P設-1-3(2) 第2加工棟 廃液処理設備 廃液配管平面図(1/3) 図ト-2P設-1-3(3) 第2加工棟 廃液処理設備 廃液配管平面図(2/3)
61	放射性廃棄物の廃棄施設	6136	W1廃液処理設備 配管	その他	第3類小口径配管の耐震設計基本方針見直し(コメント回答0127-5)に伴い、変更内容を「改造」とし、改造内容(耐震補強)の追加	22 1006 1243 1244	一覧表 表ト-1(2)放射性廃棄物の廃棄施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応及び既設工認との対応並びに変更内容(第1廃棄物貯蔵棟) 表ト-W1設-3-13 W1廃液処理設備 配管 仕様 表ト-W1設-3-13(別表1) W1廃液処理設備 配管 材料一覧
62	放射性廃棄物の廃棄施設	6145	湿式除染機部	その他	第3類小口径配管の耐震設計基本方針見直し(コメント回答0127-5)に伴い、変更内容を「改造」とし改造内容(耐震補強)の追加	23 1008 1269 1270	一覧表 表ト-1(2)放射性廃棄物の廃棄施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応及び既設工認との対応並びに変更内容(第1廃棄物貯蔵棟) 表ト-W1設-6-1 湿式除染機 湿式除染部 仕様 表ト-W1設-6-1(別表1) 湿式除染機 湿式除染部 材料一覧
63	放射性廃棄物の廃棄施設	6146	湿式除染機 水洗除染タンク	その他	第3類小口径配管の耐震設計基本方針見直し(コメント回答0127-5)に伴う改造内容(耐震補強及び一部経路の変更)の追加	1008 1271 1272 1680 2732	表ト-1(2)放射性廃棄物の廃棄施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応及び既設工認との対応並びに変更内容(第1廃棄物貯蔵棟) 表ト-W1設-6-2 湿式除染機 水洗除染タンク 仕様 表ト-W1設-6-2(別表1) 湿式除染機 水洗除染タンク 材料一覧 図ト-W1設-3-1(2) W1廃液配管平面図 添2表1-2 本申請の対象とする加工施設に係る技術基準規則への適合性確認結果(設備・機器)
64	放射線管理施設	7004	エアスニファ(管理区域内)	その他	第3類小口径配管の耐震設計基本方針見直し(コメント回答0127-5)に伴うサンプリング配管の耐震補強のためエアスニファの配置を一部変更	1897 1898	図チ-設-4-1(1) 第2加工棟 エアスニファ 配置図 1階、中2階 図チ-設-4-1(2) 第2加工棟 エアスニファ 配置図 2階、3階、4階
65	放射線管理施設	7005	エアスニファ(管理区域内)	その他	第3類小口径配管の耐震設計基本方針見直し(コメント回答0127-5)に伴う改造内容(サンプリング配管の耐震補強)の追加	1841 1852 1853 2733	表チ-1 放射線管理施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応及び既設工認との対応並びに変更内容 表チ-設-5-1 エアスニファ(管理区域内) 仕様 表チ-設-5-1(別表1) エアスニファ(管理区域内) 材料一覧 添2表1-2 本申請の対象とする加工施設に係る技術基準規則への適合性確認結果(設備・機器)
66	放射線管理施設	7023	エアスニファ(排気口)	その他	第3類小口径配管の耐震設計基本方針見直し(コメント回答0127-5)に伴い、変更内容を「改造」とし改造内容(サンプリング配管の耐震補強)の追加	24 1841 1854 1855	一覧表 表チ-1 放射線管理施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応及び既設工認との対応並びに変更内容 表チ-設-5-2 エアスニファ(排気口) 仕様 表チ-設-5-2(別表1) エアスニファ(排気口) 材料一覧

No.	施設区分	管理番号	建物・構築物又は設備・機器名称	分類	変更内容	頁番号	変更箇所
67	放射線管理施設	7025	ダストモニタ（排気用モニタ）	耐震計算書の総点検	耐震計算結果の変更 設置階の変更 1階⇒中2階 水平震度 アンカーボルト検定比	3373	付属書類3-1 地震による損傷の防止（設備・機器の耐震性）に関する基本方針書 表9 耐震計算結果
68	その他の加工施設	8001	非常用電源設備No.1 非常用発電機	申請書齎齎	変更内容（アンカーボルトによる制御盤等の壁面への固定）の追加 自動起動制御装置： アンカーボルト （鋼） （鋼） 起動用電源： アンカーボルト （鋼） （鋼） （鋼） （鋼） 発電機盤： アンカーボルト （鋼） （鋼） （鋼） （鋼） 改造内容の（非常用発電機の取付ボルトの変更）の追加 （鋼） （鋼）	1970 1971 2146 2147	表リー設-2-1（別表1）非常用電源設備No.1 非常用発電機 材料一覧 表リー設-2-1（別表2-1）非常用電源設備No.1 非常用発電機 耐震補強の項目 表リー設-2-1（別表2-3）非常用電源設備No.1 非常用発電機 自動起動制御装置 耐震補強の項目 表リー設-2-1（別表2-4）非常用電源設備No.1 非常用発電機 起動用電源 耐震補強の項目 表リー設-2-1（別表2-5）非常用電源設備No.1 非常用発電機 発電機盤 耐震補強の項目 図リー設-2-1（1）非常用電源設備No.1 非常用発電機 配置図 図リー設-2-1（2）非常用電源設備No.1 非常用発電機
69	その他の加工施設	8003	非常用電源設備No.2 非常用発電機	申請書齎齎	変更内容を「変更なし」から「改造」として改造内容（カバーの取付ボルトの変更）の追加 （ステンレス鋼） （鋼）	27 1930 1973 1976 1977 2150	一覧表 表リー-1（2） その他の加工施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応(1)及び既設工認との対応並びに変更内容（設備・機器） 表リー設-2-2 非常用電源設備No.2 非常用発電機 仕様 表リー設-2-2（別表1）非常用電源設備No.2 非常用発電機 材料一覧 表リー設-2-2（別表2）非常用電源設備No.2 非常用発電機 耐震補強の項目 図リー設-2-2（1）非常用電源設備No.2 非常用発電機（1/2）
70	その他の加工施設	8005	非常用電源設備A 非常用発電機	申請書齎齎	変更内容を「変更なし」から「改造」として改造内容（カバーの取付ボルトの変更）の追加 （ステンレス鋼） （鋼）	27 1930 1979 1982 2154	一覧表 表リー-1（2） その他の加工施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応(1)及び既設工認との対応並びに変更内容（設備・機器） 表リー設-2-3 非常用電源設備A 非常用発電機 仕様 表リー設-2-3（別表1）非常用電源設備A 非常用発電機 材料一覧 表リー設-2-3（別表2）非常用電源設備A 非常用発電機 耐震補強の項目 図リー設-2-3（1）非常用電源設備A 非常用発電機（1/2）
71	その他の加工施設	8020	燃料開発設備 試料調整用フード	その他	変更内容の変更（一部撤去・移設 → 新設に工事の見直し）	1930 2001 2003 2164	表リー-1（2） その他の加工施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応(1)及び既設工認との対応並びに変更内容（設備・機器） 表リー設-4-2 燃料開発設備 試料調整用フード 仕様 表リー設-4-2（別表2） 燃料開発設備 試料調整用フード 使用部材 図リー設-4-2 燃料開発設備 試料調整用フード

No.	施設区分	管理番号	建物・構築物又は設備・機器名称	分類	変更内容	頁番号	変更箇所
72	その他の加工施設	8021	燃料開発設備 試料調整用フードNo.1	申請書齟齬	改造内容（試料切断機及び試料研磨機の取付ボルトの追加）の追加 (試料切断機(1台) (鋼) (試料研磨機(2台) (鋼) ×2台)	2005 2007 2165	表リー設-4-3 燃料開発設備 試料調整用フードNo.1 仕様 地震による損傷の防止 表リー設-4-3 (別表1) 燃料開発設備 試料調整用フードNo.1 材料一覧 表リー設-4-3 (別表2) 燃料開発設備 試料調整用フードNo.1 材料一覧 図リー設-4-3 燃料開発設備 試料調整用フードNo.1
73				耐震計算書の総点検	センタレス研磨機の取付ボルトの径変更 耐震計算結果の変更 アンカーボルト検定比	2005 2007 2165 3371	表リー設-4-3 燃料開発設備 試料調整用フードNo.1 仕様 地震による損傷の防止 表リー設-4-3 (別表2) 燃料開発設備 試料調整用フードNo.1 耐震補強の項目 図リー設-4-3 燃料開発設備 試料調整用フードNo.1 付属書類3-1 地震による損傷の防止(設備・機器の耐震性)に関する基本方針書 表9 耐震計算結果
74	その他の加工施設	8023	燃料開発設備 粉末取扱フード	耐震計算書の総点検	アンカーボルト箇所数の変更 既設アンカーボルト撤去箇所数の変更 耐震計算結果の変更 固有振動数 部材検定比 アンカーボルト検定比	2011 2012 2167 2168 3371	表リー設-4-5 燃料開発設備 粉末取扱フード 仕様 地震による損傷の防止 表リー設-4-5 (別表2) 燃料開発設備 粉末取扱フード 部材変更の項目 図リー設-4-5 (1) 燃料開発設備 粉末取扱フード 図リー設-4-5 (2) 燃料開発設備 粉末取扱フード(補強詳細図) 付属書類3-1 地震による損傷の防止(設備・機器の耐震性)に関する基本方針書 表9 耐震計算結果
75	その他の加工施設	8025	燃料開発設備 加熱炉	申請書齟齬	改造内容(圧力逃がし機構の据付ボルトの変更)の追加 (ステンレス鋼) 改造内容(加熱炉の取付ボルトの変更)の追加 (ステンレス鋼)	28 1931 2026 2027 2171 2172	一覧表 表リー-1(2) その他の加工施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応(1)及び既設工認との対応並びに変更内容(設備・機器) 表リー設-4-7(別表1-1) 燃料開発設備 加熱炉 材料一覧 表リー設-4-7(別表1-4) 燃料開発設備 加熱炉 その他の機器 材料一覧 表リー設-4-7(別表2-1) 燃料開発設備 加熱炉 耐震補強の項目 表リー設-4-7(別表2-2) 燃料開発設備 加熱炉 その他の機器 補強一覧 図リー設-4-7(1) 燃料開発設備 加熱炉 図リー設-4-7(2) 燃料開発設備 加熱炉 圧力逃がし機構(拡大図)
76				耐震計算書の総点検	柱、はりの材質の削除	2026	表リー設-4-7(別表1-1) 燃料開発設備 加熱炉 材料一覧
77	その他の加工施設	8026	燃料開発設備 小型雰囲気可変炉	申請書齟齬	改造内容(空気混入防止機構の据付ボルトの変更)の追加 (ステンレス鋼) 改造内容(取付ボルトの変更)の追加 (ステンレス鋼)	29 1931 1932 2029 2035 2036 2181	一覧表 表リー-1(2) その他の加工施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応(1)及び既設工認との対応並びに変更内容(設備・機器) 表リー設-4-8 燃料開発設備 小型雰囲気可変炉 仕様 表リー設-4-8(別表1-3) 燃料開発設備 小型雰囲気可変炉 その他の機器 材料一覧 表リー設-4-8(別表2-1) 燃料開発設備 小型雰囲気可変炉 耐震補強の項目 表リー設-4-8(別表2-2) 燃料開発設備 小型雰囲気可変炉 その他の機器 補強一覧 図リー設-4-8(1) 燃料開発設備 小型雰囲気可変炉
78	その他の加工施設	8061-2	緊急設備 溢水時手動閉止弁	その他	第3類小口径配管の耐震設計基本方針の見直し(コメント回答0127-5)に伴う改造内容(上水配管の耐震補強)の追加 また、変更内容の記載の明確化	1935 2074 2077	表リー-1(3) その他の加工施設の変更対象とする施設の加工事業変更許可との対応及び既設工認との対応並びに変更内容(建物、設備・機器の付属設備等) 表リー-他-13 緊急設備 送水ポンプ自動停止装置 仕様 表リー-他-13(別表1-2) 緊急設備 溢水時手動閉止弁 材料一覧