

【公開版】

日本原燃株式会社	
資料番号	重事04 R0
提出年月日	令和4年7月22日

## 設工認に係る補足説明資料

安全機能を有する施設及び重大事故等対処設備が使用される

条件の下における健全性に関する

重大事故等対処設備の環境条件における

機器の健全性評価の手法について

## 目 次

1. 概要 .....	1
2. 適合性評価方針 .....	2
3. 圧力に係る適合性評価手法 .....	3
4. 温度に係る適合性評価手法 .....	4
5. 湿度に係る適合性評価手法 .....	5
6. 放射線に係る適合性評価手法 .....	6

## 1. 概要

本資料は、MOX 燃料加工施設の第 1 回設工認申請のうち、以下の添付書類に示す重大事故等対処設備の健全性評価について補足説明するものである。

- ・MOX 燃料加工施設 添付書類「V-1-1-4 安全機能を有する施設及び重大事故等対処設備が使用される条件の下における健全性に関する説明書」

上記添付書類において、重大事故等対処設備の環境条件に対する健全性の確認方法を示している内容について、本資料では、環境圧力、環境温度、環境湿度及び放射線に対する適合性の手法等について説明するものである。

なお、本資料中の内容は、第 1 回申請の MOX 燃料加工施設の燃料加工建屋の設置場所を考慮した内容を記載していることから、第 2 回申請以降の内容を追加し、拡充していく。

## 2. 適合性評価方針

補足説明資料 重事 03「安全機能を有する施設及び重大事故等対処設備が使用される条件の下における健全性に関する重大事故等対処設備の適合性について」の確認項目のうち、環境条件における健全性に係る項目（「加工施設の技術基準に関する規則」第30条第1項第2号）の環境圧力、環境温度、環境湿度、放射線を除く項目に関しては、整理表に記載された内容、MOX 燃料加工施設 添付書類V-1-1-4「安全機能を有する施設及び重大事故等対処設備が使用される条件の下における健全性に関する説明書」を参照することにより適合性を説明している。

一方、環境条件における健全性に係る項目のうち、「加工施設の技術基準に関する規則」第30条第1項第2号）の環境圧力、環境温度、環境湿度、放射線は、使用される条件において機能を発揮できることを確認するために、設置場所における環境条件と機器の環境耐性を比較することを基本手法とし、以下に、環境圧力、環境温度、環境湿度、放射線の4項目に係る適合性確認の評価手法について説明する。

### 3. 圧力に係る適合性評価手法

圧力に係る適合性評価の手法は、耐圧部にあつては、機器が使用される環境圧力下において、部材に発生する応力に耐えられることを確認する。耐圧部以外の部分にあつては、絶縁や回転等の機能が阻害される圧力に到達しないことを確認する。

確認の手法は、最高使用圧力あるいは機器雰囲気圧力を機器の圧力耐性値とし、環境圧力と機器の圧力耐性値を比較する方法の他、環境圧力を再現した試験環境下において機器が機能することを確認する実証試験等により耐圧機能、絶縁機能、回転機能、計測機能、伝送機能などの所定の機能を発揮することが確認されている圧力を機器の圧力耐性値とし、環境圧力と機器の圧力耐性値を比較すること等によるものとする。

環境圧力と比較する機器の圧力耐性値は下記の通りである。

#### (1) 圧力仕様（最高使用圧力，機器雰囲気圧力）

- ・最高使用圧力は機器の内圧，機器雰囲気圧力は機器の外圧であるが，機器の応力に寄与する圧力は内外圧力差であり，内外圧力差による応力評価より内圧による応力評価の方が保守的な評価となるため，最高使用圧力を機器の圧力耐性値とする。
- ・最高使用圧力が設定されていないものについては，圧力仕様を機器雰囲気圧力とする。例えば，屋外に設置される機器については，機器雰囲気圧力は大気圧であるため，圧力仕様は「大気圧」と設定する。

その他の環境圧力条件と比較する機器の圧力耐性値は後次回に示す。

#### 4. 温度に係る適合性評価手法

温度に係る適合性評価の手法は、耐圧部にあつては、機器が使用される環境温度下において、部材に発生する応力に耐えられることを確認する。耐圧部以外の部分にあつては、絶縁や回転等の機能が阻害される温度に到達しないことを確認する。

確認の手法は、機器の最高使用温度や機器雰囲気温度を機器の温度耐性値とし、環境温度と機器の温度耐性値を比較することの他、環境温度を再現した試験環境下において機器の耐圧機能、絶縁機能、回転機能などの所定の機能を発揮することが確認されている温度を機器の温度耐性値とし、環境温度と機器の温度耐性値を比較すること等によるものとする。

環境温度と比較する機器の温度耐性値は下記の通りである。

##### (1) 温度仕様（最高使用温度，機器雰囲気温度）

- ・最高使用温度が設定されている機器については、最高使用温度を機器の温度耐性値とする。
- ・最高使用温度が設定されていないものについては、機器の温度仕様を機器雰囲気温度とする。例えば、屋外に設置される機器については、機器雰囲気温度は大気温度であり、かつ、それが設計基準事故の影響を受けないことを踏まえ、「大気温度」と設定される。

##### (2) 文献等により健全性が確認されている温度

- ・日本機械学会 発電用原子力設備規格 「コンクリート製原子炉格納容器規格」

その他の環境温度と比較する機器の温度耐性値は後次回に示す。

## 5. 湿度に係る適合性評価手法

湿度に関しては、機器が長期間にわたり高湿度環境下に置かれた場合、カビの発生により電子基板上のような露出した電気回路の電路間で短絡が生じることや、錆の発生により露出した電気回路の電路の断線が生じること等があり得ることから、機器の設計上の配慮として、高湿度の国や地域で使用される機器には、カビや錆の発生を防止するための塗料が塗布される等の特殊な仕様が施される場合がある。国内で使用される機器の周囲環境の湿度許容値は、機器を設置場所に長期間設置した場合に、カビや錆による不具合を防止できることを意図して設定される。環境湿度下における機器の健全性を考慮する場合は、湿度自体に加え、機器が使用される状態に応じて使用される期間も考慮に入れることとする。

湿度に係る適合性評価の手法は、耐圧部以外の部分にあつては、必要に応じて、全閉型モータに代表されるように、機器の外装を気密性の高い構造とし、機器内部を周囲の空気から分離することや、遮断器盤に代表されるように、機器の内部にヒーターを設置し、内部空気を加温して相対湿度を低下させること等により、電氣的絶縁や導通に代表される機器の機能が阻害される湿度に到達しないことを確認する。また、耐圧部にあつては、耐圧部の設計規格の関係から、当該構造部は気密性・水密性を有し、一定の肉厚を有する金属製の構造となるよう設計される。このことから、耐圧部は、相対湿度 100%条件下において腐食速度が増加する等の湿度の影響下であっても耐圧機能は維持される。

確認の手法は、機器雰囲気湿度の許容値を機器の湿度耐性値とし、環境湿度と機器の湿度耐性値を比較することのほか、環境湿度を再現した試験環境下において機器が機能することを確認する実証試験等により機器の機能を発揮することが確認されている湿度を機器の湿度耐性値とし、環境湿度と機器の湿度耐性値を比較すること等によるものとする。

環境湿度と比較する機器の湿度耐性値は下記の通りである。

### (1) 湿度仕様

評価対象の機器のうち、次のような設計がなされている機器については、機器の湿度耐性値は相対湿度 100%とした。

- 水又は湿気と接触することを前提として設計されている機器
- 屋外での使用を前提として設計されている機器
- IP65 等の防水規格品

その他の環境湿度と比較する機器の湿度耐性値は後次回に示す。

## 6. 放射線に係る適合性評価手法

放射線に係る適合性評価の手法は、構造材にあつては、耐圧機能や支持機能が放射線下において維持されることを確認する。構造材以外の部分にあつては、機器の機能が阻害される放射線量に到達しないことを確認する。

機器の放射線耐性は、累積放射線に応じて部材の性能が変化することから、機器の放射線耐性を累積放射線量で値付けしたものが機器の放射線耐性の基準である。中性子以外の放射線照射について評価する場合、照射速度に対する依存性はないものとし、機器の放射線に対する耐性値は照射速度によらず一定とする。機器の放射線耐性値は、累積放射線量の形で得られるが、累積放射線量では放射線条件として値付けされている線量率と比較できないため、機器の放射線耐性を値付けした線量を機器が使用される期間を用いて線量率に換算する。適合性の確認手法は、放射線量率と線量率で表した機器の放射線耐性を比較することとする。

なお、MOX 燃料加工施設の通常時に有意な放射線環境に置かれる機器にあつては、通常時などの事故以前の状態において受ける放射線量分を事故時の線量率に割増すこと等により、事故以前の放射線の影響を評価することとする。

放射線の条件と比較する機器の放射線耐性値は下記の通りである。

- (1) 金属材料又はコンクリートのみで構成しているタンク等は、当該設備に期待する期間において放射線により機能を損なう構造でないことは明らかであるため、健全性が維持できるとする。このとき設計値は、便宜上、環境条件と同値としておく。

その他の放射線の条件と比較する機器の放射線耐性値は後次回に示す。