

別紙 1-1-1 2 各条における申請対象設備

(第 15 条：安全上重要な施設

第 16 条：安全機能を有する施設)

目 次

1. 概要
2. 基本設計方針と申請対象設備の紐付け
3. 系統として機能、性能を達成する設備を構成する機器等の抽出及び検証
4. 機器単体で技術基準への適合や基本設計を達成するもの検証

添付1：申請対象設備リスト（第15条：安全上重要な施設・第16条：安全機能を有する施設）

1. 概要

本資料は、補足説明資料「本文、添付書類、補足説明項目への展開」（各条00資料）にて整理した別紙2に基づき、技術基準規則への適合性及び事業変更許可との整合性を説明する上で必要な設備・機器について、基本設計方針と申請対象設備を紐付けし、申請対象設備が抜けなく抽出されていることを検証するものである。

2. 基本設計方針と申請対象設備の紐付け

申請対象設備が抜けなく抽出されていることを検証するため、別紙2にて基本設計方針の適用を受ける主な設備を明確化し、さらに、申請対象設備と基本設計方針の紐付けを行い、技術基準規則への適合性及び事業変更許可との整合性を説明するために必要な設備が抜けなく抽出されていることを検証する。

基本設計方針と紐付けをした申請対象設備リストを添付1に、紐付けした別紙2を別紙1-1-40に示す。

3. 系統として機能、性能を達成する設備を構成する機器等の抽出及び検証

施設を構成する設備等には、機器単体で技術基準規則への適合を達成するものと系統として技術基準規則への適合を達成するものがあり、特に系統として機能、性能を達成するものに対しては、当該系統の中で安全機能に関する対象範囲や対象機器を抽出することが必要である。

第15条 安全上重要な施設、第16条 安全機能を有する施設において、機能要求②となる系統として機能、性能を達成する設備はない。

4. 機器単体で技術基準への適合や基本設計を達成するものの検証

別紙2で基本設計方針との紐付けにより該当する設備のうち、「機器単体で機能、性能を達成する設備（機能要求②が要求される機器単体）」及び「機能要求①に該当する設備」、「設置要求に該当する設備」のそれぞれが設工認申請対象設備となる。

第15条 安全上重要な施設、第16条 安全機能を有する施設において、「機器単体で機能、性能を達成する設備」に該当する設備はない。

抽出した設備に抜け等がないことを確認するため、再処理規則等、技術基準規則および事業許可規則で要求されている施設、系統、機器等をもとに設備選定フローによって分類した設備のうち、仕様表対象設備の中で機器単体により技術基準への適合を達成するとした設備、基本設計方針に個別名称を記載する設備（②-a）を比較する。

添付 1

申請対象設備リスト

(第15条：安全上重要な施設)

(第16条：安全機能を有する施設)

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(1/8)

番号	施設区分		設備区分			機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	地区区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考	
その他再処理設備の附属施設	—	—	圧縮空気設備	設計基準対象の施設	一般圧縮空気系	空気貯槽	空気貯槽	—	【圧縮空気設備】 16条-7-2~4	機-01-1	FC	1	①-3	既設	非安重	—	C/-	—	—	—	
その他再処理設備の附属施設	—	—	圧縮空気設備	設計基準対象の施設	一般圧縮空気系	空気圧縮機	空気圧縮機	—	【圧縮空気設備】 16条-7-2~4	機-01-2	FC	1	①-3	既設	非安重	—	C/-	—	—	—	
その他再処理設備の附属施設	—	—	冷却水設備	設計基準対象の施設	一般冷却水系	冷却塔	冷却塔	—	【冷却水設備】 16条-9-2, 3, 5	機-01-1	FC	1	①-3	既設	非安重	—	C/-	—	—	—	
その他再処理設備の附属施設	—	—	冷却水設備	設計基準対象の施設	一般冷却水系	冷却水循環ポンプ	一次系冷却水循環ポンプ	—	【冷却水設備】 16条-9-2, 3, 5	機-01-2	FC	1	①-3	既設	非安重	—	C/-	—	—	—	
その他再処理設備の附属施設	—	—	冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	冷却塔	安全冷却水系冷却塔	—	【冷却水設備】 16条-9-2, 9~12	機-01-2	屋外	2	①-3	改造	安重	—	S/-	—	—	MOX (再処理主)	
その他再処理設備の附属施設	—	—	冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	冷却水循環ポンプ	安全冷却水系冷却水循環ポンプ	—	【冷却水設備】 16条-9-2, 9~12	機-01-3	F1 (B) 基礎	3	①-3	既設	安重	—	S/-	—	—	MOX (再処理主)	
その他再処理設備の附属施設	—	—	冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	安全冷却水系	安全冷却水系	主配管	【冷却水設備】 16条-9-2, 9~12	配-01-1	FA, 屋外, F1(A) 基礎, F1(B) 基礎	一式	①-3	既設	安重	—	S/-	—	—	MOX (再処理主)	流体: 冷却水
その他再処理設備の附属施設	—	—	冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	安全冷却水系	安全冷却水系	主配管	【冷却水設備】 16条-9-2, 9~12	配-01-2	FA, 屋外, F1(A) 基礎, F1(B) 基礎	一式	①-3	既設	安重	—	S/-	—	—	MOX (再処理主)	流体: 冷却水
再処理設備本体	せん断処理施設	—	燃料供給設備	—	—	燃料機転クレーン	燃料機転クレーン	搬送設備	15条/16条1-2, 4, 7, 8 15条/16条1-5, 10~13 15条/16条2-11	機-02-1	AA	2	②-3	改造	非安重	—	B-2/-	—	—	—	
再処理設備本体	せん断処理施設	—	せん断処理設備	—	—	せん断機	せん断機	機械装置	15条/16条1-5, 10~13 15条/16条2-11	機-02-1	AA	2	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	溶解槽	溶解槽	容器	15条/16条2-3, 7, 11, 12, 13, 14	機-02-1	AA	2	②-3	改造	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), S	主: 溶解設備 従: 代替可溶性中性子吸収材緊急供給系 廃ガス貯留設備 臨界事故時水素捕集系	—	—	
再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	第1よう素追出し槽	第1よう素追出し槽	容器	15条/16条2-8, 11, 12, 13, 15	機-02-2	AA	2	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	—	
再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	第2よう素追出し槽	第2よう素追出し槽	容器	15条/16条2-8, 11, 12, 13, 15	機-02-3	AA	2	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	—	
再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	中間ポット	中間ポット	容器	15条/16条2-8, 12	機-02-4	AA	2	②-3	改造	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 溶解設備 従: 代替換気設備 代替安全冷却水系	—	—	
再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	エンドピース酸洗浄槽	エンドピース酸洗浄槽	容器	15条/16条2-10, 12, 17	機-02-5	AA	2	②-3	改造	非安重	常設SA	B/(S), B	主: 溶解設備 従: 重大事故時可溶性中性子吸収材供給系 廃ガス貯留設備 臨界事故時水素捕集系	—	—	
再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	エンドピース水洗浄槽	エンドピース水洗浄槽	容器	15条/16条2-10, 12, 18	機-02-6	AA	2	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	ハル洗浄槽	ハル洗浄槽	容器	15条/16条2-9, 12, 16	機-02-7	AA	2	②-3	改造	非安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), (S), B	主: 溶解設備 従: 重大事故時可溶性中性子吸収材供給系 廃ガス貯留設備 臨界事故時水素捕集系	—	—	
再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	硝酸調整槽	硝酸調整槽	容器	15条/16条2-8, 12, 20	—	AA	2	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	硝酸供給槽	硝酸供給槽	容器	15条/16条2-8, 12, 21	—	AA	2	②-3	既設	非安重	—	B-1, B-2/-	—	—	—	
再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	水バフアップ槽	水バフアップ槽	容器	15条/16条2-12, 19	機-02-10	AA	1	②-3	既設	非安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	—	
再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	可溶性中性子吸収材緊急供給槽	可溶性中性子吸収材緊急供給槽	容器	15条/16条2-5	機-02-11	AA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—	
再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	溶解設備	—	主要弁	15条/16条2-5	機-02-12	AA	4	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—	
再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	ドラム	ドラム	—	15条/16条2-10, 18	—	AA	2	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	清澄・計量設備	—	—	中継槽	中継槽	容器	15条/16条2-4, 24, 25	機-02-1	AA	2	②-3	改造	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 清澄・計量設備 従: 代替安全冷却水系 代替安全圧縮空気系 代替換気設備	—	—	
再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	清澄・計量設備	—	—	リサイクル槽	リサイクル槽	容器	15条/16条2-25, 32	機-02-2	AA	2	②-3	改造	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 清澄・計量設備 従: 代替安全冷却水系 代替換気設備	—	—	
再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	清澄・計量設備	—	—	不溶解残渣回収槽	不溶解残渣回収槽	容器	15条/16条2-25, 31	機-02-3	AA	2	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	—	
再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	清澄・計量設備	—	—	清澄機	清澄機	容器	4, 24, 25, 27, 28, 29, 30	機-02-4	AA	2	②-3	改造	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 清澄・計量設備 従: 代替安全冷却水系	—	—	
再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	清澄・計量設備	—	—	計量前中間貯槽	計量前中間貯槽	容器	15条/16条2-4, 26,	機-02-5	AA	2	②-3	改造	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 清澄・計量設備 従: 代替安全冷却水系 代替安全圧縮空気系 代替換気設備	—	—	
再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	清澄・計量設備	—	—	計量・調整槽	計量・調整槽	容器	15条/16条2-4, 26,	機-02-6	AA	1	②-3	改造	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 清澄・計量設備 従: 代替安全冷却水系 代替安全圧縮空気系 代替換気設備	—	—	
再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	清澄・計量設備	—	—	計量補助槽	計量補助槽	容器	15条/16条2-4, 26, 33	機-02-7	AA	1	②-3	改造	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 清澄・計量設備 従: 代替安全冷却水系 代替安全圧縮空気系 代替換気設備	—	—	
再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	清澄・計量設備	—	—	計量後中間貯槽	計量後中間貯槽	容器	15条/16条2-4, 26,	機-02-8	AA	1	②-3	改造	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 清澄・計量設備 従: 代替安全冷却水系 代替安全圧縮空気系 代替換気設備	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	溶解液中間貯槽	溶解液中間貯槽	容器	16条-3-1, 2, 4, 8, 9, 15	機-03-19	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 分離設備 従: 代替安全圧縮空気系 代替安全冷却水系 代替換気設備	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	溶解液供給槽	溶解液供給槽	容器	16条-3-1, 2, 4, 8, 9, 15	機-03-23	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 分離設備 従: 代替安全圧縮空気系 代替安全冷却水系 代替換気設備	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	補助抽出廃液受槽	補助抽出廃液受槽	容器	16条-3-1, 2, 4, 12, 15	機-03-29	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B-2/-	—	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	抽出廃液受槽	抽出廃液受槽	容器	16条-3-1, 2, 4, 8, 15	機-03-32	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 分離設備 従: 代替安全圧縮空気系 代替安全冷却水系 代替換気設備	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	抽出廃液供給槽	抽出廃液供給槽	容器	16条-3-1, 2, 4, 13, 15	機-03-35	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 分離設備 従: 代替安全圧縮空気系 代替安全冷却水系 代替換気設備	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	抽出塔	抽出塔	容器	16条-3-1, 2, 4, 8, 9, 11, 12, 15, 16	機-03-38	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	第1洗浄塔	第1洗浄塔	容器	16条-3-1, 2, 4, 10, 11, 15, 16	機-03-44	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	T B P 洗浄塔	T B P 洗浄塔	容器	16条-3-1, 2, 4, 12, 15, 16	機-03-49	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	第2洗浄塔	第2洗浄塔	容器	16条-3-1, 2, 4, 10, 11, 15, 16	機-03-53	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	補助抽出器	補助抽出器	容器	16条-3-1, 2, 4, 10, 11, 15, 16	機-03-57	AB	1	②-3	既設	安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	T B P 洗浄器	T B P 洗浄器	容器	16条-3-1, 2, 4, 12, 15	機-03-61	AB	1	②-3	既設	安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	抽出廃液供給槽	抽出廃液供給槽	容器	16条-3-1, 2, 4, 12, 15	機-03-78	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 分離設備 従: 代替安全圧縮空気系 代替安全冷却水系 代替換気設備	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	プルトニウム分配塔	プルトニウム分配塔	容器	16条-3-1, 2, 5, 17, 19, 25, 26	機-03-22	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	ウラン洗浄塔	ウラン洗浄塔	容器	16条-3-1, 2, 5, 17, 18, 25, 26	機-03-29	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	プルトニウム溶液 T B P 洗浄器	プルトニウム溶液 T B P 洗浄器	容器	16条-3-1, 2, 5, 17, 18, 25	機-03-34	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	プルトニウム溶液受槽	プルトニウム溶液受槽	容器	16条-3-1, 2, 5, 17, 25	機-03-37	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 分離設備 従: 代替安全圧縮空気系 代替換気設備	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	プルトニウム溶液中間貯槽	プルトニウム溶液中間貯槽	容器	16条-3-1, 2, 5, 17, 25	機-03-38	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 分離設備 従: 代替安全圧縮空気系 代替換気設備	—	—	

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(2/8)

番号	施設区分		設備区分		機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数値	申請回	変更区分	地区区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	プラトニウム洗浄器	プラトニウム洗浄器	容器	16条-3-1, 2, 5, 17, 19, 25	機-03-43	AB	1	②-3	既設	非安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	ウラン溶液 T B P 洗浄器	ウラン溶液 T B P 洗浄器	容器	16条-3-1, 2, 5, 17, 20, 21, 25	機-03-44	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	ウラン逆抽出器	ウラン逆抽出器	容器	16条-3-1, 2, 5, 17, 19, 23, 24, 25	機-03-45	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	ウラン濃縮缶供給槽	ウラン濃縮缶供給槽	容器	16条-3-1, 2, 5, 17, 21, 25	機-03-48	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	ウラン濃縮液受槽	ウラン濃縮液受槽	容器	16条-3-1, 2, 5, 17, 22, 25	機-03-49	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	ウラン濃縮缶	ウラン濃縮缶	熱交換器	16条-3-1, 2, 5, 17, 21, 22, 23, 25	機-03-51	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	ウラン濃縮缶凝縮液受槽	ウラン濃縮缶凝縮液受槽	容器	16条-3-1, 2, 5, 17, 23, 25	機-03-53	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—
再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	第1一時貯留処理槽	第1一時貯留処理槽	容器	16条-3-1, 2, 6, 7, 27, 28, 35, 36, 39	機-03-3	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2Ss	—	主：分離建屋一時貯留処理設備 従：代替安全冷却水系 従：代替換気設備
再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	第7一時貯留処理槽	第7一時貯留処理槽	容器	16条-3-1, 2, 6, 7, 28, 31, 33, 39	機-03-4	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2Ss	—	主：分離建屋一時貯留処理設備 従：代替安全冷却水系 従：代替換気設備
再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	第8一時貯留処理槽	第8一時貯留処理槽	容器	16条-3-1, 2, 6, 7, 35, 41, 42	機-03-9	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2Ss	—	主：分離建屋一時貯留処理設備 従：代替安全冷却水系 従：代替換気設備
再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	第2一時貯留処理槽	第2一時貯留処理槽	容器	16条-3-1, 2, 6, 7, 29, 30, 31, 34, 42	機-03-12	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2Ss	—	主：分離建屋一時貯留処理設備 従：代替安全圧縮空気系 従：代替換気設備
再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	第4一時貯留処理槽	第4一時貯留処理槽	容器	16条-3-1, 2, 6, 7, 30, 31, 33, 34, 40	機-03-19	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2Ss	—	主：分離建屋一時貯留処理設備 従：代替安全圧縮空気系 従：代替安全冷却水系 従：代替換気設備
再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	第3一時貯留処理槽	第3一時貯留処理槽	容器	16条-3-1, 2, 6, 7, 30, 31, 32, 34, 40	機-03-22	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2Ss	—	主：分離建屋一時貯留処理設備 従：代替安全圧縮空気系 従：代替安全冷却水系 従：代替換気設備
再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	第9一時貯留処理槽	第9一時貯留処理槽	容器	16条-3-1, 2, 6, 7, 36, 38	機-03-30	AB	1	②-3	既設	非安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—
再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	第5一時貯留処理槽	第5一時貯留処理槽	容器	16条-3-1, 2, 6, 7, 28, 35, 36, 42	機-03-31	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—
再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	第10一時貯留処理槽	第10一時貯留処理槽	容器	16条-3-1, 2, 6, 7, 36, 38	機-03-34	AB	1	②-3	既設	非安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—
再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	第6一時貯留処理槽	第6一時貯留処理槽	容器	16条-3-1, 2, 6, 7, 37, 38	機-03-35	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2Ss	—	主：分離建屋一時貯留処理設備 従：代替安全冷却水系 従：代替換気設備
再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	—	第1酸回収系	第1供給槽	第1供給槽	容器	16条-6-1, 2, 3, 4, 5, 6	機-03-1	AB	1	②-3	既設	非安重	常設SA	B/(S), 1. 2Ss	—	主：第1酸回収系 従：代替換気設備
再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	—	第1酸回収系	第2供給槽	第2供給槽	容器	16条-6-1, 2, 3, 4, 5, 6	機-03-2	AB	1	②-3	既設	非安重	常設SA	B/(S), 1. 2Ss	—	主：第1酸回収系 従：代替換気設備
再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	—	第1酸回収系	蒸発缶	蒸発缶(加熱部)	容器	16条-6-3, 4, 5, 6, 7, 11	機-03-3	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—
再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	—	第1酸回収系	蒸発缶	蒸発缶(気液分離部)	容器	16条-6-3, 4, 5, 6, 7, 11	機-03-4	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—
再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	—	第1酸回収系	精留塔	精留塔(精留部)	容器	16条-6-3, 4, 5, 6, 9, 10, 12	機-03-5	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—
再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	—	第1酸回収系	精留塔	精留塔(加熱部)	容器	16条-6-3, 4, 5, 6, 9, 10, 12	機-03-6	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—
再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	—	第1酸回収系	第1酸回収系	低レベル蒸発液受槽	容器	16条-6-4, 5, 6	機-03-12	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—
再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	—	第1酸回収系	第1酸回収系	粗分離槽	容器	16条-6-5, 6	機-03-13	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—
再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	—	第1酸回収系	第1酸回収系	回収水受槽	容器	16条-6-4, 5, 6	機-03-14	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—
再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	—	第1酸回収系	第1酸回収系	回収硝酸受槽	容器	16条-6-3, 4, 5, 6, 8	機-03-15	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—
再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	溶媒回収設備	—	溶媒再生系	溶媒再生系	第1洗浄器	容器	22, 23, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 32	機-03-1	AB	1	②-3	既設	非安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—
再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	溶媒回収設備	—	溶媒再生系	溶媒再生系	第2洗浄器	容器	22, 23, 27, 28, 29, 30, 32	機-03-2	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—
再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	溶媒回収設備	—	溶媒再生系	溶媒再生系	第3洗浄器	容器	22, 23, 27, 28, 29, 30, 32	機-03-3	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	凝縮器	凝縮器	容器	16条-3-1, 2, 5, 17	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	蒸気発生器	蒸気発生器	熱交換器	16条-3-1, 2, 5, 17	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	C/-	—	—
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン溶液供給槽	ウラン溶液供給槽	容器	16条(精製)-11, 12	機-04-1	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン濃縮缶供給槽	ウラン濃縮缶供給槽	容器	16条(精製)-10	機-04-2	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン濃縮液第1受槽	ウラン濃縮液第1受槽	容器	16条(精製)-11	機-04-3	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン濃縮液第1中間貯槽	ウラン濃縮液第1中間貯槽	容器	16条(精製)-11, 12	機-04-4	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン濃縮缶凝縮液受槽	ウラン濃縮缶凝縮液受槽	容器	16条(精製)-16	機-04-5	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	リサイクル槽	リサイクル槽	容器	16条(精製)-12	機-04-6	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン濃縮液第2受槽	ウラン濃縮液第2受槽	容器	16条(精製)-11, 12	機-04-7	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン濃縮液第2中間貯槽	ウラン濃縮液第2中間貯槽	容器	16条(精製)-11	機-04-8	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン濃縮液第3中間貯槽	ウラン濃縮液第3中間貯槽	容器	16条(精製)-11	機-04-9	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン精製設備	ウラナス製造器	容器	16条(精製)-11, 13	機-04-10	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン精製設備	第1気液分離槽	容器	16条(精製)-13	機-04-11	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン精製設備	洗浄塔	容器	16条(精製)-13	機-04-12	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン精製設備	第2気液分離槽	容器	16条(精製)-13	機-04-13	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン精製設備	ウラナス溶液受槽	容器	16条(精製)-13	機-04-14	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン精製設備	ウラナス溶液中間貯槽	容器	16条(精製)-13, 31	機-04-15	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン濃縮缶	ウラン濃縮缶	容器	16条(精製)-10, 11, 15	機-04-28	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B-1/-	—	—
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	抽出器	抽出器	容器	16条(精製)-10, 14, 21	機-04-29	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B-1/-	—	—
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	抽出液 T B P 洗浄器	抽出液 T B P 洗浄器	容器	16条(精製)-13	機-04-30	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B-1/-	—	—
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	抽出液 T B P 洗浄器	抽出液 T B P 洗浄器	容器	16条(精製)-10	機-04-31	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B-1/-	—	—
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	抽出液 T B P 洗浄器	抽出液 T B P 洗浄器	容器	16条(精製)-10	機-04-32	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B-1/-	—	—
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	抽出液 T B P 洗浄器	抽出液 T B P 洗浄器	容器	16条(精製)-10	機-04-33	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B-1/-	—	—
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	精製罐	精製罐	容器・構築物	16条(精製)-2, 3	機-04-34	AC	1	②-4	既設	安重	—	S/-	—	—
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	プラトニウム精製設備	—	—	プラトニウム溶液供給槽	プラトニウム溶液供給槽	容器	16条(精製)-19	機-04-1	AC	1	②-4	既設	安重	常設SA	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2Ss	—	主：プラトニウム精製設備 従：代替安全圧縮空気系 代替換気設備
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	プラトニウム精製設備	—	—	低濃度プラトニウム溶液受槽	低濃度プラトニウム溶液受槽	容器	16条(精製)-19	機-04-2	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B-2/-	—	—
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	プラトニウム精製設備	—	—	抽出液受槽	抽出液受槽	容器	16条(精製)-30	機-04-3	AC	1	②-4	既設	安重	—	B/-	—	—
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	プラトニウム精製設備	—	—	抽出液中間貯槽	抽出液中間貯槽	容器	16条(精製)-30	機-04-4	AC	1	②-4	既設	安重	—	B/-	—	—
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	プラトニウム精製設備	—	—	補助油水分離槽	補助油水分離槽	容器	1										

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(3/8)

番号	施設区分			設備区分			機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	地区区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	プラトニウム精製設備	—	—	プラトニウム濃縮液受槽	プラトニウム濃縮液受槽	容器	16条(精製)-25	機-04-12	AC	1	②-4	既設	安重	常設SA	S.1.2Ss/(S), 1.2Ss	主:プラトニウム精製設備 従:代替換気設備 代替安全圧縮空気系 代替安全冷却水系	—	
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	プラトニウム精製設備	—	—	リサイクル槽	リサイクル槽	容器	16条(精製)-27	機-04-13	AC	1	②-4	既設	安重	常設SA	S.1.2Ss/(S), 1.2Ss	主:プラトニウム精製設備 従:代替換気設備 代替安全圧縮空気系 代替安全冷却水系	—	
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	プラトニウム精製設備	—	—	希釈槽	希釈槽	容器	16条(精製)-27	機-04-14	AC	1	②-4	既設	安重	常設SA	S.1.2Ss/(S), 1.2Ss	主:プラトニウム精製設備 従:代替換気設備 代替安全圧縮空気系 代替安全冷却水系	—	
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	プラトニウム精製設備	—	—	プラトニウム濃縮液一時貯槽	プラトニウム濃縮液一時貯槽	容器	16条(精製)-25	機-04-16	AC	1	②-4	既設	安重	常設SA	S.1.2Ss/(S), 1.2Ss	主:プラトニウム精製設備 従:代替換気設備 代替安全圧縮空気系 代替安全冷却水系	—	
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	プラトニウム精製設備	—	—	プラトニウム濃縮液計量槽	プラトニウム濃縮液計量槽	容器	16条(精製)-25, 26, 27	機-04-17	AC	1	②-4	既設	安重	常設SA	S.1.2Ss/(S), 1.2Ss	主:プラトニウム精製設備 従:代替換気設備 代替安全圧縮空気系 代替安全冷却水系	—	
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	プラトニウム精製設備	—	—	プラトニウム濃縮液中間貯槽	プラトニウム濃縮液中間貯槽	容器	16条(精製)-26	機-04-18	AC	1	②-4	既設	安重	常設SA	S.1.2Ss/(S), 1.2Ss	主:プラトニウム精製設備 従:代替換気設備 代替安全圧縮空気系 代替安全冷却水系	—	
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	プラトニウム精製設備	—	—	逆抽出液受槽	逆抽出液受槽	容器	16条(精製)-32	機-04-19	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B-2/-	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	プラトニウム精製設備	—	—	第1酸化塔	第1酸化塔	容器	16条(精製)-19, 20	機-04-152	AC	1	②-4	既設	安重	—	S.1.2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	プラトニウム精製設備	—	—	第1脱ガス塔	第1脱ガス塔	容器	16条(精製)-20	機-04-153	AC	1	②-4	既設	安重	—	S.1.2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	プラトニウム精製設備	—	—	第2酸化塔	第2酸化塔	容器	16条(精製)-23	機-04-154	AC	1	②-4	既設	安重	—	S.1.2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	プラトニウム精製設備	—	—	第2脱ガス塔	第2脱ガス塔	容器	16条(精製)-23	機-04-155	AC	1	②-4	既設	安重	—	S.1.2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	プラトニウム精製設備	—	—	プラトニウム精製設備	プラトニウム濃縮缶	容器	16条(精製)-24, 25, 29	機-04-156	AC	1	②-4	既設	安重	常設SA	S.1.2Ss/(S), 1.2Ss	主:プラトニウム精製設備 従:代替換気設備 代替安全圧縮空気系 代替安全冷却水系 重大事故時プラトニウム濃縮缶加熱停止設備	—	
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	プラトニウム精製設備	—	—	プラトニウム精製設備	抽出塔	容器	16条(精製)-20, 21, 30	機-04-157	AC	1	②-4	既設	安重	—	S.1.2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	プラトニウム精製設備	—	—	プラトニウム精製設備	揮分製生成物洗浄塔	容器	16条(精製)-21	機-04-158	AC	1	②-4	既設	安重	—	S.1.2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	プラトニウム精製設備	—	—	プラトニウム精製設備	T B P洗浄塔	容器	16条(精製)-30	機-04-159	AC	1	②-4	既設	安重	—	B-2/-	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	プラトニウム精製設備	—	—	プラトニウム精製設備	逆抽出塔	容器	21, 22, 31	機-04-160	AC	1	②-4	既設	安重	—	S.1.2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	プラトニウム精製設備	—	—	プラトニウム精製設備	ウラン洗浄塔	容器	16条(精製)-32	機-04-161	AC	1	②-4	既設	安重	—	S.1.2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	プラトニウム精製設備	—	—	プラトニウム精製設備	T B P洗浄器	容器	16条(精製)-22, 23	機-04-162	AC	1	②-4	既設	安重	—	S.1.2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	プラトニウム精製設備	—	—	プラトニウム精製設備	プラトニウム洗浄器	容器	16条(精製)-31	機-04-163	AC	1	②-4	既設	安重	—	B.1.2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	プラトニウム精製設備	—	—	プラトニウム精製設備	ウラン逆抽出器	容器	16条(精製)-31, 32	機-04-164	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B-2/-	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	プラトニウム精製設備	—	—	プラトニウム精製設備	逆抽出液 T B P 洗浄器	容器	16条(精製)-32	機-04-165	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B-2/-	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	第8一時貯留処理槽	第8一時貯留処理槽	容器	16条(精製)-50, 51, 54, 57	機-04-1	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	第9一時貯留処理槽	第9一時貯留処理槽	容器	16条(精製)-50, 52, 54, 55	機-04-7	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	第1一時貯留処理槽	第1一時貯留処理槽	容器	16条(精製)-37, 38, 41, 43, 44	機-04-12	AC	1	②-4	既設	安重	常設SA	S.1.2Ss/(S), 1.2Ss	主:精製建屋一時貯留処理設備 従:代替換気設備 代替安全冷却水系	—	
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	第2一時貯留処理槽	第2一時貯留処理槽	容器	16条(精製)-39, 40, 42, 43	機-04-14	AC	1	②-4	既設	安重	常設SA	S.1.2Ss/(S), 1.2Ss	主:精製建屋一時貯留処理設備 従:代替換気設備 代替安全冷却水系	—	
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	第3一時貯留処理槽	第3一時貯留処理槽	容器	16条(精製)-38, 40, 41, 42, 48	機-04-16	AC	1	②-4	既設	安重	常設SA	S.1.2Ss/(S), 1.2Ss	主:精製建屋一時貯留処理設備 従:代替換気設備 代替安全冷却水系	—	
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	第7一時貯留処理槽	第7一時貯留処理槽	容器	16条(精製)-42, 48, 49	機-04-20	AC	1	②-4	既設	安重	常設SA	S.1.2Ss/(S), S.1.2	主:精製建屋一時貯留処理設備 従:代替換気設備 代替安全冷却水系 重大事故時可溶性中性子吸収材供給系 臨界事故時水素捕集系	—	
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	第4一時貯留処理槽	第4一時貯留処理槽	容器	16条(精製)-38, 40, 43, 44, 47	機-04-21	AC	1	②-4	既設	安重	—	S.1.2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	第5一時貯留処理槽	第5一時貯留処理槽	容器	16条(精製)-41, 45, 46	機-04-26	AC	1	②-4	既設	非安重	常設SA	B-2/B	主:精製建屋一時貯留処理設備 従:重大事故時可溶性中性子吸収材供給系 臨界事故時水素捕集系	—	
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	第2酸回収系	—	油水分離槽	油水分離槽	容器	16条(酸及び溶媒)-16	機-04-1	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	第2酸回収系	—	供給液受槽	供給液受槽	容器	16条(酸及び溶媒)-16	機-04-2	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	第2酸回収系	—	供給槽	供給槽	容器	16条(酸及び溶媒)-16, 17, 20	機-04-4	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	第2酸回収系	—	回収硝酸受槽	回収硝酸受槽	容器	16条(酸及び溶媒)-17	機-04-5	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	第2酸回収系	—	蒸発缶	蒸発缶	容器	16条(酸及び溶媒)-17, 18, 22	機-04-14	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B-1/-	—	—	
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	第2酸回収系	—	精留塔	精留塔	容器	16条(酸及び溶媒)-17, 20, 23	機-04-15	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B-1/-	—	—	
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	溶媒回収設備	溶媒再生系	プラトニウム精製系	第1洗浄器	第1洗浄器	容器	16条(酸及び溶媒)-28, 29, 31, 32	機-04-6	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B-2/-	—	—	
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	溶媒回収設備	溶媒再生系	プラトニウム精製系	第2洗浄器	第2洗浄器	容器	16条(酸及び溶媒)-31, 32	機-04-7	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B-2/-	—	—	
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	溶媒回収設備	溶媒再生系	プラトニウム精製系	第3洗浄器	第3洗浄器	容器	16条(酸及び溶媒)-31, 32	機-04-8	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B-1, B-2/-	—	—	
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	溶媒回収設備	溶媒再生系	ウラン精製系	第1洗浄器	第1洗浄器	容器	16条(酸及び溶媒)-28, 29, 31, 32	機-04-3	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B-1/-	—	—	
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	溶媒回収設備	溶媒再生系	ウラン精製系	第2洗浄器	第2洗浄器	容器	16条(酸及び溶媒)-31, 32	機-04-4	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B-1/-	—	—	
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	溶媒回収設備	溶媒再生系	ウラン精製系	第3洗浄器	第3洗浄器	容器	16条(酸及び溶媒)-31, 32	機-04-5	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B-1/-	—	—	
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	溶媒回収設備	溶媒処理系	—	溶媒供給槽	溶媒供給槽	容器	16条(酸及び溶媒)-38	機-04-1	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	溶媒回収設備	溶媒処理系	—	廃有機溶媒残渣中間貯槽	廃有機溶媒残渣中間貯槽	容器	16条(酸及び溶媒)-41	機-04-2	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	溶媒回収設備	溶媒処理系	—	回収溶媒中間貯槽	回収溶媒中間貯槽	容器	16条(酸及び溶媒)-39	機-04-4	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	溶媒回収設備	溶媒処理系	—	回収希釈剤中間貯槽	回収希釈剤中間貯槽	容器	16条(酸及び溶媒)-38	機-04-6	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	溶媒回収設備	溶媒処理系	—	回収溶媒第1貯槽	回収溶媒第1貯槽	容器	16条(酸及び溶媒)-39	機-04-7	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	溶媒回収設備	溶媒処理系	—	回収希釈剤第1貯槽	回収希釈剤第1貯槽	容器	16条(酸及び溶媒)-38	機-04-8	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	溶媒回収設備	溶媒処理系	—	回収溶媒第3貯槽	回収溶媒第3貯槽	容器	16条(酸及び溶媒)-38, 39, 42, 43	機-04-9	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	溶媒回収設備	溶媒処理系	—	第1蒸発缶	第1蒸発缶	容器	16条(酸及び溶媒)-38, 40, 41	機-04-22	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	溶媒回収設備	溶媒処理系	—	第2蒸発缶	第2蒸発缶	容器	16条(酸及び溶媒)-38, 40, 45	機-04-23	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	溶媒回収設備	溶媒処理系	—	溶媒蒸留塔	溶媒蒸留塔	容器	16条(酸及び溶媒)-38, 39, 46	機-04-24	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン脱硝設備	受入れ系	—	硝酸ウラン貯槽	硝酸ウラン貯槽	容器	16条(脱硝)-6	機-05-1	BA	2	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン脱硝設備	蒸発濃縮系	—	硝酸ウラン供給槽	硝酸ウラン供給槽	容器	16条(脱硝)-7	機-05-4	BA	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン脱硝設備	蒸発濃縮系	—	濃縮缶	濃縮缶	容器	16条(脱硝)-7	機-05-1	BA	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	濃縮液受槽	濃縮液受槽	容器	16条(脱硝)-8	機-05-1	BA	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	脱硝塔	脱硝塔	容器	16条(脱硝)-8, 9											

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(4/8)

番号	施設区分			設備区分			機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	地区区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	U03受槽	U03受槽	容器	16条(脱硝)-8	機-05-12	BA	2	②-4	既設	安重	—	B/-	—	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	規格外製品受槽	規格外製品受槽	容器	16条(脱硝)-8	機-05-9	BA	2	②-4	既設	安重	—	B/-	—	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	規格外製品容器	規格外製品容器	容器	16条(脱硝)-8	機-05-11	BA	2	②-4	既設	安重	—	B/-	—	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	U03溶解槽	U03溶解槽	容器	16条(脱硝)-8	機-05-21	BA	1	②-4	既設	安重	—	B/-	—	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	充てん台車	充てん台車	搬送設備	16条(脱硝)-8	機-05-102	BA	2	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	貯蔵容器クレーン	貯蔵容器クレーン	搬送設備	16条(脱硝)-8	機-05-103	BA	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	硝酸プルトニウム貯槽	硝酸プルトニウム貯槽	容器	16条(脱硝)-13	機-05-2	CA	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2Ss	主：溶液系 従：代替換気設備 代替安全冷却水系 代替安全圧縮空気系	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	硝酸ウラニル貯槽	硝酸ウラニル貯槽	容器	16条(脱硝)-13	機-05-7	CA	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	混合槽	混合槽	容器	16条(脱硝)-13	機-05-13	CA	2	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2Ss	主：溶液系 従：代替換気設備 代替安全冷却水系 代替安全圧縮空気系	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	定量ボット	定量ボット	容器	16条(脱硝)-13	機-05-12	CA	4	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	一時貯槽	一時貯槽	容器	16条(脱硝)-13	機-05-17	CA	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2Ss	主：溶液系 従：代替換気設備 代替安全冷却水系 代替安全圧縮空気系	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	中間ボット	中間ボット	容器	16条(脱硝)-14	機-05-1	CA	2	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	脱硝装置	脱硝装置(本体)	機械装置	16条(脱硝)-14	機-05-2	CA	2	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	脱硝装置	脱硝装置(附属品：脱硝皿)	機械装置	16条(脱硝)-14	機-05-3	CA	10	②-3	既設	安重	—	—/-	—	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	凝縮廃液ろ過器	凝縮廃液ろ過器	ろ過装置	16条(脱硝)-14	機-05-101	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1, 1. 2Ss/-	—	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	固気分離器	固気分離器	容器	16条(脱硝)-14	機-05-6	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/-	—	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	凝縮廃液受槽	凝縮廃液受槽	容器	16条(脱硝)-14	機-05-12	CA	2	②-3	既設	安重	—	B/-	—	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	凝縮廃液貯槽	凝縮廃液貯槽	容器	16条(脱硝)-14	機-05-15	CA	2	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	脱硝皿取扱装置	脱硝皿取扱装置	機械装置	16条(脱硝)-14	機-05-8	CA	2	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	固気分離器	還元気送固気分離器	容器	16条(脱硝)-15	機-05-20	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/-	—	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	固気分離器	リワーク焙焼気送固気分離器	容器	16条(脱硝)-15	機-05-8	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/-	—	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	焙焼炉	焙焼炉	機械装置	16条(脱硝)-15, 16	機-05-4	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/-	—	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	還元炉	還元炉	機械装置	16条(脱硝)-15, 17	機-05-26	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/-	—	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	保管容器	保管容器	運搬・製品容器	16条(脱硝)-18	機-05-20	CA	8	②-3	既設	安重	—	—/-	—	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	固気分離器	混合気送固気分離器	容器	16条(脱硝)-18	機-05-11	CA	3	②-3	既設	安重	—	B/-	—	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	固気分離器	リワーク粉砕気送固気分離器	容器	16条(脱硝)-18	機-05-7	CA	1	②-3	既設	安重	—	B-1/-	—	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	保管ピット	保管ピット	ラック/ピット/櫃	16条(脱硝)-18	機-05-109	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/-	—	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	保管容器移動装置	保管容器移動装置	搬送設備	16条(脱硝)-18	機-05-110	CA	2	②-3	既設	非安重	—	B-1/-	—	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	保管昇降機	保管昇降機	搬送設備	16条(脱硝)-18	機-05-111	CA	2	②-3	既設	非安重	—	B-1/-	—	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	粉末缶引出装置	粉末缶引出装置	搬送設備	16条(脱硝)-18	機-05-112	CA	1	②-3	既設	非安重	—	B-1/-	—	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	充てん台車	充てん台車	搬送設備	16条(脱硝)-18	機-05-113	CA	2	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	搬送台車	搬送台車	搬送設備	16条(脱硝)-18	機-05-114	CA	1	②-3	既設	非安重	—	B-1/-	—	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	粉砕機	粉砕機	機械装置	16条(脱硝)-18	機-05-5	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/-	—	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	混合機	混合機	機械装置	16条(脱硝)-18	機-05-12	CA	1	②-3	既設	安重	—	B-1/-	—	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	粉末充てん機	粉末充てん機	機械装置	16条(脱硝)-18	機-05-15	CA	1	②-3	既設	安重	—	B-1/-	—	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	還元ガス供給系	—	還元ガス供給槽	還元ガス供給槽	容器	16条(脱硝)-19	機-05-3	CC	1	②-3	既設	非安重	—	C/-	—	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	還元ガス供給系	—	還元ガス受槽	還元ガス受槽	容器	16条(脱硝)-19	機-05-4	CC	1	②-3	既設	非安重	—	C/-	—	—		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	—	—	分析試料移送装置	分析試料移送装置	機械装置	15条/16条11-2, 6, 7	機-13-26	AA, AB, AC, BA, CA, AH, AS, AT	一式	②-4	既設	非安重	—	C/-	—	—		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	—	—	分析装置	分析装置	機械装置	15条/16条11-2, 6, 8	機-13-25	AH	一式	②-4	既設	非安重	—	—/-	—	—		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	—	—	分析残液受槽	分析残液受槽	容器	15条/16条11-2, 6, 10, 11, 15	機-13-2	AH	1	②-4	既設	安重	—	B/-	—	—		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	—	—	分析残液希釈槽	分析残液希釈槽	容器	15条/16条11-2, 6, 10, 11, 15	機-13-3	AH	1	②-4	既設	安重	—	B/-	—	—		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	—	—	回収槽	回収槽	容器	15条/16条11-2, 6, 10, 11, 14, 15	機-13-4	AH	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	—	—	分析済溶液受槽	分析済溶液受槽	容器	15条/16条11-2, 6, 10, 11, 12	機-13-5	AH	1	②-4	既設	安重	—	B/-	—	—		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	—	—	分析済溶液供給槽	分析済溶液供給槽	容器	15条/16条11-2, 6, 10, 11, 12	機-13-6	AH	1	②-4	既設	安重	—	B/-	—	—		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	—	—	凝縮液受槽	凝縮液受槽	容器	15条/16条11-2, 6, 10, 11, 16	機-13-7	AH	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	—	—	濃縮液受槽	濃縮液受槽	容器	15条/16条11-2, 6, 10, 11, 13	機-13-8	AH	1	②-4	既設	安重	—	B/-	—	—		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	—	—	濃縮液供給槽	濃縮液供給槽	容器	15条/16条11-2, 6, 10, 11, 13	機-13-9	AH	1	②-4	既設	安重	—	B/-	—	—		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	—	—	抽出残液受槽	抽出残液受槽	容器	15条/16条11-2, 6, 10, 11, 16	機-13-10	AH	1	②-4	既設	安重	—	B/-	—	—		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	—	—	抽出液受槽	抽出液受槽	容器	15条/16条11-2, 6, 10, 11, 14	機-13-11	AH	1	②-4	既設	安重	—	B/-	—	—		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	—	—	濃縮操作ボックス	濃縮操作ボックス	核物質等取扱ボックス	15条/16条11-2, 6, 10, 11, 12	機-13-23	AH	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	—	—	抽出操作ボックス	抽出操作ボックス	核物質等取扱ボックス	15条/16条11-2, 6, 10, 11, 13	機-13-24	AH	2	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	—	—	分析試料採取装置	分析試料採取装置	核物質等取扱ボックス	15条/16条11-2, 6, 7	機-13-209	AA, AB, AC, AH	一式	②-3/ ②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	—	—	分析建屋	分析建屋	建物・構築物	15条/16条11-3, 4, 5	機-13-224	AH	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	OSL(再処理主)		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	冷却水設備	設計基準対象の施設	一般冷却水系	冷却塔	冷却塔	熱交換器	16条-9-3, 4, 8	—	屋外	4基	別設工認①	既設	非安重	—	C/-	—	—		

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(6/8)

番号	施設区分	設備区分	機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	地区区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考			
	その他再処理設備の附属施設	—	—	冷却水設備	設計基準対象の施設	一般冷却水系	冷却水循環ポンプ	冷却水循環ポンプ	ポンプ	15,16条・11,13	—	G9	3台	②-3	既設	非安重	—	—		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	蒸気供給設備	設計基準対象の施設	一般蒸気系	ボイラ(一般蒸気系)	ボイラ	ボイラ	15,16条・11,13	—	G6	5基	②-2/②-3	既設	非安重	—	E施設(主:再処理)		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	蒸気供給設備	設計基準対象の施設	一般蒸気系	燃料供給設備	燃料供給設備	容器	15,16条・11,13	—	G3	2基	②-3	既設	非安重	—	E施設,MOX(主:再処理)		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	—	—	配管収納容器	AT01/AT02/放射性配管 第2セル配管収納容器	容器	15,16条・11,13	—	AT	一式	②-3	既設	非安重	—	B-2/-		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	—	—	漏えい液受皿	AT01/放射性配管 第2セル漏えい液受皿	漏えい液受皿	15,16条・11,13	—	AT	一式	②-3	既設	非安重	—	B/-		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	—	—	漏えい液受皿	AT01/放射性配管 第2セル漏えい液受皿2	漏えい液受皿	15,16条・11,13	—	AT	一式	②-3	既設	非安重	—	C/-		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	—	—	分析設備	主配管(溶液保持系)	主配管	15,16条・11,13	—	AT	一式	②-3	既設	非安重	—	B,C/-		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	化学薬品貯蔵供給設備	—	化学薬品貯蔵供給系	硝酸受入れ貯槽	硝酸受入れ貯槽	容器	15,16条・11,13	—	AR	1基	②-4	既設	非安重	—	C/-		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	化学薬品貯蔵供給設備	—	化学薬品貯蔵供給系	水酸化ナトリウム受入れ貯槽	水酸化ナトリウム受入れ貯槽	容器	15,16条・11,13	—	AR	1基	②-4	既設	非安重	—	C/-		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	化学薬品貯蔵供給設備	—	化学薬品貯蔵供給系	TBP受入れ貯槽	TBP受入れ貯槽	容器	15,16条・11,13	—	AR	1基	②-4	改造	非安重	—	C/-		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	化学薬品貯蔵供給設備	—	化学薬品貯蔵供給系	n-ドデカン受入れ貯槽	n-ドデカン受入れ貯槽	容器	15,16条・11,13	—	AR	1基	②-4	改造	非安重	—	C/-		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	化学薬品貯蔵供給設備	—	化学薬品貯蔵供給系	硝酸ヒドラン受入れ貯槽	硝酸ヒドラン受入れ貯槽	容器	15,16条・11,13	—	AR	1基	②-4	改造	非安重	—	C/-		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	化学薬品貯蔵供給設備	—	化学薬品貯蔵供給系	硝酸ヒドロキシルアミン受入れ貯槽	硝酸ヒドロキシルアミン受入れ貯槽	容器	15,16条・11,13	—	AR	1基	②-4	既設	非安重	—	C/-		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	化学薬品貯蔵供給設備	—	化学薬品貯蔵供給系	炭酸ナトリウム貯槽	炭酸ナトリウム貯槽	容器	15,16条・11,13	—	AR	1基	②-4	既設	非安重	—	C/-		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	化学薬品貯蔵供給設備	—	窒素ガス製造供給系	窒素ガス製造設備	窒素ガス製造設備	機械装置	15,16条・11,13	—	G6	1式	②-4	既設	非安重	—	C/-		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	化学薬品貯蔵供給設備	—	酸素ガス製造供給系	酸素ガス製造設備	酸素ガス製造設備	機械装置	15,16条・11,13	—	G6	1式	②-4	既設	非安重	—	C/-		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	竜巻防護対策設備	—	—	主排気筒に接続する屋外配管及び屋外ダクトの飛来物防護板(主排気筒周り)	飛来物防護板(主排気筒接続用屋外配管及び屋外ダクト 主排気筒周り)	建物・構築物	15,16条・11,13	—	A1周辺	1式	②-4	新設	非安重	—	S		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	竜巻防護対策設備	—	—	主排気筒に接続する屋外配管及び屋外ダクトの飛来物防護板(分離建屋屋外)	飛来物防護板(主排気筒接続用屋外配管及び屋外ダクト 分離建屋屋外)	建物・構築物	15,16条・11,13	—	AB周辺	2式	②-4	新設	非安重	—	S		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	竜巻防護対策設備	—	—	主排気筒に接続する屋外配管及び屋外ダクトの飛来物防護板(精製建屋屋外)	飛来物防護板(主排気筒接続用屋外配管及び屋外ダクト 精製建屋屋外)	建物・構築物	15,16条・11,13	—	AC周辺	3式	②-4	新設	非安重	—	S		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	竜巻防護対策設備	—	—	主排気筒に接続する屋外配管及び屋外ダクトの飛来物防護板(高レベル廃液ガラス固化建屋屋外)	飛来物防護板(主排気筒接続用屋外配管及び屋外ダクト 高レベル廃液ガラス固化建屋屋外)	建物・構築物	15,16条・11,13	—	KA周辺	4式	②-4	新設	非安重	—	S/-		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	竜巻防護対策設備	—	—	再処理設備本体用 安全冷却水A, Bの冷却塔 飛来物防護ネット(一部, 飛来物防護板)	飛来物防護ネット(再処理設備本体用 安全冷却水系冷却塔)	建物・構築物	15,16条・11,13	—	A4(A)周辺	5式	②-3	新設	非安重	—	S/-		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	竜巻防護対策設備	—	—	再処理設備本体用 安全冷却水A, Bの冷却塔 飛来物防護ネット(一部, 飛来物防護板)	飛来物防護ネット(再処理設備本体用 安全冷却水系冷却塔)	建物・構築物	15,16条・11,13	—	A4(B)周辺	6式	②-1	新設	非安重	—	S/-		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	竜巻防護対策設備	—	—	第2非常用ディーゼル発電機用 安全冷却水系冷却塔A, Bの飛来物防護ネット(一部, 飛来物防護板)	飛来物防護ネット(第2非常用ディーゼル発電機用 安全冷却水系冷却塔A, B)	建物・構築物	15,16条・11,13	—	G10(A)/G10(B)周辺	7式	②-3	新設	非安重	—	S/-		
	その他再処理設備の附属施設	—	—	圧縮空気設備	設計基準対象の施設	安全圧縮空気系	空気圧縮機	空気圧縮機	圧縮機	15,16条・11,13,17	機-07-1	AA	3台	②-3	既設	安重	常設SA	S/(S)	主:安全圧縮空気系 主従:臨界事故時水素掃気系代替可能性中性子吸収材緊急供給系 魔ガス貯留設備	
	その他再処理設備の附属施設	—	—	圧縮空気設備	設計基準対象の施設	安全圧縮空気系	空気貯槽	空気貯槽	容器	15,16条・11,13,17	機-07-2	AA	1基	②-3	既設	安重	常設SA	S/-	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	—	圧縮空気設備	設計基準対象の施設	安全圧縮空気系	空気貯槽	空気貯槽	容器	15,16条・11,13,17	機-07-3	AA	1基	②-3	既設	安重	常設SA	S/-	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	—	圧縮空気設備	設計基準対象の施設	安全圧縮空気系	—	—	機械装置	15,16条・11,13,17	機-07-4	AA	2台	②-3	既設	安重	常設SA	S/-	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	—	圧縮空気設備	設計基準対象の施設	安全圧縮空気系	—	—	安全弁及び逃がし弁	15,16条・11,13,17	機-07-5	AA	1基	②-3	既設	安重	—	S/-	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	—	圧縮空気設備	設計基準対象の施設	安全圧縮空気系	—	—	安全弁及び逃がし弁	15,16条・11,13,17	機-07-6	AA	1基	②-3	既設	安重	—	S/-	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	—	圧縮空気設備	設計基準対象の施設	安全圧縮空気系	安全圧縮空気系	安全圧縮空気系	主配管(閉じ込め機能の支援系, 代替緊急供給系, 魔ガス貯留系, 臨界事故時水素掃気系)	主配管	15,16条・11,13,17	配-07-1	AA	一式	②-3	既設	安重	—	S/(S)	主:安全圧縮空気系 主従:臨界事故時水素掃気系代替可能性中性子吸収材緊急供給系 魔ガス貯留設備
	その他再処理設備の附属施設	—	—	圧縮空気設備	設計基準対象の施設	安全圧縮空気系	安全圧縮空気系	安全圧縮空気系	主配管(閉じ込め機能の支援系, 臨界事故時水素掃気系)	主配管	15,16条・11,13,17	配-07-2	AA, AT, AC	一式	②-3 ②-4	既設	安重	—	S/(S)	主:安全圧縮空気系 主従:臨界事故時水素掃気系代替可能性中性子吸収材緊急供給系 魔ガス貯留設備
	その他再処理設備の附属施設	—	—	圧縮空気設備	設計基準対象の施設	安全圧縮空気系	安全圧縮空気系	安全圧縮空気系	主配管(閉じ込め機能の支援系)	主配管	15,16条・11,13,17	配-07-3	AA	一式	②-3	既設	安重	—	S/(S)	主:安全圧縮空気系 主従:臨界事故時水素掃気系代替可能性中性子吸収材緊急供給系 魔ガス貯留設備
	その他再処理設備の附属施設	—	—	圧縮空気設備	設計基準対象の施設	安全圧縮空気系	安全圧縮空気系	安全圧縮空気系	主配管(閉じ込め機能の支援系)	主配管	15,16条・11,13,17	配-07-4	AA, AB, KA, AT, CA	一式	②-3 ②-4	既設	安重	—	S/-	—
	その他再処理設備の附属施設	—	—	圧縮空気設備	設計基準対象の施設	安全圧縮空気系	安全圧縮空気系	安全圧縮空気系	主配管(閉じ込め機能の支援系)	主配管	15,16条・11,13,17	配-07-5	AA, AB, KA, AT, AC, CA	一式	②-3 ②-4	既設	安重	—	S/-	—
	その他再処理設備の附属施設	—	—	圧縮空気設備	設計基準対象の施設	安全圧縮空気系	安全圧縮空気系	安全圧縮空気系	主配管(サブポート用冷却水系:再処理設備本体用)	主配管	15,16条・11,13,17	配-07-6	AA	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—
	その他再処理設備の附属施設	—	—	蒸気供給設備	設計基準対象の施設	安全蒸気系	安全蒸気系ボイラ	熱交換器	熱交換器	15,16条・11,13,17	機-07-1	AA	2基	②-3	既設	安重	—	S/-	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	—	蒸気供給設備	設計基準対象の施設	安全蒸気系	供給水槽	供給水槽	容器	15,16条・11,13,17	機-07-2	AA	1基	②-3	既設	安重	—	S/-	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	—	蒸気供給設備	設計基準対象の施設	安全蒸気系	燃料ポンプ	燃料ポンプ	容器	15,16条・11,13,17	機-07-3	AA	2基	②-3	既設	安重	—	S/-	—	

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(7/8)

番号	施設区分		設備区分			機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DR区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
	その他再処理設備の附属施設	-	-	蒸気供給設備	設計基準対象の施設	安全蒸気系	-	安全弁及び逃がし弁	15,16条・11,13,17	機-07-4	AA	2基	②-3	既設	安重	-	S/-	-	-	
	その他再処理設備の附属施設	-	-	蒸気供給設備	設計基準対象の施設	安全蒸気系	安全蒸気系	主配管(漏えい液回収系)	15,16条・11,13,17	配-07-1	AA, KA, AB	一式	②-3	既設	安重	-	S/-	-	-	液体:蒸気
	その他再処理設備の附属施設	-	-	蒸気供給設備	設計基準対象の施設	安全蒸気系	安全蒸気系	主配管(漏えい液回収系)	15,16条・11,13,17	配-07-2	AA	一式	②-3	既設	安重	-	S/-	-	-	液体:水
	その他再処理設備の附属施設	-	-	蒸気供給設備	設計基準対象の施設	安全蒸気系	安全蒸気系	主配管(漏えい液回収系)	15,16条・11,13,17	配-07-3	AA	一式	②-3	既設	安重	-	S/-	-	-	液体:燃料
	その他再処理設備の附属施設	-	-	冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	再処理設備本体用 安全冷却水系冷却塔	安全冷却水冷却塔	15,16条・11,13,17	機-07-1	A4-A, A4-B	2	②-1/②-3	改造/既設	安重	-	S/-	-	-	
	その他再処理設備の附属施設	-	-	冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	冷却水循環ポンプ	安全冷却水循環ポンプ	15,16条・11,13,17	機-07-2	AA	4	②-3	既設	安重	-	S/-	-	-	
	その他再処理設備の附属施設	-	-	冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	膨張槽	安全冷却水膨張槽	15,16条・11,13,17	機-07-3	AA	2	②-3	既設	安重	-	S/-	-	-	
	その他再処理設備の附属施設	-	-	冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	第2非常用ディーゼル発電機用 安全冷却水系冷却塔	冷却塔	15,16条・11,13,17	機-07-4	G10(A), G10(B)	2	②-3	既設	安重	-	S/-	-	-	
	その他再処理設備の附属施設	-	-	冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	冷却水循環ポンプ	冷却水循環ポンプ	15,16条・11,13,17	機-07-5	GA	2	②-3	既設	安重	-	S/-	-	-	
	その他再処理設備の附属施設	-	-	冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	膨張槽	膨張槽	15,16条・11,13,17	機-07-6	GA	2	②-3	既設	安重	-	S/-	-	-	
	その他再処理設備の附属施設	-	-	冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	安全冷却水系	主配管(前線熱除去系:再処理設備本体用, サポート用冷却水系:再処理設備本体用)	15,16条・11,13,17	配-07-1	AA, KA, AT	一式	②-3/②-4	既設	安重	-	S/-	-	-	液体:冷却水
	その他再処理設備の附属施設	-	-	冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	安全冷却水系	主配管(前線熱除去系:再処理設備本体用)	15,16条・11,13,17	配-07-2	AA, AB, KA, AC, CA, AT	一式	②-3/②-4	既設	安重	-	S/-	-	-	液体:冷却水
	その他再処理設備の附属施設	-	-	冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	安全冷却水系	主配管(サポート用冷却水系:再処理設備本体用)	15,16条・11,13,17	配-07-3	AA, KA	一式	②-3/②-4	既設	安重	-	S/-	-	-	液体:冷却水
	その他再処理設備の附属施設	-	-	冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	安全冷却水系	主配管(サポート用冷却水系:第2非常用ディーゼル発電機)	15,16条・11,13,17	配-07-4	G10(A), G10(B)	一式	②-3	既設	安重	-	S/-	-	-	液体:冷却水
	その他再処理設備の附属施設	-	-	電気設備	設計基準対象の施設	ディーゼル発電機	第2非常用ディーゼル発電機	ディーゼル機関	15,16条・11,13,17	機-07-1	GA	2台	②-3	既設	安重	-	S/-	-	-	
	その他再処理設備の附属施設	-	-	電気設備	設計基準対象の施設	ディーゼル発電機	第2非常用ディーゼル発電機	同期発電機	15,16条・11,13,17	機-07-2	GA	2台	②-3	既設	安重	-	S/-	-	-	
	その他再処理設備の附属施設	-	-	電気設備	設計基準対象の施設	ディーゼル発電機	燃料油貯蔵タンク	燃料油貯蔵タンク	15,16条・11,13,17	機-07-3	GA	4基	②-3	既設	安重	-	S/-	-	-	
	その他再処理設備の附属施設	-	-	電気設備	設計基準対象の施設	ディーゼル発電機	燃料油移送ポンプ	燃料油移送ポンプ	15,16条・11,13,17	機-07-4	GA	2台	②-3	既設	安重	-	S/-	-	-	
	その他再処理設備の附属施設	-	-	電気設備	設計基準対象の施設	ディーゼル発電機	燃料油サービスタンク	燃料油サービスタンク	15,16条・11,13,17	機-07-5	GA	2基	②-3	既設	安重	-	S/-	-	-	
	その他再処理設備の附属施設	-	-	電気設備	設計基準対象の施設	ディーゼル発電機	ディーゼル発電機	空気だめ	15,16条・11,13,17	機-07-6	GA	4基	②-3	既設	安重	-	S/-	-	-	
	その他再処理設備の附属施設	-	-	電気設備	設計基準対象の施設	ディーゼル発電機	ディーゼル発電機	空気だめ安全弁	15,16条・11,13,17	機-07-7	GA	4基	②-3	既設	安重	-	S/-	-	-	
	その他再処理設備の附属施設	-	-	電気設備	設計基準対象の施設	ディーゼル発電機	ディーゼル発電機	空気圧縮機	15,16条・11,13,17	機-07-8	GA	2台	②-3	既設	安重	-	S/-	-	-	
	その他再処理設備の附属施設	-	-	電気設備	設計基準対象の施設	ディーゼル発電機	ディーゼル発電機	主配管(冷却水系)	15,16条・11,13,17	配-07-1	GA	1式	②-3	既設	安重	-	S/-	-	-	液体:冷却水
	その他再処理設備の附属施設	-	-	電気設備	設計基準対象の施設	ディーゼル発電機	ディーゼル発電機	主配管(燃料油系)	15,16条・11,13,17	配-07-2	GA	1式	②-3	既設	安重	-	S/-	-	-	液体:燃料油
	その他再処理設備の附属施設	-	-	電気設備	設計基準対象の施設	ディーゼル発電機	ディーゼル発電機	主配管(起動空気系)	15,16条・11,13,17	配-07-3	GA	1式	②-3	既設	安重	-	S/-	-	-	気体:起動空気

