

別紙1-1-7 各条における申請対象設備

(第10条：閉じ込めの機能

第26条：使用済燃料等による汚染の防止)

目 次

1. 概要
2. 基本設計方針と申請対象設備の紐付け
3. 系統として機能、性能を達成する設備を構成する機器等の抽出及び検証
4. 機器単体で技術基準への適合や基本設計を達成するもの検証

添付1：申請対象設備リスト（第10条：閉じ込めの機能、第26条：使用済燃料等による汚染の防止）

1. 概要

本資料は、補足説明資料「本文、添付書類、補足説明項目への展開」（各条00資料）にて整理した別紙2に基づき、技術基準規則への適合性及び事業変更許可との整合性を説明する上で必要な設備・機器について、基本設計方針と申請対象設備を紐付けし、申請対象設備が抜けなく抽出されていることを検証するものである。

2. 基本設計方針と申請対象設備の紐付け

申請対象設備が抜けなく抽出されていることを検証するため、別紙2にて基本設計方針の適用を受ける主な設備を明確化し、さらに、申請対象設備と基本設計方針の紐付けを行い、技術基準規則への適合性及び事業変更許可との整合性を説明するために必要な設備が抜けなく抽出されていることを検証する。

基本設計方針と紐付けをした申請対象設備リストを添付1に、紐付けした別紙2を別紙1-1-40に示す。

3. 系統として機能、性能を達成する設備を構成する機器等の抽出及び検証

施設を構成する設備等には、機器単体で技術基準規則への適合を達成するものと系統として技術基準規則への適合を達成するものがあり、特に系統として機能、性能を達成するものに対しては、当該系統の中で安全機能に関する対象範囲や対象機器を抽出することが必要である。

上記の系統として機能、性能を達成するものに対して、安全機能に関する対象範囲や対象機器を抽出する方法として、設備構成情報等を示す設計図書に対する色塗りを行う。

系統図の色塗りにて確認する設備は以下の通り。

【系統として機能、性能を達成する設備】

- ① 使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設
- ② 再処理設備本体
- ③ 製品貯蔵施設
- ④ 放射性廃棄物の廃棄施設
- ⑤ その他再処理設備の附属施設

設計情報（設備構成情報等を示す設計図書）として、エンジニアリングフローダイアグラム、計装ループブロック図、構造図、系統図等を対象とする。

抽出された機器等が、基本設計方針の要求事項を達成するために必要十分であることを、抽出された機器等と別紙2の機能要求②に該当する基本設計方針との比較により確認する。

また、設計図書に対する色塗りによって抽出された機器等を「設備の抽出」で作成した設工認申請対象設備リストに反映する。

抽出結果は、共通09の補足説明資料 別紙「系統として機能、性能を達成する設備」にて示す。

4. 機器単体で技術基準への適合や基本設計を達成するものの検証

別紙2で基本設計方針との紐付けにより該当する設備のうち、「機器単体で機能、性能を達成する設備（機能要求②が要求される機器単体）」及び「機能要求①に該当する設備」、「設置要求に該当する設備」のそれぞれが設工認申請対象設備となる。

機器単体で機能、性能を達成する設備は、設計図書の機器リスト、既認可申請書等を用いて、対象を明確化する。機器単体で機能、性能を達成する設備と設計図書等との紐付け結果は、共通09の補足説明資料 別紙「機器単体で機能、性能を達成する設備」にて示す。

第10条 閉じ込めの機能、第26条 使用済燃料等による汚染の防止において、「機能要求①に該当する設備」、「設置要求に該当する設備」に該当する機器はない。

添付 1

申請対象設備リスト

(第10条：閉じ込めの機能)

(第26条：使用済燃料等による汚染の防止)

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(2/36)

番号	施設区分	設備区分	機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DR区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主役)	共用 (主役)	備考				
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル廃液処理設備	使用済燃料の受入れ施設 及び貯蔵施設廃液処理系	—	低レベル濃縮廃液貯槽	低レベル濃縮廃液貯槽	容器	10条-1	機-4	FA	2	①-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル廃液処理設備	使用済燃料の受入れ施設 及び貯蔵施設廃液処理系	—	低レベル濃縮廃液貯槽	低レベル濃縮廃液貯槽	容器	10条-1	機-5	FA	1	①-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル廃液処理設備	使用済燃料の受入れ施設 及び貯蔵施設廃液処理系	—	極低レベル廃液サンプル槽	極低レベル廃液サンプル槽	容器	10条-1	機-6	FA	2	①-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル廃液処理設備	使用済燃料の受入れ施設 及び貯蔵施設廃液処理系	—	第5低レベル廃液蒸発缶	第5低レベル廃液蒸発缶	容器	10条-1	機-8	FA	1	①-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル廃液処理設備	使用済燃料の受入れ施設 及び貯蔵施設廃液処理系	—	第6低レベル廃液蒸発缶	第6低レベル廃液蒸発缶	容器	10条-1	機-9	FA	1	①-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル廃液処理設備	使用済燃料の受入れ施設 及び貯蔵施設廃液処理系	—	使用済燃料の受入れ施設 及び貯蔵施設廃液処理系	第6低レベル廃液蒸発缶デミスタ	容器	10条-1	機-10	FA	1	①-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル廃液処理設備	使用済燃料の受入れ施設 及び貯蔵施設廃液処理系	—	漏えい液受皿	キャスタ内部水受槽漏えい液受皿	容器	10条-1,7	機-12	FA	1	①-3	既設	非安重	—	—/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル廃液処理設備	使用済燃料の受入れ施設 及び貯蔵施設廃液処理系	—	漏えい液受皿	キャスタ内部水受槽漏えい液受皿	容器	10条-1,7	機-13	FA	1	①-3	既設	非安重	—	—/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル廃液処理設備	使用済燃料の受入れ施設 及び貯蔵施設廃液処理系	—	漏えい液受皿	第1ろ過装置A漏えい液受皿A	容器	10条-1,7	機-14	FA	1	①-3	既設	非安重	—	—/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル廃液処理設備	使用済燃料の受入れ施設 及び貯蔵施設廃液処理系	—	漏えい液受皿	第1ろ過装置A漏えい液受皿B	容器	10条-1,7	機-15	FA	1	①-3	既設	非安重	—	—/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル廃液処理設備	使用済燃料の受入れ施設 及び貯蔵施設廃液処理系	—	漏えい液受皿	第1ろ過装置B漏えい液受皿A	容器	10条-1,7	機-16	FA	1	①-3	既設	非安重	—	—/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル廃液処理設備	使用済燃料の受入れ施設 及び貯蔵施設廃液処理系	—	漏えい液受皿	第1ろ過装置B漏えい液受皿B	容器	10条-1,7	機-17	FA	1	①-3	既設	非安重	—	—/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル廃液処理設備	使用済燃料の受入れ施設 及び貯蔵施設廃液処理系	—	漏えい液受皿	第1ろ過装置A弁室漏えい液受皿	容器	10条-1,7	機-18	FA	1	①-3	既設	非安重	—	—/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル廃液処理設備	使用済燃料の受入れ施設 及び貯蔵施設廃液処理系	—	漏えい液受皿	第1ろ過装置A弁室漏えい液受皿	容器	10条-1,7	機-19	FA	1	①-3	既設	非安重	—	—/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル廃液処理設備	使用済燃料の受入れ施設 及び貯蔵施設廃液処理系	—	漏えい液受皿	北第3配管室漏えい液受皿	容器	10条-1,7	機-20	FA	1	①-3	既設	非安重	—	—/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル廃液処理設備	使用済燃料の受入れ施設 及び貯蔵施設廃液処理系	—	漏えい液受皿	キャスタ内部除染水受槽重受皿	容器	10条-1,7	機-21	FC	1	①-3	既設	非安重	—	—/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル廃液処理設備	使用済燃料の受入れ施設 及び貯蔵施設廃液処理系	—	漏えい液受皿	使用済燃料受入れ・貯蔵建屋/ 使用済燃料輸送容器管理建屋 (除染エリア) 両側漏えい液 受皿	容器	10条-1,7	機-22	屋外	1	①-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル廃液処理設備	使用済燃料の受入れ施設 及び貯蔵施設廃液処理系	—	第1ろ過装置	第1ろ過装置	ろ過装置	10条-1	機-23	FA	2	①-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル廃液処理設備	使用済燃料の受入れ施設 及び貯蔵施設廃液処理系	—	第2ろ過装置	第2ろ過装置	ろ過装置	10条-1	機-24	FA	2	①-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル廃液処理設備	使用済燃料の受入れ施設 及び貯蔵施設廃液処理系	—	脱塩装置	脱塩装置	ろ過装置	10条-1	機-25	FA	1	①-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル廃液処理設備	使用済燃料の受入れ施設 及び貯蔵施設廃液処理系	—	使用済燃料の受入れ施設 及び貯蔵施設廃液処理系	第6低レベル廃液蒸発缶加熱器	熱交換器	10条-1	機-27	FA	1	①-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル廃液処理設備	使用済燃料の受入れ施設 及び貯蔵施設廃液処理系	—	使用済燃料の受入れ施設 及び貯蔵施設廃液処理系	主配管 (低レベル廃液処理系)	主配管	10条-1	配-1	FA, FB, AA, AB, AD, 屋 外	一式	①-3	既設	非安重	—	B, C/-	—	—	流体: 低レベル廃液
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル廃液処理設備	使用済燃料の受入れ施設 及び貯蔵施設廃液処理系	—	使用済燃料の受入れ施設 及び貯蔵施設廃液処理系	主配管 (漏えい拡大防止系)	主配管	10条-1,7	配-2	FA, FC	一式	①-3	既設	非安重	—	B, C/-	—	—	流体: 低レベル廃液
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル廃液処理設備	海洋放出管理系	—	第2放出前貯槽	第2放出前貯槽	容器	10条-1	機-01-1	FB	2	①-3	既設	非安重	—	C/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル廃液処理設備	海洋放出管理系	—	海洋放出管理系	主配管 (低レベル廃液処理系)	主配管	10条-1	配-01-1	F1D	一式	①-3	既設	非安重	—	C/-	—	—	流体: 低レベル廃液
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル固体廃棄物処理 設備	低レベル濃縮廃液処理系	—	低レベル濃縮廃液処理系	主配管 (低レベル濃縮廃液処理 系)	主配管	10条-1	配-01-1	FA	一式	①-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	流体: 低レベル濃縮廃液
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル固体廃棄物処理 設備	低レベル濃縮廃液処理系	—	固化装置	固化装置	機械装置	10条-1	機-01-1	FA	1	①-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル固体廃棄物貯蔵 設備	廃樹脂貯槽 (使用済燃料受 入れ・貯蔵建屋用)	—	廃樹脂貯槽 (使用済燃料受 入れ・貯蔵建屋用)	容器	10条-1	機-01-1	FA	3	①-3	既設	非安重	—	B/-	—	—		
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル固体廃棄物貯蔵 設備	廃樹脂貯槽系	—	漏えい液受皿	フル水浄化系ろ過装置逆洗水 受槽漏えい液受皿	容器	10条-1,7	機-01-2	FA	1	①-3	既設	非安重	—	—/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル固体廃棄物貯蔵 設備	廃樹脂貯槽系	—	漏えい液受皿	フル水浄化系ろ過装置逆洗水 受槽弁室漏えい液受皿	容器	10条-1,7	機-01-3	FA	1	①-3	既設	非安重	—	—/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル固体廃棄物貯蔵 設備	廃樹脂貯槽系	—	漏えい液受皿	北第3配管室漏えい液受皿	容器	10条-1,7	機-01-4	FA	1	①-3	既設	非安重	—	—/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル固体廃棄物貯蔵 設備	廃樹脂貯槽系	—	廃樹脂貯槽系	フル水浄化系ろ過装置逆洗水 受槽	容器	10条-1	機-01-5	FA	1	①-3	既設	非安重	—	—/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル固体廃棄物貯蔵 設備	廃樹脂貯槽系	—	廃樹脂貯槽系	第2ろ過装置逆洗水受槽	容器	10条-1	機-01-6	FA	1	①-3	既設	非安重	—	—/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル固体廃棄物貯蔵 設備	廃樹脂貯槽系	—	廃樹脂貯槽系	主配管 (廃樹脂貯槽系)	主配管	10条-1	配-01-1	FA	一式	①-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	流体: 低レベル廃液 (廃樹 脂、廃スラッジ)
	その他再処理設備の附属 施設	—	—	冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	安全冷却水系	安全冷却水系膨張槽	容器	10条-19	機-01-1	屋外	2	①-3	既設	安重	—	S/-	—	MOX (再処理主)	
	その他再処理設備の附属 施設	—	—	冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	冷却塔	安全冷却水系冷却塔	熱交換器	10条-19	機-01-2	屋外	2	①-3	改造	安重	—	S/-	—	MOX (再処理主)	
	その他再処理設備の附属 施設	—	—	冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	冷却水循環ポンプ	安全冷却水系冷却水循環ポンプ	ポンプ	10条-19	機-01-3	F1 (B) 基礎	3	①-3	既設	安重	—	S/-	—	MOX (再処理主)	
	その他再処理設備の附属 施設	—	—	冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	安全冷却水系	安全冷却水系	主要弁	10条-19	機-01-4	FA	2	①-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	その他再処理設備の附属 施設	—	—	冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	安全冷却水系	安全冷却水系	主要弁	10条-19	機-01-5	FA	4	①-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	その他再処理設備の附属 施設	—	—	冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	安全冷却水系	安全冷却水系	主要弁	10条-19	機-01-6	FA	2	①-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	その他再処理設備の附属 施設	—	—	冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	安全冷却水系	主配管 (崩壊熱除去系; 使用済 燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 用, サポート用冷却水系; 使用済 燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 用)	主配管	10条-19	配-01-1	FA, 屋外, F1(A) 基 礎, F1(B) 基礎	一式	①-3	既設	安重	—	S/-	—	MOX (再処理主)	流体: 冷却水
	その他再処理設備の附属 施設	—	—	冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	安全冷却水系	主配管 (サポート用冷却水系; 使用済燃料の受入れ施設及び貯 蔵施設用)	主配管	10条-19	配-01-2	FA, 屋外, F1(A) 基 礎, F1(B) 基礎	一式	①-3	既設	安重	—	S/-	—	MOX (再処理主)	流体: 冷却水
	その他再処理設備の附属 施設	—	—	分析設備	—	—	分析試料採取装置	キャスタ内部水サンプリング フード	核物質等取扱 ボックス	10条-1,18	機-01-1	FA	1	①-3	既設	非安重	—	C/-	—	—	
	その他再処理設備の附属 施設	—	—	分析設備	—	—	分析試料採取装置	廃樹脂貯槽デシカント水出口・第1 ろ過装置出口サンプリングフー ド	核物質等取扱 ボックス	10条-1,18	機-01-2	FA	1	①-3	既設	非安重	—	C/-	—	—	
	その他再処理設備の附属 施設	—	—	分析設備	—	—	分析試料採取装置	低レベル濃縮廃液ポンプ出口サ ンプリングフード	核物質等取扱 ボックス	10条-1,18	機-01-3	FA	1	①-3	既設	非安重	—	C/-	—	—	
	再処理設備本体	せん断処理施設	—	燃料供給設備	—	—	前処理建屋	前処理建屋	建物・構築物	10条-1,14,21	—	AA	1	②-3	既設	安重	—	S, 1.28s/-	—	—	

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(3/36)

番号	施設区分		設備区分			機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	地区区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考			
	再処理設備本体	せん断処理施設	—	燃料供給設備	—	—	前処理建屋/分離建屋/精製建屋/高レベル廃液ガラス固化建屋、ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋、前処理建屋、非常用電源建屋、再処理設備本体用安全冷却水系冷却塔A、B、主排気筒及び主排気筒管理建屋を接続する設備	前処理建屋/分離建屋/精製建屋/高レベル廃液ガラス固化建屋、ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋、前処理建屋、非常用電源建屋/非常用電源建屋/冷却水設備の安全冷却水系/主排気筒/主排気筒管理建屋間関連	建物・構築物	10条-1,16	—	屋外	1	②-3	既設	安重	—	S/1.2Ss	—	—	—		
	再処理設備本体	せん断処理施設	—	せん断処理設備	—	—	せん断機	機械装置	10条-1	機-02-1	AA	2	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—			
	再処理設備本体	せん断処理施設	—	せん断処理設備	—	—	せん断機・溶解槽A、保守セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-02-2	AA	2	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—			
	再処理設備本体	せん断処理施設	—	せん断処理設備	—	—	主配管(漏えい拡大防止系)	主配管	10条-6	配-02-1	AA	一式	②-3	既設	非安重	—	C/-	—	—	運送:漏えい液			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	溶解槽	容器	10条-1	機-02-1	AA	2	②-3	改造	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), S	主:溶解設備 従:代替可溶性中性子吸収材緊急供給系 廃ガス貯留設備 臨界事故時水素捕獲系	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	第1よう素溜出し槽	容器	10条-1	機-02-2	AA	2	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	第2よう素溜出し槽	容器	10条-1	機-02-3	AA	2	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	中間ボット	中間ボット	10条-1,19	機-02-4	AA	2	②-3	改造	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主:溶解設備 従:代替可溶性中性子吸収材緊急供給系 廃ガス貯留設備 臨界事故時水素捕獲系	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	エンドピース酸洗浄槽	エンドピース酸洗浄槽	10条-1	機-02-5	AA	2	②-3	改造	非安重	常設SA	B/(S), B	主:溶解設備 従:重大事故時可溶性中性子吸収材供給系 廃ガス貯留設備 臨界事故時水素捕獲系	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	エンドピース水洗浄槽	エンドピース水洗浄槽	10条-1	機-02-6	AA	2	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	ハル洗浄槽	ハル洗浄槽	10条-1	機-02-7	AA	2	②-3	改造	非安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), S, B	主:溶解設備 従:重大事故時可溶性中性子吸収材供給系 廃ガス貯留設備 臨界事故時水素捕獲系	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	水バフア槽	水バフア槽	10条-1	機-02-10	AA	1	②-3	既設	非安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	放射性配管分岐第1セル漏えい液受皿1	容器	10条-6,8	機-02-13	AA	1	②-3	改造	安重	常設SA	S/(S), 1.2Ss	主:溶解設備 従:代替可溶性中性子吸収材緊急供給系	—	—		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	放射性配管分岐第1セル漏えい液受皿2	容器	10条-6	機-02-14	AA	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	放射性配管分岐第1セル漏えい液受皿3	容器	10条-6	機-02-15	AA	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	放射性配管分岐第1セル漏えい液受皿4	容器	10条-6	機-02-16	AA	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	放射性配管分岐第1セル漏えい液受皿5	容器	10条-6	機-02-17	AA	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	放射性配管分岐第3セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-02-18	AA	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	放射性配管分岐第2セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-02-19	AA	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	溶解槽セル漏えい液受皿1	容器	10条-6,8	機-02-20	AA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	溶解槽セル漏えい液受皿3	容器	10条-6,8	機-02-21	AA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	溶解槽セル漏えい液受皿5	容器	10条-6,8	機-02-22	AA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	NOx吸収塔第2セル漏えい液受皿1	容器	10条-6	機-02-23	AA	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	NOx吸収塔第2セル漏えい液受皿2	容器	10条-6	機-02-24	AA	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	漏えい液産生供給槽	容器	10条-8	機-02-29	AA	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	放射性配管分岐第1セル漏えい液受皿1スチームジェットポンプ	ポンプ	10条-6,8 10条-2,5	機-02-30	AA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	溶解槽セル漏えい液受皿1スチームジェットポンプ	ポンプ	10条-6,8	機-02-31	AA	4	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	溶解槽セル漏えい液受皿5スチームジェットポンプ	ポンプ	10条-6,8	機-02-32	AA	4	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	超音波洗浄液受槽 不溶解残渣回収槽送液スチームジェットポンプ	ポンプ	10条-6,8	機-02-33	AA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	超音波洗浄液受槽 中継槽送液スチームジェットポンプ	ポンプ	10条-6,8	機-02-34	AA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	洗浄液受槽 中継槽送液スチームジェットポンプ	ポンプ	10条-6,8	機-02-35	AA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	洗浄液受槽 計量前中間貯槽送液スチームジェットポンプ	ポンプ	10条-6,8	機-02-36	AA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	超音波洗浄液受槽	容器	10条-6,8	機-02-37	AA	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	洗浄液受槽	容器	10条-6,8	機-02-38	AA	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	サンプリング配管セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-02-39	AA	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	放射性配管分岐第5セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-02-46	AA	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	放射性配管分岐第6セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-02-47	AA	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	洗浄液受槽セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-02-48	AA	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	NOx吸収塔第1セル漏えい液受皿1	容器	10条-6	機-02-49	AA	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	硝酸調整槽セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-02-50	AA	2	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	NOx吸収塔第1セル漏えい液受皿2	容器	10条-6	機-02-51	AA	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	ドラミングセル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-02-52	AA	2	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	溶解槽セル漏えい液受皿2	容器	10条-6	機-02-53	AA	2	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	溶解槽セル漏えい液受皿4	容器	10条-6	機-02-54	AA	2	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	主配管(溶液保持系)	主配管	10条-1	配-02-1	AA	一式	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	運送:溶解液		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	主配管(漏えい液回収系)	主配管	10条-8	配-02-2	AA	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	運送:蒸気		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	主配管	10条-6,8	配-02-3	AA	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	流体1:溶解液			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	主配管(漏えい液回収系)	主配管	10条-8	配-02-4	AA	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	流体2:溶解用硝酸等		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	主配管(崩壊熱除去系;再処理設備本体用、内部ループ通水系、冷却コイル等通水系)	主配管	10条-19	配-02-5	AA	一式	②-3	改造	安重	常設SA	S/(S), 1.2Ss	主:溶解設備 従:代替安全冷却水系	—	—	流体1:冷却水 流体2:汽水	
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	主配管(溶液保持系、重大事故時可溶性中性子吸収材供給系;再処理施設用)	主配管	10条-1	配-02-8	AA	一式	②-3	改造	非安重	常設SA	B-2/B	主:溶解設備 従:重大事故時可溶性中性子吸収材供給系	—	—	流体1:硝酸ガドリニウム 流体2:エンドピース	
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	主配管(溶液保持系、廃ガス貯留系、臨界)	主配管	10条-1	配-02-9	AA	一式	②-3	改造	非安重	常設SA	B/B	主:溶解設備 従:代替安全冷却水系 代替安全圧縮空気系 代替換気設備	—	—	流体1:ハル 流体2:廃ガス 流体3:冷却水 流体4:汽水	
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	主配管(溶液保持系、貯槽等注水系)	主配管	10条-1	配-02-11	AA	一式	②-3	改造	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主:溶解設備 従:代替安全冷却水系	—	—	—	
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	主配管(溶液保持系、可溶性中性子吸収材緊急供給系、代替可溶性中性子吸収材緊急供給系)	主配管	10条-1	配-02-12	AA	一式	②-3	改造	安重	常設SA	B-2/(S)	主:溶解設備 従:代替可溶性中性子吸収材緊急供給系	—	—	流体1:硝酸ガドリニウム 流体2:燃料せん断片	
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	主配管(漏えい拡大防止系)	主配管	10条-6	配-02-13	AA	一式	②-3	既設	非安重	—	B, B-2/-	—	—	—	流体1:溶解液 流体2:溶解用硝酸等	
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	主配管(崩壊熱除去系;再処理設備本体用、内部ループ通水系)	主配管	10条-19	配-02-14	AA	一式	②-3	改造	安重	常設SA	S/(S), 1.2Ss	主:溶解設備 従:代替安全冷却水系	—	—	—	流体1:冷却水 流体2:汽水
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	清澄・計量設備	—	—	中継槽	中継槽	10条-1,19	機-02-1	AA	2	②-3	改造	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S) 1.2Ss	主:清澄・計量設備 従:代替安全冷却水系 代替安全圧縮空気系 代替換気設備	—	—	—		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	清澄・計量設備	—	—	リサイクル槽	リサイクル槽	10条-1,19	機-02-2	AA	2	②-3	改造	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S) 1.2Ss	主:清澄・計量設備 従:代替安全冷却水系 代替換気設備	—	—	—		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	清澄・計量設備	—	—	不溶解残渣回収槽	不溶解残渣回収槽	10条-1,19	機-02-3	AA	2	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	—			
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	清澄・計量設備	—																		

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(6/36)

番号	施設区分		設備区分		機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	地区区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考	
	再処理設備本体	分離施設	分離設備		スチームジェットポンプ	溶解液中間貯槽セル漏えい液受皿 スチームジェットポンプ	ポンプ	10条-8	機-03-21	AB	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備		溶解液供給槽	溶解液供給槽	容器	10条-1,19	機-03-23	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 分離設備 従: 代替安全圧縮空気系 従: 代替安全冷却水系 従: 代替換気設備	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備		漏えい液受皿	溶解液供給槽セル漏えい液受皿	容器	10条-6,8	機-03-24	AB	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備		スチームジェットポンプ	溶解液供給槽セル漏えい液受皿 スチームジェットポンプ	ポンプ	10条-8	機-03-25	AB	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備		漏えい液受皿	抽出廃液受槽セル漏えい液受皿	容器	10条-6,8	機-03-30	AB	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備		スチームジェットポンプ	抽出廃液受槽セル漏えい液受皿 スチームジェットポンプ	ポンプ	10条-8	機-03-31	AB	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備		抽出廃液受槽	抽出廃液受槽	容器	10条-1,19	機-03-32	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 分離設備 従: 代替安全圧縮空気系 従: 代替安全冷却水系 従: 代替換気設備	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備		抽出廃液中間貯槽	抽出廃液中間貯槽	容器	10条-1,19	機-03-33	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 分離設備 従: 代替安全圧縮空気系 従: 代替安全冷却水系 従: 代替換気設備	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備		抽出廃液供給槽	抽出廃液供給槽	容器	10条-1,19	機-03-35	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 分離設備 従: 代替安全圧縮空気系 従: 代替安全冷却水系 従: 代替換気設備	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備		漏えい液受皿	抽出廃液供給槽セル漏えい液受皿	容器	10条-6,8	機-03-36	AB	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備		スチームジェットポンプ	抽出廃液供給槽セル漏えい液受皿 スチームジェットポンプ	ポンプ	10条-8	機-03-37	AB	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備		抽出塔	抽出塔	容器	10条-1	機-03-38	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備		漏えい液受皿	抽出塔セル漏えい液受皿	容器	10条-6,8	機-03-39	AB	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備		スチームジェットポンプ	抽出塔セル漏えい液受皿 スチームジェットポンプ	ポンプ	10条-8	機-03-40	AB	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備		第1洗浄塔	第1洗浄塔	容器	10条-1	機-03-44	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備		T B P 洗浄塔	T B P 洗浄塔	容器	10条-1	機-03-49	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備		第2洗浄塔	第2洗浄塔	容器	10条-1	機-03-53	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備		漏えい液受皿	分離設備ガンマモニタセル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-03-74	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備		漏えい液受皿	分離設備ウラン-プルトニウムモニタセル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-03-75	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備		漏えい液受皿	溶解液中間貯槽セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-03-76	AB	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備		漏えい液受皿	溶解液中間貯槽セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-03-77	AB	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備		抽出廃液供給槽	抽出廃液供給槽	容器	10条-1,19	機-03-78	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 分離設備 従: 代替安全圧縮空気系 従: 代替安全冷却水系 従: 代替換気設備	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備		漏えい液受皿	AT02/AT02N/分離装置取合部漏えい液受皿	容器	10条-6	機-03-79	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備		分離設備	主配管 (溶液保持系)	主配管	10条-1	配-03-1	AB	一式	②-3	既設	安重/非安重	—	C/- B/- B, 1.2Ss/- S/- S, 1.2Ss/-	—	—	流体: ウラン及びプルトニウムを含む溶液、抽出廃液等	
	再処理設備本体	分離施設	分離設備		分離設備	主配管 (漏えい液回収系)	主配管	10条-8	配-03-2	AB	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	流体: 蒸気	
	再処理設備本体	分離施設	分離設備		分離設備	主配管 (漏えい液回収系)	主配管	10条-6,8	配-03-3	AB	一式	②-3	既設	安重/非安重	—	S/-	—	—	流体: ウラン及びプルトニウムを含む溶液、抽出廃液等	
	再処理設備本体	分離施設	分離設備		分離設備	主配管 (漏えい液回収系、貯槽等注水系)	主配管	10条-8	配-03-4	AB	一式	②-3	既設	安重	常設SA	S/(S), 1.2Ss S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 分離設備 従: 代替安全冷却水系	—	流体: ウラン及びプルトニウムを含む溶液、抽出廃液、冷却水、汽水等	
	再処理設備本体	分離施設	分離設備		分離設備	主配管 (腐蝕除去系: 再処理設備本体用、内部ループ注水系、冷却コイル等注水系)	主配管	10条-19	配-03-5	AB	一式	②-3	既設/改造	安重	常設SA	S, 1.2Ss/- S/(S), 1.2Ss	主: 分離設備 従: 代替安全冷却水系	—	流体: 冷却水、汽水	
	再処理設備本体	分離施設	分離設備		分離設備	主配管 (溶液保持系、貯槽等注水系)	主配管	10条-1	配-03-6	AB	一式	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 分離設備 従: 代替安全冷却水系	—	流体: 抽出廃液、冷却水、汽水	
	再処理設備本体	分離施設	分離設備		分離設備	主配管 (廃ガス処理系)	主配管	10条-1,14,15	配-03-9	AB	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	流体: 廃ガス	
	再処理設備本体	分離施設	分離設備		分離設備	主配管 (漏えい防止系)	主配管	10条-6	配-03-10	AB	一式	②-3	既設	非安重	—	B/- S/-	—	—	流体: 低レベル廃液等	
	再処理設備本体	分離施設	分離設備		分離設備	主配管 (腐蝕除去系: 再処理設備本体用、内部ループ注水系)	主配管	10条-19	配-03-11	AB	一式	②-3	既設/改造	安重	常設SA	S/(S), 1.2Ss	主: 分離設備 従: 代替安全冷却水系	—	流体: 冷却水、汽水	
	再処理設備本体	分離施設	分離設備		分離設備	主配管 (漏えい液回収系)	主配管	10条-8	配-03-12	AB	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	流体: 希釈水	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備		分配設備	プルトニウム洗浄器セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-03-19	AB	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分配設備		分配設備	プルトニウム分配塔	容器	10条-1	機-03-22	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分配設備		分配設備	漏えい液受皿	分配塔セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-03-23	AB	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備		分配設備	ウラン洗浄塔	ウラン洗浄塔	容器	10条-1	機-03-29	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備		分配設備	スチームジェットポンプ	プルトニウム洗浄器セル漏えい液受皿 スチームジェットポンプ	ポンプ	10条-8	機-03-32	AB	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備		分配設備	漏えい液受皿	プルトニウム洗浄器セル漏えい液受皿	容器	10条-6,8	機-03-33	AB	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備		分配設備	プルトニウム溶液 T B P 洗浄槽	プルトニウム溶液 T B P 洗浄槽	容器	10条-1	機-03-34	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備		分配設備	プルトニウム溶液受槽	プルトニウム溶液受槽	容器	10条-1	機-03-37	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 分離設備 従: 代替安全圧縮空気系 従: 代替換気設備	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備		分配設備	プルトニウム溶液中間貯槽	プルトニウム溶液中間貯槽	容器	10条-1	機-03-38	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 分離設備 従: 代替安全圧縮空気系 従: 代替換気設備	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備		分配設備	漏えい液受皿	プルトニウム溶液中間貯槽セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-03-39	AB	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備		分配設備	プルトニウム洗浄器	プルトニウム洗浄器	容器	10条-1	機-03-43	AB	1	②-3	既設	非安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備		分配設備	ウラン溶液 T B P 洗浄器	ウラン溶液 T B P 洗浄器	容器	10条-1	機-03-44	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備		分配設備	ウラン濃縮器	ウラン濃縮器	容器	10条-1	機-03-45	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備		分配設備	ウラン濃縮供給槽	ウラン濃縮供給槽	容器	10条-1	機-03-48	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備		分配設備	ウラン濃縮液受槽	ウラン濃縮液受槽	容器	10条-1	機-03-49	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備		分配設備	漏えい液受皿	ウラン濃縮供給槽セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-03-50	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備		分配設備	ウラン濃縮器	ウラン濃縮器	熱交換器	10条-1	機-03-51	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備		分配設備	漏えい液受皿	ウラン濃縮器セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-03-52	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(7/36)

番号	施設区分			設備区分			機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	地区区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考	
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	ウラン濃縮缶蒸留液受槽	ウラン濃縮缶蒸留液受槽	容器	10条-6	機-03-53	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—		
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	漏えい液受皿	ウラン濃縮缶供給槽セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-03-56	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—		
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	漏えい液受皿	ウラン濃縮液受槽セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-03-57	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—		
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	漏えい液受皿	分配設備アルファモータ第2セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-03-58	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—		
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	漏えい液受皿	分配設備アルファモータ第3セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-03-59	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—		
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	漏えい液受皿	分配設備アルファモータ第1セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-03-60	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—		
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	漏えい液受皿	分配設備ウランプラウトニウムモニタセル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-03-61	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—		
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	漏えい液受皿	プラウトニウム溶液中貯槽セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-03-62	AB	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—		
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	分配設備	主配管(溶液保持系)	主配管	10条-1	配-03-1	AB, AT, AC	一式	②-3	既設	安重	—	C/- B/- S/- S, 1.2Ss/-	—	—	—	流体: プルトニウムを含む溶液等	
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	分配設備	主配管(溶液保持系)	主配管	10条-1	配-03-2	AB, AT, AC	一式	②-3	既設	非安重	—	B/- S/- S, 1.2Ss/-	—	—	—	流体: ウランを含む溶液等	
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	分配設備	主配管(漏えい液回収系)	主配管	10条-1, 14, 15	配-03-3	AB	一式	②-3	既設	安重	—	B/- S/- S, 1.2Ss/-	—	—	—	流体: 腐ガス	
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	分配設備	主配管(漏えい液回収系)	主配管	10条-8	配-03-4	AB	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—	流体: 蒸気	
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	分配設備	主配管(漏えい液回収系)	主配管	10条-8	配-03-5	AB	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—	流体: プルトニウムを含む溶液等	
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	分配設備	主配管(漏えい液防止系)	主配管	10条-6	配-03-6	AB	一式	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	流体: ウラン溶液、洗浄液等	
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	分配設備	主配管(漏えい液回収系)	主配管	10条-6	配-03-7	AB	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—	流体: プルトニウムを含む溶液等	
再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋一時貯留処理設備	—	—	第1一時貯留処理槽	第1一時貯留処理槽	容器	10条-1, 19	機-03-3	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 分離建屋一時貯留処理設備 従: 代替安全冷却水系 従: 代替換気設備	—	—		
再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋一時貯留処理設備	—	—	第7一時貯留処理槽	第7一時貯留処理槽	容器	10条-1, 19	機-03-4	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 分離建屋一時貯留処理設備 従: 代替安全冷却水系 従: 代替換気設備	—	—		
再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋一時貯留処理設備	—	—	漏えい液受皿	分離建屋一時貯留処理槽第3セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-03-5	AB	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—		
再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋一時貯留処理設備	—	—	第8一時貯留処理槽	第8一時貯留処理槽	容器	10条-8	機-03-9	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 分離建屋一時貯留処理設備 従: 代替安全冷却水系 従: 代替換気設備	—	—		
再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋一時貯留処理設備	—	—	漏えい液受皿	分離建屋一時貯留処理槽第1セル漏えい液受皿	容器	10条-6, 8	機-03-11	AB	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—		
再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋一時貯留処理設備	—	—	第2一時貯留処理槽	第2一時貯留処理槽	容器	10条-1	機-03-12	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 分離建屋一時貯留処理設備 従: 代替安全圧縮空気系 従: 代替換気設備	—	—		
再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋一時貯留処理設備	—	—	第4一時貯留処理槽	第4一時貯留処理槽	容器	10条-1, 19	機-03-19	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 分離建屋一時貯留処理設備 従: 代替安全圧縮空気系 従: 代替安全冷却水系 従: 代替換気設備	—	—		
再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋一時貯留処理設備	—	—	漏えい液受皿	分離建屋一時貯留処理槽第2セル漏えい液受皿	容器	10条-6, 8	機-03-20	AB	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—		
再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋一時貯留処理設備	—	—	スチームジェットポンプ	分離建屋一時貯留処理槽第2セル漏えい液受皿スチームジェットポンプ	ポンプ	10条-8	機-03-21	AB	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—		
再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋一時貯留処理設備	—	—	第3一時貯留処理槽	第3一時貯留処理槽	容器	10条-1, 19	機-03-22	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 分離建屋一時貯留処理設備 従: 代替安全圧縮空気系 従: 代替安全冷却水系 従: 代替換気設備	—	—		
再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋一時貯留処理設備	—	—	第9一時貯留処理槽	第9一時貯留処理槽	容器	10条-1	機-03-30	AB	1	②-3	既設	非安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	—		
再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋一時貯留処理設備	—	—	第10一時貯留処理槽	第10一時貯留処理槽	容器	10条-1	機-03-34	AB	1	②-3	既設	非安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	—		
再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋一時貯留処理設備	—	—	第6一時貯留処理槽	第6一時貯留処理槽	容器	10条-1, 19	機-03-35	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 分離建屋一時貯留処理設備 従: 代替安全冷却水系 従: 代替換気設備	—	—		
再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋一時貯留処理設備	—	—	スチームジェットポンプ	分離建屋一時貯留処理槽第1セル漏えい液受皿スチームジェットポンプ	ポンプ	10条-8	機-03-36	AB	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—		
再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋一時貯留処理設備	—	—	漏えい液受皿	分離建屋一時貯留処理槽第4セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-03-37	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—		
再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋一時貯留処理設備	—	—	分離建屋一時貯留処理設備	主配管(溶液保持系)	主配管	10条-1	配-03-1	AB	一式	②-3	既設	安重/非安重	—	B/- B, 1.2Ss/- S/- S, 1.2Ss/-	—	—	—	流体: プルトニウムを含む溶液等	
再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋一時貯留処理設備	—	—	分離建屋一時貯留処理設備	主配管(溶液保持系)	主配管	10条-1	配-03-2	AB	一式	②-3	既設	非安重	—	B, 1.2Ss/- S/-	—	—	—	流体: ウランを含む溶液等	
再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋一時貯留処理設備	—	—	分離建屋一時貯留処理設備	主配管(漏えい液回収系)	主配管	10条-8	配-03-3	AB	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—	流体: 蒸気	
再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋一時貯留処理設備	—	—	分離建屋一時貯留処理設備	主配管(漏えい液回収系)	主配管	10条-8	配-03-4	AB	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—	流体: プルトニウムを含む溶液等	
再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋一時貯留処理設備	—	—	分離建屋一時貯留処理設備	主配管(崩壊熱除去系: 再処理施設本体用, 内部ループ通水系, 冷媒コイル受通水系)	主配管	10条-19	配-03-5	AB	一式	②-3	既設/改造	安重	常設SA	S/(S), 1.2Ss	主: 分離建屋一時貯留処理設備 従: 代替安全冷却水系 主: 分離建屋一時貯留処理設備 主: 第1酸回収系	—	—	流体: 冷却水、汽水	
再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋一時貯留処理設備	—	—	分離建屋一時貯留処理設備	主配管(漏えい液防止系、貯槽等注水系)	主配管	10条-6	配-03-6	AB	一式	②-3	既設	安重	常設SA	S/(S), 1.2Ss S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 分離建屋一時貯留処理設備 従: 代替安全冷却水系	—	—	流体: ウランを含む溶液等、冷却水、汽水	
再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋一時貯留処理設備	—	—	分離建屋一時貯留処理設備	主配管(溶液保持系、漏えい液防止系、貯槽等注水系)	主配管	10条-1, 6	配-03-7	AB	一式	②-3	既設	安重	常設SA	S/(S), 1.2Ss S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 分離建屋一時貯留処理設備 従: 代替安全冷却水系	—	—	流体: ウランを含む溶液等、冷却水、汽水	
再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋一時貯留処理設備	—	—	分離建屋一時貯留処理設備	主配管(崩壊熱除去系: 再処理施設本体用, 内部ループ通水系)	主配管	10条-19	配-03-11	AB	一式	②-3	既設/改造	安重	常設SA	S/(S), 1.2Ss	主: 分離建屋一時貯留処理設備 従: 代替安全冷却水系	—	—	流体: 冷却水、汽水	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	漏えい液受皿	アクティブ鉄架設備第1室漏えい液受皿	容器	10条-7	機-03-1	AB	1	②-3	既設	非安重	—	C/-	—	—	—	流体: ウラン溶液	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	漏えい液受皿	アクティブ鉄架設備第3室漏えい液受皿	容器	10条-7	機-03-2	AB	1	②-3	既設	非安重	—	C/-	—	—	—	流体: ウラン溶液	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	漏えい液受皿	アクティブ鉄架設備第2室漏えい液受皿	容器	10条-7	機-03-3	AB	1	②-3	既設	非安重	—	C/-	—	—	—	流体: ウラン溶液	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	漏えい液受皿	アクティブ鉄架設備第4室漏えい液受皿	容器	10条-7	機-03-4	AB	1	②-3	既設	非安重	—	C/-	—	—	—	流体: ウラン溶液	
再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	第1酸回収系	—	第1供給槽	第1供給槽	容器	10条-1	機-03-1	AB	1	②-3	既設	非安重	常設SA	B/(S), 1.2Ss	主: 第1酸回収系 主: 第1酸回収系 従: 代替換気設備	—	—	—	
再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	第2供給槽	—	第2供給槽	第2供給槽	容器	10条-1	機-03-2	AB	1	②-3	既設	非安重	常設SA	B/(S), 1.2Ss	主: 第1酸回収系 主: 第1酸回収系 従: 代替換気設備	—	—	—	
再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	第1酸回収系	—	蒸発缶	蒸発缶(加熱部)	容器	10条-1	機-03-3	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—		
再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	第1酸回収系	—	蒸発缶	蒸発缶(気液分離部)	容器	10条-1	機-03-4	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—		
再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	第1酸回収系	—	精留塔	精留塔(精留部)	容器	10条-1	機-03-5	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—		

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(10/36)

番号	施設区分	設備区分	機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	地区区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考				
その他再処理設備の附属施設	—	—	冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	安全冷却水系	主配管 (崩壊熱除去系;再処理設備本体用、内部ループ過水系)	主配管	10条-19	配-03-2	AB	一式	②-3	既設/改造	安重	常設SA	S/(S),1.2Ss	主:安全冷却水系 従:代替安全冷却水系	—	—	流体:冷却水、汽水
その他再処理設備の附属施設	—	—	圧縮空気設備	設計基準対象の施設	安全圧縮空気系	安全圧縮空気系	主配管 (計測制御用空気系)	主配管	10条-1	配-03-3	AB	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—	流体:圧縮空気
その他再処理設備の附属施設	—	—	蒸気供給設備	設計基準対象の施設	安全蒸気系	安全蒸気系	主配管 (漏えい液回収系)	主配管	10条-8	配-03-1	AB	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—	流体:蒸気
その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	—	—	漏えい液受皿	サンプリングベンチ第3セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-03-1	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	流体:ウラン及びプルトニウムを含む溶液、抽出廃液等
その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	—	—	漏えい液受皿	サンプリングベンチ第4セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-03-2	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	流体:ウラン及びプルトニウムを含む溶液、抽出廃液等
その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	—	—	漏えい液受皿	サンプリングベンチ第6セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-03-3	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	流体:ウラン及びプルトニウムを含む溶液、抽出廃液等
その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	—	—	漏えい液受皿	サンプリングベンチ第5セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-03-4	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	流体:ウラン及びプルトニウムを含む溶液、抽出廃液等
その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	—	—	—	溶解液供給槽ゲデオンサンプリングフード	核物質等取扱ボックス	10条-18	機-03-5	AB	2	②-3	既設	非安重	—	C/-	—	—	—	
その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	—	—	分析設備	主配管 (溶液保持系)	主配管	10条-1	配-03-1	AB	一式	②-3	既設	安重/非安重	—	C/ B/ S/-	—	—	—	流体:ウラン及びプルトニウムを含む溶液、抽出廃液等
その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	—	—	分析設備	主配管 (漏えい防止系)	主配管	10条-6	配-03-2	AB	一式	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	流体:ウラン及びプルトニウムを含む溶液、抽出廃液等
再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	グローブボックス	抽出塔バルセータグローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-1	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	グローブボックス	第1洗浄塔バルセータグローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-1	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	グローブボックス	第2洗浄塔バルセータグローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-1	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	グローブボックス	TBP洗浄塔バルセータグローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-1	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	ウラン濃縮缶凝縮液受槽	ウラン濃縮缶凝縮液受槽	容器	10条-1	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	グローブボックス	プルトニウム分配塔バルセータグローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-1	—	AB	2	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	グローブボックス	ウラン洗浄塔バルセータグローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-1	—	AB	2	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	分配設備	主配管 (溶液保持系)	主配管	10条-1	配-04-1	AC	一式	②-4	既設	安重	—	S,1.2Ss/-	—	—	—	流体:硝酸プルトニウム溶液
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	分配設備	主配管 (溶液保持系)	主配管	10条-1	配-04-2	AC	一式	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	流体:硝酸ウラン溶液
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	分配設備	主配管 (溶液保持系)	主配管	10条-1	配-04-3	AC	一式	②-4	既設	安重	—	S/-	—	—	—	流体:空気
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン濃縮缶供給槽	ウラン濃縮缶供給槽	容器	10条-1	機-04-1	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン濃縮缶供給槽	ウラン濃縮缶供給槽	容器	10条-1	機-04-2	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン濃縮液第1受槽	ウラン濃縮液第1受槽	容器	10条-1	機-04-3	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン濃縮液第1中間貯槽	ウラン濃縮液第1中間貯槽	容器	10条-1	機-04-4	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン濃縮液第2受槽	ウラン濃縮液第2受槽	容器	10条-1	機-04-7	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン濃縮液第2中間貯槽	ウラン濃縮液第2中間貯槽	容器	10条-1	機-04-8	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン濃縮液第3中間貯槽	ウラン濃縮液第3中間貯槽	容器	10条-1	機-04-9	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン濃縮缶	ウラン濃縮缶	容器	10条-1	機-04-28	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B-1/-	—	—	—	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	抽出器	抽出器	容器	10条-1	機-04-29	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B-1/-	—	—	—	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	核分裂生成物洗浄器	核分裂生成物洗浄器	容器	10条-1	機-04-31	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B-1/-	—	—	—	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	深抽出器	深抽出器	容器	10条-1	機-04-32	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B-1/-	—	—	—	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン溶液T B P 洗浄器	ウラン溶液T B P 洗浄器	容器	10条-1	機-04-33	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B-1/-	—	—	—	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン精製設備	放射性配管分岐第1セル漏えい液受皿1	容器	10条-6	機-04-64	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン精製設備	放射性配管分岐第1セル漏えい液受皿2	容器	10条-6	機-04-65	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン精製設備	放射性配管分岐第1セル漏えい液受皿3	容器	10条-6	機-04-52	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン精製設備	放射性配管分岐第1セル漏えい液受皿4	容器	10条-6	機-04-53	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン精製設備	放射性配管分岐第1セル漏えい液受皿5	容器	10条-6	機-04-54	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン精製設備	放射性配管分岐第1セル漏えい液受皿6	容器	10条-6	機-04-55	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン精製設備	ウラン溶液供給槽セル漏えい液受皿1	容器	10条-6	機-04-56	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン精製設備	ウラン精製器セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-04-57	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン精製設備	ウラン溶液供給槽セル漏えい液受皿2	容器	10条-6	機-04-66	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン精製設備	ウラン濃縮缶供給槽セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-04-58	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン精製設備	ウラン濃縮液第1中間貯槽室漏えい液受皿	容器	10条-7	機-04-59	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン精製設備	ウラン濃縮缶セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-04-60	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン精製設備	リサイクル槽セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-04-61	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン精製設備	ウラン濃縮液第2中間貯槽室漏えい液受皿	容器	10条-7	機-04-62	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン精製設備	ウラン系種低レベル無塩廃液受槽室漏えい液受皿	容器	10条-7	機-04-63	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン精製設備	溶解洗浄器第3セル漏えい液受皿2	容器	10条-6	機-04-67	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン精製設備	ウランモニタセル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-04-34	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン精製設備	主配管 (溶液保持系)	主配管	10条-1	配-04-1	AC	一式	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	流体:硝酸ウラン溶液
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	ウラン精製設備	—	—	ウラン精製設備	主配管 (漏えい防止系)	主配管	10条-6,7	配-04-3	AC	一式	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	流体:硝酸ウラン溶液
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	プルトニウム精製設備	—	—	プルトニウム精製設備	プルトニウム溶液供給槽	容器	10条-1	機-04-1	AC	1	②-4	既設	安重	常設SA	S,1.2Ss/(S),1.2Ss	主:プルトニウム精製設備 従:代替安全圧縮空気系 代替安全冷却水系	—	—	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	プルトニウム精製設備	—	—	補助油水分離槽	補助油水分離槽	容器	10条-1	機-04-5	AC	1	②-4	既設	安重	—	S,1.2Ss/-	—	—	—	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	プルトニウム精製設備	—	—	プルトニウム精製設備	プルトニウム溶液受槽	容器	10条-1,19	機-04-6	AC	1	②-4	既設	安重	常設SA	S,1.2Ss/(S),1.2Ss	主:プルトニウム精製設備 従:代替換気設備 代替安全圧縮空気系 代替安全冷却水系	—	—	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	プルトニウム精製設備	—	—	油水分離槽	油水分離槽	容器	10条-1,19	機-04-7	AC	1	②-4	既設	安重	常設SA	S,1.2Ss/(S),1.2Ss	主:プルトニウム精製設備 従:代替換気設備 代替安全圧縮空気系 代替安全冷却水系	—	—	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	プルトニウム精製設備	—	—	プルトニウム濃縮缶供給槽	プルトニウム濃縮缶供給槽	容器	10条-1,19	機-04-8	AC	1	②-4	既設	安重	常設SA	S,1.2Ss/(S),1.2Ss	主:プルトニウム精製設備 従:代替換気設備 代替安全圧縮空気系 代替安全冷却水系	—	—	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	プルトニウム精製設備	—	—	プルトニウム溶液一時貯槽	プルトニウム溶液一時貯槽	容器	10条-1,19	機-04-9	AC	1	②-4	既設	安重	常設SA	S,1.2Ss/(S),1.2Ss	主:プルトニウム精製設備 従:代替換気設備 代替安全圧縮空気系 代替安全冷却水系	—	—	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	プルトニウム精製設備	—	—	プルトニウム濃縮液受槽	プルトニウム濃縮液受槽	容器	10条-1,19	機-04-12	AC	1	②-4	既設	安重	常設SA	S,1.2Ss/(S),1.2Ss	主:プルトニウム精製設備 従:代替換気設備 代替安全圧縮空気系 代替安全冷却水系	—	—	
再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	プルトニウム精製設備	—</																	

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(12/36)

番号	施設区分			設備区分			機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数値	申請回	変更区分	地区区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	第5一時貯留処理槽	第5一時貯留処理槽	容器	10条-1	機-04-26	AC	1	②-4	既設	非安重	常設SA	B-2/B	主: 精製建屋一時貯留処理設備 従: 重大事故時可溶性中性子 吸収材供給系 臨界事故時水素補給系		
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	精製建屋一時貯留処理設備	精製建屋一時貯留処理槽第1セル 漏えい液受皿1	容器	10条-6,9	機-04-36	AC	1	②-4	既設	安重	—	S/-	—		
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	精製建屋一時貯留処理設備	精製建屋一時貯留処理槽第2セル 漏えい液受皿	容器	10条-6	機-04-37	AC	1	②-4	既設	安重	—	S/-	—		
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	精製建屋一時貯留処理設備	精製建屋一時貯留処理槽第1セル 漏えい液受皿2	容器	10条-6,9	機-04-38	AC	1	②-4	既設	安重	常設SA	S/(S), 1.25s	主: 精製建屋一時貯留処理設備 従: 代替換気設備		
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	精製建屋一時貯留処理設備	ウラン廃液受槽セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-04-39	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	精製建屋一時貯留処理設備	精製建屋一時貯留処理槽第3セル 漏えい液受皿	容器	10条-6	機-04-40	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	精製建屋一時貯留処理設備	主配管(溶液保持系)	主配管	10条-1	配-04-1	AC	一式	②-4	既設	安重	—	S, 1.25s/-	—		流体: 硝酸フルトニウム溶液
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	精製建屋一時貯留処理設備	主配管(溶液保持系)	主配管	10条-1	配-04-2	AC	一式	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		流体: 硝酸ウラン溶液
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	精製建屋一時貯留処理設備	主配管(廃ガス処理系、蒸発乾 固対策用セル導出系、水素対策 用セル導出系)	主配管	10条-14,15	配-04-3	AC	一式	②-4	既設	安重	常設SA	S/(S), 1.25s	主: 精製建屋一時貯留処理設備 従: 代替換気設備		流体: 廃ガス
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	精製建屋一時貯留処理設備	主配管(除熱除去系、再処理 設備本体用、内部ループ通水 系、冷却コイル等通水系)	主配管	10条-19	配-04-4	AC	一式	②-4	既設/改造	安重	常設SA	S/(S), 1.25s	主: 精製建屋一時貯留処理設備 従: 代替換気設備		流体: 冷却水
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	精製建屋一時貯留処理設備	主配管(漏えい液回収系)	主配管	10条-6	配-04-8	AC	一式	②-4	既設	安重/非安重	—	S, B/-	—		流体: 硝酸フルトニウム溶液
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	精製建屋一時貯留処理設備	主配管(廃ガス処理系、蒸発乾 固対策用セル導出系、水素対策 用セル導出系)	主配管	10条-14,15	配-04-10	AC	一式	②-4	既設	安重	常設SA	S/(S), 1.25s	主: 精製建屋一時貯留処理設備 従: 代替換気設備		流体: 廃ガス
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	精製建屋一時貯留処理設備	主配管(漏えい液防止系)	主配管	10条-6,7	配-04-11	AC	一式	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		流体: 硝酸ウラン溶液
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	精製建屋一時貯留処理設備	主配管(漏えい液防止系)	主配管	10条-1,6	配-04-12	AC	一式	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		流体: 硝酸ウラン溶液
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	第1酸回収系	—	第1酸回収系	主配管(溶液保持系、廃液処理系)	主配管	10条-1	配-04-1	AC	一式	②-4	既設	非安重	—	C/-	—		流体: 低レベル廃液
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	第2酸回収系	—	第2酸回収系	溜水分離槽	容器	10条-1	機-04-1	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	第2酸回収系	—	第2酸回収系	供給液受槽	容器	10条-1	機-04-2	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	第2酸回収系	—	第2酸回収系	供給液中間貯槽	容器	10条-1	機-04-3	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	第2酸回収系	—	第2酸回収系	供給槽	容器	10条-1	機-04-4	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	第2酸回収系	—	第2酸回収系	回収液受槽	容器	10条-1	機-04-5	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	第2酸回収系	—	第2酸回収系	低レベル無機廃液受槽	容器	10条-1	機-04-6	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	第2酸回収系	—	第2酸回収系	蒸発缶	容器	10条-1	機-04-14	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B-1/-	—		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	第2酸回収系	—	第2酸回収系	精留塔	容器	10条-1	機-04-15	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B-1/-	—		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	第2酸回収系	—	第2酸回収系	第2酸回収供給槽セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-04-16	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	第2酸回収系	—	第2酸回収系	第2酸回収蒸発缶セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-04-24	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	第2酸回収系	—	第2酸回収系	第2酸回収濃縮液受槽セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-04-25	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	第2酸回収系	—	第2酸回収系	第2酸回収精留塔セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-04-26	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	第2酸回収系	—	第2酸回収系	漏えい液受皿	容器	10条-6	機-04-27	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	第2酸回収系	—	第2酸回収系	第2酸回収回収硝酸受槽セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-04-27	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	第2酸回収系	—	第2酸回収系	主配管(溶液保持系)	主配管	10条-1	配-04-1	AC	一式	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		流体: 使用済硝酸、回収硝酸
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	第2酸回収系	—	第2酸回収系	主配管(廃ガス処理系)	主配管	10条-14,16	配-04-2	AC	一式	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		流体: 廃ガス
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	溶媒再生系	—	溶媒再生系	第1洗浄器	容器	10条-1	機-04-6	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B-2/-	—		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	溶媒再生系	—	溶媒再生系	第2洗浄器	容器	10条-1	機-04-7	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B-2/-	—		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	溶媒再生系	—	溶媒再生系	第3洗浄器	容器	10条-1	機-04-8	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B-2/-	—		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	溶媒再生系	—	溶媒再生系	溶媒洗浄器第1セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-04-9	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	溶媒再生系	—	溶媒再生系	溶媒洗浄器第2セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-04-14	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	溶媒再生系	—	溶媒再生系	溶媒貯槽第2セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-04-15	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	溶媒再生系	—	溶媒再生系	精製建屋一時貯留処理槽第1セル 漏えい液受皿3	容器	10条-6	機-04-16	AC	1	②-4	既設	安重	—	S/-	—		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	溶媒再生系	—	溶媒再生系	主配管(溶液保持系)	主配管	10条-1	配-04-1	AC	一式	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		流体: 使用済溶媒、再生溶媒
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	溶媒再生系	—	溶媒再生系	主配管(漏えい液防止系)	主配管	10条-6,7	配-04-2	AC	一式	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		流体: 使用済溶媒等
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	溶媒再生系	—	溶媒再生系	ウラン精製系	容器	10条-1	機-04-3	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B-1/-	—		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	溶媒再生系	—	溶媒再生系	第2洗浄器	容器	10条-1	機-04-4	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B-1/-	—		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	溶媒再生系	—	溶媒再生系	第3洗浄器	容器	10条-1	機-04-5	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B-1/-	—		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	溶媒再生系	—	溶媒再生系	溶媒洗浄器第3セル漏えい液受皿1	容器	10条-6	機-04-6	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	溶媒再生系	—	溶媒再生系	再生溶媒受槽セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-04-12	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	溶媒再生系	—	溶媒再生系	溶媒貯槽第1セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-04-13	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	溶媒再生系	—	溶媒再生系	再生溶媒受槽セル漏えい液受皿2	容器	10条-6	機-04-14	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	溶媒再生系	—	溶媒再生系	主配管(溶液保持系)	主配管	10条-1	配-04-1	AC	一式	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		流体: 使用済溶媒、再生溶媒
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	溶媒再生系	—	溶媒再生系	主配管(漏えい液防止系)	主配管	10条-6	配-04-2	AC	一式	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		流体: 使用済溶媒等
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	溶媒処理系	—	溶媒処理系	溶媒供給槽	容器	10条-1	機-04-1	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	溶媒処理系	—	溶媒処理系	有機溶媒残液中間貯槽	容器	10条-1	機-04-2	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	溶媒処理系	—	溶媒処理系	回収液受槽	容器	10条-1	機-04-3	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	溶媒処理系	—	溶媒処理系	回収液中間貯槽	容器	10条-1	機-04-4	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	溶媒処理系	—	溶媒処理系	回収液受槽	容器	10条-1	機-04-5	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	溶媒処理系	—	溶媒処理系	回収液受槽	容器	10条-1	機-04-6	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	溶媒処理系	—	溶媒処理系	回収液受槽第1貯槽	容器	10条-1	機-04-7	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	溶媒処理系	—	溶媒処理系	回収液受槽第1貯槽	容器	10条-1	機-04-8	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	溶媒処理系	—	溶媒処理系	第1蒸発缶	容器	10条-1	機-04-21	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	溶媒処理系	—	溶媒処理系	第1蒸発缶	容器	10条-1	機-04-22	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-			

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(15/36)

番号	施設区分			設備区分			機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	地区区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	混合槽	混合槽	容器	10条-1 10条-19	機-05-13	CA	2	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2Ss	主: 溶液系 従: 代替換気設備 代替安全冷却水系 代替安全圧縮空気系	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	定量ボット	定量ボット	容器	10条-1	機-05-12	CA	4	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	一時貯槽	一時貯槽	容器	10条-1 10条-19	機-05-17	CA	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2Ss	主: 溶液系 従: 代替換気設備 代替安全冷却水系 代替安全圧縮空気系	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	グローブボックス	定量ボットグローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-14 10条-17	機-05-14	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1, B-2, 1. 2Ss/(S)	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	グローブボックス	硝酸プルトニウム移送グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-14 10条-17	機-05-3	CA	1	②-3	改造	安重	—	S, 1. 2Ss/(S)	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	グローブボックス	一時貯槽第1グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-14 10条-17	機-05-20	CA	1	②-3	改造	安重	—	S, 1. 2Ss/(S)	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	グローブボックス	一時貯槽第2グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-14 10条-17	機-05-4	CA	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	—	硝酸ウラニル供給槽	容器	10条-1	機-05-6	CA	1	②-3	既設	非安重	—	B/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	—	真空グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-14, 16	機-05-8	CA	1	②-3	既設	非安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	漏えい液受皿	硝酸プルトニウム貯槽セル漏えい液受皿	容器	10条-6, 8 10条-9	機-05-5	CA	1	②-3	既設	安重	—	S/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	—	硝酸ウラニル貯槽セル漏えい液受皿	容器	10条-7	機-05-10	CA	1	②-3	既設	非安重	—	B/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	—	硝酸ウラニル供給槽漏えい液受皿	容器	10条-7	機-05-9	CA	1	②-3	既設	非安重	—	B/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	漏えい液受皿	混合槽セル漏えい液受皿	容器	10条-6, 8 10条-9	機-05-15	CA	2	②-3	既設	安重	—	S/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	漏えい液受皿	一時貯槽セル漏えい液受皿	容器	10条-6, 8 10条-9	機-05-21	CA	1	②-3	既設	安重	—	S/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	漏えい液移送ポンプ	漏えい液移送ポンプ	ポンプ	10条-6, 8	機-05-19	CA	2	②-3	既設	安重	—	S/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	溶液系	主配管(溶液保持系)	主配管	10条-1	配-05-1	CA	一式	②-3	既設	安重	—	S/—	—	—	流体: ウラン及びプルトニウムを含む溶液
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	溶液系	主配管(崩壊熱除去系; 再処理設備本体用, 内部ループ通水系, 冷却コイル等通水系)	主配管	10条-19	配-05-3	CA	一式	②-3	既設	安重	常設SA	S/(S), 1. 2Ss	主: 溶液系 従: 代替安全冷却水系	—	流体: 冷却水
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	溶液系	主配管(漏えい液回収系)	主配管	10条-6, 8	配-05-4	CA	一式	②-3	既設	安重	—	S/—	—	—	流体: ウラン及びプルトニウムを含む溶液
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	溶液系	主配管(崩壊熱除去系; 再処理設備本体用, 内部ループ通水系)	主配管	10条-19	配-05-6	CA	一式	②-3	既設	安重	常設SA	S/(S), 1. 2Ss	主: 溶液系 従: 代替安全冷却水系	—	流体: 冷却水
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	溶液系	主配管(漏えい液回収系)	主配管	10条-6	配-05-7	CA	一式	②-3	既設	安重	—	S/—	—	—	流体: ウラン及びプルトニウムを含む溶液
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	溶液系	主配管(漏えい液防止系)	主配管	10条-7	配-05-8	CA	一式	②-3	既設	安重	—	B/—	—	—	流体: ウラン及びプルトニウムを含む溶液
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	溶液系	主配管(溶液保持系)	主配管	10条-1	配-05-9	CA	一式	②-3	既設	安重	—	B/—	—	—	流体: ウランを含む溶液
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	中間ボット	中間ボット	容器	10条-1	機-05-1	CA	2	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	脱硝装置	脱硝装置(本体)	機械装置	10条-1	機-05-2	CA	2	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	脱硝装置	脱硝装置(附属品: 脱硝皿)	機械装置	10条-1	機-05-3	CA	10	②-3	既設	安重	—	—/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	固気分離器	固気分離器	容器	10条-1	機-05-6	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	グローブボックス	脱硝装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-6 10条-17	機-05-4	CA	2	②-3	改造	安重	—	B-1, B-2, 1. 2Ss/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	グローブボックス	脱硝皿取扱装置第1グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-14 10条-17	機-05-109	CA	2	②-3	改造	安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	グローブボックス	脱硝皿取扱装置第2グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-14 10条-17	機-05-110	CA	2	②-3	改造	安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	グローブボックス	脱硝皿取扱装置第3グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-14 10条-17	機-05-111	CA	2	②-3	改造	安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	グローブボックス	脱硝皿取扱装置第4グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-14 10条-17	機-05-112	CA	2	②-3	改造	安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	グローブボックス	粉体移送廃ガスグローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-14, 16	機-05-113	CA	1	②-3	既設	非安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	—	凝縮液受槽セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-05-13	CA	2	②-3	既設	非安重	常設SA	B/(S), 1. 2Ss	主: ウラン・プルトニウム混合脱硝系 従: 代替換気設備	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	—	凝縮液貯槽セル漏えい液受皿	容器	10条-6	機-05-16	CA	1	②-3	既設	非安重	常設SA	B/(S), 1. 2Ss	主: ウラン・プルトニウム混合脱硝系 従: 代替換気設備	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	—	洗浄液受槽漏えい液受皿	容器	10条-7	機-05-17	CA	1	②-3	既設	非安重	—	B/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	—	凝縮液受入グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-14, 16	機-05-18	CA	2	②-3	既設	非安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	—	凝縮液排出グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-14, 16	機-05-19	CA	1	②-3	既設	非安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	—	固気分離器気送廃ガス第1高性能粒子フィルタ	フィルタ	10条-1 10条-14, 16	機-05-5	CA	4	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	—	固気分離器気送廃ガス第2高性能粒子フィルタ	フィルタ	10条-1 10条-14, 16	機-05-9	CA	1	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	主配管(溶液・溶液保持系)	主配管	10条-1	配-05-1	CA	一式	②-3	既設	安重	常設SA	S, B/—	—	—	流体: ウラン及びプルトニウムを含む溶液 液体: MOX粉末
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	主配管(漏えい液回収系)	主配管	10条-6	配-05-2	CA	一式	②-4	既設	安重	常設SA	S, B/—	—	—	流体: ウラン及びプルトニウムを含む溶液
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	主配管(溶液保持系・廃ガス処理系)	主配管	10条-1 10条-14, 16	配-05-4	CA	一式	②-5	既設	安重/非安重	常設SA	B/—	—	—	流体: ウラン・プルトニウムを含む粉末及びMOX粉末
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	グローブボックス	焙焼グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-14 10条-17	機-05-101	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	グローブボックス	還元グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-14 10条-17	機-05-102	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	固気分離器	還元気送固気分離器	容器	10条-1	機-05-20	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	固気分離器	リワーク焙焼気送固気分離器	容器	10条-1	機-05-8	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	粉末ホッパ	脱硝粉末供給ホッパ	容器	10条-1	機-05-1	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	粉末ホッパ	焙焼粉末供給ホッパ	容器	10条-1	機-05-21	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	—	焙焼伊伊粉末排出ホッパ	容器	10条-1	機-05-6	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	伊伊ガスフィルタ	焙焼伊伊ガスフィルタ	主配管	10条-1	機-05-9	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—	

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(16/36)

番号	施設区分			設備区分		機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	地区区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	伊魔ガスフィルタ	還元伊魔ガスフィルタ	主配管	10条-1	機-05-28	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	—	リワーク焙焼気送魔ガス高性能粒子フィルタ	フィルタ	10条-1 10条-14,16	機-05-29	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	—	還元気送魔ガス高性能粒子フィルタ	フィルタ	10条-1 10条-14,16	機-05-23	CA	3	②-3	既設	安重	—	B/—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	—	還元気送魔ガス高性能粒子フィルタ	フィルタ	10条-1	機-05-36	CA	1	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	焙焼炉	焙焼炉	機械装置	10条-1	機-05-4	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	還元炉	還元炉	機械装置	10条-1	機-05-26	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	焙焼・還元系	主配管(溶液保持系)	主配管	10条-1	配-05-1	CA	一式	②-3	既設	安重	—	B/—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	焙焼・還元系	主配管(溶液保持系, 魔ガス処理系)	主配管	10条-1 10条-14,16	配-05-3	CA	一式	②-3	既設	安重	—	B/—	—	液体: MOX粉末 流体: ウラン・プルトニウムを含む粉末及びMOX粉末(二重管)
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	保管容器	保管容器	運搬・製品容器	10条-1	機-05-20	CA	8	②-3	既設	安重	—	—/—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	グローブボックス	粉砕グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-14 10条-17	機-05-102	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	グローブボックス	粉砕抽出グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-14 10条-17	機-05-103	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	グローブボックス	粉末混合グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-14 10条-17	機-05-104	CA	1	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	グローブボックス	粉末充てんグローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-14 10条-17	機-05-105	CA	1	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	グローブボックス	粉末缶受取グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-14 10条-17	機-05-106	CA	1	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	グローブボックス	粉末混合受入グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-14 10条-17	機-05-107	CA	1	②-3	既設	安重	—	B/—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	—	混合気送グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-14,16	機-05-24	CA	1	②-3	既設	非安重	—	B-1/—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	—	リワーク気送グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-14,16	機-05-25	CA	1	②-3	既設	非安重	—	B-1/—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	—	粉末調整グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-1 10条-14,16	機-05-108	CA	1	②-3	既設	非安重	—	B-1/—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	—	蓋取扱フード	核物質等取扱ボックス	10条-14,16 10条-18	機-05-21	CA	2	②-3	既設	非安重	—	C/—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	—	検査フード	核物質等取扱ボックス	10条-14,16 10条-18	機-05-22	CA	2	②-3	既設	非安重	—	C/—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	固気分離器	混合気送固気分離器	容器	10条-1	機-05-11	CA	3	②-3	既設	安重	—	B/—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	固気分離器	リワーク粉砕気送固気分離器	容器	10条-1	機-05-7	CA	1	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	粉末ホッパ	粉砕機供給ホッパ	容器	10条-1	機-05-3	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	—	リワーク粉砕気送魔ガス高性能粒子フィルタ	フィルタ	10条-1 10条-14,16	機-05-23	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	—	混合気送固気分離器魔ガス高性能粒子フィルタ	フィルタ	10条-1 10条-14,16	機-05-9	CA	1	②-3	既設	安重	—	B/—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	—	混合気送魔ガス高性能粒子フィルタ	フィルタ	10条-1 10条-14,16	機-05-17	CA	1	②-3	既設	安重	—	B/—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	—	リワーク気送魔ガス高性能粒子フィルタ	フィルタ	10条-1 10条-14,16	機-05-19	CA	1	②-3	既設	安重	—	B/—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	粉砕機	粉砕機	機械装置	10条-1	機-05-5	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	混合機	混合機	機械装置	10条-1	機-05-12	CA	1	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	粉末充てん機	粉末充てん機	機械装置	10条-1	機-05-15	CA	1	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	粉体系	主配管(溶液保持系)	主配管	10条-1	配-05-1	CA	一式	②-3	既設	安重	—	B/—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	粉体系	主配管(溶液保持系, 建屋換気系)	主配管	10条-1 10条-14,16	配-05-3	CA	一式	②-3	既設	安重	—	B/—	—	液体: MOX粉末
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	第2酸回収系	—	—	洗浄魔液受取グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-14,16	機-05-2	CA	1	②-3	既設	非安重	—	B-1/—	—	—
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	第2酸回収系	—	第2酸回収系	主配管(漏えい液回収系)	主配管	10条-6	配-05-1	BA, CA	一式	②-3/②-4	既設	非安重	—	B/—	—	液体: ウラン及びプルトニウムを含む溶液
	製品貯蔵施設	—	—	ウラン酸化物貯蔵設備	—	—	ウラン酸化物貯蔵容器	ウラン酸化物貯蔵容器	運搬・製品容器	10条-1	機-05-1	BB	4000	②-4	既設	安重	—	—/—	—	—
	製品貯蔵施設	—	—	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備	—	—	粉末缶	粉末缶	運搬・製品容器	10条-1	機-05-1	CB	5040	②-4	既設	安重	—	—/—	—	MOX(再処理主)
	製品貯蔵施設	—	—	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備	—	—	混合酸化物貯蔵容器	混合酸化物貯蔵容器	運搬・製品容器	10条-1	機-05-2	CB	1680	②-4	既設	安重	—	—/—	—	MOX(再処理主)
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	ウラン脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備	—	魔ガス洗浄塔	第1魔ガス洗浄塔	容器	10条-1 10条-14,16	機-05-1	BA	1	②-4	既設	非安重	—	B/—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	ウラン脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備	—	魔ガス洗浄塔	第2魔ガス洗浄塔	容器	10条-1 10条-14,16	機-05-2	BA	1	②-4	既設	非安重	—	B/—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	ウラン脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備	—	凝縮器	凝縮器	熱交換器	10条-1 10条-14,16	機-05-10	BA	2	②-4	既設	非安重	—	B/—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	ウラン脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備	—	—	濃縮缶凝縮器	熱交換器	10条-1 10条-14,16	機-05-13	BA	1	②-4	既設	非安重	—	B/—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	ウラン脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備	—	—	排風機	ファン	10条-1 10条-14,16	機-05-8	BA	2	②-4	既設	非安重	—	B/—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	ウラン脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備	—	高性能粒子フィルタ	高性能粒子フィルタ	フィルタ	10条-1 10条-14,16	機-05-7	BA	2	②-4	既設	非安重	—	B/—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	ウラン脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備	—	—	主配管(溶液保持系, 魔ガス処理系)	主配管	10条-1 10条-14,16	配-05-1	BA	一式	②-4	既設	非安重	—	B, C/—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備	—	魔ガス洗浄塔	第1魔ガス洗浄塔	容器	10条-1 10条-14,16	機-05-1	CA	1	②-3	既設	安重	常設SA	S/(S), 1.2Ss	—	主: ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備 従: 代替換気設備
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備	—	魔ガス洗浄塔	第2魔ガス洗浄塔	容器	10条-1 10条-14,16	機-05-3	CA	1	②-3	既設	安重	常設SA	S/(S), 1.2Ss	—	主: ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備 従: 代替換気設備
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備	—	魔ガス洗浄塔	第3魔ガス洗浄塔	容器	10条-1 10条-14,16	機-05-5	CA	1	②-3	既設	安重	常設SA	S/(S), 1.2Ss	—	主: ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備 従: 代替換気設備
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備	—	グローブボックス	魔ガス処理第1グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-6	機-05-19	CA	1	②-3	改造	非安重	—	B-2/(S)	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備	—	グローブボックス	魔ガス処理第2グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-6	機-05-20	CA	1	②-3	改造	非安重	—	B-2/(S)	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備	—	グローブボックス	魔ガス処理第3グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-6	機-05-21	CA	1	②-3	改造	非安重	—	B-2/(S)	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備	—	グローブボックス	脱硝魔ガス処理グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-6	機-05-22	CA	1	②-3	改造	非安重	—	B-1, B-2, 1.2Ss/—	—	—

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(18/36)

番号	施設区分	設備区分	機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	Eピダシス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	地区区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考				
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	換気設備	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵建屋換気設備	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵建屋換気系	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵建屋換気系	主配管(崩壊熱除去系;再処理設備本体用,建屋換気系)	主配管	10条-1 10条-14,16	配-05-3	CB	一式	②-4	既設	安重	—	S/-	—	—	流体:建屋内空気
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	換気設備	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵建屋換気設備	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵建屋換気系	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵建屋換気系	主配管(溶液保持系、崩壊熱除去系;再処理設備本体用,建屋換気系)	主配管	10条-1	配-05-4	CB	一式	②-4	既設	安重	—	S/-	—	—	流体:建屋内空気
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	換気設備	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵建屋換気設備	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵建屋換気系	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵建屋換気系	主配管(溶液保持系、崩壊熱除去系;再処理設備本体用,建屋換気系)	主配管	10条-1	配-07-1	CB	一式	②-4	既設	安重	—	S/-	—	—	流体:建屋内空気
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル廃液処理設備	第1低レベル廃液処理系	—	第1低レベル廃液処理系	主配管(溶液保持系,低レベル廃液処理系)	主配管	10条-1	配-05-1	BA	一式	②-4	既設	非安重	—	C/-	—	—	流体:ウラン及びプルトニウムを含む溶液
	その他再処理設備の附属施設	—	—	圧縮空気設備	設計基準対象の施設	安全圧縮空気系	安全圧縮空気系	主配管(溶液保持系)	主配管	10条-1	配-05-1	CA	一式	②-3	既設/改造	安重	—	S/-	—	—	流体:圧縮空気
	その他再処理設備の附属施設	—	—	冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	熱交換器	安全冷却水第1中間熱交換器	熱交換器	10条-19	機-05-2	CA	2	②-3	既設	安重	常設SA	S/(S),1,2Ss	主:安全冷却水系 従:代替安全冷却水系	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	—	冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	熱交換器	安全冷却水第2中間熱交換器	熱交換器	10条-19	機-05-3	CA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	—	冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	冷水循環ポンプ	冷水移送ポンプ	ポンプ	10条-19	機-05-1	CA	4	②-3	既設	安重	常設SA	S/(S),1,2Ss	主:安全冷却水系 従:代替安全冷却水系	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	—	冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	安全冷却水系	主配管(崩壊熱除去系;再処理設備本体用,内部ループ通水系)	主配管	10条-19	配-05-1	CA	一式	②-3	既設/改造	安重	常設SA	S/(S),1,2Ss	主:安全冷却水系 従:代替安全冷却水系	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	—	冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	安全冷却水系	主配管(崩壊熱除去系;再処理設備本体用)	主配管	10条-19	配-05-2	CA	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	—	—	—	核物質等取扱ボックス	核物質等取扱ボックス	10条-14,16 10条-18	機-05-3	BA	1	②-4	既設	非安重	—	C/-	—	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	—	—	—	送受信装置フード	核物質等取扱ボックス	10条-14,16 10条-18	機-05-1	BA	1	②-4	既設	非安重	—	C/-	—	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	—	—	—	機器調整用グループボックス	核物質等取扱ボックス	10条-1 10条-14,16	機-05-101	CA	1	②-3	改造	非安重	—	B/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル廃液処理設備	海洋放出管理系	—	海洋放出管理系	主配管(漏えい拡大防止系)	主配管	10条-7	配-05-1	CA	一式	②-4	既設	非安重	—	C/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	低レベル廃棄物処理建屋 塔槽類廃ガス処理設備	塔槽類廃ガス処理系	高性能粒子フィルタ	高性能粒子フィルタ	フィルタ	10条-1 10条-2 10条-5 10条-16	機08-3	DA	2	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	低レベル廃棄物処理建屋 塔槽類廃ガス処理設備	塔槽類廃ガス処理系	排風機	排風機	ファン	10条-1 10条-2 10条-5 10条-16	機08-4	DA	2	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	チャンネルボックス・ バーナブルボイジン処理 建屋塔槽類廃ガス処理設備	—	高性能粒子フィルタ	高性能粒子フィルタ	フィルタ	10条-1 10条-2 10条-5 10条-16	機08-5	DC	4	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	チャンネルボックス・ バーナブルボイジン処理 建屋塔槽類廃ガス処理設備	—	排風機	排風機	ファン	10条-1 10条-2 10条-5 10条-16	機08-6	DC	2	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル廃液処理設備	第1低レベル廃液処理系	—	第1低レベル廃液処理系	極低レベル廃液受槽	容器	10条-1 10条-2 10条-5	機08-7	DA	2	②-4	既設	非安重	—	C/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル廃液処理設備	第1低レベル廃液処理系	—	第1低レベル廃液処理系	低レベル廃液受槽	容器	10条-1 10条-2 10条-5	機08-8	DA	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル廃液処理設備	第1低レベル廃液処理系	—	第1低レベル廃液処理系	低レベル廃液受槽漏えい液受皿	容器	10条-1 10条-2 10条-5 10条-7 10条-16	機08-9	DA	1	②-4	既設	非安重	—	—/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	低レベル廃棄物処理建屋 塔槽類廃ガス処理設備	雑固体廃棄物焼却処理 ガス処理系	高性能粒子フィルタ	高性能粒子フィルタ	フィルタ	10条-1 10条-2 10条-5 10条-16	機08-10	DA	2	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	低レベル廃棄物処理建屋 塔槽類廃ガス処理設備	雑固体廃棄物焼却処理 ガス処理系	主排風機	主排風機	ファン	10条-1 10条-2 10条-5 10条-16	機08-11	DA	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	低レベル廃棄物処理建屋 塔槽類廃ガス処理設備	雑固体廃棄物焼却処理 ガス処理系	補助排風機	補助排風機	ファン	10条-1 10条-2 10条-5 10条-16	機08-12	DA	2	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	低レベル廃棄物処理建屋 塔槽類廃ガス処理設備	雑固体廃棄物焼却処理 ガス処理系	凝縮器	凝縮器	容器	10条-1 10条-2 10条-5 10条-16	機08-13	DA	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	低レベル廃棄物処理建屋 塔槽類廃ガス処理設備	雑固体廃棄物焼却処理 ガス処理系	廃ガス洗浄塔	廃ガス洗浄塔	容器	10条-1 10条-2 10条-5 10条-16	機08-14	DA	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	低レベル廃棄物処理建屋 塔槽類廃ガス処理設備	雑固体廃棄物焼却処理 ガス処理系	スプレイ塔	スプレイ塔	容器	10条-1 10条-2 10条-5 10条-16	機08-15	DA	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル固体廃棄物処理設備	低レベル濃縮廃液処理系	—	乾燥装置	乾燥装置	機械装置	10条-1 10条-2 10条-3 10条-5	機08-16	DA	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル固体廃棄物処理設備	低レベル濃縮廃液処理系	—	圧縮成型装置	圧縮成型装置	機械装置	10条-1 10条-2 10条-3 10条-5	機08-17	DA	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル固体廃棄物処理設備	低レベル濃縮廃液処理系	—	低レベル濃縮廃液処理系	給液槽	容器	10条-1 10条-2 10条-5	機08-18	DA	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル固体廃棄物処理設備	低レベル濃縮廃液処理系	—	低レベル濃縮廃液処理系	低レベル濃縮廃液貯槽	容器	10条-1 10条-2 10条-5	機08-19	DA	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル固体廃棄物処理設備	低レベル濃縮廃液処理系	—	低レベル濃縮廃液処理系	低レベル濃縮廃液受槽	容器	10条-1 10条-2 10条-5	機08-20	DA	2	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル固体廃棄物処理設備	低レベル濃縮廃液処理系	—	低レベル濃縮廃液処理系	低レベル濃縮廃液貯槽漏えい液受	容器	10条-1 10条-2 10条-5 10条-7	機08-21	DA	1	②-4	既設	非安重	—	—/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル固体廃棄物処理設備	低レベル濃縮廃液処理系	—	低レベル濃縮廃液処理系	低レベル濃縮廃液受槽漏えい液受皿	容器	10条-1 10条-2 10条-5 10条-7	機08-22	DA	2	②-4	既設	非安重	—	—/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル固体廃棄物処理設備	低レベル濃縮廃液処理系	—	低レベル濃縮廃液処理系	北第2配管室漏えい液受皿	容器	10条-1 10条-2 10条-5 10条-7	機08-23	DA	1	②-4	既設	非安重	—	—/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル固体廃棄物処理設備	低レベル濃縮廃液処理系	—	低レベル濃縮廃液処理系	洗浄液受槽漏えい液受皿	容器	10条-1 10条-2 10条-5 10条-7	機08-24	DA	1	②-4	既設	非安重	—	—/-	—	—	—

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(19/36)

番号	施設区分			設備区分			機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数値	申請回	変更区分	地区区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	低レベル廃棄物処理建屋 塔槽類廃ガス処理設備	低レベル濃縮廃液処理廃 ガス処理系	高性能粒子フィルタ	高性能粒子フィルタ	フィルタ	10条-1 10条-2 10条-5 10条-16	機08-25	DA	4	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	低レベル廃棄物処理建屋 塔槽類廃ガス処理設備	低レベル濃縮廃液処理廃 ガス処理系	よう素フィルタ	よう素フィルタ	フィルタ	10条-1 10条-2 10条-5 10条-16	機08-26	DA	2	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	低レベル廃棄物処理建屋 塔槽類廃ガス処理設備	低レベル濃縮廃液処理廃 ガス処理系	排風機	排風機	ファン	10条-1 10条-2 10条-5 10条-16	機08-27	DA	2	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	低レベル廃棄物処理建屋 塔槽類廃ガス処理設備	低レベル濃縮廃液処理廃 ガス処理系	加熱器	加熱器	熱交換器	10条-1 10条-2 10条-5 10条-16	機08-28	DA	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	低レベル廃棄物処理建屋 塔槽類廃ガス処理設備	低レベル濃縮廃液処理廃 ガス処理系	凝縮器	凝縮器	容器	10条-1 10条-2 10条-5 10条-16	機08-29	DA	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	低レベル廃棄物処理建屋 塔槽類廃ガス処理設備	低レベル濃縮廃液処理廃 ガス処理系	廃ガス洗浄塔	廃ガス洗浄塔	容器	10条-1 10条-2 10条-5 10条-16	機08-30	DA	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	換気設備	低レベル廃棄物処理建屋 換気設備	低レベル廃棄物処理建屋 排気系	建屋排気フィルタユニット	建屋排気フィルタユニットⅠ	フィルタ	10条-1 10条-2 10条-5 10条-16	機08-31	DA	56	②-4	既設	非安重	—	C/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	換気設備	低レベル廃棄物処理建屋 換気設備	低レベル廃棄物処理建屋 排気系	建屋排気フィルタユニット	建屋排気フィルタユニットⅡ	フィルタ	10条-1 10条-2 10条-5 10条-16	機08-32	DA	13	②-4	既設	非安重	—	C/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	換気設備	低レベル廃棄物処理建屋 換気設備	低レベル廃棄物処理建屋 排気系	建屋排気フィルタユニット	建屋排気フィルタユニットⅢ	フィルタ	10条-1 10条-2 10条-5 10条-16	機08-33	DA	8	②-4	既設	非安重	—	C/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	換気設備	低レベル廃棄物処理建屋 換気設備	低レベル廃棄物処理建屋 排気系	建屋排風機	建屋排風機Ⅰ	ファン	10条-1 10条-2 10条-5 10条-16	機08-34	DA	4	②-4	既設	非安重	—	C/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	換気設備	低レベル廃棄物処理建屋 換気設備	低レベル廃棄物処理建屋 排気系	建屋排風機	建屋排風機Ⅱ	ファン	10条-1 10条-2 10条-5 10条-16	機08-35	DA	2	②-4	既設	非安重	—	C/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	換気設備	低レベル廃棄物処理建屋 換気設備	低レベル廃棄物処理建屋 排気系	建屋排風機	建屋排風機Ⅲ	ファン	10条-1 10条-2 10条-5 10条-16	機08-36	DA	2	②-4	既設	非安重	—	C/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル固体廃棄物貯蔵 設備	廃樹脂貯蔵系	—	廃樹脂貯槽	廃樹脂貯槽	容器	10条-1 10条-2 10条-5	機08-37	DC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル固体廃棄物貯蔵 設備	廃樹脂貯蔵系	—	—	廃樹脂貯槽漏えい液受皿	容器	10条-1 10条-2 10条-5 10条-7	機08-38	DC	1	②-4	既設	非安重	—	C/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル固体廃棄物処理 設備	廃溶媒処理系	—	熱分解装置	熱分解装置	機械装置	10条-1 10条-2 10条-3 10条-5	機08-39	DA	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル固体廃棄物処理 設備	廃溶媒処理系	—	燃焼装置	燃焼装置	機械装置	10条-1 10条-2 10条-3 10条-5	機08-40	DA	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル固体廃棄物処理 設備	廃溶媒処理系	—	圧縮成型装置	圧縮成型装置	機械装置	10条-1 10条-2 10条-3 10条-5	機08-41	DA	2	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル固体廃棄物処理 設備	廃溶媒処理系	—	廃溶媒処理系	調整槽	容器	10条-1 10条-2 10条-5	機08-42	DA	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル固体廃棄物処理 設備	廃溶媒処理系	—	廃溶媒処理系	廃有機溶媒残液受槽	容器	10条-1 10条-2 10条-5	機08-43	DA	2	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル固体廃棄物処理 設備	廃溶媒処理系	—	熱分解装置漏えい液受皿	熱分解装置漏えい液受皿	容器	10条-1 10条-2 10条-5 10条-7	機08-44	DA	1	②-4	既設	非安重	—	-/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル固体廃棄物処理 設備	廃溶媒処理系	—	廃溶媒処理系	調整槽漏えい液受皿	容器	10条-1 10条-2 10条-5 10条-7	機08-45	DA	1	②-4	既設	非安重	—	-/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル固体廃棄物処理 設備	廃溶媒処理系	—	廃溶媒処理系	廃有機溶媒残液受槽漏えい液受 皿	容器	10条-1 10条-2 10条-5 10条-7	機08-46	DA	2	②-4	既設	非安重	—	-/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	低レベル廃棄物処理建屋 塔槽類廃ガス処理設備	廃溶媒処理廃ガス処理系	高性能粒子フィルタ	高性能粒子フィルタ	フィルタ	10条-1 10条-2 10条-5 10条-16	機08-47	DA	2	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	低レベル廃棄物処理建屋 塔槽類廃ガス処理設備	廃溶媒処理廃ガス処理系	よう素フィルタ	よう素フィルタ	フィルタ	10条-1 10条-2 10条-5 10条-16	機08-48	DA	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	低レベル廃棄物処理建屋 塔槽類廃ガス処理設備	廃溶媒処理廃ガス処理系	排風機	排風機	ファン	10条-1 10条-2 10条-5 10条-16	機08-49	DA	2	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	低レベル廃棄物処理建屋 塔槽類廃ガス処理設備	廃溶媒処理廃ガス処理系	加熱器	加熱器	熱交換器	10条-1 10条-2 10条-5 10条-16	機08-50	DA	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	低レベル廃棄物処理建屋 塔槽類廃ガス処理設備	廃溶媒処理廃ガス処理系	凝縮器	凝縮器	容器	10条-1 10条-2 10条-5 10条-16	機08-51	DA	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	低レベル廃棄物処理建屋 塔槽類廃ガス処理設備	廃溶媒処理廃ガス処理系	廃ガス洗浄塔	廃ガス洗浄塔	容器	10条-1 10条-2 10条-5 10条-16	機08-52	DA	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	低レベル廃棄物処理建屋 塔槽類廃ガス処理設備	廃溶媒処理廃ガス処理系	スプレイ塔	スプレイ塔	容器	10条-1 10条-2 10条-5 10条-16	機08-53	DA	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	その他再処理設備の附属 施設	—	—	分析設備	—	—	分析設備	低レベル廃液サンプリングフー ド	核物質等取扱 ボックス	10条-18	機08-54	DA	1	②-4	既設	非安重	—	C/-	—	—	
	その他再処理設備の附属 施設	—	—	分析設備	—	—	分析設備	廃ガス洗浄塔廃液サンプリング フード	核物質等取扱 ボックス	10条-18	機08-55	DA	1	②-4	既設	非安重	—	C/-	—	—	

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(20/36)

番号	施設区分	設備区分	機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DR区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考				
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	—	—	—	分析設備	廃有機溶媒サンプリングフード	核物質等取扱ボックス	10条-18	機08-56	DA	1	②-4	既設	非安重	—	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル固体廃棄物処理設備	雑固体廃棄物処理系	—	—	焼却装置	焼却装置	機械装置	10条-1 10条-2 10条-3 10条-5	機08-57	DA	1	②-4	既設	非安重	—	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル固体廃棄物処理設備	雑固体廃棄物処理系	—	—	セラミックフィルタ	セラミックフィルタ	フィルタ	10条-1 10条-2 10条-5 10条-16	機08-59	DA	2	②-4	既設	非安重	—	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	換気設備	チャンネルボックス・パーナブルポイズン処理建屋換気設備	チャンネルボックス・パーナブルポイズン処理建屋換気系	—	建屋排気フィルタユニット	建屋排気フィルタユニットⅠ	フィルタ	10条-1 10条-2 10条-5 10条-16	機08-61	DC	3	②-4	既設	非安重	—	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	換気設備	チャンネルボックス・パーナブルポイズン処理建屋換気設備	チャンネルボックス・パーナブルポイズン処理建屋換気系	—	建屋排気フィルタユニット	建屋排気フィルタユニットⅡ	フィルタ	10条-1 10条-2 10条-5 10条-16	機08-62	DC	2	②-4	既設	非安重	—	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	換気設備	チャンネルボックス・パーナブルポイズン処理建屋換気設備	チャンネルボックス・パーナブルポイズン処理建屋換気系	—	建屋排風機Ⅰ	建屋排風機Ⅰ	ファン	10条-1 10条-2 10条-5 10条-16	機08-63	DC	2	②-4	既設	非安重	—	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	換気設備	チャンネルボックス・パーナブルポイズン処理建屋換気設備	チャンネルボックス・パーナブルポイズン処理建屋換気系	—	建屋排風機Ⅰ	建屋排風機Ⅱ	ファン	10条-1 10条-2 10条-5 10条-16	機08-64	DC	2	②-4	既設	非安重	—	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備	塔槽類廃ガス処理系	—	塔槽類廃ガス処理系	塔槽類廃ガス処理系	主配管(溶液保持系、廃ガスの排気系、フード内空気の排気系、フードの風速維持系)	10条-1 10条-2 10条-5 10条-16 10条-18	配08-1	DA	一式	②-4	既設	非安重	—	B-1/-	—	流体:廃ガス
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	チャンネルボックス・パーナブルポイズン処理建屋塔槽類廃ガス処理設備	—	—	チャンネルボックス・パーナブルポイズン処理建屋塔槽類廃ガス処理設備	主配管(溶液保持系、廃ガスの排気系)	主配管	10条-1 10条-2 10条-5 10条-16	配08-2	DC	一式	②-4	既設	非安重	—	B-1, C/-	—	流体:廃ガス
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル廃液処理設備	第1低レベル廃液処理系	—	—	第1低レベル廃液処理系	主配管(溶液保持系)	主配管	10条-1 10条-2 10条-4 10条-5	配08-3	DA	一式	②-4	既設	非安重	—	C/-	—	流体:低レベル廃液
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備	雑固体廃棄物焼却処理廃ガス処理系	—	雑固体廃棄物焼却処理廃ガス処理系	主配管(溶液保持系、廃ガスの排気系)	主配管	10条-1 10条-2 10条-5 10条-16	配08-5	DA	一式	②-4	既設	非安重	—	B-1/-	—	流体:廃ガス
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備	低レベル濃縮廃液処理廃ガス処理系	—	低レベル濃縮廃液処理廃ガス処理系	主配管(溶液保持系、廃ガスの排気系)	主配管	10条-1 10条-2 10条-4 10条-5 10条-16	配08-6	DA	一式	②-4	既設	非安重	—	B-1, C/-	—	流体:廃ガス
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル固体廃棄物処理設備	低レベル濃縮廃液処理系	—	—	低レベル濃縮廃液処理系	主配管(溶液保持系)	主配管	10条-1 10条-2 10条-4 10条-5	配08-7	DA	一式	②-4	既設	非安重	—	B-1/-	—	流体1:低レベル廃液 流体2:低レベル廃棄物粉体
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	換気設備	低レベル廃棄物処理建屋換気設備	低レベル廃棄物処理建屋換気系	—	低レベル廃棄物処理建屋換気系	主配管(溶液保持系、廃ガスの排気系、建屋内空気の排気系、フードの風速維持系)	主配管	10条-1 10条-2 10条-4 10条-5 10条-16 10条-18	配08-10	DA	一式	②-4	既設	非安重	—	C/-	—	流体:廃ガス
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備	廃溶媒処理廃ガス処理系	—	廃溶媒処理廃ガス処理系	主配管(溶液保持系、廃ガスの排気系)	主配管	10条-1 10条-2 10条-4 10条-5 10条-16	配08-11	DA	一式	②-4	既設	非安重	—	B-1, C/-	—	流体:廃ガス
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル固体廃棄物処理設備	廃溶媒処理系	—	—	廃溶媒処理系	主配管(溶液保持系、漏えい拡大防止系)	主配管	10条-1 10条-2 10条-4 10条-5 10条-7	配08-12	DA	一式	②-4	既設	非安重	—	B-1/-	—	流体1:低レベル廃液 流体2:低レベル廃棄物粉体
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル固体廃棄物処理設備	雑固体廃棄物処理系	—	—	雑固体廃棄物処理系	主配管(溶液保持系)	主配管	10条-1 10条-2 10条-3 10条-5	配08-15	DA	1	②-4	既設	非安重	—	B-1, C/-	—	流体:低レベル廃棄物粉体
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	換気設備	チャンネルボックス・パーナブルポイズン処理建屋換気設備	チャンネルボックス・パーナブルポイズン処理建屋換気系	—	チャンネルボックス・パーナブルポイズン処理建屋換気系	主配管(溶液保持系、廃ガスの排気系、建屋内空気の排気系)	主配管	10条-1 10条-2 10条-4 10条-5 10条-16	配08-16	DC	一式	②-4	既設	非安重	—	C/-	—	流体:廃ガス
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	低レベル固体廃棄物貯蔵設備	チャンネルボックス・パーナブルポイズン処理系	—	—	—	主配管(溶液保持系)	主配管	10条-1 10条-2 10条-5	配08-17	DC	一式	②-4	既設	非安重	—	C/-	—	流体:低レベル廃液
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	—	酸回収設備	第2酸回収系	—	—	第2酸回収系	低レベル無塩廃液第2受槽	容器	10条-1	機-09-1	KA	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備	高レベル濃縮廃液廃ガス処理系	—	高レベル濃縮廃液廃ガス処理系	廃ガス洗浄塔	容器	10条-1, 14, 15	機-09-1	KA	1	②-3	既設	安重	常設SA	S/(S), 1.2Ss	主:高レベル濃縮廃液廃ガス処理系 従:代替換気設備	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備	高レベル濃縮廃液廃ガス処理系	—	高レベル濃縮廃液廃ガス処理系	凝縮器	熱交換器	10条-1, 14, 15	機-09-2	KA	1	②-3	既設	安重	常設SA	S/(S), 1.2Ss	主:高レベル濃縮廃液廃ガス処理系 従:代替換気設備	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備	高レベル濃縮廃液廃ガス処理系	—	高レベル濃縮廃液廃ガス処理系	デミスタ	容器	10条-1, 14, 15	機-09-3	KA	1	②-3	既設	安重	常設SA	S/(S), 1.2Ss	主:高レベル濃縮廃液廃ガス処理系 従:代替換気設備	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備	高レベル濃縮廃液廃ガス処理系	—	高レベル濃縮廃液廃ガス処理系	高性能粒子フィルタ	フィルタ	10条-1, 14, 15	機-09-4	KA	4	②-3	既設	安重	常設SA	S/(S), 1.2Ss	主:高レベル濃縮廃液廃ガス処理系 従:代替換気設備	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備	高レベル濃縮廃液廃ガス処理系	—	高レベル濃縮廃液廃ガス処理系	よう素フィルタ	フィルタ	10条-1, 14, 15	機-09-5	KA	3	②-3	既設	安重	常設SA	S/(S), 1.2Ss	主:高レベル濃縮廃液廃ガス処理系 従:代替換気設備	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備	高レベル濃縮廃液廃ガス処理系	—	高レベル濃縮廃液廃ガス処理系	加熱器	熱交換器	10条-1, 14, 15	機-09-6	KA	2	②-3	既設	安重	常設SA	S/(S), 1.2Ss	主:高レベル濃縮廃液廃ガス処理系 従:代替換気設備	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備	高レベル濃縮廃液廃ガス処理系	—	高レベル濃縮廃液廃ガス処理系	排風機	ファン	10条-1, 14, 15	機-09-7	KA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備	高レベル濃縮廃液廃ガス処理系	—	高レベル濃縮廃液廃ガス処理系	漏えい液受皿	塔槽類廃ガス処理第1, 第3セル漏えい液受皿	10条-1, 6	機-09-8	KA	2	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備	高レベル濃縮廃液廃ガス処理系	—	高レベル濃縮廃液廃ガス処理系	主配管(溶液保持系、廃ガス処理系、代替換気系)	主配管	10条-1, 14, 15	配-09-1	KA	一式	②-3	既設	安重	常設SA	S/(S), 1.2Ss	主:高レベル濃縮廃液廃ガス処理系 従:代替換気設備	流体:廃ガス

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(21/36)

番号	施設区分			設備区分			機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	地区区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主役)	共用 (主役)	備考
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	高レベル廃液ガラス固化 建屋塔槽類廃ガス処理設備	高レベル濃縮廃液廃ガス 処理系	高レベル濃縮廃液廃ガス 処理系	主配管 (漏えい拡大防止系)	主配管	10条-1,6	配-09-2	KA	一式	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	流体: 放射性廃液
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	高レベル廃液ガラス固化 建屋塔槽類廃ガス処理設備	高レベル濃縮廃液廃ガス 処理系	高レベル濃縮廃液廃ガス 処理系	主配管 (溶液保持系, 廃ガス処理系)	主配管	10条-1,14,15	配-09-3	KA	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	流体: 廃ガス
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	高レベル廃液ガラス固化 建屋塔槽類廃ガス処理設備	不溶解残渣廃液廃ガス 処理系	廃ガス洗浄塔	廃ガス洗浄塔	容器	10条-1,14,15,16	機-09-1	KA	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	高レベル廃液ガラス固化 建屋塔槽類廃ガス処理設備	不溶解残渣廃液廃ガス 処理系	凝縮器	凝縮器	熱交換器	10条-1,14,15,16	機-09-2	KA	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	高レベル廃液ガラス固化 建屋塔槽類廃ガス処理設備	不溶解残渣廃液廃ガス 処理系	デミスタ	デミスタ	容器	10条-1,14,15,16	機-09-3	KA	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	高レベル廃液ガラス固化 建屋塔槽類廃ガス処理設備	不溶解残渣廃液廃ガス 処理系	高性能粒子フィルタ	第1,第2高性能粒子フィルタ	フィルタ	10条-1,14,15,16	機-09-4	KA	4	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	高レベル廃液ガラス固化 建屋塔槽類廃ガス処理設備	不溶解残渣廃液廃ガス 処理系	よう素フィルタ	よう素フィルタ	フィルタ	10条-1,14,15,16	機-09-5	KA	3	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	高レベル廃液ガラス固化 建屋塔槽類廃ガス処理設備	不溶解残渣廃液廃ガス 処理系	加熱器	第1,第2加熱器	熱交換器	10条-1,14,15,16	機-09-6	KA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	高レベル廃液ガラス固化 建屋塔槽類廃ガス処理設備	不溶解残渣廃液廃ガス 処理系	排風機	排風機	ファン	10条-1,14,15,16	機-09-7	KA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	高レベル廃液ガラス固化 建屋塔槽類廃ガス処理設備	不溶解残渣廃液廃ガス 処理系	漏えい液受皿	塔槽類廃ガス処理第2,第4セル 漏えい液受皿	容器	10条-1,6	機-09-8	KA	2	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	高レベル廃液ガラス固化 建屋塔槽類廃ガス処理設備	不溶解残渣廃液廃ガス 処理系	不溶解残渣廃液廃ガス 処理系	主配管 (溶液保持系, 廃ガス処理系)	主配管	10条-1,14,15,16	配-09-1	KA	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	流体: 廃ガス
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	高レベル廃液ガラス固化 建屋塔槽類廃ガス処理設備	不溶解残渣廃液廃ガス 処理系	不溶解残渣廃液廃ガス 処理系	主配管 (漏えい拡大防止系)	主配管	10条-1,6	配-09-2	KA	一式	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	流体: 放射性廃液
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類廃ガス処理設備	高レベル廃液ガラス固化 建屋塔槽類廃ガス処理設備	不溶解残渣廃液廃ガス 処理系	不溶解残渣廃液廃ガス 処理系	主配管 (溶液保持系, 廃ガス処理系)	主配管	10条-1,14,15,16	配-09-3	KA	一式	②-3	既設	非安重	—	B-2/-	—	—	流体: 廃ガス
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	高レベル廃液ガラス固化 廃ガス処理設備	—	—	廃ガス洗浄器	廃ガス洗浄器	容器	10条-1,14,15	機-09-1	KA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	高レベル廃液ガラス固化 廃ガス処理設備	—	—	吸収塔	第1,第2吸収塔	容器	10条-1,14,15	機-09-2	KA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	高レベル廃液ガラス固化 廃ガス処理設備	—	—	凝縮器	凝縮器	熱交換器	10条-1,14,15	機-09-3	KA	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	高レベル廃液ガラス固化 廃ガス処理設備	—	—	ミストフィルタ	ミストフィルタ	フィルタ	10条-1,14,15	機-09-4	KA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	高レベル廃液ガラス固化 廃ガス処理設備	—	—	ルテニウム吸着塔	ルテニウム吸着塔	容器	10条-1,14,15	機-09-5	KA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	高レベル廃液ガラス固化 廃ガス処理設備	—	—	高性能粒子フィルタ	第1高性能粒子フィルタ	フィルタ	10条-1,14,15	機-09-6	KA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	高レベル廃液ガラス固化 廃ガス処理設備	—	—	加熱器	加熱器	熱交換器	10条-1,14,15	機-09-7	KA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	高レベル廃液ガラス固化 廃ガス処理設備	—	—	よう素フィルタ	よう素フィルタ	フィルタ	10条-1,14,15	機-09-8	KA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	高レベル廃液ガラス固化 廃ガス処理設備	—	—	高性能粒子フィルタ	第2高性能粒子フィルタ	フィルタ	10条-1,14,15	機-09-9	KA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	高レベル廃液ガラス固化 廃ガス処理設備	—	—	排風機	第1排風機	ファン	10条-1,14,15	機-09-10	KA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	高レベル廃液ガラス固化 廃ガス処理設備	—	—	高性能粒子フィルタ	第3高性能粒子フィルタ	フィルタ	10条-1,14,15	機-09-11	KA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	高レベル廃液ガラス固化 廃ガス処理設備	—	—	排風機	第2排風機	ファン	10条-1,14,15	機-09-12	KA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	高レベル廃液ガラス固化 廃ガス処理設備	—	—	廃ガス洗浄液槽	廃ガス洗浄液槽	容器	10条-1,14,15	—	KA	1	②-3	既設	非安重	—	B	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	高レベル廃液ガラス固化 廃ガス処理設備	—	—	漏えい液受皿	廃ガス処理セル漏えい液受皿	容器	10条-1,6	機-09-13	KA	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	高レベル廃液ガラス固化 廃ガス処理設備	—	—	漏えい液受皿	廃ガス洗浄液槽セル漏えい液受皿	容器	10条-1,6	機-09-14	KA	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	高レベル廃液ガラス固化 廃ガス処理設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化 廃ガス処理設備	安全冷水A, Bポンプ	ポンプ	10条-1,14,15	機-09-15	KA	4	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	高レベル廃液ガラス固化 廃ガス処理設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化 廃ガス処理設備	純水中間貯槽	容器	10条-1,8,14,15	機-09-16	KA	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	高レベル廃液ガラス固化 廃ガス処理設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化 廃ガス処理設備	安全冷水膨脹槽	容器	10条-1,14,15	機-09-17	KA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	高レベル廃液ガラス固化 廃ガス処理設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化 廃ガス処理設備	主要弁	—	10条-1	機-09-18	KA	8	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(23/36)

番号	施設区分			設備区分			機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DR区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	換気設備	第1ガラス固化体貯蔵建屋換気設備	第1ガラス固化体貯蔵建屋換気系	第1ガラス固化体貯蔵建屋東棟貯蔵ピット取納管第1,第2排気フィルタユニット	第1ガラス固化体貯蔵建屋東棟貯蔵ピット取納管第1,第2排気フィルタユニット	フィルタ	10条-1,14,16	機-09-3	KBE	4	②-4	既設	非安重	—	C/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	換気設備	第1ガラス固化体貯蔵建屋換気設備	第1ガラス固化体貯蔵建屋換気系	第1ガラス固化体貯蔵建屋東棟貯蔵ピット取納管第1,第2排風機	第1ガラス固化体貯蔵建屋東棟貯蔵ピット取納管第1,第2排風機	ファン	10条-1,14,16	機-09-4	KBE	4	②-4	既設	非安重	—	C/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	換気設備	第1ガラス固化体貯蔵建屋換気設備	第1ガラス固化体貯蔵建屋換気系	第1ガラス固化体貯蔵建屋換気系	第1ガラス固化体貯蔵建屋換気系	主配管 (溶液保持系、建屋換気系)	10条-1,14,16	配-09-1	KBE	一式	②-4	既設	非安重	—	C/-	—	—	流体：建屋内空気
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	高レベル濃縮廃液貯蔵系	高レベル濃縮廃液一時貯槽	第1,第2高レベル濃縮廃液一時貯槽	容器	10条-1,19	機-09-1	KA	2	②-3	既設	安重	常設SA	S,1.2Ss/(S),1.2Ss	—	—	主：高レベル濃縮廃液貯蔵系 従：代替換気設備 代替安全圧縮空気系 代替安全冷却水系
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	高レベル濃縮廃液貯蔵系	高レベル濃縮廃液貯槽	第1,第2高レベル濃縮廃液貯槽	容器	10条-1,19	機-09-2	KA	2	②-3	既設	安重	常設SA	S,1.2Ss/(S),1.2Ss	—	—	主：高レベル濃縮廃液貯蔵系 従：代替換気設備 代替安全圧縮空気系 代替安全冷却水系
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	高レベル濃縮廃液貯蔵系	漏えい液受皿	放射性配管分岐セル漏えい液受皿1,2	容器	10条-1,6	機-09-3	KA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	高レベル濃縮廃液貯蔵系	漏えい液受皿	高レベル濃縮廃液貯槽第1,第2セル漏えい液受皿	容器	10条-1,6,8	機-09-4	KA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	高レベル濃縮廃液貯蔵系	スチームジェットポンプ	高レベル濃縮廃液貯槽第1,第2セル漏えい液受皿 スチームジェットポンプ	ポンプ	10条-1,8	機-09-5	KA	4	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	高レベル濃縮廃液貯蔵系	漏えい液受皿	高レベル濃縮廃液一時貯槽セル漏えい液受皿	容器	10条-1,6,8	機-09-6	KA	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	高レベル濃縮廃液貯蔵系	スチームジェットポンプ	高レベル濃縮廃液一時貯槽セル漏えい液受皿 スチームジェットポンプ	ポンプ	10条-1,8	機-09-7	KA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	高レベル濃縮廃液貯蔵系	漏えい液受皿	分配器セル漏えい液受皿	容器	10条-1,6	機-09-8	KA	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	高レベル濃縮廃液貯蔵系	高レベル濃縮廃液貯蔵系	第1,第2高レベル濃縮廃液分配器	容器	10条-1	機-09-9	KA	2	②-3	既設	安重	—	S,1.2Ss/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	高レベル濃縮廃液貯蔵系	高レベル濃縮廃液貯蔵系	主配管 (高レベル廃液処理系)	主配管	10条-1	配-09-1	KA	一式	②-3	既設	安重	—	S,1.2Ss/-	—	—	流体：放射性廃液
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	高レベル濃縮廃液貯蔵系	高レベル濃縮廃液貯蔵系	主配管 (漏えい液回収系)	主配管	10条-1,8	配-09-3	KA	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	流体：放射性廃液
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	高レベル濃縮廃液貯蔵系	高レベル濃縮廃液貯蔵系	主配管 (漏えい液回収系)	主配管	10条-1,8	配-09-4	KA	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	流体：蒸気
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	高レベル濃縮廃液貯蔵系	高レベル濃縮廃液貯蔵系	主配管 (漏えい液回収系)	主配管	10条-8	配-09-5	KA	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	流体：希釈水 (純水)
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	高レベル濃縮廃液貯蔵系	高レベル濃縮廃液貯蔵系	主配管 (高レベル廃液処理系)	主配管	10条-1	配-09-6	KA	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	流体：放射性廃液
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	高レベル濃縮廃液貯蔵系	高レベル濃縮廃液貯蔵系	主配管 (漏えい初大防止系)	主配管	10条-6	配-09-7	KA	一式	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	流体：放射性廃液
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	高レベル濃縮廃液貯蔵系	高レベル濃縮廃液貯蔵系	主配管 (漏えい初大防止系)	主配管	10条-6	配-09-8	KA	一式	②-3	既設	非安重	—	C/-	—	—	流体：放射性廃液
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	不溶解残渣廃液貯蔵系	不溶解残渣廃液一時貯槽	第1,第2不溶解残渣廃液一時貯槽	容器	10条-1,19	機-09-1	KA	2	②-3	既設	安重	—	S,1.2Ss/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	不溶解残渣廃液貯蔵系	不溶解残渣廃液貯槽	第1,第2不溶解残渣廃液貯槽	容器	10条-1,19	機-09-2	KA	2	②-3	既設	安重	—	S,1.2Ss/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	不溶解残渣廃液貯蔵系	漏えい液受皿	不溶解残渣廃液一時貯槽セル漏えい液受皿	容器	10条-1,6,8	機-09-3	KA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	不溶解残渣廃液貯蔵系	スチームジェットポンプ	不溶解残渣廃液一時貯槽セル漏えい液受皿1スチームジェットポンプ	ポンプ	10条-1,8	機-09-4	KA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	不溶解残渣廃液貯蔵系	漏えい液受皿	不溶解残渣廃液貯槽第1,第2セル漏えい液受皿	容器	10条-1,6,8	機-09-5	KA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(24/36)

番号	施設区分			設備区分			機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	地区区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	不溶解残渣廃液貯蔵系	スチームジェットポンプ	不溶解残渣廃液貯槽第1,第2セル 漏えい液受皿スチームジェット ポンプ	ポンプ	10条-1,8	機-09-6	KA	4	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	不溶解残渣廃液貯蔵系	不溶解残渣廃液貯蔵系	主配管(高レベル廃液処理系)	主配管	10条-1	配-09-1	KA	一式	②-3	既設	安重	—	S,1.2Ss/-	—	—	液体:不溶解残渣液
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	不溶解残渣廃液貯蔵系	不溶解残渣廃液貯蔵系	主配管(漏えい液回収系)	主配管	10条-1,8	配-09-3	KA	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	液体:不溶解残渣液
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	不溶解残渣廃液貯蔵系	不溶解残渣廃液貯蔵系	主配管(漏えい液回収系)	主配管	10条-1,8	配-09-1	KA	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	液体:安全蒸気
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	不溶解残渣廃液貯蔵系	不溶解残渣廃液貯蔵系	主配管(漏えい液回収系)	主配管	10条-8	配-09-5	KA	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	液体:希釈水(純水)
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	不溶解残渣廃液貯蔵系	不溶解残渣廃液貯蔵系	主配管(高レベル廃液処理系)	主配管	10条-1	配-09-6	KA	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	液体:不溶解残渣液
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	不溶解残渣廃液貯蔵系	不溶解残渣廃液貯蔵系	主配管(漏えい液回収系)	主配管	10条-1,8	配-09-7	KA	一式	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	液体:不溶解残渣液
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	アルカリ濃縮廃液貯蔵系	アルカリ濃縮廃液貯槽	アルカリ濃縮廃液貯槽	容器	10条-1	機-09-1	KA	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	アルカリ濃縮廃液貯蔵系	アルカリ濃縮廃液貯槽	アルカリ濃縮廃液貯槽セル漏えい 液受皿	容器	10条-6	機-09-2	KA	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	アルカリ濃縮廃液貯蔵系	アルカリ濃縮廃液貯槽	主配管(高レベル廃液処理系)	主配管	10条-1	配-09-1	KA	一式	②-3	既設	非安重	—	B-2/-	—	—	液体:アルカリ濃縮廃液
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	共用貯蔵系	高レベル廃液共用貯槽	高レベル廃液共用貯槽	容器	10条-1,19	機-09-1	KA	1	②-3	既設	安重	常設SA	S,1.2Ss/(S),1.2S s	—	—	主:共用貯蔵系 従:代替換気設備 代替安全圧縮空気系 代替安全冷却水系
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	共用貯蔵系	漏えい液受皿	高レベル廃液共用貯槽セル漏えい 液受皿	容器	10条-1,6,8	機-09-2	KA	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	共用貯蔵系	スチームジェットポンプ	高レベル廃液共用貯槽セル漏えい 液受皿スチームジェットポン プ	ポンプ	10条-1,8	機-09-3	KA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	共用貯蔵系	共用貯蔵系	主配管(高レベル廃液処理系)	主配管	10条-1	配-09-1	KA	一式	②-3	既設	安重	—	S,1.2Ss/-	—	—	液体:放射性廃液
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	共用貯蔵系	共用貯蔵系	主配管(漏えい液回収系)	主配管	10条-1,8	配-09-3	KA	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	液体:放射性廃液
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	共用貯蔵系	共用貯蔵系	主配管(漏えい液回収系)	主配管	10条-1,8	配-09-1	KA	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	液体:蒸気
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	共用貯蔵系	共用貯蔵系	主配管(漏えい液回収系)	主配管	10条-8	配-09-5	KA	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	液体:希釈水(純水)
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	共用貯蔵系	共用貯蔵系	主配管(高レベル廃液処理系)	主配管	10条-1	配-09-6	KA	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	液体:放射性廃液
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液処理設備	高レベル廃液貯蔵設備	共用貯蔵系	共用貯蔵系	主配管(高レベル廃液処理系)	主配管	10条-1	配-09-7	KA	一式	②-3	既設	非安重	—	B-2/-	—	—	液体:放射性廃液
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液ガラス固化 設備	—	—	高レベル廃液混合槽	高レベル廃液混合槽	容器	10条-1,19	機-09-1	KA	2	②-3	既設	安重	常設SA	S,1.2Ss/(S),1.2S s	—	—	主:高レベル廃液ガラス固化 設備 従:代替換気設備 代替安全圧縮空気系 代替安全冷却水系
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液ガラス固化 設備	—	—	アルカリ濃縮廃液中和槽	アルカリ濃縮廃液中和槽	容器	10条-1	機-09-2	KA	1	②-3	既設	非安重	—	B-2/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液ガラス固化 設備	—	—	供給液槽	供給液槽	容器	10条-1,19	機-09-3	KA	2	②-3	既設	安重	常設SA	S,1.2Ss/(S),1.2S s	—	—	主:高レベル廃液ガラス固化 設備 従:代替換気設備 代替安全圧縮空気系 代替安全冷却水系
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液ガラス固化 設備	—	—	供給槽	供給槽	容器	10条-1,19	機-09-4	KA	2	②-3	既設	安重	常設SA	S,1.2Ss/(S),1.2S s	—	—	主:高レベル廃液ガラス固化 設備 従:代替換気設備 代替安全圧縮空気系 代替安全冷却水系
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液ガラス固化 設備	—	—	漏えい液受皿	固化セル漏えい液受皿	容器	10条-1,6,8	機-09-5	KA	1	②-3	既設	安重	常設SA	S/(S),1.2Ss	—	—	主:高レベル廃液ガラス固化 設備 従:代替換気設備
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液ガラス固化 設備	—	—	漏えい液受皿	高レベル廃液混合槽第1,第2セル 漏えい液受皿	容器	10条-1,6,8	機-09-6	KA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液ガラス固化 設備	—	—	漏えい液受皿	アルカリ濃縮廃液中和槽セル漏えい 液受皿	容器	10条-1,6	機-09-7	KA	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液ガラス固化 設備	—	—	漏えい液受皿	供給槽第1セル漏えい液受皿	容器	10条-1,6	機-09-8	KA	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液ガラス固化 設備	—	—	漏えい液受皿	供給槽第2セル漏えい液受皿	容器	10条-1,6	機-09-9	KA	1	②-3	既設	安重	常設SA	S/(S),1.2Ss	—	—	主:高レベル廃液ガラス固化 設備 従:代替換気設備
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液ガラス固化 設備	—	—	漏えい液受皿	放射性配管分岐セル漏えい液受 皿	容器	10条-1,6	機-09-10	KA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液ガラス固化 設備	—	—	ガラス溶融炉	ガラス溶融炉	容器	10条-1	機-09-11	KA	2	②-3	既設	安重	—	S,1.2Ss/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液ガラス固化 設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化 設備		主要弁	10条-1,19	機-09-12	KA	4	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液ガラス固化 設備	—	—	スチームジェットポンプ	固化セル漏えい液受皿スチーム ジェットポンプ	ポンプ	10条-1,8	機-09-13	KA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液ガラス固化 設備	—	—	スチームジェットポンプ	高レベル廃液混合槽第1セル漏えい 液受皿スチームジェットポン プ	ポンプ	10条-1,8	機-09-14	KA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液ガラス固化 設備	—	—	スチームジェットポンプ	高レベル廃液混合槽第2セル漏えい 液受皿スチームジェットポン プ	ポンプ	10条-1,8	機-09-15	KA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(25/36)

番号	施設区分			設備区分			機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	地区区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設備	固体廃棄物除染セル漏えい波受皿	容器	10条-1,6	機-09-16	KA	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設備	流下ノズル冷却用空気槽	容器	10条-19	機-09-17	KA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設備	主配管(溶液保持系)	主配管	10条-1	配-09-1	KA	一式	②-3	既設	安重	—	S,1.2Ss/-	—	—	流体:放射性廃液
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設備	主配管(漏えい液回収系)	主配管	10条-1,8	配-09-3	KA	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	流体:放射性廃液
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設備	主配管(漏えい液回収系)	主配管	10条-1,8	配-09-4	KA	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	流体:蒸気
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設備	主配管(漏えい液回収系)	主配管	10条-8	配-09-5	KA	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	流体:希釈水(純水)
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設備	主配管(流下停止用冷却空気系)	主配管	10条-1	配-09-6	KA	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	流体:圧縮空気
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設備	主配管(融融熱除去系;再処理設備本体用,内部ループ通水系,冷却コイル等通水系)	主配管	10条-11,19	配-09-7	KA	一式	②-3	既設/改造	安重	常設SA	S/(S),1.2Ss	主:高レベル廃液ガラス固化設備 従:代替安全冷却水系	—	流体1:冷却水 流体2:汽水
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設備	主配管(溶液保持系)	主配管	10条-1	配-09-8	KA	一式	②-3	既設	非安重	—	B-2/-	—	—	流体:放射性廃液
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設備	主配管(漏えい液回収系)	主配管	10条-1,8	配-09-9	KA	一式	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	流体:放射性廃液
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設備	主配管(漏えい液拡大防止系)	主配管	10条-6	配-09-10	KA	一式	②-3	既設	非安重	—	B-2/-	—	—	流体:放射性廃液
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設備	主配管(漏えい液拡大防止系)	主配管	10条-6	配-09-11	KA	一式	②-3	既設	非安重	—	C/-	—	—	流体:放射性廃液
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設備	主配管(廃ガス処理系)	主配管	10条-14	配-09-12	KA	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	流体:廃ガス
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	高レベル廃液ガラス固化設備	主配管(溶液保持系,模擬廃液)	主配管	10条-1	配-09-15	KA	一式	②-3	既設	安重	—	S,1.2Ss/-	—	—	流体:放射性廃液,模擬廃液
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	ガラス固化体貯蔵設備	—	—	—	冷却空気入りロシャフト	建物・構築物	10条-19	機-09-1	KA	一式	②-3	既設	非安重	—	S/1.2Ss	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	ガラス固化体貯蔵設備	—	—	—	冷却空気出口ロシャフト	建物・構築物	10条-19	機-09-2	KA	一式	②-3	既設	非安重	—	S/1.2Ss	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	ガラス固化体貯蔵設備	—	—	貯蔵ビット	高レベル廃液ガラス固化建屋の貯蔵ビット(取納管/通風管)	ラック/ビット/棚	10条-19	機-09-3	KA	1基	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	ガラス固化体貯蔵設備	—	—	—	第1ガラス固化体貯蔵建屋棟の冷却空気入りロシャフト	建物・構築物	10条-19	機-09-4	KBE	一式	②-4	既設	非安重	—	S/1.2Ss	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	ガラス固化体貯蔵設備	—	—	—	第1ガラス固化体貯蔵建屋棟の冷却空気出口ロシャフト	建物・構築物	10条-19	機-09-5	KBE	一式	②-4	既設	非安重	—	S/1.2Ss	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	—	ガラス固化体貯蔵設備	—	—	貯蔵ビット	第1ガラス固化体貯蔵建屋棟の第1貯蔵ビット~第4貯蔵ビット(取納管/通風管)	ラック/ビット/棚	10条-19	機-09-6	KBE	4基	②-4	既設	安重	—	S/-	—	—	—
	その他再処理設備の付属施設	—	—	圧縮空気設備	設計基準対象の施設	安全圧縮空気系	安全圧縮空気系	主配管(流下停止用冷却空気系)	主配管	10条-1	配-09-3	KA	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	流体:圧縮空気
	その他再処理設備の付属施設	—	—	圧縮空気設備	設計基準対象の施設	安全圧縮空気系	安全圧縮空気系	主配管(計測制御用空気系)	主配管	10条-1	配-09-4	KA	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	流体:圧縮空気
	その他再処理設備の付属施設	—	—	圧縮空気設備	設計基準対象の施設	安全圧縮空気系	安全圧縮空気系	主配管(水素除去系,流下停止用冷却空気系)	主配管	10条-1	配-09-6	KA	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	流体:圧縮空気
	その他再処理設備の付属施設	—	—	冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	中間熱交換器	第1,第2高レベル濃縮廃液貯槽冷却水中間熱交換器	熱交換器	10条-19	機-09-1	KA	4	②-3	既設	安重	常設SA	S/(S),1.2Ss	主:安全冷却水系 従:代替安全冷却水系	—	—
	その他再処理設備の付属施設	—	—	冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	冷却水循環ポンプ	第1,第2高レベル濃縮廃液貯槽冷却水ポンプ	ポンプ	10条-19	機-09-2	KA	8	②-3	既設	安重	常設SA	S/(S),1.2Ss	主:安全冷却水系 従:代替安全冷却水系	—	—
	その他再処理設備の付属施設	—	—	冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	中間熱交換器	安全冷却水中間熱交換器	熱交換器	10条-19	機-09-3	KA	2	②-3	既設	安重	常設SA	S/(S),1.2Ss	主:安全冷却水系 従:代替安全冷却水系	—	—
	その他再処理設備の付属施設	—	—	冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	冷却水循環ポンプ	安全冷却水ポンプ	ポンプ	10条-19	機-09-4	KA	4	②-3	既設	安重	常設SA	S/(S),1.2Ss	主:安全冷却水系 従:代替安全冷却水系	—	—
	その他再処理設備の付属施設	—	—	冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	中間熱交換器	高レベル廃液共用貯槽冷却水中間熱交換器	熱交換器	10条-19	機-09-5	KA	2	②-3	既設	安重	常設SA	S/(S),1.2Ss	主:安全冷却水系 従:代替安全冷却水系	—	—

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(26/36)

番号	施設区分			設備区分			機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DR区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考	
	その他再処理設備の付属施設			冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	冷却水循環ポンプ	高レベル廃液共用貯槽冷却水ポンプ	ポンプ	10条-19	機-09-6	KA	4	②-3	既設	安重	常設SA	S/(S), 1.2Ss	主: 安全冷却水系 従: 代替安全冷却水系	—		
	その他再処理設備の付属施設			冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	中間熱交換器	安全冷却水中間熱交換器	熱交換器	10条-19	機-09-7	KA	2	②-3	既設	安重	常設SA	S/(S), 1.2Ss	主: 安全冷却水系 従: 代替安全冷却水系	—		
	その他再処理設備の付属施設			冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	冷却水循環ポンプ	安全冷却水ポンプ	ポンプ	10条-19	機-09-8	KA	4	②-3	既設	安重	常設SA	S/(S), 1.2Ss	主: 安全冷却水系 従: 代替安全冷却水系	—		
	その他再処理設備の付属施設			冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	安全冷却水系	安全冷水冷凍機	熱交換器	10条-19	機-09-9	KA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—	
	その他再処理設備の付属施設			冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	安全冷却水系	安全冷水冷却器	熱交換器	10条-19	機-09-10	KA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—	
	その他再処理設備の付属施設			冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	膨張槽	第1, 第2高レベル濃縮廃液貯槽冷却水膨張槽	容器	10条-19	機-09-11	KA	4	②-3	既設	安重	常設SA	S/(S), 1.2Ss	主: 安全冷却水系 従: 代替安全冷却水系	—		
	その他再処理設備の付属施設			冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	膨張槽	安全冷却水膨張槽	容器	10条-19	機-09-12	KA	2	②-3	既設	安重	常設SA	S/(S), 1.2Ss	主: 安全冷却水系 従: 代替安全冷却水系	—		
	その他再処理設備の付属施設			冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	膨張槽	高レベル廃液共用貯槽冷却水膨張槽	容器	10条-19	機-09-13	KA	2	②-3	既設	安重	常設SA	S/(S), 1.2Ss	主: 安全冷却水系 従: 代替安全冷却水系	—		
	その他再処理設備の付属施設			冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	膨張槽	安全冷却水膨張槽	容器	10条-19	機-09-14	KA	2	②-3	既設	安重	常設SA	S/(S), 1.2Ss	主: 安全冷却水系 従: 代替安全冷却水系	—		
	その他再処理設備の付属施設			冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	主配管	主配管 (崩壊熱除去系: 再処理設備本体用, 内部ループ通水系, 冷却コイル等通水系)	主配管	10条-19	配-09-1	KA	一式	②-3	既設/改造	安重	常設SA	S/(S), 1.2Ss	主: 安全冷却水系 従: 代替安全冷却水系	—	流体: 冷却水, 汽水	
	その他再処理設備の付属施設			冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	主配管	主配管 (サブポート用冷却水系: 再処理設備本体用)	主配管	10条-19	配-09-2	KA	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—	流体: 冷媒, 冷却水
	その他再処理設備の付属施設			冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	主配管	主配管 (崩壊熱除去系: 再処理設備本体用)	主配管	10条-19	配-09-3	KA	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—	流体: 冷却水
	その他再処理設備の付属施設			蒸気供給設備	—	安全蒸気系	安全蒸気系	主配管 (漏えい液回収系)	主配管	10条-8	配-09-1	KA	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—	流体: 蒸気
	その他再処理設備の付属施設			分析設備	—	—	漏えい液受皿	サンプリング配管第1セル漏えい液受皿	容器	10条-1, 6	機-09-1	KA	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
	その他再処理設備の付属施設			分析設備	—	—	漏えい液受皿	放射性配管第2セル漏えい液受皿	容器	10条-1, 6	機-09-2	KA	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
	その他再処理設備の付属施設			分析設備	—	—	漏えい液受皿	サンプリング配管第2セル漏えい液受皿	容器	10条-1, 6	機-09-3	KA	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
	その他再処理設備の付属施設			分析設備	—	—	分析設備	主配管 (漏えい拡大防止系)	主配管	10条-1, 6	配-09-1	KA	一式	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	流体: 放射性廃液
1	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	換気設備	北換気筒	-	北換気筒	北換気筒 (使用済燃料輸送容器管理棟換気筒)	建物・構築物	10条-1, 14, 16, 18	機-07-1	A2	一式	①-1	既設	非安重	-	C/-	-	-	-	
1	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	主排気筒	—	—	主排気筒	主排気筒	排気筒	10条-14, 16	機-07-1	A1	一式	②-3	既設	安重	常設SA	S/1.2Ss	主: 主排気筒 従: 廃ガス貯留設備 代替セル換気系	-	-	
1	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	換気設備	北換気筒	-	北換気筒	北換気筒 (使用済燃料受入れ・貯蔵棟換気筒) 北換気筒 (ハル・エンドピース及び第1ガラス固化体貯蔵棟換気筒)	建物・構築物	10条-1, 14, 16, 18	機-07-1	A2	一式	①-1	既設	非安重	常設SA	C-1/S	主: 北換気筒 従: 放射線監視設備	-	-	
1	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	換気設備	北換気筒	-	北換気筒	北換気筒 (使用済燃料輸送容器管理棟換気筒)	建物・構築物	10条-1, 14, 16, 18	機-07-1	A2	一式	②-2	既設	非安重	-	C-1/-	-	-	-	
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	プラトニウム精製設備	-	-	配管収納容器	AT04配管収納容器	漏えい液受皿	10条-6	AT	一式	②-3	既設	安重	-	S/-	-	-	-		
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	-	-	配管収納容器	AT05配管収納容器	漏えい液受皿	10条-6	AT	一式	②-3	既設	安重	-	S/-	-	-	-		
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	-	-	漏えい液受皿	AT02漏えい液受皿	漏えい液受皿	10条-7	AT	一式	②-3	既設	非安重	-	B/-	-	-	-		
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	-	-	漏えい液受皿	AT03漏えい液受皿	漏えい液受皿	10条-7	AT	一式	②-3	既設	非安重	-	B/-	-	-	-		
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	クラシ精製設備	-	-	主配管 (溶液保持系)	主配管	主配管	10条-1	AT	一式	②-3	既設	非安重	-	B, C/-	-	-	-		
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	プラトニウム精製設備	-	-	容器	AT	容器	10条-1	AT	一式	②-3	既設	安重	-	S/-	-	-	-		
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	-	-	主配管 (溶液保持系)	主配管	主配管	10条-1	AT	一式	②-3	既設	安重/非安重	-	B, S/-	-	-	-		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	-	酸回収設備	第2酸回収系	-	配管収納容器	AT05配管収納容器	漏えい液受皿	10条-6	AT	一式	②-3	既設	非安重	-	B-2/-	-	-	-		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	-	溶媒回収設備	溶媒再生系	プラトニウム精製系	漏えい液受皿	AT05漏えい液受皿	漏えい液受皿	10条-7	AT	一式	②-3	既設	非安重	-	B-2/-	-	-	-		
	再処理設備本体	酸及び溶媒の回収施設	-	酸回収設備	第2酸回収系	-	主配管 (溶液保持系)	主配管	主配管	10条-1	AT	一式	②-3	既設	非安重	-	B/-	-	-	-		
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	-	高レベル廃液処理設備	高レベル濃縮廃液貯蔵系	高レベル濃縮廃液貯蔵系	配管収納容器	AT06配管収納容器	漏えい液受皿	10条-6	AT	一式	②-3	既設	安重	-	S/-	-	-	-		
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	-	高レベル廃液処理設備	高レベル濃縮廃液貯蔵系	高レベル濃縮廃液貯蔵系	漏えい液受皿	AT06配管収納容器	漏えい液受皿	10条-7	AT	一式	②-3	既設	非安重	-	B-2/-	-	-	-		
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	-	高レベル廃液処理設備	高レベル濃縮廃液貯蔵系	高レベル濃縮廃液貯蔵系	漏えい液受皿	AT06漏えい液受皿	漏えい液受皿	10条-7	AT	一式	②-3	既設	非安重	-	B-2/-	-	-	-		
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	-	高レベル廃液処理設備	高レベル濃縮廃液貯蔵系	高レベル濃縮廃液貯蔵系	漏えい液受皿	AT06漏えい液受皿	漏えい液受皿	10条-6	AT	一式	②-3	既設	非安重	-	B-2/-	-	-	-		
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	-	低レベル廃液処理設備	第1低レベル廃液処理系	-	漏えい液受皿	AT01漏えい液受皿	漏えい液受皿	10条-7	AT	一式	②-3	既設	非安重	-	C/-	-	-	-		
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	-	低レベル廃液処理設備	第1低レベル廃液処理系	-	漏えい液受皿	AT01/AT02漏えい液受皿	漏えい液受皿	10条-7	AT	一式	②-3	既設	非安重	-	C/-	-	-	-		
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	-	低レベル廃液処理設備	第1低レベル廃液処理系	-	漏えい液受皿	AT02/AT05漏えい液受皿	漏えい液受皿	10条-7	AT	一式	②-3	既設	非安重	-	C/-	-	-	-		
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	-	低レベル廃液処理設備	第1低レベル廃液処理系	-	漏えい液受皿	AT02漏えい液受皿	漏えい液受皿	10条-7	AT	一式	②-3	既設	非安重	-	C/-	-	-	-		
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	-	低レベル廃液処理設備	第1低レベル廃液処理系	-	漏えい液受皿	AT02漏えい液受皿	漏えい液受皿	10条-7	AT	一式	②-3	既設	非安重	-	C/-	-	-	-		
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	-	低レベル廃液処理設備	第1低レベル廃液処理系	-	漏えい液受皿	AT02漏えい液受皿	漏えい液受皿	10条-7	AT	一式	②-3	既設	非安重	-	C/-	-	-	-		
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	-	低レベル廃液処理設備	第1低レベル廃液処理系	-	漏えい液受皿	AT02漏えい液受皿	漏えい液受皿	10条-7	AT	一式	②-3	既設	非安重	-	C/-	-	-	-		

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(27/36)

番号	施設区分	設備区分	機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	地区区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考	
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	低レベル廃液処理設備	海洋放出管理系	漏えい液受皿	漏えい液受皿	10条-7	AT	一式	②-3	既設	非安重	-	C/-	-	-		
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	低レベル廃液処理設備	第1低レベル廃液処理系	主配管(溶液保持系)	主配管	10条-1	AT	一式	②-3	既設	非安重	-	B,C/-	-	-		
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄施設	低レベル廃液処理設備	海洋放出管理系	漏えい液受皿	漏えい液受皿	10条-1	AT	一式	②-3	既設	非安重	-	C/-	-	-		
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	低レベル固体廃棄物処理設備	廃液処理系	漏えい液受皿	漏えい液受皿	10条-7	AT	一式	②-3	既設	非安重	-	B/-	-	-		
	その他再処理設備の附属施設	-	分析設備	-	配管収納容器	AT01/AT02/放射性配管 第2セル配管収納容器	10条-6	AT	一式	②-3	既設	非安重	-	B-2/-	-	-		
	その他再処理設備の附属施設	-	分析設備	-	漏えい液受皿	AT01/放射性配管 第2セル漏えい液受皿	10条-7	AT	一式	②-3	既設	非安重	-	B/-	-	-		
	その他再処理設備の附属施設	-	分析設備	-	漏えい液受皿	AT01/放射性配管 第2セル漏えい液受皿	10条-7	AT	一式	②-3	既設	非安重	-	C/-	-	-		
	その他再処理設備の附属施設	-	分析設備	-	主配管	主配管(溶液保持系)	10条-1	AT	一式	②-3	既設	非安重	-	B,C/-	-	-		
1260	その他再処理設備の附属施設	-	圧縮空気設備	設計基準対象の施設	安全圧縮空気系	空気圧縮機	10条-1 11条/35条-32 38条(代替供給) - 4, 5, 6, 9, 15, 16, 17, 2 1 38条(廃ガス) - 6, 8, 9, 11, 12, 24, 29 38条(水素排気) - 4, 11, 12, 19	機-07-1	AA	3台	②-3	既設	安重	常設SA	S/(S)	-	-	主: 安全圧縮空気系 従: 臨界事故時水素掃気系 代替可溶性中性子吸収材緊急供給系 廃ガス貯留設備
1261	その他再処理設備の附属施設	-	圧縮空気設備	設計基準対象の施設	安全圧縮空気系	空気貯槽	10条-1 38条(代替供給) - 4, 5, 6, 9, 15, 16, 17, 2 1 38条(廃ガス) - 6, 8, 9, 11, 12, 24, 29 38条(水素排気) - 4, 11, 12, 19	機-07-2	AA	1基	②-3	既設	安重	常設SA	S/-	-	-	
1262	その他再処理設備の附属施設	-	圧縮空気設備	設計基準対象の施設	安全圧縮空気系	空気貯槽	10条-1 11条/35条-32 38条(水素排気) - 4, 11, 12, 19	機-07-3	AA	1基	②-3	既設	安重	常設SA	S/-	-	-	
1263	その他再処理設備の附属施設	-	圧縮空気設備	設計基準対象の施設	安全圧縮空気系	-	10条-1 38条(代替供給) - 4, 5, 6, 9, 15, 16, 17, 2 1 38条(廃ガス) - 6, 8, 9, 11, 12, 24, 29 38条(水素排気) - 4, 11, 12, 19	機-07-4	AA	2台	②-3	既設	安重	常設SA	S/-	-	-	
1264	その他再処理設備の附属施設	-	圧縮空気設備	設計基準対象の施設	安全圧縮空気系	-	10条-1 38条(代替供給) - 4, 5, 6, 9, 15, 16, 17, 2 1 38条(廃ガス) - 6, 8, 9, 11, 12, 24, 29 38条(水素排気) - 4, 11, 12, 19	機-07-5	AA	1基	②-3	既設	安重	-	S/-	-	-	
1265	その他再処理設備の附属施設	-	圧縮空気設備	設計基準対象の施設	安全圧縮空気系	-	10条-1	機-07-6	AA	1基	②-3	既設	安重	-	S/-	-	-	
1266	その他再処理設備の附属施設	-	圧縮空気設備	設計基準対象の施設	安全圧縮空気系	安全圧縮空気系	主配管(閉じ込め機能の支援系, 代替緊急供給系, 廃ガス貯留系, 臨界事故時水素掃気系)	主配管	10条-1	配-07-1	AA	一式	②-3	既設	安重	-	S/(S)	主: 安全圧縮空気系 従: 臨界事故時水素掃気系 代替可溶性中性子吸収材緊急供給系 廃ガス貯留設備
1267	その他再処理設備の附属施設	-	圧縮空気設備	設計基準対象の施設	安全圧縮空気系	安全圧縮空気系	主配管(閉じ込め機能の支援系, 臨界事故時水素掃気系)	主配管	10条-1	配-07-2	AA, AT, AC	一式	②-3 ②-4	既設	安重	-	S/(S)	主: 安全圧縮空気系 従: 臨界事故時水素掃気系 代替可溶性中性子吸収材緊急供給系 廃ガス貯留設備
1268	その他再処理設備の附属施設	-	圧縮空気設備	設計基準対象の施設	安全圧縮空気系	安全圧縮空気系	主配管(閉じ込め機能の支援系, 臨界事故時水素掃気系)	主配管	10条-1	配-07-3	AA	一式	②-3	既設	安重	-	S/(S)	主: 安全圧縮空気系 従: 臨界事故時水素掃気系 代替可溶性中性子吸収材緊急供給系 廃ガス貯留設備
1269	その他再処理設備の附属施設	-	圧縮空気設備	設計基準対象の施設	安全圧縮空気系	安全圧縮空気系	主配管(閉じ込め機能の支援系)	主配管	10条-1	配-07-4	AA, AB, KA, AT, CA	一式	②-3 ②-4	既設	安重	-	S/-	-
1270	その他再処理設備の附属施設	-	圧縮空気設備	設計基準対象の施設	安全圧縮空気系	安全圧縮空気系	主配管(閉じ込め機能の支援系)	主配管	10条-1	配-07-5	AA, AB, KA, AT, AC, CA	一式	②-3 ②-4	既設	安重	-	S/-	-
1271	その他再処理設備の附属施設	-	圧縮空気設備	設計基準対象の施設	安全圧縮空気系	安全圧縮空気系	主配管(サポート用冷却水系: 再処理設備本体用)	主配管	10条-19	配-07-6	AA	一式	②-3	既設	安重	-	S/-	-
	その他再処理設備の附属施設	-	蒸気供給設備	設計基準対象の施設	安全蒸気系	安全蒸気系ボイラ	熱交換器	10条-8	機-07-1	AA	2基	②-3	既設	安重	-	S/-	-	-
	その他再処理設備の附属施設	-	蒸気供給設備	設計基準対象の施設	安全蒸気系	供給水槽	容器	10条-8	機-07-2	AA	1基	②-3	既設	安重	-	S/-	-	-
	その他再処理設備の附属施設	-	蒸気供給設備	設計基準対象の施設	安全蒸気系	燃料ポンプ	容器	10条-8	機-07-3	AA	2基	②-3	既設	安重	-	S/-	-	-
	その他再処理設備の附属施設	-	蒸気供給設備	設計基準対象の施設	安全蒸気系	-	安全弁及び逃がし弁	10条-8	機-07-4	AA	2基	②-3	既設	安重	-	S/-	-	-
	その他再処理設備の附属施設	-	蒸気供給設備	設計基準対象の施設	安全蒸気系	安全蒸気系	主配管(漏えい液回収系)	主配管	10条-8	配-07-1	AA, KA, AB	一式	②-3	既設	安重	-	S/-	-
	その他再処理設備の附属施設	-	蒸気供給設備	設計基準対象の施設	安全蒸気系	安全蒸気系	主配管(漏えい液回収系)	主配管	10条-8	配-07-2	AA	一式	②-3	既設	安重	-	S/-	-
	その他再処理設備の附属施設	-	蒸気供給設備	設計基準対象の施設	安全蒸気系	安全蒸気系	主配管(漏えい液回収系)	主配管	10条-8	配-07-3	AA	一式	②-3	既設	安重	-	S/-	-
	その他再処理設備の附属施設	-	冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	再処理設備本体用 安全冷却水系冷却塔	安全冷却水冷却塔	熱交換器	10条-1, 19	機-07-1	A4-A, A4-B	2	②-1/②-3	改造/既設	安重	-	S/-	-
	その他再処理設備の附属施設	-	冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	冷却水循環ポンプ	安全冷却水循環ポンプ	ポンプ	10条-1, 19	機-07-2	AA	4	②-3	既設	安重	-	S/-	-
	その他再処理設備の附属施設	-	冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	膨張槽	安全冷却水膨張槽	容器	10条-1, 19	機-07-3	AA	2	②-3	既設	安重	-	S/-	-
	その他再処理設備の附属施設	-	冷却水設備	設計基準対象の施設	安全冷却水系	第2非常用ディーゼル発電機用 安全冷却水系冷却塔	冷却塔	熱交換器	10条-1	機-07-4	G10(A), G10(B)	2	②-3	既設	安重	-	S/-	-

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(29/36)

番号	施設区分	設備区分	機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数値	申請回	変更区分	地区区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
2	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	ブルー水浄化系脱塩装置漏えい検知計	計装/放管設備	10条-7	機06-33	FA	2	①-2	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
3	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	ブルー水浄化系ポンプ(燃料取出しピペット水ポンプ)A, B漏えい検知計	計装/放管設備	10条-7	機06-35	FA	1	①-2	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
4	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	南第2配管室漏えい検知計	計装/放管設備	10条-7	機06-36	FA	1	①-2	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
5	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	ブルー水浄化系ろ過装置弁室漏えい検知計	計装/放管設備	10条-7	機06-37	FA	3	①-2	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
6	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	ブルー水浄化系脱塩装置A, B弁第1室漏えい検知計	計装/放管設備	10条-7	機06-38	FA	1	①-2	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
7	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	西第2配管室漏えい検知計	計装/放管設備	10条-7	機06-39	FA	1	①-2	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
8	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	ブルー水浄化系脱塩装置A, B弁第2室漏えい検知計	計装/放管設備	10条-7	機06-40	FA	1	①-2	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
9	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	ブルー水浄化系脱塩装置A, B弁第3室漏えい検知計	計装/放管設備	10条-7	機06-42	FA	1	①-2	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
10	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	破損燃料缶内部水受槽漏えい検知計	計装/放管設備	10条-7	機06-56	FA	1	①-2	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
11	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	AT09漏えい検知ポット 液位計	計装/放管設備	10条-7	機06-67	FA	1	①-2	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
12	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	キャスタ内部除染水受槽 漏えい液受皿 液位計	計装/放管設備	10条-7	機06-68	FA	1	①-2	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
13	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	ブルー水浄化系ろ過装置逆洗水受槽漏えい検知計	計装/放管設備	10条-7	機06-73	FA	1	①-2	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
14	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	ブルー水浄化系ろ過装置逆洗水受槽弁室漏えい検知計	計装/放管設備	10条-7	機06-74	FA	1	①-2	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
15	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	北第3配管室漏えい検知計	計装/放管設備	10条-7	機06-75	FA	1	①-2	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
16	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	キャスタ内部水受槽漏えい検知計	計装/放管設備	10条-7	機06-76	FA	2	①-2	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
17	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	キャスタ内部水ポンプ室漏えい検知計	計装/放管設備	10条-7	機06-77	FA	2	①-2	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
18	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	第1ろ過装置漏えい検知計	計装/放管設備	10条-7	機06-80	FA	4	①-2	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
19	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	第1ろ過装置弁室漏えい検知計	計装/放管設備	10条-7	機06-84	FA	2	①-2	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
20	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	北第1配管室漏えい検知計	計装/放管設備	10条-7	機06-86	FA	1	①-2	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
21	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	安全冷却水放射線レベル	安全冷却水放射線レベル計	10条-12	機06-102	FA	2	①-2	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
22	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	サンプリング配管セル漏えい検知ポット液位計	10条-6	機06-201	AA	1	②-4	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
23	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	放射性配管分岐第1セル漏えい液受皿液位計	10条-6,8	機06-202	AA	2	②-4	既設	安重	-	S/-	-	-	-
24	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	液面検出器セル漏えい液受皿液位計	10条-6	機06-204	AA	1	②-4	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
25	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	NOx吸収塔第1セル漏えい液受皿1液位計	10条-6	機06-205	AA	1	②-4	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
26	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	溶解槽セル漏えい検知ポット4液位計	10条-6	機06-206	AA	2	②-4	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
27	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	硝酸調整槽セル漏えい液受皿液位計	10条-6	機06-207	AA	2	②-4	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
28	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	溶解槽セル漏えい検知ポット1液位計	10条-6,8	機06-208	AA	4	②-4	既設	安重	-	S/-	-	-	-
29	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	溶解槽セル漏えい液受皿5液位計	10条-6,8	機06-210	AA	4	②-4	既設	安重	-	S/-	-	-	-
30	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	NOx吸収塔第2セル漏えい液受皿1液位計	10条-6	機06-212	AA	1	②-4	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
31	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	トランジセル漏えい液受皿液位計	10条-6	機06-219	AA	2	②-4	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
32	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	漏えい液希釈水供給槽水位計	10条-8	機06-224	AA	2	②-4	既設	安重	-	S/-	-	-	-
33	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	清澄機セル漏えい液受皿液位計	10条-6,8	機06-242	AA	4	②-4	既設	安重	-	S/-	-	-	-
34	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	中継槽セル漏えい液受皿液位計	10条-6,8	機06-244	AA	4	②-4	既設	安重	-	S/-	-	-	-
35	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	放射性配管分岐第4セル漏えい液受皿液位計	10条-6,8	機06-250	AA	2	②-4	既設	安重	-	S/-	-	-	-
36	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	計量・調整槽セル漏えい液受皿液位計	10条-6,8	機06-252	AA	2	②-4	既設	安重	-	S/-	-	-	-
37	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	計量後中間貯槽セル漏えい液受皿液位計	10条-6,8	機06-254	AA	2	②-4	既設	安重	-	S/-	-	-	-
38	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	放射性配管分岐第1セル漏えい液受皿液位計	10条-6	機06-290	AB	2	②-4	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
39	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	放射性配管分岐第2セル漏えい液受皿液位計	10条-6,8	機06-292	AB	2	②-4	既設	安重	-	S/-	-	-	-
40	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	溶解液中間貯槽セル漏えい液受皿3液位計	10条-6,8	機06-294	AB	2	②-4	既設	安重	-	S/-	-	-	-
41	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	溶解液供給槽セル漏えい液受皿液位計	10条-6,8	機06-296	AB	2	②-4	既設	安重	-	S/-	-	-	-
42	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	抽出塔セル漏えい液受皿液位計	10条-6,8	機06-298	AB	2	②-4	既設	安重	-	S/-	-	-	-
43	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	抽出液受槽セル漏えい液受皿液位計	10条-6,8	機06-300	AB	2	②-4	既設	安重	-	S/-	-	-	-
44	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	抽出液供給槽セル漏えい液受皿液位計	10条-6,8	機06-302	AB	2	②-4	既設	安重	-	S/-	-	-	-
45	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	分配槽セル漏えい液受皿液位計	10条-6	機06-360	AB	1	②-4	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
46	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	プルトニウム溶液中間貯槽セル漏えい液受皿液位計	10条-6	機06-361	AB	1	②-4	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
47	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	プルトニウム洗浄器セル漏えい液受皿2液位計	10条-6,8	機06-362	AB	2	②-4	既設	安重	-	S/-	-	-	-
48	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	ウラン濃縮供給槽セル漏えい液受皿液位計	10条-6	機06-364	AB	1	②-4	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
49	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	ウラン濃縮液受槽セル漏えい液受皿液位計	10条-6	機06-365	AB	1	②-4	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
50	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	ウラン濃縮液受槽セル漏えい液受皿液位計	10条-6	機06-366	AB	1	②-4	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
51	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	分離棟第一時貯留処理槽第3セル漏えい液受皿液位計	10条-6	機06-367	AB	1	②-4	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
52	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	分離棟第一時貯留処理槽第4セル漏えい液受皿液位計	10条-6	機06-368	AB	1	②-4	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
53	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	分離棟第一時貯留処理槽第1セル漏えい液受皿液位計	10条-6,8	機06-369	AB	2	②-4	既設	安重	-	S/-	-	-	-
54	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	分離棟第一時貯留処理槽第2セル漏えい液受皿液位計	10条-6,8	機06-371	AB	2	②-4	既設	安重	-	S/-	-	-	-
55	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	アクティブ試験設備第1室漏えい液受皿液位計	10条-7	機06-392	AB	1	②-4	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
56	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	アクティブ試験設備第5室漏えい液受皿液位計	10条-7	機06-393	AB	1	②-4	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
57	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	アクティブ試験設備第2室漏えい液受皿液位計	10条-7	機06-394	AB	1	②-4	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
58	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	アクティブ試験設備第4室漏えい液受皿液位計	10条-7	機06-395	AB	1	②-4	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
59	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	ウランモニタセル漏えい液受皿漏えい検知ポット 液位計	10条-6	機06-396	AC	1	②-4	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
60	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	放射性配管分岐第1セル漏えい液受皿液位計	10条-6	機06-397	AC	1	②-4	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
61	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	放射性配管分岐第1セル漏えい液受皿4液位計	10条-6	機06-398	AC	1	②-4	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
62	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	放射性配管分岐第1セル漏えい液受皿液位計	10条-6	機06-399	AC	1	②-4	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
63	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	放射性配管分岐第1セル漏えい液受皿6液位計	10条-6	機06-400	AC	1	②-4	既設	非安重	-	C/-	-	-	-
64	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	ウラン溶液供給槽セル漏えい液受皿 液位計	10条-6	機06-401	AC	1	②-4	既設	非安重	-	C/-	-	-	-

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(32/36)

番号	施設区分	設備区分	機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数値	申請回	変更区分	地区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
197	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	アルカリ濃縮廃液中和槽セル漏えい液受皿液位計	計装/放管設備	10条-6	機06-1457	KA	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
198	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	固化セル漏えい液受皿液位計	計装/放管設備	10条-6,8	機06-1458	KA	2	②-4	既設	安重	S/-	-	-	
199	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	高レベル廃液混合槽第1セル漏えい液受皿液位計	計装/放管設備	10条-6,8	機06-1460	KA	2	②-4	既設	安重	S/-	-	-	
200	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	高レベル廃液混合槽第2セル漏えい液受皿液位計	計装/放管設備	10条-6,8	機06-1462	KA	2	②-4	既設	安重	S/-	-	-	
201	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	供給液槽第1セル漏えい検知ポット液位計	計装/放管設備	10条-6	機06-1464	KA	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
202	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	セル漏えい液受皿の集液槽の液位	供給液槽第2セル漏えい検知ポット液位計	計装/放管設備	10条-6	機06-1465	KA	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
203	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	低レベル濃縮廃液受槽漏えい液受皿液位計	計装/放管設備	10条-7	機06-1904	DA	2	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
204	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	低レベル濃縮廃液貯槽漏えい液受皿液位計	計装/放管設備	10条-7	機06-1906	DA	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
205	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	北第2配管室漏えい液受皿液位計	計装/放管設備	10条-7	機06-1907	DA	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
206	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	洗浄液受槽漏えい液受皿液位計	計装/放管設備	10条-7	機06-1908	DA	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
207	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	廃有機溶媒液受槽漏えい液受皿液位計	計装/放管設備	10条-7	機06-1909	DA	2	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
208	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	調整槽漏えい液受皿液位計	計装/放管設備	10条-7	機06-1911	DA	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
209	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	精分液槽漏えい液受皿液位計	計装/放管設備	10条-7	機06-1912	DA	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
210	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	ブルー水浄化塔室漏えい液受皿液位計	計装/放管設備	10条-7	機06-1916	AE	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
211	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	廃樹脂貯槽第1室漏えい液受皿液位計	計装/放管設備	10条-7	機06-1917	AE	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
212	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	廃樹脂貯槽第2室漏えい液受皿液位計	計装/放管設備	10条-7	機06-1918	AE	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
213	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	廃樹脂貯槽漏えい液受皿液位計	計装/放管設備	10条-7	機06-1919	BC	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
214	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	安全冷却水放射線レベル	安全冷却水放射線レベル計	10条-12	機06-1955	AA	2	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
215	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	安全冷却水放射線レベル	安全冷却水放射線レベル計	10条-12	機06-1957	AA	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
216	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	一般蒸気凝縮水放射線レベル	計装/放管設備	10条-12	機06-1971	AA	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
217	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	温水放射線レベル	計装/放管設備	10条-12	機06-1972	AA	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
218	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	安全冷却水放射線レベル	安全冷却水放射線レベル計	10条-12	機06-1973	AC	3	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
219	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	温水放射線レベル	計装/放管設備	10条-12	機06-1976	AC	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
220	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	サンプリング装置漏えい検知ポット液位計	計装/放管設備	10条-6	機06-1984	AH	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
221	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	放射線配管第1セル漏えい液受皿1液位計	計装/放管設備	10条-6	機06-1985	AH	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
222	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	セル漏えい検知ポット1液位計	計装/放管設備	10条-6	機06-1986	AH	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
223	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	セル漏えい検知ポット2液位計	計装/放管設備	10条-6	機06-1987	AH	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
224	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	セル漏えい検知ポット3液位計	計装/放管設備	10条-6	機06-1988	AH	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
225	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	回収操作ボックス漏えい液受皿液位計	計装/放管設備	10条-6	機06-1989	AH	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
226	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	廃ガス洗浄塔セル漏えい液受皿液位計	計装/放管設備	10条-6	機06-1990	AH	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
227	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	セル漏えい検知ポット2液位計	計装/放管設備	10条-6	機06-1991	AH	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
228	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	分析液受槽セル漏えい液受皿液位計	計装/放管設備	10条-6	機06-1992	AH	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
229	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	回収槽セル漏えい液受皿液位計	計装/放管設備	10条-6	機06-1993	AH	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
230	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	分析液受槽セル漏えい液受皿液位計	計装/放管設備	10条-6	機06-1994	AH	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
231	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	セル漏えい検知ポット1液位計	計装/放管設備	10条-6	機06-1995	AH	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
232	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	セル漏えい検知ポット2液位計	計装/放管設備	10条-6	機06-1996	AH	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
233	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	温水放射線レベル	計装/放管設備	10条-12	機06-2000	AB	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
234	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	サンプリングベンチ第3セル漏えい液検知ポット液位計	計装/放管設備	10条-6	機06-2047	AB	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
235	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	サンプリングベンチ第4セル漏えい液検知ポット液位計	計装/放管設備	10条-6	機06-2048	AB	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
236	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	サンプリングベンチ第5セル漏えい液検知ポット液位計	計装/放管設備	10条-6	機06-2049	AB	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
237	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	安全冷却水放射線レベル	安全冷却水放射線レベル計	10条-12	機06-2050	AB	2	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
238	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	安全冷却水放射線レベル	安全冷却水放射線レベル計	10条-12	機06-2052	AB	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
239	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	冷水放射線レベル	冷水放射線レベル計	10条-12	機06-2063	CA	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
240	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	安全冷却水放射線レベル	安全冷却水放射線レベル計	10条-12	機06-2064	CA	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
241	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	安全冷却水放射線レベル	安全冷却水放射線レベル計	10条-12	機06-2065	KA	2	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
242	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	安全冷却水放射線レベル	第1レベル濃縮廃液貯槽冷却水放射線レベル計	10条-12	機06-2065	KA	2	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
243	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	安全冷却水放射線レベル	第2レベル濃縮廃液貯槽冷却水放射線レベル計	10条-12	機06-2067	KA	2	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
244	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	安全冷却水放射線レベル	安全冷却水系放射線レベル計	10条-12	機06-2069	KA	2	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
245	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	安全冷却水放射線レベル	高レベル廃液共用貯槽冷却水放射線レベル計	10条-12	機06-2071	KA	2	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
246	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	安全冷却水放射線レベル	安全冷却水放射線レベル計	10条-12	機06-2073	KA	2	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
247	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	ウラン系サンプリングベンチ第1セル漏えい検知ポット液位計	計装/放管設備	10条-6	機06-2127	AC	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
248	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	プルトニウム系サンプリングベンチ第3セル漏えい液受皿液位計	計装/放管設備	10条-6	機06-2128	AC	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
249	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	プルトニウム系サンプリングベンチ第4セル漏えい液受皿液位計	計装/放管設備	10条-6	機06-2129	AC	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
250	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	サンプリング配管第1セル漏えい液受皿液位計	計装/放管設備	10条-6	機06-2170	KA	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
251	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	サンプリング配管第1セル漏えい液受皿2液位計	計装/放管設備	10条-6	機06-2171	KA	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
252	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	サンプリング配管第1セル漏えい液受皿液位計	計装/放管設備	10条-6	機06-2172	KA	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
253	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	放射線配管第2セル漏えい液受皿液位計	計装/放管設備	10条-6	機06-2173	KA	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
254	計測制御システム施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	-	セル内漏えい検知カメラ	計装/放管設備	10条-10	機06-2174	KA	1	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	
放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類ガス処理設備	分析建屋塔槽類ガス処理設備	凝縮器	凝縮器	10条-1,14,16	機-13-1	AH	1	②-4	既設	非安重	B/-	-	-	
放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類ガス処理設備	分析建屋塔槽類ガス処理設備	デミスタ	デミスタ	10条-1,14,16	機-13-2	AH	1	②-4	既設	非安重	B/-	-	-	
放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類ガス処理設備	分析建屋塔槽類ガス処理設備	廃ガス洗浄塔	廃ガス洗浄塔	10条-1,14,16	機-13-3	AH	1	②-4	既設	非安重	B/-	-	-	
放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類ガス処理設備	分析建屋塔槽類ガス処理設備	排風機	排風機	10条-1,14,16	機-13-4	AH	2	②-4	既設	非安重	B/-	-	-	
放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類ガス処理設備	分析建屋塔槽類ガス処理設備	主配管(廃ガス処理系)	主配管	10条-1,14,16	配-13-1	AH	一式	②-4	既設	非安重	B-1,C/-	-	-	気体：廃ガス
放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類ガス処理設備	分析建屋塔槽類ガス処理設備	主配管(廃ガス処理系)	主配管	10条-1,14,16	配-07-1	AH	一式	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	気体：廃ガス
放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	塔槽類ガス処理設備	分析建屋塔槽類ガス処理設備	高性能粒子フィルタ	高性能粒子フィルタ	10条-1,14,16	機-13-5	AH	4	②-4	既設	非安重	B/-	-	-	
放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	換気設備	分析建屋換気設備	分析建屋排気系	分析建屋排気系	10条-1,14,16	配-13-1	AH	一式	②-4	既設	非安重	C/-	-	-	OSL(再処理主)
放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	換気設備	分析建屋換気設備	分析建屋排気系	分析建屋排気系	10条-1,14,16	配-13-2	AH	一式	②-4	既設	非安重	B-1/-	-	-	OSL(再処理主)
放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	換気設備	分析建屋換気設備	分析建屋排気系	分析建屋排気系	10条-1,14,16	配-13-3	AH	一式	②-4	既設	非安重	B-1/-	-	-	

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(36/36)

番号	施設区分	設備区分	機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	地区区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	分析設備のグローブボックス	粉末O/M測定前処理グローブボックス	機-13-204	CA	1	②-3	既設	非安重	—	B-1/—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	分析設備のグローブボックス	粉末O/M測定グローブボックス	機-13-205	CA	1	②-3	既設	非安重	—	B-1/—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	分析設備のグローブボックス	粉末粒径測定グローブボックス	機-13-206	CA	1	②-3	既設	非安重	—	B-1/—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	分析設備のグローブボックス	比表面積測定グローブボックス	機-13-207	CA	1	②-3	既設	非安重	—	B-1/—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	分析設備のグローブボックス	溶液サンプル気送グローブボックス	機-13-208	CA	1	②-3	既設	非安重	—	B-1/—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	分析設備	主配管(建屋換気系)	配-13-1	AH	一式	②-4	既設	非安重	—	B-1/—	—	—	気体：GB内空気
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	分析設備	主配管(漏えい拡大防止系)	配-13-2	AH	一式	②-4	既設	非安重	—	B-1/—	—	—	液体：ウラン及びプルトニウムを含む溶液
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	分析設備	主配管(溶液保持系)	配-13-3	AH	一式	②-4	既設	非安重	—	B-1/—	—	—	液体：ウラン及びプルトニウムを含む溶液
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	フード	核物質等取扱ボックス	機-13-178	AH	1	②-4	既設	非安重	—	C/—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	フード	核物質等取扱ボックス	機-13-179	AH	1	②-4	既設	非安重	—	C/—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	フード	核物質等取扱ボックス	機-13-180	AH	1	②-4	既設	非安重	—	C/—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	フード	核物質等取扱ボックス	機-13-181	AH	1	②-4	既設	非安重	—	C/—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	フード	核物質等取扱ボックス	機-13-182	AH	1	②-4	既設	非安重	—	C/—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	フード	核物質等取扱ボックス	機-13-183	AH	1	②-4	既設	非安重	—	C/—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	フード	核物質等取扱ボックス	機-13-184	AH	1	②-4	既設	非安重	—	C/—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	フード	核物質等取扱ボックス	機-13-185	AH	1	②-4	既設	非安重	—	C/—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	フード	核物質等取扱ボックス	機-13-186	AH	1	②-4	既設	非安重	—	C/—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	フード	核物質等取扱ボックス	機-13-187	AH	1	②-4	既設	非安重	—	C/—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	フード	核物質等取扱ボックス	機-13-188	AH	1	②-4	既設	非安重	—	C/—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	フード	核物質等取扱ボックス	機-13-189	AH	1	②-4	既設	非安重	—	C/—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	フード	核物質等取扱ボックス	機-13-190	AH	1	②-4	既設	非安重	—	C/—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	フード	核物質等取扱ボックス	機-13-191	AH	1	②-4	既設	非安重	—	C/—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	フード	核物質等取扱ボックス	機-13-192	AH	1	②-4	既設	非安重	—	C/—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	フード	核物質等取扱ボックス	機-13-193	AH	1	②-4	既設	非安重	—	C/—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	フード	核物質等取扱ボックス	機-13-194	AH	1	②-4	既設	非安重	—	C/—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	フード	核物質等取扱ボックス	機-13-195	AH	1	②-4	既設	非安重	—	C/—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	フード	核物質等取扱ボックス	機-13-196	AH	1	②-4	既設	非安重	—	C/—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	フード	核物質等取扱ボックス	機-13-197	AH	1	②-4	既設	非安重	—	C/—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	—	分析設備	フード	核物質等取扱ボックス	機-13-198	AH	1	②-4	既設	非安重	—	C/—	—	—	

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)

(1/1)

番号	施設区分		設備区分			機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 適用区別	エゼダンス 適用区別	設置場所	数量	申請回	変更区分	DR区分	SAE区分	耐震設計	兼用 (主部)	兼用 (主部)	備考
施設共通	—	—	—	—	—	—	基本設計方針	—	19条-1～5, 10～ 13, 20, 22～24	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—