

別紙1-1-1 各条における申請対象設備

(第4条：核燃料物質の臨界防止)

目 次

1. 概要
2. 基本設計方針と申請対象設備の紐付け
3. 系統として機能、性能を達成する設備を構成する機器等の抽出及び検証
4. 機器単体で技術基準への適合や基本設計を達成するものの検証

添付 1 : 申請対象設備リスト (第 4 条 : 核燃料物質の臨界防止)

1. 概要

本資料は、補足説明資料「本文、添付書類、補足説明項目への展開」（各条00資料）にて整理した別紙2に基づき、技術基準規則への適合性及び事業変更許可との整合性を説明する上で必要な設備・機器について、基本設計方針と申請対象設備を紐付けし、申請対象設備が抜けなく抽出されていることを検証するものである。

2. 基本設計方針と申請対象設備の紐付け

申請対象設備が抜けなく抽出されていることを検証するため、別紙2にて基本設計方針の適用を受ける主な設備を明確化し、さらに、申請対象設備と基本設計方針の紐付けを行い、技術基準規則への適合性及び事業変更許可との整合性を説明するために必要な設備が抜けなく抽出されていることを検証する。

基本設計方針と紐付けをした申請対象設備リストを添付1に、紐付けした別紙2を別紙1-1-40に示す。

3. 系統として機能、性能を達成する設備を構成する機器等の抽出及び検証

施設を構成する設備等には、機器単体で技術基準規則への適合を達成するものと系統として技術基準規則への適合を達成するものがあり、特に系統として機能、性能を達成するものに対しては、当該系統の中で安全機能に関する対象範囲や対象機器を抽出することが必要である。

上記の系統として機能、性能を達成するものに対して、安全機能に関する対象範囲や対象機器を抽出する方法として、設備構成情報等を示す設計図書に対する色塗りを行う。

系統図の色塗りにて確認する設備は以下の通り。

【系統として機能、性能を達成する設備】

① 溶解設備

設計情報（設備構成情報等を示す設計図書）として、エンジニアリングフローダイアグラム、計装ループブロック図、構造図、系統図等を対象とする。

抽出された機器等が、基本設計方針の要求事項を達成するために必要十分であることを、抽出された機器等と別紙2の機能要求②に該当する基本設計方針との比較により確認する。

また、設計図書に対する色塗りによって抽出された機器等を「設備の抽出」で作成した設工認申請対象設備リストに反映する。

抽出結果は、共通09の補足説明資料 別紙「系統として機能、性能を達成する設備」にて示す。

4. 機器単体で技術基準への適合や基本設計を達成するものの検証

別紙2で基本設計方針との紐付けにより該当する設備のうち、「機器単体で機能、性能を達成する設備（機能要求②が要求される機器単体）」及び「機能要求①に該当する設備」、「設置要求に該当する設備」のそれぞれが設工認申請対象設備となる。

抽出した設備に抜け等がないことを確認するため、再処理規則等、技術基準規則および事業許可規則で要求されている施設、系統、機器等をもとに設備選定フローによって分類した設備のうち、仕様表対象設備の中で機器単体により技術基準への適合を達成するとした設備、基本設計方針に個別名称を記載する設備（②-a）を比較する。

また、機器単体で機能、性能を達成する設備は、設計図書の機器リスト、既認可申請書等を用いて、対象を明確化する。機器単体で機能、性能を達成する設備と設計図書等との紐付け結果は、共通09の補足説明資料 別紙「機器単体で機能、性能を達成する設備」にて示す。

添付 1

申請対象設備リスト

(第 4 条 : 核燃料物質の臨界防止)

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(1/17)

番号	施設区分	設備区分	機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	地区区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考				
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	設計基準対象の施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料受入れ設備	燃料取出し設備	—	燃焼度計測前燃料仮置きラック	燃焼度計測前燃料仮置きラック	ラック/ビット	4条-2, 3, 7, 8, 10	機-4	FA	2	①-3	改造	安重	常設SA	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2Ss	主: 燃料取出し設備 従: 燃界防止設備	—	—
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	設計基準対象の施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料受入れ設備	燃料取出し設備	—	燃焼度計測後燃料仮置きラック	燃焼度計測後燃料仮置きラック	ラック/ビット	4条-2, 3, 7, 8, 10	機-5	FA	2	①-3	改造	安重	常設SA	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2Ss	主: 燃料取出し設備 従: 燃界防止設備	—	—
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	設計基準対象の施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料受入れ設備	燃料取出し設備	—	燃料取出し装置	燃料取出し装置	搬送設備	4条-2, 3	機-6	FA	2	①-3	改造	非安重	—	B-1, B-2/-	—	—	—
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	設計基準対象の施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備	—	高残留濃度DWR燃料貯蔵ラック	高残留濃度DWR燃料貯蔵ラック	ラック/ビット	4条-2, 3, 7, 8, 10	機-7	FA	2	①-3	改造	安重	常設SA	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2Ss	主: 燃料貯蔵設備 従: 燃界防止設備	—	—
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	設計基準対象の施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備	—	高残留濃度PWR燃料貯蔵ラック	高残留濃度PWR燃料貯蔵ラック	ラック/ビット	4条-2, 3, 7, 8, 10	機-8	FA	3	①-3	改造	安重	常設SA	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2Ss	主: 燃料貯蔵設備 従: 燃界防止設備	—	—
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	設計基準対象の施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備	—	低残留濃度DWR燃料貯蔵ラック	低残留濃度DWR燃料貯蔵ラック	ラック/ビット	4条-2, 3, 7, 8, 10	機-9	FA	60	①-3	改造	安重	常設SA	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2Ss	主: 燃料貯蔵設備 従: 燃界防止設備	—	—
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	設計基準対象の施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備	—	低残留濃度PWR燃料貯蔵ラック	低残留濃度PWR燃料貯蔵ラック	ラック/ビット	4条-2, 3, 7, 8, 10	機-10	FA	63	①-3	改造	安重	常設SA	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2Ss	主: 燃料貯蔵設備 従: 燃界防止設備	—	—
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	設計基準対象の施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備	—	燃料取扱装置	燃料取扱装置 (DWR燃料用)	搬送設備	4条-2, 3	機-11	FA	1	①-3	改造	非安重	—	B-1, B-2/-	—	—	—
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	設計基準対象の施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備	—	燃料取扱装置	燃料取扱装置 (PWR燃料用)	搬送設備	4条-2, 3	機-12	FA	1	①-3	改造	非安重	—	B-1, B-2/-	—	—	—
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	設計基準対象の施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備	—	燃料取扱装置	燃料取扱装置 (DWR燃料及びPWR燃料用)	搬送設備	4条-2, 3	機-13	FA	1	①-3	改造	非安重	—	B-1, B-2/-	—	—	—
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	設計基準対象の施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料送出し設備	—	DWR燃料用バスケット	DWR燃料用バスケット	ラック/ビット	4条-2, 3, 7, 8, 10	機-2	FA	2	①-3	改造	安重	常設SA	—/—	主: 燃料送出し設備 従: 燃界防止設備	—	—
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	設計基準対象の施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料送出し設備	—	PWR燃料用バスケット	PWR燃料用バスケット	ラック/ビット	4条-2, 3, 7, 8, 10	機-3	FA	13	②-4	改造	安重	常設SA	—/—	主: 燃料送出し設備 従: 燃界防止設備	—	—
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	設計基準対象の施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料送出し設備	—	PWR燃料用バスケット	PWR燃料用バスケット	ラック/ビット	4条-2, 3, 7, 8, 10	機-4	FA	2	①-3	改造	安重	常設SA	—/—	主: 燃料送出し設備 従: 燃界防止設備	—	—
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	設計基準対象の施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料送出し設備	—	PWR燃料用バスケット	PWR燃料用バスケット	ラック/ビット	4条-2, 3, 7, 8, 10	機-5	FA	13	②-4	改造	安重	常設SA	—/—	主: 燃料送出し設備 従: 燃界防止設備	—	—
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	設計基準対象の施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料送出し設備	—	バスケット仮置き架台(空用)	バスケット仮置き架台(空用)	ラック/ビット	4条-2, 3, 7, 8, 10	機-6	FA	1	①-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	設計基準対象の施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料送出し設備	—	バスケット仮置き架台(実入り用)	バスケット仮置き架台(実入り用)	ラック/ビット	4条-2, 3, 7, 8, 10	機-7	FA	4	①-3	改造	安重	常設SA	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2Ss	主: 燃料送出し設備 従: 燃界防止設備	—	—
	再処理設備本体	せん断処理施設	—	燃料供給設備	—	—	燃料横転クレーン	燃料横転クレーン	搬送設備	4条-2, 3	機-02-1	AA	2	②-3	改造	非安重	—	B-2/-	—	—	—
	再処理設備本体	せん断処理施設	—	せん断処理設備	—	—	せん断機	せん断機	機械装置	4条-2, 3	機-02-1	AA	2	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	溶解槽	溶解槽	容器	4条-2, 3, 14	機-02-1	AA	2	②-3	改造	安重	常設SA	S, 1. 2Ss/(S), S	主: 溶解設備 従: 代替可溶性中性子吸収材緊急供給系 燃料貯蔵設備 燃界事故時水素掃気系	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	第1よう素追出し槽	第1よう素追出し槽	容器	4条-2, 3	機-02-2	AA	2	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	第1よう素追出し槽	第2よう素追出し槽	容器	4条-2, 3	機-02-3	AA	2	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	中間ポット	中間ポット	容器	4条-2, 3	機-02-4	AA	2	②-3	改造	安重	常設SA	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2Ss	主: 溶解設備 従: 代替換気設備 代替安全冷却水系	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	エンドピース酸洗浄槽	エンドピース酸洗浄槽	容器	4条-2, 3	機-02-5	AA	2	②-3	改造	非安重	常設SA	B/(S), B	主: 溶解設備 従: 重大事故時可溶性中性子吸収材供給系 燃界事故時水素掃気系	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	可溶性中性子吸収材緊急供給槽	可溶性中性子吸収材緊急供給槽	容器	4条-14	機-02-11	AA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	溶解設備	—	主要弁	4条-14	機-02-12	AA	4	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	溶解設備	溶解槽喉付サイホン分離ポット	容器	4条-2, 3	機-02-40	AA	4	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	溶解設備	第1よう素追出し槽喉付サイホン分離ポット	容器	4条-2, 3	機-02-41	AA	4	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	溶解設備	第2よう素追出し槽喉付サイホン分離ポット	容器	4条-2, 3	機-02-42	AA	4	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	溶解設備	中間ポット喉付サイホン分離ポット	容器	4条-2, 3	機-02-43	AA	2	②-3	改造	安重	常設SA	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2Ss	主: 溶解設備 従: 代替安全冷却水系	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	溶解設備	中間ポットエアリフト分離ポット	容器	4条-2, 3	機-02-44	AA	2	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	溶解設備	主配管(可溶性中性子吸収材緊急供給系)	主配管	4条-14	配-02-7	AA	一式	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	流体: 硝酸ガドリニウム
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	溶解設備	主配管(溶液保持系、可溶性中性子吸収材緊急供給系、代替可溶性中性子吸収材緊急供給系)	主配管	4条-14	配-02-12	AA	一式	②-3	改造	安重	常設SA	B-2/(S)	主: 溶解設備 従: 代替可溶性中性子吸収材緊急供給系	—	流体1: 硝酸ガドリニウム 流体2: 燃料せん断片
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	清澄・計量設備	—	—	中継槽	中継槽	容器	4条-2, 3	機-02-1	AA	2	②-3	改造	安重	常設SA	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2Ss	主: 清澄・計量設備 従: 代替安全冷却水系 代替安全圧縮空気系 代替換気設備	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	清澄・計量設備	—	—	リサイクル槽	リサイクル槽	容器	4条-2, 3	機-02-2	AA	2	②-3	改造	安重	常設SA	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2Ss	主: 清澄・計量設備 従: 代替安全冷却水系 代替換気設備	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	清澄・計量設備	—	—	清澄機	清澄機	容器	4条-2, 3	機-02-4	AA	2	②-3	改造	安重	常設SA	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2Ss	主: 清澄・計量設備 従: 代替安全冷却水系	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	清澄・計量設備	—	—	計量前中間貯槽	計量前中間貯槽	容器	4条-2, 3	機-02-5	AA	2	②-3	改造	安重	常設SA	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2Ss	主: 清澄・計量設備 従: 代替安全冷却水系 代替安全圧縮空気系 代替換気設備	—	—

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(2/17)

番号	施設区分			設備区分			機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	地区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	清澄・計量設備	—	—	計量・調整槽	計量・調整槽	容器	4条-2.3	機-02-6	AA	1	②-3	改造	安重	常設SA	S, 1. 2Ss/ (S) 1. 2Ss	主：清澄・計量設備 従：代替安全冷却水系 代替安全圧縮空気系 代替換気設備	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	清澄・計量設備	—	—	計量補助槽	計量補助槽	容器	4条-2.3	機-02-7	AA	1	②-3	改造	安重	常設SA	S, 1. 2Ss/ (S) 1. 2Ss	主：清澄・計量設備 従：代替安全冷却水系 代替安全圧縮空気系 代替換気設備	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	清澄・計量設備	—	—	計量後中間貯槽	計量後中間貯槽	容器	4条-2.3	機-02-8	AA	1	②-3	改造	安重	常設SA	S, 1. 2Ss/ (S) 1. 2Ss	主：清澄・計量設備 従：代替安全冷却水系 代替安全圧縮空気系 代替換気設備	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	清澄・計量設備	—	—	清澄・計量設備	中継槽ゲデオン	容器	4条-2.3	機-02-9	AA	4	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	清澄・計量設備	—	—	清澄・計量設備	計量前中間貯槽ポンプ1	ポンプ	4条-2.3	機-02-10	AA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	清澄・計量設備	—	—	清澄・計量設備	計量前中間貯槽ポンプ2	ポンプ	4条-2.3	機-02-11	AA	4	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	清澄・計量設備	—	—	清澄・計量設備	計量前中間貯槽ポンプ3	ポンプ	4条-2.3	機-02-12	AA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	清澄・計量設備	—	—	清澄・計量設備	計量後中間貯槽ポンプ	ポンプ	4条-2.3	機-02-13	AA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	清澄・計量設備	—	—	清澄・計量設備	中継槽サンプリングポット	容器	4条-2.3	機-02-24	AA	2	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	清澄・計量設備	—	—	清澄・計量設備	中継槽サンプリングポットサイ ホン分離ポット	容器	4条-2.3	機-02-25	AA	2	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	清澄・計量設備	—	—	清澄・計量設備	計量後中間貯槽サンプリング ポットサイホン分離ポット	容器	4条-2.3	機-02-28	AA	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	清澄・計量設備	—	—	清澄・計量設備	計量・調整槽サイホン1分種ポ ット	容器	4条-2.3	機-02-30	AA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	清澄・計量設備	—	—	清澄・計量設備	計量・調整槽サイホン2分種ポ ット	容器	4条-2.3	機-02-31	AA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	清澄・計量設備	—	—	清澄・計量設備	計量・調整槽サイホン3分種ポ ット	容器	4条-2.3	機-02-32	AA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	清澄・計量設備	—	—	清澄・計量設備	計量・調整槽サイホン4分種ポ ット	容器	4条-2.3	機-02-33	AA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	清澄・計量設備	—	—	清澄・計量設備	計量・調整槽サイホン5分種ポ ット	容器	4条-2.3	機-02-34	AA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	清澄・計量設備	—	—	清澄・計量設備	計量・調整槽サイホン6分種ポ ット	容器	4条-2.3	機-02-35	AA	4	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	清澄・計量設備	—	—	清澄・計量設備	中継槽ゲデオンプライミング ポット	容器	4条-2.3	機-02-36	AA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	ガンマモニタ第1エアリフトボ ンブ 分離ポット	容器	4条-2.3	機-03-1	AB	1	②-3	既設	安重	—	B-2, 1. 2Ss/-	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	ガンマモニタ第2エアリフトボ ンブ 分離ポット	容器	4条-2.3	機-03-2	AB	1	②-3	既設	安重	—	B-2, 1. 2Ss/-	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	ガンマモニタ流量計測ポット	容器	4条-2.3	機-03-3	AB	1	②-3	既設	安重	—	B, 1. 2Ss/-	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	ガンマモニタサイホンプライミ ングポット	容器	4条-2.3	機-03-4	AB	1	②-3	既設	安重	—	B, 1. 2Ss/-	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	ガンマモニタサイホン 分離ポット	容器	4条-2.3	機-03-5	AB	1	②-3	既設	安重	—	B-2, 1. 2Ss/-	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	ガンマモニタ計測ポット	容器	4条-2.3	機-03-6	AB	1	②-3	既設	安重	—	B, 1. 2Ss/-	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	第2ウラン・プルトニウムモニ タ 第1エアリフトポンブ分離ポ ット	容器	4条-2.3	機-03-7	AB	1	②-3	既設	安重	—	B, 1. 2Ss/-	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	第2ウラン・プルトニウムモニ タ 第2エアリフトポンブ分離ポ ット	容器	4条-2.3	機-03-8	AB	1	②-3	既設	安重	—	B, 1. 2Ss/-	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	第2ウラン・プルトニウムモニ タ 流量計測ポット	容器	4条-2.3	機-03-9	AB	1	②-3	既設	安重	—	B, 1. 2Ss/-	—	—	—

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(3/17)

番号	施設区分			設備区分			機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DR区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
再処理設備本体	分離施設	—	—	分離設備	—	—	—	第2ウラン・プルトニウムモニタ 第2エアリフトポンプ中間ポット	容器	4条-2.3	機-03-10	AB	1	②-3	既設	安重	—	B, 1.2Ss/-	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	—	分離設備	—	—	—	第2ウラン・プルトニウムモニタ 計測ポット	容器	4条-2.3	機-03-11	AB	1	②-3	既設	安重	—	B, 1.2Ss/-	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	—	分離設備	—	—	—	溶解液中間貯槽	容器	4条-2.3	機-03-19	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2S _s	主：分離設備 従：代替安全圧縮空気系 従：代替安全冷却水系 従：代替換気設備	—	
再処理設備本体	分離施設	—	—	分離設備	—	—	—	溶解液中間貯槽ポンプ	ポンプ	4条-2.3	機-03-22	AB	2	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	—	分離設備	—	—	—	溶解液供給槽	容器	4条-2.3	機-03-23	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2S _s	主：分離設備 従：代替安全圧縮空気系 従：代替安全冷却水系 従：代替換気設備	—	
再処理設備本体	分離施設	—	—	分離設備	—	—	—	溶解液供給槽ゲデオン	容器	4条-2.3	機-03-26	AB	2	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	—	分離設備	—	—	—	溶解液供給槽ゲデオン プライミングポット	容器	4条-2.3	機-03-27	AB	2	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	—	分離設備	—	—	—	溶解液供給槽流量計測ポット	容器	4条-2.3	機-03-28	AB	2	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	—	分離設備	—	—	—	補助抽出廃液受槽	容器	4条-2.3	機-03-29	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B-2/-	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	—	分離設備	—	—	—	抽出廃液受槽	容器	4条-2.3	機-03-32	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2S _s	主：分離設備 従：代替安全圧縮空気系 従：代替安全冷却水系 従：代替換気設備	—	
再処理設備本体	分離施設	—	—	分離設備	—	—	—	抽出廃液中間貯槽	容器	4条-2.3	機-03-33	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2S _s	主：分離設備 従：代替安全圧縮空気系 従：代替安全冷却水系 従：代替換気設備	—	
再処理設備本体	分離施設	—	—	分離設備	—	—	—	抽出廃液中間貯槽スチーム ジェットポンプ 漏えい液検知ポット	容器	4条-2.3	機-03-34	AB	1	②-3	既設	安重	—	B/-	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	—	分離設備	—	—	—	抽出塔	容器	4条-2.3, 7, 8, 10	機-03-38	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(4/17)

番号	施設区分			設備区分			機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DR区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	抽出塔流量計測ポット/抽出塔エアリフトポンプバフファチューブ	容器	4条-2,3	機-03-41	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	T B P 洗浄塔エアリフトポンプ分離ポット	容器	4条-2,3	機-03-42	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	抽出塔エアリフトポンプ分離ポット	容器	4条-2,3	機-03-43	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	第1 洗浄塔	第1 洗浄塔	容器	4条-2, 3, 7, 8, 10	機-03-44	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	第1 洗浄塔流量計測ポット/第1 洗浄塔エアリフトポンプバフファチューブ	容器	4条-2,3	機-03-45	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	T B P 洗浄塔エアリフトポンプ分離ポット	容器	4条-2,3	機-03-46	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	第1 洗浄塔エアリフトポンプ分離ポット	容器	4条-2,3	機-03-47	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	第1 洗浄塔溶液採取ポット	容器	4条-2,3	機-03-48	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	T B P 洗浄塔	T B P 洗浄塔	容器	4条-2, 3, 7, 8, 10	機-03-49	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	T B P 洗浄塔エアリフトポンプバフファチューブ	容器	4条-2,3	機-03-50	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	T B P 洗浄塔エアリフトポンプ分離ポット	容器	4条-2,3	機-03-51	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	T B P 洗浄塔流量計測ポット	容器	4条-2,3	機-03-52	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	第2 洗浄塔	第2 洗浄塔	容器	4条-2, 3, 7, 8, 10	機-03-53	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	第2 洗浄塔流量計測ポット	容器	4条-2,3	機-03-54	AB	1	②-3	既設	安重	—	B, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	第1 洗浄塔流量計測ポット	容器	4条-2,3	機-03-55	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	第2 洗浄塔エアリフトポンプ分離ポット	容器	4条-2,3	機-03-56	AB	1	②-3	既設	安重	—	B, 1. 2Ss/-	—	—	

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(5/17)

番号	施設区分			設備区分			機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	地区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	補助抽出器	補助抽出器	容器	4条-2, 3, 7, 8, 10	機-03-57	AB	1	②-3	既設	安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	補助抽出器サイホンボット	容器	4条-2, 3	機-03-58	AB	2	②-3	既設	安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	補助抽出器流量計測ボット	容器	4条-2, 3	機-03-59	AB	1	②-3	既設	安重	—	B, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	補助抽出器エアリフトポンプ 分離ボット	容器	4条-2, 3	機-03-60	AB	1	②-3	既設	安重	—	B-2, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	T B P 洗浄器	T B P 洗浄器	容器	4条-2, 3, 7, 8, 10	機-03-61	AB	1	②-3	既設	安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	T B P 洗浄器サイホンボット	容器	4条-2, 3	機-03-62	AB	1	②-3	既設	安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	第1一時貯留処理槽シール槽	容器	4条-2, 3	機-03-63	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	補助抽出器エアリフトポンプ バフファチューブ	容器	4条-2, 3	機-03-64	AB	1	②-3	既設	安重	—	B, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	予備第2ウラン・プルトニウム モニタ 第2エアリフトポンプ分離ボット	容器	4条-2, 3	機-03-65	AB	1	②-3	既設	安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	予備ガンマモニタ第1エアリフト ポンプ 分離ボット	容器	4条-2, 3	機-03-66	AB	1	②-3	既設	安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	予備ガンマモニタ第2エアリフト ポンプ 分離ボット	容器	4条-2, 3	機-03-67	AB	1	②-3	既設	安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	予備ガンマモニタサイホン 分離ボット	容器	4条-2, 3	機-03-68	AB	1	②-3	既設	安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	予備抽出塔エアリフトポンプ 分離ボット	容器	4条-2, 3	機-03-69	AB	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	補助抽出器予備エアリフトポンプ 分離ボット	容器	4条-2, 3	機-03-70	AB	1	②-3	既設	安重	—	B-2, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	溶解液供給予備ゲデオン ブライミングボット	容器	4条-2, 3	機-03-71	AB	2	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(6/17)

番号	施設区分			設備区分			機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	地区区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	溶解液供給槽予備流量計測ポット	容器	4条-2.3	機-03-72	AB	2	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	溶解液供給槽予備ゲデオン	容器	4条-2.3	機-03-73	AB	2	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	T B P 洗浄塔流量計測ポット	容器	4条-2.3	機-03-80	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2S _s	主：分離設備 従：代替安全冷却水系	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	第2洗浄塔流量計測ポット/第2洗浄塔エアリフトポンプバフファチューブ	容器	4条-2.3	機-03-81	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2S _s	主：分離設備 従：代替安全冷却水系	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	第2洗浄塔エアリフトポンプ分離ポット	容器	4条-2.3	機-03-82	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	第2洗浄塔エアリフトポンプ分離ポット	容器	4条-2.3	機-03-83	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	抽出塔流量計測ポット	容器	4条-2.3	機-03-84	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	抽出塔流量計測ポット	容器	4条-2.3	機-03-85	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	抽出塔エアリフトポンプ分離ポット	容器	4条-2.3	機-03-86	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	抽出塔エアリフトポンプ分離ポット	容器	4条-2.3	機-03-87	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	抽出塔エアリフトポンプ分離ポット	容器	4条-2.3	機-03-88	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	抽出塔エアリフトポンプ分離ポット	容器	4条-2.3	機-03-89	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	第1洗浄塔エアリフトポンプ分離ポット	容器	4条-2.3	機-03-90	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	第1洗浄塔エアリフトポンプ分離ポット	容器	4条-2.3	機-03-91	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	T B P 洗浄塔エアリフトポンプ分離ポット	容器	4条-2.3	機-03-92	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離設備	—	—	—	T B P 洗浄塔エアリフトポンプ分離ポット	容器	4条-2.3	機-03-93	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	—	第2アルファモニタ第2エアリフトポンプ分離ポット	容器	4条-2.3	機-03-1	AB	1	②-3	既設	安重	—	B, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	—	第2アルファモニタサイホン分離ポット	容器	4条-2.3	機-03-2	AB	1	②-3	既設	安重	—	B-2, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	—	第2アルファモニタ第1エアリフトポンプ分離ポット	容器	4条-2.3	機-03-3	AB	1	②-3	既設	安重	—	B-2, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	—	第2アルファモニタサイホンブライミクタポット	容器	4条-2.3	機-03-4	AB	1	②-3	既設	安重	—	B-2, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	—	第2アルファモニタ流量計測ポット	容器	4条-2.3	機-03-5	AB	1	②-3	既設	安重	—	B-2, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	—	第2アルファモニタ計測ポット	容器	4条-2.3	機-03-6	AB	1	②-3	既設	安重	—	B, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	—	第1アルファモニタ第1エアリフトポンプ分離ポット	容器	4条-2.3	機-03-7	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	—	第1アルファモニタ第2エアリフトポンプ分離ポット	容器	4条-2.3	機-03-8	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(7/17)

番号	施設区分			設備区分			機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	地区区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	—	第1アルファモニタサイホン分離ポット	容器	4条-2,3	機-03-9	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	—	第1アルファモニタ第2エアリフトポンプ中間ポット	容器	4条-2,3	機-03-10	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	—	第1アルファモニタ流量計測ポット	容器	4条-2,3	機-03-11	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	—	第1アルファモニタ計測ポット	容器	4条-2,3	機-03-12	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	—	第3アルファモニタ計測ポット	容器	4条-2,3	機-03-13	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	—	第3アルファモニタサイホン分離ポット	容器	4条-2,3	機-03-14	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	—	第3アルファモニタ第2エアリフトポンプ中間ポット	容器	4条-2,3	機-03-15	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	—	第3アルファモニタ流量計測ポット	容器	4条-2,3	機-03-16	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	—	第3アルファモニタ第2エアリフトポンプ分離ポット	容器	4条-2,3	機-03-17	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	—	第3アルファモニタ第1エアリフトポンプ分離ポット	容器	4条-2,3	機-03-18	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	分配設備		主要弁	4条-12	機-03-20	AB	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	—	プルトニウム分配塔流量計測ポット/プルトニウム分配塔エアリフトポンプパフファチューブ	容器	4条-2,3	機-03-21	AB	1	②-3	既設	安重	—	B, 1. 2Ss/-	—	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	プルトニウム分配塔	プルトニウム分配塔	容器	4条-2, 3, 7, 8, 10	機-03-22	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	—	プルトニウム洗浄器エアリフトポンプ分離ポット	容器	4条-2,3	機-03-24	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	—	プルトニウム分配塔エアリフトポンプ分離ポット	容器	4条-2,3	機-03-25	AB	1	②-3	既設	安重	—	B, 1. 2Ss/-	—	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	—	ウラン洗浄塔エアリフトポンプ分離ポット	容器	4条-2,3	機-03-26	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	—	プルトニウム洗浄器エアリフトポンプパフファチューブ	容器	4条-2,3	機-03-27	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	—	ウラン洗浄塔エアリフトポンプ分離ポット	容器	4条-2,3	機-03-28	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	ウラン洗浄塔	ウラン洗浄塔	容器	4条-2, 3, 7, 8, 10	機-03-29	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	—	ウラン洗浄塔流量計測ポット	容器	4条-2,3	機-03-30	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	—	ウラン洗浄塔エアリフトポンプ分離ポット	容器	4条-2,3	機-03-31	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	プルトニウム溶液 T B P 洗浄器	プルトニウム溶液 T B P 洗浄器	容器	4条-2, 3, 7, 8, 10	機-03-34	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	—	プルトニウム溶液 T B P 洗浄器 サイホンポット	容器	4条-2,3	機-03-35	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	—	プルトニウム溶液 中間貯槽 ポンプ	ポンプ	4条-2,3	機-03-36	AB	2	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	プルトニウム溶液受槽	プルトニウム溶液受槽	容器	4条-2,3	機-03-37	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2Ss	主：分離設備 従：代替安全圧縮空気系 従：代替換気設備	—	—	

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(8/17)

番号	施設区分			設備区分			機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	地区区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
	再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	プルトニウム溶液中間貯槽	プルトニウム溶液中間貯槽	容器	4条-2,3	機-03-38	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 分離設備 従: 代替安全圧縮空気系 従: 代替換気設備	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	—	プルトニウム分配塔エアリフトポンプ 分離ポット	容器	4条-2,3	機-03-40	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	—	プルトニウム溶液中間貯槽ポンプ ブレイクポット	容器	4条-2,3	機-03-41	AB	2	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	—	プルトニウム洗浄器サイホン ポット	容器	4条-2,3	機-03-42	AB	2	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	プルトニウム洗浄器	プルトニウム洗浄器	容器	4条-2,3,7,8,10	機-03-43	AB	1	②-3	既設	非安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	—	第8一時貯留処理槽ブレイク ポット	容器	4条-2,3	機-03-46	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	—	第8一時貯留処理槽シール槽	容器	4条-2,3	機-03-47	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	—	ウラン洗浄塔流量計測ポット/ウ ラン洗浄塔エアリフトポンプ バックアップ	容器	4条-2,3	機-03-63	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 分配設備 従: 代替安全冷却水系	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	—	プルトニウム分配塔流量計測 ポット	容器	4条-2,3	機-03-64	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	—	プルトニウム分配塔流量計測 ポット	容器	4条-2,3	機-03-65	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B, 1.2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分配設備	—	—	—	プルトニウム分配塔エアリフト ポンプ 分離ポット	容器	4条-2,3	機-03-66	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	—	第1一時貯留処理槽 エアリフトポンプ分離ポット	容器	4条-2,3	機-03-1	AB	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	—	第7一時貯留処理槽 エアリフトポンプ分離ポット	容器	4条-2,3	機-03-2	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 分離建屋一時貯留処理設 備 従: 代替安全冷却水系	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	第1一時貯留処理槽	第1一時貯留処理槽	容器	4条-2,3	機-03-3	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 分離建屋一時貯留処理設 備 従: 代替安全冷却水系 従: 代替換気設備	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	第7一時貯留処理槽	第7一時貯留処理槽	容器	4条-2,3	機-03-4	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 分離建屋一時貯留処理設 備 従: 代替安全冷却水系 従: 代替換気設備	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	—	第7一時貯留処理槽 スチームジェットポンプ漏えい 液検知ポット	容器	4条-2,3	機-03-6	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	—	第2一時貯留処理槽 エアリフトポンプ分離ポット	容器	4条-2,3	機-03-7	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	—	第8一時貯留処理槽 エアリフトポンプ分離ポット	容器	4条-2,3	機-03-8	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(9/17)

番号	施設区分			設備区分			機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	地区区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
再処理設備本体	分離施設	—	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	第8一時貯留処理槽	第8一時貯留処理槽	容器	4条-2,3	機-03-9	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 分離建屋一時貯留処理設備 従: 代替安全冷却水系統 代替換気設備	—	
再処理設備本体	分離施設	—	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	—	第2一時貯留処理槽 スチームジェットポンプ漏えい 液検知ボット	容器	4条-2,3	機-03-10	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	第2一時貯留処理槽	第2一時貯留処理槽	容器	4条-2,3	機-03-12	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 分離建屋一時貯留処理設備 従: 代替安全圧縮空気系統 代替換気設備	—	
再処理設備本体	分離施設	—	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	—	第3一時貯留処理槽第1 エアリフトポンプ分離ボット	容器	4条-2,3	機-03-13	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	—	第3一時貯留処理槽第2 エアリフトポンプ分離ボット	容器	4条-2,3	機-03-14	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	—	第3一時貯留処理槽流量計測 ボット	容器	4条-2,3	機-03-15	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	—	第4一時貯留処理槽第2 エアリフトポンプ分離ボット	容器	4条-2,3	機-03-16	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	—	第4一時貯留処理槽第1 エアリフトポンプ分離ボット	容器	4条-2,3	機-03-17	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	—	第4一時貯留処理槽 スチームジェットポンプ漏えい 液検知ボット	容器	4条-2,3	機-03-18	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	第4一時貯留処理槽	第4一時貯留処理槽	容器	4条-2,3	機-03-19	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 分離建屋一時貯留処理設備 従: 代替安全圧縮空気系統 代替安全冷却水系統 代替換気設備	—	
再処理設備本体	分離施設	—	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	第3一時貯留処理槽	第3一時貯留処理槽	容器	4条-2,3	機-03-22	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 分離建屋一時貯留処理設備 従: 代替安全圧縮空気系統 代替安全冷却水系統 代替換気設備	—	
再処理設備本体	分離施設	—	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	—	第9一時貯留処理槽流量計測 ボット	容器	4条-2,3	機-03-23	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	
再処理設備本体	分離施設	—	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	—	第9一時貯留処理槽第1 エアリフトポンプ分離ボット	容器	4条-2,3	機-03-24	AB	1	②-3	既設	非安重	—	S/-	—	—	

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(10/17)

番号	施設区分			設備区分			機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	地区区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
	再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	—	第9一時貯留処理槽第2 エアリフトポンプ分離ポット	容器	4条-2.3	機-03-25	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	—	第9一時貯留処理槽第2 エアリフトポンプ分離ポット	容器	4条-2.3	機-03-26	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	—	第5一時貯留処理槽 エアリフトポンプ分離ポット	容器	4条-2.3	機-03-27	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	—	第5一時貯留処理槽第1 エアリフトポンプ分離ポット	容器	4条-2.3	機-03-28	AB	1	②-3	既設	安重	—	B, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	—	第5一時貯留処理槽第2 エアリフトポンプ分離ポット	容器	4条-2.3	機-03-29	AB	1	②-3	既設	安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	第9一時貯留処理槽	第9一時貯留処理槽	容器	4条-2.3	機-03-30	AB	1	②-3	既設	非安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	第5一時貯留処理槽	第5一時貯留処理槽	容器	4条-2.3	機-03-31	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	—	第10一時貯留処理槽 エアリフトポンプ分離ポット	容器	4条-2.3	機-03-32	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	—	第10一時貯留処理槽シール槽	容器	4条-2.3	機-03-33	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	第10一時貯留処理槽	第10一時貯留処理槽	容器	4条-2.3	機-03-34	AB	1	②-3	既設	非安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	第6一時貯留処理槽	第6一時貯留処理槽	容器	4条-2.3	機-03-35	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1. 2Ss/(S), 1. 2S s	主：分離建屋一時貯留処理設 備 従：代替安全冷却水系 従：代替換気設備	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	—	第3一時貯留処理槽 予備流量計測ポット	容器	4条-2.3	機-03-38	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	—	第3一時貯留処理槽 予備第2エアリフトポンプ分離 ポット	容器	4条-2.3	機-03-39	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	—	第4一時貯留処理槽 予備第2エアリフトポンプ分離 ポット	容器	4条-2.3	機-03-40	AB	1	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/-	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	—	分離建屋 一時貯留処理設備	—	—	—	第9一時貯留処理槽 予備流量計測ポット	容器	4条-2.3	機-03-41	AB	1	②-3	既設	非安重	—	B/-	—	—	

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(14/17)

番号	施設区分			設備区分		機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	地区区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考	
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	第3一時貯留処理槽	第3一時貯留処理槽	容器	4条-2,3	機-04-16	AC	1	②-4	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 精製建屋一時貯留処理設備 従: 代替安全圧縮空気系 代替換気設備 代替安全冷却水系			
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	精製建屋一時貯留処理槽	第3一時貯留処理槽第1エアリフトポンプA分離ポット	容器	4条-2,3	機-04-17	AC	1	②-4	既設	安重	—	S/-	—			
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	精製建屋一時貯留処理槽	第3一時貯留処理槽第2エアリフトポンプA分離ポット	容器	4条-2,3	機-04-18	AC	1	②-4	既設	安重	—	S/-	—			
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	精製建屋一時貯留処理槽	第3一時貯留処理槽エアリフトポンプB分離ポット	容器	4条-2,3	機-04-19	AC	1	②-4	既設	安重	—	S/-	—			
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	第7一時貯留処理槽	第7一時貯留処理槽	容器	4条-2,3	機-04-20	AC	1	②-4	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), S, 1.2Ss	主: 精製建屋一時貯留処理設備 従: 代替安全圧縮空気系 代替換気設備 重大事故時可溶性中性子吸収材供給系 臨界事故時水素捕集系			
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	第4一時貯留処理槽	第4一時貯留処理槽	容器	4条-2,3	機-04-21	AC	1	②-4	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—			
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	精製建屋一時貯留処理槽	第4一時貯留処理槽第1エアリフトポンプA分離ポット	容器	4条-2,3	機-04-22	AC	1	②-4	既設	安重	—	B/-	—			
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	精製建屋一時貯留処理槽	第4一時貯留処理槽第2エアリフトポンプA分離ポット	容器	4条-2,3	機-04-23	AC	1	②-4	既設	安重	—	B/-	—			
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	精製建屋一時貯留処理槽	第4一時貯留処理槽第1エアリフトポンプC分離ポット	容器	4条-2,3	機-04-24	AC	1	②-4	既設	安重	—	B/-	—			
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	精製建屋一時貯留処理槽	第4一時貯留処理槽第2エアリフトポンプC分離ポット	容器	4条-2,3	機-04-25	AC	1	②-4	既設	安重	—	B/-	—			
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	第5一時貯留処理槽	第5一時貯留処理槽	容器	4条-2,3	機-04-26	AC	1	②-4	既設	非安重	常設SA	B-2/B	主: 精製建屋一時貯留処理設備 従: 重大事故時可溶性中性子吸収材供給系 臨界事故時水素捕集系			
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	精製建屋一時貯留処理槽	精製建屋一時貯留処理槽第1セル漏えい液受皿2シルポット	容器	4条-2,3	機-04-31	AC	1	②-4	既設	安重	—	B-2/-	—			
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	精製建屋一時貯留処理槽	第5一時貯留処理槽エアリフトポンプB分離ポット	容器	4条-2,3	機-04-32	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—			
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	精製建屋一時貯留処理槽	第7一時貯留処理槽第1エアリフトポンプA分離ポット	容器	4条-2,3	機-04-33	AC	1	②-4	既設	安重	—	S/-	—			
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	精製建屋一時貯留処理槽	第7一時貯留処理槽第2エアリフトポンプA分離ポット	容器	4条-2,3	機-04-34	AC	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—			
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	精製建屋一時貯留処理槽	第7一時貯留処理槽エアリフトポンプB分離ポット	容器	4条-2,3	機-04-35	AC	1	②-4	既設	安重	—	S/-	—			
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	精製建屋一時貯留処理槽	精製建屋一時貯留処理槽第1セル漏えい液受皿1	容器	4条-2,3	機-04-36	AC	1	②-4	既設	安重	—	S/-	—			
	再処理設備本体	精製施設	設計基準対象の施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	精製建屋一時貯留処理槽	精製建屋一時貯留処理槽第1セル漏えい液受皿2	容器	4条-2,3	機-04-38	AC	1	②-4	既設	安重	常設SA	S/(S), 1.2Ss	主: 精製建屋一時貯留処理設備 従: 代替換気設備			
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	脱硝塔	脱硝塔	容器	4条-2 4条-3	機-05-5	BA	2	②-4	既設	安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	シール槽	シール槽	容器	4条-2 4条-3 4条-7 4条-8 4条-10	機-05-10	BA	2	②-4	既設	安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	U03受槽	U03受槽	容器	4条-2 4条-3 4条-7 4条-8 4条-10	機-05-12	BA	2	②-4	既設	安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	規格外製品受槽	規格外製品受槽	容器	4条-2 4条-3 4条-7 4条-8 4条-10	機-05-9	BA	2	②-4	既設	安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	規格外製品容器	規格外製品容器	容器	4条-2 4条-3 4条-7 4条-8 4条-10	機-05-11	BA	2	②-4	既設	安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	U03溶解槽	U03溶解槽	容器	4条-2 4条-3 4条-7 4条-8 4条-10	機-05-21	BA	1	②-4	既設	安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	—	シート供給槽	容器	4条-2 4条-3	機-05-6	BA	2	②-4	既設	安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	—	バックアップフィルタ	主配管	4条-2 4条-3	機-05-4	BA	2	②-4	既設	安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	—	充てん用バックアップフィルタ	主配管	4条-2 4条-3	機-05-7	BA	2	②-4	既設	安重	—	B/-	—	流体: ウラン及びプルトニウムを含む溶液	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	—	サンプリング用U03受槽	容器	4条-2 4条-3	機-05-17	BA	1	②-4	既設	安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	—	溶解用U03供給槽	容器	4条-2 4条-3	機-05-20	BA	1	②-4	既設	安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	ウラン脱硝系	主要弁	4条-2,3	機-05-105	BA	4	②-4	既設	安重	—	B/-	—			
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	充てん台車	搬送設備	4条-2 4条-3	機-05-102	BA	2	②-4	既設	非安重	—	B/-	—			
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	貯蔵容器クレーン	搬送設備	4条-2 4条-3	機-05-103	BA	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—			
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	—	貯蔵容器ホイスト	搬送設備	4条-2 4条-3	機-05-104	BA	2	②-4	既設	非安重	—	B/-	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	硝酸プルトニウム貯槽	硝酸プルトニウム貯槽	容器	4条-2 4条-3	機-05-2	CA	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 溶液系 従: 代替換気設備 代替安全冷却水系 代替安全圧縮空気系		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	混合槽	混合槽	容器	4条-2 4条-3	機-05-13	CA	2	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 溶液系 従: 代替換気設備 代替安全冷却水系 代替安全圧縮空気系		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	定量ポット	定量ポット	容器	4条-2 4条-3	機-05-12	CA	4	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	一時貯槽	一時貯槽	容器	4条-2 4条-3	機-05-17	CA	1	②-3	既設	安重	常設SA	S, 1.2Ss/(S), 1.2Ss	主: 溶液系 従: 代替換気設備 代替安全冷却水系 代替安全圧縮空気系		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	—	硝酸プルトニウム貯槽エアリフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2 4条-3	機-05-1	CA	4	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	—	混合槽エアリフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2 4条-3	機-05-11	CA	6	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	—	一時貯槽エアリフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2 4条-3	機-05-16	CA	2	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	漏えい液受皿	硝酸プルトニウム貯槽セル漏えい液受皿	容器	4条-2 4条-3	機-05-5	CA	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	漏えい液受皿	混合槽セル漏えい液受皿	容器	4条-2 4条-3	機-05-15	CA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	漏えい液受皿	一時貯槽セル漏えい液受皿	容器	4条-2 4条-3	機-05-21	CA	1	②-3	既設	安重	—	S/-	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	ポンプ	一時貯槽ポンプ	ポンプ	4条-2 4条-3	機-05-18	CA	1	②-3	既設	安重	—	S, 1.2Ss/-	—		
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	漏えい液移送ポンプ	漏えい液移送ポンプ	ポンプ	4条-2 4条-3	機-05-19	CA	2	②-3	既設	安重	—	S/-	—		

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(15/17)

番号	施設区分			設備区分			機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	地区区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主役)	共用 (主役)	備考
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	中間ポット	中間ポット	容器	4条-2 4条-3	機-05-1	CA	2	②-3	既設	安重	—	S, 1. 2Ss/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	脱硝装置	脱硝装置 (附属品: 脱硝皿)	機械装置	4条-2 4条-3	機-05-3	CA	10	②-3	既設	安重	—	—/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	凝縮廃液ろ過器	凝縮廃液ろ過器	ろ過装置	4条-2 4条-3	機-05-101	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1, 1. 2Ss/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	固気分離器	固気分離器	容器	4条-2 4条-3	機-05-6	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	凝縮廃液受槽	凝縮廃液受槽	容器	4条-2 4条-3	機-05-12	CA	2	②-3	既設	安重	—	B/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	凝縮廃液貯槽	凝縮廃液貯槽	容器	4条-2 4条-3	機-05-15	CA	2	②-3	既設	非安重	—	B/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	—	—	—	4条-2 4条-3	機-05-102	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	—	—	—	4条-2 4条-3	機-05-103	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1, 1. 2Ss/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	脱硝皿取扱装置	脱硝皿取扱装置	機械装置	4条-2 4条-3	機-05-8	CA	2	②-3	既設	非安重	—	B/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	脱硝・還元系	—	固気分離器	還元気送固気分離器	容器	4条-2 4条-3	機-05-20	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	脱硝・還元系	—	固気分離器	リワーク焙焼気送固気分離器	容器	4条-2 4条-3	機-05-8	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	脱硝・還元系	—	粉末ホッパ	脱硝粉末供給ホッパ	容器	4条-2 4条-3	機-05-1	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	脱硝・還元系	—	粉末ホッパ	焙焼粉末供給ホッパ	容器	4条-2 4条-3	機-05-21	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	脱硝・還元系	—	—	—	—	4条-2 4条-3	機-05-6	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	脱硝・還元系	—	伊魔ガスフィルタ	焙焼伊魔ガスフィルタ	主配管	4条-2 4条-3	機-05-9	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	脱硝・還元系	—	伊魔ガスフィルタ	還元伊魔ガスフィルタ	主配管	4条-2 4条-3	機-05-28	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	脱硝・還元系	—	焙焼炉	焙焼炉	機械装置	4条-2 4条-3	機-05-4	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	脱硝・還元系	—	還元炉	還元炉	機械装置	4条-2 4条-3	機-05-26	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	保管容器	保管容器	運搬・製品容器	4条-2 4条-3	機-05-20	CA	8	②-3	既設	安重	—	—/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	—	—	—	4条-2 4条-3	機-05-108	CA	1	②-3	既設	非安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	固気分離器	混合気送固気分離器	容器	4条-2 4条-3 4条-7 4条-8 4条-10	機-05-11	CA	3	②-3	既設	安重	—	B/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	固気分離器	リワーク粉砕気送固気分離器	容器	4条-2 4条-3 4条-7 4条-8 4条-10	機-05-7	CA	1	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	粉末ホッパ	粉砕機供給ホッパ	容器	4条-2 4条-3 4条-7 4条-8 4条-10	機-05-3	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	保管ビット	保管ビット	ラック/ビット/棚	4条-2 4条-3 4条-7 4条-8 4条-10	機-05-109	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	保管容器移動装置	保管容器移動装置	搬送設備	4条-2 4条-3	機-05-110	CA	2	②-3	既設	非安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	保管昇降機	保管昇降機	搬送設備	4条-2 4条-3	機-05-111	CA	2	②-3	既設	非安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	粉末缶引出装置	粉末缶引出装置	搬送設備	4条-2 4条-3	機-05-112	CA	1	②-3	既設	非安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	充てん台車	充てん台車	搬送設備	4条-2 4条-3	機-05-113	CA	2	②-3	既設	非安重	—	B/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	搬送台車	搬送台車	搬送設備	4条-2 4条-3	機-05-114	CA	1	②-3	既設	非安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	—	—	—	4条-2 4条-3	機-05-115	CA	2	②-3	既設	非安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	—	—	—	4条-2 4条-3	機-05-116	CA	1	②-3	既設	非安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	粉砕機	粉砕機	機械装置	4条-2 4条-3 4条-7 4条-8 4条-10	機-05-5	CA	2	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	混合機	混合機	機械装置	4条-2 4条-3	機-05-12	CA	1	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	粉末充てん機	粉末充てん機	機械装置	4条-2 4条-3 4条-7 4条-8 4条-10	機-05-15	CA	1	②-3	既設	安重	—	B-1/—	—	—	
	製品貯蔵施設	—	—	ウラン酸化物貯蔵設備	—	—	ウラン酸化物貯蔵容器	ウラン酸化物貯蔵容器	運搬・製品容器	4条-2 4条-3	機-05-1	BB	4000	②-4	既設	安重	—	—/—	—	—	
	製品貯蔵施設	—	—	ウラン酸化物貯蔵設備	—	—	貯蔵バスケット	貯蔵バスケット	ラック/ビット/棚	4条-2 4条-3 4条-7 4条-8 4条-10	機-05-2	BB	1000	②-4	既設	安重	—	—/—	—	—	
	製品貯蔵施設	—	—	ウラン酸化物貯蔵設備	—	—	貯蔵室クレーン	貯蔵室クレーン	搬送設備	4条-2 4条-3	機-05-4	BB	2	②-4	既設	非安重	—	B-1/—	—	—	
	製品貯蔵施設	—	—	ウラン酸化物貯蔵設備	—	—	昇降リフト	昇降リフト	搬送設備	4条-2 4条-3	機-05-5	BB	1	②-4	既設	非安重	—	B-1/—	—	—	
	製品貯蔵施設	—	—	ウラン酸化物貯蔵設備	—	—	移載クレーン	移載クレーン	搬送設備	4条-2 4条-3	機-05-6	BB	1	②-4	既設	非安重	—	B/—	—	—	
	製品貯蔵施設	—	—	ウラン酸化物貯蔵設備	—	—	バスケット搬送台車	バスケット搬送台車	搬送設備	4条-2 4条-3	機-05-7	BB	1	②-4	既設	非安重	—	B-1/—	—	—	
	製品貯蔵施設	—	—	ウラン酸化物貯蔵設備	—	—	貯蔵容器搬送台車	貯蔵容器搬送台車	搬送設備	4条-2 4条-3	機-05-9	BB	1	②-4	既設	非安重	—	B/—	—	—	
	製品貯蔵施設	—	—	ウラン酸化物貯蔵設備	—	—	天井クレーン	天井クレーン	搬送設備	4条-2 4条-3	機-05-10	BB	1	②-4	既設	非安重	—	B/—	—	—	
	製品貯蔵施設	—	—	ウラン酸化物貯蔵設備	—	—	—	—	—	4条-2 4条-3	機-05-11	BB	2	②-4	既設	非安重	—	B-1/—	—	—	
	製品貯蔵施設	—	—	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備	—	—	粉末缶	粉末缶	運搬・製品容器	4条-2 4条-3	機-05-1	CB	5040	②-4	既設	安重	—	—/—	—	MOX (再処理主)	
	製品貯蔵施設	—	—	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備	—	—	混合酸化物貯蔵容器	混合酸化物貯蔵容器	運搬・製品容器	4条-2 4条-3	機-05-2	CB	1680	②-4	既設	安重	—	—/—	—	MOX (再処理主)	
	製品貯蔵施設	—	—	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備	—	—	貯蔵ホール	貯蔵ホール	ラック/ビット/棚	4条-2 4条-3 4条-7 4条-8 4条-10	機-05-3	CB	4	②-4	改造	安重	—	B-2, 1. 2Ss/—	—	—	

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(16/17)

番号	施設区分	設備区分	機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	地区区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
製品貯蔵施設	—	—	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備	貯蔵容器台車	第1/第2貯蔵容器台車	4条-2 4条-3	機-05-4	CB	2	②-4	既設	非安重	—	B-1/-	—	—	—
製品貯蔵施設	—	—	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備	昇降機	第1昇降機	4条-2 4条-3	機-05-5	CB	1	②-4	既設	非安重	—	B-1/-	—	—	—
製品貯蔵施設	—	—	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備	昇降機	第1昇降機	4条-2 4条-3	機-05-5	CB	1	②-4	既設	非安重	—	B-1/-	—	—	—
製品貯蔵施設	—	—	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備	貯蔵台車	貯蔵台車	4条-2 4条-3	機-05-7	CB	4	②-4	既設	非安重	—	B-1/-	—	—	—
製品貯蔵施設	—	—	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備	払出台車	払出台車	4条-2 4条-3	機-05-8	CB	1	②-4	既設	非安重	—	B-1/-	—	—	—
計測制御系統施設	—	設計基準対象の施設	計測制御設備	使用済燃料集合体の燃焼度及び平均濃縮度	燃焼度計測装置	4条-2,3	機06-2	FA	1	①-2	既設	安重	—	C/-	—	—	—
計測制御系統施設	—	設計基準対象の施設	計測制御設備	せん断刃位置	せん断刃位置 (B.H.T.後退制限位置(PWR))	4条-2,3	機06-129	AA	4	②-4	既設	安重	—	S/-	—	—	—
計測制御系統施設	—	設計基準対象の施設	計測制御設備	せん断刃位置	せん断刃位置 (B.H.T.後退制限位置(PWR))	4条-2,3	機06-130	AA	4	②-4	既設	安重	—	S/-	—	—	—
計測制御系統施設	—	設計基準対象の施設	計測制御設備	燃料せん断長位置 エンドピースせん断位置	燃料せん断長位置 せん断機B 燃料送り出し検出器	4条-2,3	機06-141	AA	4	②-4	既設	安重	—	S/-	—	—	—
計測制御系統施設	—	設計基準対象の施設	計測制御設備	溶解槽溶解液密度	溶解槽密度計	4条-2,3	機06-171	AA	8	②-4	既設	安重	—	S/-	—	—	—
計測制御系統施設	—	設計基準対象の施設	計測制御設備	第1及び第2よう素追出し槽溶解液密度	第1よう素追出し槽密度計 第1よう素追出し槽温度計	4条-2,3	機06-173	AA	8	②-4	既設	安重	—	S/-	—	—	—
計測制御系統施設	—	設計基準対象の施設	計測制御設備	第1及び第2よう素追出し槽溶解液密度	第2よう素追出し槽密度計 第2よう素追出し槽温度計	4条-2,3	機06-187	AA	4	②-4	既設	安重	—	S/-	—	—	—
計測制御系統施設	—	設計基準対象の施設	計測制御設備	エンドピース酸洗浄槽洗浄液密度	エンドピース酸洗浄槽密度計	4条-2,3	機06-305	AB	2	②-4	既設	安重	—	C/-	—	—	—
計測制御系統施設	—	設計基準対象の施設	計測制御設備	プルトニウム洗浄器のアルファ線の計数率	プルトニウム洗浄器5段目アルファ線量計	4条-12	機06-307	AB	10	②-4	既設	安重	—	S/-	—	—	—
計測制御系統施設	—	設計基準対象の施設	計測制御設備	プルトニウム洗浄器のアルファ線の計数率	プルトニウム洗浄器5段目7α線検出器の故障検知(7α回転ドラム回転しや断位置,測定位置,校正位置)	4条-12	機06-449	AC	2	②-4	既設	安重	—	C/-	—	—	—
計測制御系統施設	—	設計基準対象の施設	計測制御設備	プルトニウム洗浄器のアルファ線の計数率	プルトニウム洗浄器4段目アルファ線量計	4条-12	機06-458	AC	10	②-4	既設	安重	—	S/-	—	—	—
計測制御系統施設	—	設計基準対象の施設	計測制御設備	プルトニウム洗浄器のアルファ線の計数率	7αモニタデイス回転検出 7αモニタドラム回転検出 7αモニタデイス校正位置 7αモニタデイスしや断位置 7αモニタデイス測定位置	4条-12	機06-502	BA	4	②-4	既設	安重	—	C/-	—	—	—
計測制御系統施設	—	設計基準対象の施設	計測制御設備	ウラン酸化物貯蔵容器の充てん位置	自動充てん装置 充てん位置	4条-2,3	機06-516	BA	4	②-4	既設	安重	—	C/-	—	—	—
計測制御系統施設	—	設計基準対象の施設	計測制御設備	脱硝塔内部温度	脱硝塔(コーン部)温度計	4条-2,3	機06-2433	AA	4	②-4	既設	安重	—	S/-	—	—	—
計測制御系統施設	—	設計基準対象の施設	計測制御設備	せん断刃位置	せん断刃位置異常によるせん断停止回路	4条-2,3	機06-2434	AA	4	②-4	既設	安重	—	S/-	—	—	—
計測制御系統施設	—	設計基準対象の施設	計測制御設備	燃料せん断長位置 エンドピースせん断位置	燃料せん断長位置異常によるせん断停止回路 エンドピースせん断位置異常によるせん断停止回路	4条-2,3	機06-2439	AA	4	②-4	既設	安重	—	S/-	—	—	—
計測制御系統施設	—	設計基準対象の施設	計測制御設備	溶解槽溶解液密度	溶解槽溶解液密度高によるせん断停止回路	4条-2,3	機06-2467	AA	4	②-4	既設	安重	—	S/-	—	—	—
計測制御系統施設	—	設計基準対象の施設	計測制御設備	エンドピース酸洗浄槽洗浄液密度	エンドピース酸洗浄槽洗浄液密度高によるせん断停止回路	4条-2,3	機06-2481	BA	4	②-4	既設	安重	—	C/-	—	—	—
計測制御系統施設	—	設計基準対象の施設	計測制御設備	ウラン酸化物貯蔵容器の充てん位置	ウラン酸化物貯蔵容器充てん位置の検知によるUO3粉末の充てん起動回路	4条-2,3	機06-2485	BA	4	②-4	既設	安重	—	C/-	—	—	—
計測制御系統施設	—	設計基準対象の施設	計測制御設備	脱硝塔内部温度	脱硝塔内部の温度低による硝酸グラニル濃縮液の供給停止回路	4条-2,3	機06-2489	CA	2	②-4	既設	安重	—	C/-	—	—	—
計測制御系統施設	—	設計基準対象の施設	計測制御設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝粉体の自然時の温度	脱硝装置の温度計及び照度計によるシャッタの起動回路	4条-2,3	機06-2491	CA	2	②-4	既設	安重	—	C/-	—	—	—
計測制御系統施設	—	設計基準対象の施設	計測制御設備	脱硝皿の重量	空気輸送終了検知及び脱硝皿の重量確認による脱硝皿取扱装置の起動回路	4条-2,3	機06-2493	CA	2	②-4	既設	安重	—	C/-	—	—	—
計測制御系統施設	—	設計基準対象の施設	計測制御設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝粉体の自然時の照度	脱硝装置の温度計及び照度計によるシャッタの起動回路	4条-2,3	機06-2495	CA	2	②-4	既設	安重	—	C/-	—	—	—
計測制御系統施設	—	設計基準対象の施設	計測制御設備	脱硝皿のウラン・プルトニウム混合脱硝粉体の空気輸送終了	空気輸送終了検知及び脱硝皿の重量確認による脱硝皿取扱装置の起動回路	4条-2,3	機06-2497	CA	4	②-4	既設	安重	—	C/-	—	—	—
計測制御系統施設	—	設計基準対象の施設	計測制御設備	保管容器の充てん位置	保管容器充てん位置の検知によるMOX粉末の充てん起動回路	4条-2,3	機06-2499	CA	4	②-4	既設	安重	—	C/-	—	—	—
計測制御系統施設	—	設計基準対象の施設	計測制御設備	保管容器の充てん位置	保管容器充てん位置の検知によるMOX粉末の充てん起動回路	4条-2,3	機06-2505	CA	2	②-4	既設	安重	—	C/-	—	—	—
計測制御系統施設	—	設計基準対象の施設	計測制御設備	粉末缶の充てん位置	粉末缶充てん位置の検知によるMOX粉末の充てん起動回路	4条-2,3	機06-2507	CA	2	②-4	既設	安重	—	C/-	—	—	—
計測制御系統施設	—	設計基準対象の施設	計測制御設備	粉末缶の質量	粉末缶質量の検知による粉末缶取出装置の起動回路	4条-2,3	機06-2557	AB	1	②-4	既設	安重	—	S/-	—	—	主：計測制御設備 従：安全保護回路
計測制御系統施設	—	設計基準対象の施設	計測制御設備	プルトニウム洗浄器の中性子の計数率	プルトニウム洗浄器1段目中性子線量計	4条-12	機06-2618	AA	4	②-4	既設	安重	—	S/-	—	—	—
計測制御系統施設	—	設計基準対象の施設	計測制御設備	溶解槽放射線レベル	溶解槽放射線レベル計	4条-14	機06-2618	AA	4	②-4	既設	安重	—	S/-	—	—	—

申請対象設備リスト (各条における申請対象設備)
(17/17)

番号	施設区分	設備区分	機器名称(許可)	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	地区区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主役)	共用 (主役)	備考			
	計測制御系統施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	—	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝粉体の自熱時の温度	脱硝装置脱硝物温度計	計装/放管設備	4条-2,3	機06-2635	CA	2	②-4	既設	安重	—	C/-	—	—
	計測制御系統施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	—	—	脱硝血の重量	粉体移送機秤量器重量計	計装/放管設備	4条-2,3	機06-2637	CA	2	②-4	既設	安重	—	C/-	—	—
	計測制御系統施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	—	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝粉体の自熱時の照度	脱硝装置内部照度計	計装/放管設備	4条-2,3	機06-2639	CA	2	②-4	既設	安重	—	C/-	—	—
	計測制御系統施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	—	—	脱硝血のウラン・プルトニウム混合脱硝粉体の空気を輸送終了	粉体移送機空気を輸送検知計	計装/放管設備	4条-2,3	機06-2641	CA	2	②-4	既設	安重	—	C/-	—	—
	計測制御系統施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	—	—	保管容器の充てん定位置	粉砕粉未充てんノズル部保管容器充てん定位置	計装/放管設備	4条-2,3	機06-2643	CA	4	②-4	既設	安重	—	C/-	—	—
	計測制御系統施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	—	—	保管容器の充てん定位置	リワーク粉砕粉未充てんノズル部保管容器充てん定位置	計装/放管設備	4条-2,3	機06-2645	CA	4	②-4	既設	安重	—	C/-	—	—
	計測制御系統施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	—	—	粉末缶の充てん定位置	混合粉末充てんノズル部粉末缶充てん定位置	計装/放管設備	4条-2,3	機06-2651	CA	2	②-4	既設	安重	—	C/-	—	—
	計測制御系統施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	—	—	粉末缶の質量	粉末充てん第1秤量器重量計	計装/放管設備	4条-2,3	機06-2653	CA	2	②-4	既設	安重	—	C/-	—	—
	計測制御系統施設	設計基準対象の施設	安全保護回路	—	—	溶解施設の溶解槽の可溶性中性子吸収材緊急供給回路及びせん断処理施設のせん断機のせん断停止回路	可溶性中性子吸収材緊急供給回路及びせん断停止回路	計装/放管設備	4条-14	機06-2230	AA	4	②-4	既設	安重	—	S/-	主:安全保護回路 従:計測制御設備	—
	計測制御系統施設	設計基準対象の施設	安全保護回路	—	—	分離施設のプルトニウム洗浄器中性子計数率高による工程停止回路	洗浄器中性子計数率高による工程停止回路	計装/放管設備	4条-12	機06-2240	AB	2	②-4	既設	安重	—	S/-	主:安全保護回路 従:計測制御設備	—
	計測制御系統施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	—	—	補助抽出器の中性子の計数率	補助抽出器7段目中性子線量計A	計装/放管設備	4条-3	機06-258	AB	1	②-4	既設	非安重	—	C/-	—	—
	計測制御系統施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	—	—	補助抽出器の中性子の計数率	補助抽出器7段目中性子線量計B	計装/放管設備	4条-3	機06-259	AB	1	②-4	既設	非安重	—	C/-	—	—
	計測制御系統施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	—	—	抽出供給溶解液流量	溶解液供給槽ゲデオンA流量計A	計装/放管設備	4条-3	機06-260	AB	1	②-4	既設	非安重	—	C/-	—	—
	計測制御系統施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	—	—	抽出供給溶解液流量	溶解液供給槽ゲデオンA流量計B	計装/放管設備	4条-3	機06-261	AB	1	②-4	既設	非安重	—	C/-	—	—
	計測制御系統施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	—	—	抽出供給溶解液流量	溶解液供給槽ゲデオンA流量計B	計装/放管設備	4条-3	機06-262	AB	1	②-4	既設	非安重	—	C/-	—	—
	計測制御系統施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	—	—	抽出供給溶解液流量	溶解液供給槽ゲデオンB流量計A	計装/放管設備	4条-3	機06-263	AB	1	②-4	既設	非安重	—	C/-	—	—
	計測制御系統施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	—	—	抽出供給溶解液流量	溶解液供給槽ゲデオンB流量計B	計装/放管設備	4条-3	機06-264	AB	1	②-4	既設	非安重	—	C/-	—	—
	計測制御系統施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	—	—	抽出供給溶解液流量	溶解液供給槽ゲデオンA流量計A	計装/放管設備	4条-3	機06-265	AB	1	②-4	既設	非安重	—	C/-	—	—
	計測制御系統施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	—	—	抽出供給溶解液流量	溶解液供給槽ゲデオンA流量計B	計装/放管設備	4条-3	機06-266	AB	1	②-4	既設	非安重	—	C/-	—	—
	計測制御系統施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	—	—	抽出供給有機溶媒流量	溶媒供給槽流量計測ポットA流量計B	計装/放管設備	4条-3	機06-267	AB	1	②-4	既設	非安重	—	C/-	—	—
	計測制御系統施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	—	—	第1洗浄塔洗浄液密度	第1洗浄塔溶液採取ポット密度計A	計装/放管設備	4条-3	機06-268	AB	1	②-4	既設	非安重	—	C/-	—	—
	計測制御系統施設	設計基準対象の施設	計測制御設備	—	—	第1洗浄塔洗浄液密度	第1洗浄塔溶液採取ポット密度計B	計装/放管設備	4条-3	機06-269	AB	1	②-4	既設	非安重	—	C/-	—	—
	放射線管理施設	設計基準対象の施設	放射線監視設備	屋内モニタリング設備	—	臨界警報装置	臨界警報装置	計装/放管設備	4条-13	機-10-15	AA, AB, AC, CA, AG	9	②-4	既設	非安重	—	C/-	—	AA-C y 401-H1~3, 402-H1~3 AB-C y 301-H1~3 AC-C y 101-H1~3, 301-H1~3 CA-C y 101-H1~3, 301-H1~3, 202-H1~3, 301-H1~3 AG-R-F301~310 (臨界警報装置(高レンジ))
	放射線管理施設	設計基準対象の施設	放射線監視設備	屋内モニタリング設備	—	臨界警報装置	臨界警報装置	計装/放管設備	4条-13	機-10-16	AA, AB, AC, CA, AG	9	②-4	既設	非安重	—	C/-	—	AA-C y 401-L1~3, 402-L1~3 AB-C y 301-L1~3 AC-C y 101-L1~3, 301-L1~3 CA-C y 101-L1~3, 201-L1~3, 202-L1~3, 301-L1~3 AG-R-F301~310 (臨界警報装置(低レンジ))
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	分析残液受槽	分析残液受槽	容器	4条-2,3,7,8,10	機-13-2	AH	1	②-4	既設	安重	—	B/-	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	分析残液希釈槽	分析残液希釈槽	容器	4条-2,3,7,8,10	機-13-3	AH	1	②-4	既設	安重	—	B/-	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	回収槽	回収槽	容器	4条-2,3	機-13-4	AH	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	分析済溶液受槽	分析済溶液受槽	容器	4条-2,3	機-13-5	AH	1	②-4	既設	安重	—	B/-	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	分析済溶液供給槽	分析済溶液供給槽	容器	4条-2,3	機-13-6	AH	1	②-4	既設	安重	—	B/-	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	凝縮液受槽	凝縮液受槽	容器	4条-2,3	機-13-7	AH	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	濃縮液受槽	濃縮液受槽	容器	4条-2,3,7,8,10	機-13-8	AH	1	②-4	既設	安重	—	B/-	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	濃縮液供給槽	濃縮液供給槽	容器	4条-2,3,7,8,10	機-13-9	AH	1	②-4	既設	安重	—	B/-	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	抽出残液受槽	抽出残液受槽	容器	4条-2,3,7,8,10	機-13-10	AH	1	②-4	既設	安重	—	B/-	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	抽出液受槽	抽出液受槽	容器	4条-2,3,7,8,10	機-13-11	AH	1	②-4	既設	安重	—	B/-	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	濃縮操作ボックス	濃縮操作ボックス	核物質等取扱ボックス	4条-2,3	機-13-23	AH	1	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	抽出操作ボックス	抽出操作ボックス	核物質等取扱ボックス	4条-2,3	機-13-24	AH	2	②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	—	分析残液受槽ポンプ	ポンプ	4条-2,3	機-13-13	AH	1	②-4	既設	安重	—	-/-	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	—	分析残液受槽濃縮工程移送ポンプ	ポンプ	4条-2,3	機-13-14	AH	1	②-4	既設	安重	—	-/-	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	—	分析済溶液受槽ポンプ	ポンプ	4条-2,3	機-13-15	AH	1	②-4	既設	安重	—	-/-	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	—	濃縮液受槽ポンプ	ポンプ	4条-2,3	機-13-16	AH	1	②-4	既設	安重	—	-/-	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	—	濃縮液供給槽ポンプ	ポンプ	4条-2,3	機-13-17	AH	1	②-4	既設	安重	—	-/-	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	—	抽出残液受槽濃縮工程移送ポンプ	ポンプ	4条-2,3	機-13-18	AH	1	②-4	既設	安重	—	-/-	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	—	抽出液受槽かくはんポンプ	ポンプ	4条-2,3	機-13-19	AH	1	②-4	既設	安重	—	-/-	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	—	分析残液希釈槽ポンプ	ポンプ	4条-2,3	機-13-213	AH	1	②-4	既設	非安重	—	-/-	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	—	抽出液受槽ポンプ	ポンプ	4条-2,3	機-13-214	AH	1	②-4	既設	非安重	—	-/-	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	—	凝縮液受槽ポンプ	ポンプ	4条-2,3	機-13-215	AH	1	②-4	既設	非安重	—	-/-	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	分析試料採取装置	分析試料採取装置	核物質等取扱ボックス	4条-11	機-13-209	AA, AB, AC, AH	一式	②-3/ ②-4	既設	非安重	—	B/-	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	分析試料移送装置	分析試料移送装置	機械装置	4条-11	機-13-26	AA, AB, AC, CA, AH, AR, AT	一式	②-4	既設	非安重	—	C/-	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	分析装置	分析装置	機械装置	4条-11	機-13-25	AH	一式	②-4	既設	非安重	—	-/-	—	—