

島根原子力発電所第2号機 審査資料	
資料番号	NS2-添 3-002-11
提出年月日	2022年2月14日

## VI-3-2-11 重大事故等クラス2支持構造物（容器）の強度計算方法

2022年2月

中国電力株式会社

## 目 次

1. 概要 .....	1
2. 重大事故等クラス2支持構造物（容器）の強度計算方法 .....	2
2.1 クラス2支持構造物の規定に基づく強度計算方法 .....	2
2.1.1 記号の説明 .....	2
2.1.2 強度計算方法 .....	4
3. 強度計算書のフォーマット .....	9
3.1 強度計算書のフォーマットの概要 .....	9
3.2 記載する数値に関する注意事項 .....	9
3.3 強度計算書のフォーマット .....	9

## 1. 概要

本書は、VI-3-1-5 「重大事故等クラス2機器及び重大事故等クラス2支持構造物の強度計算の基本方針」に基づき、重大事故等クラス2容器を支持する支持構造物であって、重大事故等クラス2容器に溶接により取り付けられ、その損壊により重大事故等クラス2容器に損壊を生じさせるおそれがある重大事故等クラス2支持構造物（容器）（以下「重大事故等クラス2支持構造物（容器）」という。）が十分な強度を有することを確認するための方法として適用する規格の規定に基づく強度計算方法について説明するものであり、重大事故等クラス2支持構造物（容器）の強度計算方法及び強度計算書のフォーマットにより構成する。

適用する規格は、昭和55年通商産業省告示第501号「発電用原子力設備に関する構造等の技術基準」（以下「告示第501号」という。）又は発電用原子力設備規格（設計・建設規格（2005年版（2007年追補版含む。））JSME S NC1-2005/2007）（日本機械学会 2007年9月）（以下「設計・建設規格」という。）により行う。

なお、告示第501号及び設計・建設規格による評価について、評価式及び許容値の2つの項目について比較を実施した結果、両規格に相違のないことを確認した。そのため、設計・建設規格による評価を行う。

## 2. 重大事故等クラス2支持構造物（容器）の強度計算方法

### 2.1 クラス2支持構造物の規定に基づく強度計算方法

#### 2.1.1 記号の説明

重大事故等クラス2支持構造物（容器）の一次応力計算に用いる記号について、以下に説明する。

記号	単位	定義
A	mm <sup>2</sup>	支持構造物の断面積
A <sub>f</sub>	mm <sup>2</sup>	圧縮フランジの断面積
A <sub>s</sub>	mm <sup>2</sup>	支持構造物のせん断断面積
A <sub>s f</sub>	mm <sup>2</sup>	圧縮フランジとはりのせいの6分の1とからなるT型断面の断面積
b	mm	支持脚フランジ幅
C	—	許容曲げ応力算出の際に用いる係数
D <sub>i</sub>	mm	スカートの内径
D <sub>j</sub>	mm	スカートに設けられた開口部の穴径 (j=1, 2, 3, ···)
E	MPa	最高使用温度における設計・建設規格 付録材料図表 Part6 表1に規定される材料の綫弾性係数
F	MPa	設計・建設規格 SSB-3121.1(1)により規定される値
F <sub>c</sub>	N	鉛直荷重
F <sub>s</sub>	N	せん断荷重
f <sub>b</sub>	MPa	許容曲げ応力
f <sub>c</sub>	MPa	許容圧縮応力
f <sub>s</sub>	MPa	許容せん断応力
f <sub>t</sub>	MPa	許容引張応力
g	m/s <sup>2</sup>	重力加速度
h	mm	はりのせい
I	mm <sup>4</sup>	座屈軸まわりの断面二次モーメント
i	mm	座屈軸についての断面二次半径
i <sub>f</sub>	mm	圧縮フランジとはりのせいの6分の1とからなるT型断面のウェップ軸まわりの断面二次半径
I <sub>s f</sub>	mm <sup>4</sup>	圧縮フランジとはりのせいの6分の1とからなるT型断面のウェップ軸まわりの断面二次モーメント
ℓ	mm	支持構造物の長さ
ℓ <sub>c</sub> *	mm	支持脚中立軸間距離
ℓ <sub>k</sub>	mm	座屈長さ

	記号	単位	定義
一次応力計算に使用するもの	$\ell_1$	mm	壁（又は架台）から胴の中心までの長さ
	M	N·mm	曲げモーメント
	$M_1$	N·mm	座屈端部における曲げモーメント（大きい方, $M_1 \geq M_2$ ）
	$M_2$	N·mm	座屈端部における曲げモーメント（小さい方, $M_1 \leq M_2$ ）
	$m_o$	kg	容器の有効運転質量
	N	—	スカート開口部個数又は支持脚本数
	t	mm	スカート厚さ
	$t_1$	mm	支持構造物のフランジ厚さ
	$t_2$	mm	支持構造物のウェップ厚さ
	Y	mm	スカート開口部の水平断面における最大円周長さ
	Z	mm <sup>3</sup>	支持構造物の断面係数
	$\Lambda$	—	限界細長比
	$\lambda$	—	圧縮材の有効細長比
	v	—	許容圧縮応力算出の際に用いる係数
	$\tau$	MPa	一次せん断応力
	$\sigma_b$	MPa	一次曲げ応力
	$\sigma_c$	MPa	一次圧縮応力

注記\*：長手方向及び横方向の区別がある機器の場合は、長手方向 $\ell_{c1}$ 、横方向 $\ell_{c2}$ とする。

### 2.1.2 強度計算方法

ここでは、重大事故等クラス2支持構造物（容器）のスカート部及び脚部の評価が必要な一次応力及びその計算方法を示す。

材料の設計降伏点は、設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表8 及び設計引張強さは設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表9により容器の最高使用温度に応じた値を用いる。設計・建設規格 付録材料図表 Part5 表8 及び表9記載の温度の中間の値の場合は、比例法を用いて計算し、小数点第1位以下を切り捨てた値を用いるものとする。

強度計算は、設計・建設規格に基づき適切な裕度を持った許容値を使用して実施することから、強度計算に用いる寸法は公称値を使用する。

#### (1) 評価応力（設計・建設規格 SSC-3010）

項目	適用規格番号	評価
一次応力	設計・建設規格 SSC-3121.1	支持構造物に引張応力が作用しないので評価を省略する。
引張応力		脚支持（壁からの支持）のみ評価を行う。
せん断応力		脚支持（床からの支持）及びスカート支持にはせん断応力が作用しないので評価を省略する。
圧縮応力		脚支持（床からの支持）及びスカート支持について評価を行う。 脚支持（壁からの支持）には圧縮応力が作用しないので評価を省略する。
曲げ応力		脚支持のみ評価を行う。 スカート支持には曲げモーメントが作用しないので評価を省略する。
支圧応力		構造上支圧応力が発生するものはないので評価を省略する。
組合せ応力		脚支持のみ評価を行う。 スカート支持には圧縮応力しか作用しないため、組合せ応力の評価は省略する。

## (2) スカート部の応力計算（設計・建設規格 SSC-3010）

一次圧縮応力は、以下の計算式により求められる許容圧縮応力以下であることを確認する。

項目	適用規格番号	計算式
一次圧縮応力	—	$F_c = m \cdot g$ $\sigma_c = \frac{F_c}{A}$
許容圧縮応力	設計・建設規格 SSC-3121.1	<p>(1) 圧縮材の有効細長比が限界細長比以下の場合 (<math>\lambda \leq \Lambda</math> の場合)</p> $f_c = \left\{ 1 - 0.4 \left( \frac{\lambda}{\Lambda} \right)^2 \right\} \frac{F}{v} \quad *1, *2, *3$ <p>(2) 圧縮材の有効細長比が限界細長比を超える場合 (<math>\lambda &gt; \Lambda</math> の場合)</p> $f_c = 0.277 F \left( \frac{\Lambda}{\lambda} \right)^2 \quad *1, *2$ <p>(3) 圧延形鋼又は溶接 I 型鋼の断面形状を用いるものは ないので記載を省略する。</p>

注記\*1： $\lambda$  は、圧縮材の有効細長比で、 $\lambda = \frac{\ell_k}{i}$  より求める。

$\ell_k$  は、座屈長さで、設計・建設規格 解説表 SSB-3121-1 座屈長さ  $\ell_k$  より求める。

$i$  は、座屈軸についての断面二次半径で、 $i = \sqrt{\frac{I}{A}}$  より求める。

$I$  は、支持構造物の断面二次モーメントで、次式により求める。

$$I = \frac{\pi}{8} (D_i + t)^3 t - \frac{1}{4} (D_i + t)^2 t Y$$

$A$  は、支持構造物の断面積で、次式により求める。

$$A = \left\{ \pi (D_i + t) - Y \right\} t$$

$Y$  は、スカート開口部の水平断面における最大円周長さで、次式により求める。

$$Y = \sum_{j=1}^N \left\{ (D_i + t) \sin^{-1} \left( \frac{D_j}{D_i + t} \right) \right\}$$

\*2 :  $\Lambda$  は、限界細長比で、 $\Lambda = \sqrt{\frac{\pi^2 E}{0.6 F}}$  より求める。

\*3 :  $v$  は、許容圧縮応力算出の際に用いる係数で、 $v = 1.5 + \frac{2}{3} \left( \frac{\lambda}{\Lambda} \right)^2$  より求める。

## (3) 脚部の応力計算（設計・建設規格 SSC-3010）

一次圧縮応力及び一次曲げ応力による組合せ評価、一次せん断応力及び一次曲げ応力による組合せ評価は、以下の計算式により求められる許容値以下であることを確認する。

項目	適用規格番号	計算式
一次圧縮応力	—	$F_c = \frac{m_0}{N} g$ $\sigma_c = \frac{F_c}{A}$
一次曲げ応力	—	$M = \frac{m_0 g \ell c}{2 \cdot N}$ 壁からの支持の場合 $M = \frac{m_0 g \ell_1}{N}$ $\sigma_b = \frac{M}{Z}$
一次せん断 応力	—	$F_s = \frac{m_0}{N} g$ $\tau = \frac{F_s}{A_s}$
許容圧縮応力	設計・建設規格 SSC-3121.1	(1) 圧縮材の有効細長比が限界細長比以下の場合 $(\lambda \leq \Lambda \text{ の場合})$ $f_c = \left\{ 1 - 0.4 \left( \frac{\lambda}{\Lambda} \right)^2 \right\} \frac{F}{v} \quad *1, *2, *3$ (2) 圧縮材の有効細長比が限界細長比を超える場合 $(\lambda > \Lambda \text{ の場合})$ $f_c = 0.277 F \left( \frac{\Lambda}{\lambda} \right)^2 \quad *1, *2$ (3) 圧延形鋼又は溶接 I 型鋼の断面形状を用いるものはないので記載を省略する。
許容せん断 応力	設計・建設規格 SSC-3121.1	$f_s = \frac{F}{1.5\sqrt{3}}$

項目	適用規格番号	計算式
許容曲げ応力	設計・建設規格 SSC-3121.1	(1) $f_t = \frac{F}{1.5}$ (2) 荷重面内に対称軸を有する圧延形鋼であって強軸まわりに曲げを受けるものは以下の2つの計算式により計算した値のうちいずれか大きい方の値又は(1)に定める値のいずれか小さい方の値 $f_b = \left\{ 1 - 0.4 \frac{\ell^2}{C \Lambda^2 i_f^2} \right\} f_t \quad *2, *4$ $f_b = \frac{0.433 E A_f}{\ell h}$ (3) みぞ形断面のもの、荷重面内に対称軸を有しない圧延形鋼及び溶接組立鋼の場合は以下の計算した値又は(1)に定める値のいずれか小さい方の値 $f_b = \frac{0.433 E A_f}{\ell h}$
組合せ評価	設計・建設規格 SSC-3121.1	$\frac{\sigma_c}{f_c} + \frac{\sigma_b}{f_b} \leq 1$ $\sqrt{\sigma_b^2 + 3 \tau^2} \leq f_t$

注記\*1:  $\lambda$ は、圧縮材の有効細長比で、 $\lambda = \frac{\ell_k}{i}$ より求める。

$\ell_k$ は、座屈長さで、設計・建設規格 解説表 SSB-3121-1 座屈長さ  $\ell_k$ より求める。

$i$ は、座屈軸についての断面二次半径で、 $i = \sqrt{\frac{I}{A}}$ より求める。

$I$ は、支持構造物の断面二次モーメントで、H型鋼の場合は次式により求める。

$$I = \frac{1}{12} \{ b h^3 - (h - 2 t_1)^3 (b - t_2) \}$$

$A$ は、支持構造物の断面積で、H型鋼の場合は次式により求める。

$$A = 2 t_1 (b - t_2) + h t_2$$

\*2 :  $\Lambda$ は、限界細長比で、 $\Lambda = \sqrt{\frac{\pi^2 E}{0.6 F}}$ より求める。

\*3 :  $v$ は、許容圧縮応力算出の際に用いる係数で、 $v = 1.5 + \frac{2}{3} \left( \frac{\lambda}{\Lambda} \right)^2$ より求める。

\*4 :  $i_f$ は、圧縮フランジとはりのせいの6分の1とからなるT型断面のウェップ軸まわり

の断面二次半径で、 $i_f = \sqrt{\frac{I_{sf}}{A_{sf}}}$  より求める。

$I_{sf}$  は、圧縮フランジとはりのせいの 6 分の 1 とからなる T 型断面のウェップ軸まわりの断面二次モーメントで、次式により求める。

$$I_{sf} = \frac{1}{12} \left\{ b^3 t_1 + \left( \frac{h}{6} - t_1 \right) t_2^3 \right\}$$

$A_{sf}$  は、圧縮フランジとはりのせいの 6 分の 1 とからなる T 型断面の断面積で、次式により求める。

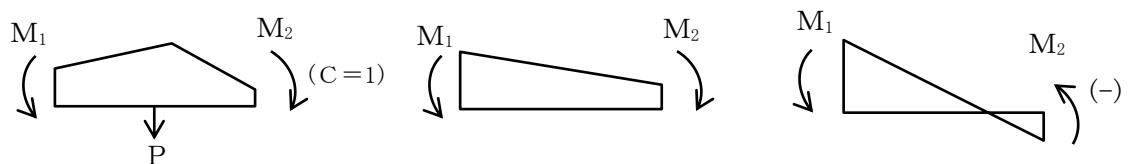
$$A_{sf} = b t_1 + \left( \frac{h}{6} - t_1 \right) t_2$$

$C$  は、次の計算式により計算した値又は 2.3 のうちいずれか小さい値。(座屈区間中の強軸まわりの曲げモーメントが  $M_1$  より大きい場合は、1 とする。)

$$C = 1.75 - 1.05 \left( \frac{M_2}{M_1} \right) + 0.3 \left( \frac{M_2}{M_1} \right)^2$$

ここで、 $M_1 \geq M_2$  であり、 $(M_2 / M_1) \leq 1$  とする。

- ① 座屈区内に最大曲げあり      ② 単曲率      ③ 複曲率



### 3. 強度計算書のフォーマット

#### 3.1 強度計算書のフォーマットの概要

強度計算書のフォーマットは、重大事故等クラス2支持構造物（容器）を構成する部材について下記3.3項のフォーマット中に計算に必要な条件及び結果を記載する。

#### 3.2 記載する数値に関する注意事項

計算に使用しないものや計算結果のないものは、計算結果表の記入欄には  として記載する。

#### 3.3 強度計算書のフォーマット

強度計算書のフォーマットは、以下のとおりである。

FORMAT-1 一次圧縮応力評価

FORMAT-2 一次圧縮応力及び一次曲げ応力による組合せ評価

FORMAT-3 一次せん断応力及び一次曲げ応力による組合せ評価

## (1) クラス 2 支持構造物（容器）の規定に基づく強度計算

FORMAT-1

## 3. 支持構造物の強度計算書

## (1) 一次圧縮応力評価

種類	脚本数	材料	最高使用温度 (°C)	F 値 (MPa)	鉛直荷重 F <sub>c</sub> (N)	断面積 A (mm <sup>2</sup> )	一次圧縮応力 σ <sub>c</sub> (MPa)	許容圧縮応力 f <sub>c</sub> (MPa)	評価

○○容器 支持構造物の強度計算説明図

FORMAT-2

## 3. 支持構造物の強度計算書

## (1) 一次圧縮応力及び一次曲げ応力による組合せ評価

種類	脚本数	材料	最高使用温度 (°C)	F 値 (MPa)	鉛直荷重 F <sub>c</sub> (N)	断面積 A (mm <sup>2</sup> )	曲げモーメント M (N・mm)	断面係数 Z (mm <sup>3</sup> )

一次圧縮応力 σ <sub>c</sub> (MPa)	許容圧縮応力 f <sub>c</sub> (MPa)	一次曲げ応力 σ <sub>b</sub> (MPa)	許容曲げ応力 f <sub>b</sub> (MPa)	組合せ評価 $\frac{\sigma_c}{f_c} + \frac{\sigma_b}{f_b} \leq 1$	評価

○○容器 支持構造物の強度計算説明図

## FORMAT-3

## 3. 支持構造物の強度計算書

## (1) 一次せん断応力及び一次曲げ応力による組合せ評価

種類	脚本数	材料	最高使用温度 (°C)	F 値 (MPa)	せん断荷重 F <sub>s</sub> (N)	せん断断面積 A <sub>s</sub> (mm <sup>2</sup> )	曲げモーメント M (N·mm)	断面係数 Z (mm <sup>3</sup> )

一次せん断応力 $\tau$ (MPa)	許容せん断応力 $f_s$ (MPa)	一次曲げ応力 $\sigma_b$ (MPa)	許容曲げ応力 $f_b$ (MPa)	組合せ応力 $\sqrt{\sigma_b^2 + 3\tau^2}$	許容引張応力 $f_t$ (MPa)	評価

○○容器 支持構造物の強度計算説明図