

別紙1-1-7 各条における申請対象設備

(第10条：閉じ込めの機能

第26条：使用済燃料等による汚染の防止)

目 次

1. 概要
2. 基本設計方針と申請対象設備の紐付け
3. 系統として機能、性能を達成する設備を構成する機器等の抽出及び検証
4. 機器単体で技術基準への適合や基本設計を達成するもの検証

添付1：申請対象設備リスト（第10条：閉じ込めの機能、第26条：使用済燃料等による汚染の防止）

1. 概要

本資料は、補足説明資料「本文、添付書類、補足説明項目への展開」（各条00資料）にて整理した別紙2に基づき、技術基準規則への適合性及び事業変更許可との整合性を説明する上で必要な設備・機器について、基本設計方針と申請対象設備を紐付けし、申請対象設備が抜けなく抽出されていることを検証するものである。

2. 基本設計方針と申請対象設備の紐付け

申請対象設備が抜けなく抽出されていることを検証するため、別紙2にて基本設計方針の適用を受ける主な設備を明確化し、さらに、申請対象設備と基本設計方針の紐付けを行い、技術基準規則への適合性及び事業変更許可との整合性を説明するために必要な設備が抜けなく抽出されていることを検証する。

基本設計方針と紐付けをした申請対象設備リストを添付1に、紐付けした別紙2を別紙1-1-40に示す。

3. 系統として機能、性能を達成する設備を構成する機器等の抽出及び検証

施設を構成する設備等には、機器単体で技術基準規則への適合を達成するものと系統として技術基準規則への適合を達成するものがあり、特に系統として機能、性能を達成するものに対しては、当該系統の中で安全機能に関する対象範囲や対象機器を抽出することが必要である。

上記の系統として機能、性能を達成するものに対して、安全機能に関する対象範囲や対象機器を抽出する方法として、設備構成情報等を示す設計図書に対する色塗りを行う。

系統図の色塗りにて確認する設備は以下の通り。

【系統として機能、性能を達成する設備】

- ① 使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設
- ② 再処理設備本体
- ③ 製品貯蔵施設
- ④ 放射性廃棄物の廃棄施設
- ⑤ その他再処理設備の附属施設

設計情報（設備構成情報等を示す設計図書）として、エンジニアリングフローダイアグラム、計装ループブロック図、構造図、系統図等を対象とする。

抽出された機器等が、基本設計方針の要求事項を達成するために必要十分であることを、抽出された機器等と別紙2の機能要求②に該当する基本設計方針との比較により確認する。

また、設計図書に対する色塗りによって抽出された機器等を「設備の抽出」で作成した設工認申請対象設備リストに反映する。

抽出結果は、共通09の補足説明資料 別紙「系統として機能、性能を達成する設備」にて示す。

4. 機器単体で技術基準への適合や基本設計を達成するものの検証

別紙2で基本設計方針との紐付けにより該当する設備のうち、「機器単体で機能、性能を達成する設備（機能要求②が要求される機器単体）」及び「機能要求①に該当する設備」、「設置要求に該当する設備」のそれぞれが設工認申請対象設備となる。

機器単体で機能、性能を達成する設備は、設計図書の機器リスト、既認可申請書等を用いて、対象を明確化する。機器単体で機能、性能を達成する設備と設計図書等との紐付け結果は、共通09の補足説明資料 別紙「機器単体で機能、性能を達成する設備」にて示す。

第10条 閉じ込めの機能、第26条 使用済燃料等による汚染の防止において、「機能要求①に該当する設備」、「設置要求に該当する設備」に該当する機器はない。

添付 1

申請対象設備リスト

(第10条：閉じ込めの機能)

(第26条：使用済燃料等による汚染の防止)

申請対象設備リスト (第10条)

番号	施設区分			設備区分			機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	別紙番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考	機能分類 (系統/単体/詳細設計中)
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	溶解槽	溶解槽	容器	10条-1	機-02-1	別紙1-2-2 (1)	AA	2	②-3	改造	安重	常設SA	S	—	—		主:溶解設備 従:代替可溶性中性子吸収材緊急供給系 廃ガス貯留設備 臨界事故時水素掃気系
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	第1よう素出し槽	第1よう素出し槽	容器	10条-1	機-02-2	別紙1-2-2 (1)	AA	2	②-3	既設	安重	—	S	—	—		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	第1よう素出し槽	第2よう素出し槽	容器	10条-1	機-02-3	別紙1-2-2 (1)	AA	2	②-3	既設	安重	—	S	—	—		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	中間ポット	中間ポット	容器	10条-1,19	機-02-4	別紙1-2-2 (1)	AA	2	②-3	改造	安重	常設SA	S	—	—		主:溶解設備 従:代替可溶性中性子吸収材緊急供給系 代替安全冷却水系
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	エンドピース酸洗浄槽	エンドピース酸洗浄槽	容器	10条-1	機-02-5	別紙1-2-2 (1)	AA	2	②-3	改造	非安重	常設SA	B	—	—		主:溶解設備 従:重大事故時可溶性中性子吸収材供給系 臨界事故時水素掃気系
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	エンドピース水洗浄槽	エンドピース水洗浄槽	容器	10条-1	機-02-6	別紙1-2-2 (1)	AA	2	②-3	既設	非安重	—	B	—	—		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	ハル洗浄槽	ハル洗浄槽	容器	10条-1	機-02-7	別紙1-2-2 (1)	AA	2	②-3	改造	非安重	常設SA	S	—	—		主:溶解設備 従:重大事故時可溶性中性子吸収材供給系 臨界事故時水素掃気系
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	放射性配管分岐第1セル漏えい液受皿1	容器	10条-6,8	機-02-13	別紙1-2-2 (1)	AA	1	②-3	改造	安重	常設SA	S	—	—		主:溶解設備 従:代替可溶性中性子吸収材緊急供給系
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	放射性配管分岐第1セル漏えい液受皿2	容器	10条-6,8	機-02-14	別紙1-2-2 (1)	AA	1	②-3	既設	安重	—	S	—	—		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	放射性配管分岐第1セル漏えい液受皿3	容器	10条-6,8	機-02-15	別紙1-2-2 (1)	AA	1	②-3	既設	安重	—	S	—	—		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	放射性配管分岐第1セル漏えい液受皿4	容器	10条-6,8	機-02-16	別紙1-2-2 (1)	AA	1	②-3	既設	安重	—	S	—	—		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	放射性配管分岐第1セル漏えい液受皿5	容器	10条-6,8	機-02-17	別紙1-2-2 (1)	AA	1	②-3	既設	安重	—	S	—	—		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	放射性配管分岐第3セル漏えい液受皿	容器	10条-6,8	機-02-18	別紙1-2-2 (1)	AA	1	②-3	既設	安重	—	S	—	—		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	放射性配管分岐第2セル漏えい液受皿	容器	10条-6,8	機-02-19	別紙1-2-2 (1)	AA	1	②-3	既設	安重	—	S	—	—		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	溶解槽セル漏えい液受皿1	容器	10条-6,8	機-02-20	別紙1-2-2 (1)	AA	2	②-3	既設	安重	—	S	—	—		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	溶解槽セル漏えい液受皿3	容器	10条-6,8	機-02-21	別紙1-2-2 (1)	AA	2	②-3	既設	安重	—	S	—	—		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	溶解槽セル漏えい液受皿5	容器	10条-6,8	機-02-22	別紙1-2-2 (1)	AA	2	②-3	既設	安重	—	S	—	—		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	NOx吸収塔第2セル漏えい液受皿1	容器	10条-6,8	機-02-23	別紙1-2-2 (1)	AA	1	②-3	既設	安重	—	S	—	—		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	NOx吸収塔第2セル漏えい液受皿2	容器	10条-6,8	機-02-24	別紙1-2-2 (1)	AA	1	②-3	既設	安重	—	S	—	—		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	溶解設備	漏えい液希釈水供給槽	容器	10条-6,8	機-02-29	別紙1-2-2 (1)	AA	1	②-3	既設	安重	—	S	—	—		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	溶解設備	放射性配管分岐第1セル漏えい液受皿1スチームジェットポンプ	ポンプ	10条-6,8	機-02-30	別紙1-2-2 (1)	AA	2	②-3	既設	安重	—	S	—	—		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	溶解設備	溶解槽セル漏えい液受皿1スチームジェットポンプ	ポンプ	10条-6,8	機-02-31	別紙1-2-2 (1)	AA	4	②-3	既設	安重	—	S	—	—		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	溶解設備	溶解槽セル漏えい液受皿5スチームジェットポンプ	ポンプ	10条-6,8	機-02-32	別紙1-2-2 (1)	AA	4	②-3	既設	安重	—	S	—	—		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	溶解設備	超音波洗浄液受槽 不溶解残渣回収槽送液スチームジェットポンプ	ポンプ	10条-6,8	機-02-33	別紙1-2-2 (1)	AA	2	②-3	既設	安重	—	S	—	—		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	溶解設備	超音波洗浄液受槽 中継槽送液スチームジェットポンプ	ポンプ	10条-6,8	機-02-34	別紙1-2-2 (1)	AA	2	②-3	既設	安重	—	S	—	—		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	溶解設備	洗浄液受槽 中継槽送液スチームジェットポンプ	ポンプ	10条-6,8	機-02-35	別紙1-2-2 (1)	AA	2	②-3	既設	安重	—	S	—	—		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	溶解設備	洗浄液受槽 計量前中間貯槽送液スチームジェットポンプ	ポンプ	10条-6,8	機-02-36	別紙1-2-2 (1)	AA	2	②-3	既設	安重	—	S	—	—		

申請対象設備リスト (第10条)

番号	施設区分			設備区分			機器名称(許可)	機器名称	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	別紙番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	耐震設計	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考	機能分類 (系統/単体/詳細設計中)
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	溶解設備	超音波洗浄液液受槽	容器	10条-6.8	機-02-37	別紙1-2-2 (1)	AA	1	②-3	既設	安重	—	S	—	—		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	溶解設備	洗浄液液受槽	容器	10条-6.8	機-02-38	別紙1-2-2 (1)	AA	1	②-3	既設	安重	—	S	—	—		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	サンプリング配管セル漏えい液受皿	容器	10条-6.8	機-02-39	別紙1-2-2 (1)	AA	1	②-3	既設	安重	—	S	—	—		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	溶解設備	溶解槽駆付サイホン分離ポット	容器	10条-1	機-02-40	別紙1-3 (1)	AA	4	②-3	既設	安重	—	S	—	—		単体
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	溶解設備	第1よう素追出し槽駆付サイホン分離ポット	容器	10条-1	機-02-41	別紙1-3 (1)	AA	4	②-3	既設	安重	—	S	—	—		単体
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	溶解設備	第2よう素追出し槽駆付サイホン分離ポット	容器	10条-1	機-02-42	別紙1-3 (1)	AA	4	②-3	既設	安重	—	S	—	—		単体
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	溶解設備	中間ポット駆付サイホン分離ポット	容器	10条-1	機-02-43	別紙1-2-2 (1)	AA	2	②-3	改造	安重	常設SA	S	主：溶解設備 従：代替安全冷却水系	—		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	溶解設備	中間ポットエアリフト分離ポット	容器	10条-1	機-02-44	別紙1-3 (1)	AA	2	②-3	既設	安重	—	S	—	—		単体
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	放射性配管分岐第5セル漏えい液受皿	容器	10条-6.7	機-02-46	別紙1-2-2 (1)	AA	1	②-3	既設	非安重	—	B	—	—		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	放射性配管分岐第6セル漏えい液受皿	容器	10条-6.7	機-02-47	別紙1-2-2 (1)	AA	1	②-3	既設	非安重	—	B	—	—		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	洗浄液液受槽セル漏えい液受皿	容器	10条-6.7	機-02-48	別紙1-2-2 (1)	AA	1	②-3	既設	非安重	—	B	—	—		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	NOx吸収塔第1セル漏えい液受皿1	容器	10条-6.7	機-02-49	別紙1-2-2 (1)	AA	1	②-3	既設	非安重	—	B	—	—		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	硝酸調整槽セル漏えい液受皿	容器	10条-6.7	機-02-50	別紙1-2-2 (1)	AA	2	②-3	既設	非安重	—	B	—	—		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	NOx吸収塔第1セル漏えい液受皿2	容器	10条-6.7	機-02-51	別紙1-2-2 (1)	AA	1	②-3	既設	非安重	—	B	—	—		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	ドラミングセル漏えい液受皿	容器	10条-6.7	機-02-52	別紙1-2-2 (1)	AA	2	②-3	既設	非安重	—	B	—	—		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	溶解槽セル漏えい液受皿2	容器	10条-6.7	機-02-53	別紙1-2-2 (1)	AA	2	②-3	既設	非安重	—	B	—	—		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	漏えい液受皿	溶解槽セル漏えい液受皿4	容器	10条-6.7	機-02-54	別紙1-2-2 (1)	AA	2	②-3	既設	非安重	—	B	—	—		
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	溶解設備	主配管 (溶液保持系)	主配管	10条-1	配-02-1	別紙1-2-2 (1)	AA	一式	②-3	既設	安重	—	S	—	—	流体：溶解液	
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	溶解設備	主配管 (漏えい液回収系)	主配管	10条-6.8	配-02-2	別紙1-2-2 (1)	AA	一式	②-3	既設	安重	—	S	—	—	流体：蒸気	
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	溶解設備	主配管 (漏えい液回収系)	主配管	10条-6.7, 8	配-02-3	別紙1-2-2 (1)	AA	一式	②-3	既設	安重/非安重	—	S/B	—	—	流体：溶解液、溶解用硝酸等	
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	溶解設備	主配管 (漏えい液回収系)	主配管	10条-8	配-02-4	別紙1-2-2 (1)	AA	一式	②-3	既設	安重	—	S	—	—	流体：希釈水	
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	溶解設備	主配管 (崩壊熱除去系、内部ループ通水系、コイル通水系)	主配管	10条-19	配-02-5	別紙1-2-2 (1)	AA	一式	②-3	改造	安重/非安重	常設SA	S	主：溶解設備 従：代替安全冷却水系	—	流体：冷却水、汽水	
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	溶解設備	主配管 (重大事故時可溶性中性子吸収材供給系)	主配管	10条-1	配-02-8	別紙1-2-2 (1)	AA	一式	②-3	改造	非安重	常設SA	B	主：溶解設備 従：重大事故時可溶性中性子吸収材供給系	—	流体：硝酸ガドリニウム、エンドセース	
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	溶解設備	主配管 (廃ガス貯留系)	主配管	10条-1	配-02-9	別紙1-2-2 (1)	AA	一式	②-3	改造	非安重	常設SA	B	主：溶解設備 従：廃ガス貯留設備	—	流体：ハル、廃ガス	
	再処理設備本体	溶解施設	設計基準対象の施設	溶解設備	—	—	溶解設備	主配管 (溶液保持系、貯槽等への注水系)	主配管	10条-1	配-02-11	別紙1-2-2 (1)	AA	一式	②-3	改造	安重	常設SA	S	主：溶解設備 従：代替安全冷却水系	—	流体：冷却水、汽水	