

【公開版】

日本原燃株式会社	
資料番号	廃棄 00-01 <u>R 2</u>
提出年月日	<u>令和 3 年 12 月 24 日</u>

設工認に係る補足説明資料

本文、添付書類、補足説明項目への展開（廃棄）

（再処理施設）

1. 概要

- 本資料は、再処理施設の技術基準に関する規則「第24条 廃棄施設」に関して、基本設計方針に記載する事項、添付書類に記載すべき事項、補足説明すべき事項について整理した結果を示すものである。
- 整理にあたっては、「共通06：本文（基本設計方針、仕様表等）、添付書類（計算書、説明書）、添付図面で記載すべき事項」及び「共通07：添付書類等を踏まえた補足説明すべき項目の明確化」を踏まえて実施した。

2. 本資料の構成

- 「共通06：本文（基本設計方針、仕様表等）、添付書類（計算書、説明書）、添付図面で記載すべき事項」及び「共通07：添付書類等を踏まえた補足説明すべき項目の明確化」を踏まえて本資料において整理結果を別紙として示し、別紙を以下の通り構成する。
- なお、当該条文は、第2回以降申請対象条文のため、第1回申請対象条文の00資料で示している別紙3～6の資料については本資料には添付しない。
 - 別紙1：基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較
事業変更許可 本文、添付書類の記載をもとに設定した基本設計方針と発電炉の基本設計方針を比較し、記載程度の適正化等を図る。
 - 別紙2：基本設計方針を踏まえた添付書類の記載及び申請回次の展開
基本設計方針の項目ごとに要求種別、対象設備、添付書類等への展開事項の分類、第1回申請の対象、第2回以降の申請書ごとの対象設備を展開する。

別紙

廃棄00-01 【本文、添付書類、補足説明項目への展開(廃棄)】

別紙				備考
資料No.	名称	提出日	Rev	
別紙1	基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較	12/24	2	
別紙2	基本設計方針を踏まえた添付書類の記載及び申請回次の展開	12/24	2	

別紙 1

基本設計方針の許可整合性、 発電炉との比較

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (1 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
<p>(廃棄施設) 第二十四条 放射性廃棄物を廃棄する設備(放射性廃棄物を保管廃棄する設備を除く。)は、次に掲げるところによるものでなければならない</p> <p>一 周辺監視区域の外の空气中の放射性物質の濃度及び液体状の放射性物質の海洋放出に起因する線量が、それぞれ原子力規制委員会の定める濃度限度及び線量限度以下になるように再処理施設において発生する放射性廃棄物を廃棄する能力を有するものであること。①</p> <p>【「等」の解説】 「各施設の塔槽類等」の指す内容は、廃ガスの発生元であり、廃ガスの処理系統については添付書類で示すため当該箇所では許可の記載を用いた。</p> <p>【「等」の解説】 「セル等」の指す内容は、建屋から排気する対象であり、排気系統については添付書類で示すため当該箇所では許可の記載を用いた。</p> <p>【「等」の解説】 「高性能粒子フィルタ等」の指す内容は、当該設備の主要な機器であり、気体廃棄物の処理系統については添付書類で示すため当該箇所では許可の記載を用いた。</p> <p>【許可からの変更点】 「放射性物質の性状、濃度等」について対象を明確にした。</p> <p>(当社の記載) <不一致の理由> 放射性廃棄物を処理する基本方針は同様だが、当社特有の液体廃棄物の廃棄施設に対する設計上の考慮として記載するため。</p>	<p>第2章 個別項目 5. 放射性廃棄物の廃棄施設</p> <p>【許可からの変更点】 技術基準規則の要求事項及び発電炉の基本設計方針の記載を踏まえて、放射性廃棄物の廃棄施設に係る設計方針を記載した。</p> <p>放射性廃棄物の廃棄施設は、周辺監視区域の外の空气中の放射性物質の濃度及び液体状の放射性物質の海洋放出に起因する線量を、それぞれ、「核原料物質又は核燃料物質の製錬の事業に関する規則等の規定に基づく線量限度等を定める告示」に定められた値を超えないように、十分に低減できる設計とする。</p> <p>さらに、再処理施設周辺の一般公衆の線量を合理的に達成できる限り低くなるよう、「発電用軽水型原子炉施設周辺の線量目標値に関する指針」を満足する設計とする。①-1</p> <p>放射性廃棄物の廃棄施設は、気体廃棄物の廃棄施設、液体廃棄物の廃棄施設及び固体廃棄物の廃棄施設で構成する。①-2</p> <p>気体廃棄物の廃棄施設は、各施設の塔槽類等から発生する廃ガス及びセル等内の雰囲気中から環境への放射性物質の放出量を合理的に達成できる限り低くするよう、放射性物質の核種、性状、濃度に応じて、廃ガス洗浄塔、高性能粒子フィルタ等で洗浄、ろ過等の処理をした後、十分な拡散効果の期待できる排気筒から監視しながら放出する設計とする。①-3</p> <p>【許可からの変更点】 「放射性物質の性状、濃度等」について対象を明確にした。</p> <p>液体廃棄物の廃棄施設は、周辺環境に放出する放射性液体廃棄物による公衆の線量を合理的に達成できる限り低くするよう、廃液の放射性物質の核種、性状、濃度に応じてろ過、脱塩、蒸発処理を行い、放射性物質の量及び濃度を確認した上で、十分な拡散効果を有する海洋放出口から海洋に放出する設計とする。①-4</p>	<p>四、再処理施設の位置、構造及び設備並びに再処理の方法 ロ、再処理施設の一般構造 (7) その他の主要な構造 (i) 安全機能を有する施設 (m) 廃棄施設</p> <p>周辺監視区域の外の空气中の放射性物質の濃度及び液体状の放射性物質の海洋放出に起因する線量を十分に低減できるように、再処理施設の設計の基本方針を以下のとおりとする。①-1</p> <p>(当社の記載) <不一致の理由> 再処理施設特有の放射性物質の廃棄施設について、設備の系統構成を記載するため。</p> <p>(当社の記載) <不一致の理由> 放射性廃棄物を処理する基本方針は同様だが、当社特有の気体廃棄物の廃棄施設に対する設計上の考慮として記載するため。</p> <p>(イ) 気体廃棄物の廃棄施設 各施設の塔槽類等から発生する廃ガス及びセル等内の雰囲気中から環境への放射性物質の放出量を合理的に達成できる限り低くするよう、放射性物質の性状、濃度等に応じて、廃ガス洗浄塔、高性能粒子フィルタ等で洗浄、ろ過等の処理をした後、十分な拡散効果の期待できる排気筒から監視しながら放出する設計とする。①-3、②-1、④</p> <p>【「等」の解説】 「洗浄、ろ過等」の指す内容は、当該設備にて行う主要な処理の方法であり、気体廃棄物の処理系統については添付書類で示すため当該箇所では許可の記載を用いた。</p> <p>(ロ) 液体廃棄物の廃棄施設 周辺環境に放出する放射性液体廃棄物による公衆の線量を合理的に達成できる限り低くするよう、廃液の放射性物質の性状、濃度等に応じてろ過、脱塩、蒸発処理を行い、放射性物質の量及び濃度を確認した上で、十分な拡散効果を有する海洋放出口から海洋に放出する設計とする。①-4、②-2</p>	<p>1. 安全設計 1.1 安全設計の基本方針 1.1.1 安全機能を有する施設に関する基本方針 再処理施設の安全性を確保するために、異常の発生を防止すること、仮に異常が発生したとしてもその波及、拡大を抑制すること、さらに、異常が拡大するとする「深層防護」の考え方を適切に採用した設計とする。◇ また、再処理施設は、平常時において、周辺監視区域外の公衆の線量及び放射線業務従事者の線量が「核原料物質、核燃料物質及び原子炉の規制に関する法律」(以下「原子炉等規制法」という。)に基づき定められている線量限度を超えないように設計する。 さらに、公衆の線量については、合理的に達成できる限り低くなるように設計する。すなわち、施設設計の実現可能性を考慮しつつ、周辺環境に放出する放射性物質に起因する線量については、「発電用軽水型原子炉施設周辺の線量目標値に関する指針(昭和50年5月13日原子力委員会決定)」において定める線量目標値が実効線量で年間50μSvであることを踏まえて、年間50μSvを超えないよう設計する。◇</p> <p>【凡例】 下線：基本設計方針に記載する事項(丸数字で紐づけ) 波線：基本設計方針と許可の記載の内容変更部分 灰色ハッチング：基本設計方針に記載しない事項 黄色ハッチング：発電炉設工認と基本設計方針の記載内容が一致する箇所 ■：発電炉との差異の理由 □：許可からの変更点等</p>	<p>別添I (施設共通) I-1 基本設計方針 第2章 個別項目 1. 廃棄物貯蔵設備、廃棄物処理設備 1.2 廃棄物処理設備</p> <p>放射性廃棄物を処理する設備は、周辺監視区域の外の空气中及び周辺監視区域の境界における水中の放射性物質の濃度が、それぞれ、「核原料物質又は核燃料物質の精錬の事業に関する規則等に基づく線量限度を定める告示」に定められた濃度限度以下となるように、発電用原子炉施設において発生する放射性廃棄物を処理する能力を有する設計とする。 さらに、発電所周辺の一般公衆の線量を合理的に達成できる限り低く保つ設計とし、「発電用軽水型原子炉施設周辺の線量目標値に関する指針」を満足する設計とする。</p> <p>気体廃棄物処理設備は、主として主副水器の空気抽出器、排ガス再結合器及び排ガス減衰管並びに活性炭ホールドアップ装置等で構成し、排ガスはろ過処理後、放射性物質の濃度を監視しながら主排気筒等から放出する設計とする。</p> <p>液体廃棄物処理設備は、廃液の発生源により、機器ドレン処理系、床ドレン処理系、再生廃液処理系、洗濯廃液処理系及び排ガス洗浄廃液処理系で処理する設計とする。</p>	<p>①-1 (P2 から) ①-2 (P3 から) (発電炉の記載) <不一致の理由> 発電炉の気体廃棄物処理設備の構成に関する記載であり、施設の違いにより記載が異なる。 ②-1 (P2 へ) ④ (P3 へ) (発電炉の記載) <不一致の理由> 発電炉の液体廃棄物処理設備の構成に関する記載であり、施設の違いにより記載が異なる。 ②-2 (P2 へ)</p>

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (2 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
<p>二 放射性廃棄物以外の廃棄物を廃棄する設備と区別して設置すること。ただし、放射性廃棄物以外の流体状の廃棄物を流体状の放射性廃棄物を廃棄する設備に導く場合において、流体状の放射性廃棄物が放射性廃棄物以外の流体状の廃棄物を取り扱う設備に逆流するおそれがないときは、この限りでない。②</p> <p>三 気体状の放射性廃棄物を廃棄する設備は、排気口以外の箇所において気体状の放射性廃棄物を排出することがないものであること。③</p>	<p>気体廃棄物の廃棄設備及び液体廃棄物の廃棄設備においては、放射性廃棄物以外の廃棄物を廃棄する設備と区別して設置する設計とし、流体状の放射性廃棄物が放射性廃棄物以外の流体状の廃棄物を取り扱う設備へ逆流することを防止する設計とする。②</p> <p>【許可からの変更点】 技術基準規則の要求事項を踏まえて、放射性廃棄物以外の廃棄物を廃棄する設備との区別にかかる設計方針を記載した。</p> <p>気体廃棄物の廃棄施設は、排気筒以外の箇所において気体状の放射性廃棄物を排出することがない設計とする。③</p> <p>【許可からの変更点】 技術基準規則の要求事項を踏まえて、経路外放出の防止について設計方針を記載した。</p>	<p>ロ. 放射性廃棄物の廃棄に関する事項 (1) 放射性廃棄物の廃棄に関する基本的考え方 放射性廃棄物の廃棄施設の設計及び管理に関しては、「事業指定基準規則」に基づくとともに、「再処理規則」を遵守するものとする。 <u>放射性廃棄物の廃棄については、放射性物質の放出に伴う公衆の線量が「線量告示」に定められた線量限度を超えないことはもとより、合理的に達成できる限り低くなるよう、放出放射性物質の低減を行う。</u> すなわち、以下の観点から放射性廃棄物の放出低減に対する実現可能性を考慮しつつ、「発電用軽水型原子炉施設周辺の線量目標値に関する指針」において定める線量目標値（実効線量で $50 \mu S v / y$）を超えないようにするとともに、公衆の線量を合理的に達成できる限り低減できるように設計する。①-1</p>	<p>1.9.21 廃棄施設 (廃棄施設) 第二十一条 再処理施設には、運転時において、周辺監視区域の外の空气中の放射性物質の濃度及び液体状の放射性物質の海洋放出に起因する線量を十分に低減できるよう、再処理施設において発生する放射性廃棄物を処理する能力を有する放射性廃棄物の廃棄施設（安全機能を有する施設に属するものに限り、放射性廃棄物を保管廃棄する施設を除く。）を設けなければならない。</p> <p>適合のための設計方針 再処理施設には、周辺監視区域の外の空气中の放射性物質の濃度及び液体状の放射性物質の海洋放出に起因する線量を十分に低減できるよう、以下の設計を行う施設を設ける。◇</p> <p>(1) 気体廃棄物の廃棄施設 a. せん断処理施設のせん断機及び溶解施設の溶解槽等から発生する廃ガスは、環境への放射性物質の放出量を合理的に達成できる限り低くするよう、NOx吸収塔、よう素フィルタ、高性能粒子フィルタ、凝縮器及びミストフィルタで洗浄、ろ過、NOxの回収及びよう素除去の処理をした後、主排気筒から放出する設計とする。◇ b. 各施設の塔槽類からの廃ガスは、環境への放射性物質の放出量を合理的に達成できる限り低くするよう廃ガス洗浄塔、高性能粒子フィルタ、凝縮器、デミスタ、よう素フィルタ及びスプレイ塔で洗浄、ろ過、ミスト除去及びよう素除去の処理をした後、主排気筒及び北換気筒から放出する設計とする。◇ c. 固体廃棄物の廃棄施設のガラス熔融炉からの廃ガスは、環境への放射性物質の放出量を合理的に達成できる限り低くするよう廃ガス洗浄器、ミストフィルタ、高性能粒子フィルタ、吸収塔、凝縮器、ルテニウム吸着塔及びよう素フィルタで洗浄、ろ過、ルテニウム除去及びよう素除去の処理をした</p>	<p>放射性廃棄物を処理する設備は、放射性廃棄物以外の廃棄物を処理する設備と区別し、放射性廃棄物以外の流体状の廃棄物を流体状の放射性廃棄物を処理する設備に導かない設計とする。</p> <p>(発電炉の記載) <不一致の理由> 気体廃棄物の処理方法に係る基本方針は同様であるが、施設の差により記載が異なる。(再処理施設と発電炉施設の放射性廃棄物の廃棄施設の系統構成及び設備の違いによる記載の違い)</p> <p>気体廃棄物処理設備は、主として主副水器の空気抽出器、排ガス再結合器及び排ガス減衰管並びに活性炭ホールドアップ装置等で構成し、排ガスはろ過処理後、放射性物質の濃度を監視しながら主排気筒等から放出する設計とする。</p> <p>なお、排ガス減衰管は排ガスの通過に通常約30分、活性炭ホールドアップ装置は排ガス中のクセノンの通過に約27日間、クリプトンの通過に約40時間を要する設計とする。</p> <p>放射性物質を含む原子炉冷却材を通常運転時において原子炉冷却系統外に排出する場合は、床ドレン及び機器ドレン系のサンブを介して、液体廃棄物処理系へ導く設計とする。</p> <p>(発電炉の記載) <不一致の理由> 発電炉の原子炉冷却材については当社に同様の設計上の考慮を要する設備がないため。</p> <p>放射性廃棄物を処理する設備は、放射性廃棄物が漏えいし難い又は放射性廃棄物を処理する過程において散逸し難い構造とし、かつ、放射性廃棄物に含まれる化学薬品の影響及び不純物の影響により著しく腐食しない設計とする。</p>	<p>②-1, 2 (P1 から)</p> <p>①-1 (P1 へ)</p> <p>③ (P4 から)</p> <p>(発電炉の記載) <不一致の理由> 発電炉の活性炭ホールドアップ装置については当社に同様の設計上の考慮を要する設備がないことから記載しない。</p> <p>(発電炉の記載) <不一致の理由> 発電炉の記載は規則要求の展開であり、第10条(閉じ込めの機能)の基本設計方針に核燃料物質等が漏えいしにくい構造とすることを記載している。</p>

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (3 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
<p>四 気体状の放射性廃棄物を廃棄する設備にろ過装置を設ける場合にあつては、ろ過装置の機能が適切に維持し得るものであり、かつ、ろ過装置の使用済燃料等による汚染の除去又はろ過装置の取替えが容易な構造であること。④</p>	<p>気体廃棄物の廃棄施設は、フィルタを設置する設計とするとともに、差圧を測定し、適切にフィルタの交換を行う設計とする。 また、取替えに必要な空間を設けるとともに、保守性を考慮した構造とする。④</p>	<p>【許可からの変更点】 技術基準規則の要求事項を踏まえて、ろ過装置機能維持について設計方針を記載した。</p>	<p>後、主排気筒から放出する設計とする。◇ d. セル、グローブボックス及びこれらと同等の閉じ込め機能を有する施設の換気は、必要に応じて高性能粒子フィルタ、廃ガス洗浄塔、凝縮器、ミストフィルタ及びビルテニウム吸着塔で洗浄、ろ過及びビルテニウム除去の処理をした後、主排気筒、北換気筒及び低レベル廃棄物処理建屋換気筒から放出する設計とする。◇ e. 放射性気体廃棄物は、十分な拡散効果の期待できる主排気筒、北換気筒及び低レベル廃棄物処理建屋換気筒から監視しながら放出する設計とする。◇ (2) 液体廃棄物の廃棄施設 a. 周辺環境に放出する放射性液体廃棄物による公衆の線量は、合理的に達成できる限り低くする設計とする。廃液の放射性物質の濃度、性状及び廃液に含まれる成分に応じてろ過、脱塩及び蒸発の処理を行う設計とする。◇ b. 周辺環境に放出する放射性液体廃棄物中の放射性物質の量及び濃度を確認し、十分な拡散効果を有する海洋放出口から海洋に放出する設計とする。◇</p> <p>7. 放射性廃棄物の廃棄施設 7.1 概要 放射性廃棄物の廃棄施設は、再処理施設の運転中及び停止中に生じる放射性廃棄物を処理する施設であり、環境へ放出する放射性物質を合理的に達成できる限り低くするとともに、敷地周辺の公衆の線量が十分に低くなるよう設計に際して考慮する。◇ 放射性廃棄物の廃棄施設は、次の施設で構成する。</p> <p>気体廃棄物の廃棄施設 液体廃棄物の廃棄施設 固体廃棄物の廃棄施設 ①-2</p>	<p>気体状の放射性廃棄物はフィルタを通し放射性物質の濃度を監視可能な主排気筒等から放出する設計とする。 また、フィルタは、放射性物質による汚染の除去又は交換に必要な空間を有するとともに、必要に応じて梯子等を設置し、取替が容易な設計とする。</p> <p>流体状の放射性廃棄物は、管理区域内で処理することとし、流体状の放射性廃棄物を管理区域外において運搬するための容器は設置しない。</p> <p>原子炉冷却材圧力バウンダリ内に施設されたものから発生する高放射性的の固体状の放射性廃棄物（放射線量が科 庁告示第5号第3条第1号に規定するA1値又はA2値を超えるもの（除染等により線量低減ができるものは除く））を管理区域外において運搬するための固体廃棄物移送容器は、容易かつ安全に取扱うことができ、かつ、運搬中に予想される温度及び内圧の変化、振動等により、亀裂、破損等が生じるおそれがない設計とする。 また、固体廃棄物移送容器は、放射性廃棄物が漏えいし難い構造であり、崩壊熱及び放射線の照射により発生する熱に耐え、かつ、放射性廃棄物に含まれる化学薬品の影響及び不純物の影響により著しく腐食しない設計とする。 固体廃棄物移送容器は、内部に放射性廃棄物を入れた場合に、放射線障害を防止するため、その表面の線量当量率及びその表面から1mの距離における線量当量率が「核燃料物質等の工場又は事業所の外における運搬に関する規則」に定められた線量当量率を超えない設計とする。</p> <p>(「1.3 汚染拡大防止」の項は、閉じ込めの機能に係る記載のため、省略する。)</p>	<p>④ (P1 から)</p> <p>(発電炉の記載) <不一致の理由> 発電炉の流体状の放射性廃棄物の取扱いについては当社の第10条（閉じ込めの機能）において核燃料物質等の取扱いにて設計方針を記載している。また、容器の運搬については、当社の廃棄施設に同様の設計上の考慮を要する設備がないため。</p> <p>(発電炉の記載) <不一致の理由> 発電炉の高放射性的の固体状の放射性廃棄物に関する取扱いについては当社の廃棄施設に同様の設計上の考慮を要する設備がないため。</p> <p>(発電炉の記載) <不一致の理由> 発電炉の固体廃棄物移送容器について当社の廃棄施設に同様の設計上の考慮を要する設備がないため。</p> <p>①-2 (P1 ～)</p>

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (4 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
<p>五 液体状の放射性廃棄物を廃棄する設備は、海洋放出口以外の箇所において液体状の放射性廃棄物を排出することがないものであること。⑤</p> <p>(当社の記載) ＜不一致の理由＞ 放射性廃棄物の廃棄施設の系統構成及び設備について設計方針として展開すべき事項として記載する。(以下同じ)</p> <p>【許可からの変更点等】 設計に係る基本設計方針の記載については、語尾を「設計とする。」に統一する。(以下同じ)</p>	<p><u>液体廃棄物の廃棄施設は、海洋放出口以外の箇所において放射性廃棄物を排出することがない設計とする。⑤</u></p> <p>5.1 気体廃棄物の廃棄施設 5.1.1 設計基準対象の施設</p> <p>気体廃棄物の廃棄施設は、せん断処理施設のせん断処理設備及び溶解施設の溶解設備から発生する放射性気体廃棄物を処理するせん断処理・溶解廃ガス処理設備、各施設の放射性物質を収納する塔槽類から発生する放射性気体廃棄物を処理する塔槽類廃ガス処理設備、高レベル廃液ガラス固化設備から発生する放射性気体廃棄物を処理する高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備、汚染のおそれのある区域を換気する換気設備並びに主排気筒で構成する。⑩-1</p> <p>せん断処理・溶解廃ガス処理設備は、前処理建屋に収納する設計とする。⑩-2</p> <p>高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備は、高レベル廃液ガラス固化建屋に収納する設計とする。⑩-3</p> <p>塔槽類廃ガス処理設備及び換気設備は、各建屋に収納する設計とする。⑩-4</p>	<p>【許可からの変更点】 技術基準規則の要求事項を踏まえて、海洋放出口以外から排出しないことについて設計方針を記載した。</p> <p>ト. 放射性廃棄物の廃棄施設の構造及び設備 (1) 気体廃棄物の廃棄施設 (i) 構造 (a) 設計基準対象の施設</p> <p>気体廃棄物の廃棄施設は、せん断処理施設のせん断処理設備及び溶解施設の溶解設備から発生する放射性気体廃棄物を処理するせん断処理・溶解廃ガス処理設備、各施設の放射性物質を収納する塔槽類から発生する放射性気体廃棄物を処理する塔槽類廃ガス処理設備、高レベル廃液ガラス固化設備から発生する放射性気体廃棄物を処理する高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備、汚染のおそれのある区域を換気する換気設備並びに主排気筒で構成する。⑩-1</p> <p>せん断処理・溶解廃ガス処理設備は、前処理建屋に収納する。⑩-2</p> <p>高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備は、高レベル廃液ガラス固化建屋に収納する。⑩-3</p> <p>前処理建屋の主要構造は、「ニ.(1)(i) 構造」に示す。 高レベル廃液ガラス固化建屋の主要構造は、鉄筋コンクリート造(一部鉄骨鉄筋コンクリート造及び鉄骨造)で、地上2階、地下4階、建築面積約5,100m²の建物である。主排気筒は、高さ約150m、面積約1,600m²の構築物である。高レベル廃液ガラス固化建屋機器配置概要図を第121図から第129図に示す。⑪</p> <p>なお、塔槽類廃ガス処理設備及び換気設備は、各建屋に収納する。⑩-4</p> <p>気体廃棄物の廃棄施設の排気は、放射性物質の濃度を監視しながら主排気筒、北換気筒(使用済燃料輸送容器管理建屋換気筒、使用済燃料受入れ・貯蔵建屋換気筒並びにハル・エンドピース及び第1ガラス固化体貯蔵建屋換気筒)及び低レベル廃棄物処理建屋換気筒の排気口から排出する。③</p>	<p>7.2 気体廃棄物の廃棄施設 7.2.1 設計基準対象の施設 7.2.1.1 概要</p> <p>気体廃棄物の廃棄施設は、せん断処理施設のせん断機、溶解施設の溶解槽等から発生する放射性気体廃棄物を処理するせん断処理・溶解廃ガス処理設備、各施設の放射性物質を収納する塔槽類から発生する放射性気体廃棄物を処理する塔槽類廃ガス処理設備、固体廃棄物の廃棄施設のガラス熔融炉から発生する放射性気体廃棄物を処理する高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備、汚染のおそれのある区域を換気する換気設備及び主排気筒で構成する。◇</p> <p>気体廃棄物の廃棄施設系統概要図を第7.2-1図に示す。◇</p>	<p>1.4 排水路</p> <p>液体廃棄物処理設備、液体廃棄物貯蔵設備及びこれらに関連する施設を設ける建屋の床面下には、発電所外に管理されずに排出される排水が流れる排水路を施設しない設計とする。</p> <p>また、液体廃棄物処理設備、液体廃棄物貯蔵設備及びこれらに関連する施設を設ける建屋内部には発電所外に管理されずに排出される排水が流れる排水路に通じる開口部を設けない設計とする。</p>	<p>⑤ (P34 から)</p> <p>③ (P2 へ)</p>

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (5 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
<p>【「等」の解説】 「溶解槽等」の指す内容は、当該設備にて処理する廃ガスが発生する主要機器であり、添付書類で示すため当該箇所では許可の記載を用いた。</p>	<p>5.1.1.1 せん断処理・溶解廃ガス処理設備</p> <p>せん断処理・溶解廃ガス処理設備の設計に係る共通的な設計方針については、第1章 共通項目の「4.1 閉じ込め」及び「9.1 安全機能を有する施設」に基づくものとする。⑥, ⑨, ⑩, ⑪</p> <p>また、せん断処理・溶解廃ガス処理設備の計測制御系統施設に係る設計方針については、第2章 個別項目の「4. 計測制御系統施設」に、外部電源喪失に係る設計方針については、第2章 個別項目の「7.1 電気設備」に基づくものとする。⑬, ⑮</p> <p>せん断処理・溶解廃ガス処理設備は、せん断処理施設のせん断機、溶解施設の溶解槽等から発生する廃ガス中のNO_x及び放射性物質を除去するとともに、せん断機、溶解槽等の機器内部を負圧に維持する設計とする。⑰-1</p>	<p>せん断処理・溶解廃ガス処理設備系統概要図を第35図に、塔槽類廃ガス処理設備系統概要図を第36図及び第37図に、高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備系統概要図を第38図に、換気設備排気系統概要図を第39図及び第40図に示す。⑳</p> <p>(ii) 主要な設備及び機器の種類 (a) 設計基準対象の施設 (イ) せん断処理・溶解廃ガス処理設備㉑</p> <p>高性能粒子フィルタ 6基(1基×2段/系列×3系列) 粒子除去効率 99.9%以上(0.3μm DOP粒子)/段</p> <p>加熱器 3基(1基/系列×3系列)</p> <p>よう素フィルタ 12基(2基×2段/系列×3系列) よう素除去効率 99.6%以上</p> <p>凝縮器 2基(1基/系列×2系列)</p> <p>NO_x吸収塔 2基(1基/系列×2系列)</p> <p>よう素追出し塔 2基(1基/系列×2系列)</p> <p>ミストフィルタ 6基(2基/系列×3系列)</p> <p>排風機 3台(1台/系列×3系列) 排风量 約520 m³/h [normal] (1台当たり)</p> <p>(ロ) 塔槽類廃ガス処理設備㉒</p> <p>排风量 合計約21,000 m³/h [normal]</p> <p>1) 前処理建屋塔槽類廃ガス処理設備㉓</p> <p>高性能粒子フィルタ 8基(4基×2段) 粒子除去効率 99.9%以上(0.3μm DOP粒子)/段</p> <p>よう素フィルタ 4基</p> <p>よう素除去効率 90%以上</p> <p>廃ガス洗浄塔 1基</p>	<p>7.2.1.2 せん断処理・溶解廃ガス処理設備</p> <p>7.2.1.2.1 概要 せん断処理・溶解廃ガス処理設備は、せん断処理施設のせん断機、溶解施設の溶解槽等から発生する廃ガス中のNO_x及び放射性物質を除去するとともに、せん断機、溶解槽等の機器内部を負圧に維持する設備である。⑰-1 せん断処理・溶解廃ガス処理設備系統概要図を第7.2-2図に示す。◇</p> <p>7.2.1.2.2 設計方針 (1) 放射性物質の放出低減 せん断処理・溶解廃ガス処理設備は、せん断処理施設のせん断機、溶解施設の溶解槽等から発生する廃ガスによる環境への放射性物質の放出量を、合理的に達成できる限り低くする設計とする。◇ (2) 閉じ込め せん断処理・溶解廃ガス処理設備の放射性物質を内包する機器は、腐食し難い材料を使用し、かつ、漏えいし難い構造とする。万一液体状の放射性物質が漏えいした場合にも漏えいの拡大を防止し安全に処置できる設計とする。また、せん断処理・溶解廃ガス処理設備は、気体状の放射性物質が漏えいし難く、かつ、逆流し難い設計とする。⑥-1 (3) 単一故障 せん断処理・溶解廃ガス処理設備の安全上重要な系統及び機器は、それらを構成する動的機器に単一故障を仮定しても安全機能を確保できる設計とする。⑨-1 (4) 外部電源喪失</p>		<p>⑥-1~3 (P5, 7 から) ⑨-1, 2 (P5, 7 から) ⑩-1~3 (P6, 7 から) ⑪-1 (P7 から)</p> <p>⑬-1~3 (P7 から) ⑮-1, 2 (P6, 7 から)</p>

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (6 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
<p>【「等」の解説】 「よう素追出し槽等」の指す内容は、当該設備にて処理する廃ガスが発生する主要機器であり、系統図で示すため当該箇所では許可の記載を用いた。</p>	<p>せん断処理・溶解廃ガス処理設備は、せん断処理施設のせん断機及び溶解施設の溶解槽、よう素追出し槽等から発生する廃ガスを凝縮器で冷却した後、溶解施設のエンドピース酸洗浄槽、硝酸調整槽及び硝酸供給槽から発生する廃ガスとともに、NO_x吸収塔でのNO_xの回収及び放射性物質の除去、ミストフィルタでのろ過、加熱器での加熱、高性能粒子フィルタでのろ過及びよう素フィルタでのよう素の除去を組み合わせ処理した後、排風機で前処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の排風機下流へ移送する設計とする。⑰-2</p>	<p>凝縮器 1基 デミスタ 1基 排風機 2台</p> <p>2) 分離建屋塔槽類廃ガス処理設備④</p> <p>塔槽類廃ガス処理系</p> <p>高性能粒子フィルタ 10基(5基×2段) 粒子除去効率 99.9%以上(0.3μm DOP粒子) / 段 よう素フィルタ 4基 よう素除去効率 90%以上</p> <p>廃ガス洗浄塔 1基 凝縮器 1基 デミスタ 1基 排風機 2台</p> <p>パルセータ廃ガス処理系</p> <p>高性能粒子フィルタ 10基(5基×2段) 粒子除去効率 99.9%以上(0.3μm DOP粒子) / 段 排風機 2台</p> <p>3) 精製建屋塔槽類廃ガス処理設備④</p> <p>塔槽類廃ガス処理系(ウラン系)</p> <p>高性能粒子フィルタ 8基(4基×2段) 粒子除去効率 99.9%以上(0.3μm DOP粒子) / 段 廃ガス洗浄塔 1基 凝縮器 1基 デミスタ 1基</p>	<p>せん断処理・溶解廃ガス処理設備の安全上重要な系統の排風機は、非常用所内電源系統に接続し、外部電源が喪失した場合でも安全機能を確保できる設計とする。⑮-1 (5) 試験及び検査 せん断処理・溶解廃ガス処理設備の安全上重要な系統の排風機、高性能粒子フィルタ等は、必要に応じて試験及び検査ができる設計とする。⑩-1</p> <p>7.2.1.2.3 主要設備の仕様 せん断処理・溶解廃ガス処理設備の主要設備の仕様を第7.2-1表に示す。また、フィルタ概要図を第7.2-3図に示す。◇</p> <p>7.2.1.2.4 系統構成及び主要設備 せん断処理・溶解廃ガス処理設備の凝縮器、NO_x吸収塔及びよう素追出し塔は、溶解槽に対応して各々1系列設ける。ミストフィルタから排風機までは、3系列で構成し、2系列で運転し、他の1系列は予備とする。◇ せん断処理・溶解廃ガス処理設備は、せん断処理施設のせん断機及び溶解施設の溶解槽、よう素追出し槽等から発生する廃ガスを処理することが可能な処理能力を有する。◇ (1) 系統構成 せん断処理・溶解廃ガス処理設備は、せん断処理施設のせん断機及び溶解施設の溶解槽、よう素追出し槽等から発生する約290 m³/h [normal] (凝縮性ガス約150m³/h [normal]、非凝縮性ガス約140m³/h [normal]) の◇廃ガスを凝縮器で冷却した後、溶解施設のエンドピース酸洗浄槽、硝酸調整槽及び硝酸供給槽から発生する約1 m³/h [normal] の◇廃ガスとともに、NO_x吸収塔でのNO_xの回収及び放射性物質の除去、ミストフィルタでのろ過、加熱器での加熱、高性能粒子フィルタでのろ過及びよう素フィルタでのよう素の除去を組み合わせ処理した後、排風機で前処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の排風機下流へ移送する。⑰-2 せん断処理・溶解廃ガス処理設備は、接続する溶解槽等の負圧を-0.7kPa [gage]程度に維持する。ここでいう</p>	<p>⑮-1 (P5へ)</p> <p>⑩-1 (P5へ)</p>	

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (7 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
		<p>排風機 2台</p> <p>塔槽類廃ガス処理系(プルトニウム系)</p> <p>高性能粒子フィルタ 6基(3基×2段) 粒子除去効率 99.9%以上(0.3μm DOP粒子) / 段</p> <p>よう素フィルタ 3基 よう素除去効率 90%以上</p> <p>廃ガス洗浄塔 1基</p> <p>NOx廃ガス洗浄塔 1基</p> <p>凝縮器 1基</p> <p>デミスタ 1基</p> <p>排風機 2台</p> <p>パルセータ廃ガス処理系</p> <p>高性能粒子フィルタ 6基(3基×2段) 粒子除去効率 99.9%以上(0.3μm DOP粒子) / 段</p> <p>排風機 2台</p> <p>溶媒処理廃ガス処理系 酸及び溶媒の回収施設の溶媒回収設備の溶媒処理系から発生する放射性気体廃棄物は、塔槽類廃ガス処理系(プルトニウム系)の高性能粒子フィルタへ移送し、処理する。</p> <p>4) ウラン脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備④</p> <p>高性能粒子フィルタ 2基 粒子除去効率 99.9%以上(0.3μm DOP粒子) / 段</p> <p>廃ガス洗浄塔 2基</p> <p>凝縮器 2基(1基×2系列)</p>	<p>gageは、大気圧との差圧であり、以下[gage]という。◇</p> <p>NOx吸収塔で回収した約3m³/Lの硝酸は、よう素追出し塔において高温状態で残留よう素を追い出した後、溶解施設の溶解槽で再使用する。◇</p> <p>せん断処理・溶解廃ガス処理設備の高性能粒子フィルタは、1系列当たり2段設置する。◇</p> <p>(2) 主要設備</p> <p>せん断処理・溶解廃ガス処理設備の凝縮器、NOx吸収塔、よう素追出し塔等の液体状の放射性物質を内包する機器は、ステンレス鋼又はジルコニウムを用い、接液部は溶接構造とし、異種金属間の接続には爆着接合法による異材継手を用いる設計とする。また、これらの機器を収納するセルの床には漏えい検知装置を備えたステンレス鋼製の漏えい液受皿を設置し、漏えいした液体状の放射性物質は溶解施設の硝酸調整槽等に移送する設計とする。⑥-2</p> <p>せん断処理・溶解廃ガス処理設備の主要機器は、排風機に接続し、負圧を維持する設計とし、溶解施設の溶解槽内部の負圧を監視することにより、系統の負圧監視ができる設計とする。⑥-3, ⑬-1</p> <p>排風機及び加熱器は、多重化し、非常用所内電源系統に接続するとともに、その1系列の試験及び検査中においても、予備系列に切り替えて運転できる設計とする。⑨-2, ⑩-2, ⑮-1</p> <p>また、排風機の回転数及び加熱器の出口の廃ガス温度を測定することにより、運転状態を監視できる設計とする。⑬-2</p> <p>せん断処理・溶解廃ガス処理設備の高性能粒子フィルタ等は前後の差圧を測定することにより運転状態が監視できる設計とする。⑬-3</p> <p>せん断処理・溶解廃ガス処理設備のよう素フィルタは、定期的によくよう素フィルタ1段目及び2段目出口のよう素濃度を測定できる設計とする。⑬-4</p> <p>また、高性能粒子フィルタ及びよう素フィルタは、その1系列の試験及び検査中においても、予備系列に切り替えて運転できる設計とする。⑩-3</p> <p>せん断処理・溶解廃ガス処理設備の排風機、フィルタ等は、クレーン等により保守・補修を行う。⑪-1</p>		<p>⑥-2 (P5～)</p> <p>⑥-3 (P5～) ⑬-1 (P5～)</p> <p>⑨-2 (P5～) ⑩-2 (P5～) ⑮-1 (P5～)</p> <p>⑬-2 (P5～)</p> <p>⑬-3 (P5～)</p> <p>⑬-4 (P5～)</p> <p>⑩-3 (P5～)</p> <p>⑪-1 (P5～)</p>

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (8 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
	<p>凝縮器は、多管式を使用し、廃ガスを冷却して除湿することにより、廃ガス中のトリチウムを除去するとともに、廃ガス中のNO_xを回収する設計とする。⑰-3</p> <p>NO_x吸収塔は、充てん塔を使用し、廃ガス中に含まれるNO_xを回収するとともに、廃ガス中に含まれる放射性エアロゾルを除去する設計とする。⑰-4</p> <p>よう素追出し塔は、充てん塔を使用し、NO_x吸収塔で回収した硝酸中に含まれるよう素を廃ガス中に追い出す設計とする。⑰-5</p> <p>ミストフィルタは、ろ材にガラス繊維を使用し、廃ガス中に含まれる放射性エアロゾルを除去する設計とする。⑰-6</p> <p>加熱器は、電気ヒータを使用し、廃ガスを加熱して相対湿度を下げるとともに、下流のよう素除去に適切な温度にする設計とする。⑰-7</p> <p>高性能粒子フィルタは、ろ材にガラス繊維を使用し、よう素フィルタの前後に設置し、廃ガス中に含まれる放射性エアロゾルを除去する設計とする。⑰-8</p> <p>よう素フィルタは、ろ材に銀系吸着材を使用し、廃ガス中に含まれるよう素を除去する設計とする。⑰-9</p>	<p>排風機 2台</p> <p>5) ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備④</p> <p>高性能粒子フィルタ 5基(1段目:3基(2段内蔵式),2段目:2基(2段内蔵式)) 粒子除去効率 99.9%以上(0.3μm DOP粒子) / 段</p> <p>よう素フィルタ 2基 よう素除去効率 90%以上</p> <p>廃ガス洗浄塔 3基</p> <p>凝縮器 4基(2基×2系列)</p> <p>排風機 5台(1段目:2台,2段目:3台)</p> <p>6) 高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備④</p> <p>高レベル濃縮廃液廃ガス処理系</p> <p>高性能粒子フィルタ 4基(2基×2段) 粒子除去効率 99.9%以上(0.3μm DOP粒子) / 段</p> <p>よう素フィルタ 3基 よう素除去効率 90%以上</p> <p>廃ガス洗浄塔 1基</p> <p>凝縮器 1基</p> <p>デミスタ 1基</p> <p>排風機 2台</p> <p>不溶解残渣廃液廃ガス処理系</p> <p>高性能粒子フィルタ 4基(2基×2段) 粒子除去効率 99.9%以上(0.3μm DOP粒子) / 段</p>	<p>せん断処理・溶解廃ガス処理設備の主要機器の機能及び性能について以下に示す。</p> <p>a. 凝縮器 凝縮器は、多管式を使用し、廃ガスを冷却して除湿することにより、廃ガス中のトリチウムを除去するとともに、廃ガス中のNO_xを回収する。⑰-3</p> <p>なお、凝縮器は、廃ガス中に含まれるトリチウムを96.6%以上除去できる設計とする。◇</p> <p>b. NO_x吸収塔 NO_x吸収塔は、充てん塔を使用し、廃ガス中に含まれるNO_xを回収するとともに、廃ガス中に含まれる放射性エアロゾルを除去する。⑰-4</p> <p>c. よう素追出し塔 よう素追出し塔は、充てん塔を使用し、NO_x吸収塔で回収した硝酸中に含まれるよう素を廃ガス中に追い出す。⑰-5</p> <p>d. ミストフィルタ ミストフィルタは、ろ材にガラス繊維を使用し、廃ガス中に含まれる放射性エアロゾルを除去する。⑰-6</p> <p>なお、ミストフィルタは、NO_x吸収塔と合わせて、廃ガス中に含まれる放射性エアロゾルを99%以上除去できる設計とする。◇</p> <p>e. 加熱器 加熱器は、電気ヒータを使用し、廃ガスを加熱して相対湿度を下げるとともに、下流のよう素除去に適切な温度にする。⑰-7</p> <p>f. 高性能粒子フィルタ 高性能粒子フィルタは、ろ材にガラス繊維を使用し、よう素フィルタの前後に設置し、廃ガス中に含まれる放射性エアロゾルを除去する。⑰-8</p> <p>なお、高性能粒子フィルタは、廃ガス中に含まれる放射性エアロゾルを1段当たり99.9%以上除去できる設計とする。◇</p> <p>g. よう素フィルタ よう素フィルタは、ろ材に銀系吸着材を使用し、廃ガス中に含まれるよう素を除去する。⑰-9</p> <p>なお、よう素フィルタは、廃ガス中に含まれるよう素を99.6%以上除去できる設計(よう素フィルタ ベッド厚約85</p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (9 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
	<p>排風機は、せん断処理施設のせん断機及び溶解施設の溶解槽、よう素追出し槽等の負圧を維持するとともに、廃ガスを主排気筒へ移送する設計とする。⑰-10</p>	<p>よう素フィルタ 3 基 よう素除去効率 90 %以上 廃ガス洗浄塔 1 基 凝縮器 1 基 デミスタ 1 基 排風機 2 台</p> <p>7) 低レベル廃液処理建屋塔槽類廃ガス処理設備④</p> <p>高性能粒子フィルタ 2 基 (2段内蔵式) 粒子除去効率 99.9 %以上 (0.3 μm DOP粒子) /段 廃ガス洗浄塔 1 基 凝縮器 1 基 デミスタ 1 基 排風機 2 台</p> <p>8) 低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備④</p> <p>低レベル濃縮廃液処理廃ガス処理系</p> <p>高性能粒子フィルタ 4 基 (2基×2段) 粒子除去効率 99.9 %以上 (0.3 μm DOP粒子) /段 よう素フィルタ 2 基 よう素除去効率 90 %以上 排風機 2 台</p> <p>廃溶媒処理廃ガス処理系</p> <p>高性能粒子フィルタ 2 基 粒子除去効率 99.9 %以上 (0.3 μm</p>	<p>c m) とする。◇ h. 排風機 排風機は、せん断処理施設のせん断機及び溶解施設の溶解槽、よう素追出し槽等の負圧を維持するとともに、廃ガスを主排気筒へ移送する。⑰-10</p> <p>7.2.1.2.5 試験・検査 よう素フィルタは、定期的に前後のよう素濃度を測定し、除染性能の確認を行う。 高性能粒子フィルタは、交換時に据え付け状態の健全性を確認する。 加熱器は定期的に切り替え、健全性を確認する。 排風機は定期的に切り替え、健全性を確認する。◇</p> <p>7.2.1.2.6 評価 (1) 放射性物質の放出低減 せん断処理・溶解廃ガス処理設備は、凝縮器、NO_x吸収塔、フィルタ等を組み合わせて、せん断処理施設のせん断機、溶解施設の溶解槽等から発生する廃ガスを処理する設計としているので、環境へ放出する放射性物質を合理的に達成できる限り低くすることができる。◇ (2) 閉じ込め せん断処理・溶解廃ガス処理設備の放射性物質を内包する機器は、ステンレス鋼及びジルコニウムの腐食し難い材料を用い、かつ、接液部は溶接構造とし、異種金属間の接続には爆着接合法による異材継手により、漏えいし難い設計とし、さらに、気体状の放射性物質を内包する機器内を負圧に保つ設計とするので閉じ込め機能を確保できる。 また、安全上重要な系統の排風機は、多重化し、非常用所内電源系統に接続しているため、気体状の放射性物質が漏えいし難く、かつ、逆流を防止できる。 せん断処理・溶解廃ガス処理設備の液体状の放射性物質を内包する機器を収納するセルの床には、漏えい検知装置を備えたステンレス鋼製の漏えい液受皿を設置し、漏えいした液体状の放射性物質を溶解施設の硝酸調整槽等に移送する設計としているので、万一の液体状の放射性物質の漏えいを想定してもその拡大を防止できる。◇ (3) 単一故障</p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (10 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
<p>【「等」の解説】 「放射性廃棄物の廃棄施設等」の指す内容は、当該設備にて処理する廃ガスが発生する主要設備であり、添付書類で示すため当該箇所では許可の記載を用いた。</p>	<p>5.1.1.2 塔槽類廃ガス処理設備</p> <p>塔槽類廃ガス処理設備の設計に係る共通的设计方針については、第1章共通項目の「4.1 閉じ込め」及び「9.1 安全機能を有する施設」に基づくものとする。⑥, ⑨, ⑩, ⑪</p> <p>また、塔槽類廃ガス処理設備の計測制御系統施設に係る設計方針については、第2章 個別項目の「4. 計測制御系統施設」に、非常用所内電源系統に係る設計方針については、第2章 個別項目の「7.1 電気設備」に基づくものとする。⑬, ⑮</p> <p>塔槽類廃ガス処理設備は、再処理設備本体、放射性廃棄物の廃棄施設等の塔槽類から発生する廃ガス中に含まれるNO_x及び放射性物質を除去するとともに、それらの塔槽類の内部を負圧に維持する設備であり、前処理建屋塔槽類廃ガス処理設備、分離建屋塔槽類廃ガス処理設備、精製建屋塔槽類廃ガス処理設備、ウラン脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備、ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備、高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備、低レベル廃液処理建屋塔槽類廃ガス処理設備、低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備、チャンネルボックス・バーナブルポイズ</p>	<p>DOP粒子) / 段 よう素フィルタ 1 基 よう素除去効率 90 %以上 廃ガス洗浄塔 1 基 凝縮器 1 基 排風機 2 台</p> <p>雑固体廃棄物焼却処理廃ガス処理系</p> <p>高性能粒子フィルタ 2 基 粒子除去効率 99.9 %以上 (0.3 μm DOP粒子) / 段 廃ガス洗浄塔 1 基 凝縮器 1 基 主排風機 1 台 補助排風機 2 台</p> <p>塔槽類廃ガス処理系</p> <p>高性能粒子フィルタ 2 基 粒子除去効率 99.9 %以上 (0.3 μm DOP粒子) / 段 排風機 2 台</p> <p>9) チャンネルボックス・バーナブルポイズン処理建屋塔槽類廃ガス処理設備④</p> <p>高性能粒子フィルタ 4 基 (2基×2段) 粒子除去効率 99.9 %以上 (0.3 μm DOP粒子) / 段 排風機 2 台</p> <p>10) ハル・エンドピース貯蔵建屋塔槽類廃ガス処理設備④</p> <p>高性能粒子フィルタ</p>	<p>せん断処理・溶解廃ガス処理設備の安全上重要な系統の排風機は、多重化しているため、単一故障を仮定しても閉じ込め機能を確保できる。◇</p> <p>(4) 外部電源喪失 せん断処理・溶解廃ガス処理設備の安全上重要な系統の排風機及び加熱器は、その他再処理設備の附属施設の非常用所内電源系統に接続する設計としているため、外部電源喪失時に閉じ込め機能を確保できる。◇</p> <p>(5) 試験及び検査 せん断処理・溶解廃ガス処理設備の安全上重要な系統の排風機、高性能粒子フィルタ等は、多重化する設計としているため、閉じ込め機能を損なうことなく、必要に応じて試験及び検査ができる。◇</p> <p>7.2.1.3 塔槽類廃ガス処理設備</p> <p>7.2.1.3.1 概要 塔槽類廃ガス処理設備は、再処理設備本体、放射性廃棄物の廃棄施設等の塔槽類から発生する廃ガス中に含まれるNO_x及び放射性物質を除去するとともに、それらの塔槽類の内部を負圧に維持する設備であり、前処理建屋塔槽類廃ガス処理設備、分離建屋塔槽類廃ガス処理設備、精製建屋塔槽類廃ガス処理設備、ウラン脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備、ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備、高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備、低レベル廃液処理建屋塔槽類廃ガス処理設備、低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備、チャンネルボックス・バーナブルポイズン処理建屋塔槽類廃ガス処理設</p>		<p>⑥-4~6 (P11, 23 から) ⑨-3, 4 (P11, 23 から) ⑩-4~6 (P11, 23 から) ⑪-2 (P23 から)</p> <p>⑬-4~7 (P23 から) ⑮-3, 4 (P11, 23 から)</p>

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (11 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
	<p>ン処理建屋塔槽類廃ガス処理設備, ハル・エンドピース貯蔵建屋塔槽類廃ガス処理設備及び分析建屋塔槽類廃ガス処理設備で構成する。⑱-1</p>	<p>2 基 (2 段内蔵式) 粒子除去効率 99.9 %以上 (0.3 μm DOP 粒子) / 段 排 風 機 2 台</p> <p>11) 分析建屋塔槽類廃ガス処理設備④</p> <p>高性能粒子フィルタ 4 基 (2 基×2 段) 粒子除去効率 99.9 %以上 (0.3 μm DOP 粒子) / 段 廃ガス洗浄塔 1 基 凝 縮 器 1 基 デミスタ 1 基 排 風 機 2 台</p> <p>(ハ) 高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備④</p> <p>高性能粒子フィルタ たて置円筒形: 4 基 (2 基×2 段) 箱形: 2 基 粒子除去効率 99.9 %以上 (0.3 μm DOP 粒子) / 段 よう素フィルタ 2 基 よう素除去効率 90 %以上 廃ガス洗浄器 2 基 吸 収 塔 2 基 凝 縮 器 1 基 ミストフィルタ 2 基 ルテニウム吸着塔 2 基 排 風 機 1 段目: 2 台 2 段目: 2 台 排 風 量 約 680 m³/h [normal] (1 台当たり)</p> <p>(ニ) 換気設備④</p>	<p>備, ハル・エンドピース貯蔵建屋塔槽類廃ガス処理設備及び分析建屋塔槽類廃ガス処理設備で構成する。⑱-1 塔槽類廃ガス処理設備系統概要図を第 7.2-4 図に示す。◇</p> <p>7.2.1.3.2 設計方針 (1) 放射性物質の放出低減 塔槽類廃ガス処理設備は, 塔槽類廃ガスによる環境への放射性物質の放出量を, 合理的に達成できる限り低くする設計とする。◇ (2) 閉じ込め 塔槽類廃ガス処理設備の放射性物質を内包する機器は, 腐食し難い材料を使用し, かつ, 漏えいし難い構造とする。万一液体状の放射性物質が漏えいした場合にも漏えいの拡大を防止し安全に処置できる設計とする。また, 塔槽類廃ガス処理設備の安全上重要な系統は, 気体状の放射性物質が漏えいし難く, かつ, 逆流し難い設計とする。⑥-4 (3) 単一故障 塔槽類廃ガス処理設備の安全上重要な系統及び機器は, それらを構成する動的機器に単一故障を仮定しても安全機能を確保できる設計とする。⑨-3 (4) 外部電源喪失 塔槽類廃ガス処理設備の安全上重要な系統の排風機は, 非常用所内電源系統に接続し, 外部電源が喪失した場合でも安全機能を確保できる設計とする。⑮-3 (5) 試験及び検査 塔槽類廃ガス処理設備の安全上重要な系統の排風機及び高性能粒子フィルタは, 必要に応じて試験及び検査ができる設計とする。⑩-4</p> <p>7.2.1.3.3 主要設備の仕様 塔槽類廃ガス処理設備の主要設備の仕様を第 7.2-2 表~第 7.2-12 表に示す。◇</p> <p>7.2.1.3.4 系統構成及び主要設備 塔槽類廃ガス処理設備の排風機, フィルタ等は原則として予備系列を有する設計とする。◇ 塔槽類廃ガス処理設備は, 各施設の塔槽類から発生する廃ガスを処理することが可能な能力を有する。◇</p>		<p>⑥-4 (P10 ~)</p> <p>⑨-3 (P10 ~)</p> <p>⑮-3 (P10 ~)</p> <p>⑩-4 (P10 ~)</p>

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (12 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
<p>【「等」の解説】 「不溶解残渣廃液一時貯槽等」の指す内容は、当該設備にて処理する廃ガスが発生する主要機器であり、添付書類で示すため当該箇所では許可の記載を用いた。</p>	<p>前処理建屋塔槽類廃ガス処理設備は、溶解施設の計量・調整槽等の前処理建屋内に設置する塔槽類及び液体廃棄物の廃棄施設の不溶解残渣廃液一時貯槽等の高レベル廃液ガラス固化建屋内に設置する塔槽類の一部から発生する廃ガスを廃ガス洗浄塔で、前処理建屋及び高レベル廃液ガラス固化建屋内に設置する極低レベル塔槽類から発生する硝酸ミストを含む廃ガスを極低レベル廃ガス洗浄塔で洗浄した後、前処理建屋内に設置する極低レベル塔槽類から発生する硝酸ミストを含まない廃ガスと合流し、凝縮器での冷却、デミスタでのミスト除去、高性能粒子フィルタでのろ過、加熱器での加熱及びよう素フィルタでのよう素の除去を組み合わせ処理した後、排風機で主排気筒へ移送する設計とする。⑬-2</p> <p>分離建屋塔槽類廃ガス処理設備は、塔槽類廃ガス処理系及びパルセータ廃ガス処理系で構成する。⑬-3</p>	<p>排風量 合計約 280 万 m³/h</p> <p>1) 使用済燃料輸送容器管理建屋換気設備④</p> <p>使用済燃料輸送容器管理建屋排気系</p> <p>建屋排気フィルタユニット (高性能粒子フィルタ 1 段内蔵形)</p> <p>5 基 粒子除去効率 99.9 %以上 (0.3 μm DOP 粒子) / 段</p> <p>建屋排風機 2 台</p> <p>2) 使用済燃料受入れ・貯蔵建屋換気設備④</p> <p>使用済燃料受入れ・貯蔵建屋排気系</p> <p>建屋排気フィルタユニット (高性能粒子フィルタ 1 段内蔵形)</p> <p>3 基 粒子除去効率 99.9 %以上 (0.3 μm DOP 粒子) / 段</p> <p>建屋排風機 3 台</p> <p>3) 前処理建屋換気設備④</p> <p>前処理建屋排気系</p> <p>建屋排気フィルタユニット (高性能粒子フィルタ 1 段内蔵形)</p> <p>19 基 粒子除去効率 99.9 %以上 (0.3 μm DOP 粒子) / 段</p> <p>建屋排風機 3 台</p> <p>セル排気フィルタユニット (高性能粒子フィルタ 1 段内蔵形)</p> <p>4 基 粒子除去効率 99.9 %以上 (0.3 μm DOP 粒子) / 段</p> <p>セル排風機 2 台</p> <p>溶解槽セルA排気フィルタユニット (高性能粒子フィルタ 1 段内蔵形)</p> <p>4 基 粒子除去効率 99.9 %以上 (0.3 μm</p>	<p>(1) 系統構成</p> <p>a. 前処理建屋塔槽類廃ガス処理設備 前処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の高性能粒子フィルタ及びよう素フィルタは、各々 4 系列で構成し 3 系列運転とし、排風機は、2 系列で構成し 1 系列運転とする。◇</p> <p>前処理建屋塔槽類廃ガス処理設備は、溶解施設の計量・調整槽等の前処理建屋内に設置する塔槽類及び液体廃棄物の廃棄施設の不溶解残渣廃液一時貯槽等の高レベル廃液ガラス固化建屋内に設置する塔槽類の一部から発生する約 790m³/h [normal] の◇廃ガスを廃ガス洗浄塔で、前処理建屋及び高レベル廃液ガラス固化建屋内に設置する極低レベル塔槽類から発生する硝酸ミストを含む約 100m³/h [normal] の◇廃ガスを極低レベル廃ガス洗浄塔で洗浄した後、前処理建屋内に設置する極低レベル塔槽類から発生する硝酸ミストを含まない約 40m³/h [normal] の◇廃ガスと合流し、凝縮器での冷却、デミスタでのミスト除去、高性能粒子フィルタでのろ過、加熱器での加熱及びよう素フィルタでのよう素の除去を組み合わせ処理した後、排風機で主排気筒へ移送する。⑬-2</p> <p>前処理建屋塔槽類廃ガス処理設備は、接続する塔槽類の負圧を -690 Pa [gage] 程度に維持する。◇</p> <p>前処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の高性能粒子フィルタは、1 系列当たり 2 段設置する。◇</p> <p>前処理建屋塔槽類廃ガス処理設備系統概要図を第 7.2-5 図に、前処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の主要設備の仕様を第 7.2-2 表に示す。◇</p> <p>b. 分離建屋塔槽類廃ガス処理設備 分離建屋塔槽類廃ガス処理設備は、塔槽類廃ガス処理系及びパルセータ廃ガス処理系で構成する。⑬-3</p> <p>分離建屋塔槽類廃ガス処理設備の塔槽類廃ガス処理系の高性能粒子フィルタは、5 系列で構成し 4 系列運転とし、よう素フィルタは、4 系列で構成し 3 系列運転とする。排風機は、2 系列で構成し 1 系列運転とする。◇</p> <p>分離建屋塔槽類廃ガス処理設備のパル</p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (13 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
<p>【「等」の解説】 「分離施設の溶解液中間貯槽等、酸及び溶媒の回収施設の第1酸回収系の第1供給槽等、液体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液供給槽等」の指す内容は、当該設備にて処理する廃ガスが発生する主要機器であり、添付書類で示すため当該箇所では許可の記載を用いた。</p>	<p>分離建屋塔槽類廃ガス処理設備の塔槽類廃ガス処理系は、分離施設の溶解液中間貯槽等、酸及び溶媒の回収施設の第1酸回収系の第1供給槽等、液体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液供給槽等の分離建屋内に設置する塔槽類から発生する廃ガスを廃ガス洗浄塔で、分離建屋内に設置する極低レベル塔槽類から発生する廃ガスを極低レベル廃ガス洗浄塔で洗浄した後、凝縮器での冷却、デミスタでのミスト除去、高性能粒子フィルタでのろ過、加熱器での加熱及びよう素フィルタでのよう素の除去を組み合わせる設計とする。⑬-4</p> <p>分離建屋塔槽類廃ガス処理設備のバルセータ廃ガス処理系は、分離施設のパルスカラムのバルセータから発生する廃ガスを高性能粒子フィルタでろ過し、排風機で主排気筒へ移送する設計とする。⑬-5</p> <p>精製建屋塔槽類廃ガス処理設備は、塔槽類廃ガス処理系（ウラン系及びプルトニウム系）、バルセータ廃ガス処理系及び溶媒処理廃ガス処理系で構成する。⑬-6</p>	<p>DOP粒子) / 段 溶解槽セルB排気フィルタユニット (高性能粒子フィルタ1段内蔵形) 4 基 粒子除去効率 99.9 %以上 (0.3 μm DOP粒子) / 段 溶解槽セルA排風機 2 台 溶解槽セルB排風機 2 台</p> <p>4) 分離建屋換気設備④</p> <p>分離建屋排気系</p> <p>建屋排気フィルタユニット (高性能粒子フィルタ1段内蔵形) 15 基 粒子除去効率 99.9 %以上 (0.3 μm DOP粒子) / 段 建屋排風機 2 台 グローブボックス・セル排気フィルタユニット (高性能粒子フィルタ1段内蔵形) 11 基 粒子除去効率 99.9 %以上 (0.3 μm DOP粒子) / 段 グローブボックス・セル排風機 3 台</p> <p>5) 精製建屋換気設備④</p> <p>精製建屋排気系</p> <p>建屋排気フィルタユニット (高性能粒子フィルタ1段内蔵形) 17 基 粒子除去効率 99.9 %以上 (0.3 μm DOP粒子) / 段 建屋排風機 2 台 セル排気フィルタユニット (高性能粒子フィルタ1段内蔵形) 10 基 粒子除去効率 99.9 %以上 (0.3 μm DOP粒子) / 段 グローブボックス排気フィルタユニット (高性能粒子フィルタ1段内蔵形) 2 基</p>	<p>セータ廃ガス処理系の高性能粒子フィルタは、5系列で構成し4系列運転とし、排風機は、2系列で構成し1系列運転とする。◇</p> <p>分離建屋塔槽類廃ガス処理設備の塔槽類廃ガス処理系は、分離施設の溶解液中間貯槽等、酸及び溶媒の回収施設の第1酸回収系の第1供給槽等、液体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液供給槽等の分離建屋内に設置する塔槽類から発生する約1,300m³/h [normal] ◇の廃ガスを廃ガス洗浄塔で、分離建屋内に設置する極低レベル塔槽類から発生する約90m³/h [normal] ◇の廃ガスを極低レベル廃ガス洗浄塔で洗浄した後、凝縮器での冷却、デミスタでのミスト除去、高性能粒子フィルタでのろ過、加熱器での加熱及びよう素フィルタでのよう素の除去を組み合わせる設計とする。⑬-4</p> <p>分離建屋塔槽類廃ガス処理設備の塔槽類廃ガス処理系は、接続する塔槽類の負圧を-690 Pa [gage] 程度に維持する。◇</p> <p>分離建屋塔槽類廃ガス処理設備のバルセータ廃ガス処理系は、分離施設のパルスカラムのバルセータから発生する約1,600m³/h [normal] の廃ガスを高性能粒子フィルタでろ過し、排風機で主排気筒へ移送する。⑬-5</p> <p>分離建屋塔槽類廃ガス処理設備のバルセータ廃ガス処理系は、接続するバルセータの負圧を-690 Pa [gage] 程度に維持する。◇</p> <p>分離建屋塔槽類廃ガス処理設備の高性能粒子フィルタは、1系列当たり2段設置する設計とする。◇</p> <p>分離建屋塔槽類廃ガス処理設備系統概要図を第7.2-6図に、分離建屋塔槽類廃ガス処理設備の主要設備の仕様を第7.2-3表に示す。◇</p> <p>c. 精製建屋塔槽類廃ガス処理設備 精製建屋塔槽類廃ガス処理設備は、塔槽類廃ガス処理系（ウラン系及びプルトニウム系）、バルセータ廃ガス処理系及び溶媒処理廃ガス処理系で構成する。⑬-6</p> <p>精製建屋塔槽類廃ガス処理設備の塔槽類廃ガス処理系（ウラン系）の高性能粒</p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (14 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
<p>【「等」の解説】 「ウラン濃縮液第1中間貯槽等」の指す内容は、当該設備にて処理する廃ガスが発生する主要機器であり、添付書類で示すため当該箇所では許可の記載を用いた。</p> <p>【「等」の解説】 「プルトニウム濃縮液供給槽等」の指す内容は、当該設備にて処理する廃ガスが発生する主要機器であり、添付書類で示すため当該箇所では許可の記載を用いた。</p>	<p>精製建屋塔槽類廃ガス処理設備の塔槽類廃ガス処理系(ウラン系)は、精製施設のウラン濃縮液第1中間貯槽等の精製建屋内に設置する塔槽類から発生する廃ガス及び精製建屋内に設置する極低レベル塔槽類から発生する硝酸ミストを含むの廃ガスを廃ガス洗浄塔で洗浄した後、精製建屋内に設置する極低レベル塔槽類から発生する硝酸ミストを含まない廃ガスと合流し、凝縮器での冷却、デミスタでのミスト除去及び高性能粒子フィルタでのろ過を組み合わせて処理した後、排風機で主排気筒へ移送する設計とする。⑬-7</p> <p>精製建屋塔槽類廃ガス処理設備の塔槽類廃ガス処理系(プルトニウム系)は、精製施設の第1酸化塔等から発生する廃ガスをNO_x廃ガス洗浄塔で洗浄した後、精製施設のプルトニウム濃縮液供給槽等の精製建屋内に設置する塔槽類から発生する廃ガスとともに、廃ガス洗浄塔で洗浄し、凝縮器での冷却、デミスタでのミスト除去をした後、溶媒処理廃ガス処理系からの廃ガスと合流し、高性能粒子フィルタでのろ過、加熱器での加熱及びよう素フィ</p>	<p>粒子除去効率 99.9 %以上 (0.3 μm DOP 粒子) / 段 グローブボックス・セル排風機 2 台</p> <p>6) ウラン脱硝建屋換気設備⑭</p> <p>ウラン脱硝建屋排気系</p> <p>建屋排気フィルタユニット (高性能粒子フィルタ 1 段内蔵形) 10 基 粒子除去効率 99.9 %以上 (0.3 μm DOP 粒子) / 段 建屋排風機 2 台</p> <p>フード排気フィルタユニット (高性能粒子フィルタ 1 段内蔵形) 2 基 粒子除去効率 99.9 %以上 (0.3 μm DOP 粒子) / 段 フード排風機 2 台</p> <p>7) ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋換気設備⑭</p> <p>ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋排気系</p> <p>建屋排気フィルタユニット (高性能粒子フィルタ 2 段内蔵形) 22 基 粒子除去効率 99.9 %以上 (0.3 μm DOP 粒子) / 段 建屋排風機 2 台</p> <p>グローブボックス・セル排気フィルタユニット (高性能粒子フィルタ 2 段内蔵形) 6 基 粒子除去効率 99.9 %以上 (0.3 μm DOP 粒子) / 段 グローブボックス・セル排風機 3 台</p> <p>8) ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵建屋換気設備⑭</p> <p>ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵建</p>	<p>子フィルタは、4系列で構成し3系列運転とし、排風機は、2系列で構成し1系列運転とする。⑬</p> <p>精製建屋塔槽類廃ガス処理設備の塔槽類廃ガス処理系(プルトニウム系)の高性能粒子フィルタ及びよう素フィルタは、各々3系列で構成し2系列運転とする。排風機は、2系列で構成し1系列運転とする。⑬</p> <p>精製建屋塔槽類廃ガス処理設備のバルセータ廃ガス処理系の高性能粒子フィルタは、3系列で構成し2系列運転とし、排風機は、2系列で構成し1系列運転とする。⑬</p> <p>精製建屋塔槽類廃ガス処理設備の溶媒処理廃ガス処理系の真空ポンプは、酸及び溶媒の回収施設の溶媒回収設備の第1蒸発缶用2系列、溶媒蒸留塔用2系列で構成し、各々1系列運転とする。⑬</p> <p>精製建屋塔槽類廃ガス処理設備の塔槽類廃ガス処理系(ウラン系)は、精製施設のウラン濃縮液第1中間貯槽等の精製建屋内に設置する塔槽類から発生する廃ガス及び精製建屋内に設置する極低レベル塔槽類から発生する硝酸ミストを含む約760m³/h [normal] の⑬廃ガスを廃ガス洗浄塔で洗浄した後、精製建屋内に設置する極低レベル塔槽類から発生する硝酸ミストを含まない約40m³/h [normal] の⑬廃ガスと合流し、凝縮器での冷却、デミスタでのミスト除去及び高性能粒子フィルタでのろ過を組み合わせて処理した後、排風機で主排気筒へ移送する。⑬-7</p> <p>精製建屋塔槽類廃ガス処理設備の塔槽類廃ガス処理系(ウラン系)は、接続する塔槽類の負圧を-690Pa [gage]程度に維持する。⑬</p> <p>精製建屋塔槽類廃ガス処理設備の塔槽類廃ガス処理系(プルトニウム系)は、精製施設の第1酸化塔等から発生する約80m³/h [normal] の⑬廃ガスをNO_x廃ガス洗浄塔で洗浄した後、精製施設のプルトニウム濃縮液供給槽等の精製建屋内に設置する塔槽類から発生する約470m³/h [normal] の⑬廃ガスとともに、廃ガス洗浄塔で洗浄し、凝縮器での冷却、デミスタでのミスト除去をした後、溶媒処理廃ガス処理系からの約5m³/h [normal] の⑬廃ガスと合流し、</p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (15 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
<p>【「等」の解説】 「第1蒸発缶等」の指す内容は、当該設備にて処理する廃ガスが発生する主要機器であり、添付書類で示すため当該箇所では許可の記載を用いた。</p> <p>【「等」の解説】 「濃縮液受槽等」の指す内容は、当該設備にて処理する廃ガスが発生する主要機器であり、添付書類で示すため当該箇所では許可の記載を用いた。</p>	<p>ルタでのよう素の除去を組み合わせ処理した後、排風機で主排気筒へ移送する設計とする。⑱-8</p> <p>精製建屋塔槽類廃ガス処理設備のバルセータ廃ガス処理系は、精製施設のパルスカラムのバルセータから発生する廃ガスを高性能粒子フィルタでろ過し、排風機で主排気筒へ移送する設計とする。⑱-9</p> <p>精製建屋塔槽類廃ガス処理設備の溶媒処理廃ガス処理系は、酸及び溶媒の回収施設の溶媒回収設備の第1蒸発缶等から発生する廃ガスを真空ポンプを用い、塔槽類廃ガス処理系（プルトニウム系）の高性能粒子フィルタへ移送する設計とする。⑱-10</p> <p>ウラン脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備は、脱硝施設の脱硝塔から発生する廃ガスを凝縮器で冷却及び廃ガス洗浄塔で洗浄した後、脱硝施設の硝酸ウラニル貯槽、濃縮液受槽等のウラン脱硝建屋内に設置する塔槽類から発生する</p>	<p>屋排気系建屋排気フィルタユニット（高性能粒子フィルタ2段内蔵形） 7基 粒子除去効率 99.9%以上 (0.3μm DOP粒子) / 段 貯蔵室排気フィルタユニット（高性能粒子フィルタ2段内蔵形） 17基 粒子除去効率 99.9%以上 (0.3μm DOP粒子) / 段 建屋排風機 2台 貯蔵室排風機 4台</p> <p>9) 高レベル廃液ガラス固化建屋換気設備④ 高レベル廃液ガラス固化建屋排気系</p> <p>建屋排気フィルタユニット（高性能粒子フィルタ1段内蔵形） 11基 粒子除去効率 99.9%以上 (0.3μm DOP粒子) / 段 建屋排風機 2台 貯蔵ピット収納管排気フィルタユニット（高性能粒子フィルタ1段内蔵形） 2基 粒子除去効率 99.9%以上 (0.3μm DOP粒子) / 段 貯蔵ピット収納管排風機 2台 セル排気フィルタユニット（高性能粒子フィルタ1段内蔵形） 7基 粒子除去効率 99.9%以上 (0.3μm DOP粒子) / 段 セル排風機 2台 固化セル圧力放出系前置フィルタユニット（高性能粒子フィルタ1段内蔵形） 2基 粒子除去効率 99.9%以上 (0.3μm DOP粒子) / 段 固化セル圧力放出系排気フィルタユニット（高性能粒子フィルタ1段内蔵形） 2基 粒子除去効率 99.9%以上 (0.3μm DOP粒子) / 段</p>	<p>高性能粒子フィルタでのろ過、加熱器での加熱及びよう素フィルタでのよう素の除去を組み合わせ処理した後、排風機で主排気筒へ移送する。⑱-8 精製建屋塔槽類廃ガス処理設備の塔槽類廃ガス処理系（プルトニウム系）は、接続する塔槽類の負圧を-690Pa [gage]程度に維持する。◇ 精製建屋塔槽類廃ガス処理設備のバルセータ廃ガス処理系は、精製施設のパルスカラムのバルセータから発生する約780m³/h [normal]の◇廃ガスを高性能粒子フィルタでろ過し、排風機で主排気筒へ移送する。⑱-9 精製建屋塔槽類廃ガス処理設備のバルセータ廃ガス処理系は、接続するバルセータの負圧を-690Pa [gage]程度に維持する。◇ 精製建屋塔槽類廃ガス処理設備の溶媒処理廃ガス処理系は、酸及び溶媒の回収施設の溶媒回収設備の第1蒸発缶等から発生する約5m³/h [normal]の◇廃ガスを真空ポンプを用い、塔槽類廃ガス処理系（プルトニウム系）の高性能粒子フィルタへ移送する。⑱-10 精製建屋塔槽類廃ガス処理設備の溶媒処理廃ガス処理系は、接続する塔槽類の負圧を約-93kPa [gage]以下に維持する。◇ 塔槽類廃ガス処理系（ウラン系及びプルトニウム系）及びバルセータ廃ガス処理系の高性能粒子フィルタは、1系列当たり2段設置する。◇ 精製建屋塔槽類廃ガス処理設備系統概要図を第7.2-7図(1)及び第7.2-7図(2)に、精製建屋塔槽類廃ガス処理設備の主要設備の仕様を第7.2-4表に示す。◇ d. ウラン脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備 ウラン脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備の高性能粒子フィルタ及び排風機は、各々2系列で構成し1系列運転とする。◇ ウラン脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備は、脱硝施設の脱硝塔から発生する約400m³/h [normal]の◇廃ガスを凝縮器で冷却及び廃ガス洗浄塔で洗浄した後、脱硝施設の硝酸ウラニル貯槽、濃縮液受槽等のウラン脱硝建屋内に設置する</p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (16 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
<p>【「等」の解説】 「混合槽等」の指す内容は、当該設備にて処理する廃ガスが発生する主要機器であり、添付書類で示すため当該箇所では許可の記載を用いた。</p>	<p>廃ガスとともに、廃ガス洗浄塔での洗浄及び高性能粒子フィルタでのろ過を組み合わせて処理した後、排風機で主排気筒へ移送する設計とする。⑬-11</p> <p>また、ウラン脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備は、廃ガス中のNO_x回収のため、凝縮器で冷却した廃ガスをその他再処理設備の附属施設の化学薬品貯蔵供給設備の化学薬品貯蔵供給系へ移送できる設計とするとともに、移送した廃ガスを化学薬品貯蔵供給系から廃ガス洗浄塔に受け入れできる設計とする。⑬-12</p> <p>ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備は、脱硝施設の脱硝装置から発生する廃ガスを凝縮器で冷却し、脱硝施設の硝酸プルトニウム貯槽、混合槽等のウラン・プルトニウム混合脱硝建屋内に設置する塔槽類から発生する廃ガスとともに廃ガス洗浄塔で洗浄した後、脱硝施設の焙焼炉、還元炉から発生する廃ガスとともに、廃ガス洗浄塔での洗浄、高性能粒子フィルタでのろ過、加熱器での加熱及びよう素フィルタでのよう素の除去を組み合わせて処理し、排風機で主排気筒へ移送する設計とする。⑬-13</p>	<p>固化セル換気系前置フィルタユニット 洗浄塔 1 基 凝縮器 1 基 ミストフィルタ 2 基 ルテニウム吸着塔 1 基 固化セル換気系排気フィルタユニット (高性能粒子フィルタ 2 段内蔵形) 2 基 粒子除去効率 99.9 %以上 (0.3 μm DOP 粒子) / 段 固化セル換気系排風機 2 台 フード排気フィルタユニット (高性能粒子フィルタ 1 段内蔵形) 2 基 粒子除去効率 99.9 %以上 (0.3 μm DOP 粒子) / 段 フード排風機 2 台 セル内クーラ 10 基</p> <p>10) 第1 ガラス固化体貯蔵建屋換気設備④</p> <p>第1 ガラス固化体貯蔵建屋排気系</p> <p>第1 ガラス固化体貯蔵建屋東棟建屋排気フィルタユニット (高性能粒子フィルタ 1 段内蔵形) 10 基 粒子除去効率 99.9 %以上 (0.3 μm DOP 粒子) / 段 第1 ガラス固化体貯蔵建屋東棟建屋排風機 2 台 第1 ガラス固化体貯蔵建屋東棟貯蔵ピット収納管排気フィルタユニット (高性能粒子フィルタ 1 段内蔵形) 2 基 / 系列 × 2 系列 粒子除去効率 99.9 %以上 (0.3 μm DOP 粒子) / 段 第1 ガラス固化体貯蔵建屋東棟貯蔵ピット収納管排風機 2 台 / 系列 × 2 系列 第1 ガラス固化体貯蔵建屋西棟建屋排気フィルタユニット (高性能粒子フィルタ 1 段内蔵形) 8 基 粒子除去効率 99.9 %以上 (0.3 μm</p>	<p>塔槽類から発生する約 1 m³ / h [normal] の◇の廃ガスとともに、廃ガス洗浄塔での洗浄及び高性能粒子フィルタでのろ過を組み合わせて処理した後、排風機で主排気筒へ移送する。⑬-11 ウラン脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備は、接続する塔槽類の負圧を -490 Pa [gage] 程度 (室との差圧) に維持する。◇ ウラン脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備の高性能粒子フィルタは、1 系列当たり 1 段設置する。◇ また、ウラン脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備は、廃ガス中のNO_x回収のため、凝縮器で冷却した廃ガスをその他再処理設備の附属施設の化学薬品貯蔵供給設備の化学薬品貯蔵供給系へ移送できる設計とするとともに、移送した廃ガスを化学薬品貯蔵供給系から廃ガス洗浄塔に受け入れできる設計とする。⑬-12 ウラン脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備系統概要図を第 7.2-8 図に、ウラン脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備の主要設備の仕様を第 7.2-5 表に示す。◇ e. ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備 ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備の高性能粒子フィルタは、1 段目は 3 系列で構成し 2 系列運転とし、2 段目は 2 系列で構成し 1 系列運転とする。よう素フィルタは、2 系列で構成し 1 系列運転とする。排風機は、1 段目は 2 系列で構成し 1 系列運転とし、2 段目は 3 系列で構成し、2 系列運転とする。◇ ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備は、脱硝施設の脱硝装置から発生する約 50 m³ / h [normal] の◇の廃ガスを凝縮器で冷却し、脱硝施設の硝酸プルトニウム貯槽、混合槽等のウラン・プルトニウム混合脱硝建屋内に設置する塔槽類から発生する約 25 m³ / h [normal] の◇の廃ガスとともに廃ガス洗浄塔で洗浄した後、脱硝施設の焙焼炉、還元炉から発生する約 80 m³ / h [normal] の◇の廃ガスとともに、廃ガス洗浄塔での洗浄、高性能粒子フィルタでのろ過、加熱器での加熱及びよう素フィルタでのよう素の除去を組み</p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (17 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
<p>【「等」の解説】 「高レベル廃液混合槽等」の指す内容は、当該設備にて処理する廃ガスが発生する主要機器であり、添付書類で示すため当該箇所では許可の記載を用いた。</p>	<p>高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備は、高レベル濃縮廃液廃ガス処理系及び不溶解残渣廃液廃ガス処理系で構成する。⑬-14</p> <p>高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備の高レベル濃縮廃液廃ガス処理系は、液体廃棄物の廃棄施設の高レベル濃縮廃液貯槽、固体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液混合槽等の高レベル廃液ガラス固化建屋内に設置する塔槽類から発生するの廃ガスを廃ガス洗浄塔での洗浄・冷却、凝縮器での冷却、デミスタでのミスト除去、高性能粒子フィルタでのろ過、加熱器での加熱及びよう素フィルタでのよう素の除去を組み合わせて処理した後、排風機で主排気筒へ移送する設計とする。⑬-15</p>	<p>DOP粒子) / 段 第1 ガラス固化体貯蔵建屋西棟建屋排風機 2 台 第1 ガラス固化体貯蔵建屋西棟貯蔵ピット収納管排気フィルタユニット (高性能粒子フィルタ1段内蔵形) 2 基 / 系列 × 2 系列 粒子除去効率 99.9 %以上 (0.3 μm DOP粒子) / 段 第1 ガラス固化体貯蔵建屋西棟貯蔵ピット収納管排風機 2 台 / 系列 × 2 系列</p> <p>11) 低レベル廃液処理建屋換気設備④ 低レベル廃液処理建屋排気系 建屋排気フィルタユニット (高性能粒子フィルタ1段内蔵形) 2 基 粒子除去効率 99.9 %以上 (0.3 μm DOP粒子) / 段 建屋排風機 2 台 運転予備用建屋排風機 1 台</p> <p>12) 低レベル廃棄物処理建屋換気設備④ 低レベル廃棄物処理建屋排気系 建屋排気フィルタユニットⅠ (高性能粒子フィルタ1段内蔵形) 56 基 粒子除去効率 99.9 %以上 (0.3 μm DOP粒子) / 段 建屋排風機Ⅰ 4 台 建屋排気フィルタユニットⅡ (高性能粒子フィルタ1段内蔵形) 13 基 粒子除去効率 99.9 %以上 (0.3 μm DOP粒子) / 段 建屋排風機Ⅱ 2 台 建屋排気フィルタユニットⅢ (高性能粒子フィルタ1段内蔵形) 8 基 粒子除去効率 99.9 %以上 (0.3 μm</p>	<p>合わせて処理し、排風機で主排気筒へ移送する。⑬-13 ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備は、接続する塔槽類の負圧を-490 Pa [gage] 程度 (セル等との差圧) に維持する。◇ ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備の高性能粒子フィルタは、1系列当たり4段設置する。◇ ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備系統概要図を第7.2-9図に、ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備の主要設備の仕様を第7.2-6表に示す。◇</p> <p>f. 高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備 高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備は、高レベル濃縮廃液廃ガス処理系及び不溶解残渣廃液廃ガス処理系で構成する。⑬-14 高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備の高レベル濃縮廃液廃ガス処理系の高性能粒子フィルタ及び排風機は、各々2系列で構成し1系列運転とし、よう素フィルタは、3系列で構成し2系列運転とする。◇ 高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備の不溶解残渣廃液廃ガス処理系の高性能粒子フィルタ及び排風機は、各々2系列で構成し1系列運転とする。よう素フィルタは、3系列で構成し2系列運転とする。◇ 高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備の高レベル濃縮廃液廃ガス処理系は、液体廃棄物の廃棄施設の高レベル濃縮廃液貯槽、固体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液混合槽等の高レベル廃液ガラス固化建屋内に設置する塔槽類から発生する約340m³/h [normal] の◇廃ガスを廃ガス洗浄塔での洗浄・冷却、凝縮器での冷却、デミスタでのミスト除去、高性能粒子フィルタでのろ過、加熱器での加熱及びよう素フィルタでのよう素の除去を組み合わせて処理した後、排風機で主排気筒へ移送する。⑬-15 高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備の高レベル濃縮廃液廃ガス処理系は、接続する塔槽類の負圧を-5</p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (18 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
<p>【「等」の解説】 「アルカリ濃縮廃液中和槽等」の指す内容は、当該設備にて処理する廃ガスが発生する主要機器であり、添付書類で示すため当該箇所では許可の記載を用いた。</p> <p>【「等」の解説】 「第1放出前貯槽等」の指す内容は、当該設備にて処理する廃ガスが発生する主要機器であり、添付書類で示すため当該箇所では許可の記載を用いた。</p>	<p>高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備の不溶解残渣廃液廃ガス処理系は、液体廃棄物の廃棄施設の不溶解残渣廃液貯槽、固体廃棄物の廃棄施設のアルカリ濃縮廃液中和槽等の高レベル廃液ガラス固化建屋内に設置する塔槽類から発生する廃ガスを廃ガス洗浄塔での洗浄・冷却、凝縮器での冷却、デミスタでのミスト除去、高性能粒子フィルタでのろ過、加熱器での加熱及びよう素フィルタでのよう素の除去を組み合わせる設計とする。⑱-16</p> <p>低レベル廃液処理建屋塔槽類廃ガス処理設備は、液体廃棄物の廃棄施設の第1放出前貯槽等の低レベル廃液処理建屋内に設置する塔槽類から発生する廃ガスを廃ガス洗浄塔で洗浄した後、凝縮器での冷却、デミスタでのミスト除去及び高性能粒子フィルタでのろ過を組み合わせる設計とする。⑱-17</p>	<p>DOP粒子) / 段 建屋排風機Ⅲ 2 台</p> <p>13) ハル・エンドピース貯蔵建屋換気設備 ハル・エンドピース貯蔵建屋排気系 建屋排気フィルタユニットⅠ (高性能粒子フィルタ1段内蔵形) 5 基 粒子除去効率 99.9 %以上 (0.3 μm DOP粒子) / 段 建屋排風機Ⅰ 2 台 建屋排気フィルタユニットⅡ (高性能粒子フィルタ1段内蔵形) 3 基 粒子除去効率 99.9 %以上 (0.3 μm DOP粒子) / 段 建屋排風機Ⅱ 2 台</p> <p>14) チャンネルボックス・バーナブルポイズン処理建屋換気設備④ チャンネルボックス・バーナブルポイズン処理建屋排気系 建屋排気フィルタユニットⅠ (高性能粒子フィルタ1段内蔵形) 3 基 粒子除去効率 99.9 %以上 (0.3 μm DOP粒子) / 段 建屋排風機Ⅰ 2 台 建屋排気フィルタユニットⅡ (高性能粒子フィルタ1段内蔵形) 2 基 粒子除去効率 99.9 %以上 (0.3 μm DOP粒子) / 段 建屋排風機Ⅱ 2 台</p> <p>15) 分析建屋換気設備④ 分析建屋排気系 建屋排気フィルタユニット (高性能粒子</p>	<p>kPa [gage] 程度 (セルとの差圧) に維持する。◇ 高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備の不溶解残渣廃液廃ガス処理系は、液体廃棄物の廃棄施設の不溶解残渣廃液貯槽、固体廃棄物の廃棄施設のアルカリ濃縮廃液中和槽等の高レベル廃液ガラス固化建屋内に設置する塔槽類から発生する約 310m³ / h [normal] の◇廃ガスを廃ガス洗浄塔での洗浄・冷却、凝縮器での冷却、デミスタでのミスト除去、高性能粒子フィルタでのろ過、加熱器での加熱及びよう素フィルタでのよう素の除去を組み合わせる設計とする。⑱-16 高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備の不溶解残渣廃液廃ガス処理系は、接続する塔槽類の負圧を -5 kPa [gage] 程度 (セルとの差圧) に維持する。◇ 高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備の高性能粒子フィルタは1系列当たり2段設置する。◇ 高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備系統概要図を第7.2-10図に、高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備の主要設備の仕様を第7.2-7表に示す。◇ g. 低レベル廃液処理建屋塔槽類廃ガス処理設備 低レベル廃液処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の高性能粒子フィルタ及び排風機は、各々2系列で構成し1系列運転とする。◇ 低レベル廃液処理建屋塔槽類廃ガス処理設備は、液体廃棄物の廃棄施設の第1放出前貯槽等の低レベル廃液処理建屋内に設置する塔槽類から発生する約 400m³ / h [normal] の◇廃ガスを廃ガス洗浄塔で洗浄した後、凝縮器での冷却、デミスタでのミスト除去及び高性能粒子フィルタでのろ過を組み合わせる設計とする。⑱-17 低レベル廃液処理建屋塔槽類廃ガス処理設備は、接続する塔槽類の負圧を -690 Pa [gage] 程度に維持する。◇ 低レベル廃液処理建屋塔槽類廃ガス処</p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (19 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
	<p>低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備は、低レベル濃縮廃液処理廃ガス処理系、廃溶媒処理廃ガス処理系、雑固体廃棄物焼却処理廃ガス処理系及び塔槽類廃ガス処理系で構成する。⑱-18</p> <p>低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の低レベル濃縮廃液処理廃ガス処理系は、固体廃棄物の廃棄施設の乾燥装置から発生する廃ガスを凝縮器での冷却、廃ガス洗浄塔での洗浄・冷却、高性能粒子フィルタでのろ過、加熱器での加熱及びよう素フィルタでのよう素の除去を組み合わせて処理し</p>	<p>フィルタ1段内蔵形) 19基 粒子除去効率 99.9%以上 (0.3μm DOP粒子) / 段 建屋排風機 2台 セル排気フィルタユニット (高性能粒子フィルタ1段内蔵形) 2基 粒子除去効率 99.9%以上 (0.3μm DOP粒子) / 段 セル排風機 2台 グローブボックス排気フィルタユニット (高性能粒子フィルタ2段内蔵形) 4基 粒子除去効率 99.9%以上 (0.3μm DOP粒子) / 段 グローブボックス排風機 2台 フード排気フィルタユニット (高性能粒子フィルタ1段内蔵形) 4基 粒子除去効率 99.9%以上 (0.3μm DOP粒子) / 段 フード排風機 2台</p> <p>16) 北換気筒④ 使用済燃料輸送容器管理建屋換気筒 排気口地上高さ 約75m 排気量 約3万 m³/h 使用済燃料受入れ・貯蔵建屋換気筒 排気口地上高さ 約75m 排気量 約28万 m³/h ハル・エンドピース及び第1ガラス固化体貯蔵建屋換気筒 排気口地上高さ 約75m 排気量 約14万 m³/h</p> <p>17) 低レベル廃棄物処理建屋換気筒④ 排気口地上高さ 約75m 排気量 約80万 m³/h</p> <p>(ホ) 主排気筒④ 排気口地上高さ 約150m 排気口内径 約5m 排気量 約150万 m³/h②</p>	<p>理設備の高性能粒子フィルタは1系列当たり2段設置する。◇ 低レベル廃液処理建屋塔槽類廃ガス処理設備系統概要図を第7.2-11図に、低レベル廃液処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の主要設備の仕様を第7.2-8表に示す。◇ h. 低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備 低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備は、低レベル濃縮廃液処理廃ガス処理系、廃溶媒処理廃ガス処理系、雑固体廃棄物焼却処理廃ガス処理系及び塔槽類廃ガス処理系で構成する。⑱-18 低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の低レベル濃縮廃液処理廃ガス処理系の高性能粒子フィルタ、よう素フィルタ及び排風機は、各々2系列で構成し1系列運転とする。◇ 低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の廃溶媒処理廃ガス処理系の高性能粒子フィルタ及び排風機は、各々2系列で構成し1系列運転とする。よう素フィルタは、1系列で構成し運転する。◇ 低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の雑固体廃棄物焼却処理廃ガス処理系の高性能粒子フィルタは、2系列で構成し1系列運転とする。排風機は、主排風機1系列及び補助排風機2系列で構成し、固体廃棄物の廃棄施設の焼却装置の運転時は、主排風機で運転する。焼却装置の停止時は、補助排風機1系列で運転する。主排風機の故障時は、焼却装置を停止し、補助排風機1系列で運転する。補助排風機は、予備系列を有する設計とする。◇ 低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の塔槽類廃ガス処理系の高性能粒子フィルタ及び排風機は、各々2系列で構成し1系列運転とする。◇ 低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の低レベル濃縮廃液処理廃ガス処理系は、固体廃棄物の廃棄施設の乾燥装置から発生する約250m³/h [normal] (うち、非凝縮性ガス約10m³/h [normal]) の廃ガスを凝縮器での冷却、廃ガス洗浄塔での洗浄・冷却、高性能粒子フィルタでのろ過、加熱</p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (20 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
	<p>た後、排風機で低レベル廃棄物処理建屋換気設備の建屋排風機Ⅲ下流へ移送する設計とする。⑬-19</p> <p>低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の廃溶媒処理廃ガス処理系は、固体廃棄物の廃棄施設の熱分解装置からの可燃性ガスを燃焼する燃焼装置から発生する廃ガスをスプレイ塔での冷却、廃ガス洗浄塔での洗浄・冷却、凝縮器での冷却、高性能粒子フィルタでのろ過、加熱器での加熱及びよう素フィルタでのよう素の除去を組み合わせ処理した後、排風機で低レベル廃棄物処理建屋換気設備の建屋排風機Ⅲ下流へ移送する設計とする。⑬-20</p> <p>低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の雑固体廃棄物焼却処理廃ガス処理系は、固体廃棄物の廃棄施設の焼却装置からセラミックフィルタを経て発生する廃ガスをスプレイ塔での冷却、廃ガス洗浄塔での洗浄・冷却、凝縮器での冷却及び高性能粒子フィルタでのろ過を組み合わせ処理した後、主排風機で低レベル廃棄物処理建屋換気設備の建屋排風機Ⅲ下流へ移送する設計とする。⑬-21</p> <p>低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の塔槽類廃ガス処理系は、低レベル廃棄物処理建屋内に設置する塔槽類から発生する廃ガスを高性能粒子フィルタでろ過をした後、排風機で低レベル廃棄物処理建屋換気設備の建屋排風機Ⅲ下流へ移送する設計とする。⑬-22</p>	<p>(iii) 廃棄物の処理能力</p> <p>(a) 主排気筒 せん断処理・溶解廃ガス処理設備、塔槽類廃ガス処理設備及び高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備で処理した放射性気体廃棄物約 22,000m³/h [normal] を換気設備からの排気とともに、約 150 万m³/h で排出する能力を有する。</p> <p>(b) 北換気筒 塔槽類廃ガス処理設備の一部で処理した放射性気体廃棄物約 250m³/h [normal] を換気設備からの排気とともに、約 48 万m³/h (使用済燃料輸送容器管理建屋換気筒は約 3 万m³/h、使用済燃料受入れ・貯蔵建屋換気筒は約 28 万m³/h、ハル・エンドピース及び第1 ガラス固化体貯蔵建屋換気筒は塔槽類廃ガス処理設備の一部で処理した放射性気体廃棄物約 250m³/h [normal] を含み約 14 万m³/h) で排出する能力を有する。</p> <p>(c) 低レベル廃棄物処理建屋換気筒 換気設備からの排気約 80 万m³/h を排出する能力を有する。</p> <p>(iv) 廃棄槽の最大保管廃棄能力 気体廃棄物の廃棄槽を設置しないので該当なし。</p> <p>(v) 排気口の位置</p> <p>(a) 主排気筒 敷地のほぼ中心に位置し、主排気筒から敷地境界までの距離は、東方約 800 m、西方約 950m、南方約 1,050m、北方約 1,000m であり、排気口地上高さ約 150m (標高約 205m) である。</p> <p>(b) 北換気筒 (使用済燃料輸送容器管理建屋換気筒、使用済燃料受入れ・貯蔵建屋換気筒並びにハル・エンドピース及び第1 ガラス固化体貯蔵建屋換気筒) 使用済燃料受入れ・貯蔵建屋の西側に位置し、北換気筒から敷地境界までの距離は、東方約 900m、西方約 700m、南方約 1,000m、北方約 1,000m であり、排気口地上高さ約 75m (標高約 130m) である。</p> <p>(c) 低レベル廃棄物処理建屋換気筒 低レベル廃棄物処理建屋上に位置し、</p>	<p>器での加熱及びよう素フィルタでのよう素の除去を組み合わせ処理した後、排風機で低レベル廃棄物処理建屋換気設備の建屋排風機Ⅲ下流へ移送する。⑬-19</p> <p>低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の低レベル濃縮廃液処理廃ガス処理系は、廃ガス洗浄塔の負圧を -4 kPa [gage] 程度 (室との差圧) に維持する。◇</p> <p>低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の廃溶媒処理廃ガス処理系は、固体廃棄物の廃棄施設の熱分解装置からの可燃性ガスを燃焼する燃焼装置から発生する約 250m³/h [normal] の廃ガスをスプレイ塔での冷却、廃ガス洗浄塔での洗浄・冷却、凝縮器での冷却、高性能粒子フィルタでのろ過、加熱器での加熱及びよう素フィルタでのよう素の除去を組み合わせ処理した後、排風機で低レベル廃棄物処理建屋換気設備の建屋排風機Ⅲ下流へ移送する。⑬-20</p> <p>低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の廃溶媒処理廃ガス処理系は、熱分解装置の負圧を -2 kPa [gage] 程度 (室との差圧) に維持する。◇</p> <p>低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の雑固体廃棄物焼却処理廃ガス処理系は、固体廃棄物の廃棄施設の焼却装置からセラミックフィルタを経て発生する約 1,700m³/h [normal] の廃ガスをスプレイ塔での冷却、廃ガス洗浄塔での洗浄・冷却、凝縮器での冷却及び高性能粒子フィルタでのろ過を組み合わせ処理した後、主排風機で低レベル廃棄物処理建屋換気設備の建屋排風機Ⅲ下流へ移送する。⑬-21</p> <p>低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の雑固体廃棄物焼却処理廃ガス処理系は、焼却装置の負圧を -2 kPa [gage] 程度 (室との差圧) に維持する。◇</p> <p>低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の塔槽類廃ガス処理系は、低レベル廃棄物処理建屋内に設置する塔槽類から発生する約 500m³/h [normal] の◇廃ガスを高性能粒子フィルタでろ過をした後、排風機で低レベル廃棄物処理建屋換気設備の建屋排風機Ⅲ下流へ移送する。⑬-22</p> <p>低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス</p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (21 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
<div data-bbox="181 1100 528 1314" style="border: 1px solid orange; padding: 5px;"> <p>【「等」の解説】 「廃樹脂貯槽等」の指す内容は、当該設備にて処理する廃ガスが発生する主要機器であり、添付書類で示すため当該箇所では許可の記載を用いた。</p> </div>	<p>チャンネルボックス・バーナブルポイズン処理建屋塔槽類廃ガス処理設備は、固体廃棄物の廃棄施設の廃樹脂貯槽等のチャンネルボックス・バーナブルポイズン処理建屋内に設置する塔槽類及び第2切断装置から発生する廃ガスを高性能粒子フィルタでろ過をした後、排風機でチャンネルボックス・バーナブルポイズン処理建屋換気設備の建屋排風機Ⅱ下流へ移送する設計とする。⑱-23</p>	<p>低レベル廃棄物処理建屋換気筒から敷地境界までの距離は、東方約1,500m、西方約650m、南方約550m、北方約1,500mであり、排気口地上高さ約75m(標高約130m)である。⑰</p>	<p>処理設備の塔槽類廃ガス処理系は、接続する塔槽類の負圧を-490 P a [gage]程度(室との差圧)に維持する。◇</p> <p>低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の低レベル濃縮廃液処理廃ガス処理系の高性能粒子フィルタは、1系列当たり2段設置する。◇</p> <p>廃溶媒処理廃ガス処理系、雑固体廃棄物焼却処理廃ガス処理系及び塔槽類廃ガス処理系の高性能粒子フィルタは、1系列当たり1段設置する。◇</p> <p>低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備系統概要図を第7.2-12図に、低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の主要設備の仕様を第7.2-9表に示す。◇</p> <p>i. チャンネルボックス・バーナブルポイズン処理建屋塔槽類廃ガス処理設備 チャンネルボックス・バーナブルポイズン処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の高性能粒子フィルタ及び排風機は、各々2系列で構成し1系列運転とする。◇</p> <p>チャンネルボックス・バーナブルポイズン処理建屋塔槽類廃ガス処理設備は、<u>固体廃棄物の廃棄施設の廃樹脂貯槽等のチャンネルボックス・バーナブルポイズン処理建屋内に設置する塔槽類及び第2切断装置から発生する約1,500m³/h [normal]の◇廃ガスを高性能粒子フィルタでろ過した後、排風機でチャンネルボックス・バーナブルポイズン処理建屋換気設備の建屋排風機Ⅱ下流へ移送する。⑱-23</u></p> <p>チャンネルボックス・バーナブルポイズン処理建屋塔槽類廃ガス処理設備は、接続する塔槽類の負圧を-490 P a [gage]程度(室との差圧)に維持する。◇</p> <p>チャンネルボックス・バーナブルポイズン処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の高性能粒子フィルタは、1系列当たり2段設置する。◇</p> <p>チャンネルボックス・バーナブルポイズン処理建屋塔槽類廃ガス処理設備系統概要図を第7.2-13図に、チャンネルボックス・バーナブルポイズン処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の主要設備の仕様を第7.2-10表に示す。◇</p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (22 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
<p>【「等」の解説】 「廃樹脂貯槽等」の指す内容は、当該設備にて処理する廃ガスが発生する主要機器であり、添付書類で示すため当該箇所では許可の記載を用いた。</p>	<p>ハル・エンドピース貯蔵建屋塔槽類廃ガス処理設備は、固体廃棄物の廃棄施設の廃樹脂貯槽等のハル・エンドピース貯蔵建屋内に設置する塔槽類から発生するの廃ガスを高性能粒子フィルタでろ過した後、排風機でハル・エンドピース貯蔵建屋換気設備の排風機下流へ移送する設計とする。⑬-24</p> <p>分析建屋塔槽類廃ガス処理設備は、分析建屋に設置する塔槽類から発生する廃ガスを廃ガス洗浄塔で洗浄した後、分析建屋内に設置する極低レベル塔槽類から発生する硝酸ミストを含まない廃ガスと合流し、凝縮器での冷却、デミスタでのミスト除去及び高性能粒子フィルタでのろ過を組み合わせ処理した後、排風機で主排気筒へ移送する設計とする。⑬-25</p>		<p>j. ハル・エンドピース貯蔵建屋塔槽類廃ガス処理設備 ハル・エンドピース貯蔵建屋塔槽類廃ガス処理設備の高性能粒子フィルタ及び排風機は、各々2系列で構成し1系列運転とする。◇ ハル・エンドピース貯蔵建屋塔槽類廃ガス処理設備は、固体廃棄物の廃棄施設の廃樹脂貯槽等のハル・エンドピース貯蔵建屋内に設置する塔槽類から発生する約200m³/h [normal] の◇廃ガスを高性能粒子フィルタでろ過した後、排風機でハル・エンドピース貯蔵建屋換気設備の排風機下流へ移送する。⑬-24 ハル・エンドピース貯蔵建屋塔槽類廃ガス処理設備は、接続する塔槽類の負圧を-590Pa [gage] 程度に維持する。◇ ハル・エンドピース貯蔵建屋塔槽類廃ガス処理設備の高性能粒子フィルタは、1系列当たり2段設置する。◇ ハル・エンドピース貯蔵建屋塔槽類廃ガス処理設備系統概要図を第7.2-14図に、ハル・エンドピース貯蔵建屋塔槽類廃ガス処理設備の主要設備の仕様を第7.2-11表に示す。◇</p> <p>k. 分析建屋塔槽類廃ガス処理設備 分析建屋塔槽類廃ガス処理設備の高性能粒子フィルタ及び排風機は、各々2系列で構成し1系列運転とする。◇ 分析建屋塔槽類廃ガス処理設備は、分析建屋に設置する塔槽類から発生する約200m³/h [normal] の◇廃ガスを廃ガス洗浄塔で洗浄した後、分析建屋内に設置する極低レベル塔槽類から発生する約60m³/h [normal] の◇硝酸ミストを含まない廃ガスと合流し、凝縮器での冷却、デミスタでのミスト除去及び高性能粒子フィルタでのろ過を組み合わせ処理した後、排風機で主排気筒へ移送する。⑬-25 分析建屋塔槽類廃ガス処理設備は、接続する塔槽類の負圧を-690Pa [gage] 程度に維持する。◇ 分析建屋塔槽類廃ガス処理設備の高性能粒子フィルタは、1系列当たり2段設置する。◇ 分析建屋塔槽類廃ガス処理設備系統概要図を第7.2-15図に、分析建屋塔槽類</p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (23 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
			<p>廃ガス処理設備の主要設備の仕様を第7.2-12表に示す。◇</p> <p>(2) 主要設備</p> <p>塔槽類廃ガス処理設備の廃ガス洗浄塔、凝縮器、デミスタ等の液体状の放射性物質を内包する機器は、ステンレス鋼を用い、接液部は溶接構造とする。また、これらの機器を収納するセル等の床には漏えい検知装置を備えたステンレス鋼製の漏えい液受皿を、室の床にはステンレス鋼製又は樹脂製の漏えい液受皿を設置し、漏えいした液体状の放射性物質は、酸及び溶媒の回収施設の酸回収設備、又は液体廃棄物の廃棄施設の低レベル廃液処理設備等に移送する設計とする。⑥-5</p> <p>塔槽類廃ガス処理設備の主要機器は、排風機等に接続し負圧を維持する設計とするとともに、系統の負圧の監視ができる設計とする。⑥-6, ⑬-4</p> <p>塔槽類廃ガス処理設備の高性能粒子フィルタ等は前後の差圧を監視し、加熱器は出口の廃ガス温度を測定することにより、運転状態が監視できる設計とする。⑬-5</p> <p>高性能粒子フィルタはその1系列の試験及び検査中においても、予備系列に切り替えて運転できる設計とする。⑩-5</p> <p>安全上重要な系統の前処理建屋塔槽類廃ガス処理設備、分離建屋塔槽類廃ガス処理設備、精製建屋塔槽類廃ガス処理設備の塔槽類廃ガス処理系(プルトニウム系)、パルセータ廃ガス処理系、ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備及び高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備の排風機は多重化し、非常用所内電源系統に接続するとともに、その1系列の試験及び検査中においても、予備系列に切り替えて運転できる設計とする。⑨-4, ⑩-6, ⑮-4</p> <p>排風機は、回転数又は排風機前後の差圧を測定することにより、運転状態を監視できる設計とする。⑬-6</p> <p>塔槽類廃ガス処理設備のよう素フィルタは、定期的によろ素フィルタ出口のよう素濃度を測定できる設計とする。⑬-7</p> <p>塔槽類廃ガス処理設備の排風機、フィルタ等は、クレーン等により保守・補修を行う。⑪-2</p> <p>塔槽類廃ガス処理設備の主要機器の機</p>		<p>⑥-5 (P10 ~)</p> <p>⑥-6 (P10 ~) ⑬-4 (P10 ~)</p> <p>⑬-5 (P10 ~)</p> <p>⑩-5 (P10 ~)</p> <p>⑨-4 (P10 ~) ⑩-6 (P10 ~) ⑮-4 (P10 ~)</p> <p>⑬-6 (P10 ~)</p> <p>⑬-7 (P10 ~)</p> <p>⑪-2 (P10 ~)</p>

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (24 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
	<p>スプレイ塔は、耐火物を内張り、水を噴霧することにより、廃ガス温度を下げる設計とする。⑬-26</p> <p>廃ガス洗浄塔は、棚段塔又は充てん塔を使用し、廃ガス中に含まれる放射性物質を除去するとともに、必要に応じて廃ガスの温度を下げる設計とする。⑬-27</p> <p>凝縮器は、多管式熱交換器等を使用し、廃ガスを冷却して除湿することにより、廃ガス中のトリチウムを除去するとともに、廃ガス中に含まれる放射性物質を除去する設計とする。⑬-28</p> <p>デミスタは、多層板構造のエレメント等を使用し、廃ガス中に含まれる放射性エアロゾルを除去する設計とする。⑬-29</p> <p>高性能粒子フィルタは、ろ材にガラス繊維を使用し、廃ガス中に含まれる放射性エアロゾルを除去する設計とする。⑬-30</p> <p>加熱器は、電気ヒータを使用し、廃ガスを加熱して相対湿度を下げるとともに、下流のよう素除去に適切な温度</p>		<p>能及び性能について以下に示す。</p> <p>a. スプレイ塔 スプレイ塔は、耐火物を内張り、水を噴霧することにより、廃ガス温度を下げる。⑬-26</p> <p>b. 廃ガス洗浄塔 廃ガス洗浄塔は、棚段塔又は充てん塔を使用し、廃ガス中に含まれる放射性物質を除去するとともに、必要に応じて廃ガスの温度を下げる。⑬-27</p> <p>なお、廃ガス洗浄塔は、凝縮器、デミスタと合わせて廃ガス中の放射性エアロゾルを90%以上除去できる設計とする。ウラン脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備、ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備、低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の廃溶媒処理廃ガス処理系及び雑固体廃棄物焼却処理廃ガス処理系の廃ガス洗浄塔は、凝縮器と合わせて廃ガス中の揮発性ルテニウムを99.8%以上除去できる設計とする。◇</p> <p>c. 凝縮器 凝縮器は、多管式熱交換器等を使用し、廃ガスを冷却して除湿することにより、廃ガス中のトリチウムを除去するとともに、廃ガス中に含まれる放射性物質を除去する。⑬-28</p> <p>なお、前処理建屋塔槽類廃ガス処理設備、分離建屋塔槽類廃ガス処理設備及び高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備の凝縮器は、廃ガス洗浄塔と合わせて廃ガス中に含まれるトリチウムを80%以上除去できる設計とする。◇</p> <p>d. デミスタ デミスタは、多層板構造のエレメント等を使用し、廃ガス中に含まれる放射性エアロゾルを除去する。⑬-29</p> <p>e. 高性能粒子フィルタ 高性能粒子フィルタは、ろ材にガラス繊維を使用し、廃ガス中に含まれる放射性エアロゾルを除去する。⑬-30</p> <p>なお、高性能粒子フィルタは、廃ガス中に含まれる放射性エアロゾルを1段当たり99.9%以上除去できる設計とする。◇</p> <p>f. 加熱器 加熱器は、電気ヒータを使用し、廃ガスを加熱して相対湿度を下げることに、下流のよう素除去に適切な温度にす</p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (25 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
	<p>にする設計とする。⑬-31</p> <p>よう素フィルタは、ろ材に銀系吸着材を使用し、よう素を除去する設計とする。⑬-32</p> <p>排風機は、塔槽類の負圧を維持するとともに、廃ガスを主排気筒又は北換気筒（ハル・エンドピース及び第1ガラス固化体貯蔵建屋換気筒）へ移送する設計とする。⑬-33</p>		<p>る。⑬-31</p> <p>g. よう素フィルタ よう素フィルタは、ろ材に銀系吸着材を使用し、よう素を除去する。⑬-32 なお、よう素フィルタは、廃ガス中のよう素を90%以上除去できる設計（よう素フィルタ ベッド厚5cm以上）とする。◇</p> <p>h. 排風機 排風機は、塔槽類の負圧を維持するとともに、廃ガスを主排気筒又は北換気筒（ハル・エンドピース及び第1ガラス固化体貯蔵建屋換気筒）へ移送する。⑬-33</p> <p>7.2.1.3.5 試験・検査 高性能粒子フィルタは、交換時に据付け状態の健全性を確認する。 排風機は定期的に切り替え、健全性を確認する。◇</p> <p>7.2.1.3.6 評価 (1) 放射性物質の放出低減 塔槽類廃ガス処理設備は、洗浄塔、フィルタ等を組み合わせて、塔槽類から発生する廃ガスを処理する設計としているので、環境へ放出する放射性物質を合理的に達成できる限り低くすることができる。◇</p> <p>(2) 閉じ込め 塔槽類廃ガス処理設備の放射性物質を内包する機器は、腐食し難いステンレス鋼等を用い、かつ、接液部は溶接構造等で漏えいし難い設計とし、さらに、気体状の放射性物質を内包する機器内を負圧に保つ設計としているので閉じ込め機能を確保できる。 また、安全上重要な系統の排風機は、多重化し、非常用所内電源系統に接続しているため、気体状の放射性物質が漏えいし難く、かつ、逆流を防止できる。 塔槽類廃ガス処理設備の液体状の放射性物質を内包する機器を収納するセル等の床には、漏えい検知装置を備えたステンレス鋼製の漏えい液受皿を、室の床にはステンレス鋼製又は樹脂製の漏えい液受皿を設置し、漏えいした液体状の放射性物質を酸及び溶媒の回収施設の酸回収設備又は液体廃棄物の廃棄施設の低レベル廃液処理設備等に移送する設計としているので、万一の液体状の放射性物質の</p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (26 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
	<p>5.1.1.3 高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備</p> <p>高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の設計に係る共通的な設計方針については、第1章 共通項目の「4.1 閉じ込め」、「9.1 安全機能を有する施設」に基づくものとする。⑥, ⑨, ⑩, ⑪</p> <p>また、高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の計測制御系統施設に係る基本設計方針については、第2章 個別項目の「4. 計測制御系統施設」に、外部電源喪失に係る基本設計方針については、第2章 個別項目の「7.1 電気設備」に基づくものとする。⑬, ⑮</p> <p>高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備は、固体廃棄物の廃棄施設のガラス熔融炉から発生する廃ガス中のNO_x及び放射性物質を除去するとともに、ガラス熔融炉の内部を負圧に維持する設計とする。⑲-1</p>		<p>漏えいを想定してもその拡大を防止できる。◇</p> <p>(3) 単一故障 塔槽類廃ガス処理設備の安全上重要な系統の排風機は、多重化しているため単一故障を仮定しても閉じ込め機能を確保できる。◇</p> <p>(4) 外部電源喪失 塔槽類廃ガス処理設備の安全上重要な系統の排風機は、その他再処理設備の附属施設の非常用所内電源系統に接続する設計としているので、外部電源喪失時に閉じ込め機能を確保できる。◇</p> <p>(5) 試験及び検査 塔槽類廃ガス処理設備の安全上重要な系統の排風機及び高性能粒子フィルタは、多重化する設計とするので、閉じ込め機能を損なうことなく、必要に応じて試験及び検査ができる。◇</p> <p>7.2.1.4 高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備</p> <p>7.2.1.4.1 概要 高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備は、固体廃棄物の廃棄施設のガラス熔融炉から発生する廃ガス中のNO_x及び放射性物質を除去するとともに、ガラス熔融炉の内部を負圧に維持する設備である。⑲-1 高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備系統概要図を第7.2-16図に示す。◇</p> <p>7.2.1.4.2 設計方針 (1) 放射性物質の放出低減 高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設</p>		<p>⑥-7~10 (P27, 28 から)</p> <p>⑨-5~7 (P27~29 から)</p> <p>⑩-7~9 (P27~29 から)</p> <p>⑪-3 (P29 から)</p> <p>⑬-8~12 (P28, 29 から)</p> <p>⑮-5~7 (P27~29 から)</p>

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (27 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
			<p>備は、固体廃棄物の廃棄施設のガラス熔融炉から発生する廃ガスによる環境への放射性物質の放出量を、合理的に達成できる限り低くする設計とする。◇</p> <p>(2) 閉じ込め 高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の放射性物質を内包する機器は、腐食し難い材料を使用し、かつ、漏えいし難い構造とする。万一液体状の放射性物質が漏えいした場合にも漏えいの拡大を防止し安全に処置できる設計とする。また、高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備は、気体状の放射性物質が漏えいし難く、かつ、逆流し難い設計とする。⑥-7</p> <p>(3) 単一故障 高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の安全上重要な系統及び機器は、それらを構成する動的機器に単一故障を仮定しても安全機能を確保できる設計とする。⑨-5</p> <p>(4) 外部電源喪失 高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の安全上重要な系統の排風機及び高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の廃ガスの冷水系等の動的機器は、非常用所内電源系統に接続し、外部電源が喪失した場合でも安全機能を確保できる設計とする。⑮-5</p> <p>(5) 試験及び検査 高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の安全上重要な系統の排風機、高性能粒子フィルタ等は、必要に応じて試験及び検査ができる設計とする。⑩-7</p> <p>7.2.1.4.3 主要設備の仕様 高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の主要設備の仕様を第7.2-13表に示す。また、ルテニウム吸着塔概要図を第7.2-17図に示す。◇</p> <p>7.2.1.4.4 系統構成及び主要設備 高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の廃ガス洗浄器は、固体廃棄物の廃棄施設のガラス熔融炉に対応して各々1基設ける。◇ ミストフィルタ、ルテニウム吸着塔、高性能粒子フィルタ、排風機等は、各々2系列で構成し、1系列で運転し、他の1系列は予備とする。◇</p>		<p>⑥-7 (P26 ~)</p> <p>⑨-5 (P26 ~)</p> <p>⑮-5 (P26 ~)</p> <p>⑩-7 (P26 ~)</p>

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (28 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
	<p>固体廃棄物の廃棄施設のガラス溶融炉からの廃ガスは、廃ガス洗浄器での洗浄・冷却、吸収塔での洗浄、凝縮器での冷却、ミストフィルタでのろ過、ルテニウム吸着塔での揮発性ルテニウムの除去、高性能粒子フィルタでのろ過、加熱器での加熱及びよう素フィルタでのよう素の除去を組み合わせ処理した後、高性能粒子フィルタでろ過し、排風機で高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備の排風機下流へ移送する設計とする。⑩-2</p> <p>高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備で発生する廃ガス洗浄廃液は、廃ガス洗浄液槽へ移送した後、液体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液処理設備へ移送する設計とする。⑩-3</p>		<p>高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備は、固体廃棄物の廃棄施設のガラス溶融炉から発生する廃ガスを処理することが可能な能力を有する。◇</p> <p>(1) 系統構成</p> <p>固体廃棄物の廃棄施設のガラス溶融炉からの約150m³/h [normal] (ガラス溶融炉1基当たりの廃ガス流量)、約400℃の廃ガスは、廃ガス洗浄器での洗浄・冷却、吸収塔での洗浄、凝縮器での冷却、ミストフィルタでのろ過、ルテニウム吸着塔での揮発性ルテニウムの除去、高性能粒子フィルタでのろ過、加熱器での加熱及びよう素フィルタでのよう素の除去を組み合わせ処理した後、高性能粒子フィルタでろ過し、排風機で高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備の排風機下流へ移送する。⑩-2</p> <p>高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備で発生する廃ガス洗浄廃液は、廃ガス洗浄液槽へ移送した後、液体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液処理設備へ移送する。⑩-3</p> <p>高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備は、接続するガラス溶融炉の負圧を-1kPa [gage]程度 (セルとの差圧) に維持する。◇</p> <p>高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の高性能粒子フィルタは、1系列当たり3段設置する。◇</p> <p>(2) 主要設備</p> <p>高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の廃ガス洗浄器、吸収塔、凝縮器等の液体状の放射性物質を内包する機器は、ステンレス鋼を用い、接液部は溶接構造等とする。⑩-8</p> <p>また、これらの機器を収納するセルの床には、漏えい検知装置を備えたステンレス鋼製の漏えい液受皿を設置し、漏えいした液体状の放射性物質は、廃ガス洗浄液槽又は液体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液貯蔵設備の高レベル廃液共用貯槽に移送する設計とする。⑩-9</p> <p>高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の主要機器は、排風機に接続し、負圧を維持する設計とし、固体廃棄物の廃棄施設のガラス溶融炉内部の負圧を監視することにより高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の負圧監視ができる設計とする。⑩-10, ⑩-8, ⑩-8</p>		<p>⑩-8 (P26 ~)</p> <p>⑩-9 (P26 ~)</p> <p>⑩-10 (P26 ~) ⑩-8 (P26 ~) ⑩-8 (P26 ~)</p>

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (29 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
	<p>高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の廃ガス洗浄器、吸収塔及び凝縮器は、その他再処理設備の附属施設の安全冷却水系により冷水系を介して冷水を適切に供給し、廃ガスの除熱をする設計とする。⑱-4</p> <p>廃ガス洗浄器は、充てん塔を使用</p>		<p>また、排風機は多重化し、非常用所内電源系統に接続するとともに、その1系列の試験及び検査中においても、予備系列に切り替えて運転できる設計とする。 ⑨-6, ⑮-6</p> <p>また、排風機の回転数を監視することにより運転状態を監視できる設計とする。⑬-9</p> <p>高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の高性能粒子フィルタ等は差圧を監視し、加熱器は出口の廃ガス温度を監視することにより運転状態が監視できる設計とする。⑬-10</p> <p>高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備のよう素フィルタは、定期的によろ素フィルタ出口のよう素濃度を測定できる設計とする。⑬-11</p> <p>ルテニウム吸着塔は、定期的にルテニウム吸着塔出口のルテニウム濃度を測定できる設計とする。⑬-12</p> <p>また、高性能粒子フィルタ、加熱器はその1系列の試験及び検査中においても、予備系列に切り替えて、運転できる設計とする。⑩-9</p> <p>高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の廃ガス洗浄器、吸収塔及び凝縮器は、その他再処理設備の附属施設の安全冷却水系により冷水系を介して冷水を適切に供給し、廃ガスの除熱をする設計とする。⑱-4</p> <p>また、高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備は、その他再処理設備の附属施設の給水処理設備から純水を適切に供給する純水系を設け、吸収塔に純水を供給する設計とする。◇</p> <p>これらの安全上重要な冷水系は、動的機器を多重化し、外部電源喪失時には非常用所内電源系統に接続する設計とし、この動的機器はその1系列の試験及び検査中においても、予備系列に切り替えて、運転できる設計とする。⑨-7, ⑩-13, ⑮-7</p> <p>高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の排風機、フィルタ等は、クレーン等により保守・補修を行う。⑪-3</p> <p>高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の主要機器の機能及び性能について以下に示す。 a. 廃ガス洗浄器 廃ガス洗浄器は、充てん塔を使用し、</p>		<p>⑨-6 (P26 ~) ⑮-6 (P26 ~)</p> <p>⑬-9 (P26 ~)</p> <p>⑬-10 (P26 ~)</p> <p>⑬-11 (P26 ~)</p> <p>⑬-12 (P26 ~)</p> <p>⑩-9 (P26 ~)</p> <p>⑨-7 (P26 ~) ⑩-13 (P26 ~) ⑮-7 (P26 ~)</p> <p>⑪-3 (P26 ~)</p>

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (30 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
	<p>し、<u>廃ガスの温度を下げる</u>とともに、<u>廃ガス中に含まれる放射性物質を除去する設計とする。</u>⑱-5</p> <p>吸収塔は、<u>棚段塔を使用し、廃ガス中に含まれるNO_xを回収するとともに、廃ガス中の放射性物質を除去する設計とする。</u>⑱-6</p> <p>凝縮器は、<u>多管式熱交換器を使用し、廃ガスを冷却して除湿し、トリチウムを除去する設計とする。</u>⑱-7</p> <p>ミストフィルタは、<u>ろ材にガラス繊維製フィルタを使用し、廃ガス中に含まれる放射性エアロゾルを除去する設計とする。</u>⑱-8</p> <p>ルテニウム吸着塔は、<u>シリカゲル吸着材を充てんし、廃ガス中に含まれる揮発性ルテニウムを除去する設計とする。</u>⑱-9</p>		<p><u>廃ガスの温度を下げる</u>とともに、<u>廃ガス中に含まれる放射性物質を除去する。</u>⑱-5</p> <p>廃ガス洗浄器は、<u>廃ガスの冷却のため独立した2系列の冷却コイルを設置し、その他再処理設備の附属施設の安全冷却水系により冷水系を介して冷水を適切に供給する設計とする。</u>◇</p> <p>なお、<u>廃ガス洗浄器は、廃ガス中の放射性エアロゾルを66.7%以上、揮発性ルテニウムを99.8%以上除去できる設計とする。</u>◇</p> <p>b. 吸収塔</p> <p>吸収塔は、<u>棚段塔を使用し、廃ガス中に含まれるNO_xを回収するとともに、廃ガス中の放射性物質を除去する。</u>⑱-6</p> <p>吸収塔は、<u>洗浄液の冷却のため冷却コイルを設置し、その他再処理設備の附属施設の安全冷却水系により冷水系を介して冷水を適切に供給する設計とする。また、吸収塔は、廃ガスの洗浄のため純水系から純水を適切に供給する設計とする。</u>◇</p> <p>なお、<u>吸収塔は、廃ガス中の揮発性ルテニウムを2基で99.8%以上除去できる設計とする。</u>◇</p> <p>c. 凝縮器</p> <p>凝縮器は、<u>多管式熱交換器を使用し、廃ガスを冷却して除湿し、トリチウムを除去する。</u>⑱-7</p> <p>凝縮器は、<u>廃ガスの冷却のためその他再処理設備の附属施設の安全冷却水系により冷水系を介して冷水を適切に供給する設計とする。</u>◇</p> <p>なお、<u>凝縮器は、吸収塔と合わせて廃ガス中のトリチウムを80%以上除去できる設計とする。</u>◇</p> <p>d. ミストフィルタ</p> <p>ミストフィルタは、<u>ろ材にガラス繊維製フィルタを使用し、廃ガス中に含まれる放射性エアロゾルを除去する。</u>⑱-8</p> <p>なお、<u>ミストフィルタは、吸収塔と合わせて廃ガス中の放射性エアロゾルを99%以上除去できる設計とする。</u>◇</p> <p>e. ルテニウム吸着塔</p> <p>ルテニウム吸着塔は、<u>シリカゲル吸着材を充てんし、廃ガス中に含まれる揮発性ルテニウムを除去する。</u>⑱-9</p> <p>なお、<u>ルテニウム吸着塔は、廃ガス中の揮発性ルテニウムを99%以上除去で</u></p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (31 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
	<p>高性能粒子フィルタは、ろ材にガラス繊維を使用し、よう素フィルタの前後に設置し、廃ガス中に含まれる放射性エアロゾルを除去する設計とする。 ⑱-10</p> <p>加熱器は、電気ヒータを使用し、廃ガスを加熱して相対湿度を下げるとともに、下流のよう素除去に適切な温度にする設計とする。⑱-11</p> <p>よう素フィルタは、ろ材に銀系吸着材を使用し、廃ガス中に含まれるよう素を除去する設計とする。⑱-12</p> <p>排風機は、固体廃棄物の廃棄施設のガラス熔融炉及び塔槽類の負圧を維持するとともに、廃ガスを主排気筒へ移送する設計とする。⑱-13</p> <p>廃ガス洗浄液槽は、廃ガス洗浄器及び吸収塔からの洗浄廃液を受け入れる。廃ガス洗浄液槽に受け入れた洗浄廃液は、液体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液処理設備へ移送する設計とする。⑱-14</p>		<p>きる設計とする。◇</p> <p>f. 高性能粒子フィルタ 高性能粒子フィルタは、ろ材にガラス繊維を使用し、よう素フィルタの前後に設置し、廃ガス中に含まれる放射性エアロゾルを除去する。⑱-10</p> <p>なお、高性能粒子フィルタは、廃ガス中の放射性エアロゾルを1段当たり99.9%以上除去できる設計とする。◇</p> <p>g. 加熱器 加熱器は、電気ヒータを使用し、廃ガスを加熱して相対湿度を下げるとともに、下流のよう素除去に適切な温度にする。⑱-11</p> <p>h. よう素フィルタ よう素フィルタは、ろ材に銀系吸着材を使用し、廃ガス中に含まれるよう素を除去する。⑱-12</p> <p>なお、よう素フィルタは、廃ガス中のよう素を90%以上除去できる設計（よう素フィルタ ベッド厚5cm以上）とする。◇</p> <p>i. 排風機 排風機は、固体廃棄物の廃棄施設のガラス熔融炉及び塔槽類の負圧を維持するとともに、廃ガスを主排気筒へ移送する。⑱-13</p> <p>j. 廃ガス洗浄液槽 廃ガス洗浄液槽は、廃ガス洗浄器及び吸収塔からの洗浄廃液を受け入れる。廃ガス洗浄液槽に受け入れた洗浄廃液は、液体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液処理設備へ移送する。⑱-14</p> <p>7.2.1.4.5 試験・検査 高性能粒子フィルタは、交換時に据え付け状態の健全性を確認する。 排風機は定期的に切り替え、健全性を確認する。 廃ガスの冷水系の動的機器は、定期的に切り替え、健全性を確認する。◇</p> <p>7.2.1.4.6 評価 (1) 放射性物質の放出低減 高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備は、廃ガス洗浄器、吸収塔、フィルタ等を組み合わせて、固体廃棄物の廃棄施設のガラス熔融炉からの廃ガスを処理する設計としているので、環境へ放出する放射性物質を合理的に達成できる限り低</p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (32 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
	<p>5.1.1.5 主排気筒</p> <p>主排気筒の計測制御系統施設に係る設計方針については、第2章 個別項目の「4. 計測制御系統施設」に基づくものとする。⑬</p>		<p>くすることができる。◇</p> <p>(2) 閉じ込め</p> <p>高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の放射性物質を内包する機器は、腐食し難いステンレス鋼を用い、かつ、接液部は溶接構造等で漏えいし難い設計とし、さらに、気体状の放射性物質を内包する機器内を負圧に保つ設計としているので閉じ込め機能を確保できる。</p> <p>また、排風機は、多重化し、非常用所内電源系統に接続しているため、気体状の放射性物質が漏えいし難く、かつ、逆流を防止できる。</p> <p>高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の液体状の放射性物質を内包する機器を収納するセルの床には、漏えい検知装置を備えたステンレス鋼製の漏えい液受皿を設置し、漏えいした液体状の放射性物質を廃ガス洗浄液槽又は液体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液貯蔵設備の高レベル廃液共用貯槽に移送する設計としているので、万一の液体状の放射性物質の漏えいを想定してもその拡大を防止できる。◇</p> <p>(3) 単一故障</p> <p>高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の安全上重要な系統の排風機及び冷水系の動的機器は、多重化しているため、単一故障を仮定しても閉じ込め機能を確保できる。◇</p> <p>(4) 外部電源喪失</p> <p>高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の安全上重要な系統の排風機及び冷水系の動的機器は、その他再処理設備の附属施設の非常用所内電源系統に接続する設計としているため、外部電源喪失時に閉じ込め機能を確保できる。◇</p> <p>(5) 試験及び検査</p> <p>高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の安全上重要な系統の排風機、高性能粒子フィルタ等は、多重化する設計とするため、閉じ込め機能を損なうことなく必要に応じて試験及び検査ができる。◇</p>		<p>⑬-13 (P32 から)</p>

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (33 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
	<p>主排気筒は、せん断処理・溶解廃ガス処理設備、塔槽類廃ガス処理設備及び高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備で処理した気体状の放射性物質を、換気設備の排気とともに大気へ放出するためのものであり、再処理施設から放出される気体状の放射性物質のほぼ全量を放出する設計とする。⑳</p>		<p>7.2.1.6.1 概要 <u>主排気筒は、せん断処理・溶解廃ガス処理設備、塔槽類廃ガス処理設備及び高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備で処理した気体状の放射性物質を、換気設備の排気とともに大気へ放出するためのものであり、再処理施設から放出される気体状の放射性物質のほぼ全量を放出する。</u>⑳ なお、換気設備のうち、主排気筒に接続するものは、以下のとおりである。 (1) 前処理建屋換気設備 (2) 分離建屋換気設備 (3) 精製建屋換気設備 (4) ウラン脱硝建屋換気設備 (5) ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋換気設備 (6) 高レベル廃液ガラス固化建屋換気設備 (7) 低レベル廃棄物処理建屋換気設備 (第1廃棄物取扱室等及び器材保守第1室等からの排気系) (8) チャンネルボックス・バーナブルポイズン処理建屋換気設備 (バーナブルポイズン貯蔵室及びクレーン室からの排気系) (9) 分析建屋換気設備◇</p> <p>7.2.1.6.2 設計方針 (1) 放射性廃棄物の放出管理 主排気筒は、放出する気体状の放射性物質に対し、十分な拡散効果を有する設計とする。◇</p> <p>7.2.1.6.3 主排気筒の仕様 主排気筒は、地上高さ約150mの鉄塔支持形とする。◇ 主排気筒には、流量計を設置し、流量を監視できる設計とする。㉑-13 主排気筒の概要図を第7.2-36図に、主排気筒の仕様を第7.2-30表に示す。◇</p> <p>7.2.1.6.4 評価 (1) 放射性廃棄物の放出管理 主排気筒は、約150mの排気口地上高さを有し、放出される気体状の放射性物質に対し、十分な拡散効果を有する。◇</p>		<p>㉑-13 (P32～)</p>

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (34 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
<p>【「等」の解説】 「分離施設等」の指す内容は、当該設備にて処理する高レベル廃液が発生する主要設備であり、廃液の処理系統については添付書類で示すため当該箇所では許可の記載を用いた。</p>	<p>5.2 液体廃棄物の廃棄施設</p> <p>液体廃棄物の廃棄施設は、分離施設等から発生する高レベル廃液を濃縮して貯蔵する高レベル廃液処理設備（一部2系列）及び再処理施設の各施設から発生する低レベル放射性廃液（以下「低レベル廃液」という。）を処理する低レベル廃液処理設備1系列で構成する。⑭-1</p> <p>高レベル廃液処理設備を収納する主要な建屋は、分離建屋及び高レベル廃液ガラス固化建屋である。⑭-2</p> <p>低レベル廃液処理設備を収納する主要な建屋は、使用済燃料受入れ・貯蔵管理建屋及び低レベル廃液処理建屋である。⑭-3</p> <p>5.2.1 設計基準対象の施設</p> <p>5.2.1.1 高レベル廃液処理設備</p> <p>高レベル廃液処理設備の設計に係る共通的设计方針については、第1章 共通項目の「4.1 閉じ込め」、<u>「5.1 火災等による損傷の防止」</u>及び<u>「9.1 安全機能を有する施設」</u>に基づくものとする。⑥, ⑦, ⑧, ⑨, ⑩</p> <p>また、高レベル廃液処理設備の安全保護回路に係る設計方針については、第2章 個別項目の「4. 計測制御系統施設」に基づくものとする。⑬, ⑭</p>	<p>(2) 液体廃棄物の廃棄施設</p> <p>(i) 構造</p> <p>液体廃棄物の廃棄施設は、分離施設等から発生する高レベル廃液を濃縮して貯蔵する高レベル廃液処理設備（一部2系列）及び再処理施設の各施設から発生する低レベル放射性廃液（以下「低レベル廃液」という。）を処理する低レベル廃液処理設備1系列で構成する。⑭-1</p> <p>高レベル廃液処理設備を収納する主要な建屋は、分離建屋及び高レベル廃液ガラス固化建屋である。⑭-2</p> <p>低レベル廃液処理設備を収納する主要な建屋は、使用済燃料受入れ・貯蔵管理建屋及び低レベル廃液処理建屋である。⑭-3</p> <p>分離建屋の主要構造は、「ニ. (3)(i) 構造」に示す。</p> <p>高レベル廃液ガラス固化建屋の主要構造は、「ト. (1)(i) 構造」に示す。</p> <p>使用済燃料受入れ・貯蔵管理建屋の主要構造は、鉄筋コンクリート造で、地上2階、地下3階、建築面積約1,800m²の建物である。⑰</p> <p>低レベル廃液処理建屋の主要構造は、鉄筋コンクリート造で、地上3階、地下2階、建築面積約2,600m²の建物である。⑰</p> <p>使用済燃料受入れ・貯蔵管理建屋機器配置概要図を第59図から第64図に、低レベル廃液処理建屋機器配置概要図を第134図から第139図に示す。⑱</p> <p>低レベル廃液は、適切に処理し、放射性物質の量及び濃度を确认后、海洋放出管の海洋放出口から海洋に放出する。⑵</p> <p>MOX燃料加工施設の排水は、再処理施設の低レベル廃液処理設備の第1放出前貯槽に受け入れ、海洋放出管を経て海洋に放出する設計とする。⑶</p> <p>MOX燃料加工施設の排水が通過する経路をMOX燃料加工施設と共用し、共用によって再処理施設の安全性を損なわない設計とする。⑷</p> <p>高レベル廃液濃縮設備系統概要図を第41図に、高レベル廃液貯蔵設備系統概要図を第42図に、低レベル廃液処理設備系統概要図を第43図に示す。⑵</p>	<p>7.3 液体廃棄物の廃棄施設</p> <p>7.3.1 概要</p> <p>液体廃棄物の廃棄施設は、高レベル廃液処理設備及び低レベル廃液処理設備で構成する。⑶</p> <p>高レベル廃液処理設備は、溶解施設、分離施設等から発生する高レベル廃液を濃縮して貯蔵する設備である。</p> <p>低レベル廃液処理設備は、再処理施設の管理区域内の床清掃、酸及び溶媒の回収施設の酸回収設備、溶媒回収設備等から発生する低レベル放射性液体廃棄物（以下「低レベル廃液」という。）のうち、酸及び溶媒の回収施設の溶媒回収設備等から発生する廃有機溶媒残渣、廃有機溶媒及び廃希釈剤（以下7.では廃有機溶媒残渣、廃有機溶媒及び廃希釈剤を総称して「廃溶媒」という。）を除く低レベル廃液を処理する設備である。</p> <p>なお、廃溶媒は、固体廃棄物の廃棄施設の低レベル固体廃棄物処理設備の廃溶媒処理系で処理する。⑶</p> <p>7.3.2 高レベル廃液処理設備</p>	<p>5 (P4へ)</p> <p>6-11~16 (P35, 37, 38から)</p> <p>7-1~6 (P35, 38, 39から)</p> <p>8-1~7 (P35, 38, 39, 40から)</p> <p>9-8~10 (P36, 38から)</p> <p>10-10 (P36から)</p> <p>13-14, 15 (P39, 40から)</p> <p>14-1, 2 (P38, 39から)</p>	<p>備考</p>

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (35 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
<p>【「等」の解説】 「高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の廃液等」の指す内容は、当該設備にて処理する主たる廃液であり、廃液の処理系統については添付書類で示すため当該箇所では許可の記載を用いた。</p>	<p>高レベル廃液処理設備は、高レベル廃液濃縮設備及び高レベル廃液貯蔵設備で構成する。②-1</p> <p>高レベル廃液濃縮設備は、高レベル廃液濃縮系及びアルカリ廃液濃縮系で構成する。②-2</p> <p>高レベル廃液濃縮系は、分離施設の分離設備から発生する抽出廃液、気体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の廃液等を蒸発・濃縮する設計とする。②-3</p> <p>アルカリ廃液濃縮系は、酸及び溶媒の回収施設の溶媒再生系から発生するアルカリ廃液を蒸発・濃縮する設計とする。②-4</p>	<p>(ii) 主要な設備及び機器の種類</p> <p>(a) 高レベル廃液処理設備④</p> <p>高レベル廃液濃縮設備</p> <p>高レベル廃液濃縮缶 2基(1基/系列) 材料 ステンレス鋼 アルカリ廃液濃縮缶 1基 材料 ステンレス鋼</p> <p>高レベル廃液貯蔵設備</p> <p>高レベル廃液貯槽 6基</p> <p>高レベル濃縮廃液貯槽 2基 材料 ステンレス鋼 容量 約120 m³/基</p> <p>不溶解残渣廃液貯槽 2基 材料 ステンレス鋼 容量 約70 m³/基</p> <p>アルカリ濃縮廃液貯槽 1基 材料 ステンレス鋼 容量 約120 m³</p> <p>高レベル廃液共用貯槽 1基 材料 ステンレス鋼 容量 約120 m³</p> <p>高レベル廃液一時貯槽 4基</p> <p>高レベル濃縮廃液一時貯槽 2基 材料 ステンレス鋼 容量 約25 m³/基</p> <p>不溶解残渣廃液一時貯槽 2基 材料 ステンレス鋼 容量 約5 m³/基</p> <p>(b) 低レベル廃液処理設備④</p>	<p>7.3.2.1 概要 高レベル廃液処理設備は、高レベル廃液濃縮設備及び高レベル廃液貯蔵設備で構成する。②-1</p> <p>7.3.2.2 高レベル廃液濃縮設備 7.3.2.2.1 概要 高レベル廃液濃縮設備は、高レベル廃液濃縮系及びアルカリ廃液濃縮系で構成する。②-2</p> <p>高レベル廃液濃縮系は、分離施設の分離設備から発生する抽出廃液、気体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の廃液等を蒸発・濃縮する系である。②-3</p> <p>アルカリ廃液濃縮系は、酸及び溶媒の回収施設の溶媒再生系から発生するアルカリ廃液を蒸発・濃縮する系である。②-4</p> <p>高レベル廃液濃縮設備系統概要図を第7.3-1図に示す。◇</p> <p>7.3.2.2.2 設計方針 (1) 閉じ込め 高レベル廃液濃縮設備の放射性物質を内包する機器は、腐食し難い材料を使用し、かつ、漏えいし難い構造とするとともに、万一液体状の放射性物質が漏えいした場合にも漏えいの拡大を防止し安全に処置できる設計とする。また、気体廃棄物の廃棄施設で負圧を維持することにより閉じ込め機能を確保できる設計とする。⑥-11</p> <p>(2) 火災及び爆発の防止 高レベル廃液濃縮系の高レベル廃液供給槽及び高レベル廃液濃縮缶は、高レベル廃液の放射線分解により発生する水素の爆発を適切に防止できる設計とする。高レベル廃液濃縮系の高レベル廃液濃縮缶は、TBP等の錯体の急激な分解反応を適切に防止できる設計とする。⑧-1</p> <p>(3) 崩壊熱除去 高レベル廃液濃縮系の高レベル廃液供給槽及び高レベル廃液濃縮缶は、崩壊熱による過度の温度上昇を防止するため、適切な冷却機能を有する設計とする。⑦-1</p> <p>(4) 単一故障 高レベル廃液濃縮缶加熱停止回路に係る遮断弁等の安全上重要な系統及び機器</p>		<p>⑥-11 (P34～)</p> <p>⑧-1 (P34～)</p> <p>⑦-1 (P34～)</p>

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (36 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
<p>【許可からの変更点】 長期予備の設備について、対象を明確にした。</p> <p>【「等」の解説】 「廃ガス洗浄廃液等」の指す内容は、当該設備にて処理する主たる廃液であり、廃液の処理系統については添付書類で示すため当該箇所では許可の記載を用いた。</p>	<p>高レベル廃液濃縮系のうち、高レベル濃縮高レベル廃液供給槽、高レベル廃液濃縮缶、高レベル廃液濃縮缶凝縮器及び一部の配管については、万一の故障時に備え長期予備を有する設計とする。②-5</p> <p>高レベル廃液濃縮系は、分離施設の分離設備の抽出廃液供給槽からの抽出廃液、酸及び溶媒の回収施設の酸回収設備の蒸発缶から発生し分離施設の分離設備の抽出廃液供給槽を経た濃縮液、気体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の廃ガス洗浄液槽から発生し分離施設の分離設備の抽出廃液供給槽を経た廃ガス洗浄廃液等を高レベル廃液供給槽に受け入れた後、連続的に高レベル廃液濃縮缶に供給する設計とする。②-6</p> <p>高レベル廃液濃縮缶では、減圧下で蒸発・濃縮した後、濃縮液（以下「高レベル濃縮廃液」という。）は、スチームジェットポンプで高レベル廃液貯蔵設備の高レベル濃縮廃液一時貯槽、高レベル濃縮廃液貯槽又は高レベル廃液共用貯槽へ移送する設計とする。②-7</p> <p>また、蒸発蒸気は、高レベル廃液濃縮缶凝縮器で冷却・凝縮後、凝縮液は</p>	<p>低レベル廃液蒸発缶 4基 第1低レベル廃液蒸発缶 1基 材料 ステンレス鋼 第2低レベル廃液蒸発缶 1基 材料 ステンレス鋼 第5低レベル廃液蒸発缶 1基 材料 ステンレス鋼 第6低レベル廃液蒸発缶 1基 材料 ニッケル基合金 放出前貯槽 6基 第1放出前貯槽 4基 (MOX燃料加工施設と共用) 材料 ステンレス鋼 容量 約600 m³/基 第2放出前貯槽 2基 材料 ステンレス鋼 容量 約100 m³/基 第1海洋放出ポンプ 2台 (MOX燃料加工施設と共用) 材料 ステンレス鋼 容量 約100 m³/h (1台当たり) 第2海洋放出ポンプ 2台 材料 ステンレス鋼 容量 約100 m³/h (1台当たり) 海洋放出管 1式 (MOX燃料加工施設と共用) 海洋放出口 1個 海底から約3m立上げ ノズル径約75mm (iii) 廃棄物の処理能力 液体廃棄物の廃棄施設は、高レベル廃液を約3.2m³/h、低レベル廃液を約15.5m³/hで蒸発処理できる能力を有する。また、液体廃棄物の廃棄施設は、</p>	<p>は、それらを構成する動的機器に単一故障を仮定しても安全機能が確保できる設計とする。⑨-8 (5) 試験及び検査 高レベル廃液濃縮缶加熱停止回路に係る遮断弁等の安全上重要な系統及び機器は、定期的な試験及び検査ができる設計とする。⑩-10</p> <p>7.3.2.2.3 主要設備の仕様 高レベル廃液濃縮設備の主要設備の仕様を第7.3-1表に示す。 また、高レベル廃液濃縮缶概要図を第7.3-2図に示す。◇</p> <p>7.3.2.2.4 系統構成及び主要設備 高レベル廃液濃縮系は、2系列で構成し、通常は1系列運転とし、◇万一の故障時に備え予備系列を有する設計とする。②-5 アルカリ廃液濃縮系は、1系列で構成する。◇ 高レベル廃液処理設備は、分離施設の分離設備から発生する抽出廃液等を処理することが可能な能力を有する。◇ (1) 系統構成 a. 高レベル廃液濃縮系 高レベル廃液濃縮系は、分離施設の分離設備の抽出廃液供給槽からの抽出廃液、酸及び溶媒の回収施設の酸回収設備の蒸発缶から発生し分離施設の分離設備の抽出廃液供給槽を経た濃縮液、気体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の廃ガス洗浄液槽から発生し分離施設の分離設備の抽出廃液供給槽を経た廃ガス洗浄廃液等を高レベル廃液供給槽に受け入れた後、流量約3m³/h、硝酸濃度約3mol/Lで◇連続的に高レベル廃液濃縮缶に供給する。②-6 高レベル廃液濃縮缶では、減圧下で蒸発・濃縮した後、濃縮液（以下7.では◇「高レベル濃縮廃液」という。）は、硝酸濃度を約2mol/Lに調整し◇スチームジェットポンプで高レベル廃液貯蔵設備の高レベル濃縮廃液一時貯槽、高レベル濃縮廃液貯槽又は高レベル廃液共用貯槽へ移送する。②-7 また、蒸発蒸気は、高レベル廃液濃縮缶凝縮器で冷却・凝縮後、凝縮液は酸及</p>	<p>⑨-8 (P34～)</p> <p>⑩-10 (P34～)</p>	

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (37 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
<p>【「等」の解説】 「第1洗浄器等」の指す内容は、当該設備にて処理するアルカリ廃液が発生する主要機器であり、廃液の処理系統については添付書類で示すため当該箇所では許可の記載を用いた。</p>	<p>酸及び溶媒の回収施設の第1酸回収系の第1供給槽又は第2供給槽へ移送し、廃ガスは減衰器で放射能を減衰した後、気体廃棄物の廃棄施設の分離建屋塔槽類廃ガス処理設備へ移送する設計とする。②-8</p> <p>アルカリ廃液濃縮系は、酸及び溶媒の回収施設の溶媒回収設備の溶媒再生系の分離・分配系の第1洗浄器、プルトニウム精製系の第1洗浄器等からアルカリ廃液をアルカリ廃液供給槽に受け入れた後、アルカリ廃液濃縮缶に供給する設計とする。②-9</p> <p>アルカリ廃液濃縮缶で蒸発・濃縮した濃縮液（以下「アルカリ濃縮廃液」という。）はスチームジェットポンプで高レベル廃液貯蔵設備のアルカリ濃縮廃液貯槽又は高レベル廃液共用貯槽へ移送する設計とする。②-10</p> <p>また、蒸発蒸気は、アルカリ廃液濃縮缶凝縮器で冷却・凝縮後、低レベル廃液処理設備の第1低レベル廃液処理系の第1低レベル第1廃液受槽等へ移送する設計とする。②-11</p>	<p>低レベル廃液の処理済液を約100m³/hで海洋放出できる能力を有する。④</p> <p>(iv) 廃液槽の最大保管廃棄能力 液体廃棄物の廃液槽を設置しないので該当なし。</p> <p>(v) 海洋放出口の位置 敷地東側の汀線から沖合約3kmの太平洋海中（東京湾平均海面下約45m）に設置する。④</p> <p>【「等」の解説】 「第1低レベル第1廃液受槽等」の指す内容は、当該設備から移送先の主要機器であり、廃液の処理系統については添付書類で示すため当該箇所では許可の記載を用いた。</p>	<p>び溶媒の回収施設の第1酸回収系の第1供給槽又は第2供給槽へ移送し、廃ガスは減衰器で放射能を減衰した後、気体廃棄物の廃棄施設の分離建屋塔槽類廃ガス処理設備へ移送する。②-8</p> <p>b. アルカリ廃液濃縮系 アルカリ廃液濃縮系は、酸及び溶媒の回収施設の溶媒回収設備の溶媒再生系の分離・分配系の第1洗浄器、プルトニウム精製系の第1洗浄器等からアルカリ廃液をアルカリ廃液供給槽に受け入れた後、約0.2m³/hでアルカリ廃液濃縮缶に供給する。②-9</p> <p>アルカリ廃液濃縮缶で蒸発・濃縮した濃縮液（以下「アルカリ濃縮廃液」という。）はスチームジェットポンプで高レベル廃液貯蔵設備のアルカリ濃縮廃液貯槽又は高レベル廃液共用貯槽へ移送する。②-10</p> <p>また、蒸発蒸気は、アルカリ廃液濃縮缶凝縮器で冷却・凝縮後、低レベル廃液処理設備の第1低レベル廃液処理系の第1低レベル第1廃液受槽等へ移送する。②-11</p> <p>(2) 主要設備 高レベル廃液濃縮設備の主要機器は、ステンレス鋼を用い、接液部は溶接構造等の設計とする。また、機器を収納するセルの床には、ステンレス鋼製の漏えい液受皿を設置し、漏えい検知装置により漏えいを検知する設計とする。⑥-12</p> <p>漏えいした液体状の放射性物質は、スチームジェットポンプ等で高レベル廃液貯蔵設備の高レベル濃縮廃液貯槽、分離建屋一時貯留処理設備の第10一時貯留処理槽等に移送する設計とする。⑥-13</p> <p>なお、高レベル廃液供給槽を収納するセルにおいて、万一漏えいが起きた場合は、漏えいした液体状の放射性物質が沸騰するおそれがあるため、高レベル廃液供給槽を収納するセルの漏えい検知装置を多重化するとともに、漏えい液の移送のための、スチームジェットポンプの蒸気は、その他再処理設備の附属施設の安全蒸気系からも供給できる設計とする。⑥-14</p> <p>また、高レベル廃液濃縮缶を収納するセルにおいて、万一漏えいが起きた場合は、重力流で高レベル廃液供給槽を収納</p>		<p>⑥-12 (P34～)</p> <p>⑥-13 (P34～)</p> <p>⑥-14 (P34～)</p>

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (38 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
			<p>するセルに移送する設計とする。⑥-15 <u>高レベル廃液濃縮設備の主要機器は、気体廃棄物の廃棄施設の分離建屋塔槽類廃ガス処理設備等に接続し、負圧を維持する設計とする。⑥-16</u> <u>高レベル廃液濃縮系の高レベル廃液供給槽及び高レベル廃液濃縮缶は、その他再処理設備の附属施設の安全圧縮空気系から空気を適切に供給し、廃液の放射線分解により発生する水素を可燃限界濃度未満に抑制する設計とするとともに、接地する。さらに、機器内及びそれらの機器等を収納するセルは着火源を排除する設計とする。⑧-2</u> <u>高レベル廃液濃縮系の高レベル廃液供給槽は、その他再処理設備の附属施設の安全冷却水系から冷却コイルに冷却水を供給することにより、崩壊熱を除去する設計とする。また高レベル廃液濃縮系の高レベル廃液濃縮缶は、その他再処理設備の附属施設の安全冷却水系から加熱・冷却コイル及び加熱・冷却ジャケットに冷却水を供給することにより、崩壊熱を除去する設計とする。⑦-2</u> <u>安全上重要な高レベル廃液濃縮缶加熱停止回路に係る遮断弁は、その単一故障を仮定してもTBP等の錯体の急激な分解反応を防止できるように、多様化する設計とする。⑧-3,⑨-9,⑭-1</u> <u>安全上重要な高レベル廃液濃縮缶の加熱蒸気と冷却水の切替弁は、その単一故障を仮定しても高レベル廃液濃縮缶の崩壊熱を除去できるように、冷却水系を多重化する設計とする。⑦-3,⑨-10</u> なお、その他核種について高レベル廃液濃縮缶の除染係数は2,000以上、アルカリ廃液濃縮缶の除染係数は11,000以上得られる設計とする。◇ a. 高レベル廃液供給槽 <u>高レベル廃液供給槽は、内包する廃液の崩壊熱を除去するため、冷却コイルを設置し、その他再処理設備の附属施設の安全冷却水系から冷却水を供給する設計とする。冷却コイルは2系列で構成し、各系列は1系列だけで高レベル廃液供給槽の崩壊熱を除去できる能力を有する設計とする。⑦-4</u> <u>また、高レベル廃液供給槽は、廃液の放射線分解により発生する水素を希釈するために、その他再処理設備の附属施設</u> </p>		<p>⑥-15 (P34～)</p> <p>⑥-16 (P34～)</p> <p>⑧-2 (P34～)</p> <p>⑦-2 (P34～)</p> <p>⑧-3 (P34～) ⑨-9 (P34～) ⑭-1 (P34～)</p> <p>⑦-3 (P34～) ⑨-10 (P34～)</p> <p>⑦-4 (P34～)</p>

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (39 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
	<p>高レベル廃液濃縮缶内の温度計保護管は、濃縮缶側から保護管内先端部にかかる圧力以上に保護管の内部をその他再処理設備の附属施設の一般圧縮空気系により加圧できる設計とする。⑫-12</p>		<p>の安全圧縮空気系から空気を適切に供給する設計とする。⑧-4</p> <p>b. 高レベル廃液濃縮缶 高レベル廃液濃縮缶は、内包する廃液の崩壊熱を除去するため、必要に応じて加熱・冷却コイル及び加熱・冷却ジャケットに、その他再処理設備の附属施設の安全冷却水系から冷却水を適切に供給する設計とする。⑦-5</p> <p>冷却系は、加熱・冷却コイル及び加熱・冷却ジャケットの組合せにより2系列で構成し、各系列は1系列で高レベル廃液濃縮缶の崩壊熱を除去できる設計とする。⑦-6</p> <p>高レベル廃液濃縮缶は、廃液の放射線分解によって発生する水素を希釈するために、その他再処理設備の附属施設の安全圧縮空気系から空気を適切に供給する設計とする。⑧-5</p> <p>なお、高レベル廃液濃縮缶内の温度計保護管は、濃縮缶側から保護管内先端部にかかる圧力以上に保護管の内部をその他再処理設備の附属施設の一般圧縮空気系により加圧できる設計とする。⑫-12</p> <p>高レベル廃液濃縮缶は、T B P等の錯体の急激な分解反応を防止するため、供給する廃液のうち、分離施設の分離設備から発生するT B Pを含む可能性のある抽出廃液については、分離設備においてT B Pを除去する。また、高レベル廃液濃縮缶の加熱・冷却コイル及び加熱・冷却ジャケットに供給する約130℃の加熱蒸気の温度は、加熱蒸気の圧力により制御し、温度計により監視し、温度高により警報を発し、さらに高レベル廃液濃縮缶加熱停止回路により、多様化した遮断弁を閉じることにより、加熱蒸気の温度が135℃を超えない設計とする。高レベル廃液濃縮缶は、約50℃と運転温度を低くして腐食し難い環境とするため、廃ガス流量を調整することにより缶内圧力を約7 k Pa[abs]に制御し、減圧下で蒸発操作する設計とする。また、圧力高により警報を発するとともに、自動で加熱蒸気を遮断する設計とする。高レベル廃液濃縮缶の液位を制御、監視し、液位低により警報を発するとともに、自動で加熱蒸気を遮断する設計とする。⑧-6, ⑬-14, ⑭-2</p>		<p>⑧-4 (P34 ~)</p> <p>⑦-5 (P34 ~)</p> <p>⑦-6 (P34 ~)</p> <p>⑧-5 (P34 ~)</p> <p>⑧-6 (P34 ~) ⑬-14 (P34 ~) ⑭-2 (P34 ~)</p>

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (40 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
			<p>c. 高レベル廃液濃縮缶凝縮器 高レベル廃液濃縮缶凝縮器は、高レベル廃液濃縮缶の蒸発蒸気を冷却・凝縮するためのものであり、高レベル廃液濃縮缶凝縮器に供給する冷却水が停止し凝縮機能が低下することによる放射性物質の放出の有意な増加を防止するため、高レベル廃液濃縮缶凝縮器の排気出口温度(通常約30℃)を監視し、温度高により警報を発し、さらに、多様化した遮断弁を閉じることにより、加熱を停止する設計とする。⑧-7, ⑬-15, ⑭-3</p> <p>7.3.2.2.5 試験・検査 安全上重要な高レベル廃液濃縮缶加熱停止回路に係る遮断弁及び高レベル廃液濃縮缶の加熱蒸気と冷却水の切替弁は、運転停止時に信号を入力することにより試験及び検査を実施する。 高レベル廃液濃縮缶等の機器は、据付検査、外観検査等の品質保証活動のもとに据付けを行う。 高レベル廃液濃縮系の高レベル廃液濃縮缶の加熱蒸気配管の遮断弁等は、室内の作業者が容易に接近できる場所に配置する。◇</p> <p>7.3.2.2.6 評価 (1) 閉じ込め 高レベル廃液濃縮設備の放射性物質を内包する主要機器は、腐食し難いステンレス鋼を用い、かつ、接液部は溶接構造等で漏えいし難い設計とし、さらに、気体廃棄物の廃棄施設の塔槽類廃ガス処理設備により負圧を維持する設計としているので、閉じ込め機能を確保できる。 また、高レベル廃液濃縮缶は、減圧蒸発法を採用し運転温度を低くして腐食し難い環境としている。 高レベル廃液濃縮設備の主要機器を収納するセルの床には、漏えい検知装置を備えた漏えい液受皿を設置し、漏えいした廃液を高レベル廃液貯蔵設備の高レベル濃縮廃液貯槽等に移送する設計としているので、万一の放射性廃液の漏えいを想定しても、その拡大を防止できる。◇</p> <p>(2) 火災及び爆発の防止 高レベル廃液濃縮系の高レベル廃液供給槽及び高レベル廃液濃縮缶は、その他再処理設備の附属施設の安全圧縮空気系から空気を適切に供給し、溶液の放射線</p>		<p>⑧-7 (P34へ) ⑬-15 (P34へ) ⑭-3 (P34へ)</p>

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (41 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
	<p>5.2.1.2 高レベル廃液貯蔵設備</p> <p>高レベル廃液貯蔵設備の設計に係る共通的な設計方針については、第1章 共通項目の「4.1 閉じ込め」及び「5. 火災等による損傷の防止」に基づくものとする。⑥, ⑦, ⑧</p> <p>また、高レベル廃液貯蔵設備の計測制御系統施設に係る設計方針については、第2章 個別項目の「4. 計測制御系統施設」に基づくものとする。⑬</p> <p>高レベル廃液貯蔵設備は、高レベル</p>		<p>分解により発生する水素を、可燃限界濃度未満に抑制する設計とし、さらに、これらの機器を接地する設計としているので爆発を防止できる。</p> <p>高レベル廃液濃縮系の高レベル廃液濃縮缶は、供給する廃液のうち、TBPを含む可能性のある分離施設の分離設備から発生する抽出廃液については、分離設備においてTBP洗浄を行うとともに、高レベル廃液濃縮缶加熱停止回路により高レベル廃液濃縮缶の加熱蒸気の温度を135℃以下に制限する設計としているので、TBP等の錯体の急激な分解反応を防止できる。◇</p> <p>(3) 崩壊熱除去</p> <p>高レベル廃液濃縮系の高レベル廃液供給槽には冷却コイルを、高レベル廃液濃縮缶には、加熱・冷却コイル及び加熱・冷却ジャケットをそれぞれ設置し、その他再処理設備の附属施設の安全冷却水系により冷却水を適切に供給する設計としているので崩壊熱を除去できる。◇</p> <p>(4) 単一故障</p> <p>高レベル廃液濃縮缶加熱停止回路に係る遮断弁は、多様化しているため、遮断弁に単一故障を仮定してもTBP等の錯体の急激な分解反応を防止できる。高レベル廃液濃縮缶の加熱蒸気と冷却水の切替弁は、冷却系を多重化しているため、切替弁の単一故障を仮定しても高レベル廃液濃縮缶の崩壊熱を除去できる。◇</p> <p>(5) 試験及び検査</p> <p>高レベル廃液濃縮缶加熱停止回路に係る遮断弁及び高レベル廃液濃縮缶の加熱蒸気と冷却水の切替弁は、定期的な試験及び検査ができる。◇</p> <p>7.3.2.3 高レベル廃液貯蔵設備</p> <p>7.3.2.3.1 概要</p> <p>高レベル廃液貯蔵設備は、高レベル濃</p>		<p>⑥-17～20 (P42, 44 から)</p> <p>⑦-7～18 (P42, 45, 46 から)</p> <p>⑧-8～15 (P42, 45, 46 から)</p> <p>⑬-16～24 (P45～47 から)</p>

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (42 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
	<p>濃縮廃液貯蔵系、不溶解残渣廃液貯蔵系、アルカリ濃縮廃液貯蔵系及び共用貯蔵系で構成する。②-13</p> <p>高レベル濃縮廃液貯蔵系は、高レベル廃液濃縮設備の高レベル廃液濃縮系から発生する高レベル濃縮廃液を貯蔵する設計とする。②-14</p> <p>不溶解残渣廃液貯蔵系は、溶解施設の清澄・計量設備から発生する不溶解残渣廃液を貯蔵する設計とする。②-15</p> <p>アルカリ濃縮廃液貯蔵系は、高レベル廃液濃縮設備のアルカリ廃液濃縮系から発生するアルカリ濃縮廃液及び分離施設の分離建屋一時貯留処理設備からのアルカリ洗浄廃液を貯蔵する設計とする。②-16</p> <p>共用貯蔵系は、高レベル濃縮廃液、不溶解残渣廃液、アルカリ濃縮廃液及びアルカリ洗浄廃液を貯蔵する設計とする。②-17</p>		<p>濃縮廃液貯蔵系、不溶解残渣廃液貯蔵系、アルカリ濃縮廃液貯蔵系及び共用貯蔵系で構成する。②-13</p> <p>高レベル濃縮廃液貯蔵系は、高レベル廃液濃縮設備の高レベル廃液濃縮系から発生する高レベル濃縮廃液を貯蔵する系である。②-14</p> <p>不溶解残渣廃液貯蔵系は、溶解施設の清澄・計量設備から発生する不溶解残渣廃液を貯蔵する系である。②-15</p> <p>アルカリ濃縮廃液貯蔵系は、高レベル廃液濃縮設備のアルカリ廃液濃縮系から発生するアルカリ濃縮廃液及び分離施設の分離建屋一時貯留処理設備からのアルカリ洗浄廃液を貯蔵する系である。②-16</p> <p>共用貯蔵系は、高レベル濃縮廃液、不溶解残渣廃液、アルカリ濃縮廃液及びアルカリ洗浄廃液を貯蔵する系である。②-17</p> <p>高レベル廃液貯蔵設備系統概要図を第7.3-3図に示す。◇</p> <p>7.3.2.3.2 設計方針</p> <p>(1) 閉じ込め</p> <p>高レベル廃液貯蔵設備の放射性物質を内包する機器は、腐食し難い材料を使用し、かつ、漏えいし難い構造とするとともに、万一放射性物質が漏えいした場合にも漏えいの拡大を防止し安全に処置できる設計とする。また、気体廃棄物の廃棄施設で負圧を維持することにより閉じ込め機能を確保できる設計とする。⑥-17</p> <p>(2) 火災及び爆発の防止</p> <p>高レベル廃液貯蔵設備の高レベル濃縮廃液貯槽、不溶解残渣廃液貯槽等は、廃液の放射線分解により発生する水素の爆発を適切に防止できる設計とする。⑧-8</p> <p>(3) 崩壊熱除去</p> <p>高レベル廃液貯蔵設備の高レベル濃縮廃液貯槽、不溶解残渣廃液貯槽、高レベル廃液共用貯槽、高レベル濃縮廃液一時貯槽及び不溶解残渣廃液一時貯槽は、崩壊熱による過度の温度上昇を防止するため、適切な冷却機能を有する設計とする。⑦-7</p> <p>7.3.2.3.3 主要設備の仕様</p> <p>高レベル廃液貯蔵設備の主要設備の仕様を第7.3-2表に示す。</p>		<p>⑥-17 (P41 ~)</p> <p>⑧-8 (P41 ~)</p> <p>⑦-7 (P41 ~)</p>

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (43 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
<p>【「等」の解説】 「高レベル濃縮廃液等」の指す内容は、当該設備にて処理するアルカリ廃液が発生する主要機器であり、廃液の処理系統については添付書類で示すため当該箇所では許可の記載を用いた。</p>	<p>高レベル廃液貯蔵設備は、高レベル廃液を貯蔵する能力を有する設計とする。⑳-18</p> <p>高レベル濃縮廃液貯蔵系は、高レベル濃縮廃液一時貯槽及び高レベル濃縮廃液貯槽で構成し、高レベル濃縮設備の高レベル濃縮廃液から高レベル濃縮廃液等を高レベル濃縮廃液一時貯槽に受け入れた後、スチームジェットポンプで固体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液ガラス固化設備の高レベル廃液混合槽へ移送するか、又は高レベル濃縮廃液貯槽に移送し貯蔵する設計とする。⑳-19</p> <p>また、高レベル濃縮廃液貯槽に貯蔵した高レベル濃縮廃液は、スチームジェットポンプで高レベル濃縮廃液一時貯槽へ移送した後、固体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液ガラス固化設備の高レベル廃液混合槽へ移送する設計とする。⑳-20</p> <p>不溶解残渣廃液貯蔵系は、不溶解残渣廃液一時貯槽及び不溶解残渣廃液貯槽で構成し、溶解施設の清澄・計量設備の不溶解残渣回収槽から不溶解残渣廃液を不溶解残渣廃液一時貯槽に受け入れた後、スチームジェットポンプで固体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液ガラス固化設備の高レベル廃液混合槽へ移送するか、又は不溶解残渣廃液貯槽に移送し貯蔵する設計とする。⑳-21</p> <p>また、不溶解残渣廃液貯槽に貯蔵した不溶解残渣廃液は、スチームジェットポンプで不溶解残渣廃液一時貯槽へ移送した後、固体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液ガラス固化設備の高レベル廃液混合槽へ移送する設計とする。⑳-22</p> <p>アルカリ濃縮廃液貯蔵系は、高レベル廃液濃縮設備のアルカリ廃液濃縮缶</p>		<p>また、高レベル濃縮廃液貯槽概要図を第7.3-4図に示す。◇</p> <p>7.3.2.3.4 系統構成及び主要設備 (1) 系統構成 高レベル廃液貯蔵設備は、高レベル廃液貯槽6基、高レベル廃液一時貯槽4基等で構成する。◇</p> <p>高レベル廃液貯蔵設備は、高レベル廃液を約500m³貯蔵する能力を有する。⑳-18</p> <p>a. 高レベル濃縮廃液貯蔵系 高レベル濃縮廃液貯蔵系は、高レベル濃縮廃液一時貯槽及び高レベル濃縮廃液貯槽で構成し、高レベル濃縮設備の高レベル濃縮廃液から高レベル濃縮廃液等を高レベル濃縮廃液一時貯槽に受け入れた後、スチームジェットポンプで固体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液ガラス固化設備の高レベル廃液混合槽へ移送するか、又は高レベル濃縮廃液貯槽に移送し貯蔵する系である。⑳-19</p> <p>また、高レベル濃縮廃液貯槽に貯蔵した高レベル濃縮廃液は、スチームジェットポンプで高レベル濃縮廃液一時貯槽へ移送した後、固体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液ガラス固化設備の高レベル廃液混合槽へ移送する。⑳-20</p> <p>b. 不溶解残渣廃液貯蔵系 不溶解残渣廃液貯蔵系は、不溶解残渣廃液一時貯槽及び不溶解残渣廃液貯槽で構成し、溶解施設の清澄・計量設備の不溶解残渣回収槽から不溶解残渣廃液を不溶解残渣廃液一時貯槽に受け入れた後、スチームジェットポンプで固体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液ガラス固化設備の高レベル廃液混合槽へ移送するか、又は不溶解残渣廃液貯槽に移送し貯蔵する系である。⑳-21</p> <p>また、不溶解残渣廃液貯槽に貯蔵した不溶解残渣廃液は、スチームジェットポンプで不溶解残渣廃液一時貯槽へ移送した後、固体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液ガラス固化設備の高レベル廃液混合槽へ移送する。⑳-22</p> <p>c. アルカリ濃縮廃液貯蔵系 アルカリ濃縮廃液貯蔵系は、高レベル廃液濃縮設備のアルカリ廃液濃縮缶から</p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (44 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
<p>【「等」の解説】 「第10一時貯留処理槽等」の指す内容は、当該設備にて貯蔵するアルカリ廃液が発生する主要機器であり、廃液の処理系統については添付書類で示すため当該箇所では許可の記載を用いた。</p>	<p>からのアルカリ濃縮廃液及び分離施設の分離建屋一時貯留処理設備の第10一時貯留処理槽等からのアルカリ洗浄廃液をアルカリ濃縮廃液貯槽に受け入れ貯蔵し、また、アルカリ濃縮廃液及びアルカリ洗浄廃液をアルカリ濃縮廃液貯槽から、スチームジェットポンプで固体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液ガラス固化設備のアルカリ濃縮廃液中和槽へ移送する設計とする。⑳-23</p> <p>共用貯蔵系は、高レベル濃縮廃液、不溶解残渣廃液、アルカリ濃縮廃液及びアルカリ洗浄廃液を高レベル廃液共用貯槽に受け入れ貯蔵し、また、スチームジェットポンプで固体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液ガラス固化設備へ移送する設計とする。㉑-24</p>		<p>のアルカリ濃縮廃液及び分離施設の分離建屋一時貯留処理設備の第10一時貯留処理槽等からのアルカリ洗浄廃液をアルカリ濃縮廃液貯槽に受け入れ貯蔵し、また、アルカリ濃縮廃液及びアルカリ洗浄廃液をアルカリ濃縮廃液貯槽から、スチームジェットポンプで固体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液ガラス固化設備のアルカリ濃縮廃液中和槽へ移送する系である。㉑-23</p> <p>d. 共用貯蔵系 共用貯蔵系は、高レベル濃縮廃液、不溶解残渣廃液、アルカリ濃縮廃液及びアルカリ洗浄廃液を高レベル廃液共用貯槽に受け入れ貯蔵し、また、スチームジェットポンプで固体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液ガラス固化設備へ移送する系である。㉑-24</p> <p>(2) 主要設備 高レベル廃液貯蔵設備の主要機器は、ステンレス鋼を用い、接液部は溶接構造の設計とする。また、機器を収納するセルの床には、ステンレス鋼製の漏えい液受皿を設置し、漏えい検知装置により漏えいを検知する設計とする。漏えいした液体状の放射性物質は、スチームジェットポンプで高レベル廃液共用貯槽等に移送する設計とする。㉒-18</p> <p>なお、高レベル濃縮廃液貯槽、不溶解残渣廃液貯槽、高レベル廃液共用貯槽、高レベル濃縮廃液一時貯槽及び不溶解残渣廃液一時貯槽を収納するセルにおいて、万一漏えいが起きた場合は漏えいした液体状の放射性物質が沸騰するおそれがあるため、漏えい検知装置を多重化するとともに、漏えい液の移送のためのスチームジェットポンプの蒸気は、その他再処理設備の附属施設の安全蒸気系から適切に供給できる設計とする。㉒-19</p> <p>高レベル廃液貯蔵設備の主要機器は、気体廃棄物の廃棄施設の塔槽類廃ガス処理設備に接続し、負圧を維持する設計とする。㉒-20</p> <p>高レベル濃縮廃液貯槽、不溶解残渣廃液貯槽、高レベル廃液共用貯槽、高レベル濃縮廃液一時貯槽及び不溶解残渣廃液一時貯槽は、その他再処理設備の附属施設の安全圧縮空気系から空気を供給し、廃液の放射線分解で発生する水素を可燃</p>		<p>⑥-18 (P41 ~)</p> <p>⑥-19 (P41 ~)</p> <p>⑥-20 (P41 ~)</p>

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (45 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
			<p>限界濃度未満に抑制するとともに、接地する。⑧-9</p> <p>さらに、機器内及びそれらの機器、配管等を収容するセルは着火源を排除する設計とする。⑧-10</p> <p>高レベル濃縮廃液貯槽、不溶解残渣廃液貯槽、高レベル廃液共用貯槽、高レベル濃縮廃液一時貯槽及び不溶解残渣廃液一時貯槽は、2系列の冷却コイル又は冷却ジャケットを設置し、その他再処理設備の附属施設の安全冷却水系から冷却水を供給し、崩壊熱を除去する設計とする。⑦-8</p> <p>a. 高レベル廃液貯槽</p> <p>(a) 高レベル濃縮廃液貯槽</p> <p>高レベル濃縮廃液貯槽は、内包する高レベル濃縮廃液の崩壊熱を除去するため冷却コイルを設置する。⑦-9</p> <p>冷却コイルは、2系列で構成し、各系列は、それぞれ複数の冷却コイルを有する。さらに、廃液かくはん用にかくはん装置を設ける。⑦-10</p> <p>また、高レベル濃縮廃液貯槽は、廃液の放射線分解によって発生する水素を希釈するために、その他再処理設備の附属施設の安全圧縮空気系から空気を供給する設計とし、空気流量を測定し流量低により警報を発する。⑧-9, ⑬-16</p> <p>高レベル濃縮廃液貯槽は、温度計により液温を監視し、温度高により警報を発する。⑬-17</p> <p>(b) 不溶解残渣廃液貯槽</p> <p>不溶解残渣廃液貯槽は、内包する不溶解残渣廃液の崩壊熱を除去するため冷却ジャケットを設置する。⑦-11</p> <p>冷却ジャケットは、2系列で構成し、各系列は、それぞれ複数の冷却ジャケットを有する。さらに、廃液かくはん用にかくはん装置を設ける。⑦-12</p> <p>また、不溶解残渣廃液貯槽は、廃液の放射線分解によって発生する水素を希釈するために、その他再処理設備の附属施設の安全圧縮空気系から空気を供給する設計とし、空気流量を測定し流量低により警報を発する。⑧-12, ⑬-18</p> <p>不溶解残渣廃液貯槽は、温度計により液温を監視し、温度高により警報を発する。⑬-19</p> <p>(c) 高レベル廃液共用貯槽</p> <p>高レベル廃液共用貯槽は、高レベル濃</p>		<p>⑧-9 (P41 ~)</p> <p>⑧-10 (P41 ~)</p> <p>⑦-8 (P41 ~)</p> <p>⑦-9 (P41 ~)</p> <p>⑦-10 (P41 ~)</p> <p>⑧-9 (P41 ~) ⑬-16 (P41 ~)</p> <p>⑬-17 (P41 ~)</p> <p>⑦-11 (P41 ~)</p> <p>⑦-12 (P41 ~)</p> <p>⑧-12 (P41 ~) ⑬-18 (P41 ~)</p> <p>⑬-19 (P41 ~)</p>

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (46 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
			<p>縮廃液及び不溶解残渣廃液を受け入れた場合の廃液の崩壊熱を除去するため冷却コイル及び冷却ジャケットを設置する。</p> <p>⑦-13 冷却コイル及び冷却ジャケットは、2系列で構成し、各系列は、それぞれ複数の冷却コイル及び冷却ジャケットを有する。さらに、廃液かくはん用にかくはん装置を設ける。⑦-14</p> <p>また、高レベル廃液共用貯槽は、廃液の放射線分解によって発生する水素を希釈するために、その他再処理設備の附属施設の安全圧縮空気系から空気を供給する設計とし、空気流量を測定し流量低により警報を発する。⑧-13, ⑬-20</p> <p>高レベル廃液共用貯槽は、温度計により液温を監視し、温度高により警報を発する。⑬-21</p> <p>b. 高レベル廃液一時貯槽 (a) 高レベル濃縮廃液一時貯槽 高レベル濃縮廃液一時貯槽は、内包する高レベル濃縮廃液の崩壊熱を除去するため冷却コイルを設置する。⑦-15 冷却コイルは、2系列で構成し、各系列は、それぞれ複数の冷却コイルを有する。さらに、廃液かくはん用にかくはん装置を設ける。⑦-16</p> <p>また、高レベル濃縮廃液一時貯槽は、廃液の放射線分解によって発生する水素を希釈するために、その他再処理設備の附属施設の安全圧縮空気系から空気を供給する設計とする。⑧-14, ⑬-22</p> <p>高レベル濃縮廃液一時貯槽は、必要に応じて廃液を中和処理できる設計とする。◇</p> <p>高レベル濃縮廃液一時貯槽は、液温の監視用に温度計を設ける。⑬-23</p> <p>(b) 不溶解残渣廃液一時貯槽 不溶解残渣廃液一時貯槽は、内包する不溶解残渣廃液の崩壊熱を除去するため冷却ジャケットを設置する。⑦-17 冷却ジャケットは、2系列で構成し、各系列は、それぞれ複数の冷却ジャケットを有する。さらに、廃液かくはん用にかくはん装置を設ける。⑦-18</p> <p>また、不溶解残渣廃液一時貯槽は、廃液の放射線分解によって発生する水素を希釈するために、その他再処理設備の附属施設の安全圧縮空気系から空気を供給する設計とする。⑧-15</p>		<p>⑦-13 (P41 ~)</p> <p>⑦-14 (P41 ~)</p> <p>⑧-13 (P41 ~) ⑬-20 (P41 ~)</p> <p>⑬-21 (P41 ~)</p> <p>⑦-15 (P41 ~)</p> <p>⑦-16 (P41 ~)</p> <p>⑧-14 (P41 ~) ⑬-22 (P41 ~)</p> <p>⑬-23 (P41 ~)</p> <p>⑦-17 (P41 ~)</p> <p>⑦-18 (P41 ~)</p> <p>⑧-15 (P41 ~)</p>

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (47 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
	<p>5.2.1.2 低レベル廃液処理設備 <u>低レベル廃液処理設備の設計に係る共通的な設計方針については、第1章共通項目の「4.1 閉じ込め」及び「9.1 安全機能を有する施設」に基づくものとする。</u>⑥, ⑩, ⑫</p>		<p>不溶解残渣廃液一時貯槽は、液温の監視用に温度計を設ける。⑬-24 7.3.2.3.5 試験・検査 高レベル濃縮廃液貯槽等の機器は、据付け検査、外観検査等の品質保証活動のもとに据付けを行う。◇ 7.3.2.3.6 評価 (1) 閉じ込め 高レベル廃液貯蔵設備の主要機器は、腐食し難いステンレス鋼を用い、かつ、接液部は溶接構造で漏えいし難い設計とし、さらに、気体廃棄物の廃棄施設の塔槽類廃ガス処理設備により負圧を維持する設計としているので、閉じ込め機能を確保できる。高レベル廃液貯蔵設備の主要機器を収納するセルの床には、漏えい液受皿を設置し、漏えい検知装置により漏えいを検知し、漏えいした廃液を高レベル廃液共用貯槽等に移送する設計としているので、万一の液体状の放射性物質の漏えいを想定しても、その拡大を防止できる。◇ (2) 火災及び爆発の防止 高レベル廃液貯蔵設備の高レベル濃縮廃液貯槽、不溶解残渣廃液貯槽、高レベル廃液共用貯槽、高レベル濃縮廃液一時貯槽、不溶解残渣廃液一時貯槽は、その他再処理設備の附属施設の安全圧縮空気系から空気を供給し、廃液の放射線分解により発生する水素を可燃限界濃度未満に抑制する設計とし、さらに、これらの機器を接地しているので爆発を防止できる。◇ (3) 崩壊熱除去 高レベル廃液貯蔵設備の高レベル濃縮廃液貯槽、不溶解残渣廃液貯槽、高レベル廃液共用貯槽、高レベル濃縮廃液一時貯槽、不溶解残渣廃液一時貯槽は、その他再処理設備の附属施設の安全冷却水系から冷却水を供給しているので崩壊熱を除去できる。◇</p> <p>7.3.3 低レベル廃液処理設備</p>		<p>⑬-24 (P41 へ)</p> <p>⑥-21～23 (P48, 52 から) ⑩-10 (P52 から) ⑫-1 (P48 から)</p>

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (48 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
	<p>低レベル廃液処理設備は、第1低レベル廃液処理系、第2低レベル廃液処理系、洗濯廃液処理系、使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系、油分除去系、及び海洋放出管理系で構成し、低レベル廃液をその性状に応じて分類後処理し、処理後の排水は、放出管理を行って海洋へ放出する設計とする。⑳-1</p> <p>各施設の管理区域内で発生する廃液のうち高レベル廃液及び廃溶媒以外の廃液は、低レベル廃液としてそれぞれの建屋に設けた中間貯槽に性状に応じて分類して集め、低レベル廃液処理設備へ移送する設計とする。⑳-2</p>		<p>7.3.3.1 概要 <u>低レベル廃液処理設備は、第1低レベル廃液処理系、第2低レベル廃液処理系、洗濯廃液処理系、使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系、油分除去系、及び海洋放出管理系で構成し、低レベル廃液をその性状に応じて分類後処理し、処理後の排水は、放出管理を行って海洋へ放出する。⑳-1</u></p> <p><u>低レベル廃液処理設備のうち、海洋放出管理系の一部は、MOX燃料加工施設と共用する。◇</u></p> <p><u>各施設の管理区域内で発生する廃液のうち高レベル廃液及び廃溶媒以外の廃液は、低レベル廃液としてそれぞれの建屋に設けた中間貯槽に性状に応じて分類して集め、低レベル廃液処理設備へ移送する。⑳-2</u></p> <p><u>低レベル廃液処理設備系統概要図を第7.3-5図に示す。◇</u></p> <p>7.3.3.2 設計方針 (1) 放射性物質の放出低減 a. <u>低レベル廃液処理設備は、海洋に放出する排水中の放射性物質の濃度及び量を合理的に達成できる限り低くするために、廃液の性状に応じて蒸発、ろ過等の適切な処理を行う設計とする。◇</u> b. <u>低レベル廃液処理設備で処理した処理水は、放出管理が行える海洋放出管理系を経て十分な拡散効果を有する海洋放出口から放出する設計とする。◇</u> (2) 閉じ込め <u>低レベル廃液処理設備の放射性物質を内包する機器は、腐食し難い材料を使用し、かつ、漏えいし難い構造とするとともに、万一放射性物質が漏えいした場合にも漏えいの拡大を防止し安全に処置できる設計とする。㉑-21</u> (3) 共用 <u>低レベル廃液処理設備のうち、MOX燃料加工施設で濃度限度以下であることを確認した排水を第1放出前貯槽に受け入れ、海洋放出管を経て海洋に放出するまでの排水が通過する経路は、MOX燃料加工施設と共用する設計とし、MOX燃料加工施設において故障その他の異常が発生した場合は、排水を第1放出前貯槽に受け入れる経路上に設置する弁を閉</u></p>		<p>㉑-21 (P47～)</p>

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (49 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
<p>【「等」の解説】 「各施設からの床ドレン等」の指す内容は、当該設備にて処理する廃液であり、廃液の処理系統については添付書類で示すため当該箇所では許可の記載を用いた。</p> <p>【「等」の解説】 「第1低レベル第1廃液受槽等」の指す内容は、当該設備にて処理する廃液を受入れる主要機器であり、廃液の処理系統については添付書類で示すため当該箇所では許可の記載を用いた。</p>	<p>第1低レベル廃液処理系は、高レベル廃液処理設備のアルカリ廃液濃縮缶凝縮器からの凝縮液、酸及び溶媒の回収施設の溶媒回収設備の溶媒再生系のウラン精製系の第2洗浄器等から受け入れた廃液、その他再処理設備の附属施設の分析設備の廃液、各施設からの床ドレン等及び六ヶ所保障措置分析所内の、貯留容器にて一時貯留し、六ヶ所保障措置分析所が法令に定める周辺監視区域外の水中の濃度限度以下であることを確認した排水を第1低レベル第1廃液受槽等に受け入れ、第1低レベル廃液蒸発缶で蒸発濃縮する設計とする。⑳-3</p>		<p>止することにより、MOX燃料加工施設からの波及的影響を及ぼさない設計とすることで、共用によって再処理施設の安全性を損なわない設計とする。㉔-1</p> <p>(4) その他 低レベル廃液処理設備のうち使用済燃料の受入れ及び貯蔵に係る設備は、再処理設備本体の運転開始に先立ち使用できる設計とする。◇</p> <p>7.3.3.3 主要設備の仕様 低レベル廃液処理設備の主要設備の仕様を第7.3-3表に示す。◇ なお、低レベル廃液処理設備のうち使用済燃料の受入れ及び貯蔵に係る使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系及び海洋放出管理系の一部は、再処理設備本体の運転開始に先立ち使用できる。◇</p> <p>7.3.3.4 系統構成及び主要設備 低レベル廃液処理設備は、1系列（一部2系列）で構成し、処理能力は、各施設から発生する低レベル廃液を処理することが可能な能力を有する。◇ また、低レベル廃液処理設備で処理した低レベル廃液を約100m³/hで海洋放出できる能力を有する。◇ 低レベル廃液処理設備のうち使用済燃料の受入れ及び貯蔵に係る設備は、再処理設備本体の運転開始に先立ち使用できる設計とする。◇</p> <p>(1) 系統構成 a. 第1低レベル廃液処理系 第1低レベル廃液処理系は、高レベル廃液処理設備のアルカリ廃液濃縮缶凝縮器からの凝縮液、酸及び溶媒の回収施設の溶媒回収設備の溶媒再生系のウラン精製系の第2洗浄器等から受け入れた廃液、その他再処理設備の附属施設の分析設備の廃液、各施設からの床ドレン等及び六ヶ所保障措置分析所内の、貯留容器にて一時貯留し、六ヶ所保障措置分析所が法令に定める周辺監視区域外の水中の濃度限度以下であることを確認した排水を第1低レベル第1廃液受槽等に受け入れ、第1低レベル廃液蒸発缶で蒸発濃縮する。㉔-3</p>		<p>㉔-1 (P47, 52へ)</p>

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (50 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
<p>【「等」の解説】 「凝縮液等」の指す内容は、当該設備にて処理する廃液であり、廃液の処理系統については添付書類で示すため当該箇所では許可の記載を用いた。</p> <p>【「等」の解説】 「使用済燃料輸送容器の内部除染水等」の指す内容は、当該設備にて処理する廃液を受入れる廃液であり、廃液の処理系統については添付書類で示すため当該箇所では許可の記載を用いた。</p>	<p>第1低レベル廃液蒸発缶の濃縮液は、固体廃棄物の廃棄施設の低レベル固体廃棄物処理設備の乾燥装置へ移送し、凝縮液は第2低レベル廃液処理系の第2低レベル廃液受槽へ移送する設計とする。⑳-4</p> <p>第2低レベル廃液処理系は、酸及び溶媒の回収施設の第1酸回収系の精留塔及び第2酸回収系の精留塔からの回収した水、第1低レベル廃液処理系の第1低レベル廃液蒸発缶からの凝縮液等を第2低レベル廃液受槽に受け入れ、第2低レベル廃液蒸発缶で蒸発濃縮する設計とする。⑳-5</p> <p>第2低レベル廃液蒸発缶の濃縮液は、酸及び溶媒の回収施設の第1酸回収系の第1供給槽又は第2供給槽へ移送し、凝縮液は油分除去系の油分除去装置へ移送する設計とする。⑳-6</p> <p>洗濯廃液処理系は、再処理施設の管理区域で使用した防護衣を洗濯する際に発生する洗濯廃液の処理を行う設計とする。洗濯廃液は、ろ過後、海洋放出管理系の第1放出前貯槽へ移送する設計とする。⑳-7</p> <p>使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系は、使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設で発生する低レベル廃液を処理する設計とする。⑳-8</p> <p>使用済燃料輸送容器の内部水、使用済燃料輸送容器の内部除染水等は、第1ろ過装置で処理した後、機器ドレン等とともに、第2ろ過装置及び脱塩装置にて処理する設計とする。⑳-9</p> <p>脱塩装置からの処理水は、第6低レベル廃液蒸発缶へ、必要に応じ第5低レベル廃液蒸発缶又は第1低レベル廃液蒸発缶へ移送するか、使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設の補給水槽に移送し、貯蔵後再使用する設計とする。⑳-10</p> <p>第6低レベル廃液蒸発缶又は第5低レベル廃液蒸発缶は、受け入れた低レベル廃液を蒸発濃縮し、濃縮液は、低レベル濃縮廃液貯槽に一時貯蔵し、固</p>		<p>第1低レベル廃液蒸発缶の濃縮液は、<u>固体廃棄物の廃棄施設の低レベル固体廃棄物処理設備の乾燥装置へ移送し、凝縮液は第2低レベル廃液処理系の第2低レベル廃液受槽へ移送する。⑳-4</u></p> <p>b. 第2低レベル廃液処理系 第2低レベル廃液処理系は、<u>酸及び溶媒の回収施設の第1酸回収系の精留塔及び第2酸回収系の精留塔からの回収した水、第1低レベル廃液処理系の第1低レベル廃液蒸発缶からの凝縮液等を第2低レベル廃液受槽に受け入れ、第2低レベル廃液蒸発缶で蒸発濃縮する。⑳-5</u></p> <p>第2低レベル廃液蒸発缶の濃縮液は、<u>酸及び溶媒の回収施設の第1酸回収系の第1供給槽又は第2供給槽へ移送し、凝縮液は油分除去系の油分除去装置へ移送する。⑳-6</u></p> <p>c. 洗濯廃液処理系 洗濯廃液処理系は、<u>再処理施設の管理区域で使用した防護衣を洗濯する際に発生する洗濯廃液の処理を行う。洗濯廃液は、ろ過後、海洋放出管理系の第1放出前貯槽へ移送する。⑳-7</u></p> <p>d. 使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系 使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系は、<u>使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設で発生する低レベル廃液を処理する。⑳-8</u></p> <p>使用済燃料輸送容器の内部水、使用済燃料輸送容器の内部除染水等は、<u>第1ろ過装置で処理した後、機器ドレン等とともに、第2ろ過装置及び脱塩装置にて処理する。⑳-9</u></p> <p>脱塩装置からの処理水は、<u>第6低レベル廃液蒸発缶へ、必要に応じ第5低レベル廃液蒸発缶又は第1低レベル廃液蒸発缶へ移送するか、使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設の補給水槽に移送し、貯蔵後再使用する。⑳-10</u></p> <p>第6低レベル廃液蒸発缶又は第5低レベル廃液蒸発缶は、<u>受け入れた低レベル廃液を蒸発濃縮し、濃縮液は、低レベル濃縮廃液貯槽に一時貯蔵し、固体廃棄物</u></p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (51 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
<p data-bbox="186 541 454 688">【許可からの変更点】 しゅん工後の系統構成を明確に記載した。</p> <p data-bbox="186 951 528 1161">【「等」の解説】 「手洗い水等」の指す内容は、当該設備にて処理する主要な液体廃棄物であり、廃液の処理系統については添付書類で示すため当該箇所では許可の記載を用いた。</p> <p data-bbox="216 1728 483 1875">【許可からの変更点】 しゅん工後の系統構成を明確に記載した。</p>	<p data-bbox="557 237 1012 436">体廃棄物の廃棄施設の低レベル濃縮廃液処理系の固化装置へポンプで移送する設計とする。⑬-11 凝縮液は、海洋放出管理系の第1放出前貯槽又は第2放出前貯槽へ移送する設計とする。⑬-12</p> <p data-bbox="557 541 1012 772">また、使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設の管理区域で使用した防護衣を洗濯する際に発生する洗濯廃液等は、洗濯廃液ろ過装置にてろ過処理した後、海洋放出管理系の第1放出前貯槽又は第2放出前貯槽へ移送する設計とする。⑬-13</p> <p data-bbox="557 814 1012 1350">油分除去系は、第2低レベル廃液処理系の第2低レベル廃液蒸発缶からの凝縮液、せん断処理施設、溶解施設、分離施設及び精製施設の試薬ドレン、並びに再処理施設の管理区域で発生する手洗い水等の油分を含む可能性のある放射性物質の濃度が極めて小さい廃液、また、六ヶ所保障措置分析所内の、貯留容器にて一時貯留し、六ヶ所保障措置分析所が法令に定める周辺監視区域外の水中の濃度限度以下であることを確認した排水を受け入れ、油分除去装置で廃液中の油分を除去する設計とする。廃液は、油分除去後、海洋放出管理系の第1放出前貯槽へ移送する設計とする。⑬-14</p> <p data-bbox="557 1381 1012 1654">海洋放出管理系の第1放出前貯槽は、油分除去系の油分除去装置、洗濯廃液処理系の洗濯廃液ろ過装置並びに使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系の第6低レベル廃液蒸発缶又は第5低レベル廃液蒸発缶及び洗濯廃液ろ過装置からの処理済廃液を受け入れる設計とする。⑬-15 第1放出前貯槽及び第2放出前貯槽は、使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系の第6低レベル廃液蒸発缶又は第5低レベル廃液蒸発缶及び洗濯廃液ろ過装置からの処理済廃液を受け入れる設計とする。⑬-16 また、再処理施設の管理区域で発生する空調ドレン等の放射性物質の濃度</p>	<p data-bbox="1136 762 1486 972">【「等」の解説】 「洗濯廃液等」の指す内容は、当該設備にて処理する廃液を受入れる廃液であり、廃液の処理系統については添付書類で示すため当該箇所では許可の記載を用いた。</p> <p data-bbox="1136 1686 1472 1896">【「等」の解説】 「空調ドレン等」の指す内容は、当該設備にて処理する主要な液体廃棄物であり、廃液の処理系統については添付書類で示すため当該箇所では許可の記載を用いた。</p>	<p data-bbox="1555 237 2024 300">の廃棄施設の低レベル濃縮廃液処理系の固化装置へポンプで移送する。⑬-11</p> <p data-bbox="1555 342 2024 405">凝縮液は、海洋放出管理系の第1放出前貯槽へ移送する。⑬-12</p> <p data-bbox="1555 405 2024 531">ただし、再処理設備本体の運転開始に先立ち使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設を使用する場合は、第2放出前貯槽へ移送する。◇</p> <p data-bbox="1555 531 2024 741">また、使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設の管理区域で使用した防護衣を洗濯する際に発生する洗濯廃液等は、洗濯廃液ろ過装置にてろ過処理した後、海洋放出管理系の第1放出前貯槽へ移送する。⑬-13</p> <p data-bbox="1555 783 2024 1308">e. 油分除去系 油分除去系は、第2低レベル廃液処理系の第2低レベル廃液蒸発缶からの凝縮液、せん断処理施設、溶解施設、分離施設及び精製施設の試薬ドレン、並びに再処理施設の管理区域で発生する手洗い水等の油分を含む可能性のある放射性物質の濃度が極めて小さい廃液、また、六ヶ所保障措置分析所内の、貯留容器にて一時貯留し、六ヶ所保障措置分析所が法令に定める周辺監視区域外の水中の濃度限度以下であることを確認した排水を受け入れ、油分除去装置で廃液中の油分を除去する。廃液は、油分除去後、海洋放出管理系の第1放出前貯槽へ移送する。⑬-14</p> <p data-bbox="1555 1350 2024 1623">f. 海洋放出管理系 海洋放出管理系の第1放出前貯槽は、油分除去系の油分除去装置、洗濯廃液処理系の洗濯廃液ろ過装置並びに使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系の第6低レベル廃液蒸発缶又は第5低レベル廃液蒸発缶及び洗濯廃液ろ過装置からの処理済廃液を受け入れる。⑬-15</p> <p data-bbox="1555 1644 2024 1812">第2放出前貯槽は、使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系の第6低レベル廃液蒸発缶又は第5低レベル廃液蒸発缶及び洗濯廃液ろ過装置からの処理済廃液を受け入れる。⑬-16</p> <p data-bbox="1555 1854 2024 1917">また、再処理施設の管理区域で発生する空調ドレン等の放射性物質の濃度が極</p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (52 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
<p>【許可からの変更点】 しゅん工後の系統構成を明確に記載した。</p>	<p>が極めて小さい廃液は、第1放出前貯槽又は第2放出前貯槽に受け入れる設計とする。⑳-17</p> <p>第1放出前貯槽及び第2放出前貯槽では、受け入れた廃液の試料採取を行い、放射線管理施設の放出管理分析設備にて放射性物質の量及び濃度を確認した後、それぞれ第1海洋放出ポンプ及び第2海洋放出ポンプで海洋放出管を経て海洋に放出する設計とする。⑳-18</p> <p>それぞれのポンプの吐出側には流量計を設置し流量を監視するとともに、1基の貯槽から廃液を放出している間は、他の貯槽からは放出しない設計とする。⑳-19</p> <p>第2海洋放出ポンプから導く海洋放出管は、再処理設備本体の運転開始時には、第1海洋放出ポンプから導く海洋放出管との合流部で切り離し、以後使用しない設計とする。⑳-20</p> <p>MOX燃料加工施設で濃度限度以下であることを確認した排水を第1放出前貯槽に受け入れ、海洋放出管を経て海洋に放出するまでの排水が通過する経路は、MOX燃料加工施設と共用する設計とし、MOX燃料加工施設において故障その他の異常が発生した場合は、排水を第1放出前貯槽に受け入れる経路上に設置する弁を閉止することにより、MOX燃料加工施設からの波及的影響を及ぼさない設計とすることで、共用によって再処理施設の安全性を損なわない設計とする。㉑-1</p>		<p>めて小さい廃液は、第1放出前貯槽に受け入れる。⑳-17</p> <p>さらに、MOX燃料加工施設の排水口から排出された放射性物質の濃度が線量告示に定められた濃度限度以下の排水を、第1放出前貯槽に受け入れる。◇</p> <p>第1放出前貯槽及び第2放出前貯槽では、それぞれ約370m³/日及び約70m³/日で◇受け入れた廃液の試料採取を行い、放射線管理施設の放出管理分析設備にて放射性物質の量及び濃度を確認した後、それぞれ第1海洋放出ポンプ及び第2海洋放出ポンプで海洋放出管を経て海洋に放出する。⑳-18</p> <p>それぞれのポンプの吐出側には流量計を設置し流量を監視するとともに、1基の貯槽から廃液を放出している間は、他の貯槽からは放出しない設計とする。⑳-19</p> <p>第2海洋放出ポンプから導く海洋放出管は、再処理設備本体の運転開始時には、第1海洋放出ポンプから導く海洋放出管との合流部で切り離し、以後使用しない設計とする。⑳-20</p> <p>MOX燃料加工施設からの排水を第1放出前貯槽に受け入れ、海洋放出管を経て海洋に放出するまでの排水が通過する経路は、MOX燃料加工施設と共用する。◇</p> <p>(2) 主要設備</p> <p>低レベル廃液処理設備の主要機器は、ステンレス鋼等を用い、接液部は溶接構造等の設計とする。また、万一放射性物質を含む廃液が漏えいした場合に備えて、機器を収納する室の床には、ステンレス鋼製又は樹脂製の漏えい液受皿を設置するとともに、漏えいを検知できる設計とする。漏えいした廃液は、適切に移送する設計とする。㉑-22</p> <p>海洋放出管の陸上部は、保護管を設置する。また、海洋放出管は、加圧試験により健全性が確認できる設計とする。㉑-11</p> <p>低レベル廃液処理設備の主要機器は、気体廃棄物の廃棄施設の塔槽類廃ガス処理設備又は換気設備に接続する設計とする。㉑-23</p> <p>その他核種について第1低レベル廃液蒸発缶、第2低レベル廃液蒸発缶及び第</p>		<p>㉑-1 (P48 から) ㉑-22 (P47 へ)</p> <p>㉑-11 (P47 へ)</p> <p>㉑-23 (P47 へ)</p>

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (53 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
			<p>5 低レベル廃液蒸発缶の除染係数は、50以上、第6低レベル廃液蒸発缶の除染係数は、100以上、第1ろ過装置の除染係数は、10,000以上、第2ろ過装置及び脱塩装置の除染係数は100以上得られる設計とする。◇</p> <p>7.3.3.5 試験・検査 海洋放出管は、定期的な加圧試験を行う。◇</p> <p>7.3.3.6 評価 (1) 放射性物質の放出低減 低レベル廃液処理設備は、廃液の性状に応じた適切な処理を行うことにより、海洋に放出する排水中の放射性物質の濃度及び量を合理的に達成できる限り低くすることができる。また、低レベル廃液処理設備で処理した処理水は、海洋放出管を経て十分な拡散効果を有する海洋放出口から放出することができる。◇</p> <p>(2) 閉じ込め 低レベル廃液処理設備の主要機器は、ステンレス鋼等の腐食し難い材料を用い、かつ、接液部は溶接構造等で漏えいし難い設計とし、さらに、気体廃棄物の廃棄施設の塔槽類廃ガス処理設備等により負圧を維持する設計としているので、閉じ込め機能を確保できる。 低レベル廃液処理設備の主要機器を収納する室の床には、ステンレス鋼製又は樹脂製の漏えい液受皿を設置し、漏えいを検知できる設計とするとともに、漏えいした廃液を適切に移送する設計としているので、万一の液体状の放射性物質の漏えいを想定しても、その拡大を防止できる。 海洋放出管は、加圧試験により健全性の確認ができる。◇</p> <p>(3) 共用 低レベル廃液処理設備のうち、MOX燃料加工施設と共用する経路は、MOX燃料加工施設において故障その他の異常が発生した場合でも、排水を第1放出前貯槽に受け入れる経路上に設置する弁を閉止することにより、MOX燃料加工施設からの波及的影響を及ぼさない設計とすることで、共用によって再処理施設の安全性を損なわない。◇</p> <p>(4) その他 低レベル廃液処理設備のうち使用済燃料の受入れ及び貯蔵に係る使用済燃料の</p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (54 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
			<p>受入れ施設及び貯蔵設備廃液処理系等は、再処理設備本体の運転開始に先立ち使用できる設計としている。◇</p> <p>第7.2-1表 せん断処理・溶解廃ガス処理設備の主要設備の仕様</p> <p>(1) 凝縮器◇ 種類 たて置多管式 基数 2(1基/系列×2系列) 容量 約170,000kcal/h/基 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(2) NO_x吸収塔◇ 種類 充てん塔 基数 2(1基/系列×2系列) 容量 約140m³/h [normal] (1基当たり) 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(3) よう素追出し塔◇ 種類 充てん塔 基数 2(1基/系列×2系列) 容量 約0.2m³/基 主要材料 ジルコニウム</p> <p>(4) ミスト フィルタ◇ 種類 たて置円筒形 基数 6(2基/系列×3系列, うち2基/系列×1系列は予備) 容量 約260m³/h [normal] (1基当たり) 主要材料 ステンレス鋼(枠材) ガラス繊維(ろ材)</p> <p>第7.2-2表 前処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の主要設備の仕様</p> <p>(1) 廃ガス洗浄塔◇ 種類 棚段塔 基数 1 容量 約1,000m³/h [normal] 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(2) 極低レベル廃ガス洗浄塔◇ 種類 棚段塔 基数 1 容量 約120m³/h [normal]</p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (55 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
			<p>主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(3) 凝縮器◇ 種類 たて置多管式 基数 1 容量 約 46,000kcal/h 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(4) デミスタ◇ 種類 横置円筒形 基数 1 容量 約 1,200m³/h [normal] 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(5) 高性能粒子フィルタ◇ 種類 たて置円筒形(高性能粒子フィルタ1段内蔵式) 基数 8(4基×2段, うち1基×2段は予備) 粒子除去効率 99.9%以上(0.3μmDOP粒子) / 段 容量 約 400m³/h [normal] (1基当たり) 主要材料 ステンレス鋼(枠材) ガラス繊維(ろ材)</p> <p>(6) 加熱器◇ 種類 電気ヒータ 基数 2 容量 約 26kW/基 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(7) よう素フィルタ◇ 種類 たて置円筒形 基数 4(うち1基は予備) 容量 約 400m³/h [normal] (1基当たり) 主要材料 ステンレス鋼(枠材) 銀系吸着材(ろ材)</p> <p>(8) 排風機◇ 種類 ルーツ式 台数 2(うち1台は予備) 容量 約 1,700m³/h [normal] (1台当たり) 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>第7.2-3表 分離建屋塔槽類廃ガス処理設備の主要設備の仕様</p> <p>(1) 塔槽類廃ガス処理系 a. 廃ガス洗浄塔◇ 種類 棚段塔 基数 1 容量 約 1,400m³/h</p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (56 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
			<p>[normal] 主要材料 ステンレス鋼 b. 極低レベル廃ガス洗浄塔◇ 種類 棚段塔 基数 1 容量 約 110m³/h [normal] 主要材料 ステンレス鋼 c. 凝縮器◇ 種類 たて置多管式 基数 1 容量 約 70 kW (約 61,000kcal/h) 主要材料 ステンレス鋼 d. デミスタ◇ 種類 横置円筒形 基数 1 容量 約 1,500m³/h [normal] 主要材料 ステンレス鋼 e. 高性能粒子フィルタ◇ 種類 たて置円筒形 (高性能粒子フィルタ 1 段内蔵式)</p> <p>第 7.2-4 表 精製建屋塔槽類廃ガス処理設備の主要設備の仕様</p> <p>(1) 塔槽類廃ガス処理系 a. ウラン系 (a) 廃ガス洗浄塔◇ 種類 棚段塔 基数 1 容量 約 920m³/h [normal] 主要材料 ステンレス鋼 (b) 凝縮器◇ 種類 たて置多管式 基数 1 容量 約 43 kW (約 37,000kcal/h) 主要材料 ステンレス鋼 (c) デミスタ◇ 種類 横置円筒形 基数 1 容量 約 950m³/h [normal] 主要材料 ステンレス鋼 (d) 高性能粒子フィルタ◇ 種類 たて置円筒形 (高性能粒子フィルタ 1 段内蔵式) 基数 8 (4 基×2 段, うち 1 基×2 段は予備) 粒子除去効率 99.9%以上 (0.3</p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (57 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
			<p>μmDOP粒子) / 段 容量 約 320m³ / h [normal] (1基当たり) 主要材料 ステンレス鋼 (枠材) ガラス繊維 (ろ材)</p> <p>(e) 排風機◇ 種類 ルーツ式 台数 2 (うち1台は予備) 容量 約 1,400m³ / h [normal] (1台当たり) 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>b. プルトニウム系 (a) 廃ガス洗浄塔◇ 種類 棚段塔 基数 1 容量 約 660m³ / h [normal] 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(b) NO_x 廃ガス洗浄塔◇ 種類 充てん塔 基数 1 容量 約 90m³ / h [normal] 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(c) 凝縮器◇ 種類 たて置多管式 基数 1 容量 約 29kW (約 25,000kcal / h) 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(d) デミスタ◇ 種類 横置円筒形 基数 1 容量 約 660m³ / h [normal] 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(e) 高性能粒子フィルタ◇ 種類 たて置円筒形 (高性能粒子フィルタ1段内蔵式) 基数 6 (3基×2段, うち1基×2段は予備) 粒子除去効率 99.9%以上 (0.3 μmDOP粒子) / 段 容量 約 380m³ / h [normal] (1基当たり) 主要材料 ステンレス鋼 (枠材) ガラス繊維 (ろ材)</p> <p>(f) 加熱器◇ 種類 電気ヒータ 基数 2 容量 約 17kW / 基</p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (58 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
			<p>主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(g) よう素フィルタ◇</p> <p>種類 たて置円筒形</p> <p>基数 3 (うち1基は予備)</p> <p>容量 約 380m³/h [normal] (1基当たり)</p> <p>主要材料 ステンレス鋼 (枠材)</p> <p>銀系吸着材 (ろ材)</p> <p>(h) 排風機◇</p> <p>種類 ルーツ式</p> <p>台数 2 (うち1台は予備)</p> <p>容量 約 1,100m³/h [normal] (1台当たり)</p> <p>主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(2) パルセータ廃ガス処理系</p> <p>a. 高性能粒子フィルタ◇</p> <p>種類 たて置円筒形 (高性能粒子フィルタ1段内蔵式)</p> <p>基数 6 (3基×2段, うち1基×2段は予備)</p> <p>粒子除去効率 99.9%以上 (0.3μmDOP粒子) /段</p> <p>容量 約 390m³/h [normal] (1基当たり)</p> <p>主要材料 ステンレス鋼 (枠材)</p> <p>ガラス繊維 (ろ材)</p> <p>b. 排風機◇</p> <p>種類 ルーツ式</p> <p>台数 2 (うち1台は予備)</p> <p>容量 約 780m³/h [normal] (1台当たり)</p> <p>主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(3) 溶媒処理廃ガス処理系</p> <p>a. 真空ポンプ◇</p> <p>種類 水封回転式</p> <p>台数 4 (うち2台は予備)</p> <p>容量 約 2m³/h [normal] (1台当たり)</p> <p>主要材料 ステンレス鋼</p> <p>真空ポンプからの廃ガスは、塔槽類廃ガス処理系 (プルトニウム系) の高性能粒子フィルタへ移送し、処理する。</p> <p>第7.2-5表 ウラン脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備の主要設備の仕様</p> <p>(1) 凝縮器◇</p> <p>種類 たて置多管式</p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (59 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
			<p>基数 2 (1基×2系列) 容量 約 63,000kcal/h/基 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(2) 廃ガス洗浄塔◇ 種類 充てん塔 基数 2 容量 約 500m³/h [normal] (1基当たり) 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(3) 高性能粒子フィルタ◇ 種類 箱形 (高性能粒子フィルタ1段内蔵式) 基数 2 (うち1基は予備) 粒子除去効率 99.9%以上 (0.3μmDOP粒子) 容量 約 550m³/h [normal] (1基当たり) 主要材料 ステンレス鋼 (枠材) ガラス繊維 (ろ材)</p> <p>(4) 排風機◇ 種類 遠心式 台数 2 (うち1台は予備) 容量 約 600m³/h [normal] (1台当たり) 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>第7.2-6表 ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋塔槽類廃ガス処理設備の主要設備の仕様</p> <p>(1) 凝縮器◇ 種類 たて置多管式 基数 4 (2基×2系列) 容量 約 12kW (約 11,000kcal/h) (1系列当たり) 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(2) 廃ガス洗浄塔◇ 種類 充てん塔 基数 3 容量 約 220m³/h [normal] (1基当たり) 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(3) 高性能粒子フィルタ◇ 種類 箱形 (高性能粒子フィルタ2段内蔵式) 基数 1段目 3 (うち1基は予備)</p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (60 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
			<p>2段目 2 (うち1基は予備)</p> <p>粒子除去効率 99.9%以上 (0.3 μmDOP粒子) / 段</p> <p>容量 約 220m³ / h [normal] (1基当たり)</p> <p>主要材料 ステンレス鋼 (枠材)</p> <p>ガラス繊維 (ろ材)</p> <p>(4) 加熱器◇</p> <p>種類 電気ヒータ</p> <p>基数 2</p> <p>容量 約 5 kW / 基</p> <p>主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(5) よう素フィルタ◇</p> <p>種類 たて置円筒形</p> <p>基数 2 (うち1基は予備)</p> <p>容量 約 220m³ / h [normal] (1基当たり)</p> <p>主要材料 ステンレス鋼 (枠材)</p> <p>銀系吸着材 (ろ材)</p> <p>(6) 排風機◇</p> <p>種類 遠心式</p> <p>台数 1段目 2 (うち1台は予備)</p> <p>2段目 3 (うち1台は予備)</p> <p>容量 1段目 約 220m³ / h [normal] (1台当たり)</p> <p>2段目 約 110m³ / h [normal] (1台当たり)</p> <p>主要材料 ステンレス鋼</p> <p>第7.2-7表 高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備の主要設備の仕様</p> <p>(1) 高レベル濃縮廃液廃ガス処理系</p> <p>a. 廃ガス洗浄塔◇</p> <p>種類 棚段塔</p> <p>基数 1</p> <p>容量 約 1,000m³ / h [normal]</p> <p>約 20 kW (約 17,000kcal / h) (除熱)</p> <p>主要材料 ステンレス鋼</p> <p>b. 凝縮器◇</p> <p>種類 たて置多管式</p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (61 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
			基数 1 容量 約 48 kW (約 41,000kcal/h) 主要材料 ステンレス鋼 c. デミスタ◇ 種類 横置円筒形 基数 1 容量 約 1,000m ³ /h [normal] 主要材料 ステンレス鋼 d. 高性能粒子フィルタ◇ 種類 たて置円筒形 (高性能粒 子フィルタ 1 段内蔵式) 基数 4 (2 基×2 段, うち 1 基×2 段は予備) 粒子除去効率 99.9%以上 (0.3 μmDOP 粒子) / 段 容量 約 1,000m ³ /h [normal] (1 基当たり) 主要材料 ステンレス鋼 (枠 材) ガラス繊維 (ろ材) e. 加熱器◇ 種類 電気ヒータ 基数 2 容量 約 22 kW/基 主要材料 ステンレス鋼 f. よう素フィルタ◇ 種類 たて置円筒形 基数 3 (うち 1 基は予備) 容量 約 500m ³ /h [normal] (1 基当たり) 主要材料 ステンレス鋼 (枠 材) 銀系吸着材 (ろ材) g. 排風機◇ 種類 ルーツ式 台数 2 (うち 1 台は予備) 容量 約 1,500m ³ /h [normal] (1 台当たり) 主要材料 ステンレス鋼 (2) 不溶解残渣廃液廃ガス処理系 a. 廃ガス洗浄塔◇ 種類 棚段塔 基数 1 容量 約 1,000m ³ /h [normal] 約 20 kW (約 1 7,000kcal/h) (除 熱)		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (62 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
			<p>主要材料 ステンレス鋼</p> <p>b. 凝縮器◇ 種類 たて置多管式 基数 1 容量 約48kW (約41,000kcal/h) 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>c. デミスタ◇ 種類 横置円筒形 基数 1 容量 約1,000m³/h [normal] 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>d. 高性能粒子フィルタ◇ 種類 たて置円筒形 (高性能粒子フィルタ1段内蔵式) 基数 4 (2基×2段, うち1基×2段は予備) 粒子除去効率 99.9%以上 (0.3μmDOP粒子) / 段 容量 約1,000m³/h [normal] (1基当たり) 主要材料 ステンレス鋼 (枠材) ガラス繊維 (ろ材)</p> <p>e. 加熱器◇ 種類 電気ヒータ 基数 2 容量 約22kW/基 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>f. よう素フィルタ 種類 たて置円筒形 基数 3 (うち1基は予備) 容量 約500m³/h [normal] (1基当たり) 主要材料 ステンレス鋼 (枠材) 銀系吸着材 (ろ材)</p> <p>g. 排風機◇ 種類 ルーツ式 台数 2 (うち1台は予備) 容量 約1,500m³/h [normal] (1台当たり) 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>第7.2-8表 低レベル廃液処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の主要設備の仕様</p> <p>(1) 廃ガス洗浄塔◇ 種類 棚段塔</p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (63 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
			<p>基数 1 容量 約 500m³/h [normal] 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(2) 凝縮器◇ 種類 たて置多管式 基数 1 容量 約 22kW (約 19,000kcal/h) 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(3) デミスタ◇ 種類 横置円筒形 基数 1 容量 約 500m³/h [normal] 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(4) 高性能粒子フィルタ◇ 種類 箱形 (高性能粒子フィルタ 2段内蔵式) 基数 2 (うち 1基は予備) 粒子除去効率 99.9%以上 (0.3 μmDOP粒子) /段 容量 約 500m³/h [normal] (1基当たり) 主要材料 ステンレス鋼 (枠材) ガラス繊維 (ろ材)</p> <p>(5) 排風機◇ 種類 ルーツ式 台数 2 (うち 1台は予備) 容量 約 720m³/h [normal] (1台当たり) 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>第7.2-9表 低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の主要設備の仕様</p> <p>(1) 低レベル濃縮廃液処理廃ガス処理系</p> <p>a. 凝縮器◇ 種類 たて置多管式 基数 1 容量 約 150kW 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>b. 廃ガス洗浄塔◇ 種類 充てん塔 基数 1 容量 約 10m³/h [normal] 約 0.5kW (除熱) 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>c. 高性能粒子フィルタ◇ 種類 たて置円筒形 (高性能粒</p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (64 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
			子フィルタ1段内蔵式) 基数 4 (2基×2段, うち1 基×2段は予備) 粒子除去効率 99.9%以上 (0.3 μmDOP粒子) / 段 容量 約30m ³ /h [normal] (1基当たり) 主要材料 ステンレス鋼 (枠 材) ガラス繊維 (ろ材) d. 加熱器◇ 種類 電気ヒータ 基数 1 容量 約1kW 主要材料 ステンレス鋼 e. よう素フィルタ◇ 種類 たて置円筒形 基数 2 (うち1基は予備) 容量 約30m ³ /h [normal] (1基当たり) 主要材料 ステンレス鋼 (枠 材) 銀系吸着材 (ろ材) f. 排風機◇ 種類 ルーツ式 台数 2 (うち1台は予備) 容量 約30m ³ /h [normal] (1台当たり) 主要材料 炭素鋼 (2) 廃溶媒処理廃ガス処理系 a. スプレイト塔◇ 種類 たて置スプレイト塔 基数 1 容量 約60L/h (噴霧水) 主要材料 炭素鋼 (ケーシング) 耐火物 (内張) b. 廃ガス洗浄塔◇ 種類 充てん塔 基数 1 容量 約380m ³ /h [normal] 約80kW (除熱) 主要材料 ステンレス鋼 c. 凝縮器◇ 種類 たて置多管式 基数 1 容量 約24kW 主要材料 ステンレス鋼 d. 高性能粒子フィルタ◇ 種類 たて置円筒形 (高性能粒 子フィルタ1段内蔵式)		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (65 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
			<p>基数 2 (うち1基は予備) 粒子除去効率 99.9%以上 (0.3 μmDOP粒子) 容量 約 350m³/h [normal] (1基当たり) 主要材料 ステンレス鋼 (枠材) ガラス繊維 (ろ材)</p> <p>e. 加熱器◇ 種類 電気ヒータ 基数 1 容量 約 14kW 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>f. よう素フィルタ◇ 種類 横置円筒形 基数 1 容量 約 350m³/h [normal] 主要材料 ステンレス鋼 (枠材) 銀系吸着材 (ろ材)</p> <p>g. 排風機◇ 種類 遠心式 台数 2 (うち1台は予備) 容量 約 1,300m³/h [normal] (1台当たり) 主要材料 炭素鋼</p> <p>(3) 雑固体廃棄物焼却処理廃ガス処理系</p> <p>a. スプレイ塔◇ 種類 たて置スプレイ塔 基数 1 容量 約 330L/h (噴霧水) 主要材料 炭素鋼 (ケーシング) 耐火物 (内張)</p> <p>b. 廃ガス洗浄塔◇ 種類 充てん塔 基数 1 容量 約 2,300m³/h [normal] 約 450kW (除熱) 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>c. 凝縮器◇ 種類 たて置多管式 基数 1 容量 約 150kW 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>d. 高性能粒子フィルタ◇ 種類 横置円筒形 (高性能粒子フィルタ1段内蔵式)</p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (66 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
			<p>基数 2 (うち1基は予備) 粒子除去効率 99.9%以上 (0.3 μmDOP粒子) 容量 約 3,200m³/h [normal] (1基当たり) 主要材料 ステンレス鋼 (枠材) ガラス繊維 (ろ材)</p> <p>e. 主排風機◇ 種類 遠心式 台数 1 容量 約 3,200m³/h [normal] 主要材料 炭素鋼</p> <p>f. 補助排風機◇ 種類 遠心式 台数 2 (うち1台は予備) 容量 約 1,000m³/h [normal] (1台当たり) 主要材料 炭素鋼</p> <p>(4) 塔槽類廃ガス処理系 a. 高性能粒子フィルタ◇ 種類 たて置円筒形 (高性能粒子フィルタ1段内蔵式) 基数 2 (うち1基は予備) 粒子除去効率 99.9%以上 (0.3 μmDOP粒子) 容量 約 1,000m³/h [normal] (1基当たり) 主要材料 ステンレス鋼 (枠材) ガラス繊維 (ろ材)</p> <p>b. 排風機◇ 種類 遠心式 台数 2 (うち1台は予備) 容量 約 1,000m³/h [normal] (1台当たり) 主要材料 炭素鋼</p> <p>第7.2-10表 チャンネルボックス・バーナブルポイズン処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の主要設備の仕様</p> <p>(1) 高性能粒子フィルタ◇ 種類 横置円筒形 (高性能粒子フィルタ1段内蔵式) 基数 4 (2基×2段, うち1基×2段は予備) 粒子除去効率 99.9%以上 (0.3 μmDOP粒子) /段</p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (67 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
			<p>容量 約2,000m³/h [normal] (1基当たり) 主要材料 ステンレス鋼(枠材) ガラス繊維(ろ材)</p> <p>(2) 排風機◇ 種類 遠心式 台数 2(うち1台は予備) 容量 約2,000m³/h [normal] (1台当たり) 主要材料 炭素鋼</p> <p>第7.2-11表 ハル・エンドピース貯蔵 建屋塔槽類廃ガス処理設備の主要設備の仕様</p> <p>(1) 高性能粒子フィルタ◇ 種類 箱形(高性能粒子フィルタ2段内蔵式) 基数 2(うち1基は予備) 粒子除去効率 99.9%以上(0.3μmDOP粒子)/段 容量 約250m³/h [normal] (1基当たり) 主要材料 ステンレス鋼(枠材) ガラス繊維(ろ材)</p> <p>(2) 排風機◇ 種類 ルーツ式 台数 2(うち1台は予備) 容量 約250m³/h [normal] (1台当たり) 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>第7.2-12表 分析建屋塔槽類廃ガス処理設備の主要設備の仕様</p> <p>(1) 廃ガス洗浄塔◇ 種類 棚段塔 基数 1 容量 約300m³/h [normal] 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(2) 凝縮器◇ 種類 たて置多管式 基数 1 容量 約15,000kcal/h 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(3) デミスタ◇ 種類 横置円筒形</p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (68 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
			<p>基数 1 容量 約 500m³/h [normal] 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(4) 高性能粒子フィルタ◇ 種類 たて置円筒形 (高性能粒子 フィルタ 1 段内蔵式) 基数 4 (2 基×2 段, うち 1 基×2 段は予備) 粒子除去効率 99.9%以上 (0.3μm DOP 粒子) / 段 容量 約 500m³/h / 基 [normal] 主要材料 ステンレス鋼 (枠材) ガラス繊維 (ろ材)</p> <p>(5) 排風機◇ 種類 ルーツ式 台数 2 (うち 1 台は予備) 容量 約 540m³/h [normal] (1 台当たり) 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>第 7.2-13 表 高レベル廃液ガラス固化 廃ガス処理設備の主要設備の仕様</p> <p>(1) 廃ガス洗浄器◇ 種類 充てん塔 基数 2 (1 基/系列×2 系 列) 容量 約 340m³/h [normal] (1 基当たり) 約 80kW (約 70,000kcal/h) (1 基 当たり) (除熱) 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(2) 吸収塔◇ 種類 棚段塔 基数 2 (2 基/系列×1 系 列) 容量 約 680m³/h [normal] (1 基当たり) 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(3) 凝縮器◇ 種類 たて置多管式 基数 1 容量 約 20kW (約 17,000kcal/h) 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(4) ミスト フィルタ◇</p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (69 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
			<p>種類 たて置円筒形 基数 2 (うち1基は予備) 容量 約680m³/h [normal] (1基当たり) 主要材料 ステンレス鋼 (枠材) ガラス繊維 (ろ材)</p> <p>(5) ルテニウム吸着塔◇ 種類 たて置円筒形 基数 2 (うち1基は予備) 容量 約680m³/h [normal] (1基当たり) 主要材料 ステンレス鋼 (枠材) シリカゲル吸着材 (ろ材)</p> <p>(6) 高性能粒子フィルタ◇ 種類 たて置円筒形 (高性能粒子フィルタ1段内蔵式) 箱形 (高性能粒子フィルタ1段内蔵式) 基数 たて置円筒形 4 (2基×2段, うち1基×2段は予備) 箱形 2 (うち1基は予備) 粒子除去効率 99.9%以上 (0.3μmDOP粒子) /段 容量 約680m³/h [normal] (1基当たり) 主要材料 ステンレス鋼 (枠材) ガラス繊維 (ろ材)</p> <p>(7) 加熱器◇ 種類 電気ヒータ 基数 2 (うち1基は予備) 容量 約22kW/基 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(8) よう素フィルタ◇ 種類 たて置円筒形 基数 2 (うち1基は予備) 容量 約680m³/h [normal] (1基当たり) 主要材料 ステンレス鋼 (枠材) 銀系吸着材 (ろ材)</p> <p>(9) 排風機◇ 種類 ルーツ式 台数 1段目 2 (うち1台は予備) 2段目 2 (うち1台は予備)</p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (70 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
			<p>予備) 容量 約 680m³/h [normal] (1台当たり) 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(10) 廃ガス洗浄液槽◇ 種類 たて置円筒形 基数 1 容量 約 25m³ 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>第7.3-1表 高レベル廃液濃縮設備の 主要設備の仕様</p> <p>(1) 高レベル廃液濃縮系 a. 高レベル廃液供給槽◇ 種類 たて置円筒形 基数 2 (うち1基は長期予 備) 容量 約 20m³/基 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>b. 高レベル廃液濃縮缶◇ 種類 ケトル形減圧蒸発方式 基数 2 (うち1基は長期予 備) 容量 約 22m³/基 処理容量 約 3m³/h (1基 当たり) 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>c. 高レベル廃液濃縮缶凝縮器◇ 種類 横置多管式 基数 2 (うち1基は長期予 備) 容量 約 3m³/h (1基当 たり) 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>d. 減衰器◇ 種類 円筒形蛇管 基数 1 保持時間 約 30分 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(2) アルカリ廃液濃縮系 a. アルカリ廃液供給槽◇ 種類 たて置円筒形 基数 1 容量 約 10m³ 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>b. アルカリ廃液濃縮缶◇ 種類 ケトル形 基数 1 容量 約 8m³</p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (71 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
			<p>処理容量 約0.3m³/h 主要材料 ステンレス鋼 c. アルカリ廃液濃縮缶凝縮器◇ 種類 横置多管式 基数 1 容量 約0.3m³/h 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>第7.3-2表 高レベル廃液貯蔵設備の 主要設備の仕様</p> <p>(1) 高レベル濃縮廃液貯蔵系 a. 高レベル濃縮廃液貯槽◇ 種類 たて置円筒形 基数 2 容量 約120m³/基 主要材料 ステンレス鋼 b. 高レベル濃縮廃液一時貯槽◇ 種類 たて置円筒形 基数 2 容量 約25m³/基 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(2) 不溶解残渣廃液貯蔵系 a. 不溶解残渣廃液貯槽◇ 種類 たて置円筒形 基数 2 容量 約70m³/基 主要材料 ステンレス鋼 b. 不溶解残渣廃液一時貯槽◇ 種類 たて置円筒形 基数 2 容量 約5m³/基 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(3) アルカリ濃縮廃液貯蔵系 アルカリ濃縮廃液貯槽◇ 種類 たて置円筒形 基数 1 容量 約120m³ 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(4) 共用貯蔵系◇ 高レベル廃液共用貯槽 種類 たて置円筒形 基数 1 容量 約120m³ 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>第7.3-3表 低レベル廃液処理設備の 主要設備の仕様</p> <p>(1) 第1低レベル廃液処理系</p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (72 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
			<p>a. 第1低レベル第1廃液受槽◇ 種類 ライニング槽 基数 4 容量 約180m³/基 ライニング材料 ステンレス鋼</p> <p>b. 第1低レベル第2廃液受槽◇ 種類 たて置円筒形 基数 1 容量 約50m³ 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>c. 第1低レベル廃液蒸発缶◇ 種類 熱サイホン式 基数 1 容量 約3.8m³/h 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(2) 第2低レベル廃液処理系</p> <p>a. 第2低レベル廃液受槽◇ 種類 ライニング槽 基数 4 容量 約350m³/基 ライニング材料 ステンレス鋼</p> <p>b. 第2低レベル廃液蒸発缶◇ 種類 熱サイホン式 基数 1 容量 約13m³/h 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(3) 洗濯廃液処理系</p> <p>a. 洗濯廃液ろ過装置◇ 種類 円筒形圧力式 基数 2 容量 約3.5m³/h 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(4) 使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系*</p> <p>a. 除染ピット◇ 種類 たて置円筒形 基数 1 容量 約18m³ 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>b. 第1ろ過装置◇ 種類 セラミック式 基数 2 容量 約2m³/h (1基当たり)</p> <p>主要材料 ステンレス鋼</p> <p>c. 第2ろ過装置◇ 種類 中空糸膜式 基数 2 容量 約5m³/h (1基当たり)</p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (73 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
			<p>主要材料 ステンレス鋼</p> <p>d. 脱塩装置◇ 種類 混床式 基数 1 容量 約10m³/h 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>e. 第5低レベル廃液蒸発缶◇ 種類 熱サイホン式 基数 1 容量 約2m³/h 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>f. 第6低レベル廃液蒸発缶◇ 種類 強制循環式 基数 1 容量 約2.5m³/h 主要材料 ニッケル基合金</p> <p>g. 低レベル濃縮廃液貯槽◇ 種類 たて置円筒形 基数 3 容量 約60m³/基 (2基) 約6m³/基 (1基) 主要材料 ステンレス鋼 (約60m³/基の貯槽) ニッケル基合金 (約6m³/基の貯槽)</p> <p>h. 洗濯廃液ろ過装置◇ 種類 円筒形圧力式 基数 1 容量 約3m³/h 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(5) 油分除去系 油分除去装置◇ 種類 活性炭充てん式 基数 2 容量 約25m³/h (1基当たり) 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>(6) 海洋放出管理系 a. 第1放出前貯槽 (MOX燃料加工施設と共用)◇ 種類 ライニングプール式 基数 4 容量 約600m³/基 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>b. 第2放出前貯槽*◇ 種類 たて置円筒形 基数 2 容量 約100m³/基 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>c. 第1海洋放出ポンプ (MOX燃料</p>		

基本設計方針の許可整合性、発電炉との比較 第24条 (廃棄施設) (74 / 74)

技術基準規則	設工認申請書 基本設計方針	事業変更許可申請書 本文	事業変更許可申請書 添付書類六	発電炉設工認 基本設計方針	備考
			<p>加工施設と共用)◇ 種類 うず巻式 台数 2 容量 約100m³/h (1台当たり) 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>d. 第2海洋放出ポンプ*◇ 種類 うず巻式 台数 2 容量 約100m³/h (1台当たり) 主要材料 ステンレス鋼</p> <p>e. 海洋放出管* (MOX燃料加工施設と共用)◇ 数量 1 管径 陸上部 約150mm 海域部 約200mm 主要材料 陸上部 ステンレス鋼 海域部 炭素鋼 海洋放出口 1個 海底より約3m立上げ, ノズル径約75mm</p> <p>注) *印の設備は, 使用済燃料の受入れ及び貯蔵に係る設備である。</p>		

設工認申請書 各条文の設計の考え方

第二十四条（廃棄施設）					
1. 技術基準の条文，解釈への適合に関する考え方					
No.	基本設計方針に記載する事項	適合性の考え方（理由）	項・号	解釈	添付書類
①	周辺監視区域の濃度限度、線量目標値に係る放射性廃棄物の処理能力	技術基準の要求事項を受けた内容として記載する。	1項1号 (10条1項)	—	a, c
②	放射性廃棄物以外の廃棄物処理設備との区別	技術基準の要求事項を受けた内容として記載する。	1項2号 (10条1項1号)	—	b
③	経路外放出の防止	技術基準の要求事項を受けた内容として記載する。	1項3号 (10条1項)	—	c
④	ろ過装置の機能維持、汚染の除去又は取替え	技術基準の要求事項を受けた内容として記載する。	1項4号	—	c
⑤	液体廃棄物を排水口から排出することについて	技術基準の要求事項を受けた内容として記載する。	1項5号 (10条1項)	—	c
⑥	閉じ込めに関する事項 (第10条共通事項)	閉じ込めに関する設計方針として記載する。	— (10条1項)	—	—
⑦	崩壊熱除去に関する事項 (第10条共通事項)	崩壊熱除去に関する設計方針として記載する。	— (10条1項)	—	—
⑧	火災に関する事項 (第11条共通事項)	火災に関する設計方針として記載する。	— (11条1項)	—	—
⑨	単一故障に関する事項 (第15条共通事項)	単一故障に関する設計方針として記載する。	— (15条)	—	—
⑩	試験・検査に関する事項 (第16条共通事項)	試験・検査に関する設計方針として記載する。	— (16条2項)	—	—
⑪	保守・修理に関する事項 (第16条共通事項)	保守・修理に関する設計方針として記載する。	— (16条3項)	—	—
⑫	共用に関する記載 (安全機能を有する施設)	第16条「安全機能を有する施設」の共用に係る要求を受けている内容	— (16条5項)	—	d
⑬	計測制御系統施設に関する事項 (第20条個別事項)	計測制御系統施設に関する設計方針として記載する。	— (20条1項)	—	—
⑭	安全保護回路に関する事項 (第22条個別事項)	安全保護回路に関する設計方針として記載する。	— (22条1項) (22条2項1号) (22条2項2号)	—	—
⑮	外部電源喪失に関する事項 (第29条個別事項)	外部電源喪失に関する設計方針として記載する。	— (29条1項)	—	—
⑯	気体廃棄物の廃棄施設に係る設備の系統構成及び収納場所	許可事項の展開	—	—	a, c

設工認申請書 各条文の設計の考え方

⑰	系統構成（せん断処理・溶解廃ガス処理設備）	許可事項の展開	—	—	a, c
⑱	系統構成（塔槽類廃ガス処理設備）	許可事項の展開	—	—	a, c
⑲	系統構成（高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備）	許可事項の展開	—	—	a, c
⑳	主排気筒に係る基本設計方針	許可事項の展開	—	—	a, c
㉑	液体廃棄物の廃棄施設に係る設備の系統構成及び収納場所	許可事項の展開	—	—	a, c
㉒	系統構成（高レベル廃液処理設備）	許可事項の展開	—	—	a, c
㉓	系統構成（低レベル廃液処理設備）	許可事項の展開	—	—	a, c

2. 事業変更許可申請書の本文のうち、基本設計方針に記載しないことの考え方

No.	項目	考え方	添付書類
①	構築物仕様	仕様表にて記載する。	c
②	一般事項	一般事項であるため、基本設計方針に記載しない。（図面の呼び込み、記載箇所の呼び込み等）	—
③	重複記載	本文又は添付書類六の他箇所の記載と重複するため記載しない。	e
④	設備仕様	仕様表にて記載する。	—

3. 事業変更許可申請書の添六のうち、基本設計方針に記載しないことの考え方

No.	項目	考え方	添付書類
◇	重複記載	本文又は添付書類六の他箇所の記載と重複するため記載しない。	—
◇	一般事項	一般事項であるため、基本設計方針に記載しない。（図面の呼び込み、記載箇所の呼び込み等）	—
◇	位置、構造及び廃棄物の処理系統	系統については、添付書類の系統図及び配置図にて示すため、基本設計方針には記載しない。	c
◇	設備仕様	仕様表にて記載する。	e
◇	手順等	手順等については、詳細は保安規定（運用）で記載する。	—
◇	先行使用に関する事項	液体廃棄物の廃棄施設のうち使用済燃料の受入れ及び貯蔵に係る設備はしゅん工施設であるため記載しない。	—

4. 添付書類等

No.	書類名
a	VI-1-1-13 放射性物質の濃度及び線量に関する説明書
b	VI-1-1-2 再処理施設の閉じ込めの機能に関する説明書
c	VI-2 再処理施設に関する図面
d	VI-1-1-4 安全機能を有する施設及び重大事故等対処設備が使用される条件の下における健全性に関する説明書
e	仕様表（設計条件及び仕様）

別紙 2

基本設計方針を踏まえた添付書類の
記載及び申請回次の展開

項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	展開事項	添付書類 構成	添付書類 説明内容	第1 G r					第2 G r (貯蔵庫共用)					
							説明対象	申請対象設備 (2項変更①)	仕様表	添付書類	添付書類における記載	説明対象	申請対象設備 (1項変更①)	申請対象設備 (2項変更②)	仕様表	添付書類	添付書類における記載
1	放射性廃棄物の廃棄施設は、周辺監視区域の外の空気中の放射性物質の濃度及び液体状の放射性物質の海洋放出に起因する量を、それぞれ、「放射性物質又は核燃料物質の製錬の事業に関する規則等の規定に基づく線量限度等を定める告示」に定められた値を超えないように、十分に低減できる設計とする。	冒頭宣言	基本方針	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	放射性廃棄物の廃棄施設は、気体廃棄物の廃棄施設、液体廃棄物の廃棄施設及び固体廃棄物の廃棄施設で構成する。	冒頭宣言	基本方針	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	気体廃棄物の廃棄施設は、各施設の塔槽類等から発生する廃ガス及びセル等内の雰囲気中から環境への放射性物質の放出量を合理的に達成できる限り低くするよう、放射性物質の核種、性状、濃度に応じて、廃ガス洗浄塔、高性能粒子フィルタ等で洗浄、ろ過等の処理をした後、十分な拡散効果の期待できる排気筒から監視しながら放出する設計とする。	機能要求① 機能要求②	主排気筒 北排気筒 低レベル廃棄物処理塔槽換気筒 せん断処理・溶解度ガス処理設備 塔槽側ガス処理設備 高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備 換気設備のうち排気系	設計方針 (系統構成)	VI-1-1-13 放射性物質の濃度及び線量に関する説明書 VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成(添付図面)から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 気体廃棄物の廃棄施設の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	液体廃棄物の廃棄施設は、周辺環境に放出する放射性液体廃棄物による公衆の量を合理的に達成できる限り低くするよう、廃液の放射性物質の核種、性状、濃度に応じてろ過、脱塩、蒸発処理を行い、放射性物質の量及び濃度を確認した上で、十分な拡散効果を有する海洋放出口から海洋に放出する設計とする。	機能要求① 機能要求②	高レベル廃液処理設備 低レベル廃液処理設備	設計方針 (系統構成)	VI-1-1-13 放射性物質の濃度及び線量に関する説明書 VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成(添付図面)から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 液体廃棄物の廃棄施設の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	気体廃棄物の廃棄設備及び液体廃棄物の廃棄設備においては、放射性廃棄物以外の廃棄物を廃棄する設備と区別して設置する設計とし、液体状の放射性廃棄物が放射性廃棄物以外の液体状の廃棄物を取り扱う設備へ逆流することを防止する設計とする。	機能要求①	気体廃棄物の廃棄施設 液体廃棄物の廃棄施設	設計方針 (系統構成)	VI-1-1-2 再処理施設の閉じ込めの機能に関する説明書 既設工認の系統構成(添付図面)から変更なし。	【逆流の防止の設計方針】 液体状の使用済燃料等を内包する容器又は管に使用済燃料等を含まない流体を導く際の、逆流防止に関する基本設計方針を説明する。	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

項目番号	基本設計方針	要求種別	第2 Gr (主要4種用、E施設共用)						第3 Gr							
			説明対象	申請対象設備 (1項変更②)	申請対象設備 (2項変更④)	仕様表	添付書類	添付書類における記載	説明対象	申請対象設備 (1項変更②)	申請対象設備 (2項変更④)	申請対象設備 (別設工認① 第2ユーティリティ建屋に係る施設)	申請対象設備 (別設工認② 海洋放出管切り離し工事)	仕様表	添付書類	添付書類における記載
1	放射性廃棄物の廃棄施設は、周辺監視区域の外の空気中の放射性物質の濃度及び液体状の放射性物質の海洋放出に起因する量を、それぞれ、「核原料物質又は核燃料物質の製錬の事業に関する規則等の規定に基づく線量限度等を定める告示」に定められた値を超えないように、十分に低減できる設計とする。 さらに、再処理施設周辺の一般公衆の線量を合理的に達成できる限り低くなるよう、「発電用軽水型原子炉施設周辺の線量目標値に関する指針」を満足する設計とする。	冒頭宣言	△	-	基本設計方針	-	-	-	△	基本設計方針	基本設計方針	-	基本設計方針	-	-	-
2	放射性廃棄物の廃棄施設は、気体廃棄物の廃棄施設、液体廃棄物の廃棄施設及び固体廃棄物の廃棄施設で構成する。	冒頭宣言	△	-	基本設計方針	-	-	-	△	基本設計方針	基本設計方針	-	基本設計方針	-	-	-
3	気体廃棄物の廃棄施設は、各施設の塔槽類等から発生する廃ガス及びセル等内の雰囲気気中から環境への放射性物質の放出量を合理的に達成できる限り低くするよう、放射性物質の種類、性状、濃度に応じて、廃ガス洗浄塔、高性能粒子フィルタ等で洗浄、ろ過等の処理をした後、十分な拡散効果の期待できる排気筒から監視しながら放出する設計とする。	機能要求① 機能要求②	△	-	基本設計方針	<ul style="list-style-type: none"> <容器> ・容量 <熱交換器> ・容量 <ファン> ・容量 <フィルタ> ・容量 ・効率 <主配管> ・外径 	VI-1-1-13 放射性物質の濃度及び線量に関する説明書 VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成(添付図面)から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 気体廃棄物の廃棄施設の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	△	基本設計方針	基本設計方針	-	-	<ul style="list-style-type: none"> <容器> ・容量 <熱交換器> ・容量 <ファン> ・容量 <フィルタ> ・容量 ・効率 <ポンプ> ・容量 <主配管> ・外径 <排気筒> ・高さ 	VI-1-1-13 放射性物質の濃度及び線量に関する説明書 VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成(添付図面)から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 気体廃棄物の廃棄施設の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)
4	液体廃棄物の廃棄施設は、周辺環境に放出する放射性液体廃棄物による公衆の線量を合理的に達成できる限り低くするよう、廃液の放射性物質の種類、性状、濃度に応じてろ過、配塩、蒸発処理を行い、放射性物質の量及び濃度を確認した上で、十分な拡散効果を有する海洋放出口から海洋に放出する設計とする。	機能要求① 機能要求②	△	-	基本設計方針	<ul style="list-style-type: none"> <容器> ・容量 <主配管> ・外径 	VI-1-1-13 放射性物質の濃度及び線量に関する説明書 VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成(添付図面)から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 液体廃棄物の廃棄施設の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	△	基本設計方針	基本設計方針	-	基本設計方針	<ul style="list-style-type: none"> <ろ過装置> ・容量 ・効率 <ポンプ> ・容量 ・揚程 <主配管> ・外径 	VI-1-1-13 放射性物質の濃度及び線量に関する説明書 VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成(添付図面)から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 液体廃棄物の廃棄施設の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)
5	気体廃棄物の廃棄設備及び液体廃棄物の廃棄設備においては、放射性廃棄物以外の廃棄物を廃棄する設備と区別して設置する設計とし、液体状の放射性廃棄物が放射性廃棄物以外の液体状の廃棄物を取り扱う設備へ逆流することを防止する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-1-1-2 再処理施設の閉じ込めの機能に関する説明書 既設工認の系統構成(添付図面)から変更なし。	【逆流の防止の設計方針】 液体状の使用済燃料等を内包する容器又は管に使用済燃料等を含まない液体を導く際の、逆流防止に関する基本設計方針を説明する。	△	基本設計方針	基本設計方針	-	基本設計方針	-	VI-1-1-2 再処理施設の閉じ込めの機能に関する説明書 既設工認の設計方針から変更なし。	【逆流の防止の設計方針】 液体状の使用済燃料等を内包する容器又は管に使用済燃料等を含まない液体を導く際の、逆流防止に関する基本設計方針を説明する。

項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	展開事項	添付書類 構成	添付書類 説明内容	第1 Gr					第2 Gr (貯蔵庫共用)					
							説明対象	申請対象設備 (2項変更①)	仕様表	添付書類	添付書類における記載	説明対象	申請対象設備 (1項変更①)	申請対象設備 (2項変更②)	仕様表	添付書類	添付書類における記載
6	気体廃棄物の廃棄施設は、排気筒以外の箇所において気体状の放射性廃棄物を排出することがない設計とする。	設置要求 機能要求①	主排気筒 排気筒 低レベル廃棄物処理建屋換気筒	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成(添付図面)から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 気体廃棄物の廃棄施設の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7	気体廃棄物の廃棄施設は、フィルタを設置する設計とするとともに、差圧を測定し、適切にフィルタの交換を行う設計とする。また、取替えに必要な空間を設けるとともに、保守性を考慮した構造とすることにより、取替えが容易な設計とする。	設置要求	フィルタ	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成(添付図面)から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 気体廃棄物の廃棄施設の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	液体廃棄物の廃棄施設は、海洋放出口以外の箇所において放射性廃棄物を排出することがない設計とする。	設置要求 機能要求①	液体廃棄物の廃棄施設	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成(添付図面)からMIX共用に関する系統のみ変更。	【廃棄施設の基本方針】 液体廃棄物の廃棄施設の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9	気体廃棄物の廃棄施設は、せん断処理施設のせん断処理設備及び溶解施設の溶解設備から発生する放射性気体廃棄物を処理するせん断処理・溶解ガス処理設備、各施設の放射性物質を収納する塔槽類から発生する放射性気体廃棄物を処理する塔槽類ガス処理設備、高レベル廃液ガラス固化設備から発生する放射性気体廃棄物を処理する高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備、汚染のおそれのある区域を換気する換気設備並びに主排気筒で構成する。	設置要求 機能要求①	基本方針	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	せん断処理・溶解ガス処理設備は、前処理建屋に収納する設計とする。	設置要求	基本方針	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11	高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備は、高レベル廃液ガラス固化建屋に収納する設計とする。	設置要求	基本方針	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	塔槽類ガス処理設備及び換気設備は、各建屋に収納する設計とする。	設置要求	基本方針	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13	せん断処理・溶解ガス処理設備の設計に係る共通的な設計方針については、第1章 共通項目の「4.1 閉じ込め」及び「9.1 安全機能を有する施設」に基づくものとする。	冒頭宣言	基本方針	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	また、せん断処理・溶解ガス処理設備の計測制御系統施設に係る設計方針については、第2章 個別項目の「計測制御系統施設」に、外部電源喪失に係る設計方針については、第2章 個別項目の「7.1 電気設備」に基づくものとする。	冒頭宣言	基本方針	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	せん断処理・溶解ガス処理設備は、せん断処理施設のせん断機、溶解施設の溶解槽等から発生する廃ガス中のNOx及び放射性物質を除去するとともに、せん断機、溶解槽等の機器内部を負圧に維持する設計とする。	機能要求①	せん断処理・溶解ガス処理設備	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成(添付図面)から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 せん断処理・溶解ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	せん断処理・溶解ガス処理設備は、せん断処理施設のせん断機及び溶解施設の溶解槽、よう蒸出し槽等から発生する廃ガスを凝縮器で冷却した後、溶解施設のエンドピース徹底洗浄槽、硝酸調整槽及び硝酸供給槽から発生する廃ガスとともに、NOx吸収塔でのNOxの回収及び放射性物質の除去、ミストフィルタでのろ過、加熱器での加熱、活性触媒フィルタでのろ過及びよう蒸フィルタでのろ過の除去を組み合わせて処理した後、排風機で前処理建屋塔槽類ガス処理設備の排気機下流へ移送する設計とする。	機能要求①	せん断処理・溶解ガス処理設備	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成(添付図面)から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 せん断処理・溶解ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17	凝縮器は、多管式を使用し、廃ガスを冷却して除湿することにより、廃ガス中のトリチウムを除去するとともに、廃ガス中のNOxを回収する設計とする。	機能要求①	凝縮器	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18	NOx吸収塔は、充てん塔を使用し、廃ガス中に含まれるNOxを回収するとともに、廃ガス中に含まれる放射性エアロゾルを除去する設計とする。	機能要求①	NOx吸収塔	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

項目番号	基本設計方針	要求種別	第2 Gr (主要4種別、E施設共用)						第3 Gr							
			説明対象	申請対象設備 (1項変更②)	申請対象設備 (2項変更④)	仕様表	添付書類	添付書類における記載	説明対象	申請対象設備 (1項変更②)	申請対象設備 (2項変更④)	申請対象設備 (別設工認① 第2ユーティリティ建物に係る施設)	申請対象設備 (別設工認② 海洋放出管切り離し工事)	仕様表	添付書類	添付書類における記載
6	気体廃棄物の廃棄施設は、排気筒以外の箇所において気体状の放射性廃棄物を排出することがない設計とする。	設置要求 機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-1-1-13 放射性物質の濃度及び流量に関する説明書 VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成(添付図面)から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 気体廃棄物の廃棄施設の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	△	基本設計方針	基本設計方針	-	-	-	VI-1-1-13 放射性物質の濃度及び流量に関する説明書 VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成(添付図面)から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 気体廃棄物の廃棄施設の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)
7	気体廃棄物の廃棄施設は、フィルタを設置する設計とともに、差圧を測定し、適切にフィルタの交換を行う設計とする。また、取替えに必要な空間を設けるとともに、保守性を考慮した構造とすることにより、取替えが容易な設計とする。	設置要求	△	-	基本設計方針	-	VI-1-1-13 放射性物質の濃度及び流量に関する説明書 VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成(添付図面)から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 気体廃棄物の廃棄施設の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	△	-	基本設計方針	-	-	-	VI-1-1-13 放射性物質の濃度及び流量に関する説明書 VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成(添付図面)から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 気体廃棄物の廃棄施設の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)
8	液体廃棄物の廃棄施設は、海洋放出口以外の箇所において放射性廃棄物を排出することがない設計とする。	設置要求 機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成(添付図面)からMOX共用に関する系統のみ変更。	【廃棄施設の基本方針】 液体廃棄物の廃棄施設の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	△	基本設計方針	基本設計方針	-	基本設計方針	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成(添付図面)からMOX共用に関する系統のみ変更。	【廃棄施設の基本方針】 液体廃棄物の廃棄施設の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)
9	気体廃棄物の廃棄施設は、せん断処理施設のせん断処理設備及び溶解施設の溶解設備から発生する放射性気体廃棄物を処理するせん断処理・溶解ガス処理設備、各施設の放射性物質を収納する塔槽から発生する放射性気体廃棄物を処理する塔槽脱ガス処理設備、高レベル廃液ガラス固化設備から発生する放射性気体廃棄物を処理する高レベル廃液ガラス固化脱ガス処理設備、汚染のおそれのある区域を換気する換気設備並びに主排気筒で構成する。	設置要求 機能要求①	△	-	基本設計方針	-	-	-	△	基本設計方針	基本設計方針	-	-	-	-	-
10	せん断処理・溶解ガス処理設備は、前処理塔屋に収納する設計とする。	設置要求	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11	高レベル廃液ガラス固化脱ガス処理設備は、高レベル廃液ガラス固化塔屋に収納する設計とする。	設置要求	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	塔槽脱ガス処理設備及び換気設備は、各塔屋に収納する設計とする。	設置要求	△	-	基本設計方針	-	-	-	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-
13	せん断処理・溶解ガス処理設備の設計に係る共通的な設計方針については、第1章 共通項目の「4.1 閉じ込め」及び「9.1 安全機能を有する施設」に基づくものとする。	冒頭宣言	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	また、せん断処理・溶解ガス処理設備の計測制御系統設計に係る設計方針については、第2章 個別項目の「計測制御系統設計」に、外部電源喪失に係る設計方針については、第2章 個別項目の「7.1 電気設備」に基づくものとする。	冒頭宣言	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	せん断処理・溶解ガス処理設備は、せん断処理施設のせん断機、溶解施設の溶解槽等から発生する廃ガス中のNOx及び放射性物質を除去するとともに、せん断機、溶解槽等の機器内部を負圧に維持する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成(添付図面)から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 せん断処理・溶解ガス処理設備の設備構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-
16	せん断処理・溶解ガス処理設備は、せん断処理施設のせん断機及び溶解施設の溶解槽、よう素出し槽等から発生する廃ガスを凝縮器で冷却した後、溶解施設のエンドピース徹底洗浄、硝酸調整槽及び硝酸供給槽から発生する廃ガスとともに、NOx吸収塔でのNOxの回収及び放射性物質の除去、ミストフィルタでのろ過、加熱器での加熱、高性能粒子フィルタでのろ過及びよう素フィルタでのろ過の除去を組み合わせて処理した後、排風機で前処理塔屋脱ガス処理設備の排気筒下流へ移送する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成(添付図面)から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 せん断処理・溶解ガス処理設備の設備構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-
17	凝縮器は、多管式を使用し、廃ガスを冷却して除湿することにより、廃ガス中のトリチウムを除去するとともに、廃ガス中のNOxを回収する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18	NOx吸収塔は、充填塔を使用し、廃ガスに含まれるNOxを回収するとともに、廃ガスに含まれる放射性エアロゾルを除去する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	展開事項	添付書類 構成	添付書類 説明内容	第1 Gr					第2 Gr (貯蔵庫共用)						
							説明対象	申請対象設備 (2項変更①)	仕様表	添付書類	添付書類における記載	説明対象	申請対象設備 (1項変更①)	申請対象設備 (2項変更②)	仕様表	添付書類	添付書類における記載	
19	よう素追出し塔は、充てん塔を使用し、NOx吸収塔で回収した硝酸中に含まれるよう素を廃ガス中に追い出す設計とする。	機能要求①	よう素追出し塔	基本方針														
20	ミストフィルタは、ろ材にガラス繊維を使用し、廃ガス中に含まれる放射性エアロゾルを除去する設計とする。	機能要求①	ミストフィルタ	基本方針														
21	加熱器は、電気ヒータを使用し、廃ガスを加熱して相対湿度を下げるとともに、下流のよう素除去に適切な湿度にする設計とする。	機能要求①	加熱器	基本方針														
22	高性能粒子フィルタは、ろ材にガラス繊維を使用し、よう素フィルタの前後に設置し、廃ガス中に含まれる放射性エアロゾルを除去する設計とする。	機能要求①	高性能粒子フィルタ	基本方針														
23	よう素フィルタは、ろ材に銀系吸着材を使用し、廃ガス中に含まれるよう素を除去する設計とする。	機能要求①	よう素フィルタ	基本方針														
24	排風機は、せん断処理施設のせん断機及び溶解施設の溶解槽、よう素追出し槽等の負圧を維持するとともに、廃ガスを主排気筒へ移送する設計とする。	機能要求①	排風機	基本方針														
25	塔槽類廃ガス処理設備の設計に係る共通的な設計方針については、第1章共通項目の「4.1 閉じ込め」及び「9.1 安全機能を有する施設」に基づくものとする。	冒頭宣言	基本方針	基本方針														
26	また、塔槽類廃ガス処理設備の計測制御系統施設に係る設計方針については、第2章 個別項目の「4. 計測制御系統施設」、非常用所内電源系統に係る設計方針については、第2章 個別項目の「7.1 電気設備」に基づくものとする。	冒頭宣言	基本方針	基本方針														
27	塔槽類廃ガス処理設備は、再処理設備本体、放射性廃棄物の廃棄施設等の塔槽類から発生する廃ガス中に含まれるNOx及び放射性物質を除去するとともに、それらの塔槽類の内部を負圧に維持する設備であり、前処理塔槽類廃ガス処理設備、分離塔槽類廃ガス処理設備、精製塔槽類廃ガス処理設備、ウラン酸前処理塔槽類廃ガス処理設備、ウラン酸前処理塔槽類廃ガス処理設備、高レベル廃液ガラス固化塔槽類廃ガス処理設備、低レベル廃液処理塔槽類廃ガス処理設備、低レベル廃棄物処理塔槽類廃ガス処理設備、チャンネルボックス、ベータアルボイジン処理塔槽類廃ガス処理設備、ヘルムステーション貯蔵塔槽類廃ガス処理設備及び分析塔槽類廃ガス処理設備で構成する。	機能要求①	塔槽類廃ガス処理設備	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 塔槽類廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)												
28	前処理塔槽類廃ガス処理設備は、溶解施設の計量・調整槽等の前処理塔槽類内に設置する塔槽類及び液体廃棄物の廃棄施設の不溶解残渣液一時貯槽等の高レベル廃液ガラス固化塔槽類内に設置する塔槽類の一部から発生する廃ガスを廃ガス洗浄塔で、前処理塔槽類及び高レベル廃液ガラス固化塔槽類内に設置する極低レベル塔槽類から発生する硝酸ミストを含む廃ガスを極低レベル廃ガス洗浄塔で洗浄した後、前処理塔槽類内に設置する極低レベル塔槽類から発生する硝酸ミストを含まない廃ガスと合流し、凝縮器での冷却、デミスタでのミスト除去、高性能粒子フィルタでのろ過、加熱器での加熱及びよう素フィルタでのよう素の除去を組み合わせ処理した後、排風機で主排気筒へ移送する設計とする。	機能要求①	前処理塔槽類廃ガス処理設備	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 前処理塔槽類廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)												
29	分離塔槽類廃ガス処理設備は、塔槽類廃ガス処理系及びパルセータ廃ガス処理系で構成する。	機能要求①	分離塔槽類廃ガス処理設備	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 分離塔槽類廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)												
30	分離塔槽類廃ガス処理設備の塔槽類廃ガス処理系は、分離施設の溶解液中間貯槽等、酸及び溶媒の回収施設の第1回収系の第1供給槽等、液体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液供給槽等の分離塔槽類内に設置する塔槽類から発生する廃ガスを廃ガス洗浄塔で、分離塔槽類内に設置する極低レベル塔槽類から発生する廃ガスを極低レベル廃ガス洗浄塔で洗浄した後、凝縮器での冷却、デミスタでのミスト除去、高性能粒子フィルタでのろ過、加熱器での加熱及びよう素フィルタでのよう素の除去を組み合わせ処理した後、排風機で主排気筒へ移送する設計とする。	機能要求①	分離塔槽類廃ガス処理設備 (塔槽類廃ガス処理系)	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 分離塔槽類廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)												
31	分離塔槽類廃ガス処理設備のパルセータ廃ガス処理系は、分離施設のパルセータ廃ガス処理系から発生する廃ガスを高性能粒子フィルタでろ過し、排風機で主排気筒へ移送する設計とする。	機能要求①	分離塔槽類廃ガス処理設備 (パルセータ廃ガス処理系)	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 分離塔槽類廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)												
32	精製塔槽類廃ガス処理設備は、塔槽類廃ガス処理系 (ウラン系及びプルトニウム系)、パルセータ廃ガス処理系及び溶解処理塔槽類廃ガス処理系で構成する。	機能要求①	精製塔槽類廃ガス処理設備	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 精製塔槽類廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)												

項目番号	基本設計方針	要求種別	第2 Gr (主要4種別、E施設共用)						第3 Gr							
			説明対象	申請対象設備 (1項変更②)	申請対象設備 (2項変更④)	仕様表	添付書類	添付書類における記載	説明対象	申請対象設備 (1項変更②)	申請対象設備 (2項変更④)	申請対象設備 (別設工認① 第2ユーティリティ建物に係る施設)	申請対象設備 (別設工認② 海洋放出管切り離し工事)	仕様表	添付書類	添付書類における記載
19	より素出し塔は、充てん塔を使用し、NOx吸収塔で回収した硝酸中に含まれるより素を廃ガス中に追い出す設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	ミストフィルタは、ろ材にガラス繊維を使用し、廃ガス中に含まれる放射性エアロゾルを除去する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21	加熱器は、電気ヒータを使用し、廃ガスを加熱して相対湿度を下げるとともに、下流のより素除去に適切な湿度にする設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22	高性能粒子フィルタは、ろ材にガラス繊維を使用し、より素フィルタの前後に設置し、廃ガス中に含まれる放射性エアロゾルを除去する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
23	より素フィルタは、ろ材に銀系吸着材を使用し、廃ガス中に含まれるより素を除去する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24	排風機は、せん断処理施設のせん断機及び溶解施設の溶解槽、より素出し槽等の負圧を維持するとともに、廃ガスを主排気筒へ移送する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	塔槽類廃ガス処理設備の設計に係る共通的な設計方針については、第1章共通項目の「4.1 閉じ込め」及び「9.1 安全機能を有する施設」に基づくものとする。	冒頭宣言	△	-	基本設計方針	-	-	-	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-
26	また、塔槽類廃ガス処理設備の計測制御系統施設に係る設計方針については、第2章 個別項目の「4. 計測制御系統施設」に、非常用所内電源系統に係る設計方針については、第2章 個別項目の「7.1 電気設備」に基づくものとする。	冒頭宣言	△	-	基本設計方針	-	-	-	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-
27	塔槽類廃ガス処理設備は、再処理設備本体、放射性廃棄物の廃棄施設等の塔槽類から発生する廃ガス中に含まれるNOx及び放射性物質を除去するとともに、それらの塔槽類の内部を負圧に維持する設備であり、前処理塔槽類廃ガス処理設備、分離塔槽類廃ガス処理設備、精製塔槽類廃ガス処理設備、ウラン酸前処理塔槽類廃ガス処理設備、ウラン酸後処理塔槽類廃ガス処理設備、高レベル廃液ガラス固化塔槽類廃ガス処理設備、低レベル廃液処理塔槽類廃ガス処理設備、低レベル廃棄物処理塔槽類廃ガス処理設備、チャンネルボックス、ベータアルボイタ処理塔槽類廃ガス処理設備、ヘルム・コンドレーン貯蔵塔槽類廃ガス処理設備及び分析塔槽類廃ガス処理設備で構成する。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 塔槽類廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	△	-	基本設計方針	-	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 塔槽類廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	
28	前処理塔槽類廃ガス処理設備は、溶解施設の計量・調整槽等の前処理塔槽内に設置する塔槽類及び液体廃棄物の廃棄施設の不溶解残渣液一時貯槽等の高レベル廃液ガラス固化塔槽内に設置する塔槽類の一部から発生する廃ガスを洗浄槽で、前処理塔槽及び高レベル廃液ガラス固化塔槽内に設置する極低レベル塔槽から発生する硝酸ミストを含む廃ガスを極低レベル廃ガス洗浄塔で洗浄した後、前処理塔槽内に設置する極低レベル塔槽から発生する硝酸ミストを含む廃ガスと合流し、凝縮槽での冷却、デミスタでのミスト除去、高性能粒子フィルタでのろ過、加熱器での加熱及びより素フィルタでのより素の除去を組み合わせる設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 前処理塔槽類廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-
29	分離塔槽類廃ガス処理設備は、塔槽類廃ガス処理系及びパルセータ廃ガス処理系で構成する。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 分離塔槽類廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-
30	分離塔槽類廃ガス処理設備の塔槽類廃ガス処理系は、分離施設の溶解液中間貯槽等、酸及び溶媒の回収施設の第1酸回収系の第1供給槽等、液体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液供給槽等の分離塔槽内に設置する塔槽類から発生する廃ガスを洗浄槽で、分離塔槽内に設置する極低レベル塔槽から発生する廃ガスを極低レベル廃ガス洗浄塔で洗浄した後、凝縮槽での冷却、デミスタでのミスト除去、高性能粒子フィルタでのろ過、加熱器での加熱及びより素フィルタでのより素の除去を組み合わせる設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 分離塔槽類廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-
31	分離塔槽類廃ガス処理設備のパルセータ廃ガス処理系は、分離施設のパルスカラムのパルセータから発生する廃ガスを高性能粒子フィルタでろ過し、排風機で主排気筒へ移送する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 分離塔槽類廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-
32	精製塔槽類廃ガス処理設備は、塔槽類廃ガス処理系 (ウラン系及びビドトニウム系)、パルセータ廃ガス処理系及び溶解処理塔槽類で構成する。	機能要求①	-	-	-	-	-	△	-	基本設計方針	-	-	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 精製塔槽類廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	

項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	展開事項	添付書類 構成	添付書類 説明内容	第1 Gr					第2 Gr (貯蔵庫共用)					
							説明対象	申請対象設備 (2項変更①)	仕様表	添付書類	添付書類における記載	説明対象	申請対象設備 (1項変更①)	申請対象設備 (2項変更②)	仕様表	添付書類	添付書類における記載
33	精製建屋塔槽類ガス処理設備の塔槽類ガス処理系(ウラン系)は、精製施設のウラン濃縮前等1中間貯槽等の精製建屋内に設置する塔槽類から発生する廃ガス及び精製建屋内に設置する極低レベル塔槽類から発生する硝酸ミストを含むの廃ガスを廃ガス洗浄塔で洗浄した後、精製建屋内に設置する極低レベル塔槽類から発生する硝酸ミストを含まない廃ガスと合流し、凝縮器での冷却、デミスタでのミスト除去及び高性能粒子フィルタでのろ過を組み合わせて処理した後、排風機で主排気筒へ移送する設計とする。	機能要求①	精製建屋塔槽類ガス処理設備(塔槽類ガス処理系(ウラン系))	設計方針(系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成(添付図面)から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 精製建屋塔槽類ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)											
34	精製建屋塔槽類ガス処理設備の塔槽類ガス処理系(プルトニウム系)は、精製施設の第1酸化塔等から発生する廃ガスをNOx廃ガス洗浄塔で洗浄した後、精製施設のプルトニウム濃縮前供給槽等の精製建屋内に設置する塔槽類から発生する廃ガスとともに、廃ガス洗浄塔で洗浄し、凝縮器での冷却、デミスタでのミスト除去をした後、溶媒処理廃ガス処理系からの廃ガスと合流し、高性能粒子フィルタでのろ過、加熱器での加熱及びより素フィルタでのろ過を組み合わせて処理した後、排風機で主排気筒へ移送する設計とする。	機能要求①	精製建屋塔槽類ガス処理設備(塔槽類ガス処理系(プルトニウム系))	設計方針(系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成(添付図面)から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 精製建屋塔槽類ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)											
35	精製建屋塔槽類ガス処理設備のバルセータ廃ガス処理系は、精製施設のバルスカラムのバルセータから発生する廃ガスを高性能粒子フィルタでろ過し、排風機で主排気筒へ移送する設計とする。	機能要求①	精製建屋塔槽類ガス処理設備(バルセータ廃ガス処理系)	設計方針(系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成(添付図面)から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 精製建屋塔槽類ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)											
36	精製建屋塔槽類ガス処理設備の溶媒処理廃ガス処理系は、酸及び溶媒の回収施設の溶媒回収設備の第1蒸発缶等から発生する廃ガスを真空ポンプを用い、塔槽類ガス処理系(プルトニウム系)の高性能粒子フィルタへ移送する設計とする。	機能要求①	精製建屋塔槽類ガス処理設備(溶媒処理廃ガス処理系)	設計方針(系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成(添付図面)から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 精製建屋塔槽類ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)											
37	ウラン脱硝建屋塔槽類ガス処理設備は、脱硝施設の脱硝塔から発生する廃ガスを凝縮器で冷却及び廃ガス洗浄塔で洗浄した後、脱硝施設の硝酸ウラン貯槽、濃縮液受槽等のウラン脱硝建屋内に設置する塔槽類から発生する廃ガスとともに、廃ガス洗浄塔での洗浄及び高性能粒子フィルタでのろ過を組み合わせて処理した後、排風機で主排気筒へ移送する設計とする。	機能要求①	ウラン脱硝建屋塔槽類ガス処理設備	設計方針(系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成(添付図面)から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 ウラン脱硝建屋塔槽類ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)											
38	また、ウラン脱硝建屋塔槽類ガス処理設備は、廃ガス中のNOx回収のため、凝縮器で冷却した廃ガスをその他再処理設備の附属施設の化学薬品貯蔵供給設備の化学薬品貯蔵供給系へ移送できる設計とする。また、移送した廃ガスを化学薬品貯蔵供給系から廃ガス洗浄塔に受け入れられる設計とする。	機能要求①	ウラン脱硝建屋塔槽類ガス処理設備	設計方針(系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成(添付図面)から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 ウラン脱硝建屋塔槽類ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)											
39	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋塔槽類ガス処理設備は、脱硝施設の脱硝装置から発生する廃ガスを凝縮器で冷却し、脱硝施設の硝酸プルトニウム貯槽、混合槽等のウラン・プルトニウム混合脱硝建屋内に設置する塔槽類から発生する廃ガスとともに、廃ガス洗浄塔で洗浄した後、脱硝施設の塔槽類、還元槽から発生する廃ガスとともに、廃ガス洗浄塔での洗浄、高性能粒子フィルタでのろ過、加熱器での加熱及びより素フィルタでのろ過を組み合わせて処理し、排風機で主排気筒へ移送する設計とする。	機能要求①	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋塔槽類ガス処理設備	設計方針(系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成(添付図面)から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋塔槽類ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)											
40	高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類ガス処理設備は、高レベル濃縮廃液廃ガス処理系及び不溶解残渣廃液廃ガス処理系で構成する。	機能要求①	高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類ガス処理設備	設計方針(系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成(添付図面)から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)											
41	高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類ガス処理設備の高レベル濃縮廃液廃ガス処理系は、液体廃棄物の廃棄施設の高レベル濃縮廃液貯槽、固体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液混合槽等の高レベル廃液ガラス固化建屋内に設置する塔槽類から発生するの廃ガスを廃ガス洗浄塔での洗浄・冷却、凝縮器での冷却、デミスタでのミスト除去、高性能粒子フィルタでのろ過、加熱器での加熱及びより素フィルタでのろ過を組み合わせて処理した後、排風機で主排気筒へ移送する設計とする。	機能要求①	高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類ガス処理設備(高レベル濃縮廃液廃ガス処理系)	設計方針(系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成(添付図面)から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)											

項目番号	基本設計方針	要求種別	第2 Gr (主要4種別, E施設共用)					第3 Gr							
			説明対象	申請対象設備 (1項変更②)	申請対象設備 (2項変更④)	仕様表	添付書類	添付書類における記載	説明対象	申請対象設備 (1項変更②)	申請対象設備 (2項変更④)	申請対象設備 (別設工認① 第2ユーティリティ建屋に係る施設)	申請対象設備 (別設工認② 海洋放出管切り離し工事)	仕様表	添付書類
33	精製建屋塔槽類ガス処理設備の塔槽類ガス処理系(ウラン系)は、精製施設のウラン濃縮液等1中間貯槽等の精製建屋内に設置する塔槽類から発生する廃ガス及び精製建屋内に設置する極低レベル塔槽類から発生する硝酸ミストを含むの廃ガスを廃ガス洗浄塔で洗浄した後、精製建屋内に設置する極低レベル塔槽類から発生する硝酸ミストを含まない廃ガスと合流し、凝縮器での冷却、デミスタでのミスト除去及び高性能粒子フィルタでのろ過を組み合わせて処理した後、排風機で主排気筒へ移送する設計とする。	機能要求①								基本設計方針				VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成(添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 精製建屋塔槽類ガス処理設備の 設備構成、系統構成、配置、構造 等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)
34	精製建屋塔槽類ガス処理設備の塔槽類ガス処理系(プルトニウム系)は、精製施設の第1酸化塔等から発生する廃ガスをNOx廃ガス洗浄塔で洗浄した後、精製施設のプルトニウム濃縮供給槽等の精製建屋内に設置する塔槽類から発生する廃ガスとともに、廃ガス洗浄塔で洗浄し、凝縮器での冷却、デミスタでのミスト除去をした後、溶媒処理能ガス処理系からの廃ガスと合流し、高性能粒子フィルタでのろ過、加熱器での加熱及びよりろ過フィルタでのろ過の除去を組み合わせて処理した後、排風機で主排気筒へ移送する設計とする。	機能要求①								基本設計方針				VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成(添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 精製建屋塔槽類ガス処理設備の 設備構成、系統構成、配置、構造 等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)
35	精製建屋塔槽類ガス処理設備のバルセータガス処理系は、精製施設のバルセータのバルセータから発生する廃ガスを高性能粒子フィルタでろ過し、排風機で主排気筒へ移送する設計とする。	機能要求①								基本設計方針				VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成(添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 精製建屋塔槽類ガス処理設備の 設備構成、系統構成、配置、構造 等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)
36	精製建屋塔槽類ガス処理設備の溶媒処理能ガス処理系は、酸及び溶媒の回収施設の溶媒回収設備の第1蒸発缶等から発生する廃ガスを真空ポンプを用い、塔槽類ガス処理系(プルトニウム系)の高性能粒子フィルタへ移送する設計とする。	機能要求①								基本設計方針				VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成(添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 精製建屋塔槽類ガス処理設備の 設備構成、系統構成、配置、構造 等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)
37	ウラン脱硝建屋塔槽類ガス処理設備は、脱硝施設の脱硝槽から発生する廃ガスを凝縮器で冷却及び廃ガス洗浄塔で洗浄した後、脱硝施設の硝酸ウラン貯槽、濃縮液受槽等のウラン脱硝建屋内に設置する塔槽類から発生する廃ガスとともに、廃ガス洗浄塔での洗浄及び高性能粒子フィルタでのろ過を組み合わせて処理した後、排風機で主排気筒へ移送する設計とする。	機能要求①								基本設計方針				VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成(添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 ウラン脱硝建屋塔槽類ガス処理 設備の設備構成、系統構成、配 置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)
38	また、ウラン脱硝建屋塔槽類ガス処理設備は、廃ガス中のNOx回収のため、凝縮器で冷却した廃ガスをその他再処理設備の附属施設の化学薬品貯蔵供給設備の化学薬品貯蔵供給系へ移送できる設計とする。また、移送した廃ガスを化学薬品貯蔵供給系から廃ガス洗浄塔に受け入れられる設計とする。	機能要求①								基本設計方針				VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成(添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 ウラン脱硝建屋塔槽類ガス処理 設備の設備構成、系統構成、配 置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)
39	ウラン・プルトニウム混合脱硝建屋塔槽類ガス処理設備は、脱硝施設の脱硝装置から発生する廃ガスを凝縮器で冷却し、脱硝施設の硝酸プルトニウム貯槽、混合槽等のウラン・プルトニウム混合脱硝建屋内に設置する塔槽類から発生する廃ガスとともに廃ガス洗浄塔で洗浄した後、脱硝施設の塔槽類、還元槽から発生する廃ガスとともに、廃ガス洗浄塔での洗浄、高性能粒子フィルタでのろ過、加熱器での加熱及びよりろ過フィルタでのろ過の除去を組み合わせて処理し、排風機で主排気筒へ移送する設計とする。	機能要求①	△		基本設計方針					VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成(添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 ウラン・プルトニウム混合脱硝建 屋塔槽類ガス処理設備の設備構 成、系統構成、配置、構造等を説 明する。 (系統図、配置図、構造図等)				
40	高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類ガス処理設備は、高レベル濃縮液廃液ガス処理系及び不溶解残渣廃液ガス処理系で構成する。	機能要求①	△		基本設計方針					VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成(添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル廃液ガラス固化建屋塔 槽類ガス処理設備の設備構成、系 統構成、配置、構造等を説明す る。 (系統図、配置図、構造図等)				
41	高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類ガス処理設備の高レベル濃縮液廃液ガス処理系は、液体廃棄物の廃棄施設の高レベル濃縮液貯槽、固体廃棄物の廃棄施設の高レベル濃縮液貯槽等の高レベル廃液ガラス固化建屋内に設置する塔槽類から発生するの廃ガスを廃ガス洗浄塔での洗浄・冷却、凝縮器での冷却、デミスタでのミスト除去、高性能粒子フィルタでのろ過、加熱器での加熱及びよりろ過フィルタでのろ過の除去を組み合わせて処理した後、排風機で主排気筒へ移送する設計とする。	機能要求①	△		基本設計方針					VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成(添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル廃液ガラス固化建屋塔 槽類ガス処理設備の設備構成、系 統構成、配置、構造等を説明す る。 (系統図、配置図、構造図等)				

項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	展開事項	添付書類 構成	添付書類 説明内容	第1 Gr				第2 Gr (貯蔵庫共用)				
							説明対象	申請対象設備 (2項変更①)	仕様表	添付書類	添付書類における記載	説明対象	申請対象設備 (1項変更①)	申請対象設備 (2項変更②)	仕様表
42	高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備の不溶解残渣廃液廃ガス処理系は、液体廃棄物の廃棄施設の不溶解残渣処理槽、固体廃棄物の廃棄施設のアルカリ濃縮塔中熱槽等から高レベル廃液ガス固形物中に設置する塔槽類から発生する廃ガスを廃ガス洗浄塔での洗浄・冷却、凝縮器での冷却、デミスタでのミスト除去、高性能粒子フィルタでのろ過、加熱器での加熱及びよう素フィルタでのろ過を組み合わせて処理した後、排風機で主排気筒へ移送する設計とする。	機能要求①	高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備 (不溶解残渣廃液廃ガス処理系)	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
43	低レベル廃液処理建屋塔槽類廃ガス処理設備は、液体廃棄物の廃棄施設の第1放出貯槽等の低レベル廃液処理建屋内に設置する塔槽類から発生する廃ガスを廃ガス洗浄塔で洗浄した後、凝縮器での冷却、デミスタでのミスト除去及び高性能粒子フィルタでのろ過を組み合わせて処理した後、排風機で主排気筒へ移送する設計とする。	機能要求①	低レベル廃液処理建屋塔槽類廃ガス処理設備	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 低レベル廃液処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
44	低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備は、低レベル濃縮廃液処理廃ガス処理系、廃液処理廃ガス処理系、雑固体廃棄物処理廃ガス処理系及び塔槽類廃ガス処理系で構成する。	機能要求①	低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
45	低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の低レベル濃縮廃液処理廃ガス処理系は、固体廃棄物の廃棄施設の乾燥装置から発生する廃ガスを凝縮器での冷却、廃ガス洗浄塔での洗浄・冷却、高性能粒子フィルタでのろ過、加熱器での加熱及びよう素フィルタでのろ過を組み合わせて処理した後、排風機で低レベル廃棄物処理建屋換気設備の建屋排風機Ⅲ下流へ移送する設計とする。	機能要求①	低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備 (低レベル濃縮廃液処理廃ガス処理系)	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
46	低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の廃液処理廃ガス処理系は、固体廃棄物の廃棄施設の熱分解装置からの可燃性ガスを燃焼する燃焼装置から発生する廃ガスをスプレイ塔での冷却、廃ガス洗浄塔での洗浄・冷却、凝縮器での冷却、高性能粒子フィルタでのろ過、加熱器での加熱及びよう素フィルタでのろ過を組み合わせて処理した後、排風機で低レベル廃棄物処理建屋換気設備の建屋排風機Ⅲ下流へ移送する設計とする。	機能要求①	低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備 (廃液処理廃ガス処理系)	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
47	低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の雑固体廃棄物処理廃ガス処理系は、固体廃棄物の廃棄施設の乾燥装置から発生する廃ガスを凝縮器での冷却、廃ガス洗浄塔での洗浄・冷却、凝縮器での冷却及び高性能粒子フィルタでのろ過を組み合わせて処理した後、主排風機で低レベル廃棄物処理建屋換気設備の建屋排風機Ⅲ下流へ移送する設計とする。	機能要求①	低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備 (雑固体廃棄物処理廃ガス処理系)	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
48	低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の塔槽類廃ガス処理系は、低レベル廃棄物処理建屋内に設置する塔槽類から発生する廃ガスを高性能粒子フィルタでろ過した後、排風機で低レベル廃棄物処理建屋換気設備の建屋排風機Ⅲ下流へ移送する設計とする。	機能要求①	低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備 (塔槽類廃ガス処理系)	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
49	チャンネルボックス・バーナブルポイズン処理建屋塔槽類廃ガス処理設備は、固体廃棄物の廃棄施設の廃樹脂貯槽等のチャンネルボックス・バーナブルポイズン処理建屋内に設置する塔槽類及び第2切断装置から発生する廃ガスを高性能粒子フィルタでろ過した後、排風機でチャンネルボックス・バーナブルポイズン処理建屋換気設備の建屋排風機Ⅱ下流へ移送する設計とする。	機能要求①	チャンネルボックス・バーナブルポイズン処理建屋塔槽類廃ガス処理設備	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 チャンネルボックス・バーナブルポイズン処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	ハル・エンドピース貯蔵建屋塔槽類廃ガス処理設備は、固体廃棄物の廃棄施設の廃樹脂貯槽等のハル・エンドピース貯蔵建屋内に設置する塔槽類から発生するの廃ガスを高性能粒子フィルタでろ過した後、排風機でハル・エンドピース貯蔵建屋換気設備の排風機Ⅲ下流へ移送する設計とする。	機能要求①	ハル・エンドピース貯蔵建屋塔槽類廃ガス処理設備	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 ハル・エンドピース貯蔵建屋塔槽類廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
51	分析建屋塔槽類廃ガス処理設備は、分析建屋に設置する塔槽類から発生する廃ガスを廃ガス洗浄塔で洗浄した後、分析建屋内に設置する極低レベル塔槽類から発生する硫酸ミストを含まない廃ガスと合流し、凝縮器での冷却、デミスタでのミスト除去及び高性能粒子フィルタでのろ過を組み合わせて処理した後、排風機で主排気筒へ移送する設計とする。	機能要求①	分析建屋塔槽類廃ガス処理設備	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 分析建屋塔槽類廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
52	スプレイ塔は、耐火物内張り、水を噴霧することにより、廃ガス温度を下げる設計とする。	機能要求①	スプレイ塔	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
53	廃ガス洗浄塔は、側塔又は充てん塔を使用し、廃ガス中に含まれる放射性物質を除去するとともに、必要に応じて廃ガスの温度を下げる設計とする。	機能要求①	廃ガス洗浄塔	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
54	凝縮器は、多管式熱交換器等を使用し、廃ガスを冷却して除湿することにより、廃ガス中のトリウムを除去するとともに、廃ガス中に含まれる放射性物質を除去する設計とする。	機能要求①	凝縮器	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
55	デミスタは、多層板構造のエレメント等を使用し、廃ガス中に含まれる放射性エアロゾルを除去する設計とする。	機能要求①	デミスタ	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
56	高性能粒子フィルタは、ろ材にガラス繊維を使用し、廃ガス中に含まれる放射性エアロゾルを除去する設計とする。	機能要求①	高性能粒子フィルタ	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

項目番号	基本設計方針	要求種別	第2 Gr (主要4種類、E施設共用)				第3 Gr				仕様表	添付書類	添付書類における記載					
			説明対象	申請対象設備 (1項変更②)	申請対象設備 (2項変更④)	仕様表	説明対象	申請対象設備 (1項変更②)	申請対象設備 (2項変更④)	申請対象設備 (別設工認①) 第2ユーティリティ建物に係る施設				申請対象設備 (別設工認②) 海洋放出管切り離し工事				
42	高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備の不溶解残渣廃液廃ガス処理系は、液体廃棄物の廃棄施設の不溶解残渣貯槽、固体廃棄物の廃棄施設のホッパー濃縮機中継槽等、高レベル廃液ガス固化建屋内に設置する塔槽類から発生する廃ガスを廃ガス洗浄塔での洗浄・冷却、凝縮機での冷却、デミスタでのミスト除去、高性能粒子フィルタでのろ過、加熱器での加熱及びホッパー濃縮機でのろ過を組み合わせて処理した後、排風機で主排気筒へ移送する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	-	【廃棄施設の基本方針】 高レベル廃液ガラス固化建屋塔槽類廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
43	低レベル廃液処理建屋塔槽類廃ガス処理設備は、液体廃棄物の廃棄施設の第1取出前貯槽等の低レベル廃液処理建屋内に設置する塔槽類から発生する廃ガスを廃ガス洗浄塔で洗浄した後、凝縮機での冷却、デミスタでのミスト除去及び高性能粒子フィルタでのろ過を組み合わせて処理した後、排風機で主排気筒へ移送する設計とする。	機能要求①	-	-	-	-	-	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	【廃棄施設の基本方針】 低レベル廃液処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)
44	低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備は、低レベル濃縮液処理廃ガス処理系、廃液処理廃ガス処理系、雑固体廃棄物後処理廃ガス処理系及び塔槽類廃ガス処理系で構成する。	機能要求①	-	-	-	-	-	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	【廃棄施設の基本方針】 低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)
45	低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の低レベル濃縮液処理廃ガス処理系は、固体廃棄物の廃棄施設の乾燥装置から発生する廃ガスを凝縮機での冷却、廃ガス洗浄塔での洗浄・冷却、高性能粒子フィルタでのろ過、加熱器での加熱及びホッパー濃縮機でのろ過を組み合わせて処理した後、排風機で低レベル廃棄物処理建屋換気設備の建屋排風機Ⅲ下流へ移送する設計とする。	機能要求①	-	-	-	-	-	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	【廃棄施設の基本方針】 低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)
46	低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の廃液処理廃ガス処理系は、固体廃棄物の廃棄施設の熱分解装置からの可燃性ガスを燃焼する燃焼装置から発生する廃ガスをスプレイ塔での冷却、廃ガス洗浄塔での洗浄・冷却、凝縮機での冷却、高性能粒子フィルタでのろ過、加熱器での加熱及びホッパー濃縮機でのろ過を組み合わせて処理した後、排風機で低レベル廃棄物処理建屋換気設備の建屋排風機Ⅲ下流へ移送する設計とする。	機能要求①	-	-	-	-	-	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	【廃棄施設の基本方針】 低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)
47	低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の雑固体廃棄物後処理廃ガス処理系は、固体廃棄物の廃棄施設の乾燥装置から発生する廃ガスを凝縮機での冷却、廃ガス洗浄塔での洗浄・冷却、高性能粒子フィルタでのろ過、加熱器での加熱及びホッパー濃縮機でのろ過を組み合わせて処理した後、主排気筒で低レベル廃棄物処理建屋換気設備の建屋排風機Ⅲ下流へ移送する設計とする。	機能要求①	-	-	-	-	-	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	【廃棄施設の基本方針】 低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)
48	低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の塔槽類廃ガス処理系は、低レベル廃棄物処理建屋内に設置する塔槽類から発生する廃ガスを高性能粒子フィルタでろ過した後、排風機で低レベル廃棄物処理建屋換気設備の建屋排風機Ⅲ下流へ移送する設計とする。	機能要求①	-	-	-	-	-	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	【廃棄施設の基本方針】 低レベル廃棄物処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)
49	チャンネルボックス・バーナブルポイズン処理建屋塔槽類廃ガス処理設備は、固体廃棄物の廃棄施設の腐蝕貯槽等のチャンネルボックス・バーナブルポイズン処理建屋内に設置する塔槽類及び第2切断装置から発生する廃ガスを高性能粒子フィルタでろ過した後、排風機でチャンネルボックス・バーナブルポイズン処理建屋換気設備の建屋排風機Ⅱ下流へ移送する設計とする。	機能要求①	-	-	-	-	-	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	【廃棄施設の基本方針】 チャンネルボックス・バーナブルポイズン処理建屋塔槽類廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)
50	ハル・エンドピース貯蔵建屋塔槽類廃ガス処理設備は、固体廃棄物の廃棄施設の腐蝕貯槽等のハル・エンドピース貯蔵建屋内に設置する塔槽類から発生する廃ガスを高性能粒子フィルタでろ過した後、排風機でハル・エンドピース貯蔵建屋換気設備の排風機下流へ移送する設計とする。	機能要求①	-	-	-	-	-	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	【廃棄施設の基本方針】 ハル・エンドピース貯蔵建屋塔槽類廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)
51	分析建屋塔槽類廃ガス処理設備は、分析建屋に設置する塔槽類から発生する廃ガスを廃ガス洗浄塔で洗浄した後、分析建屋内に設置する低レベル塔槽類から発生する硫酸ミストを含まない廃ガスと合流し、凝縮機での冷却、デミスタでのミスト除去及び高性能粒子フィルタでのろ過を組み合わせて処理した後、排風機で主排気筒へ移送する設計とする。	機能要求①	-	-	-	-	-	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	【廃棄施設の基本方針】 分析建屋塔槽類廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)
52	スプレイ塔は、耐火物内張り、水を噴霧することにより、廃ガス温度を下げる設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	-	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-
53	廃ガス洗浄塔は、側塔又は充てん塔を使用し、廃ガス中に含まれる放射性物質を除去するとともに、必要に応じて廃ガスの温度を下げる設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	-	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-
54	凝縮機は、多管式熱交換器等を使用し、廃ガスを冷却して除塵することにより、廃ガス中のトリチウムを除去するとともに、廃ガス中に含まれる放射性物質を除去する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	-	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-
55	デミスタは、多層板構造のエレメント等を使用し、廃ガス中に含まれる放射性エアロゾルを除去する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	-	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-
56	高性能粒子フィルタは、ろ材にガラス繊維を使用し、廃ガス中に含まれる放射性エアロゾルを除去する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	-	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-

項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	展開事項	添付書類 構成	添付書類 説明内容	第1 Gr					第2 Gr (貯蔵庫共用)					
							説明対象	申請対象設備 (2項変更①)	仕様表	添付書類	添付書類における記載	説明対象	申請対象設備 (1項変更①)	申請対象設備 (2項変更②)	仕様表	添付書類	添付書類における記載
57	加熱器は、電気ヒータを使用し、廃ガスを加熱して相対湿度を下げるとともに、下流のよう素除去に適切な温度にする設計とする。	機能要求①	加熱器	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
58	よう素フィルタは、ろ材に銀系吸着材を使用し、よう素を除去する設計とする。	機能要求①	よう素フィルタ	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
59	排風機は、塔槽の負圧を維持するとともに、廃ガスを主排気筒又は北換気筒（ハル・エンドピース及び第1ガラス固化体貯蔵機換気筒）へ移送する設計とする。	機能要求①	排風機	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の設計に係る共通的な設計方針については、第1章 共通項目の「4.1 閉じ込め」、「9.1 安全機能を有する施設」に基づくものとする。	冒頭宣言	基本方針	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
61	また、高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の計測制御系統設計に係る基本設計方針については、第2章 個別項目の「4. 計測制御系統施設」に、外部電源喪失に係る基本設計方針については、第2章 個別項目の「7.1 電気設備」に基づくものとする。	冒頭宣言	基本方針	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
62	高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備は、固体廃棄物の廃棄施設のガラス溶融炉から発生する廃ガス中のNOx及び放射性物質を除去するとともに、ガラス溶融炉の内部を負圧に維持する設計とする。	機能要求①	高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工場の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
63	固体廃棄物の廃棄施設のガラス溶融炉からの廃ガスは、廃ガス洗浄器での洗浄・冷却、吸収塔での洗浄、凝縮器での冷却、ミストフィルタでのろ過、ルテニウム吸着塔での揮発性ルテニウムの除去、高性能粒子フィルタでのろ過、加熱器での加熱及びよう素フィルタでのよう素の除去を組み合わせて処理した後、高性能粒子フィルタでろ過し、排風機で高レベル廃液ガラス固化廃液塔槽換気ガス処理設備の排風機下流へ移送する設計とする。	機能要求①	高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工場の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
64	高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備で発生する廃ガス洗浄液は、廃ガス洗浄液槽へ移送した後、液体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液処理設備へ移送する設計とする。	機能要求①	高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工場の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
65	高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の廃ガス洗浄器、吸収塔及び凝縮器は、その出再処理設備の廃棄施設の安全冷却水系により冷水系を介して冷水を適切に供給し、廃ガスの除熱をする設計とする。	機能要求①	高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工場の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
66	廃ガス洗浄器は、充てん塔を使用し、廃ガスの温度を下げるとともに、廃ガス中に含まれる放射性物質を除去する設計とする。	機能要求①	廃ガス洗浄器	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
67	吸収塔は、層塔を使用し、廃ガス中に含まれるNOxを回収するとともに、廃ガス中の放射性物質を除去する設計とする。	機能要求①	吸収塔	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
68	凝縮器は、多管式熱交換器を使用し、廃ガスを冷却して除湿し、トリチウムを除去する設計とする。	機能要求①	凝縮器	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
69	ミストフィルタは、ろ材にガラス繊維製フィルタを使用し、廃ガス中に含まれる放射性エアロゾルを除去する設計とする。	機能要求①	ミストフィルタ	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70	ルテニウム吸着塔は、シリカゲル吸着材を充てんし、廃ガス中に含まれる揮発性ルテニウムを除去する設計とする。	機能要求①	ルテニウム吸着塔	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
71	高性能粒子フィルタは、ろ材にガラス繊維を使用し、よう素フィルタの前後に設置し、廃ガス中に含まれる放射性エアロゾルを除去する設計とする。	機能要求①	高性能粒子フィルタ	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

項目番号	基本設計方針	要求種別	第2 Gr (主要4種別、E施設共用)					第3 Gr							
			説明対象	申請対象設備 (1項変更②)	申請対象設備 (2項変更④)	仕様表	添付書類	添付書類における記載	説明対象	申請対象設備 (1項変更②)	申請対象設備 (2項変更④)	申請対象設備 (別設工区①) 第2ユーティリティ建屋に係る施設	申請対象設備 (別設工区②) 海洋放出管切り離し工事	仕様表	添付書類
57	加熱器は、電気ヒータを使用し、廃ガスを加熱して相対湿度を下げるとともに、下流のよう素除去に適切な温度にする設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	-	-	△	-	基本設計方針	-	-	-	-
58	よう素フィルタは、ろ材に銀系吸着材を使用し、よう素を除去する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	-	-	△	-	基本設計方針	-	-	-	-
59	排風機は、塔槽類の負圧を維持するとともに、廃ガスを主排気筒又は北換気筒（ハル・モンドピース及び第1 ガラス固化体貯蔵機換気筒）へ移送する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	-	-	△	-	基本設計方針	-	-	-	-
60	高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の設計に係る共通的な設計方針については、第1章 共通項目の「4.1 閉じ込め」、「9.1 安全機能を有する施設」に基づくものとする。	冒頭宣言	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
61	また、高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の計測制御系統設計に係る基本設計方針については、第2章 個別項目の「4. 計測制御系統施設」に、外部電源喪失に係る基本設計方針については、第2章 個別項目の「7.1 電気設備」に基づくものとする。	冒頭宣言	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
62	高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備は、固体廃棄物の廃棄施設のガラス溶融炉から発生する廃ガス中のNOx及び放射性物質を除去するとともに、ガラス溶融炉の内部を負圧に維持する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工区の系統構成（添付図面） から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-
63	固体廃棄物の廃棄施設のガラス溶融炉からの廃ガスは、廃ガス洗浄器での洗浄・冷却、吸収塔での洗浄、凝縮器での冷却、ミストフィルタでのろ過、ルテニウム吸着塔での揮発性ルテニウムの除去、高性能粒子フィルタでのろ過、加熱器での加熱及びよう素フィルタでのよう素の除去を組み合わせて処理した後、高性能粒子フィルタでろ過し、排風機で高レベル廃液ガラス固化体貯蔵機換気筒の排風機下流へ移送する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工区の系統構成（添付図面） から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-
64	高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備で発生する廃ガス洗浄液は、廃ガス洗浄液槽へ移送した後、液体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液処理設備へ移送する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工区の系統構成（添付図面） から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-
65	高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の廃ガス洗浄器、吸収塔及び凝縮器は、その出再処理設備の附属施設の安全冷却水系により冷水系を介して冷水を適切に供給し、廃ガスの除熱をする設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工区の系統構成（添付図面） から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-
66	廃ガス洗浄器は、充てん塔を使用し、廃ガスの温度を下げるとともに、廃ガス中に含まれる放射性物質を除去する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
67	吸収塔は、欄干塔を使用し、廃ガス中に含まれるNOxを回収するとともに、廃ガス中の放射性物質を除去する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
68	凝縮器は、多管式熱交換器を使用し、廃ガスを冷却して除湿し、トリチウムを除去する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
69	ミストフィルタは、ろ材にガラス繊維製フィルタを使用し、廃ガス中に含まれる放射性エアロゾルを除去する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70	ルテニウム吸着塔は、シリカゲル吸着材を充てんし、廃ガス中に含まれる揮発性ルテニウムを除去する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
71	高性能粒子フィルタは、ろ材にガラス繊維を使用し、よう素フィルタの前後に設置し、廃ガス中に含まれる放射性エアロゾルを除去する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	展開事項	添付書類 構成	添付書類 説明内容	第1 Gr					第2 Gr (貯蔵庫共用)						
							説明対象	申請対象設備 (2項変更①)	仕様表	添付書類	添付書類における記載	説明対象	申請対象設備 (1項変更①)	申請対象設備 (2項変更②)	仕様表	添付書類	添付書類における記載	
72	加熱器は、電気ヒータを使用し、廃ガスを加熱して相対湿度を下げるとともに、下流のよう素除去に適切な温度にする設計とする。	機能要求①	加熱器	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
73	よう素フィルタは、ろ材に銀系吸着材を使用し、廃ガスに含まれるよう素を除去する設計とする。	機能要求①	よう素フィルタ	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
74	排風機は、固体廃棄物の廃棄施設のガラス溶融炉及び塔種類の負圧を維持するとともに、廃ガスを主排気筒へ移送する設計とする。	機能要求①	排風機	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
75	廃ガス洗浄液槽は、廃ガス洗浄器及び吸収塔からの洗浄廃液を受け入れる。廃ガス洗浄液槽に受け入れた洗浄廃液は、液体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液処理設備へ移送する設計とする。	機能要求①	廃ガス洗浄液槽	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
76	主排気筒の計測制御系統施設に係る設計方針については、第2章 個別項目の「4. 計測制御系統施設」に基づくものとする。	冒頭宣言	基本方針	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
77	主排気筒は、せん断処理・溶解ガス処理設備、塔種類ガス処理設備及び高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備で処理した気体状の放射性物質を、換気設備の排気とともに大気へ放出するためのものであり、再処理施設から放出される気体状の放射性物質のほぼ全量を放出する設計とする。	機能要求①	主排気筒	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工場の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 主排気筒の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
78	液体廃棄物の廃棄施設は、分離施設等から発生する高レベル廃液を濃縮して貯蔵する高レベル廃液処理設備 (一部2系列) 及び再処理施設の各施設から発生する低レベル放射性廃液を処理する低レベル廃液処理設備1系列で構成する。	機能要求①	液体廃棄物の廃棄施設	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
79	高レベル廃液処理設備を収納する主要な建物は、分離建屋及び高レベル廃液ガラス固化建屋である。	設置要求	高レベル廃液処理設備	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80	低レベル廃液処理設備を収納する主要な建物は、使用済燃料受入れ・貯蔵管理建屋及び低レベル廃液処理建屋である。	設置要求	低レベル廃液処理設備	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
81	低レベル廃液は、適切に処理し、放射性物質の量及び濃度を確認後、海洋放出管の海洋放出口から海洋に放出する設計とする。	機能要求①	液体廃棄物の廃棄施設	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
82	高レベル廃液処理設備の設計に係る共通的设计方針については、第1章 共通項目の「4.1 閉じ込め」、「5.1 火災等による損傷の防止」及び「9.1 安全機能を有する施設」に基づくものとする。	冒頭宣言	基本方針	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
83	また、高レベル廃液処理設備の安全保護回路に係る設計方針については、第2章 個別項目の「4. 計測制御系統施設」に基づくものとする。	冒頭宣言	基本方針	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
84	高レベル廃液処理設備は、高レベル廃液濃縮設備及び高レベル廃液貯蔵設備で構成する。	機能要求①	高レベル廃液処理設備	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
85	高レベル廃液濃縮設備は、高レベル廃液濃縮系及びアルカリ廃液濃縮系で構成する。	機能要求①	高レベル廃液濃縮設備	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工場の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル廃液濃縮設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
86	高レベル廃液濃縮系は、分離施設の分離設備から発生する抽出廃液、気体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の廃液等を蒸発・濃縮する設計とする。	機能要求①	高レベル廃液濃縮系	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工場の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル廃液濃縮設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

項目番号	基本設計方針	要求種別	第2 Gr (主要4種別, E施設共用)						第3 Gr							
			説明対象	申請対象設備 (1項変更②)	申請対象設備 (2項変更③)	仕様表	添付書類	添付書類における記載	説明対象	申請対象設備 (1項変更②)	申請対象設備 (2項変更③)	申請対象設備 (別設工認① 第2ユーティリティ建物に係る施設)	申請対象設備 (別設工認② 海洋放出管切り離し工事)	仕様表	添付書類	添付書類における記載
72	加熱器は、電気ヒータを使用し、廃ガスを加熱して相対湿度を下げるとともに、下流のよう凍除去に適切な温度にする設計とする。	機能要求①	△	-	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
73	よう凍フィルタは、ろ材に銅系吸着材を使用し、廃ガス中に含まれるよう凍を除去する設計とする。	機能要求①	△	-	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
74	排風機は、固体廃棄物の廃棄施設のガラス溶融炉及び塔種類の負圧を維持するとともに、廃ガスを主排気筒へ移送する設計とする。	機能要求①	△	-	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
75	廃ガス洗浄液槽は、廃ガス洗浄器及び吸収塔からの洗浄廃液を受け入れる。廃ガス洗浄液槽に受け入れた洗浄廃液は、液体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液処理設備へ移送する設計とする。	機能要求①	△	-	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
76	主排気筒の計測制御系統施設に係る設計方針については、第2章 個別項目の「4. 計測制御系統施設」に基づくものとする。	冒頭宣言	-	-	-	-	-	-	-	△	-	-	-	-	-	-
77	主排気筒は、せん断処理・溶解ガス処理設備、塔種類ガス処理設備及び高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備で処理した気体状の放射性物質を、換気設備の排気とともに大気へ放出するためのものであり、再処理施設から放出される気体状の放射性物質のほぼ全量を放出する設計とする。	機能要求①	-	-	-	-	-	-	△	-	-	-	-	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成(添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 主排気筒の設備構成、系統構成、 配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)
78	液体廃棄物の廃棄施設は、分離施設等から発生する高レベル廃液を濃縮して貯蔵する高レベル廃液処理設備(一部2系列)及び再処理施設の各施設から発生する低レベル放射性廃液を処理する低レベル廃液処理設備1系列で構成する。	機能要求①	△	-	-	基本設計方針	-	-	△	基本設計方針	-	-	基本設計方針	-	-	-
79	高レベル廃液処理設備を収納する主要な建物は、分離建屋及び高レベル廃液ガラス固化建屋である。	設置要求	△	-	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80	低レベル廃液処理設備を収納する主要な建物は、使用済燃料受入れ・貯蔵管理建屋及び低レベル廃液処理建屋である。	設置要求	-	-	-	-	-	-	△	基本設計方針	-	-	基本設計方針	-	-	-
81	低レベル廃液は、適切に処理し、放射性物質の量及び濃度を確認後、海洋放出管の海洋放出口から海洋に放出する設計とする。	機能要求①	△	-	-	基本設計方針	-	-	△	基本設計方針	-	-	基本設計方針	-	-	-
82	高レベル廃液処理設備の設計に係る共通的设计方針については、第1章 共通項目の「4.1 閉じ込め」、「5.1 火災等による損傷の防止」及び「9.1 安全機能を有する施設」に基づくものとする。	冒頭宣言	△	-	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
83	また、高レベル廃液処理設備の安全保護回路に係る設計方針については、第2章 個別項目の「4. 計測制御系統施設」に基づくものとする。	冒頭宣言	△	-	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
84	高レベル廃液処理設備は、高レベル廃液濃縮設備及び高レベル廃液貯蔵設備で構成する。	機能要求①	△	-	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
85	高レベル廃液濃縮設備は、高レベル廃液濃縮系及びアルカリ廃液濃縮系で構成する。	機能要求①	△	-	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
86	高レベル廃液濃縮系は、分離施設の高レベル廃液から発生する抽出廃液、気体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の廃液等を蒸発・濃縮する設計とする。	機能要求①	△	-	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	展開事項	添付書類 構成	添付書類 説明内容	第1 Gr				第2 Gr (貯蔵庫共用)						
							説明対象	申請対象設備 (2項変更①)	仕様表	添付書類	添付書類における記載	説明対象	申請対象設備 (1項変更①)	申請対象設備 (2項変更②)	仕様表	添付書類	添付書類における記載
87	アルカリ廃液濃縮系は、酸及び溶媒の回収施設の溶媒再生系から発生するアルカリ廃液を蒸発・濃縮する設計とする。	機能要求①	アルカリ廃液濃縮系	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル廃液濃縮設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
88	高レベル廃液濃縮系のうち、高レベル濃縮高レベル廃液供給槽、高レベル濃縮設備、高レベル濃縮設備加圧ポンプ及び一部の配管については、万一の故障時に備え長期予備を有する設計とする。	機能要求①	高レベル廃液供給槽 高レベル濃縮設備 高レベル濃縮設備加圧ポンプ 配管	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル廃液濃縮設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
89	高レベル廃液濃縮系は、分離施設の分離設備の抽出廃液供給槽からの抽出廃液、酸及び溶媒の回収施設の酸回収設備の蒸発槽から発生し分離施設の分離設備の抽出廃液供給槽を経た濃縮液、気体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の廃ガス洗浄液槽から発生し分離施設の分離設備の抽出廃液供給槽を経た廃ガス洗浄液等を高レベル廃液供給槽に受け入れた後、連続的に高レベル濃縮設備に供給する設計とする。	機能要求①	高レベル濃縮設備	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル濃縮設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
90	高レベル濃縮設備では、減圧下で蒸発・濃縮した後、濃縮液 (以下「高レベル濃縮液」という。) は、スチームジェットポンプで高レベル濃縮貯蔵設備の高レベル濃縮液一時貯槽、高レベル濃縮液貯槽又は高レベル濃縮液共用貯槽へ移送する設計とする。	機能要求①	高レベル濃縮設備	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル濃縮設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
91	また、蒸発蒸気は、高レベル濃縮設備加圧ポンプで冷却・凝縮後、凝縮液は酸及び溶媒の回収施設の第1酸回収系の第1供給槽又は第2供給槽へ移送し、廃ガスは減圧器で放射能を減衰した後、気体廃棄物の廃棄施設の分離施設等種別廃ガス処理設備へ移送する設計とする。	機能要求①	高レベル濃縮設備	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル濃縮設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
92	アルカリ廃液濃縮系は、酸及び溶媒の回収施設の溶媒回収設備の溶媒再生系の分離・分配系の第1洗浄器、フルニウム精製系の第1洗浄器等からアルカリ廃液をアルカリ廃液供給槽に受け入れた後、アルカリ濃縮設備に供給する設計とする。	機能要求①	アルカリ濃縮設備	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル濃縮設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
93	アルカリ濃縮設備で蒸発・濃縮した濃縮液はスチームジェットポンプで高レベル濃縮貯蔵設備のアルカリ濃縮液貯槽又は高レベル濃縮液共用貯槽へ移送する設計とする。	機能要求①	アルカリ濃縮設備	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル濃縮設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
94	また、蒸発蒸気は、アルカリ濃縮設備加圧ポンプで冷却・凝縮後、低レベル濃縮液貯蔵設備の第1低レベル濃縮液処理系の第1低レベル濃縮液受槽等へ移送する設計とする。	機能要求①	アルカリ濃縮設備	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル濃縮設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
95	高レベル濃縮設備内の温度計保護管は、濃縮液側から保護管内先端部にかかる圧力以上に保護管の内部をその地再処理設備の附属施設の一般圧縮空気系により加圧できる設計とする。	機能要求①	高レベル濃縮設備内の温度計保護管	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル濃縮設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
96	高レベル濃縮貯蔵設備の設計に係る共通的设计方針については、第1章共通項目の「4.1 閉じ込め」及び「5. 火災等による損傷の防止」に基づくものとする。	冒頭宣言	基本方針	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
97	また、高レベル濃縮貯蔵設備の計測制御系統施設に係る設計方針については、第2章 個別項目の「4. 計測制御系統施設」に基づくものとする。	冒頭宣言	基本方針	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
98	高レベル濃縮貯蔵設備は、高レベル濃縮液貯蔵系、不溶解残渣液貯蔵系、アルカリ濃縮液貯蔵系及び共用貯蔵系で構成する。	機能要求①	高レベル濃縮貯蔵設備	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル濃縮貯蔵設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
99	高レベル濃縮液貯蔵系は、高レベル濃縮液貯蔵設備の高レベル濃縮液系から発生する高レベル濃縮液を貯蔵する設計とする。	機能要求①	高レベル濃縮液貯蔵系	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル濃縮貯蔵設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100	不溶解残渣液貯蔵系は、溶解施設の清澄・計量設備から発生する不溶解残渣液を貯蔵する設計とする。	機能要求①	不溶解残渣液貯蔵系	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル濃縮貯蔵設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
101	アルカリ濃縮液貯蔵系は、高レベル濃縮液貯蔵設備のアルカリ濃縮液系から発生するアルカリ濃縮液及び分離施設の分離施設一時貯蔵液処理設備からのアルカリ洗浄液を貯蔵する設計とする。	機能要求①	アルカリ濃縮液貯蔵系	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル濃縮貯蔵設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

項目番号	基本設計方針	要求種別	第2 Gr (主要4種別, E施設共用)					第3 Gr							
			説明対象	申請対象設備 (1項変更②)	申請対象設備 (2項変更④)	仕様表	添付書類	添付書類における記載	説明対象	申請対象設備 (1項変更②)	申請対象設備 (2項変更④)	申請対象設備 (別設工認① 第2コアエリア建物に係る施設)	申請対象設備 (別設工認② 海洋放出管切り離し工事)	仕様表	添付書類
87	アルカリ廃液濃縮系は、酸及び溶媒の回収施設の溶媒再生系から発生するアルカリ廃液を蒸発・濃縮する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル廃液濃縮設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-
88	高レベル廃液濃縮系のうち、高レベル濃縮高レベル廃液供給槽、高レベル濃縮供給槽、高レベル濃縮供給槽及び一部の配管については、万一の故障時に備え長期予備を有する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル廃液濃縮設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-
89	高レベル廃液濃縮系は、分離施設の分離設備の抽出廃液供給槽からの抽出廃液、酸及び溶媒の回収施設の酸回収設備の蒸発槽から発生し分離施設の分離設備の抽出廃液供給槽を経た濃縮液、気体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液ガラス固化廃ガス処理設備の廃ガス洗浄液槽から発生し分離施設の分離設備の抽出廃液供給槽を経た廃ガス洗浄液等を高レベル廃液供給槽に受け入れた後、連続的に高レベル濃縮供給槽に供給する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル廃液濃縮設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-
90	高レベル濃縮供給槽では、減圧下で蒸発・濃縮した後、濃縮液 (以下「高レベル濃縮廃液」という。) は、スチームジェットポンプで高レベル濃縮貯蔵設備の高レベル濃縮廃液一時貯槽、高レベル濃縮廃液貯槽又は高レベル濃縮共用貯槽へ移送する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル濃縮供給槽の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-
91	また、蒸発蒸気は、高レベル濃縮供給槽で冷却・凝縮後、凝縮液は酸及び溶媒の回収施設の第1 酸回収系の第1 供給槽又は第2 供給槽へ移送し、廃ガスは減圧器で放射能を減衰した後、気体廃棄物の廃棄施設の分離設備等種別廃ガス処理設備へ移送する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル濃縮供給槽の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-
92	アルカリ廃液濃縮系は、酸及び溶媒の回収施設の溶媒回収設備の溶媒再生系の分離・分配系の第1 洗浄器、フルニウム精製系の第1 洗浄器等からアルカリ廃液をアルカリ廃液供給槽に受け入れた後、アルカリ濃縮供給槽に供給する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル濃縮供給槽の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-
93	アルカリ濃縮供給槽で蒸発・濃縮した濃縮液はスチームジェットポンプで高レベル濃縮貯蔵設備のアルカリ濃縮廃液貯槽又は高レベル濃縮共用貯槽へ移送する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル濃縮供給槽の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-
94	また、蒸発蒸気は、アルカリ濃縮供給槽で冷却・凝縮後、低レベル濃縮供給槽の第1 低レベル濃縮供給槽の第1 低レベル第1 濃縮受槽等へ移送する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル濃縮供給槽の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-
95	高レベル濃縮供給槽内の温度計保護管は、濃縮槽側から保護管内先端部にかかる圧力以上に保護管の内部をその地再処理設備の附属施設の一般圧縮空気系により加圧できる設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル濃縮供給槽の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-
96	高レベル濃縮貯蔵設備の設計に係る共通的设计方針については、第1章 共通項目の「4.1 閉じ込め」及び「5. 火災等による損傷の防止」に基づくものとする。	管理宣言	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
97	また、高レベル濃縮貯蔵設備の計測制御系統施設に係る設計方針については、第2章 個別項目の「4. 計測制御系統施設」に基づくものとする。	管理宣言	△	-	基本設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
98	高レベル濃縮貯蔵設備は、高レベル濃縮貯蔵系、不溶解残渣濃縮貯蔵系、アルカリ濃縮貯蔵系及び共用貯蔵系で構成する。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル濃縮貯蔵設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-
99	高レベル濃縮貯蔵系は、高レベル濃縮貯蔵設備の高レベル濃縮系から発生する高レベル濃縮廃液を貯蔵する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル濃縮貯蔵設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-
100	不溶解残渣濃縮貯蔵系は、溶解施設の清澄・計量設備から発生する不溶解残渣濃縮液を貯蔵する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル濃縮貯蔵設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-
101	アルカリ濃縮貯蔵系は、高レベル濃縮貯蔵設備のアルカリ濃縮系から発生するアルカリ濃縮廃液及び分離施設の分離設備一時貯留処理設備からのアルカリ洗浄液を貯蔵する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル濃縮貯蔵設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-

項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	展開事項	添付書類 構成	添付書類 説明内容	第1 Gr				第2 Gr (貯蔵庫共用)					
							説明対象	申請対象設備 (2項変更①)	仕様表	添付書類	添付書類における記載	説明対象	申請対象設備 (1項変更①)	申請対象設備 (2項変更②)	仕様表	添付書類
102	共用貯蔵系は、高レベル濃縮廃液、不溶解残渣廃液、アルカリ濃縮廃液及びアルカリ洗浄廃液を貯蔵する設計とする。	機能要求①	共用貯蔵系	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル廃液貯蔵設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
103	高レベル廃液貯蔵設備は、高レベル廃液を貯蔵する能力を有する設計とする。	機能要求①	高レベル廃液貯蔵設備	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル廃液貯蔵設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
104	高レベル濃縮廃液貯蔵系は、高レベル濃縮廃液一時貯槽及び高レベル濃縮廃液貯槽で構成し、高レベル濃縮廃液の高レベル濃縮設備から高レベル濃縮廃液を高レベル濃縮廃液一時貯槽へ受け入れた後、スチームジェットポンプで固体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液ガラス固化設備の高レベル廃液混合槽へ移送するか、又は高レベル濃縮廃液貯槽に移送し貯蔵する設計とする。	機能要求①	高レベル濃縮廃液貯蔵系	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル濃縮廃液貯蔵設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
105	また、高レベル濃縮廃液貯槽に貯蔵した高レベル濃縮廃液は、スチームジェットポンプで高レベル濃縮廃液一時貯槽へ移送した後、固体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液ガラス固化設備の高レベル廃液混合槽へ移送する設計とする。	機能要求①	高レベル濃縮廃液貯蔵系	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル濃縮廃液貯蔵設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
106	不溶解残渣廃液貯蔵系は、不溶解残渣廃液一時貯槽及び不溶解残渣廃液貯槽で構成し、溶解施設の清澄・計量設備の不溶解残渣回収槽から不溶解残渣廃液を不溶解残渣廃液一時貯槽へ受け入れた後、スチームジェットポンプで固体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液ガラス固化設備の高レベル廃液混合槽へ移送するか、又は不溶解残渣廃液貯槽に移送し貯蔵する設計とする。	機能要求①	不溶解残渣廃液貯蔵系	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル濃縮廃液貯蔵設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
107	また、不溶解残渣廃液貯槽に貯蔵した不溶解残渣廃液は、スチームジェットポンプで不溶解残渣廃液一時貯槽へ移送した後、固体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液ガラス固化設備の高レベル廃液混合槽へ移送する設計とする。	機能要求①	不溶解残渣廃液貯蔵系	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル濃縮廃液貯蔵設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
108	アルカリ濃縮廃液貯蔵系は、高レベル濃縮設備のアルカリ濃縮設備からアルカリ濃縮廃液及び分離施設の分離槽一時貯留処理設備の第10一時貯留処理槽等からのアルカリ洗浄廃液をアルカリ濃縮廃液貯槽へ受け入れ貯蔵し、また、アルカリ濃縮廃液及びアルカリ洗浄廃液をアルカリ濃縮廃液貯槽から、スチームジェットポンプで固体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液ガラス固化設備のアルカリ濃縮廃液中和槽へ移送する設計とする。	機能要求①	アルカリ濃縮廃液貯蔵系	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル濃縮廃液貯蔵設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
109	共用貯蔵系は、高レベル濃縮廃液、不溶解残渣廃液、アルカリ濃縮廃液及びアルカリ洗浄廃液を高レベル濃縮廃液共用貯槽へ受け入れ貯蔵し、また、スチームジェットポンプで固体廃棄物の廃棄施設の高レベル廃液ガラス固化設備へ移送する設計とする。	機能要求①	共用貯蔵系	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル濃縮廃液貯蔵設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
110	低レベル廃液処理設備の設計に係る共通な設計方針については、第1章共通項目の「4.1 閉じ込め」及び「9.1 安全機能を有する施設」に基づくものとする。	冒頭宣言	基本方針	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
111	低レベル廃液処理設備は、第1低レベル廃液処理系、第2低レベル廃液処理系、洗滌廃液処理系、使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系、油分離系、及び海洋放出管理系で構成し、低レベル廃液をその性状に応じて分別処理し、処理後の排水は、放出管理を行って海洋へ放出する設計とする。	冒頭宣言	基本方針	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
112	各施設の管理区域内で発生する廃液のうち高レベル廃液及び廃液以外の廃液は、低レベル廃液としてそれぞれの建構に設けた中間貯槽に性状に応じて分類して集め、低レベル廃液処理設備へ移送する設計とする。	冒頭宣言	基本方針	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
113	第1低レベル廃液処理系は、高レベル濃縮設備のアルカリ濃縮設備から高レベル濃縮廃液、酸及び溶媒の回収施設の高レベル濃縮設備の再処理系のウラン精製系の第2洗浄器等から受け入れた廃液、その他再処理設備の附属施設の分析設備の廃液、各施設からの床ドレン等及び六ヶ所再処理設備分析所内の、貯留装置にて一時貯留し、六ヶ所再処理設備分析所が法令に定める放射性区域外の水中の濃度が以下であることを確認した排水を第1低レベル第1廃液受槽等へ受け入れ、第1低レベル濃縮廃液中で蒸発濃縮する設計とする。	機能要求①	第1低レベル廃液処理系	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 第1低レベル濃縮設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
114	第1低レベル濃縮廃液貯槽の濃縮液は、固体廃棄物の廃棄施設の高レベル固体廃棄物処理設備の低レベル濃縮液へ移送し、高濃縮液は第2低レベル濃縮設備の第2低レベル濃縮液受槽へ移送する設計とする。	機能要求①	第1低レベル濃縮設備	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 第1低レベル濃縮設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
115	第2低レベル濃縮設備は、酸及び溶媒の回収施設の第1回収系の精留塔及び第2回収系の精留塔からの回収した水、第1低レベル濃縮設備の第1低レベル濃縮液受槽からの高濃縮液等を第2低レベル濃縮液受槽へ受け入れ、第2低レベル濃縮液受槽で蒸発濃縮する設計とする。	機能要求①	第2低レベル濃縮設備	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 第2低レベル濃縮設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
116	第2低レベル濃縮液受槽の濃縮液は、酸及び溶媒の回収施設の第1回収系の第1供給槽又は第2供給槽へ移送し、高濃縮液は油分離系の油除去装置へ移送する設計とする。	機能要求①	第2低レベル濃縮設備	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 第2低レベル濃縮設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

項目番号	基本設計方針	要求種別	第2 Gr (主要4種別、E施設共用)				第3 Gr									
			説明対象	申請対象設備 (1項変更②)	申請対象設備 (2項変更④)	仕様表	添付書類	添付書類における記載	説明対象	申請対象設備 (1項変更②)	申請対象設備 (2項変更④)	申請対象設備 (別設工認① 第2ユアリティイ建屋に係る施設)	申請対象設備 (別設工認② 海洋放出管切り離し工事)	仕様表	添付書類	添付書類における記載
102	共用貯蔵系は、高レベル濃縮廃液、不溶解残渣廃液、アルカリ濃縮廃液及びアルカリ洗浄廃液を貯蔵する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル廃液貯蔵設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-
103	高レベル廃液貯蔵設備は、高レベル廃液を貯蔵する能力を有する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル廃液貯蔵設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-
104	高レベル濃縮廃液貯蔵系は、高レベル濃縮廃液一時貯槽及び高レベル濃縮廃液貯槽で構成し、高レベル濃縮廃液貯槽の高レベル濃縮廃液から高レベル濃縮廃液を高レベル濃縮廃液一時貯槽へ受け入れた後、スチームジェットポンプで固体廃棄物の廃棄施設の高レベル濃縮廃液貯槽に移送し貯蔵する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル濃縮廃液貯蔵設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-
105	また、高レベル濃縮廃液貯槽に貯蔵した高レベル濃縮廃液は、スチームジェットポンプで高レベル濃縮廃液一時貯槽へ移送した後、固体廃棄物の廃棄施設の高レベル濃縮廃液貯槽に移送する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル濃縮廃液貯蔵設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-
106	不溶解残渣廃液貯蔵系は、不溶解残渣廃液一時貯槽及び不溶解残渣廃液貯槽で構成し、溶解施設の清液・計量設備の不溶解残渣回収槽から不溶解残渣廃液を不溶解残渣廃液一時貯槽へ受け入れた後、スチームジェットポンプで固体廃棄物の廃棄施設の高レベル濃縮廃液貯槽の高レベル濃縮廃液貯槽へ移送するが、又は不溶解残渣廃液貯槽に移送し貯蔵する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル濃縮廃液貯蔵設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-
107	また、不溶解残渣廃液貯槽に貯蔵した不溶解残渣廃液は、スチームジェットポンプで不溶解残渣廃液一時貯槽へ移送した後、固体廃棄物の廃棄施設の高レベル濃縮廃液貯槽の高レベル濃縮廃液貯槽へ移送する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル濃縮廃液貯蔵設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-
108	アルカリ濃縮廃液貯蔵系は、高レベル濃縮廃液貯蔵設備のアルカリ濃縮廃液貯槽からのアルカリ濃縮廃液及び分離施設の分離槽一時貯留処理設備の第10一時貯留処理槽等からのアルカリ洗浄廃液をアルカリ濃縮廃液貯槽へ受け入れ貯蔵し、また、アルカリ濃縮廃液及びアルカリ洗浄廃液をアルカリ濃縮廃液貯槽から、スチームジェットポンプで固体廃棄物の廃棄施設の高レベル濃縮廃液貯槽の高レベル濃縮廃液貯槽へ移送する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル濃縮廃液貯蔵設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-
109	共用貯蔵系は、高レベル濃縮廃液、不溶解残渣廃液、アルカリ濃縮廃液及びアルカリ洗浄廃液を高レベル濃縮廃液貯槽へ受け入れ貯蔵し、また、スチームジェットポンプで固体廃棄物の廃棄施設の高レベル濃縮廃液貯槽へ移送する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高レベル濃縮廃液貯蔵設備の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-
110	低レベル廃液処理設備の設計に係る共通な設計方針については、第1章共通項目の「4.1 閉じ込め」及び「9.1 安全機能を有する施設」に基づくものとする。	冒頭宣言	△	-	基本設計方針	-	-	△ 基本設計方針	基本設計方針	-	-	-	基本設計方針	-	-	-
111	低レベル廃液処理設備は、第1低レベル廃液処理系、第2低レベル廃液処理系、洗滌廃液処理系、使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系、油分離系、及び海洋放出管理系で構成し、低レベル廃液をその性状に応じて分別処理し、処理後の排水は、放出管理を行って海洋へ放出する設計とする。	冒頭宣言	△	-	基本設計方針	-	-	△ 基本設計方針	基本設計方針	-	-	-	基本設計方針	-	-	-
112	各施設の管理区域内で発生する廃液のうち高レベル廃液及び廃液以外の廃液は、低レベル廃液としてそれぞれの建屋に設けた中間貯槽に性状に応じて分類して集め、低レベル廃液処理設備へ移送する設計とする。	冒頭宣言	△	-	基本設計方針	-	-	△ 基本設計方針	基本設計方針	-	-	-	基本設計方針	-	-	-
113	第1低レベル廃液処理系は、高レベル濃縮廃液貯蔵設備のアルカリ濃縮廃液貯槽からの凝縮液、酸及び溶媒の回収施設の溶媒回収設備の溶媒再生系のウラン精製系の第2洗浄器等から受け入れた廃液、その他再処理設備の附属施設の分析設備の廃液、各施設からの床ドレン等及び六ヶ所再処理設備分析所内の、貯留装置にて一時貯留し、六ヶ所再処理設備分析所が法令に定める単位監視区域外の水中の濃度限度以下であることを確認した後に第1低レベル第1廃液受槽等へ受け入れ、第1低レベル廃液蒸発出で蒸発濃縮する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 第1低レベル廃液処理系の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	△	-	-	-	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 第1低レベル廃液処理系の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	
114	第1低レベル廃液蒸発出の濃縮液は、固体廃棄物の廃棄施設の低レベル固体廃棄物処理設備の低濃縮液へ移送し、凝縮液は第2低レベル廃液処理系の第2低レベル濃縮液受槽へ移送する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 第1低レベル廃液処理系の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	△	-	-	-	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 第1低レベル廃液処理系の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	
115	第2低レベル廃液処理系は、酸及び溶媒の回収施設の第1酸回収系の精留塔及び第2酸回収系の精留塔からの回収した水、第1低レベル廃液処理系の第1低レベル濃縮液受槽からの凝縮液等を第2低レベル濃縮液受槽へ受け入れ、第2低レベル濃縮液受槽で蒸発濃縮する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 第2低レベル廃液処理系の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	△	-	-	-	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 第2低レベル廃液処理系の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	
116	第2低レベル濃縮液受槽の濃縮液は、酸及び溶媒の回収施設の第1酸回収系の第1供給槽又は第2供給槽へ移送し、凝縮液は油分離系の油分離装置へ移送する設計とする。	機能要求①	△	-	基本設計方針	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 第2低レベル濃縮液受槽の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	△	-	-	-	-	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 第2低レベル濃縮液受槽の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	

項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	展開事項	添付書類 構成	添付書類 説明内容	第1 Gr				第2 Gr (貯蔵庫共用)						
							説明対象	申請対象設備 (2項変更①)	仕様表	添付書類	添付書類における記載	説明対象	申請対象設備 (1項変更①)	申請対象設備 (2項変更②)	仕様表	添付書類	添付書類における記載
117	洗濯廃液処理系は、再処理施設の管理区域で使用した防護衣を洗濯する際に発生する洗濯廃液の処理を行う設計とする。洗濯廃液は、ろ過後、海洋放出管理系の第1放出前貯槽へ移送する設計とする。	機能要求①	洗濯廃液処理系	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 洗濯廃液処理系の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
118	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系は、使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設で発生する低レベル廃液を処理する設計とする。	機能要求①	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
119	使用済燃料輸送容器の内部水、使用済燃料輸送容器の内部除染水等は、第1ろ過装置で処理した後、機器ドレン等とともに、第2ろ過装置及び脱塩装置にて処理する設計とする。	機能要求①	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
120	脱塩装置からの処理水は、第6低レベル廃液蒸発缶へ、必要に応じて第5低レベル廃液蒸発缶又は第1低レベル廃液蒸発缶へ移送するが、使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設の補助水槽に移送し、貯蔵後再使用する設計とする。	機能要求①	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
121	第6低レベル廃液蒸発缶又は第5低レベル廃液蒸発缶は、受け入れた低レベル廃液を蒸発濃縮し、濃縮液は、低レベル濃縮廃液貯槽に一時貯蔵し、固体廃棄物の廃棄施設の低レベル濃縮廃液処理系の固化装置へポンプで移送する設計とする。	機能要求①	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
122	凝縮液は、海洋放出管理系の第1放出前貯槽又は第2放出前貯槽へ移送する設計とする。	機能要求①	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
123	また、使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設の管理区域で使用した防護衣を洗濯する際に発生する洗濯廃液等は、洗濯廃液ろ過装置にてろ過処理した後、海洋放出管理系の第1放出前貯槽又は第2放出前貯槽へ移送する設計とする。	機能要求①	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
124	油分除去系は、第2低レベル廃液処理系の第2低レベル廃液蒸発缶からの凝縮液、セム部処理施設、溶解施設、分離施設及び精製施設の蒸気ドレン、並びに再処理施設の管理区域で発生する手洗い水等の油分を含む可能性のある放射性物質の濃度が極めて小さい廃液、また、ホッパ保排槽措置分析所内の、貯留槽にて一時貯留し、パッド保排槽措置分析所が安全に定める周辺監視区域外の水中の濃度限度以下であることを確認した排水を受け入れ、油分除去装置で廃液中の油分を除去する設計とする。廃液は、油分除去後、海洋放出管理系の第1放出前貯槽へ移送する設計とする。	機能要求①	油分除去系	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 油分除去系の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
125	海洋放出管理系の第1放出前貯槽は、油分除去系の油分除去装置、洗濯廃液処理系の洗濯廃液ろ過装置並びに使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系の第6低レベル廃液蒸発缶又は第5低レベル廃液蒸発缶及び洗濯廃液ろ過装置からの処理済廃液を受け入れる設計とする。	機能要求①	海洋放出管理系	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 海洋放出管理系の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
126	第1放出前貯槽及び第2放出前貯槽は、使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系の第6低レベル廃液蒸発缶又は第5低レベル廃液蒸発缶及び洗濯廃液ろ過装置からの処理済廃液を受け入れる設計とする。	機能要求①	海洋放出管理系	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 海洋放出管理系の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
127	また、再処理施設の管理区域で発生する空調ドレン等の放射性物質の濃度が極めて小さい廃液は、第1放出前貯槽又は第2放出前貯槽に受け入れる設計とする。	機能要求①	海洋放出管理系	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 海洋放出管理系の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
128	第1放出前貯槽及び第2放出前貯槽では、受け入れた廃液の試料採取を行い、放射線管理施設の放射管理分析設備にて放射性物質の量及び濃度を確認した後、それぞれ第1海洋放出ポンプ及び第2海洋放出ポンプで海洋放出管を経て海洋に放出する設計とする。	機能要求①	海洋放出管理系	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 海洋放出管理系の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
129	それぞれのポンプの吐出側には流量計を設置し流量を監視するとともに、1葉の貯槽から廃液を放出している間は、他の貯槽からは放出しない設計とする。	運用要求 機能要求①	海洋放出管理系	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 海洋放出管理系の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
130	第2海洋放出ポンプから導く海洋放出管は、再処理施設本体の運転開始時には、第1海洋放出ポンプから導く海洋放出管との合流部で切り離し、以後使用しない設計とする。	機能要求①	海洋放出管理系	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 海洋放出管理系の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
131	MOX燃料加工施設で濃度限度以下であることを確認した排水を第1放出前貯槽に受け入れ、海洋放出管を経て海洋に放出するまでの排水が通過する経路は、MOX燃料加工施設を共用する設計とし、MOX燃料加工施設において故障その他の異常が発生した場合、排水を第1放出前貯槽に受け入れる経路上に設置する弁を閉止することにより、MOX燃料加工施設からの波及的影響を及ぼさない設計とすることで、共用によって再処理施設の安全性を損わない設計とする。	機能要求①	海洋放出管理系	設計方針 (系統構成)	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工認の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 海洋放出管理系の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

項目番号	基本設計方針	要求種別	第2Gr (主要4種別、E施設共用)					第3Gr								
			説明対象	申請対象設備 (1項変更①)	申請対象設備 (2項変更②)	仕様表	添付書類	添付書類における記載	説明対象	申請対象設備 (1項変更③)	申請対象設備 (2項変更④)	申請対象設備 (別設工区①) 第2ユーティリティ棟に係る施設	申請対象設備 (別設工区②) 海洋放出管切り離し工事	仕様表	添付書類	添付書類における記載
117	洗濯廃液処理系は、再処理施設の管理区域で使用した防護衣を洗濯する際に発生する洗濯廃液の処理を行う設計とする。洗濯廃液は、ろ過後、海洋放出管理系の第1放出前貯槽へ移送する設計とする。	機能要求①						△						VI-2 再処理施設に関する図面 既設工区①の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 高濃度廃液処理系の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	
118	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系は、使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設で発生する低レベル廃液を処理する設計とする。	機能要求①						△	基本設計方針					VI-2 再処理施設に関する図面 既設工区①の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	
119	使用済燃料輸送容器の内部水、使用済燃料輸送容器の内部除染水等は、第1ろ過装置で処理した後、機器ドレン等とともに、第2ろ過装置及び脱塩装置にて処理する設計とする。	機能要求①						△	基本設計方針					VI-2 再処理施設に関する図面 既設工区①の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	
120	脱塩装置からの処理水は、第6低レベル廃液蒸発缶へ、必要に応じて第5低レベル廃液蒸発缶又は第1低レベル廃液蒸発缶へ移送するか、使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設の補助水槽に移送し、貯蔵後再使用する設計とする。	機能要求①						△	基本設計方針					VI-2 再処理施設に関する図面 既設工区①の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	
121	第6低レベル廃液蒸発缶又は第5低レベル廃液蒸発缶は、受け入れた低レベル廃液を蒸発濃縮し、濃縮液は、低レベル濃縮廃液貯槽に一時貯蔵し、固体廃棄物の廃棄施設の低レベル濃縮廃液処理系の固化装置へポンプで移送する設計とする。	機能要求①						△	基本設計方針					VI-2 再処理施設に関する図面 既設工区①の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	
122	凝縮液は、海洋放出管理系の第1放出前貯槽又は第2放出前貯槽へ移送する設計とする。	機能要求①							△	基本設計方針				VI-2 再処理施設に関する図面 既設工区①の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	
123	また、使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設の管理区域で使用した防護衣を洗濯する際に発生する洗濯廃液等は、洗濯廃液ろ過装置にてろ過処理した後、海洋放出管理系の第1放出前貯槽又は第2放出前貯槽へ移送する設計とする。	機能要求①							△	基本設計方針				VI-2 再処理施設に関する図面 既設工区①の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	
124	油分離去系は、第2低レベル廃液処理系の第2低レベル廃液蒸発缶からの凝縮液、セシウム処理施設、溶融施設、分離施設及び精製施設の減圧ドレン、並びに再処理施設の管理区域で発生する非放射性水等の部分を含む可能性のある放射性物質の濃度が極めて小さい廃液、また、六ヶ所再処理施設分析所内の、貯留容器に一時貯留し、六ヶ所再処理施設分析所が法令に定める周辺環境区域外の水中の濃度限界以下であることを確認した排水を受け入れ、油分離去装置で廃液中の油分を除去する設計とする。廃液は、油分離去後、海洋放出管理系の第1放出前貯槽へ移送する設計とする。	機能要求①							△		基本設計方針			VI-2 再処理施設に関する図面 既設工区①の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 油分離去系の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	
125	海洋放出管理系の第1放出前貯槽は、油分離去系の油分離去装置、洗濯廃液処理系の洗濯廃液ろ過装置並びに使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系の第6低レベル廃液蒸発缶又は第5低レベル廃液蒸発缶及び洗濯廃液ろ過装置からの処理済廃液を受け入れる設計とする。	機能要求①							△	基本設計方針	基本設計方針		基本設計方針	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工区①の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 海洋放出管理系の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	
126	第1放出前貯槽及び第2放出前貯槽は、使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設廃液処理系の第6低レベル廃液蒸発缶又は第5低レベル廃液蒸発缶及び洗濯廃液ろ過装置からの処理済廃液を受け入れる設計とする。	機能要求①							△	基本設計方針	基本設計方針		基本設計方針	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工区①の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 海洋放出管理系の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	
127	また、再処理施設の管理区域で発生する空調ドレン等の放射性物質の濃度が極めて小さい廃液は、第1放出前貯槽又は第2放出前貯槽に受け入れる設計とする。	機能要求①							△	基本設計方針	基本設計方針		基本設計方針	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工区①の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 海洋放出管理系の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	
128	第1放出前貯槽及び第2放出前貯槽では、受け入れた廃液の試料採取を行い、放射線管理施設の放出管理分析設備にて放射性物質の量及び濃度を確認した後、それぞれ第1海洋放出ポンプ及び第2海洋放出ポンプで海洋放出管を経て海洋に放出する設計とする。	機能要求①							△	基本設計方針	基本設計方針		基本設計方針	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工区①の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 海洋放出管理系の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)	
129	それぞれのポンプの吐出側には流量計を設置し流量を監視するとともに、1基の貯槽から廃液を放出している間は、他の貯槽からは放出しない設計とする。	運用要求 機能要求①								△	基本設計方針	基本設計方針		基本設計方針	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工区①の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 海洋放出管理系の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)
130	第2海洋放出ポンプから導く海洋放出管は、再処理設備本体の運転開始時には、第1海洋放出ポンプから導く海洋放出管との合流部で切り離し、以後使用しない設計とする。	機能要求①								△	基本設計方針	基本設計方針		基本設計方針	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工区①の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 海洋放出管理系の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)
131	MOX燃料加工施設で濃度限度以下であることを確認した排水を第1放出前貯槽に受け入れ、海洋放出管を経て海洋に放出するまでの排水が通過する経路は、MOX燃料加工施設と共用する設計とし、MOX燃料加工施設において故障その他の異常が発生した場合は、排水を第1放出前貯槽に受け入れる経路上に設置する弁を閉止することにより、MOX燃料加工施設からの波及的影響を及ぼさない設計とすることで、共用によって再処理施設の安全性を損なわない設計とする。	機能要求①								△	基本設計方針	基本設計方針		基本設計方針	VI-2 再処理施設に関する図面 既設工区①の系統構成 (添付図面) から変更なし。	【廃棄施設の基本方針】 海洋放出管理系の設備構成、系統構成、配置、構造等を説明する。 (系統図、配置図、構造図等)

凡例
・「説明対象」について
○：当該申請回次で新規に記載する項目又は当該申請回次で記載を追記する項目
△：当該申請回次以前から記載しており、記載内容に変更がない項目
—：当該申請回次で記載しない項目