

別紙 2-1-7 各条における申請対象設備

(10条：閉じ込めの機能)

(21条：核燃料物質等による汚染の防止)

## 目 次

1. 概要
2. 基本設計方針と申請対象設備の紐付け
3. 系統として機能、性能を達成する設備を構成する機器等の抽出及び検証
4. 機器単体で技術基準への適合や基本設計を達成するものの検証
5. 設計中の設備の検証

添付1：申請対象設備リスト

(10条：閉じ込めの機能) (21条：核燃料物質等による汚染の防止)

添付2：別紙2 (10条：閉じ込めの機能) (21条：核燃料物質等による汚染の防止)

## 1. 概要

本資料は、補足説明資料「本文、添付書類、補足説明項目への展開」（各条00資料）にて整理した別紙2に基づき、技術基準規則への適合性及び事業変更許可との整合性を説明する上で必要な設備・機器について、基本設計方針と申請対象設備を紐付けし、申請対象設備が抜けなく抽出されていることを検証するものである。

## 2. 基本設計方針と申請対象設備の紐付け

申請対象設備が抜けなく抽出されていることを検証するため、別紙2にて基本設計方針の適用を受ける主な設備を明確化し、さらに、申請対象設備と基本設計方針の紐付けを行い、技術基準規則への適合性及び事業変更許可との整合性を説明するために必要な設備が抜けなく抽出されていることを検証する。

基本設計方針と紐付けをした申請対象設備リストを添付1に、紐付けした別紙2を添付2に示す。

## 3. 系統として機能、性能を達成する設備を構成する機器等の抽出及び検証

施設を構成する設備等には、機器単体で技術基準規則への適合を達成するものと系統として技術基準規則への適合を達成するものがあり、特に系統として機能、性能を達成するものに対しては、当該系統の中で安全機能に関する対象範囲や対象機器を抽出することが必要である。

上記の系統として機能、性能を達成するものに対して、安全機能に関する対象範囲や対象機器を抽出する方法として、設備構成情報等を示す設計図書に対する色塗りを行う。

系統図の色塗りにて確認する設備は以下の通り。

### 【系統として機能、性能を達成する設備】

- ① グローブボックス排気設備
- ② 工程室排気設備
- ③ 建屋排気設備
- ④ 窒素循環設備
- ⑤ 低レベル廃液処理設備（漏えい検知含む）
- ⑥ 分析設備 分析済液処理装置（漏えい検知含む）

設計情報（設備構成情報等を示す設計図書）として、エンジニアリングフローダイアグラム、計装ループブロック図、構造図、系統図等を対象とする。

抽出された機器等が、基本設計方針の要求事項を達成するために必要十分であることを、抽出された機器等と別紙2の機能要求②に該当する基本設計方針との比較により確認する。

また、設計図書に対する色塗りによって抽出された機器等を「設備の抽出」で作成した設工認申請対象設備リストに反映する。

抽出結果は、共通09の補足説明資料 別紙「系統として機能、性能を達成する設備」にて示す。

#### 4. 機器単体で技術基準への適合や基本設計を達成するものの検証

別紙2で基本設計方針との紐付けにより該当する設備のうち、「機器単体で機能、性能を達成する設備（機能要求②が要求される機器単体）」及び「機能要求①に該当する設備」、「設置要求に該当する設備」のそれぞれが設工認申請対象設備となる。

抽出した設備に抜け等がないことを確認するため、加工規則等、技術基準規則および事業許可規則で要求されている施設、系統、機器等をもとに設備選定フローによって分類した設備のうち、仕様表対象設備の中で機器単体により技術基準への適合を達成するとした設備、基本設計方針に個別名称を記載する設備（②-a）を比較する。

また、機器単体で機能、性能を達成する設備は、設計図書の機器リスト、既認可申請書等を用いて、対象を明確化する。機器単体で機能、性能を達成する設備と設計図書等との紐付け結果は、共通09の補足説明資料 別紙「機器単体で機能、性能を達成する設備」にて示す。

#### 5. 設計中の設備の検証

系統として機能、性能を達成する設備及び機器単体で機能、性能を達成する設備のうち、詳細設計中の設備については、設計図書による検証ができないことから、設計完了後に作業を行うこととする。なお、申請対象設備リストにおいて、設計中の設備は事業変更許可申請書の設備名称を記載する。

事業変更許可申請書からの抽出結果は、共通09の補足説明資料 別紙「後次回にて詳細化する設備」にて示す。

## 添付 1

### 申請対象設備リスト

(10条：閉じ込めの機能)

(21条：核燃料物質等による汚染の防止)

申請対象設備リスト

「番号」については、他条文等の整理を踏まえ、申請対象設備リスト完本時に通し番号を設定することとする。

番号	施設区分		設備区分					機器（許可）	機器	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	別紙番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)
	加工施設 本体	成形施設	燃料加工建 屋	—	—	—	—														
	加工施設 本体	成形施設	燃料加工建 屋	—	—	—	—	燃料加工建屋	燃料加工建屋	建屋・洞道	10条-12 10条-20 10条-22	—	—	—	—	1	新設	非安重※ ※一部の工程 室は安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	燃料加工建 屋	—	—	—	—	燃料加工建屋	施設外漏えい防止堰（液体廃棄物処理第3 室出入口）	建物・構築物 （施設外漏えい防止堰）	10条-17	単体_漏えい堰_1	別紙2-3(8)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	燃料加工建 屋	—	—	—	—	燃料加工建屋	施設外漏えい防止堰（液体廃棄物処理第3 室と液体廃棄物処理第2室境界）	建物・構築物 （施設外漏えい防止堰）	10条-17	単体_漏えい堰_2	別紙2-3(8)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	燃料加工建 屋	—	—	—	—	燃料加工建屋	施設外漏えい防止堰（液体廃棄物処理第1 室出入口）	建物・構築物 （施設外漏えい防止堰）	10条-17	単体_漏えい堰_3	別紙2-3(8)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	燃料加工建 屋	—	—	—	—	燃料加工建屋	施設外漏えい防止堰（液体廃棄物処理第1 室と液体廃棄物処理第2室境界）	建物・構築物 （施設外漏えい防止堰）	10条-17	単体_漏えい堰_4	別紙2-3(8)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	燃料加工建 屋	—	—	—	—	燃料加工建屋	施設外漏えい防止堰（放管試料前処理室出 入口）	建物・構築物 （施設外漏えい防止堰）	10条-17	単体_漏えい堰_5	別紙2-3(8)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	燃料加工建 屋	—	—	—	—	燃料加工建屋	施設外漏えい防止堰（放管試料前処理室と 放射能測定室前室境界）	建物・構築物 （施設外漏えい防止堰）	10条-17	単体_漏えい堰_6	別紙2-3(8)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	燃料加工建 屋	—	—	—	—	燃料加工建屋	施設外漏えい防止堰（輸送容器保管室出入 口）	建物・構築物 （施設外漏えい防止堰）	10条-17	単体_漏えい堰_7	別紙2-3(8)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	燃料加工建 屋	—	—	—	—	燃料加工建屋	施設外漏えい防止堰（輸送容器保管室と輸 送容器検査室境界）	建物・構築物 （施設外漏えい防止堰）	10条-17	単体_漏えい堰_8	別紙2-3(8)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	燃料加工建 屋	—	—	—	—	燃料加工建屋	施設外漏えい防止堰（輸送容器保管室とダ クト点検室境界）	建物・構築物 （施設外漏えい防止堰）	10条-17	単体_漏えい堰_9	別紙2-3(8)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	燃料加工建 屋	—	—	—	—	燃料加工建屋	施設外漏えい防止堰（輸送容器保管室と南 第1附室上境界）	建物・構築物 （施設外漏えい防止堰）	10条-17	単体_漏えい堰_10	別紙2-3(8)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	貯蔵容器搬 送用洞道	—	—	—	—	貯蔵容器搬送用洞道	貯蔵容器搬送用洞道	建屋・洞道	10条-12 10条-22	—	—	—	—	2	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	原料粉末工 程	原料粉末受 払設備	—	—	—	外蓋着脱装置オープンポートボックス	外蓋着脱装置オープンポートボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-8	単体_原料粉末受払設備_4	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	原料粉末工 程	原料粉末受 払設備	—	—	—	貯蔵容器受払装置オープンポートボックス	貯蔵容器受払装置オープンポートボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-8	単体_原料粉末受払設備_2	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	原料粉末工 程	原料粉末受 払設備	—	—	—	ウラン粉末払出装置オープンポートボッ クス	ウラン粉末払出装置オープンポートボッ クス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-8	単体_原料粉末受払設備_6	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	原料粉末工 程	グローブ ボックス負 圧・温度監 視設備	—	—	—	グローブボックス負圧・温度監視設備	グローブボックス負圧・温度監視設備	—	10条-14	—	—	燃料加工建屋	1式	3	新設	非安重	常設	—	—
	加工施設 本体	成形施設	粉末調整工 程	原料MOX粉 末缶取出設 備	—	—	—	原料MOX粉末缶取出装置グローブボッ クス	原料MOX粉末缶取出装置グローブボッ クス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_原料MOX粉末缶取出 設備_2	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	粉末調整工 程	原料MOX粉 末缶取出設 備	—	—	—	原料MOX粉末缶取出装置	原料MOX粉末缶取出装置	機械装置	10条-6	単体_原料MOX粉末缶取出 設備_1	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	粉末調整工 程	一次混合設 備	—	—	—	原料MOX粉末秤量・分取装置グローブボッ クス	原料MOX粉末秤量・分取装置グローブボッ クス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_一次混合設備_2 単体_一次混合設備_4	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	2	3	新設	安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	粉末調整工 程	一次混合設 備	—	—	—	原料MOX粉末秤量・分取装置	原料MOX粉末秤量・分取装置	機械装置	10条-6	単体_一次混合設備_1 単体_一次混合設備_3	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	2	3	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	粉末調整工 程	一次混合設 備	—	—	—	ウラン粉末・回収粉末秤量・分取装置グロ ーブボックス	ウラン粉末・回収粉末秤量・分取装置グロ ーブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_一次混合設備_6	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	粉末調整工 程	一次混合設 備	—	—	—	ウラン粉末・回収粉末秤量・分取装置	ウラン粉末・回収粉末秤量・分取装置	機械装置	10条-6	単体_一次混合設備_5	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	粉末調整工 程	一次混合設 備	—	—	—	予備混合装置グローブボックス	予備混合装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_一次混合設備_8	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	安重	常設	主：一次混合設備 従：外部放出抑制 設備 従：代替グローブ ボックス排気設備	—
	加工施設 本体	成形施設	粉末調整工 程	一次混合設 備	—	—	—	予備混合装置	予備混合装置	機械装置	10条-6	単体_一次混合設備_7	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	粉末調整工 程	一次混合設 備	—	—	—	一次混合装置グローブボックス	一次混合装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_一次混合設備_10 単体_一次混合設備_12	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	2	3	新設	安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	粉末調整工 程	一次混合設 備	—	—	—	一次混合装置	一次混合装置	機械装置	10条-6	単体_一次混合設備_9 単体_一次混合設備_11	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	2	3	新設	非安重	—	—	—

申請対象設備リスト

番号	施設区分		設備区分					機器 (許可)	機器	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	別紙番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)
			粉末調整工程	二次混合設備																	
	加工施設 本体	成形施設	粉末調整工程	二次混合設備	—	—	—	一次混合粉末秤量・分取装置グローブボックス	一次混合粉末秤量・分取装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_二次混合設備_2	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	粉末調整工程	二次混合設備	—	—	—	一次混合粉末秤量・分取装置	一次混合粉末秤量・分取装置	機械装置	10条-6	単体_二次混合設備_1	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	粉末調整工程	二次混合設備	—	—	—	ウラン粉末秤量・分取装置グローブボックス	ウラン粉末秤量・分取装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_二次混合設備_4	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	粉末調整工程	二次混合設備	—	—	—	ウラン粉末秤量・分取装置	ウラン粉末秤量・分取装置	機械装置	10条-6	単体_二次混合設備_3	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	粉末調整工程	二次混合設備	—	—	—	均一化混合装置グローブボックス	均一化混合装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_二次混合設備_6	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	安重	常設	主：二次混合設備 従：外部放出抑制 設備 従：代替グローブ ボックス排気設備	—
	加工施設 本体	成形施設	粉末調整工程	二次混合設備	—	—	—	均一化混合装置	均一化混合装置	機械装置	10条-6	単体_二次混合設備_5	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	粉末調整工程	二次混合設備	—	—	—	造粒装置グローブボックス	造粒装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_二次混合設備_8	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	安重	常設	主：二次混合設備 従：外部放出抑制 設備 従：代替グローブ ボックス排気設備	—
	加工施設 本体	成形施設	粉末調整工程	二次混合設備	—	—	—	造粒装置	造粒装置	機械装置	10条-6	単体_二次混合設備_7	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	粉末調整工程	二次混合設備	—	—	—	添加剤混合装置グローブボックス	添加剤混合装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_二次混合設備_10 単体_二次混合設備_12	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	2	3	新設	安重	常設	主：二次混合設備 従：外部放出抑制 設備 従：代替グローブ ボックス排気設備	—
	加工施設 本体	成形施設	粉末調整工程	二次混合設備	—	—	—	添加剤混合装置	添加剤混合装置	機械装置	10条-6	単体_二次混合設備_9 単体_二次混合設備_11	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	2	3	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	粉末調整工程	分析試料採取設備	—	—	—	原料MOX分析試料採取装置グローブボックス	原料MOX分析試料採取装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析試料採取設備_2	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	粉末調整工程	分析試料採取設備	—	—	—	原料MOX分析試料採取装置	原料MOX分析試料採取装置	機械装置	10条-6	単体_分析試料採取設備_1	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	粉末調整工程	分析試料採取設備	—	—	—	分析試料採取・詰替装置グローブボックス	分析試料採取・詰替装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析試料採取設備_4	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	粉末調整工程	分析試料採取設備	—	—	—	分析試料採取・詰替装置	分析試料採取・詰替装置	機械装置	10条-6	単体_分析試料採取設備_3	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	粉末調整工程	スクラップ 処理設備	—	—	—	回収粉末処理・詰替装置グローブボックス	回収粉末処理・詰替装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_スクラップ処理設備_2	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	粉末調整工程	スクラップ 処理設備	—	—	—	回収粉末処理・詰替装置	回収粉末処理・詰替装置	機械装置	10条-6	単体_スクラップ処理設備_1	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	粉末調整工程	スクラップ 処理設備	—	—	—	回収粉末微粉碎装置グローブボックス	回収粉末微粉碎装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_スクラップ処理設備_4	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	粉末調整工程	スクラップ 処理設備	—	—	—	回収粉末微粉碎装置	回収粉末微粉碎装置	機械装置	10条-6	単体_スクラップ処理設備_3	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	粉末調整工程	スクラップ 処理設備	—	—	—	回収粉末処理・混合装置グローブボックス	回収粉末処理・混合装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_スクラップ処理設備_6	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	安重	常設	主：スクラップ処 理設備 従：外部放出抑制 設備 従：代替グローブ ボックス排気設備	—
	加工施設 本体	成形施設	粉末調整工程	スクラップ 処理設備	—	—	—	回収粉末処理・混合装置	回収粉末処理・混合装置	機械装置	10条-6	単体_スクラップ処理設備_5	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	粉末調整工程	スクラップ 処理設備	—	—	—	再生スクラップ焙焼処理装置グローブボックス	再生スクラップ焙焼処理装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_スクラップ処理設備_8	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	粉末調整工程	スクラップ 処理設備	—	—	—	再生スクラップ焙焼処理装置	再生スクラップ焙焼処理装置	機械装置	10条-6	単体_スクラップ処理設備_7	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	粉末調整工程	スクラップ 処理設備	—	—	—	再生スクラップ受払装置グローブボックス	再生スクラップ受払装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_スクラップ処理設備_10	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	粉末調整工程	スクラップ 処理設備	—	—	—	再生スクラップ受払装置	再生スクラップ受払装置	機械装置	10条-6	単体_スクラップ処理設備_9	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—







申請対象設備リスト

番号	施設区分		設備区分					機器 (許可)	機器	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	別紙番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)
			ベレット加工工程	圧縮成形設備																	
	加工施設 本体	成形施設	ベレット加工工程	圧縮成形設備	—	—	—	空焼結ポート取扱装置グローブボックス	空焼結ポート取扱装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_圧縮成形設備_12	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	ベレット加工工程	圧縮成形設備	—	—	—	空焼結ポート取扱装置	空焼結ポート取扱装置	機械装置	10条-6	単体_圧縮成形設備_11	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	ベレット加工工程	圧縮成形設備	—	—	—	グリーンベレット積込装置グローブボックス	グリーンベレット積込装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_圧縮成形設備_5 単体_圧縮成形設備_10	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	2	3	新設	安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	ベレット加工工程	圧縮成形設備	—	—	—	グリーンベレット積込装置	グリーンベレット積込装置	機械装置	10条-6	単体_圧縮成形設備_4 単体_圧縮成形設備_9	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	2	3	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	ベレット加工工程	焼結設備	—	—	—	焼結ポート供給装置グローブボックス	焼結ポート供給装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_焼結設備_14 単体_焼結設備_18 単体_焼結設備_22	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	3	3	新設	安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	ベレット加工工程	焼結設備	—	—	—	焼結ポート供給装置	焼結ポート供給装置	機械装置	10条-6	単体_焼結設備_13 単体_焼結設備_17 単体_焼結設備_21	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	3	3	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	ベレット加工工程	焼結設備	—	—	—	焼結炉	焼結炉	機械装置 (焼結・乾燥装置)	10条-2 10条-3 10条-8	単体_焼結設備_1 単体_焼結設備_2 単体_焼結設備_3	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	3	3	新設	安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	ベレット加工工程	焼結設備	—	—	—	焼結ポート取出装置グローブボックス	焼結ポート取出装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_焼結設備_16 単体_焼結設備_20 単体_焼結設備_24	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	3	3	新設	安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	ベレット加工工程	焼結設備	—	—	—	焼結ポート取出装置	焼結ポート取出装置	機械装置	10条-6	単体_焼結設備_15 単体_焼結設備_19 単体_焼結設備_23	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	3	3	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	ベレット加工工程	焼結設備	—	—	—	排ガス処理装置グローブボックス(上部)	排ガス処理装置グローブボックス(上部)	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_焼結設備_5 単体_焼結設備_8 単体_焼結設備_11	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	3	3	新設	安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	ベレット加工工程	焼結設備	—	—	—	排ガス処理装置グローブボックス(下部)	排ガス処理装置グローブボックス(下部)	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_焼結設備_6 単体_焼結設備_9 単体_焼結設備_12	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	3	3	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	ベレット加工工程	焼結設備	—	—	—	排ガス処理装置	排ガス処理装置	機械装置	10条-2	単体_焼結設備_4 単体_焼結設備_7 単体_焼結設備_10	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	3	3	新設	安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	ベレット加工工程	研削設備	—	—	—	焼結ベレット供給装置グローブボックス	焼結ベレット供給装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_研削設備_2 単体_研削設備_8	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	2	3	新設	安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	ベレット加工工程	研削設備	—	—	—	焼結ベレット供給装置	焼結ベレット供給装置	機械装置	10条-6	単体_研削設備_1 単体_研削設備_7	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	2	3	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	ベレット加工工程	研削設備	—	—	—	研削装置グローブボックス	研削装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_研削設備_4 単体_研削設備_10	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	2	3	新設	安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	ベレット加工工程	研削設備	—	—	—	研削装置	研削装置	機械装置	10条-6	単体_研削設備_3 単体_研削設備_9	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	2	3	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	ベレット加工工程	研削設備	—	—	—	研削粉回収装置グローブボックス	研削粉回収装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_研削設備_6 単体_研削設備_12	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	2	3	新設	安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	ベレット加工工程	研削設備	—	—	—	研削粉回収装置	研削粉回収装置	機械装置	10条-6	単体_研削設備_5 単体_研削設備_11	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	2	3	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	ベレット加工工程	ベレット検査設備	—	—	—	ベレット検査設備グローブボックス	ベレット検査設備グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_ベレット検査設備_4 単体_ベレット検査設備_8	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	2	3	新設	安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	ベレット加工工程	ベレット検査設備	—	—	—	外観検査装置	外観検査装置	機械装置	10条-6	単体_ベレット検査設備_1 単体_ベレット検査設備_5	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	2	3	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	ベレット加工工程	ベレット検査設備	—	—	—	寸法・形状・密度検査装置	寸法・形状・密度検査装置	機械装置	10条-6	単体_ベレット検査設備_2 単体_ベレット検査設備_6	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	2	3	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	ベレット加工工程	ベレット検査設備	—	—	—	仕上がりベレット収容装置	仕上がりベレット収容装置	機械装置	10条-6	単体_ベレット検査設備_3 単体_ベレット検査設備_7	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	2	3	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	ベレット加工工程	ベレット検査設備	—	—	—	ベレット立会検査装置グローブボックス	ベレット立会検査装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_ベレット検査設備_10	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	成形施設	ベレット加工工程	ベレット検査設備	—	—	—	ベレット立会検査装置	ベレット立会検査装置	機械装置	10条-6	単体_ベレット検査設備_9	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—









申請対象設備リスト

番号	施設区分		設備区分					機器（許可）		機器	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	別紙番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	S A区分	兼用 (主従)	共用 (主従)
			ベレット加工工程	ベレット加工工程搬送設備	—	—	—	ベレット保管容器搬送装置グローブボックス	ベレット保管容器搬送装置グローブボックス-7													
	加工施設 本体	成形施設	ベレット加工工程	ベレット加工工程搬送設備	—	—	—	ベレット保管容器搬送装置グローブボックス	ベレット保管容器搬送装置グローブボックス-7	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_ベレット加工工程搬送設備_76	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	安重	—	—	—	
	加工施設 本体	成形施設	ベレット加工工程	ベレット加工工程搬送設備	—	—	—	ベレット保管容器搬送装置グローブボックス	ベレット保管容器搬送装置グローブボックス-8	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_ベレット加工工程搬送設備_77	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	安重	—	—	—	
	加工施設 本体	成形施設	ベレット加工工程	ベレット加工工程搬送設備	—	—	—	ベレット保管容器搬送装置グローブボックス	ベレット保管容器搬送装置グローブボックス-9	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_ベレット加工工程搬送設備_78	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	安重	—	—	—	
	加工施設 本体	成形施設	ベレット加工工程	ベレット加工工程搬送設備	—	—	—	ベレット保管容器搬送装置グローブボックス	ベレット保管容器搬送装置グローブボックス-10	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_ベレット加工工程搬送設備_79	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	安重	—	—	—	
	加工施設 本体	成形施設	ベレット加工工程	ベレット加工工程搬送設備	—	—	—	ベレット保管容器搬送装置グローブボックス	ベレット保管容器搬送装置グローブボックス-11	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_ベレット加工工程搬送設備_80	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	安重	—	—	—	
	加工施設 本体	成形施設	ベレット加工工程	ベレット加工工程搬送設備	—	—	—	ベレット保管容器搬送装置グローブボックス	ベレット保管容器搬送装置グローブボックス-12	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_ベレット加工工程搬送設備_81	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	安重	—	—	—	
	加工施設 本体	成形施設	ベレット加工工程	ベレット加工工程搬送設備	—	—	—	ベレット保管容器搬送装置グローブボックス	ベレット保管容器搬送装置グローブボックス-13	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_ベレット加工工程搬送設備_82	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—	
	加工施設 本体	成形施設	ベレット加工工程	ベレット加工工程搬送設備	—	—	—	ベレット保管容器搬送装置グローブボックス	ベレット保管容器搬送装置グローブボックス-14	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_ベレット加工工程搬送設備_83	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—	
	—	成形施設	ベレット加工工程	ベレット加工工程搬送設備	—	—	—	ベレット保管容器搬送装置	ベレット保管容器搬送装置-1	搬送装置	10条-6	単体_ベレット加工工程搬送設備_68	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—	
	—	成形施設	ベレット加工工程	ベレット加工工程搬送設備	—	—	—	ベレット保管容器搬送装置	ベレット保管容器搬送装置-2	搬送装置	10条-6	単体_ベレット加工工程搬送設備_69	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—	
	加工施設 本体	成形施設	ベレット加工工程	ベレット加工工程搬送設備	—	—	—	回収粉末容器搬送装置グローブボックス	回収粉末容器搬送装置グローブボックス-1	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_ベレット加工工程搬送設備_65	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	安重	—	—	—	
	加工施設 本体	成形施設	ベレット加工工程	ベレット加工工程搬送設備	—	—	—	回収粉末容器搬送装置グローブボックス	回収粉末容器搬送装置グローブボックス-2	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_ベレット加工工程搬送設備_66	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	安重	—	—	—	
	加工施設 本体	成形施設	ベレット加工工程	ベレット加工工程搬送設備	—	—	—	回収粉末容器搬送装置グローブボックス	回収粉末容器搬送装置グローブボックス-3	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_ベレット加工工程搬送設備_67	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	安重	—	—	—	
	加工施設 本体	成形施設	ベレット加工工程	ベレット加工工程搬送設備	—	—	—	回収粉末容器搬送装置	回収粉末容器搬送装置	搬送装置	10条-6	単体_ベレット加工工程搬送設備_64	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—	
	加工施設 本体	成形施設	ベレット加工工程	グローブボックス負圧・温度監視設備	—	—	—	グローブボックス負圧・温度監視設備	グローブボックス負圧・温度監視設備	—	10条-14	—	—	燃料加工建屋	1式	3	新設	非安重	常設	—	—	
	加工施設 本体	被覆施設	燃料棒加工工程	スタック編成設備	—	—	—	スタック編成設備グローブボックス	スタック編成設備グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_スタック編成設備_2 単体_スタック編成設備_6	別紙2-3(2)	燃料加工建屋	2	2	新設	非安重	—	—	—	
	加工施設 本体	被覆施設	燃料棒加工工程	スタック編成設備	—	—	—	空乾燥ポート取扱装置グローブボックス	空乾燥ポート取扱装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_スタック編成設備_10	別紙2-3(2)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—	
	加工施設 本体	被覆施設	燃料棒加工工程	スタック乾燥設備	—	—	—	乾燥ポート供給装置グローブボックス	乾燥ポート供給装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_スタック乾燥設備_2 単体_スタック乾燥設備_7	別紙2-3(2)	燃料加工建屋	2	2	新設	非安重	—	—	—	

申請対象設備リスト

番号	施設区分		設備区分				機器 (許可)	機器	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	別紙番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)	
	加工施設 本体	被覆施設	燃料棒加工 工程	スタック乾燥 設備	—	—	—	スタック乾燥装置	スタック乾燥装置	機械装置 (焼結・乾燥装置)	10条-2 10条-3 10条-8	単体_スタック乾燥設備_3 単体_スタック乾燥設備_8	別紙2-3(2)	燃料加工建屋	2	2	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	被覆施設	燃料棒加工 工程	スタック乾燥 設備	—	—	—	乾燥ポート取出装置グローブボックス	乾燥ポート取出装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_スタック乾燥設備_5 単体_スタック乾燥設備_10	別紙2-3(2)	燃料加工建屋	2	2	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	被覆施設	燃料棒加工 工程	挿入溶接設 備	—	—	—	被覆管供給装置オープンポートボックス	被覆管供給装置オープンポートボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-8	単体_挿入溶接設備_1 単体_挿入溶接設備_14	別紙2-3(2)	燃料加工建屋	2	2	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	被覆施設	燃料棒加工 工程	挿入溶接設 備	—	—	—	スタック供給装置グローブボックス	スタック供給装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_挿入溶接設備_3 単体_挿入溶接設備_16	別紙2-3(2)	燃料加工建屋	2	2	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	被覆施設	燃料棒加工 工程	挿入溶接設 備	—	—	—	部材供給装置(部材供給部)オープンポートボックス	部材供給装置(部材供給部)オープンポートボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-8	単体_挿入溶接設備_4 単体_挿入溶接設備_17	別紙2-3(2)	燃料加工建屋	2	2	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	被覆施設	燃料棒加工 工程	挿入溶接設 備	—	—	—	部材供給装置(部材搬送部)オープンポートボックス	部材供給装置(部材搬送部)オープンポートボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-8	単体_挿入溶接設備_5 単体_挿入溶接設備_18	別紙2-3(2)	燃料加工建屋	2	2	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	被覆施設	燃料棒加工 工程	挿入溶接設 備	—	—	—	挿入溶接装置(被覆管取扱部)グローブボックス	挿入溶接装置(被覆管取扱部)グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_挿入溶接設備_7 単体_挿入溶接設備_20	別紙2-3(2)	燃料加工建屋	2	2	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	被覆施設	燃料棒加工 工程	挿入溶接設 備	—	—	—	挿入溶接装置(スタック取扱部)グローブボックス	挿入溶接装置(スタック取扱部)グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_挿入溶接設備_8 単体_挿入溶接設備_21	別紙2-3(2)	燃料加工建屋	2	2	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	被覆施設	燃料棒加工 工程	挿入溶接設 備	—	—	—	挿入溶接装置(燃料棒溶接部)グローブボックス	挿入溶接装置(燃料棒溶接部)グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_挿入溶接設備_9 単体_挿入溶接設備_22	別紙2-3(2)	燃料加工建屋	2	2	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	被覆施設	燃料棒加工 工程	挿入溶接設 備	—	—	—	除染装置グローブボックス	除染装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_挿入溶接設備_11 単体_挿入溶接設備_24	別紙2-3(2)	燃料加工建屋	2	2	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	被覆施設	燃料棒加工 工程	挿入溶接設 備	—	—	—	汚染検査装置オープンポートボックス	汚染検査装置オープンポートボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-8	単体_挿入溶接設備_13 単体_挿入溶接設備_26	別紙2-3(2)	燃料加工建屋	2	2	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	被覆施設	燃料棒加工 工程	燃料棒解体 設備	—	—	—	燃料棒搬入オープンポートボックス	燃料棒搬入オープンポートボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-8	単体_燃料棒解体設備_2	別紙2-3(2)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	被覆施設	燃料棒加工 工程	燃料棒解体 設備	—	—	—	燃料棒解体装置グローブボックス	燃料棒解体装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_燃料棒解体設備_3	別紙2-3(2)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	被覆施設	燃料棒加工 工程	燃料棒解体 設備	—	—	—	溶接試料前処理装置オープンポートボックス	溶接試料前処理装置オープンポートボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-8	単体_燃料棒解体設備_4	別紙2-3(2)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	被覆施設	燃料棒加工 工程	燃料棒解体 設備	—	—	—	溶接試料前処理装置グローブボックス	溶接試料前処理装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_燃料棒解体設備_5	別紙2-3(2)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	被覆施設	燃料棒加工 工程	燃料棒加工 工程搬送設 備	—	—	—	ペレット保管容器搬送装置グローブボックス	ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-1	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_燃料棒加工工程搬送設備_2	別紙2-3(2)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	被覆施設	燃料棒加工 工程	燃料棒加工 工程搬送設 備	—	—	—	ペレット保管容器搬送装置グローブボックス	ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-2	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_燃料棒加工工程搬送設備_3	別紙2-3(2)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	被覆施設	燃料棒加工 工程	燃料棒加工 工程搬送設 備	—	—	—	ペレット保管容器搬送装置グローブボックス	ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-3	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_燃料棒加工工程搬送設備_4	別紙2-3(2)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	被覆施設	燃料棒加工 工程	燃料棒加工 工程搬送設 備	—	—	—	ペレット保管容器搬送装置グローブボックス	ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-4	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_燃料棒加工工程搬送設備_5	別紙2-3(2)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—



申請対象設備リスト

番号	施設区分		設備区分				機器 (許可)	機器	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	別紙番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)	
	加工施設 本体	被覆施設	燃料棒加工 工程	燃料棒加工 工程搬送設 備																	
	加工施設 本体	被覆施設	燃料棒加工 工程	燃料棒加工 工程搬送設 備	—	—	—	乾燥ポート搬送装置グローブボックス	乾燥ポート搬送装置グローブボックス-9	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_燃料棒加工工程搬送設 備_23	別紙2-3(2)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	被覆施設	燃料棒加工 工程	燃料棒加工 工程搬送設 備	—	—	—	乾燥ポート搬送装置グローブボックス	乾燥ポート搬送装置グローブボックス-10	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_燃料棒加工工程搬送設 備_24	別紙2-3(2)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	被覆施設	燃料棒加工 工程	燃料棒加工 工程搬送設 備	—	—	—	乾燥ポート搬送装置グローブボックス	乾燥ポート搬送装置グローブボックス-11	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_燃料棒加工工程搬送設 備_25	別紙2-3(2)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	被覆施設	燃料棒加工 工程	燃料棒加工 工程搬送設 備	—	—	—	乾燥ポート搬送装置グローブボックス	乾燥ポート搬送装置グローブボックス-12	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_燃料棒加工工程搬送設 備_26	別紙2-3(2)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	被覆施設	燃料棒加工 工程	燃料棒加工 工程搬送設 備	—	—	—	乾燥ポート搬送装置グローブボックス	乾燥ポート搬送装置グローブボックス-13	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_燃料棒加工工程搬送設 備_27	別紙2-3(2)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	被覆施設	燃料棒加工 工程	燃料棒加工 工程搬送設 備	—	—	—	乾燥ポート搬送装置グローブボックス	乾燥ポート搬送装置グローブボックス-14	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_燃料棒加工工程搬送設 備_28	別紙2-3(2)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	加工施設 本体	被覆施設	燃料棒加工 工程	グローブ ボックス負 圧・温度監 視設備	—	—	—	グローブボックス負圧・温度監視設備	グローブボックス負圧・温度監視設備	—	10条-14	—	—	燃料加工建屋	1式	3	新設	非安重	常設	—	—
	核燃料物質 の貯蔵施設	—	貯蔵容器一 時保管設備	—	—	—	—	混合酸化物貯蔵容器	混合酸化物貯蔵容器	製品・運搬容器	10条-2 10条-8	単体_容器_1	別紙2-3(7)	燃料加工建屋	490	4	新設	安重	—	—	再処理 (MOX從)
	核燃料物質 の貯蔵施設	—	原料MOX粉 末缶一時保 管設備	—	—	—	—	原料MOX粉末缶一時保管装置グローブボ ックス	原料MOX粉末缶一時保管装置グローブボ ックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_原料MOX粉末缶一時 保管設備_3	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
	核燃料物質 の貯蔵施設	—	ウラン貯蔵 設備	—	—	—	—	容器(ウラン粉末缶)	容器(ウラン粉末缶)	—	10条-2	—	—	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—
	核燃料物質 の貯蔵施設	—	粉末一時保 管設備	—	—	—	—	粉末一時保管装置グローブボックス	粉末一時保管装置グローブボックス-1	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_粉末一時保管設備_14	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
	核燃料物質 の貯蔵施設	—	粉末一時保 管設備	—	—	—	—	粉末一時保管装置グローブボックス	粉末一時保管装置グローブボックス-2	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_粉末一時保管設備_15	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
	核燃料物質 の貯蔵施設	—	粉末一時保 管設備	—	—	—	—	粉末一時保管装置グローブボックス	粉末一時保管装置グローブボックス-3	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_粉末一時保管設備_16	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
	核燃料物質 の貯蔵施設	—	粉末一時保 管設備	—	—	—	—	粉末一時保管装置グローブボックス	粉末一時保管装置グローブボックス-4	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_粉末一時保管設備_17	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
	核燃料物質 の貯蔵施設	—	粉末一時保 管設備	—	—	—	—	粉末一時保管装置グローブボックス	粉末一時保管装置グローブボックス-5	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_粉末一時保管設備_18	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
	核燃料物質 の貯蔵施設	—	粉末一時保 管設備	—	—	—	—	粉末一時保管装置グローブボックス	粉末一時保管装置グローブボックス-6	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_粉末一時保管設備_19	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
	核燃料物質 の貯蔵施設	—	ペレット一 時保管設備	—	—	—	—	ペレット一時保管棚グローブボックス	ペレット一時保管棚グローブボックス-1	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_ペレット一時保管設備_	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—

申請対象設備リスト

番号	施設区分		設備区分					機器 (許可)	機器	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	別紙番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	S A区分	兼用 (主従)	共用 (主従)
	核燃料物質 の貯蔵施設	—	ペレット- 時保管設備	—	—	—	—	ペレット-時保管棚グローブボックス	ペレット-時保管棚グローブボックス-2	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_ペレット-時保管設備 _5	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
	核燃料物質 の貯蔵施設	—	ペレット- 時保管設備	—	—	—	—	ペレット-時保管棚グローブボックス	ペレット-時保管棚グローブボックス-3	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_ペレット-時保管設備 _6	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
	核燃料物質 の貯蔵施設	—	ペレット- 時保管設備	—	—	—	—	焼結ポート受渡装置グローブボックス	焼結ポート受渡装置グローブボックス-1	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_ペレット-時保管設備 _17	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
	核燃料物質 の貯蔵施設	—	ペレット- 時保管設備	—	—	—	—	焼結ポート受渡装置グローブボックス	焼結ポート受渡装置グローブボックス-2	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_ペレット-時保管設備 _18	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
	核燃料物質 の貯蔵施設	—	ペレット- 時保管設備	—	—	—	—	焼結ポート受渡装置グローブボックス	焼結ポート受渡装置グローブボックス-3	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_ペレット-時保管設備 _19	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
	核燃料物質 の貯蔵施設	—	ペレット- 時保管設備	—	—	—	—	焼結ポート受渡装置グローブボックス	焼結ポート受渡装置グローブボックス-4	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_ペレット-時保管設備 _20	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
	核燃料物質 の貯蔵施設	—	スクラップ 貯蔵設備	—	—	—	—	スクラップ貯蔵棚グローブボックス	スクラップ貯蔵棚グローブボックス-1	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_スクラップ貯蔵設備_6	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
	核燃料物質 の貯蔵施設	—	スクラップ 貯蔵設備	—	—	—	—	スクラップ貯蔵棚グローブボックス	スクラップ貯蔵棚グローブボックス-2	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_スクラップ貯蔵設備_7	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
	核燃料物質 の貯蔵施設	—	スクラップ 貯蔵設備	—	—	—	—	スクラップ貯蔵棚グローブボックス	スクラップ貯蔵棚グローブボックス-3	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_スクラップ貯蔵設備_8	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
	核燃料物質 の貯蔵施設	—	スクラップ 貯蔵設備	—	—	—	—	スクラップ貯蔵棚グローブボックス	スクラップ貯蔵棚グローブボックス-4	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_スクラップ貯蔵設備_9	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
	核燃料物質 の貯蔵施設	—	スクラップ 貯蔵設備	—	—	—	—	スクラップ貯蔵棚グローブボックス	スクラップ貯蔵棚グローブボックス-5	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_スクラップ貯蔵設備 _10	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
	核燃料物質 の貯蔵施設	—	スクラップ 貯蔵設備	—	—	—	—	スクラップ保管容器受渡装置グローブボ ックス	スクラップ保管容器受渡装置グローブボ ックス-1	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_スクラップ貯蔵設備 _14	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
	核燃料物質 の貯蔵施設	—	スクラップ 貯蔵設備	—	—	—	—	スクラップ保管容器受渡装置グローブボ ックス	スクラップ保管容器受渡装置グローブボ ックス-2	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_スクラップ貯蔵設備 _15	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
	核燃料物質 の貯蔵施設	—	製品ペレ ット貯蔵設備	—	—	—	—	製品ペレット貯蔵棚グローブボックス	製品ペレット貯蔵棚グローブボックス-1	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_製品ペレット貯蔵設備 _6	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
	核燃料物質 の貯蔵施設	—	製品ペレ ット貯蔵設備	—	—	—	—	製品ペレット貯蔵棚グローブボックス	製品ペレット貯蔵棚グローブボックス-2	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_製品ペレット貯蔵設備 _7	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
	核燃料物質 の貯蔵施設	—	製品ペレ ット貯蔵設備	—	—	—	—	製品ペレット貯蔵棚グローブボックス	製品ペレット貯蔵棚グローブボックス-3	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_製品ペレット貯蔵設備 _8	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—

申請対象設備リスト

番号	施設区分		設備区分				機器(許可)	機器	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	別紙番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)
	核燃料物質 の貯蔵施設	—	製品ペレット 貯蔵設備	—	—	—	製品ペレット貯蔵棚グローブボックス	製品ペレット貯蔵棚グローブボックス-4	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_製品ペレット貯蔵設備_9	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
	核燃料物質 の貯蔵施設	—	製品ペレット 貯蔵設備	—	—	—	製品ペレット貯蔵棚グローブボックス	製品ペレット貯蔵棚グローブボックス-5	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_製品ペレット貯蔵設備_10	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
	核燃料物質 の貯蔵施設	—	製品ペレット 貯蔵設備	—	—	—	ペレット保管容器受渡装置グローブボックス	ペレット保管容器受渡装置グローブボックス-1	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_製品ペレット貯蔵設備_14	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
	核燃料物質 の貯蔵施設	—	製品ペレット 貯蔵設備	—	—	—	ペレット保管容器受渡装置グローブボックス	ペレット保管容器受渡装置グローブボックス-2	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_製品ペレット貯蔵設備_15	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
	核燃料物質 の貯蔵施設	—	グローブ ボックス負 圧・温度監 視設備	—	—	—	グローブボックス負圧・温度監視設備	グローブボックス負圧・温度監視設備	—	10条-14	—	—	燃料加工建屋	1式	3	新設	非安重	常設	—	—
	放射性廃棄 物の廃棄施設	—	気体廃棄物 の廃棄設備	設計基準対 象の施設	建屋排気設 備	—	建屋排気ダクト	主配管(常設)(建屋排気系)	主配管	10条-2 10条-12 10条-13 10条-19	系統_建屋排気設備_配管_1	別紙2-2-3	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—
	放射性廃棄 物の廃棄施設	—	気体廃棄物 の廃棄設備	設計基準対 象の施設	建屋排気設 備	—	建屋排気フィルタユニット	01区域用建屋排気フィルタユニット	フィルタ	10条-19	系統_建屋排気設備_機器_4 ~ 系統_建屋排気設備_機器_6	別紙2-2-3	燃料加工建屋	3	2	新設	非安重	—	—	—
	放射性廃棄 物の廃棄施設	—	気体廃棄物 の廃棄設備	設計基準対 象の施設	建屋排気設 備	—	建屋排気フィルタユニット	02区域用建屋排気フィルタユニット	フィルタ	10条-19	系統_建屋排気設備_機器_7 ~ 系統_建屋排気設備_機器_29	別紙2-2-3	燃料加工建屋	23	2	新設	非安重	—	—	—
	放射性廃棄 物の廃棄施設	—	気体廃棄物 の廃棄設備	設計基準対 象の施設	建屋排気設 備	—	建屋排風機	建屋排風機	ファン	10条-12 10条-13 10条-19	系統_建屋排気設備_機器_1 系統_建屋排気設備_機器_2 系統_建屋排気設備_機器_3	別紙2-2-3	燃料加工建屋	3	2	新設	非安重	—	—	—
	放射性廃棄 物の廃棄施設	—	気体廃棄物 の廃棄設備	設計基準対 象の施設	工程室排気 設備	—	工程室排気ダクト	主ダクト(常設)(工程室排気系)	主配管	10条-2 10条-12 10条-13 10条-19	系統_工程室排気設備_配管_1 ~ 系統_工程室排気設備_配管_13	別紙2-2-3	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重/非安重	常設	—	—
	放射性廃棄 物の廃棄施設	—	気体廃棄物 の廃棄設備	設計基準対 象の施設	工程室排気 設備	—	工程室排気フィルタユニット	工程室排気フィルタユニット	フィルタ	10条-19	系統_工程室排気設備_機器_3 ~ 系統_工程室排気設備_機器_13	別紙2-2-3	燃料加工建屋	11	2	新設	安重	常設	主:工程室排気設備 従:外部放出抑制設備	—
	放射性廃棄 物の廃棄施設	—	気体廃棄物 の廃棄設備	設計基準対 象の施設	工程室排気 設備	—	工程室排風機	工程室排風機	ファン	10条-12 10条-13 10条-19	系統_工程室排気設備_機器_1 系統_工程室排気設備_機器_2	別紙2-2-3	燃料加工建屋	2	2	新設	非安重	—	—	—
	放射性廃棄 物の廃棄施設	—	気体廃棄物 の廃棄設備	設計基準対 象の施設	グローブ ボックス排 気設備	—	グローブボックス排気ダクト	主ダクト(常設)(グローブボックス排気系)	主配管	10条-2 10条-3 10条-4 10条-8 10条-19	系統_グローブボックス排気設備_配管_1 ~ 系統_グローブボックス排気設備_配管_79	別紙2-2-3	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重/非安重	常設	主:グローブボックス排気設備 従:外部放出抑制設備 従:代替グローブボックス排気設備	—
	放射性廃棄 物の廃棄施設	—	気体廃棄物 の廃棄設備	設計基準対 象の施設	グローブ ボックス排 気設備	—	グローブボックス給気フィルタ	グローブボックス給気フィルタ	フィルタ	10条-19	抽出リスト参照(グローブボックス排気設備)(系統)	別紙2-2-3	燃料加工建屋	162	2	新設	安重/非安重	常設	主:グローブボックス排気設備 従:外部放出抑制設備 従:代替グローブボックス排気設備	—
	放射性廃棄 物の廃棄施設	—	気体廃棄物 の廃棄設備	設計基準対 象の施設	グローブ ボックス排 気設備	—	グローブボックス排気フィルタ	グローブボックス排気フィルタ	フィルタ	10条-19	抽出リスト参照(グローブボックス排気設備)	別紙2-2-3	燃料加工建屋	235	2	新設	安重/非安重	常設	主:グローブボックス排気設備 従:外部放出抑制設備 従:代替グローブボックス排気設備	—

申請対象設備リスト

番号	施設区分	設備区分					機器 (許可)	機器	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	別紙番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	グローブボックス排気フィルタユニット	グローブボックス排気フィルタユニット	フィルタ	10条-19	燃料加工建屋	9	2	新設	安重	常設	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	グローブボックス排風機	グローブボックス排風機	ファン	10条-3 10条-4 10条-19	燃料加工建屋	2	2	新設	安重	—	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	窒素循環設備	—	—	窒素循環ダクト	主ダクト (窒素循環系)	主配管	10条-2 10条-3 10条-4 10条-8 10条-19	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	窒素循環設備	—	—	窒素循環ファン	窒素循環ファン	ファン	10条-3 10条-4	燃料加工建屋	2	2	新設	安重	—	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	外部放出抑制設備	—	—	グローブボックス排気ダクト	主ダクト (常設) (外部放出抑制系 (グローブボックス))	主配管	10条-2 10条-3 10条-4 10条-8 10条-19	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	常設	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	外部放出抑制設備	—	—	グローブボックス給気フィルタ	グローブボックス給気フィルタ	フィルタ	10条-19	燃料加工建屋	8	2	新設	安重/非安重	常設	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	外部放出抑制設備	—	—	グローブボックス排気フィルタ	グローブボックス排気フィルタ	フィルタ	10条-19	燃料加工建屋	16	2	新設	安重	常設	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	外部放出抑制設備	—	—	グローブボックス排気フィルタユニット	グローブボックス排気フィルタユニット	フィルタ	10条-19	燃料加工建屋	9	2	新設	安重	常設	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	外部放出抑制設備	—	—	工程室排気ダクト	主ダクト (常設) (外部放出抑制系 (工程室))	主配管	10条-2 10条-12 10条-13 10条-19	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重/非安重	常設	主：工程室排気設備 従：外部放出抑制設備	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	外部放出抑制設備	—	—	工程室排気フィルタユニット	工程室排気フィルタユニット	フィルタ	10条-19	燃料加工建屋	11	2	新設	安重	常設	主：工程室排気設備 従：外部放出抑制設備	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	外部放出抑制設備	—	—	予備混合装置グローブボックス	予備混合装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	燃料加工建屋	1	3	新設	安重	常設	主：一次混合設備 従：外部放出抑制設備	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	外部放出抑制設備	—	—	均一化混合装置グローブボックス	均一化混合装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	燃料加工建屋	1	3	新設	安重	常設	主：二次混合設備 従：外部放出抑制設備	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	外部放出抑制設備	—	—	造粒装置グローブボックス	造粒装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	燃料加工建屋	1	3	新設	安重	常設	主：二次混合設備 従：外部放出抑制設備	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	外部放出抑制設備	—	—	添加剤混合装置グローブボックス	添加剤混合装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	燃料加工建屋	2	3	新設	安重	常設	主：二次混合設備 従：外部放出抑制設備	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	外部放出抑制設備	—	—	回収粉末処理・混合装置グローブボックス	回収粉末処理・混合装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	燃料加工建屋	1	3	新設	安重	常設	主：スクラップ処理設備 従：外部放出抑制設備	—	

申請対象設備リスト

番号	施設区分	設備区分					機器 (許可)	機器	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	別紙番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)	
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	外部放出抑 制設備	—	—	プレス装置(プレス部)グローブボックス	プレス装置(プレス部)グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_圧縮成形設備_1 単体_圧縮成形設備_6	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	2	3	新設	安重	常設	主: 圧縮成形設備 従: 外部放出抑制設備	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	グローブボックス排気ダクト	主ダクト(常設)(代替グローブボックス 排気系)	主配管	10条-2 10条-3 10条-4 10条-8 10条-19	系統_グローブボックス排気 設備_配管_4, 9, 31, 33, 35, 37, 80	別紙2-2-3	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重/非安重	常設	主: グローブボッ クス排気設備 従: 外部放出抑制 設備 主: 代替グローブ ボックス排気設備	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	グローブボックス給気フィルタ	グローブボックス給気フィルタ	フィルタ	10条-19	抽出リスト参照(代替GB排 気設備)	別紙2-2-3	燃料加工建屋	8	2	新設	安重	常設	主: グローブボッ クス排気設備 従: 外部放出抑制 設備 主: 代替グローブ ボックス排気設備	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	グローブボックス排気フィルタ	グローブボックス排気フィルタ	フィルタ	10条-19	抽出リスト参照(代替GB排 気設備)	別紙2-2-3	燃料加工建屋	16	2	新設	安重	常設	主: グローブボッ クス排気設備 従: 外部放出抑制 設備 主: 代替グローブ ボックス排気設備	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	予備混合装置グローブボックス	予備混合装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_一次混合設備_8	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	安重	常設	主: 一次混合設備 従: 外部放出抑制 設備	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	均一化混合装置グローブボックス	均一化混合装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_二次混合設備_6	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	安重	常設	主: 二次混合設備 従: 外部放出抑制 設備	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	造粒装置グローブボックス	造粒装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_二次混合設備_8	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	安重	常設	主: 二次混合設備 従: 外部放出抑制 設備	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	添加剤混合装置グローブボックス	添加剤混合装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_二次混合設備_10 単体_二次混合設備_12	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	2	3	新設	安重	常設	主: 二次混合設備 従: 外部放出抑制 設備	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	回収粉末処理・混合装置グローブボックス	回収粉末処理・混合装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_スクラップ処理設備_6	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	安重	常設	主: スクラップ処 理設備 従: 外部放出抑制 設備	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	プレス装置(プレス部)グローブボックス	プレス装置(プレス部)グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_圧縮成形設備_1 単体_圧縮成形設備_6	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	2	3	新設	安重	常設	主: 圧縮成形設備 従: 外部放出抑制 設備	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃 液処理設備	—	—	—	検査槽	イオン系廃液検査槽	容器	10条-2 10条-8 10条-9 10条-10	系統_低レベル廃液処理設備 _機器_1	別紙2-2-1	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃 液処理設備	—	—	—	検査槽	イオン系廃液検査槽ポンプ	ポンプ	10条-2 10条-8 10条-9 10条-10	系統_低レベル廃液処理設備 _機器_2	別紙2-2-1	燃料加工建屋	2	2	新設	非安重	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃 液処理設備	—	—	—	検査槽	固体系廃液検査槽	容器	10条-2 10条-8 10条-9 10条-10	系統_低レベル廃液処理設備 _機器_3	別紙2-2-1	燃料加工建屋	2	2	新設	非安重	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃 液処理設備	—	—	—	検査槽	固体系廃液検査槽ポンプ	ポンプ	10条-2 10条-8 10条-9 10条-10	系統_低レベル廃液処理設備 _機器_4	別紙2-2-1	燃料加工建屋	2	2	新設	非安重	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃 液処理設備	—	—	—	ろ過処理オープンポートボックス	ろ過処理オープンポートボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-8 10条-11	単体_低レベル廃液処理設備 _1	別紙2-3(5)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃 液処理設備	—	—	—	ろ過処理装置	ろ過処理前槽	容器	10条-2 10条-8 10条-9 10条-10	系統_低レベル廃液処理設備 _機器_10	別紙2-2-1	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃 液処理設備	—	—	—	ろ過処理装置	ろ過処理前槽ポンプ	ポンプ	10条-2 10条-8 10条-9 10条-10	系統_低レベル廃液処理設備 _機器_11	別紙2-2-1	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃 液処理設備	—	—	—	ろ過処理装置	第1ろ過処理装置	ろ過装置	10条-2 10条-8 10条-9 10条-10	系統_低レベル廃液処理設備 _機器_12	別紙2-2-1	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—

申請対象設備リスト

番号	施設区分		設備区分				機器（許可）	機器	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	別紙番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	—	—														
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	—	—	ろ過処理装置	第2ろ過処理装置	ろ過装置	10条-2 10条-8 10条-9 10条-10	系統_低レベル廃液処理設備_機器_13	別紙2-2-1	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	—	—	ろ過処理装置	精密ろ過装置	ろ過装置	10条-2 10条-8 10条-9 10条-10	系統_低レベル廃液処理設備_機器_14	別紙2-2-1	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	—	—	ろ過処理装置	限外ろ過装置	ろ過装置	10条-2 10条-8 10条-9 10条-10	系統_低レベル廃液処理設備_機器_15	別紙2-2-1	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	—	—	ろ過処理装置	ろ過処理後槽	容器	10条-2 10条-8 10条-9 10条-10	系統_低レベル廃液処理設備_機器_16	別紙2-2-1	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	—	—	ろ過処理装置	ろ過処理後槽ポンプ	ポンプ	10条-2 10条-8 10条-9 10条-10	系統_低レベル廃液処理設備_機器_17	別紙2-2-1	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	—	—	吸着処理オープンポートボックス	吸着処理オープンポートボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-8 10条-11	単体_低レベル廃液処理設備_2	別紙2-3(5)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—

申請対象設備リスト

番号	施設区分	設備区分	機器(許可)	機器	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	別紙番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	吸着処理装置	吸着処理前槽	容器	10条-2 10条-8 10条-9 10条-10	系統_低レベル廃液処理設備_機器_5	別紙2-2-1	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	吸着処理装置	吸着処理前槽ポンプ	ポンプ	10条-2 10条-8 10条-9 10条-10	系統_低レベル廃液処理設備_機器_6	別紙2-2-1	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	吸着処理装置	吸着処理塔	ろ過装置	10条-2 10条-8 10条-9 10条-10	系統_低レベル廃液処理設備_機器_7	別紙2-2-1	燃料加工建屋	2	2	新設	非安重	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	吸着処理装置	吸着処理後槽	容器	10条-2 10条-8 10条-9 10条-10	系統_低レベル廃液処理設備_機器_8	別紙2-2-1	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	吸着処理装置	吸着処理後槽ポンプ	ポンプ	10条-2 10条-8 10条-9 10条-10	系統_低レベル廃液処理設備_機器_9	別紙2-2-1	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	廃液貯槽	廃液貯槽	容器	10条-2 10条-8 10条-9 10条-10	系統_低レベル廃液処理設備_機器_18	別紙2-2-1	燃料加工建屋	3	2	新設	非安重	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	廃液貯槽	廃液貯槽ポンプ	ポンプ	10条-2 10条-8 10条-9 10条-10	系統_低レベル廃液処理設備_機器_19	別紙2-2-1	燃料加工建屋	2	2	新設	非安重	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	低レベル廃液処理設備	主配管(低レベル廃液処理系)	主配管	10条-2 10条-8 10条-9 10条-10	系統_低レベル廃液処理設備_配管_1 ~ 系統_低レベル廃液処理設備_配管_6	別紙2-2-1	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	低レベル廃液処理設備	液体廃棄物処理第3室サンプル液位	計装/放管設備(計測装置)	10条-12 10条-17	計装_低レベル廃液処理設備(漏えい検知)_機器_1 計装_低レベル廃液処理設備(漏えい検知)_機器_2 計装_低レベル廃液処理設備(漏えい検知)_機器_3	別紙2-2-1	燃料加工建屋	3	2	新設	非安重	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	低レベル廃液処理設備	液体廃棄物処理第1室サンプル液位	計装/放管設備(計測装置)	10条-12 10条-17	計装_低レベル廃液処理設備(漏えい検知)_機器_4	別紙2-2-1	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	低レベル廃液処理設備	床ドレン回収槽第2室サンプル液位	計装/放管設備(計測装置)	10条-12 10条-17	計装_低レベル廃液処理設備(漏えい検知)_機器_5	別紙2-2-1	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	低レベル廃液処理設備	床ドレン回収槽第1室サンプル液位	計装/放管設備(計測装置)	10条-12 10条-17	計装_低レベル廃液処理設備(漏えい検知)_機器_6	別紙2-2-1	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	低レベル廃液処理設備	吸着処理オープンポートボックス漏えい液受血液位	計装/放管設備(計測装置)	10条-11	計装_低レベル廃液処理設備(漏えい検知)_機器_7	別紙2-2-1	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	低レベル廃液処理設備	ろ過処理オープンポートボックス漏えい液受血液位	計装/放管設備(計測装置)	10条-11	計装_低レベル廃液処理設備(漏えい検知)_機器_8	別紙2-2-1	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備	海洋放出管理系	放出前貯槽	第1放出前貯槽	容器	10条-2	今後実施(設計中)	別紙2-4(2)④	低レベル廃液処理建屋	4	4	新設	非安重	—	再処理(MOX従)
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備	海洋放出管理系	第1海洋放出ポンプ	第1海洋放出ポンプ	ポンプ	10条-2	今後実施(設計中)	別紙2-4(2)④	低レベル廃液処理建屋	2	4	新設	非安重	—	再処理(MOX従)
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備	海洋放出管理系	海洋放出管	海洋放出管	主配管	10条-2	今後実施(設計中)	別紙2-4(2)④	屋外	1式	4	新設	非安重	—	再処理(MOX従)
	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備	—	—	グローブボックス負圧・温度監視設備	グローブボックス負圧・温度監視設備	—	—	—	燃料加工建屋	1式	3	新設	非安重	常設	—
	放射線管理施設	設計基準対象の施設	試料分析関係設備	放射能測定設備	フード(放射能測定設備)	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-8	単体_放射線施設_1 単体_放射線施設_2	別紙2-3(6)	燃料加工建屋	2	3	新設	非安重	—	—
	放射線管理施設	設計基準対象の施設	試料分析関係設備	放出管理分析設備	フード(放出管理分析設備)	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-8	単体_放射線施設_3 単体_放射線施設_4	別紙2-3(6)	燃料加工建屋	2	3	新設	非安重	—	—
	その他加工設備の附属施設	非常用設備	情報把握設備	情報把握収集伝送設備	グローブボックス負圧・温度監視設備	グローブボックス負圧・温度監視設備(電路として使用)	—	—	—	燃料加工建屋	1式	3	新設	非安重	常設	—
	その他加工設備の附属施設	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	—	—	—	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—
	その他加工設備の附属施設	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	—	—	—	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—
	その他加工設備の附属施設	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	—	—	—	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—
	その他加工設備の附属施設	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	—	—	—	燃料加工建屋	2	2	新設	非安重	—	—
	その他加工設備の附属施設	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	—	—	—	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—

申請対象設備リスト

番号	施設区分	設備区分	機器(許可)	機器	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	別紙番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)	
	その他加工設備の附属施設	核燃料物質の検査設備	分析設備	分析装置グローブボックス	試料溶解・調製装置-1グローブボックス-1	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_2	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工設備の附属施設	核燃料物質の検査設備	分析設備	分析装置グローブボックス	試料溶解・調製装置-1グローブボックス-2	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_3	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工設備の附属施設	核燃料物質の検査設備	分析設備	分析装置グローブボックス	試料溶解・調製装置-2グローブボックス-1	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_31	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工設備の附属施設	核燃料物質の検査設備	分析設備	分析装置グローブボックス	試料溶解・調製装置-2グローブボックス-2	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_32	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工設備の附属施設	核燃料物質の検査設備	分析設備	分析装置グローブボックス	試料溶解・調製装置-2グローブボックス-3	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_33	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工設備の附属施設	核燃料物質の検査設備	分析設備	分析装置グローブボックス	スパイク試料調製装置-1グローブボックス-1	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_4	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工設備の附属施設	核燃料物質の検査設備	分析設備	分析装置グローブボックス	スパイク試料調製装置-1グローブボックス-2	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_5	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工設備の附属施設	核燃料物質の検査設備	分析設備	分析装置グローブボックス	スパイク試料調製装置-2グローブボックス-1	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_6	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工設備の附属施設	核燃料物質の検査設備	分析設備	分析装置グローブボックス	スパイク試料調製装置-2グローブボックス-2	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_7	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工設備の附属施設	核燃料物質の検査設備	分析設備	分析装置グローブボックス	スパイク試料調製装置-3グローブボックス-1	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_8	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工設備の附属施設	核燃料物質の検査設備	分析設備	分析装置グローブボックス	スパイク試料調製装置-3グローブボックス-2	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_9	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工設備の附属施設	核燃料物質の検査設備	分析設備	分析装置グローブボックス	スパイク装置グローブボックス-1	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_10	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工設備の附属施設	核燃料物質の検査設備	分析設備	分析装置グローブボックス	スパイク装置グローブボックス-2	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_11	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工設備の附属施設	核燃料物質の検査設備	分析設備	分析装置グローブボックス	イオン交換装置グローブボックス-1	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_12	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工設備の附属施設	核燃料物質の検査設備	分析設備	分析装置グローブボックス	イオン交換装置グローブボックス-2	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_13	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工設備の附属施設	核燃料物質の検査設備	分析設備	分析装置グローブボックス	試料塗布装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_14	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—

申請対象設備リスト

番号	施設区分		設備区分				機器(許可)	機器	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	別紙番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)	
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—															—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	α線測定装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_15	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	γ線測定装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_16	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	蛍光X線分析装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_22	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	プルトニウム含有率分析装置グローブボ ックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_17	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	質量分析装置Bグローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_18	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	質量分析装置Cグローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_19	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	質量分析装置Dグローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_20	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	質量分析装置Eグローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_21	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	取去試料受払装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_60	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	取去試料調製装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_61	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	分配装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_30	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	塩素・フッ素分析装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_38	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	0/M比測定装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_34	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	水分分析装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_35	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	炭素・硫黄・窒素分析装置グローブボッ クス-1	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_36	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	炭素・硫黄・窒素分析装置グローブボッ クス-2	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_37	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—

申請対象設備リスト

番号	施設区分		設備区分				機器(許可)	機器	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	別紙番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	S A区分	兼用 (主従)	共用 (主従)	
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—															—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	EPMA分析装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_39	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	IOP-発光分光分析装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_40	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	IOP-質量分析装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_41	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	水素分析装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_42	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	蒸発性不純物測定装置Aグローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_43	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	粉末物性測定装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_44	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	金相試験装置グローブボックス-1	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_45	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	金相試験装置グローブボックス-2	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_46	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	プルトニウムスポット検査装置グローブ ボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_47	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	液浸密度測定装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_49	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	熱分析装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_50	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	ペレット溶解性試験装置グローブボックス -1	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_51	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	ペレット溶解性試験装置グローブボックス -2	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_52	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	X線回折測定装置グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_53	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	搬送装置-1グローブボックス-1	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_23	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	搬送装置-1グローブボックス-2	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_24	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—

申請対象設備リスト

番号	施設区分		設備区分				機器(許可)	機器	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	別紙番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)	
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—															—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	搬送装置-1グローブボックス-3	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_25	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	搬送装置-2グローブボックス-1	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_26	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	搬送装置-2グローブボックス-2	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_27	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	搬送装置-2グローブボックス-3	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_28	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	搬送装置-3グローブボックス-1	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_54	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	搬送装置-3グローブボックス-2	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_55	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	搬送装置-3グローブボックス-3	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_56	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析装置グローブボックス	搬送装置-3グローブボックス-4	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_57	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置グローブボックス	分析済液中和固液分離グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8 10条-11	単体_分析設備_62	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置グローブボックス	放射能濃度分析グローブボックス-1	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_65	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置グローブボックス	放射能濃度分析グローブボックス-2	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_分析設備_66	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置グローブボックス	ろ過・第1活性炭処理グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8 10条-11	単体_分析設備_63	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置グローブボックス	第2活性炭・吸着処理グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8 10条-11	単体_分析設備_64	別紙2-3(4)	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	分析済液中和槽	容器	10条-2 10条-8 10条-9 10条-10	系統_分析済液処理装置_機 器_1	別紙2-2-5	燃料加工建屋	2	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	中和液ろ過装置	ろ過装置	10条-2 10条-8 10条-9 10条-10	系統_分析済液処理装置_機 器_2	別紙2-2-5	燃料加工建屋	2	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	中和ろ液受槽	ろ過装置	10条-2 10条-8 10条-9 10条-10	系統_分析済液処理装置_機 器_3	別紙2-2-5	燃料加工建屋	2	2	新設	非安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	核燃料物質 の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	遠心分離処理液受槽	容器	10条-2 10条-8 10条-9 10条-10	系統_分析済液処理装置_機 器_4	別紙2-2-5	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—





申請対象設備リスト

番号	施設区分		設備区分				機器（許可）	機器	機種	基本設計方針 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	別紙番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	S A区分	兼用 (主従)	共用 (主従)
	その他加工 設備の附属 施設	—	その他の主 要な事項	選別・保管 設備	—	—														
	その他加工 設備の附属 施設	—	その他の主 要な事項	選別・保管 設備	—	—	選別・保管グローブボックス	選別・保管グローブボックス	核物質等取扱ボックス	10条-2 10条-3 10条-4 10条-5 10条-6 10条-8	単体_選別・保管設備_1	別紙2-3(1)	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—

添付 2

別紙 2

(10条：閉じ込めの機能)

(21条：核燃料物質等による汚染の防止)

項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	展開事項	添付書類 構成	添付書類 説明内容	第1回申請				第2回申請						
							説明対象	申請対象設備 (2項変更①)	仕様表	添付書類	添付書類における記載	説明対象	申請対象設備 (2項変更②)	申請対象設備 (1項新規①)	仕様表	添付書類	添付書類における記載
1	4. 閉じ込めの機能 4.1 閉じ込め安全機能を有する施設は、放射性物質を限定された区域に適切に閉じ込める設計とする。	冒頭宣言	基本方針	基本方針	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 1. 概要 2. 閉じ込め機能に関する基本方針	【1.概要】 【2.閉じ込め機能に関する基本方針】 ・グローブボックス、排風機、フィルタ等による閉じ込め機能に関する基本方針について説明する。	○	基本方針	-	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 1. 概要 2. 閉じ込め機能に関する基本方針	【1.概要】 【2.閉じ込め機能に関する基本方針】 ・グローブボックス、排風機、フィルタ等による閉じ込め機能に関する基本方針について説明する。	-	-	-	-	-	
2	核燃料物質及び核燃料物質によって汚染された物（以下「核燃料物質等」という。）は、混合酸化物貯蔵容器、燃料棒等に封入した状態で取り扱うか、MOX粉末、グリーンペレット、ペレットについてはグローブボックス又はグローブボックスと同等の閉じ込め機能を有する焼結炉、スタック乾燥装置及び小規模焼結処理装置（以下「グローブボックス等」という。）、ウラン粉末は取扱量、取扱形態に応じてグローブボックス又はオープンポートボックスで、放射性廃棄物のサンプリング試料等の汚染のおそれのある物品はフードで取り扱う設計とする。	冒頭宣言 設置要求	・機器 ・系統 ・グローブボックス等 ・オープンポートボックス ・フード	基本方針 設計方針（閉じ込め）	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 1. 概要 2. 閉じ込め機能に関する基本方針 3. 施設の詳細設計方針	【1.概要】 【2.閉じ込め機能に関する基本方針】 ・グローブボックス、排風機、フィルタ等による閉じ込め機能に関する基本方針について説明する。 【3.施設の詳細設計方針】 ・各設備の構造等の詳細設計方針として、「加工事業変更許可申請書本文・添付書類五及び整理資料（補足説明資料）」の記載内容をベースに展開する。	○	基本方針	-	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 1. 概要 2. 閉じ込め機能に関する基本方針	【1.概要】 【2.閉じ込め機能に関する基本方針】 ・グローブボックス、排風機、フィルタ等による閉じ込め機能に関する基本方針について説明する。	○	粉末一時保管装置GB ペレット一時保管槽GB スタック編成設備GB 等	要素循環設備 分析装置GB 低レベル廃液処理設備OPB 分析装置フード 等	-	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 1. 概要 2. 閉じ込め機能に関する基本方針 3. 施設の詳細設計方針	【1.概要】 【2.閉じ込め機能に関する基本方針】 ・グローブボックス、排風機、フィルタ等による閉じ込め機能に関する基本方針について説明する。 【3.施設の詳細設計方針】 ・申請対象設備について、各設備の構造等の詳細設計方針として、「加工事業変更許可申請書本文・添付書類五及び整理資料（補足説明資料）」の記載内容をベースに展開する。
3	グローブボックス等は、グローブボックス排気設備により負圧に維持し、オープンポートボックス及びフードは、グローブボックス排気設備により開口部からの空気流入風速を確保する設計とする。	機能要求① 機能要求② 評価要求	・グローブボックス排気設備 ・要素循環設備 ・グローブボックス ・オープンポートボックス ・フード ・焼結炉 ・スタック乾燥装置 ・小規模焼結処理装置	設計方針（閉じ込め） 評価（閉じ込め）	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 3. 施設の詳細設計方針 3.1 グローブボックス 3.1.1 グローブボックス 3.2 焼結炉 3.3 スタック乾燥装置 3.4 小規模焼結処理装置 3.5 オープンポートボックス 3.6 フード 3.12 換気設備 4. 適用規格	【3.施設の詳細設計方針】 【3.1グローブボックス】 【3.1.1グローブボックス】 ・JIS規格に基づく漏えい率について説明する。 【3.2焼結炉】 ・JIS規格に基づく漏えい率について説明する。 【3.3スタック乾燥装置】 ・JIS規格に基づく漏えい率について説明する。 【3.4小規模焼結処理装置】 ・JIS規格に基づく漏えい率について説明する。 【3.5オープンポートボックス】 ○オープンポートボックスに係る以下の設計方針について、説明する。 ・オープンポートボックスの開口部に対する空気流入風速（0.5m/s） ・空気流入風速を担保するために必要な風量の計算方法、計算条件、計算結果 【3.6フード】 ○フードに係る以下の設計方針について、説明する。 ・フードの開口部に対する空気流入風速（0.5m/s） ・空気流入風速を担保するために必要な風量の計算方法、計算条件、計算結果 【3.12換気設備】 ○換気設備に係る以下の設計方針について、説明する。 ・負圧順序 ・換気設備との組み合わせによる閉じ込め機能の確保 【4.適用規格】 ・引用した適用規格を記載する。	-	-	-	○	粉末一時保管装置GB ペレット一時保管槽GB スタック編成設備GB 等	グローブボックス排気設備 要素循環設備 スタック乾燥装置 分析装置GB 低レベル廃液処理設備OPB 等	<ファン> ・容量 ・原動機 <主配管> ・外径・厚さ <機械装置> ・外径・厚さ <核物質等取扱ボックス> ・漏れ率 ・開口部風速 ・焼結・乾燥装置 ・漏れ率	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 3. 施設の詳細設計方針 3.1 グローブボックス 3.1.1 グローブボックス 3.12 換気設備	【3.施設の詳細設計方針】 【3.1グローブボックス】 【3.1.1グローブボックス】 ○オープンポートボックスに係る以下の設計方針について、説明する。 ・グローブボックスの開口部に対する空気流入風速（0.5m/s） ・空気流入風速を担保するために必要な風量の計算方法、計算条件、計算結果 【3.6フード】 ○フードに係る以下の設計方針について、説明する。 ・オープンポートボックスの開口部に対する空気流入風速（0.5m/s） ・空気流入風速を担保するために必要な風量の計算方法、計算条件、計算結果 【3.12換気設備】 ○換気設備に係る以下の設計方針について、説明する。 ・負圧順序 ・換気設備との組み合わせによる閉じ込め機能の確保 【4.適用規格】 ・引用した適用規格を記載する。		
4	また、グローブ1個が破損した場合でもグローブポートの開口部における空気流入風速を設定値以上に維持する設計とする。	機能要求① 機能要求② 評価要求	・グローブボックス排気設備 ・要素循環設備 ・グローブボックス	設計方針（閉じ込め） 評価（閉じ込め）	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 3. 施設の詳細設計方針 3.1 グローブボックス 3.1.1 グローブボックス 3.12 換気設備	【3.施設の詳細設計方針】 【3.1グローブボックス】 【3.1.1グローブボックス】 ○グローブボックスに係る以下の設計方針について、説明する。 ・グローブポートの開口部に対する空気流入風速（0.5m/s） ・空気流入風速を担保するために必要な風量の計算方法、計算条件、計算結果 【3.12換気設備】 ○換気設備に係る以下の設計方針について、説明する。 ・負圧順序 ・換気設備との組み合わせによる閉じ込め機能の確保	-	-	-	○	粉末一時保管装置GB ペレット一時保管槽GB スタック編成設備GB 等	グローブボックス排気設備 要素循環設備 分析装置GB 等	<ファン> ・容量 ・原動機 <主配管> ・外径・厚さ <機械装置> ・外径・厚さ <核物質等取扱ボックス> ・漏れ率 ・開口部風速	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 3. 施設の詳細設計方針 3.1 グローブボックス 3.1.1 グローブボックス 3.12 換気設備	【3.施設の詳細設計方針】 【3.1グローブボックス】 【3.1.1グローブボックス】 ○グローブボックスに係る以下の設計方針について、説明する。 ・グローブポートの開口部に対する空気流入風速（0.5m/s） ・空気流入風速を担保するために必要な風量の計算方法、計算条件、計算結果 【3.12換気設備】 ○換気設備に係る以下の設計方針について、説明する。 ・負圧順序 ・換気設備との組み合わせによる閉じ込め機能の確保		
5	グローブボックスは、結気口及び排気口を除き密閉できる設計とする。	機能要求②	・グローブボックス	設計方針（閉じ込め）	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 3. 施設の詳細設計方針 3.1 グローブボックス 3.1.1 グローブボックス 4. 適用規格	【3.施設の詳細設計方針】 【3.1グローブボックス】 【3.1.1グローブボックス】 ・JIS規格に基づく漏えい率について説明する。 【4.適用規格】 ・引用した適用規格を記載する。	-	-	-	○	粉末一時保管装置GB ペレット一時保管槽GB スタック編成設備GB 等	分析装置GB 等	<核物質等取扱ボックス> ・漏れ率	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 3. 施設の詳細設計方針 3.1 グローブボックス 3.1.1 グローブボックス 4. 適用規格	【3.施設の詳細設計方針】 【3.1グローブボックス】 【3.1.1グローブボックス】 ・JIS規格に基づく漏えい率について説明する。 【4.適用規格】 ・引用した適用規格を記載する。		
6	MOX粉末を取り扱うグローブボックスは、以下の設計を課す。 (a) 粉末容器の落下又は転倒により閉じ込め機能を損なわないよう、内装機器及び内装機器の架台による干渉や容器を取り扱う機器とパネルの間の距離の確保により、落下又は転倒した粉末容器が、グローブボックスのパネルに直接衝突することがない設計とする。	機能要求① 評価要求	・グローブボックス ・グローブボックスに内包される機器	設計方針（閉じ込め） 評価（閉じ込め）	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 3. 施設の詳細設計方針 3.1 グローブボックス 3.1.2 容器落下時のグローブボックスパネルへの影響評価	【3.施設の詳細設計方針】 【3.1グローブボックス】 【3.1.2容器落下時のグローブボックスパネルへの影響評価】 ・対象グローブボックスに対して、容器落下時にパネルへの直接衝突がないこと、仮に間接的に衝突しても閉じ込め機能が損なわれないことを、構造図や容器重量、落下高さ情報を基に評価する。	-	-	-	○	粉末一時保管装置GB	-	-	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 3. 施設の詳細設計方針 3.1 グローブボックス 3.1.2 容器落下時のグローブボックスパネルへの影響評価	【3.施設の詳細設計方針】 【3.1グローブボックス】 【3.1.2容器落下時のグローブボックスパネルへの影響評価】 ・対象グローブボックスに対して、容器落下時にパネルへの直接衝突がないこと、仮に間接的に衝突しても閉じ込め機能が損なわれないことを、構造図や容器重量、落下高さ情報を基に評価する。		
7	(b) グローブボックス内に粉末容器以外の重量物を取り扱うクレーン等の機器及び当該グローブボックス外側近傍に重量物を取り扱うクレーン等の機器を設置しないことにより、重量物の落下により閉じ込め機能に影響を及ぼさない設計とする。 なお、グローブボックス内及びグローブボックス近傍の飛散物の発生防止に係る設計方針については、第1章 共通項目の「8.1安全機能を有する施設」に基づくものとする。	冒頭宣言	基本方針	基本方針	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 1. 概要 2. 閉じ込め機能に関する基本方針	【1.概要】 【2.閉じ込め機能に関する基本方針】 ・グローブボックス、排風機、フィルタ等による閉じ込め機能に関する基本方針について説明する。	-	-	-	○	-	基本方針	-	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 1. 概要 2. 閉じ込め機能に関する基本方針	【1.概要】 【2.閉じ込め機能に関する基本方針】 ・グローブボックス、排風機、フィルタ等による閉じ込め機能に関する基本方針について説明する。		

項目番号	基本設計方針	要求種別	第3回申請					第4回申請					
			説明対象	申請対象設備 (2項変更③)	申請対象設備 (1項新規②)	仕様表	添付書類	添付書類における記載	説明対象	申請対象設備 (2項変更④)	申請対象設備 (1項新規③)	仕様表	添付書類
1	4. 閉じ込めの機能 4.1 閉じ込め安全機能を有する施設は、放射性物質を限定された区域に適切に閉じ込める設計とする。	冒頭宣言	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	核燃料物質及び核燃料物質によって汚染された物（以下「核燃料物質等」という。）は、混合酸化物貯蔵容器、燃料棒等に封入した状態で取り扱うか、MOX粉末、グリーンペレット、ペレットについてはグローブボックス又はグローブボックスと同等の閉じ込め機能を有する焼結炉、スタック乾燥装置及び小規模焼結処理装置（以下「グローブボックス等」という。）、ウラン粉末は取扱量、取扱形態に応じてグローブボックス又はオープンポートボックスで、放射性廃棄物のサンプリング試料等の汚染のおそれのある物品はフードで取り扱う設計とする。	冒頭宣言 設置要求	○	予備混合装置GB 等	均一化混合装置GB 焼結炉 等	-	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 1. 概要 2. 閉じ込め機能に関する基本方針 3. 施設の詳細設計方針	【1.概要】 【2.閉じ込め機能に関する基本方針】 ・グローブボックス、排風機、フィルタ等による閉じ込め機能に関する基本方針について説明する。 【3.施設の詳細設計方針】 ・申請対象設備について、各設備の構造等の詳細設計方針として、「加工事業変更許可申請書本文・添付書類五及び整理資料（補足説明資料）」の記載内容をベースに展開する。	○	混合酸化物貯蔵容器	-	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 1. 概要 2. 閉じ込め機能に関する基本方針 3. 施設の詳細設計方針	【1.概要】 【2.閉じ込め機能に関する基本方針】 ・グローブボックス、排風機、フィルタ等による閉じ込め機能に関する基本方針について説明する。 【3.施設の詳細設計方針】 ・申請対象設備について、各設備の構造等の詳細設計方針として、「加工事業変更許可申請書本文・添付書類五及び整理資料（補足説明資料）」の記載内容をベースに展開する。
3	グローブボックス等は、グローブボックス排気設備により負圧に維持し、オープンポートボックス及びフードは、グローブボックス排気設備により開口部からの空気流入風速を確保する設計とする。	機能要求① 機能要求② 評価要求	○	予備混合装置GB 等	焼結炉 小規模焼結処理装置 均一化混合装置GB 外蓋着脱装置OPB 貯蔵容器受払装置OPB フード(放射能測定設備) 等	<核物質等取扱ボックス> ・漏れ率 ・開口部風速 <焼結・乾燥装置> ・漏れ率	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 3. 施設の詳細設計方針 3.1 グローブボックス 3.1.1 グローブボックス 3.2 焼結炉 3.4 小規模焼結処理装置 3.5 オープンポートボックス 3.6 フード 4. 適用規格	【3.施設の詳細設計方針】 【3.1グローブボックス】 【3.1.1グローブボックス】 ・JIS規格に基づく漏えい率について説明する。 【3.2焼結炉】 ・JIS規格に基づく漏えい率について説明する。 【3.4小規模焼結処理装置】 ・JIS規格に基づく漏えい率について説明する。 【3.5オープンポートボックス】 ○オープンポートボックスに係る以下の設計方針について、説明する。 ・オープンポートボックスの開口部に対する空気流入風速(0.5m/s) ・空気流入風速を担保するために必要な風量の計算方法、計算条件、計算結果 【3.6フード】 ○フードに係る以下の設計方針について、説明する。 ・フードの開口部に対する空気流入風速(0.5m/s) ・空気流入風速を担保するために必要な風量の計算方法、計算条件、計算結果 【4.適用規格】 ・引用した適用規格を記載する。	-	-	-	-	
4	また、グローブ1個が破損した場合でもグローブポートの開口部における空気流入風速を設定値以上に維持する設計とする。	機能要求① 機能要求② 評価要求	○	予備混合装置GB 等	均一化混合装置GB 等	<核物質等取扱ボックス> ・開口部風速	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 3. 施設の詳細設計方針 3.1 グローブボックス 3.1.1 グローブボックス	【3.施設の詳細設計方針】 【3.1グローブボックス】 【3.1.1グローブボックス】 ○グローブボックスに係る以下の設計方針について、説明する。 ・グローブポートの開口部に対する空気流入風速(0.5m/s) ・空気流入風速を担保するために必要な風量の計算方法、計算条件、計算結果	-	-	-	-	
5	グローブボックスは、結露口及び排気口を除き密閉できる設計とする。	機能要求②	○	予備混合装置GB 等	均一化混合装置GB 等	<核物質等取扱ボックス> ・漏れ率	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 3. 施設の詳細設計方針 3.1 グローブボックス 3.1.1 グローブボックス 4. 適用規格	【3.施設の詳細設計方針】 【3.1グローブボックス】 【3.1.1グローブボックス】 ・JIS規格に基づく漏えい率について説明する。 【4.適用規格】 ・引用した適用規格を記載する。	-	-	-	-	
6	MOX粉末を取り扱うグローブボックスは、以下の設計を課じる。 (a) 粉末容器の落下又は転倒により閉じ込め機能を損なわないよう、内装機器及び内装機器の架台による干渉や容器を取り扱う機器とパネルの間の距離の確保により、落下又は転倒した粉末容器が、グローブボックスのパネルに直接衝突することがない設計とする。	機能要求① 評価要求	○	予備混合装置GB 等	均一化混合装置GB 等	-	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 3. 施設の詳細設計方針 3.1 グローブボックス 3.1.2 容器落下時のグローブボックスパネルへの影響評価	【3.施設の詳細設計方針】 【3.1グローブボックス】 【3.1.2容器落下時のグローブボックスパネルへの影響評価】 ・対象グローブボックスに対して、容器落下時にパネルへの直接衝突がないこと、仮に間接的に衝突しても閉じ込め機能が損なわれないことを、構造図や容器重量、落下高さ情報を基に評価する。	-	-	-	-	
7	(b) グローブボックス内に粉末容器以外の重量物を取り扱うクレーン等の機器及び当該グローブボックス外側近傍に重量物を取り扱うクレーン等の機器を設置しないことにより、重量物の落下により閉じ込め機能に影響を及ぼさない設計とする。 なお、グローブボックス内及びグローブボックス近傍の飛散物の発生防止に係る設計方針については、第1章 共通項目の「8.1安全機能を有する施設」に基づくものとする。	冒頭宣言	○	-	基本方針	-	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 1. 概要 2. 閉じ込め機能に関する基本方針	【1.概要】 【2.閉じ込め機能に関する基本方針】 ・グローブボックス、排風機、フィルタ等による閉じ込め機能に関する基本方針について説明する。	-	-	-	-	

項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	展開事項	添付書類 構成	添付書類 説明内容	第1回申請				第2回申請					
							説明対象	申請対象設備 (2項変更①)	仕様表	添付書類	添付書類における記載	説明対象	申請対象設備 (2項変更②)	申請対象設備 (1項新規①)	仕様表	添付書類
8	核燃料物質等を限定された区域に適切に閉じ込めるため、核燃料物質等の漏えいに対する措置等として、以下の設計を講じる。 (a) 核燃料物質等を取り扱う設備は、内包する物質の種類に応じて適切な腐食対策を講じる設計とする。	機能要求① 機能要求②	・グループボックス排気設備 ・窒素循環設備 ・グループボックス ・オープンポートボックス ・フード ・焼結炉 ・スタック乾燥装置 ・小規模焼結処理装置 ・低レベル廃液処理設備 ・分析設備 ・混合酸化物貯蔵容器	設計方針 (閉じ込め)	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 3. 施設の詳細設計方針 3.1 グループボックス 3.1.1 グループボックス 3.2 焼結炉 3.3 スタック乾燥装置 3.4 小規模焼結処理装置 3.5 オープンポートボックス 3.6 フード 3.7 混合酸化物貯蔵容器 3.9 低レベル廃液処理設備 3.10 分析設備 3.12 換気設備	【3.施設の詳細設計方針】 【3.1グループボックス】 ・内包する物質の種類に応じた腐食対策を講じていることを説明する。 【3.2焼結炉】 ・内包する物質の種類に応じた腐食対策を講じていることを説明する。 【3.3スタック乾燥装置】 ・内包する物質の種類に応じた腐食対策を講じていることを説明する。 【3.4小規模焼結処理装置】 ・内包する物質の種類に応じた腐食対策を講じていることを説明する。 【3.5オープンポートボックス】 ・内包する物質の種類に応じた腐食対策を講じていることを説明する。 【3.6フード】 ・内包する物質の種類に応じた腐食対策を講じていることを説明する。 【3.7混合酸化物貯蔵容器】 ・内包する物質の種類に応じた腐食対策を講じていることを説明する。 【3.9低レベル廃液処理設備】 ・内包する物質の種類に応じた腐食対策を講じていることを説明する。 【3.10分析設備】 ・内包する物質の種類に応じた腐食対策を講じていることを説明する。 【3.12換気設備】 ・内包する物質の種類に応じた腐食対策を講じていることを説明する。	-	-	-	-	-	○	粉末一時保管装置GB ペレット一時保管槽GB スタック編成設備GB 等	グループボックス排気設備 窒素循環設備 スタック乾燥装置 分析装置GB 低レベル廃液処理設備GB 分析設備 低レベル廃液処理設備 等	・主配管> ・主要材料 ・換気設備 ・焼結炉・乾燥装置> ・主要材料 ・ろ過装置> ・主要材料 ・容器> ・主要材料	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 3. 施設の詳細設計方針 3.1 グループボックス 3.1.1 グループボックス 3.2 スタック乾燥装置 3.1.1 グループボックス 3.5 オープンポートボックス 3.6 フード 3.9 低レベル廃液処理設備 3.10 分析設備 3.12 換気設備 【3.施設の詳細設計方針】 【3.1グループボックス】 ・内包する物質の種類に応じた腐食対策を講じていることを説明する。 【3.1.1グループボックス】 ・内包する物質の種類に応じた腐食対策を講じていることを説明する。 【3.2スタック乾燥装置】 ・内包する物質の種類に応じた腐食対策を講じていることを説明する。 【3.3スタック乾燥装置】 ・内包する物質の種類に応じた腐食対策を講じていることを説明する。 【3.5オープンポートボックス】 ・内包する物質の種類に応じた腐食対策を講じていることを説明する。 【3.6フード】 ・内包する物質の種類に応じた腐食対策を講じていることを説明する。 【3.9低レベル廃液処理設備】 ・内包する物質の種類に応じた腐食対策を講じていることを説明する。 【3.10分析設備】 ・内包する物質の種類に応じた腐食対策を講じていることを説明する。 【3.12換気設備】 ・内包する物質の種類に応じた腐食対策を講じていることを説明する。
9	(b) 液体廃棄物を含む系及び機器は、溶接、フランジ又は継手で接続する構造により核燃料物質等が漏えいし難い設計とする。	機能要求①	・低レベル廃液処理設備 ・分析設備	設計方針 (閉じ込め)	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 3. 施設の詳細設計方針 3.9 低レベル廃液処理設備 3.10 分析設備	【3.施設の詳細設計方針】 【3.9低レベル廃液処理設備】 ・低レベル廃液処理設備の構造を説明する。 【分析設備】 ・分析設備の構造を説明する。	-	-	-	-	○	-	低レベル廃液処理設備 分析設備	-	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 3. 施設の詳細設計方針 3.9 低レベル廃液処理設備 3.10 分析設備 【3.施設の詳細設計方針】 【3.9低レベル廃液処理設備】 ・低レベル廃液処理設備の構造を説明する。 【分析設備】 ・分析設備の構造を説明する。	
10	(c) 核燃料物質等を取り扱う設備は、核燃料物質等の逆流により核燃料物質等を拡散しない設計とする。 なお、核燃料物質等を取り扱う設備のうち、気体廃棄物を取り扱う設備の逆流防止に係る設計方針については、第2章 個別項目の「5.2換気設備」に基づくものとする。	冒頭宣言 設置要求	・基本方針 ・低レベル廃液処理設備 (逆流防止の措置) ・分析設備 (逆流防止の措置)	基本方針 設計方針 (逆流防止)	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 1. 概要 2. 閉じ込め機能に関する基本方針 3. 施設の詳細設計方針 3.9 低レベル廃液処理設備 3.10 分析設備	【1.概要】 【2.閉じ込め機能に関する基本方針】 ・グループボックス、排風機、フィルタ等による閉じ込め機能に関する基本方針について説明する。 【3.施設の詳細設計方針】 【3.9低レベル廃液処理設備】 ・逆流防止対策について説明する。 【3.10分析設備】 ・逆流防止対策について説明する。	-	-	-	-	○	基本方針	低レベル廃液処理設備 分析設備	-	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 【1.概要】 【2.閉じ込め機能に関する基本方針】 ・グループボックス、排風機、フィルタ等による閉じ込め機能に関する基本方針について説明する。 【3.施設の詳細設計方針】 3.9 低レベル廃液処理設備 3.10 分析設備 【3.施設の詳細設計方針】 【3.9低レベル廃液処理設備】 ・逆流防止対策について説明する。 【3.10分析設備】 ・逆流防止対策について説明する。	
11	(d) 放射性物質を含む液体を取り扱うグループボックスは、貯槽等から放射性物質を含む液体が漏えいした場合においても、グループボックス底部を漏えい液受皿構造とすることで、グループボックスに放射性物質を含む液体を閉じ込めることで、放射性物質を含む液体がグループボックス外に漏えいし難い設計とする。	機能要求② 評価要求	・グループボックス (漏えい受皿) ・オープンポートボックス (漏えい受皿) ・低レベル廃液処理設備 (漏えい検知器) ・分析設備 (漏えい検知器)	設計方針 (閉じ込め) 評価 (閉じ込め)	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 3. 施設の詳細設計方針 3.9 低レベル廃液処理設備 3.10 分析設備	【3.施設の詳細設計方針】 【3.9低レベル廃液処理設備】 ○低レベル廃液処理設備に係る以下の設計方針について、説明する。 ・漏えい受皿の容量及び想定する漏えい量の計算結果を示し、漏えい受皿に漏えい液を保持できることの説明 ・漏えい検知器により漏えいを検知し、中央監視室へ警報を発生することの説明 【3.10分析設備】 ○分析設備に係る以下の設計方針について、説明する。 ・漏えい受皿の容量及び想定する漏えい量の計算結果を示し、漏えい受皿に漏えい液を保持できることの説明 ・漏えい検知器により漏えいを検知し、中央監視室へ警報を発生することの説明	-	-	-	-	○	-	低レベル廃液処理設備 (漏えい受け皿) 分析設備 (漏えい受け皿) 低レベル廃液処理設備 (漏えい検知器) 分析設備 (漏えい検知器)	・核物質等取扱ボックス (漏えい受け皿)> ・主要寸法 ・主要材料 ・計測装置> ・検出器の種類 ・警報動作範囲	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 3. 施設の詳細設計方針 3.9 低レベル廃液処理設備 3.10 分析設備 【3.施設の詳細設計方針】 【3.9低レベル廃液処理設備】 ○低レベル廃液処理設備に係る以下の設計方針について、説明する。 ・漏えい受皿の容量及び想定する漏えい量の計算結果を示し、漏えい受皿に漏えい液を保持できることの説明 ・漏えい検知器により漏えいを検知し、中央監視室へ警報を発生することの説明 【3.10分析設備】 ○分析設備に係る以下の設計方針について、説明する。 ・漏えい受皿の容量及び想定する漏えい量の計算結果を示し、漏えい受皿に漏えい液を保持できることの説明 ・漏えい検知器により漏えいを検知し、中央監視室へ警報を発生することの説明	
12	核燃料物質等が漏えいした場合においても、工程室 (非密封のMOXを取り扱う設備・機器を収納するグループボックス等を直接収納する部屋及び当該部屋から廊下への汚染拡大防止を目的として設ける部屋並びにそれらの部屋を介してのみ出入りする部屋をいう。)及び燃料加工建屋内に保持することができる設計とする。	冒頭宣言 機能要求①	・燃料加工建屋 ・貯蔵容器搬送用通道 ・工程室 (非密封のMOXを取り扱う設備・機器を収納するグループボックス等を直接収納する部屋及び当該部屋から廊下への汚染拡大防止を目的として設ける部屋並びにそれらの部屋を介してのみ出入りする部屋をいう。) ・工程室排気設備 ・建屋排気設備 ・グループボックス	基本方針 設計方針 (建物)	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 1. 概要 2. 閉じ込め機能に関する基本方針 3. 施設の詳細設計方針 3.11 建物・構築物 3.11.1 構造	【1.概要】 【2.閉じ込め機能に関する基本方針】 ・グループボックス、排風機、フィルタ等による閉じ込め機能に関する基本方針について説明する。 【3.施設の詳細設計方針】 【3.11建物・構築物】 ○構造に係る以下の設計方針について、説明する。 ・建物・構築物の構造 ・工程室と各グループボックスの設置場所の関係 ・給排気との組合せで閉じ込めを維持することの説明	燃料加工建屋 工程室 (非密封のMOXを取り扱う設備・機器を収納するグループボックス等を直接収納する部屋及び当該部屋から廊下への汚染拡大防止を目的として設ける部屋並びにそれらの部屋を介してのみ出入りする部屋をいう。)	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 1. 概要 2. 閉じ込め機能に関する基本方針 3. 施設の詳細設計方針 3.11 建物・構築物 3.11.1 構造	【1.概要】 【2.閉じ込め機能に関する基本方針】 ・グループボックス、排風機、フィルタ等による閉じ込め機能に関する基本方針について説明する。 【3.施設の詳細設計方針】 【3.11建物・構築物】 ・建物・構築物の構造を説明する。	-	○	工程室排気設備 建屋排気設備 分析装置GB 等	・主配管> ・容量 ・原動機 ・主配管> ・外径・厚さ	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 1. 概要 2. 閉じ込め機能に関する基本方針 3. 施設の詳細設計方針 3.11 建物・構築物 3.11.1 構造 【3.11.1構造】 ○構造に係る以下の設計方針について、説明する。 ・工程室と各グループボックスの設置場所の関係 ・工程室と各グループボックスの設置場所の関係 ・給排気との組合せで閉じ込めを維持することの説明		
13	工程室は工程室排気設備、燃料加工建屋は建屋排気設備にて排気し、燃料加工建屋、工程室、グループボックス等の順に負圧を低くすることで、核燃料物質等の漏えいの拡大を防止する設計とする。 なお、負圧順序による核燃料物質等の漏えい拡大防止に係る設計方針については、第2章 個別項目の「5.2換気設備」に基づくものとする。	機能要求① 機能要求②	・工程室排気設備 ・建屋排気設備	設計方針 (漏えいの拡大防止)	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 3. 施設の詳細設計方針 3.12 換気設備	【3.施設の詳細設計方針】 【3.12換気設備】 ○換気設備に係る以下の設計方針について、説明する。 ・負圧順序 ・換気設備との組み合わせによる閉じ込め機能の確保	-	-	-	-	○	-	工程室排気設備 建屋排気設備	・ファン> ・容量 ・原動機 ・主配管> ・外径・厚さ	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 3. 施設の詳細設計方針 3.12 換気設備 【3.施設の詳細設計方針】 【3.12換気設備】 ○換気設備に係る以下の設計方針について、説明する。 ・負圧順序 ・換気設備との組み合わせによる閉じ込め機能の確保	

項目番号	基本設計方針	要求種別	第3回申請					第4回申請						
			説明対象	申請対象設備 (2項変更③)	申請対象設備 (1項新規②)	仕様表	添付書類	添付書類における記載	説明対象	申請対象設備 (2項変更④)	申請対象設備 (1項新規③)	仕様表	添付書類	添付書類における記載
8	核燃料物質等を限定された区域に適切に閉じ込めるため、核燃料物質等の漏えいに対する措置等として、以下の設計を講じる。 (a) 核燃料物質等を取り扱う設備は、内包する物質の種類に応じて適切な廃食対策を講じる設計とする。	機能要求① 機能要求②	○	予備混合装置GB 等	焼結炉 小規模焼結処理装置 均一化混合装置GB 廃棄物処理装置OPB 貯蔵容器受払装置OPB フード(放射能測定設備) 等	<焼結・乾燥装置> ・主要材料 <核物質等取扱ボックス> ・主要材料	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 3. 施設の詳細設計方針 3.1 グローブボックス 3.1.1 グローブボックス 3.2 焼結炉 3.4 小規模焼結処理装置 3.5 オープンポートボックス 3.6 フード	【3.施設の詳細設計方針】 【3.1グローブボックス】 【3.1.1グローブボックス】 ・内包する物質の種類に応じた廃食対策を講じていることを説明する。 【3.2焼結炉】 ・内包する物質の種類に応じた廃食対策を講じていることを説明する。 【3.4小規模焼結処理装置】 ・内包する物質の種類に応じた廃食対策を講じていることを説明する。 【3.5オープンポートボックス】 ・内包する物質の種類に応じた廃食対策を講じていることを説明する。 【3.6フード】 ・内包する物質の種類に応じた廃食対策を講じていることを説明する。	○	混合酸化物貯蔵容器	-	<運搬・製品容器> ・主要材料	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 3. 施設の詳細設計方針 3.7 混合酸化物貯蔵容器	【3.施設の詳細設計方針】 【3.7混合酸化物貯蔵容器】 ・内包する物質の種類に応じた廃食対策を講じていることを説明する。
9	(b) 液体廃棄物を内包する系統及び機器は、溶接、フランジ又は継手で接続する構造により核燃料物質等が漏えいし難い設計とする。	機能要求①	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10	(c) 核燃料物質等を取り扱う設備は、核燃料物質等の逆流により核燃料物質等を拡散しない設計とする。 なお、核燃料物質等を取り扱う設備のうち、気体廃棄物を取り扱う設備の逆流防止に係る設計方針については、第2章 個別項目の「5.2換気設備」に基づくものとする。	冒頭宣言 設置要求	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11	(d) 放射性物質を含む液体を取り扱うグローブボックスは、貯槽等から放射性物質を含む液体が漏えいした場合においても漏えい検知器により検知し、警報を発する設計とする。同時に、グローブボックス底部を漏えい液受皿構造とすることで、グローブボックスに放射性物質を含む液体を閉じ込めることで、放射性物質を含む液体がグローブボックス外に漏えいし難い設計とする。	機能要求② 評価要求	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	核燃料物質等が漏えいした場合においても、工程室（非密封のMOXを取り扱う設備・機器を収納するグローブボックス等を直接収納する部屋及び当該部屋から廊下への汚染拡大防止を目的として設ける部屋並びにそれらの部屋を介してのみ出入りする部屋をいう。）及び燃料加工建屋内に保持することができる設計とする。	冒頭宣言 機能要求①	○	工程室（非密封のMOXを取り扱う設備・機器を収納するグローブボックス等を直接収納する部屋及び当該部屋から廊下への汚染拡大防止を目的として設ける部屋並びにそれらの部屋を介してのみ出入りする部屋をいう。） 予備混合装置GB 等	均一化混合装置GB 等	-	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 1. 概要 2. 閉じ込め機能に関する基本方針 3. 施設の詳細設計方針 3.11 建物・構築物 3.11.1 構造	【1.概要】 【2.閉じ込め機能に関する基本方針】 ・グローブボックス、排気機、フィルタ等による閉じ込め機能に関する基本方針について説明する。 【3.施設の詳細設計方針】 【3.11建物・構築物】 【3.11.1構造】 ・工程室と各グローブボックスの設置場所の関係を説明する。	-	-	-	-	-	
13	工程室は工程室排気設備、燃料加工建屋は建屋排気設備にて排気し、燃料加工建屋、工程室、グローブボックス等の順に負圧を低くすることで、核燃料物質等の漏えいの拡大を防止する設計とする。 なお、負圧順序による核燃料物質等の漏えい拡大防止に係る設計方針については、第2章 個別項目の「5.2換気設備」に基づくものとする。	機能要求① 機能要求②	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



項目番号	基本設計方針	要求種別	第3回申請					第4回申請						
			説明対象	申請対象設備 (2項変更③)	申請対象設備 (1項新規②)	仕様表	添付書類	添付書類における記載	説明対象	申請対象設備 (2項変更④)	申請対象設備 (1項新規③)	仕様表	添付書類	添付書類における記載
14	グローブボックス等内の気圧が設定値以上になった場合は、警報を発生する設計とする。	設置要求	○	予備混合装置GB 等	焼結炉 小規模焼結処理装置 均一化混合装置GB グローブボックス負圧・温度監視設備 等	-	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 3. 施設の詳細設計 3.1 グローブボックス 3.1.1 グローブボックス 3.2 焼結炉 3.4 小規模焼結処理装置	【3.施設の詳細設計】 【3.1.1グローブボックス】 ・グローブボックス負圧・温度監視設備により負圧異常を感知し、中央監視室へ警報を発生することを説明する。 【3.2焼結炉】 ・グローブボックス負圧・温度監視設備により負圧異常を感知し、中央監視室へ警報を発生することを説明する。 【3.4小規模焼結処理装置】 ・グローブボックス負圧・温度監視設備により負圧異常を感知し、中央監視室へ警報を発生することを説明する。	-	-	-	-	-	-
15	グローブボックス等から核燃料物質等が漏えいした場合又はそのおそれがある場合に、建屋内及び工程室内はダストモニタ、エアスニフア及び放射線サーベイ機器により漏えいを検知できるよう、放射線監視設備を設ける設計とする。また、MOX燃料加工施設から周辺環境へ放射能気体汚染物を放出する排気筒には、MOX燃料加工施設外への核燃料物質等の漏えいを検知できるよう、排気モニタを設置する設計とする。なお、放射線監視設備に係る設計方針については、第2章 個別項目の「6.放射線管理施設」に基づくものとする。	冒頭宣言	○	-	基本方針	-	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 1. 概要 2. 閉じ込め機能に関する基本方針	【1.概要】 【2.閉じ込め機能に関する基本方針】 ・グローブボックス、排風機、フィルタ等による閉じ込め機能に関する基本方針について説明する。	-	-	-	-	-	-
16	グローブボックス等から核燃料物質等が漏えいした場合、換気設備等のユーティリティの停止を含まない加工工程のうち任意の工程の停止（以下「工程停止」という。）、気体汚染物の廃棄設備の建屋排風機、工程室排風機、送風機及び室素循環ファン並びに非管理区域換気空調設備（以下「送排風機」という。）を停止する措置等により漏えいの拡大を防止する設計とする。	運用要求	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17	液体汚染物を内包する貯槽等から漏洩が漏えいした場合、漏えい検知器により検知し、警報を発生する設計とする。また、堰等により漏えいの拡大を防止する設計とする。	機能要求② 評価要求	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18	グローブボックス排気設備、工程室排気設備及び建屋排気設備は、以下の設計を講じる。 (a)排風機は予備機を設け、故障した場合には自動的に予備機に切り替わる設計とする。 なお、故障時の排風機の切り替えによる核燃料物質等の漏えい防止及び漏えい拡大防止に係る設計方針については、第2章 個別項目の「5.2換気設備」に基づくものとする。	冒頭宣言	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19	(b)核燃料物質等の形態及び取扱量に応じた段数の高性能エアフィルタを設ける設計とすることで、周辺環境に放出される核燃料物質等の量を合理的に達成できる限り少なくするとともに、設計基準事故時においても可能な限り負圧維持、漏えい防止及び逆流防止の機能が確保される設計とし、公衆に対して著しい放射線被ばくのリスクを発生しないよう、事故に起因して環境に放出される核燃料物質等の放出量を低減する設計とする。 なお、高性能エアフィルタによる核燃料物質等の漏えい防止、逆流防止及び放出量の低減に係る設計方針については、第2章 個別項目の「5.2換気設備」に基づくものとする。	冒頭宣言 機能要求①	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	燃料加工建屋の床面下には、敷地外に管理されずに排出される排水が流れる排水路を設置しない設計とする。	設置要求	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
21	技術基準規則第十条第1項第二号にある「六ふっ化ウランを取り扱う設備」は、MOX燃料加工施設に設置しない。	冒頭宣言	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

項目 番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	展開事項	添付書類 構成	添付書類 説明内容	第1回申請				第2回申請						
							説明対象	申請対象設備 (2項変更①)	仕様表	添付書類	添付書類における記載	説明対象	申請対象設備 (2項変更②)	申請対象設備 (1項新規①)	仕様表	添付書類	添付書類における記載
22	4.2 核燃料物質等による汚染の防止 核燃料物質等により管理区域内の汚染のおそれのある部屋の床及び人が触れるおそれのある壁の表面は、除染が容易で、腐食しにくい材料で仕上げる設計とする。	冒頭宣言 設置要求	・燃料加工建屋 ・貯蔵容器搬送用通道	基本方針 設計方針 (汚染の防止)	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する 説明書 1. 概要 2. 閉じ込め機能に関する基本方針 3. 施設の詳細設計方針 3.11 建物・構築物 3.11.2 核燃料物質等による汚染の防止	【1.概要】 【2.閉じ込め機能に関する基本方針】 ・グローブボックス、排風機、フィルタ等による閉じ込め機能に関する基本方針について説明する。 【3.施設の詳細設計方針】 【3.11建物・構築物】 【3.11.2核燃料物質等による汚染の防止】 ○核燃料物質等による汚染の防止に係る以下の設計方針について、説明する。 ・塗装対象及び塗装範囲の考え方 ・建屋平面図及び塗装範囲の一覧表にて、塗装範囲の詳細(天井面塗装、床面塗装、壁面塗装)の説明	○	燃料加工建屋	-	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 1. 概要 2. 閉じ込め機能に関する基本方針 3. 施設の詳細設計方針 3.11 建物・構築物 3.11.2 核燃料物質等による汚染の防止	【1.概要】 【2.閉じ込め機能に関する基本方針】 ・グローブボックス、排風機、フィルタ等による閉じ込め機能に関する基本方針について説明する。 【3.施設の詳細設計方針】 【3.11建物・構築物】 【3.11.2核燃料物質等による汚染の防止】 ○核燃料物質等による汚染の防止に係る以下の設計方針について、説明する。 ・塗装対象及び塗装範囲の考え方 ・建屋平面図及び塗装範囲の一覧表にて、塗装範囲の詳細(天井面塗装、床面塗装、壁面塗装)の説明	○	貯蔵容器搬送用通道	-	添付V-1-1-2-1 加工施設の閉じ込めに関する説明書 1. 概要 2. 閉じ込め機能に関する基本方針 3. 施設の詳細設計方針 3.11 建物・構築物 3.11.2 核燃料物質等による汚染の防止	【1.概要】 【2.閉じ込め機能に関する基本方針】 ・グローブボックス、排風機、フィルタ等による閉じ込め機能に関する基本方針について説明する。 【3.施設の詳細設計方針】 【3.11建物・構築物】 【3.11.2核燃料物質等による汚染の防止】 ○核燃料物質等による汚染の防止に係る以下の設計方針について、説明する。 ・塗装対象及び塗装範囲の考え方 ・建屋平面図及び塗装範囲の一覧表にて、塗装範囲の詳細(天井面塗装、床面塗装、壁面塗装)の説明	

項目 番号	基本設計方針	要求種別	第3回申請					第4回申請						
			説明対象	申請対象設備 (2項変更③)	申請対象設備 (1項新規②)	仕様表	添付書類	添付書類における記載	説明対象	申請対象設備 (2項変更④)	申請対象設備 (1項新規③)	仕様表	添付書類	添付書類における記載
22	4.2 核燃料物質等による汚染の防止 核燃料物質等により管理区域内の汚染のおそれのある部屋の床及び人が触れるおそれのある壁の表面は、除染が容易で、腐食しにくい材料で仕上げる設計とする。	冒頭宣言 設置要求	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-