

No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	安全機能	別表	核的制限値	別表第2記載の補足説明	別表第1-3 反映有無	別表第1-3反映無の補足説明		
				臨界防止							
1	化学処理施設 (UF ₆ 蒸発・加水分解設備)	工場棟 転換工場 原料倉庫	蒸発器〔脱着式UF ₆ 配管、UF ₆ 配管系統、加熱水蒸気配管系統、ドレン水配管系統、窒素ガス配管系統を含む〕	(UF ₆ シリンダ)	別表第 2	(UF ₆ シリンダ) 減速度 H/U=0.088以下	・蒸発器本体とそこにあるUF ₆ シリンダをまとめて記載。	無	・減速度制限については、上流工程である原料貯蔵所において、UF ₆ の材料証明書のH/Uを確認したものを使用するため記載していない。		
2			UF ₆ シリンダ	減速度制限	別表第 2						
3			IL：シリンダ過加熱防止インターロック	—	なし	—	—			—	
4			IL：シリンダ圧力高インターロック	—	なし	—	—			—	
5			IL：UF ₆ 漏えい拡大防止(電導度)インターロック	—	なし	—	—			—	
6			IL：地震インターロック(蒸発器、コールドトラップ、コールドトラップ(小))	—	なし	—	—			—	
7			IL：シリンダ取外しインターロック	—	なし	—	—			—	
8			フードボックス〔コールドトラップ、コールドトラップ(小)、加水分解装置(エジェクタ)、循環貯槽〕	—	なし	—	—			—	
9			IL：UF ₆ 漏えい拡大防止(HF検知)インターロック	—	なし	—	—			—	
10			UF ₆ 漏えい警報設備(フードボックス内)	—	なし	—	—			—	
11			防護カバー〔蒸発器、コールドトラップ、コールドトラップ(小)、加水分解装置(エジェクタ)、循環貯槽、フードボックス〕	—	なし	—	—			—	
12			UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバー内)	—	なし	—	—			—	
13			UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバー外)	—	なし	—	—			—	
14			コールドトラップ〔UF ₆ 配管系統、窒素ガス配管系統を含む〕	減速度制限	別表第 2	減速度 H/U=0.088以下	特になし			無	・減速度制限については、上流工程である原料貯蔵所において、UF ₆ の材料証明書のH/Uを確認したものを使用するため記載していない。
15			IL：コールドトラップ温度高インターロック	—	なし	—	—				
16			IL：コールドトラップ圧力高インターロック	—	なし	—	—				
17			コールドトラップ(小)〔UF ₆ 配管系統、真空配管系統、窒素ガス配管系統を含む〕	減速度制限	別表第 2	減速度 H/U=0.088以下	特になし			無	・減速度制限については、上流工程である原料貯蔵所において、UF ₆ の材料証明書のH/Uを確認したものを使用するため記載していない。
18			IL：コールドトラップ(小)温度高インターロック	—	なし	—	—				
19			IL：コールドトラップ(小)圧力高インターロック	—	なし	—	—				
20			IL：コールドトラップ(小)捕集中の温度高インターロック	—	なし	—	—				
21			加水分解装置(エジェクタ)〔UO ₂ F ₂ 溶液配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—			—	—
22			循環貯槽〔UO ₂ F ₂ 溶液配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—			—	—
23			堰(循環貯槽)	形状寸法制限	なし	—	—			—	—
24			堰漏水検知警報設備	—	なし	—	—			—	—
25			IL：液貯槽ポンプ停止インターロック	—	なし	—	—			—	—
26			IL：循環貯槽液位高インターロック	—	なし	—	—			—	—
27			IL：循環貯槽液位低インターロック	—	なし	—	—			—	—

No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	安全機能	別表	核的制限値	別表第2記載の補足説明	別表第1-3 反映有無	別表第1-3反映無の補足説明
				臨界防止					
28	(UF ₆ 蒸発・加水分解設備)	工場棟 転換工場 転換加工室	熱交換器	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
29			UO ₂ F ₂ 貯槽〔UO ₂ F ₂ 溶液配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
30			熱交換器	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
31			堰(UO ₂ F ₂ 貯槽)＜UO ₂ F ₂ 貯槽、液受槽、調液貯槽＞	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
32			堰漏水検知警報設備	—	なし	—	—	—	—
33			飛散防止カバー＜UO ₂ F ₂ 貯槽、液受槽、調液貯槽＞	—	なし	—	—	—	—
34			I L : UO ₂ F ₂ 貯槽液位高インターロック	—	なし	—	—	—	—
35			液受槽〔UO ₂ F ₂ 溶液配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
36			I L : 液受槽液位高インターロック	—	なし	—	—	—	—
37			調液貯槽〔UO ₂ F ₂ 溶液配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
38			熱交換器	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
39			I L : 調液貯槽液位高インターロック	—	なし	—	—	—	—
40			(沈殿設備)	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿槽〔ウラン配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—
41	堰(液貯槽)＜沈殿槽、熟成槽、遠心分離機(固液分離用)、ろ液分離槽、仕上げろ過機、濃縮液受槽、清澄液受槽、再生液貯槽、洗浄液受槽＞	形状寸法制限			なし	—	—	—	—
42	堰漏水検知警報設備	—			なし	—	—	—	—
43	I L : 沈殿槽液位高インターロック	—			なし	—	—	—	—
44	I L : 沈殿槽流量比インターロック	—			なし	—	—	—	—
45	熟成槽〔ウラン配管系統、水配管系統を含む〕	形状寸法制限			なし	—	—	—	—
46	I L : 熟成槽液位高インターロック	—	なし	—	—	—	—		
47	(洗浄設備)	工場棟 転換工場 転換加工室	遠心分離機(洗浄用)〔ADUスラリ配管系統、洗浄ろ液配管系統、水配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
48			堰(洗浄槽)＜遠心分離機(洗浄用)、洗浄槽、洗浄ろ液分離槽＞	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
49			堰漏水検知警報設備	—	なし	—	—	—	—
50			洗浄槽〔ADUスラリ配管系統、水配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
51			I L : 洗浄槽液位高インターロック	—	なし	—	—	—	—
52			洗浄ろ液分離槽〔洗浄ろ液配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
53			I L : 洗浄ろ液分離槽液位高インターロック	—	なし	—	—	—	—

No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	安全機能	別表	核的制限値	別表第2記載の補足説明	別表第1-3 反映有無	別表第1-3反映無の補足説明
				臨界防止					
54	(固液分離 設備)	工場棟 転換工場 転換加工室	遠心分離機（固液分離用）〔ADUケーキ配管系統、ろ液配管系統、水配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
55			ろ液分離槽〔ろ液配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
56			IL：ろ液分離槽液位高インターロック	—	なし	—	—	—	—
57			仕上りろ過機〔濃縮液配管系統、清澄液配管系統、水配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
58			ろ過器	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
59			IL：仕上りろ過機異常インターロック	—	なし	—	—	—	—
60			濃縮液受槽〔濃縮液配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
61			IL：濃縮液受槽液位高インターロック	—	なし	—	—	—	—
62			清澄液受槽〔清澄液配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
63			IL：清澄液受槽液位高インターロック	—	なし	—	—	—	—
64			IL：清澄液受槽pH異常インターロック	—	なし	—	—	—	—
65			再生液貯槽〔再生液配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
66			IL：再生液貯槽液位高インターロック	—	なし	—	—	—	—
67			洗浄液受槽〔洗浄液配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
68			IL：洗浄液受槽液位高インターロック	—	なし	—	—	—	—
69			金属容器（溶液・スラリー）	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
70			金属容器（溶液・スラリー）用台車	形状寸法制限	別表第 2.2	積載数 1以下	・積載数、台車間近接防止措置、台車使用エリア図内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—

No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	安全機能	別表	核的制限値	別表第2記載の補足説明	別表第1-3 反映有無	別表第1-3反映無の補足説明
				臨界防止					
71	(乾燥設備)	工場棟 転換工場 転換加工室	予備成型乾燥機〔排気配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
72			乾燥機〔排気配管系統を含む〕	形状寸法制限	別表第 2	ADUの厚み 12.3cm 以下	・乾燥機本体の厚みは核的制限値以上の厚みがあるため。	有	—
73			粉末回収ボックス	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
74			IL：乾燥機ベルト駆動停止インターロック	スチールベルト上でのADU形状寸法制限逸脱防止	なし	—	—	—	—
75			IL：乾燥機ADU厚み異常インターロック	スチールベルト上でのADU形状寸法制限逸脱防止	なし	—	—	—	—
76			IL：乾燥機温度高インターロック	—	なし	—	—	—	—
77			IL：乾燥機運転制御機構	スチールベルト上でのADU形状寸法制限逸脱防止	なし	—	—	—	—
78			ADUスクラバ〔スクラバ液配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
79			堰（ADUスクラバ）	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
80			堰漏水検知警報設備	—	なし	—	—	—	—
81			IL：ADUスクラバ液位高インターロック	—	なし	—	—	—	—
82			ADUスクラバポンプ停止警報設備	—	なし	—	—	—	—
83			ADUプロータンク〔ADU輸送配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
84			ADU受けホッパ〔ADU配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
85			ADUバグフィルタ〔ADU配管系統、排気配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
86			フードボックス(ADUバグフィルタ)	—	なし	—	—	—	—
87			ADUバックアップフィルタ	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
88			(焙焼還元設備)	工場棟 転換工場 転換加工室	リサイクル粉搬送装置	形状寸法制限	なし	—	—
89	リサイクル粉投入ボックス〔リサイクル粉末配管系統を含む〕	質量制限			別表第 2	質量 17.5kg-U以下	特になし	有	—
90	リサイクル粉受けホッパ〔リサイクル粉末配管系統を含む〕	形状寸法制限			なし	—	—	—	—
91	スクリーフィーダ	形状寸法制限			なし	—	—	—	—
92	ポリューマ〔粉末配管系統を含む〕	形状寸法制限			なし	—	—	—	—
93	スクリーフィーダ	形状寸法制限			なし	—	—	—	—

No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	安全機能	別表	核的制限値	別表第2記載の補足説明	別表第1-3 反映有無	別表第1-3反映無の補足説明
				臨界防止					
94	(焙焼還元 設備)	工場棟 転換工場 転換加工室	ロータリーキルン〔UO ₂ 粉末配管系統、水素配管系統、窒素ガス配管系統、排ガス配管系統、水封ポットを含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
95			ダストチャンバ	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
96			フードボックス(ロータリーキルン)[ロータリーキルン、UO ₂ ブロータンク]	—	なし	—	—	—	—
97			ガスヒータ	—	なし	—	—	—	—
98			IL:ロータリーキルンガスヒータ温度高インターロック	—	なし	—	—	—	—
99			爆発圧力逃し機構	—	なし	—	—	—	—
100			IL:ロータリーキルン温度低インターロック	貯蔵設備(大型粉末容器)等でのウラン減速度逸脱防止	なし	—	—	—	—
101			IL:ロータリーキルン炉内圧力低インターロック	—	なし	—	—	—	—
102			IL:燃焼チャンバ失火インターロック	—	なし	—	—	—	—
103			IL:ロータリーキルン過加熱防止インターロック	—	なし	—	—	—	—
104			IL:水素漏えい検知インターロック	—	なし	—	—	—	—
105			IL:地震インターロック	—	なし	—	—	—	—
106			UO ₂ ブロータンク〔UO ₂ 輸送配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
107			UO ₂ フィルタ〔UO ₂ 配管系統、排気配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
108			UO ₂ バックアップフィルタ	質量制限 減速度制限	別表第 2	質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5 (含水率1.6%) 以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量制限値よりも多くの粉末が入らないため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない。
109			フードボックス(UO ₂ フィルタ)	—	なし	—	—	—	—
110	UO ₂ 受けホッパ〔UO ₂ 配管系統、排気配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—		
111	フードボックス(UO ₂ 受けホッパ)	—	なし	—	—	—	—		

【参考資料④⑤補足資料】

No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	安全機能	別表	核的制限値	別表第2記載の補足説明	別表第1-3 反映有無	別表第1-3反映無の補足説明
				臨界防止					
112	(粉碎・充填 設備)	工場棟 転換工場 転換加工室	粉碎機〔UO ₂ 配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
113			粉碎機バグフィルタ	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
114			フードボックス(粉碎機)	—	なし	—	—	—	—
115			充填装置〔UO ₂ 配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
116			フードボックス(充填装置)	—	なし	—	—	—	—
117			(混合設備)	工場棟 転換工場 転換加工室	大型混合装置	質量制限 減速度制限	別表第 2	質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし
118	サンブラ〔酸化ウラン粉末配管系統、排気配管系統を含む〕	形状寸法制限 減速度制限			別表第 2	減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない
119	バックアップフィルタ(サンブラ)	質量制限 減速度制限			別表第 2	質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量制限値よりも多くの粉末が入らないため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない。
120	抜き出しボックス	—			なし	—	—	—	—
121	フードボックス(サンブラ)	形状寸法制限			なし	—	—	—	—
122	回転混合機(金属容器(粉末)混合)	質量制限 減速度制限			別表第 2	質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量制限値よりも多くの粉末が入らないため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない。
123	サンプリング台	質量制限			別表第 2	質量 17.5kg-U以下	特になし	有	—
124	(濃縮度混合 設備)	工場棟 転換工場 転換加工室	粉碎機〔酸化ウラン輸送配管系統を含む〕	質量制限 減速度制限	別表第 2	質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量制限値よりも多くの粉末が入らないため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない。
125			フードボックス(粉碎機)	質量制限 減速度制限	別表第 2				
126			バグフィルタ	質量制限 減速度制限	別表第 2				
127			粉末輸送装置②〔酸化ウラン配管系統、排気配管系統を含む〕	質量制限 減速度制限	別表第 2	質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量制限値よりも多くの粉末が入らないため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない。
128			バックアップフィルタ(粉末輸送装置②)	質量制限 減速度制限	別表第 2	質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量制限値よりも多くの粉末が入らないため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない。
129	フードボックス(粉末輸送装置②)	—	なし	—	—	—	—		

No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	安全機能	別表	核的制限値	別表第2記載の補足説明	別表第1-3 反映有無	別表第1-3反映無の補足説明	
				臨界防止						
130	(濃縮度混合 設備)	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末充填ボックス	質量制限 減速度制限 大型粉末容器への消 火水侵入防止機構	別表第 2	質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量 制限値よりも多くの粉末が入らない ため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程 で十分に加熱処理した粉末を使用し ているため記載していない。	
131			粉末抜き出しボックス〔酸化ウラン粉末配管系統を含む〕	質量制限 減速度制限	別表第 2	質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量 制限値よりも多くの粉末が入らない ため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程 で十分に加熱処理した粉末を使用し ているため記載していない。	
132			濃縮度混合工程用クレーン	質量制限 減速度制限	別表第 2	(大型粉末容器) 質量 1,500kg-U以下/容器 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量 制限値よりも多くの粉末が入らない ため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程 で十分に加熱処理した粉末を使用し ているため記載していない。	
133			粉末輸送装置①ホッパ部①〔酸化ウラン粉末配管系統、排気配管系統を含む〕	形状寸法制限 減速度制限	別表第 2	減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・減速度制限については、上流工程 で十分に加熱処理した粉末を使用し ているため記載していない	
134			フードボックス(混合装置)〔粉末輸送装置①ホッパ部①、バグフィルタ(粉末輸送装 置①)、混合装置〕	—	なし					
135			バグフィルタ(粉末輸送装置①)〔酸化ウラン粉末配管系統、排気配管系統を含む〕	形状寸法制限 減速度制限	別表第 2	減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・減速度制限については、上流工程 で十分に加熱処理した粉末を使用し ているため記載していない	
136			粉末回収ボックス	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	—
137			バックアップフィルタ(粉末輸送装置①)	質量制限 減速度制限	別表第 2	質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量 制限値よりも多くの粉末が入らない ため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程 で十分に加熱処理した粉末を使用し ているため記載していない。	
138			混合装置	質量制限 減速度制限	別表第 2	質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量 制限値よりも多くの粉末が入らない ため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程 で十分に加熱処理した粉末を使用し ているため記載していない。	
139			粉末梱包機	質量制限 減速度制限	別表第 2	質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量 制限値よりも多くの粉末が入らない ため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程 で十分に加熱処理した粉末を使用し ているため記載していない。	
140			フードボックス(粉末梱包機)	—	なし	—	—	—	—	—
141			充填装置	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	—
142			フードボックス(充填装置)	—	なし	—	—	—	—	—
143			粉末輸送装置①ホッパ部②〔酸化ウラン粉末配管系統、排気配管系統を含む〕	形状寸法制限 減速度制限	別表第 2	減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・減速度制限については、上流工程 で十分に加熱処理した粉末を使用し ているため記載していない	
144			フードボックス(粉末輸送装置①ホッパ部②)	—	なし	—	—	—	—	—
145			粗成型用プレス	質量制限 減速度制限	別表第 2	質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量 制限値よりも多くの粉末が入らない ため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程 で十分に加熱処理した粉末を使用し ているため記載していない。	
146			フードボックス(粗成型用プレス)	質量制限 減速度制限						
147	スラグコンベア	形状寸法制限 減速度制限	別表第 2	減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・減速度制限については、上流工程 で十分に加熱処理した粉末を使用し ているため記載していない			

No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	安全機能	別表	核的制限値	別表第2記載の補足説明	別表第1-3 反映有無	別表第1-3反映無の補足説明		
				臨界防止							
148	(濃縮度混合設備)	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末集塵装置〔排気配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—		
149			バックアップフィルタ(粉末集塵装置)	質量制限 減速度制限	別表第2	質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量制限値よりも多くの粉末が入らないため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない。		
150			造粒機〔酸化ウラン粉末配管系統を含む〕	質量制限 減速度制限	別表第2	質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量制限値よりも多くの粉末が入らないため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない。		
151			フードボックス(造粒機)	—	なし	—	—	—	—		
152			篩分機	質量制限 減速度制限	別表第2	質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量制限値よりも多くの粉末が入らないため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない。		
153			オーバーサイズ粉受器	質量制限 減速度制限	別表第2	—	—	—	—		
154			アンダーサイズ粉受器〔フードボックスを含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—		
155			小分け装置	質量制限 減速度制限	別表第2	質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量制限値よりも多くの粉末が入らないため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない。		
156			フードボックス(小分け装置)	質量制限 減速度制限							
157			リフタ	形状寸法制限	なし	—	—	—	—		
158			(ウラン回収設備(第1系列))	工場棟 転換工場 転換加工室	原料フードボックス〔酸化ウラン粉末配管系統を含む〕	質量制限	別表第2	質量(合計)17.5kg-U以下	特になし	有	—
159					粉末フィーダ	質量制限	なし	—	—	—	—
160					IL:原料フードボックス質量高インターロック	原料フードボックス以降での臨界防止					
161					溶解槽〔溶解液配管系統、排気配管系統を含む〕	質量制限	別表第2	質量(合計)17.5kg-U以下	特になし	有	—
162	堰(ウラン回収第1系列)＜溶解槽、遠心ろ過機、沈殿槽、遠心分離機、乾燥機、ろ液受槽(1)、pH調整槽、ろ過機(廃液用)、ろ液受槽(2)＞	形状寸法制限			なし	—	—	—	—		
163	堰漏水検知警報設備	—			なし	—	—	—	—		
164	IL:溶解槽比重高インターロック	溶解槽以降での臨界防止			なし	—	—	—	—		
165	IL:溶解槽液位高インターロック	—			なし	—	—	—	—		
166	遠心ろ過機〔硝酸ウラニル配管系統、排気配管系統を含む〕	質量制限			別表第2	質量(合計)17.5kg-U以下	特になし	有	—		
167	溶解液受槽	質量制限									
168	IL:溶解液受槽液位高インターロック	—			なし	—	—	—	—		
169	ろ過器(1)	形状寸法制限			なし	—	—	—	—		
170	沈殿槽〔過酸化ウランスラリ配管系統を含む〕	質量制限			別表第2	質量(合計)17.5kg-U以下	特になし	有	—		
171	IL:沈殿槽液位高インターロック	—			なし	—	—	—	—		
172	遠心分離機〔過酸化ウランケーキ配管系統、ろ液配管系統を含む〕	質量制限	別表第2	質量(合計)17.5kg-U以下	特になし	有	—				
173	IL:遠心分離機異常インターロック	—	なし	—	—	—	—				

No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	安全機能	別表	核的制限値	別表第2記載の補足説明	別表第1-3 反映有無	別表第1-3反映無の補足説明
				臨界防止					
174	(ウラン回収設備(第1系列))	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥機〔洗浄液配管系統、乾燥トレイを含む〕	質量制限	別表第2	質量(合計) 17.5kg-U以下	特になし	有	—
175			洗浄液受けポット	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
176			IL: 洗浄液受けポット液位高インターロック	—	なし	—	—	—	—
177			ろ液受槽(1)〔ろ液配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
178			ろ過器(2)	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
179			IL: ろ液受槽(1)液位高インターロック	—	なし	—	—	—	—
180			箱形乾燥機〔乾燥トレイを含む〕	質量制限	別表第2	質量 17.5kg-U以下	特になし	有	—
181			乾燥トレイ用台車	質量制限	別表第2.2	質量 17.5kg-U 以下	特になし	有	—
182			明け替えフードボックス①〔気送配管系統、排気配管系統、粉末配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
183			ホッパ	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
184			バックアップフィルタ(明け替えフードボックス①)	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
185			明け替えフードボックス②	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
186			pH調整槽〔ADUスラリ配管系統を含む〕	質量制限	別表第2	質量(合計) 17.5kg-U以下	特になし	有	—
187			IL: pH調整槽液位高インターロック	—	なし	—	—	—	—
188			ろ過機(廃液用)〔ろ液配管系統、水配管系統、圧縮空気配管系統を含む〕	質量制限	別表第2	質量(合計) 17.5kg-U以下	特になし	有	—
189			ろ過器(3)	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
190			ろ液受槽(2)〔ろ液配管系統を含む〕	—	なし	—	—	—	—
191			IL: ろ液受槽(2) pH異常インターロック	—	なし	—	—	—	—
192			液位高警報設備	—	なし	—	—	—	—
193			解砕機〔気送配管系統を含む〕	質量制限	別表第2	質量 17.5kg-U以下	特になし	有	—
194			解砕機フードボックス	質量制限					
195	輸送装置〔ウラン粉末配管系統、排気配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—		
196	バックアップフィルタ(輸送装置)	形状寸法制限	なし	—	—	—	—		
197	フードボックス(仮焼炉)〔輸送装置、仮焼炉〕	—	なし	—	—	—	—		
198	仮焼炉〔ウラン粉末配管系統、排気配管系統、循環液配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—		
199	IL: 仮焼炉温度高インターロック	—	なし	—	—	—	—		
200	粉末受けホッパ〔ウラン粉末配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—		
201	充填ボックス	形状寸法制限	なし	—	—	—	—		
202	(ウラン回収設備(第2系列))	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	イオン交換装置(吸着塔)〔廃液配管系統、乾燥空気配管系統、水配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
203			堰(ウラン回収第2系列-1)	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
204			堰漏水検知警報設備	—	なし	—	—	—	—
205			フードボックス(イオン交換装置)	形状寸法制限	なし	—	—	—	—

No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	安全機能	別表	核的制限値	別表第2記載の補足説明	別表第1-3 反映有無	別表第1-3反映無の補足説明
				臨界防止					
206	(ウラン回収設備(第2系列))	工場棟 転換工場 チェックタンク室	酸洗装置〔硝酸ウラニル配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
207			オーバーフロー液受槽	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
208			IL:オーバーフロー液受槽液位高インターロック	—	なし	—	—	—	—
209			堰(ウラン回収第2系列-2)＜酸洗装置、溶出槽、中間槽、溶出液受槽、リサイクル液受槽、洗浄液受槽、沈殿槽、ろ液受槽、清澄液受槽＞	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
210			堰漏水検知警報設備	—	なし	—	—	—	—
211			投入ボックス〔粉末配管系統を含む〕	質量制限	別表第2	質量 17.5kg-U以下	特になし	有	—
212			溶出槽〔硝酸ウラニル配管系統、乾燥空気配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
213			拔出ボックス	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
214			中間槽〔硝酸ウラニル配管系統、乾燥排気配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
215			ろ過器	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
216			IL:中間槽液位高インターロック	—	なし	—	—	—	—
217			溶出液受槽〔溶出液配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
218			IL:溶出液受槽液位高インターロック	—	なし	—	—	—	—
219			リサイクル液受槽〔リサイクル液配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
220			IL:リサイクル液受槽液位高インターロック	—	なし	—	—	—	—
221			洗浄液受槽〔洗浄液配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
222			IL:洗浄液受槽液位高インターロック	—	なし	—	—	—	—
223			沈殿槽〔ADUスラリ配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
224			IL:沈殿槽液位高インターロック	—	なし	—	—	—	—
225			遠心分離機〔ADUケーキ配管系統、ろ液配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
226			IL:遠心分離機異常インターロック	—	なし	—	—	—	—
227			ろ液受槽〔ろ液配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
228			仕上げろ過器	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
229			IL:ろ液受槽pH異常インターロック	—	なし	—	—	—	—
230			IL:ろ液受槽液位高インターロック	—	なし	—	—	—	—
231			清澄液受槽〔清澄液配管系統を含む〕	—	なし	—	—	—	—
232			液位高警報設備	—	なし	—	—	—	—
233			乾燥機〔ADU粉末配管系統、乾燥空気配管系統、乾燥排気配管系統、凝縮液配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
234			乾燥排気フィルタ	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
235	ADU受ホッパ〔ADU配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—		
236	ADU拔出ボックス	形状寸法制限	なし	—	—	—	—		

No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	安全機能	別表	核的制限値	別表第2記載の補足説明	別表第1-3 反映有無	別表第1-3反映無の補足説明		
				臨界防止							
237	(ウラン回収設備(第2系列))	工場棟 転換工場 転換加工室	粉砕機	質量制限	別表第 2	質量 17.5kg-U以下	・[238]は[237]に含む管理であることから、参考資料⑤に記載がなかったが記載する。	有	—		
238				フードボックス(粉砕機)						質量制限	
239			スクラップ仮焼炉〔仮焼排気配管系統、仮焼ポートを含む〕	質量制限	別表第 2	質量 17.5kg-U以下	特になし	有	—		
240			仮焼ポート用台車	質量制限	別表第 2.2	質量 17.5kg-U 以下	特になし	有	—		
241			IL:スクラップ仮焼炉温度高インターロック	—	なし	—	—	—	—		
242			ヒュームフード(1)	質量制限	別表第 2	質量 17.5kg-U以下	特になし	有	—		
243			工場棟 転換工場 チェックタンク室	ヒュームフード(2)	質量制限	別表第 2	質量 17.5kg-U以下	特になし	有	—	
244				箱型乾燥機〔乾燥トレイを含む〕	質量制限	別表第 2	質量 17.5kg-U以下	特になし	有	—	
245			(ウラン回収設備(第3系列))	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	回転混合機	質量制限 減速度制限	別表第 2	質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量制限値よりも多くの粉末が入らないため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない。
246						フードボックス(粉末投入用)(回転混合機)					
247	フードボックス(回転混合機)	—			なし	—	—	—	—		
248	粉末回収ボックス	質量制限			別表第 2	質量 17.5kg-U以下	—	有	—		
249	(ウラン回収設備(第4系列))	付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室	シリンダ洗浄装置〔配管系統を含む〕	質量制限	別表第 2	質量(合計)17.5kg-U以下	・洗浄室全体の取扱い質量の合計: 17.5kg-U以下	有	—		
250				堰<シリンダ洗浄装置、洗浄液受槽、スクラバ、耐圧貯槽>						—	なし
251			堰漏水検知警報設備	—	なし	—	—	—	—		
252			スクラバ〔配管系統を含む〕	—	なし	—	—	—	—		
253			液位高警報設備	—	なし	—	—	—	—		
254			洗浄液受槽(1)〔配管系統を含む〕	質量制限	別表第 2	質量(合計)17.5kg-U以下	・洗浄室全体の取扱い質量の合計: 17.5kg-U以下	有	—		
255			液位高警報設備	—	なし	—	—	—	—		
256			洗浄液受槽(2)〔配管系統を含む〕	—	なし	—	—	—	—		
257			液位高警報設備	—	なし	—	—	—	—		
258	クレーン	—	なし	—	—	—	—				

No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	安全機能	別表	核的制限値	別表第2記載の補足説明	別表第1-3 反映有無	別表第1-3反映無の補足説明
				臨界防止					
259	(ウラン回収設備(第4系列))	付属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室	洗浄残渣沈殿槽〔ウラン配管系統を含む〕	質量制限	別表第 2	質量(合計) 17.5kg-U以下	・沈殿槽室室全体の取扱い質量の合計: 17.5kg-U以下	有	—
260				—	なし	—			
261			ろ過器	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
262			遠心分離機〔配管系統を含む〕	質量制限	別表第 2	質量(合計) 17.5kg-U以下	・沈殿槽室室全体の取扱い質量の合計: 17.5kg-U以下	有	—
263				液受槽	質量制限	別表第 2			
264	成形施設 (圧縮成型設備)	工場棟 成型工場 ペレット加工室	繰返し粉搬送装置(ホッパ)	質量制限 減速度制限	別表第 2.2	質量 1,500kg-U 以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	・積載数、台車間近接防止措置、台車使用エリア図内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—
265			繰返し粉搬送装置	質量制限 減速度制限	別表第 2	質量(合計) 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量制限値よりも多くの粉末が入らないため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない。
266			繰返し粉輸送ホッパ(1)〔ウラン粉末配管系統を含む〕	質量制限 減速度制限	別表第 2	質量(合計) 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量制限値よりも多くの粉末が入らないため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない。
267			フードボックス(繰返し粉輸送ホッパ(1))	—	なし	—	—	—	—
268			繰返し粉小分けボックス	質量制限 減速度制限	別表第 2	質量(合計) 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量制限値よりも多くの粉末が入らないため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない。
269			繰返し粉輸送ホッパ(2)〔ウラン粉末配管系統を含む〕	質量制限 減速度制限	別表第 2	質量(合計) 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量制限値よりも多くの粉末が入らないため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない。
270			フードボックス(繰返し粉輸送ホッパ(2))	—	なし	—	—	—	—
271			バックアップフィルタ(繰返し粉輸送ホッパ(2))	質量制限 減速度制限	別表第 2	質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量制限値よりも多くの粉末が入らないため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない。
272			繰返し粉投入ボックス	質量制限 大型粉末容器への消火水侵入防止機構	別表第 2	質量 17.5kg-U以下	特になし	有	—
273			容器昇降リフト	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
274	明替えボックス	質量制限	別表第 2	質量 17.5kg-U以下	特になし	有	—		

No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	安全機能	別表	核的制限値	別表第2記載の補足説明	別表第1-3 反映有無	別表第1-3反映無の補足説明
				臨界防止					
275	(圧縮成型設備)	工場棟 成型工場 ペレット加工室	大型混合装置	質量制限 減速度制限	別表第 2	(大型粉末容器) 質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量制限値よりも多くの粉末が入らないため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない。
276			八面体ボックス	質量制限 減速度制限	別表第 2	(大型粉末容器) 質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量制限値よりも多くの粉末が入らないため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない。
277			大型粉末容器用クレーン	質量制限 減速度制限	別表第 2	(大型粉末容器) 質量 1,500kg-U以下/容器 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量制限値よりも多くの粉末が入らないため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない。
278			原料粉末輸送ホッパ〔ウラン粉末配管系統を含む〕	形状寸法制限 減速度制限	別表第 2	減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない
279			バックアップフィルタ (原料粉末輸送ホッパ)	質量制限 減速度制限	別表第 2	質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量制限値よりも多くの粉末が入らないため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない。
280			フードボックス〔原料粉末輸送ホッパ、粗成型用プレスフィーダ〕	—	なし	—	—	—	—
281			粉末混合機	質量制限 減速度制限	別表第 2	質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量制限値よりも多くの粉末が入らないため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない
282			フードボックス (粉末投入用) (粉末混合機)	質量制限 減速度制限					
283			粗成型用プレス	質量制限 減速度制限	別表第 2	質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量制限値よりも多くの粉末が入らないため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない
284			フードボックス (粗成型用プレス)	質量制限 減速度制限					
285			粗成型用プレスフィーダ	形状寸法制限 減速度制限	別表第 2	減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない
286			スラグコンベア	形状寸法制限 減速度制限	別表第 2	減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない
287			粉末集塵装置 (粗成型工程)〔ウラン粉末配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
288			フードボックス (粉末集塵装置 (粗成型工程))	—	なし	—	—	—	—
289			バックアップフィルタ (粉末集塵装置 (粗成型工程))	質量制限 減速度制限	別表第 2	質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量制限値よりも多くの粉末が入らないため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない

No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	安全機能	別表	核的制限値	別表第2記載の補足説明	別表第1-3 反映有無	別表第1-3反映無の補足説明	
				臨界防止						
290	(圧縮成型設備)	工場棟 成型工場 ペレット加工室	造粒機〔ウラン粉末配管系統を含む〕	質量制限 減速度制限	別表第 2	質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量制限値よりも多くの粉末が入らないため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない	
291			アンダーサイズ粉受器	質量制限 減速度制限						
292			フードボックス(造粒機)	—	なし	—	—	—	—	—
293			造粒粉末小分けボックス	質量制限 減速度制限	別表第 2	質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量制限値よりも多くの粉末が入らないため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない	
294			造粒粉末輸送ホッパ(1)〔ウラン粉末配管系統を含む〕	形状寸法制限 減速度制限	別表第 2	減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない	
295			フードボックス(造粒粉末輸送ホッパ(1))	—	なし	—	—	—	—	—
296			造粒粉末輸送ホッパ(2)〔ウラン粉末配管系統を含む〕	形状寸法制限 減速度制限	別表第 2	質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量制限値よりも多くの粉末が入らないため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない	
297			フードボックス〔造粒粉末輸送ホッパ(2)、潤滑剤混合機〕	—	なし	—	—	—	—	—
298			潤滑剤混合機	質量制限 減速度制限	別表第 2	質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量制限値よりも多くの粉末が入らないため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない	
299			回転混合機(金属容器(粉末)混合)	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	—
300			本成型用プレス	質量制限 減速度制限	別表第 2	質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量制限値よりも多くの粉末が入らないため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない	
301			フードボックス(本成型用プレス)	質量制限 減速度制限						
302			本成型用プレスフィーダ	質量制限 減速度制限						
303			本成型用プレスホッパ	形状寸法制限 減速度制限						
304			ペレットコンベア	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	—
305			ペレット移替機	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	—
306			フードボックス(ペレット移替機)	—	なし	—	—	—	—	—
307			圧粉体密度測定装置	質量制限	別表第 2	質量 14.8kg-U以下	特になし	有	—	—
308			ポートコンベア	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	—
309			乗移台1	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	—
310	粉末集塵装置(本成型工程)〔ウラン粉末配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	—		
311	フードボックス(粉末集塵装置(本成型工程))	—	なし	—	—	—	—	—		
312	バックアップフィルタ(粉末集塵装置(本成型工程))	質量制限 減速度制限	別表第 2	質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量制限値よりも多くの粉末が入らないため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない			

No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	安全機能	別表	核的制限値	別表第2記載の補足説明	別表第1-3 反映有無	別表第1-3反映無の補足説明	
				臨界防止						
313	(圧縮成型設備)	工場棟 成型工場 ペレット加工室	試験用プレス	質量制限	別表第 2	質量 14.8kg-U以下 (ペレット)	特になし	有	—	
314				質量制限						フードボックス (試験用プレス)
315			質量制限	フードボックス (1)	別表第 2	質量 14.8kg-U以下 (ペレット) 質量 17.5kg-U以下 (粉末)	特になし	有	—	
316			質量制限	フードボックス (2)						
317			質量制限	フードボックス (3)	別表第 2	質量 14.8kg-U以下 (ペレット) 質量 17.5kg-U以下 (粉末)	特になし	有	—	
318	(焼結設備)	工場棟 成型工場 ペレット加工室	連続焼結炉 [水素配管系統、窒素配管系統 (地震時供給系)、窒素配管系統、冷却水配管系統を含む]	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	
319				—	なし	—	—	—	—	—
320				—	なし	—	—	—	—	—
321				—	なし	—	—	—	—	—
322				—	なし	—	—	—	—	—
323				—	なし	—	—	—	—	—
324				—	なし	—	—	—	—	—
325				—	なし	—	—	—	—	—
326				質量制限	別表第 2	質量 14.8kg-U以下	特になし	有	—	—
327				—	なし	—	—	—	—	—
328				—	なし	—	—	—	—	—
329				—	なし	—	—	—	—	—
330				—	なし	—	—	—	—	—
331				—	なし	—	—	—	—	—
332				—	なし	—	—	—	—	—
333	—	なし	—	—	—	—	—			

No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	安全機能	別表	核的制限値	別表第2記載の補足説明	別表第1-3 反映有無	別表第1-3反映無の補足説明
				臨界防止					
334	(研削設備)	工場棟 成型工場 ペレット加工室	センターレスグラインダ	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
335			ペレットコンベア	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
336			パーツフィーダ	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
337			フードボックス (センターレスグラインダ)	—	なし	—	—	—	—
338			フードボックス (パーツフィーダ)	—	なし	—	—	—	—
339			ペレット配列機	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
340			ペレットトレイコンベア	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
341			冷却水循環槽 (研削用) [冷却水配管系統を含む]	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
342			遠心分離機 (研削用) [冷却水配管系統、ロータを含む]	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
343	(ペレット検査設備)	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット外観検査装置 (外観検査用)	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
344			金属容器 (ペレット) 受	質量制限	別表第 2	質量 14.8kg-U以下	特になし	有	—
345			ペレット外観検査装置 (寸法・密度検査用)	質量制限	別表第 2	質量 14.8kg-U以下	特になし	有	—
346			ペレット外観検査装置 (焼結体密度検査用)	質量制限	別表第 2	質量 14.8kg-U以下	特になし	有	—
347	(粉末再生設備)	工場棟 成型工場 ペレット加工室	洗浄ボックス	質量制限	別表第 2	質量 14.8kg-U以下	特になし	有	—
348			ロータ用台車(1)	形状寸法制限	なし	積載数 1以下	・積載数、台車間近接防止措置、台車使用エリア図内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—
349			液受槽 (洗浄ボックス)	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
350			循環槽 (洗浄ボックス) [洗浄水配管系統を含む]	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
351			ろ過器 (洗浄ボックス)	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
352			遠心分離機 (洗浄ボックス) [洗浄水配管系統、ロータを含む]	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
353			スラッジ回収ボックス	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
354			研削屑乾燥機 [研削屑乾燥バットを含む]	質量制限	別表第 2	質量 17.5kg-U以下	特になし	有	—
355			I L : 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し防止インターロック	ウラン粉末の減速度制限逸脱の防止	なし	—	—	—	—
356			フードボックス (1,2系酸化明替用)	質量制限	別表第 2	質量 14.8kg-U以下 (ペレット) 17.5kg-U以下 (粉末)	特になし	有	—

No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	安全機能	別表	核的制限値	別表第2記載の補足説明	別表第1-3 反映有無	別表第1-3反映無の補足説明
				臨界防止					
357	(粉末再生設備)	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット明替機	質量制限	別表第 2	質量 14.8kg-U以下	特になし	有	—
358			IL:ペレット明替機1ポート制限インターロック	質量制限逸脱の防止	なし	—	—	—	—
359			酸化炉〔ラック搬送装置、ポート(酸化)を含む〕	質量制限 減速度制限	別表第 2	質量(合計) 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	有	—
360			IL:酸化炉温度高インターロック	—	なし	—	—	—	—
361			粉碎機	質量制限 減速度制限	別表第 2	質量(合計) 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	有	—
362			フードボックス(粉末投入用)(粉碎機)	質量制限 減速度制限	別表第 2	—	—	—	—
363			フードボックス(粉碎機)	—	なし	—	—	—	—
364			フードボックス(洗浄用)〔配管系統を含む〕	質量制限	別表第 2	質量 17.5kg-U以下	特になし	有	—
365			液受槽(フードボックス(洗浄用))	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
366			ろ過器(フードボックス(洗浄用))	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
367			遠心分離機(フードボックス(洗浄用))〔洗浄水配管系統、ロータを含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
368			(圧縮成型設備)	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末篩分機	質量制限 減速度制限	別表第 2	質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	—
369	フードボックス(粉末投入用)(粉末篩分機)	質量制限 減速度制限			—	—	—	—	—
370	フードボックス(粉末篩分機)	—			なし	—	—	—	—
371	粉末篩分機用電動リフタ	形状寸法制限			別表第 2.3	減速度(複数ユニット) H/U=0.5(含水率1.6%)以下 積載数 1以下	・積載数、使用エリア図内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—
372	粉末混合機1	質量制限 減速度制限			別表第 2	質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量制限値よりも多くの粉末が入らないため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない
373	フードボックス(粉末投入用)(粉末混合機1)	質量制限 減速度制限			—	—	—	—	—
374	容器リフト(粉末混合機1)	形状寸法制限			なし	—	—	—	—
375	フードボックス(粉末混合機1)	—			なし	—	—	—	—
376	粉末明替用フードボックス	質量制限			別表第 2	質量 17.5kg-U以下	—	有	—
377	回転混合機(金属容器(粉末)混合)	形状寸法制限			なし	—	—	—	—

No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	安全機能	別表	核的制限値	別表第2記載の補足説明	別表第1-3 反映有無	別表第1-3反映無の補足説明						
				臨界防止											
378	(圧縮成型設備)	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末混合機2	質量制限 減速度制限	別表第 2	質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量制限値よりも多くの粉末が入らないため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない						
379				フードボックス(粉末投入用)(粉末混合機2)						質量制限 減速度制限					
380				粉砕機						質量制限 減速度制限					
381				容器リフト(粉末混合機2)						形状寸法制限	なし	—	—	—	
382				フードボックス(粉末混合機2)						—	なし	—	—	—	
383			中型混合機	質量制限 減速度制限	別表第 2	質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量制限値よりも多くの粉末が入らないため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない						
384				フードボックス(粉末投入用)(中型混合機)						質量制限 減速度制限 中型混合機への消火 水侵入防止機構					
385				フードボックス(中型混合機)						—	なし	—	—	—	
386				中型混合機用電動リフト						形状寸法制限	別表第 2.3	減速度(複数ユニット) H/U=0.5(含水率1.6%)以下 積載数 1以下	・積載数、使用エリア内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—
387			粗成型用プレス	質量制限 減速度制限	別表第 2	質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量制限値よりも多くの粉末が入らないため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない						
388				フードボックス(粗成型用プレス)						質量制限 減速度制限					
389				粗成型用プレスフィーダ						形状寸法制限 減速度制限	別表第 2	減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない
390				フードボックス(粗成型用プレスフィーダ)						—	なし	—	—	—	—
391				スラグコンベア						形状寸法制限 減速度制限	別表第 2	減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない
392			粉末集塵装置(粗成型工程)[ウラン粉末配管システムを含む]	質量制限 (構造及び設備 形状制限)	なし	—	許可の「構造及び設備」の記載を基に形状管理で設工認申請・認可されている 6次申請：795ページ	—	—						
393				フードボックス(粉末集塵装置(粗成型工程))	—	なし	—	—	—						
394			造粒機	バックアップフィルタ(粉末集塵装置(粗成型工程))	質量制限 減速度制限	別表第 2	質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない					
395				造粒機	質量制限 減速度制限	別表第 2	質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない					
396			フードボックス(造粒機)	—	なし	—	—	—	—						
397			本成型用プレス	質量制限 減速度制限	別表第 2	質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量制限値よりも多くの粉末が入らないため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない						
398				フードボックス(本成型プレス)						質量制限 減速度制限					
399				本成型用プレスホッパ						形状寸法制限 減速度制限	別表第 2				
400				フードボックス(粉末投入用)(本成型用プレス)						質量制限 減速度制限	別表第 2				
401				ペレットコンベア						形状寸法制限	なし	—	—	—	
402	ペレット整列機	形状寸法制限		なし						—	—	—			
403	フードボックス(ペレット整列機)	—		なし						—	—	—			
404	本成型プレス用電動リフト	形状寸法制限		別表第 2.3						減速度(複数ユニット) H/U=0.5(含水率1.6%)以下 積載数 1以下	・積載数、使用エリア内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—		

【参考資料④⑤補足資料】

No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	安全機能 臨界防止	別表	核的制限値	別表第2記載の補足説明	別表第1-3 反映有無	別表第1-3反映無の補足説明	
405	(圧縮成型設備)	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末集塵装置（本成型工程）〔ウラン粉末配管系統を含む〕	質量制限 (構造及び設備 形状制限)	なし	—	許可の「構造及び設備」の記載を基 に形状管理で設工認申請・認可され ている 6次申請：795ページ	—	—	
406				フードボックス（粉末集塵装置（本成型工程））	—	なし	—	—	—	—
407				バックアップフィルタ（粉末集塵装置（本成型工程））	質量制限 減速度制限	別表第 2	質量 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については構造上、質量 制限値よりも多くの粉末が入らない ため記載していない。 ・減速度制限については、上流工程 で十分に加熱処理した粉末を使用し ているため記載していない
408	(焼結設備)	加工棟 成型工場 ペレット加工室	連続焼結炉〔水素配管系統、窒素配管系統（地震時供給系）、窒素配管系統、冷却水配管 系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	
409				IL：連続焼結炉供給ガス圧力低下インターロック	—	なし	—	—	—	—
410				IL：連続焼結炉着火源喪失インターロック	—	なし	—	—	—	—
411				IL：水素漏えい検知インターロック	—	なし	—	—	—	—
412				IL：連続焼結炉過加熱防止インターロック	—	なし	—	—	—	—
413				IL：連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック	—	なし	—	—	—	—
414				IL：地震インターロック	—	なし	—	—	—	—
415				爆発圧力逃し機構	—	なし	—	—	—	—
416	(研削設備)	加工棟 成型工場 ペレット加工室	センターレスグラインダ	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	
417				ペレットコンベア	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
418				パーツフィーダ	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
419				フードボックス（センターレスグラインダ）	—	なし	—	—	—	—
420				フードボックス（パーツフィーダ）	—	なし	—	—	—	—
421				ペレット配列機	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
422				冷却水循環槽（研削用）（冷却水配管系統を含む）	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
423				遠心分離機（研削用）〔冷却水配管系統、ロータを含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
424	(ペレット検査設備)	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット外観検査装置	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	
425				金属容器（ペレット）受	質量制限	別表第 2	質量 14.8kg-U以下	特になし	有	—
426				ペレット寸法密度測定台	形状寸法制限	別表第 2	ペレットの厚み 10.7cm 以下	厚み制限にソフト管理が必要である ため追加	有	—
427	(粉末再生設備)	加工棟 成型工場 ペレット加工室	洗浄ボックス	質量制限	別表第 2	質量 17.5kg-U以下	特になし	有	—	
428				ロータ用台車(2)	形状寸法制限	別表第 2.2	積載数 1以下	・積載数、台車間近接防止措置、台 車使用エリア図内での運用をソフト 管理する必要があるため記載	有	—
429				洗浄水循環槽（洗浄用）〔洗浄水配管系統を含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
430				ろ過器	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
431				遠心分離機（洗浄用）〔洗浄水配管系統、ロータを含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—

No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	安全機能	別表	核的制限値	別表第2記載の補足説明	別表第1-3 反映有無	別表第1-3反映無の補足説明		
				臨界防止							
432	(粉末再生設備)	加工棟 成型工場 ペレット加工室	研削屑乾燥機〔研削屑乾燥バットを含む〕	質量制限	別表第 2	質量 17.5kg-U以下	特になし	有	—		
433				IL: 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し防止インターロック	ウラン粉末の減速度制限逸脱の防止	別表第	—	—	—	—	
434				粉末再生フードボックス	質量制限	別表第 2	質量 14.8kg-U以下 (ペレット) 17.5kg-U以下 (粉末)	特になし	有	—	
435					酸化炉〔ラック搬送装置、ポート (酸化) を含む〕	質量制限 減速度制限	別表第 2	質量 (合計) 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5 (含水率1.6%) 以下	特になし	有	—
436						IL: 酸化炉温度高インターロック	—	なし	—	—	—
437				粉砕機	質量制限 減速度制限	別表第 2	質量 (合計) 1,500kg-U以下 減速度 H/U=0.5 (含水率1.6%) 以下	特になし	有	—	
438					フードボックス (粉末投入用) (粉砕機)	質量制限 減速度制限					別表第 2
439					フードボックス (粉砕機)	—					なし
440				被覆施設 (燃料棒組立設備)	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	乾燥機〔ペレットトレイを含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—
441	ペレット挿入機	形状寸法制限	なし				—	—	—	—	
442		ペレットトレイ用台車 (3)	形状寸法制限				別表第 2.2	収納部厚み 10.7cm 以下	・積載数、台車間近接防止措置、台車使用エリア図内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—
443	端面洗浄機	形状寸法制限	なし				—	—	—	—	
444	端栓圧入機	形状寸法制限	なし				—	—	—	—	
445	端栓溶接装置	形状寸法制限	なし				—	—	—	—	
446	(燃料棒搬送設備)	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒ラインコンベア〔ロッドトレイを含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—		
447	(燃料棒補修設備)	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	端栓切断機	形状寸法制限	なし	—	—	—	—		
448				端栓圧入機	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	
449				UO ₂ 明替ボックス	質量制限 形状寸法制限	別表第 2	質量 14.8kg-U以下	—	有	—	
450	(燃料棒搬送設備)	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒ラインコンベア〔ロッドトレイ、ロッドチャンネルを含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—		
451	(燃料棒検査設備)	工場棟 組立工場	燃料棒検査装置 (超音波式)	形状寸法制限	なし	—	—	—	—		
452				X線検査装置	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	
453				燃料棒全長・重量測定装置	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	
454				燃料棒検査装置 (渦電流式)	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	
455				γ線走査装置	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	
456				ヘリウムリーク試験装置	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	
457				定盤	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	
458				燃料棒受台	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	
459	(燃料棒組立設備)	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	乾燥機〔ペレットトレイを含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—		
460				ペレット挿入機	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	
461					ペレットトレイ用台車 (4)	形状寸法制限	別表第 2.2	収納部厚み 10.7cm 以下	・積載数、台車間近接防止措置、台車使用エリア図内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—
462				端栓圧入機	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	
463				端栓溶接装置	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	

No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	安全機能	別表	核的制限値	別表第2記載の補足説明	別表第1-3 反映有無	別表第1-3反映無の補足説明	
				臨界防止						
464	(燃料棒補修設備)	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	端栓切断機	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	
465			ペレット取出台	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	
466	(燃料棒搬送設備)	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒ラインコンベア	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	
467	(燃料棒検査設備)	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	γ線走査装置	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	
468			スタック台	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	
469	組立施設 (燃料集合体 組立設備)	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	マガジン挿入装置	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	
470			マガジン昇降台	積載制限	なし	—	・燃料集合体を複数積載できる構造ではないため不記載	—	—	
471			マガジン	積載制限	なし	—	・燃料集合体を複数積載できる構造ではないため不記載	—	—	
472			運搬台車	積載制限	別表第 2.2	積載制限 燃料集合体 1 体以下/収納部	・積載数、台車間近接防止措置、台車使用エリア内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—	
473			マガジン架台	積載制限	なし	—	・燃料集合体を複数積載できる構造ではないため不記載	—	—	
474			姿勢変換台	積載制限	なし	—	・燃料集合体を複数積載できる構造ではないため不記載	—	—	
475			燃料集合体組立装置	積載制限	なし	—	・燃料集合体を複数積載できる構造ではないため不記載	—	—	
476			マガジン架台部	積載制限	別表第 2.2	積載制限 燃料集合体 1 体以下/収納部	・積載数、台車間近接防止措置、台車使用エリア内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—	
477			燃料集合体洗浄装置	積載制限	なし	—	・燃料集合体を複数積載できる構造ではないため不記載	—	—	
478			ホイスト	積載制限	なし	—	・燃料集合体を複数積載できる構造ではないため不記載	—	—	
479	(燃料集合体 検査設備)	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査台	積載制限	なし	—	・燃料集合体を複数積載できる構造ではないため不記載	—	—	
480			燃料棒間隔測定装置	積載制限	なし	—	・燃料集合体を複数積載できる構造ではないため不記載	—	—	
481			燃料集合体検査定盤	積載制限	なし	—	・燃料集合体を複数積載できる構造ではないため不記載	—	—	
482			燃料集合体検査測定台	積載制限	なし	—	・燃料集合体を複数積載できる構造ではないため不記載	—	—	
483			ホイスト	積載制限	なし	—	・燃料集合体を複数積載できる構造ではないため不記載	—	—	
484			燃料集合体外観検査台	積載制限	なし	—	・燃料集合体を複数積載できる構造ではないため不記載	—	—	
485	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料集合体嵌合台	積載制限	なし	—	・燃料集合体を複数積載できる構造ではないため不記載	—	—		
486	核燃料物質の 貯蔵施設 (原料貯蔵設備)	付属建物 原料貯蔵所	粉末輸送容器貯蔵枠	— (粉末輸送容器)	別表第 2	(粉末輸送容器) 減速度 H/U=0.5 (含水率1.6%) 以下 積載制限 粉末輸送容器を2段以下	特になし	有	—	
487			シリンダ貯蔵ピット	UF ₆ シリンダ	— (UF ₆ シリンダ)	別表第 2	(UF ₆ シリンダ) 減速度 H/U=0.088以下	・{488}は{487}に含む管理であることから、参考資料⑤に記載がなかったが記載する。	有	—
488					減速度制限		—			
489			シリンダ転倒装置	— (UF ₆ シリンダ)	別表第 2	(UF ₆ シリンダ) 減速度 H/U=0.088以下	特になし	有	—	
490			天井走行クレーン	— (UF ₆ シリンダ) (粉末輸送容器)	別表第 2	(UF ₆ シリンダ) 減速度 H/U=0.088 以下 (粉末輸送容器) 減速度 H/U=0.5 (含水率1.6%) 以下	特になし	有	—	

【参考資料④⑤補足資料】

No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	安全機能	別表	核的制限値	別表第2記載の補足説明	別表第1-3 反映有無	別表第1-3反映無の補足説明
				臨界防止					
491	(原料貯蔵設備)	工場棟 転換工場 原料倉庫	シリンダ貯蔵架台	— (UF6シリンダ)	別表第 2	(UF6 シリンダ) 減速度 H/U=0.088 以下	・ {492}は {491}に含む管理であることから、参考資料⑤に記載がなかったが記載する。	有	—
492			UF ₆ シリンダ	減速度制限					
493			シリンダ転倒装置	— (UF6シリンダ)	別表第 2	(UF6シリンダ) 減速度 H/U=0.088以下	特になし	有	—
494			天井走行クレーン	— (UF6シリンダ)	別表第 2	(UF6シリンダ) 減速度 H/U=0.088以下	特になし	有	—
495	(粉末貯蔵設備)	工場棟 転換工場 転換加工室	大型粉末容器貯蔵架台	— (大型粉末容器)	別表第 2	(大型粉末容器) 質量 1,500kg-U以下/容器 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・ 質量制限については構造上、質量制限値よりも多くの粉末が入らないため記載していない。 ・ 減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない
496			大型粉末容器	質量制限 減速度制限					
497			大型粉末容器用台車	— (大型粉末容器)	別表第 2.2	(大型粉末容器) 質量1,500kg-U以下/容器 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下 積載数 1以下	・ 積載数、台車間近接防止措置、台車使用エリア図内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—
498			仕掛品貯蔵棚	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
499			SUS容器	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
500			SUS容器用台車(3)	形状寸法制限	別表第 2.2	減速度(複数ユニット) H/U=0.5(含水率1.6%)以下 積載数 4以下(縦積み)	・ 積載数、台車間近接防止措置、台車使用エリア図内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—
501			SUS容器用台車(4)	形状寸法制限	別表第 2.2	積載数 1以下	・ 積載数、台車間近接防止措置、台車使用エリア図内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—
502			スクラップ貯蔵棚(粉末用)	形状寸法制限	別表第 2	質量(複数ユニット)16.0kg-U以下/容器 減速度(複数ユニット) H/U=0.5(含水率1.6%)以下	・ 積載数、台車間近接防止措置、台車使用エリア図内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—
503			SUS容器	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
504			運搬台車	形状寸法制限	別表第 2	質量(複数ユニット)16.0kg-U以下/容器 減速度(複数ユニット) H/U=0.5(含水率1.6%)以下	・ 積載数、台車間近接防止措置、台車使用エリア図内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—
505			SUS容器	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
506			金属容器(粉末)	形状寸法制限	なし	—	—	—	—

No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	安全機能	別表	核的制限値	別表第2記載の補足説明	別表第1-3 反映有無	別表第1-3反映無の補足説明		
				臨界防止							
507	(粉末貯蔵設備)	工場棟 転換工場 転換加工室	中間仕掛品一時貯蔵棚	形状寸法制限	別表第 2	質量(複数ユニット)16.0kg-U以下/容器 減速度(複数ユニット) H/U=0.5(含水率1.6%)以下	・複数ユニットの核的制限値を明記 するため記載	有	—		
508				金属容器(粉末)	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	
509				金属容器(粉末)用台車(1)	形状寸法制限	別表第 2.2	減速度(複数ユニット) H/U=0.5(含水率 1.6%)以下 積載数 1以下	・積載数、台車間近接防止措置、台 車使用エリア図内での運用をソフト 管理する必要があるため記載	有	—	
510	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末一時貯蔵棚	粉末一時貯蔵棚	形状寸法制限	別表第 2	質量(複数ユニット)16.0kg-U以下/容器 減速度(複数ユニット) H/U=0.5(含水率1.6%)以下	・複数ユニットの核的制限値を明記 するため記載	有	—		
511				金属容器(粉末)	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	
512				SUS容器	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	
513				金属容器(粉末)用台車(2)	形状寸法制限	別表第 2.2	減速度(複数ユニット) H/U=0.5(含水率 1.6%)以下 積載数 1以下	・積載数、台車間近接防止措置、台 車使用エリア図内での運用をソフト 管理する必要があるため記載	有	—	
514				スクラップ貯蔵棚(粉末用)	スクラップ貯蔵棚(粉末用)	形状寸法制限	別表第 2	質量(複数ユニット)16.0kg-U以下/容器 減速度(複数ユニット) H/U=0.5(含水率1.6%)以下	・複数ユニットの核的制限値を明記 するため記載	有	—
515						金属容器(粉末)	形状寸法制限	なし	—	—	—
516	SUS容器	形状寸法制限	なし			—	—	—	—		
517	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末一時貯蔵棚	粉末一時貯蔵棚	形状寸法制限	別表第 2	質量(複数ユニット)16.0kg-U以下/容器 減速度(複数ユニット)H/U=0.5(含水率 1.6%)以下	・複数ユニットの核的制限値を明記 するため記載	有	—		
518				金属容器(粉末)	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	
519				SUS容器	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	
520				SUS容器用台車(1)	形状寸法制限	別表第 2.2	減速度(複数ユニット) H/U=0.5(含水率 1.6%)以下 積載数 3以下(縦積み)	・積載数、台車間近接防止措置、台 車使用エリア図内での運用をソフト 管理する必要があるため記載	有	—	
521				金属容器(粉末)用台車(3)	形状寸法制限	別表第 2.2	減速度(複数ユニット) H/U=0.5(含水率 1.6%)以下 積載数 1以下	・積載数、台車間近接防止措置、台 車使用エリア図内での運用をソフト 管理する必要があるため記載	有	—	
522	加工棟 成型工場 前室(2)	フードボックス	フードボックス	質量制限	別表第 2	質 量 17.5kg-U以下	特になし	有	—		
523	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	原料粉末貯蔵棚	原料粉末貯蔵棚	形状寸法制限	別表第 2	質量(複数ユニット)16.0kg-U以下/容器 減速度(複数ユニット)H/U=0.5(含水率 1.6%)以下	・複数ユニットの核的制限値を明記 するため記載	有	—		
524				SUS容器	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	
525				粉末貯蔵室(1)用電動リフト	形状寸法制限	別表第 2.3	減速度(複数ユニット) H/U=0.5 (含水率1.6%)以下 積載数 1以下	・積載数、使用エリア図内での運用 をソフト管理する必要があるため記 載	有	—	
526	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)	スクラップ貯蔵棚(粉末用)	スクラップ貯蔵棚(粉末用)	形状寸法制限	別表第 2	質量(複数ユニット)16.0kg-U以下/容 器 減速度(複数ユニット) H/U=0.5(含水率1.6%)以下	・複数ユニットの核的制限値を明記 するため記載	有	—		
527				SUS容器	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	
528				粉末貯蔵室(2)用電動リフト	形状寸法制限	別表第 2.3	減速度(複数ユニット) H/U=0.5 (含水率1.6%)以下 積載数 1以下	・積載数、使用エリア図内での運用 をソフト管理する必要があるため記 載	有	—	

No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	安全機能	別表	核的制限値	別表第2記載の補足説明	別表第1-3 反映有無	別表第1-3反映無の補足説明	
				臨界防止						
529	(粉末貯蔵設備)	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	スクラップ貯蔵棚(粉末用)	形状寸法制限	別表第2	質量(複数ユニット)16.0kg-U以下/容器 減速度(複数ユニット)H/U=0.5(含水率1.6%)以下	・複数ユニットの核的制限値を明記するため記載	有	—	
530			金属容器(粉末)	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	
531			SUS容器	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	
532		付属建物 第2核燃料倉庫	スクラップ貯蔵棚(粉末用)	スクラップ貯蔵棚(粉末用)	形状寸法制限	別表第2	質量(複数ユニット)8.0kg-U以下/容器 (下から2段目、5段目) 質量(複数ユニット)16.0kg-U以下/容器 減速度(複数ユニット)H/U=0.5(含水率1.6%)以下(下から1段目)	・複数ユニットの核的制限値を明記するため記載	有	—
533				SUS容器	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
534				第2核燃料倉庫用電動リフト	形状寸法制限	別表第2.3	積載数 1以下	・積載数、使用エリア内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—
535		付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	粉末回収・ペレット取扱ボックス	粉末回収・ペレット取扱ボックス	質量制限	別表第2	質量 14.8kg-U以下(ペレット) 17.5kg-U以下(粉末)	特になし	有	—
536				粉末容器ハンドリング装置	形状寸法制限 減速度制限	別表第2	減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・減速度制限については、上流工程で十分に加熱処理した粉末を使用しているため記載していない
537				内容器用台車	形状寸法制限 積載制限	別表第2.2	減速度(複数ユニット) H/U=0.5(含水率1.6%)以下 積載数 1以下	・積載数、台車間近接防止措置、台車使用エリア内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—
538	他社缶用台車			質量制限 積載制限	別表第2.2	減速度(複数ユニット) H/U=0.5(含水率1.6%)以下 質量17.5kg-U以下/容器 積載数 1以下	・積載数、台車間近接防止措置、台車使用エリア内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—	
539	SUS容器用台車(2)			形状寸法制限	別表第2.2	減速度(複数ユニット) H/U=0.5(含水率1.6%)以下 積載数 3以下(縦積み)	・積載数、台車間近接防止措置、台車使用エリア内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—	
540	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(1)			スクラップ貯蔵棚(粉末用)	スクラップ貯蔵棚(粉末用)	形状寸法制限	別表第2	質量(複数ユニット)16.0kg-U以下/容器 減速度(複数ユニット) H/U=0.5(含水率1.6%)以下	・仕様表の記載に合わせて保安規定にも複数ユニットの核的制限値を明記するため記載	有
541		SUS容器	形状寸法制限		なし	—	—	—	—	
542		リフト	形状寸法制限		別表第2	質量(複数ユニット)16.0kg-U以下/容器 減速度(複数ユニット) H/U=0.5(含水率1.6%)以下	・仕様表の記載に合わせて保安規定にも複数ユニットの核的制限値を明記するため記載	有	—	
543		前室	粉末容器構内運搬車		形状寸法制限	なし	減速度(複数ユニット) H/U=0.5(含水率1.6%)以下 積載数 1以下	・積載数、台車間近接防止措置、台車使用エリア内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—
544	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(1)	クレーン	クレーン	減速度制限 積載制限	別表第2	(粉末輸送容器、内容器、他社缶) 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下 積載制限 粉末輸送容器、内容器 1以下、他社缶 3以下	特になし	有	—	
545			(劣化・天然ウラン貯蔵設備)	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫	保管容器(劣化・天然ウラン用)	—	なし	—	—	—

No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	安全機能	別表	核的制限値	別表第2記載の補足説明	別表第1-3 反映有無	別表第1-3反映無の補足説明													
				臨界防止																		
546	(UO ₂ ペレット 貯蔵設備)	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧粉ペレット一時貯蔵棚（ポート（焼結）を含む）	形状寸法制限	別表第 2	収納部厚み 10.7cm以下	・圧粉ペレット一時貯蔵棚(3)については、厚み制限にソフト管理が必要であるため記載	有	—													
547				ペレットラインコンベア	形状寸法制限	なし	—	—	—	—												
548				乗移台 2	形状寸法制限	なし	—	—	—	—												
549				ポート運搬台車	形状寸法制限	なし	—	—	—	—												
550		工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	焼結ペレット一時貯蔵棚〔ポート（焼結）を含む〕	形状寸法制限	別表第 2	収納部厚み 9.4cm以下	・焼結ペレット一時貯蔵棚(3)については、厚み制限にソフト管理が必要であるため記載	有	—													
551										ペレットラインコンベア	形状寸法制限	なし	—	—	—	—						
552										ポート（焼結）用台車(1)	形状寸法制限	別表第 2.2	収納部厚み 10.7cm 以下	・積載数、台車間近接防止措置、台車使用エリア図内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—						
553										ポート（焼結）用台車(2)	形状寸法制限	別表第 2.2	収納部厚み 10.7cm 以下	・積載数、台車間近接防止措置、台車使用エリア図内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—						
554										スクラップ貯蔵棚（ペレット用）	質量制限	別表第 2	質量 14.8kg-U以下/容器	—	有	—						
555										金属容器（ペレット）	質量制限	別表第 2	質量 14.8kg-U以下/容器	特になし	有	—						
556										金属容器（ペレット）用台車(1)	質量制限	別表第 2.2	質量 14.8kg-U以下/容器 積載数 1 以下	・積載数、台車間近接防止措置、台車使用エリア図内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—						
557		工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	仕上りペレット一時貯蔵棚〔ペレットトレイを含む〕	形状寸法制限	別表第 2	収納部厚み 9.4cm以下	・厚み制限にソフト管理が必要であるため追加	有	—													
558										仕上りペレット貯蔵棚〔ペレットトレイを含む〕	形状寸法制限	別表第 2	収納部厚み 9.4cm以下	・厚み制限にソフト管理が必要であるため追加	有	—						
559																	仕上りペレット貯蔵棚用台車(1)	積載制限	別表第 2.2	積載数 1 以下	・積載数、台車間近接防止措置、台車使用エリア図内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有
560	仕上りペレット貯蔵棚用台車(2)																積載制限	別表第 2.2	積載数 1 以下	・積載数、台車間近接防止措置、台車使用エリア図内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—
561	ペレットトレイ用台車(1)									形状寸法制限	別表第 2.2	—	・積載数、台車間近接防止措置、台車使用エリア図内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—							
562	余剰ペレット貯蔵棚〔金属缶を含む〕									形状寸法制限	なし	—	—	—	—	—						
563		金属缶用台車(1)	形状寸法制限	別表第 2.2	収納部厚み 10.7cm 以下	・積載数、台車間近接防止措置、台車使用エリア図内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—														
564	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧粉ペレット貯蔵棚〔ポート（焼結）を含む〕	形状寸法制限	別表第 2	収納部厚み 10.7cm以下	・厚み制限にソフト管理が必要であるため追加	有	—														
565									ペレットラインコンベア	形状寸法制限	なし	—	—	—	—							

No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	安全機能	別表	核的制限値	別表第2記載の補足説明	別表第1-3 反映有無	別表第1-3反映無の補足説明	
				臨界防止						
566		加工棟 成型工場 ペレット加工室	焼結ペレット貯蔵棚〔ポート（焼結）を含む〕	形状寸法制限	別表第 2	収納部厚み 10.7cm以下	・厚み制限にソフト管理が必要であるため追加	有	—	
567			ペレットラインコンベア	形状寸法制限	記載なし	—	—	—	—	
568			ポート（焼結）用台車(3)	形状寸法制限	別表第 2.2	収納部厚み 10.7cm以下	・積載数、台車間近接防止措置、台車使用エリア図内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—	
569			ポート（焼結）用台車(4)	形状寸法制限	別表第 2.2	収納部厚み 10.7cm以下	・積載数、台車間近接防止措置、台車使用エリア図内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—	
570			金属容器（ペレット）用台車(2)	質量制限	別表第 2.2	質量 14.8kg-U 以下／容器 積載数 1 以下	・積載数、台車間近接防止措置、台車使用エリア図内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—	
571			仕上りペレット一時貯蔵棚〔ペレットトレイを含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	
572			ペレットトレイ用台車(2)	形状寸法制限	別表第 2.2	—	・積載数、台車間近接防止措置、台車使用エリア図内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—	
573	(UO ₂ ペレット 貯蔵設備)	加工棟 成型工場 ペレット貯蔵室	仕上りペレット貯蔵棚〔ペレットトレイを含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	
574			仕上りペレット貯蔵棚用台車(3)	積載制限	別表第 2.2	積載数 1 以下	・積載数、台車間近接防止措置、台車使用エリア図内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—	
575			仕上りペレット貯蔵棚用台車(4)	積載制限	別表第 2.2	積載数 1 以下	・積載数、台車間近接防止措置、台車使用エリア図内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—	
576	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2)	ペレット貯蔵棚（金属缶を含む）	ペレット貯蔵棚（金属缶を含む）	形状寸法制限	なし	—	—	—	—	
577			金属缶用台車(2)	形状寸法制限	別表第 2.2	収納部厚み 10.7cm 以下	・積載数、台車間近接防止措置、台車使用エリア図内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—	
578			前室	ペレット構内運搬容器	形状寸法制限	別表第 2.2	—	・積載数、台車間近接防止措置、台車使用エリア図内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—
579	(燃料棒貯蔵 設備)	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒一時貯蔵棚〔ロッドチャンネルを含む〕	形状寸法制限	別表第 2	収納部厚み 10.7cm以下	・厚み制限にソフト管理が必要であるため追加	有	—	
580			ロッドチャンネル用台車(1)	形状寸法制限	別表第 2.2	収納部厚み 10.7cm 以下	・積載数、台車間近接防止措置、台車使用エリア図内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—	
581		工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒一時貯蔵棚〔ロッドチャンネルを含む〕	燃料棒一時貯蔵棚〔ロッドチャンネルを含む〕	形状寸法制限	別表第 2	収納部厚み 10.7cm以下	・厚み制限にソフト管理が必要であるため追加	有	—
582				ロッドチャンネル用台車(2)	形状寸法制限	別表第 2.2	収納部厚み 10.7cm 以下	・積載数、台車間近接防止措置、台車使用エリア図内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—
583				ロッドチャンネル用台車(3)	形状寸法制限	別表第 2.2	収納部厚み 10.7cm 以下	・積載数、台車間近接防止措置、台車使用エリア図内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—
584			燃料棒貯蔵棚〔ロッドチャンネルを含む〕	燃料棒貯蔵棚〔ロッドチャンネルを含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
585				トラバーサ	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
586				運搬車	形状寸法制限	別表第 2	収納部厚み 10.7cm 以下	・厚み制限にソフト管理が必要であるため追加	有	—
587		加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒貯蔵棚〔ロッドチャンネルを含む〕	燃料棒貯蔵棚〔ロッドチャンネルを含む〕	形状寸法制限	別表第 2	収納部厚み 10.7cm以下	・厚み制限にソフト管理が必要であるため追加	有	—
588				ロッドチャンネル用台車(4)	形状寸法制限	別表第 2.2	収納部厚み 10.7cm 以下	・積載数、台車間近接防止措置、台車使用エリア図内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—
589				前室(1)	燃料棒構内運搬車	形状寸法制限	別表第 2.2	—	・積載数、台車間近接防止措置、台車使用エリア図内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有

【参考資料④⑤補足資料】

No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	安全機能	別表	核的制限値	別表第2記載の補足説明	別表第1-3 反映有無	別表第1-3反映無の補足説明
				臨界防止					
590	(燃料棒貯蔵設備)	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2)	保存燃料棒貯蔵棚〔ロッドチャンネルを含む〕	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
591			ロッドチャンネル用台車(5)	形状寸法制限	別表第 2.2	収納部厚み 10.7cm 以下	・積載数、台車間近接防止措置、台車使用エリア図内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—
592			ロッドチャンネル用リフタ	形状寸法制限	別表第 2.3	収納部厚み 10.7cm以下	・積載数、使用エリア図内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—
593	(燃料集合体貯蔵設備)	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体一時貯蔵架台	積載制限	なし	—	複数の燃料集合体を積載できる構造ではないため、積載制限については不記載	—	—
594			天井走行クレーン	積載制限	なし	—	複数の燃料集合体または燃料集合体輸送容器を積載できる構造ではないため、積載制限については不記載	—	—
595		工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵架台	積載制限	なし	—	複数の燃料集合体を積載できる構造ではないため、積載制限については不記載	—	—
596			燃料集合体移送装置	積載制限	なし	—	複数の燃料集合体を積載できる構造ではないため、積載制限については不記載	—	—
597	(輸送物貯蔵設備)	付属建物 容器管理棟 保管室	天井走行クレーン	—	なし	—	—	—	
598	(洗浄残渣貯蔵設備)	付属建物 シリンダ洗浄棟 貯蔵室(3)	洗浄残渣貯蔵棚	形状寸法制限	別表第 2	質量(複数ユニット) 6.43kg-U 以下/ 容器	・仕様表の記載に合わせて保安規定にも複数ユニットの核的制限値を明記するため記載	有	—
599			洗浄残渣コンベア	質量制限	別表第 2	質量(合計) 17.5kg-U以下	特になし	有	—
600			チャッキングリフト	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
601			棚搬入コンベア	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
602			SUS容器用台車(5)	形状寸法制限	別表第 2.2	積載数 2以下	・積載数、台車間近接防止措置、台車使用エリア図内での運用をソフト管理する必要があるため記載	有	—
603			SUS容器	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
604			洗浄残渣明替フードボックス	質量制限	別表第 2	質量 17.5kg-U以下	特になし	有	—
605			洗浄残渣乾燥機〔乾燥バットを含む〕	質量制限	別表第 2				
606			回転混合機(金属容器(粉末)混合)	形状寸法制限	なし	—	—	—	—
607	金属容器(粉末)	形状寸法制限	なし	—	—	—	—		

No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	安全機能	別表	核的制限値	別表第2記載の補足説明	別表第1-3 反映有無	別表第1-3反映無の補足説明		
				臨界防止							
608	放射性廃棄物の廃棄施設 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1))	工場棟 転換工場 付属建物 除染室・分析室 第2核燃料倉庫	気体廃棄設備(1)	-	なし	-	-	-	-		
609				工場棟 転換工場 機械室 フィルタ室 (一部屋外)	給気ファン〔空調機給気ファン含む〕	-	なし	-	-	-	-
610					排気ファン	-	なし	-	-	-	-
611					高性能エアフィルタ	-	なし	-	-	-	-
612					給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	-	なし	-	-	-	-
613					排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	-	なし	-	-	-	-
614					給気ダクト・ダンパ	-	なし	-	-	-	-
615					排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	-	なし	-	-	-	-
616					排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	-	なし	-	-	-	-
617				IL:給排気ファンの起動停止インターロック	-	なし	-	-	-	-	
618				工場棟 転換工場 原料倉庫	スクラバ(蒸発・加水分解系統)〔排気・循環液配管系統含む〕	-	なし	-	-	-	-
619					切替ダンパ	-	なし	-	-	-	-
620					地震運動閉止ダンパ	-	なし	-	-	-	-
621					IL:地震インターロック	-	なし	-	-	-	-
622		給気ダクト・ダンパ	-		なし	-	-	-	-		
623		排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	-		なし	-	-	-	-		
624		給気逆流防止ダンパ(原料倉庫との境界部)	-		なし	-	-	-	-		
625	排気逆流防止ダンパ(原料倉庫との境界部)	-	なし		-	-	-	-			
626	工場棟 転換工場 転換加工室	スクラバ(焙焼・還元炉、乾燥機系統)〔排気・循環液配管系統含む〕	-		なし	-	-	-	-		
627		負圧警報装置	-		なし	-	-	-	-		
628		給気ダクト・ダンパ	-	なし	-	-	-	-			
629		排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	-	なし	-	-	-	-			
630		水スクラバ(ウラン回収第1系列系統)〔排気・循環液配管系統含む〕	-	なし	-	-	-	-			
631		アルカリススクラバ(ウラン回収第1系列系統)〔排気・循環液配管系統含む〕	-	なし	-	-	-	-			
632		排ガス冷却装置(ウラン回収第1系列系統)〔排気・循環液配管系統含む〕	-	なし	-	-	-	-			
633		コンデンサ(ウラン回収第1系列系統)〔排気・循環液配管系統含む〕	-	なし	-	-	-	-			
634		(気体廃棄設備(1))	工場棟 転換工場 チェックタンク室	スクラバ(ウラン回収第2系列系統)〔排気・循環液配管系統含む〕	-	なし	-	-	-	-	
635	転換工場屋外			排ガス分解装置〔助燃用プロパンガス供給配管系統を含む〕	-	なし	-	-	-	-	
636				排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	-	なし	-	-	-	-	
637			IL:安全燃焼インターロック	-	なし	-	-	-	-		
638	付属建物 分析室		スクラバ(分析系統)〔排気・循環液配管系統含む〕	-	なし	-	-	-	-		
639			負圧警報装置	-	なし	-	-	-	-		

No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	安全機能	別表	核的制限値	別表第2記載の補足説明	別表第1-3 反映有無	別表第1-3反映無の補足説明	
				臨界防止						
640	(気体廃棄設備(2))	工場棟 成型工場 放射線管理棟	気体廃棄設備(2)	-	なし	-	-	-	-	
641				給気ファン〔空調機給気ファン含む〕	-	なし	-	-	-	-
642				排気ファン	-	なし	-	-	-	-
643				高性能エアフィルタ	-	なし	-	-	-	-
644				給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	-	なし	-	-	-	-
645				排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	-	なし	-	-	-	-
646				給気ダクト・ダンパ	-	なし	-	-	-	-
647				排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	-	なし	-	-	-	-
648				排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	-	なし	-	-	-	-
649				IL:給排気ファンの起動停止インターロック	-	なし	-	-	-	-
650		工場棟 成型工場 ペレット加工室 燃料棒溶接室	給気ダクト・ダンパ	-	なし	-	-	-	-	
651				排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	-	なし	-	-	-	-
652				放射線管理棟	負圧警報装置	-	なし	-	-	-
653		(気体廃棄設備(3))	加工棟 成型工場 機械室 フィルタ室	気体廃棄設備(3)	-	なし	-	-	-	-
654	給気ファン〔空調機給気ファン含む〕				-	なし	-	-	-	-
655	排気ファン				-	なし	-	-	-	-
656	高性能エアフィルタ				-	なし	-	-	-	-
657	給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)				-	なし	-	-	-	-
658	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)				-	なし	-	-	-	-
659	給気ダクト・ダンパ				-	なし	-	-	-	-
660	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)				-	なし	-	-	-	-
661	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)				-	なし	-	-	-	-
662	IL:給排気ファンの起動停止インターロック				-	なし	-	-	-	-
663	加工棟 成型工場 ペレット加工室 燃料棒溶接室	給気ダクト・ダンパ	-	なし	-	-	-	-		
664			排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	-	なし	-	-	-	-	
665			負圧警報装置	-	なし	-	-	-	-	

No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	安全機能	別表	核的制限値	別表第2記載の補足説明	別表第1-3 反映有無	別表第1-3反映無の補足説明										
				臨界防止															
666	(気体廃棄設備(4))	付属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4)	-	なし	-	-	-	-										
667				給気ファン〔空調機給気ファンを含む〕	-	なし	-	-	-	-									
668				排気ファン	-	なし	-	-	-	-									
669				高性能エアフィルタ	-	なし	-	-	-	-									
670				給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	-	なし	-	-	-	-									
671				排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	-	なし	-	-	-	-									
672				給気ダクト・ダンパ	-	なし	-	-	-	-									
673				排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	-	なし	-	-	-	-									
674				排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	-	なし	-	-	-	-									
675				IL:給排気ファンの起動停止インターロック	-	なし	-	-	-	-									
676	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(1) 貯蔵室(2) 作業室(1)	給気ダクト・ダンパ	-	-	なし	-	-	-	-										
677										排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	-	なし	-	-	-	-			
678	付属建物 第3核燃料倉庫 更衣室	負圧警報装置	-	なし	-	-	-	-	-										
679	(気体廃棄設備(5))	付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5)	-	なし	-	-	-	-										
680				付属建物 第1廃棄物処理所 排気室 屋外	給気ファン	-	-	なし	-	-	-	-							
681													排気ファン	-	なし	-	-	-	-
682													高性能エアフィルタ	-	なし	-	-	-	-
683													給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	-	なし	-	-	-	-
684													排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	-	なし	-	-	-	-
685													給気ダクト・ダンパ	-	なし	-	-	-	-
686													排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	-	なし	-	-	-	-
687													排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	-	なし	-	-	-	-
688													IL:給排気ファンの起動停止インターロック	-	なし	-	-	-	-
689													付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	給気ダクト・ダンパ	-	-	なし	-	-
690				排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	-	なし	-	-	-	-									
691				付属建物 第2廃棄物処理所 更衣室	負圧警報装置(第1廃棄物処理所、第2廃棄物処理所、シリンダ洗浄棟共用)	-	なし	-	-	-	-	-							
692	第1廃棄物処理所の屋外	スクラバ(局所排気系統)〔排気・循環液配管系統を含む〕	-	なし	-	-	-	-	-										

No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	安全機能	別表	核的制限値	別表第2記載の補足説明	別表第1-3 反映有無	別表第1-3反映無の補足説明				
				臨界防止									
693	(気体廃棄設備(6))	附属建物 第2廃棄物処理所 シリンダ洗浄棟	気体廃棄設備(6)	-	なし	-	-	-	-				
694				附属建物 第2廃棄物処理所 給気室 排気室	空調機給気ファン	-	なし	-	-	-	-		
695				附属建物 シリンダ洗浄棟 排気室 屋外		排気ファン	-	なし	-	-	-	-	
696						高性能エアフィルタ	-	なし	-	-	-	-	
697						給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(シリンダ洗浄棟)	-	なし	-	-	-	-	
698						給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(第2廃棄物処理所)	-	なし	-	-	-	-	
699						排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(シリンダ洗浄棟)	-	なし	-	-	-	-	
700						排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(第2廃棄物処理所)	-	なし	-	-	-	-	
701						給気ダクト・ダンパ	-	なし	-	-	-	-	
702				(気体廃棄設備(6))			排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	-	なし	-	-	-	-
703								排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	-	なし	-	-	-
704	IL:給排気ファンの起動停止インターロック	-	なし					-	-	-	-		
705	附属建物 第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室 更衣室	給気ダクト・ダンパ	-		なし			-	-	-	-		
706	附属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室 廃液処理室 沈殿槽室 貯蔵室(3)		排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	-	なし	-	-	-					
707	液体廃棄物の 廃棄設備 (廃液処理設備(1))	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	転換第1廃液貯槽〔配管系統を含む〕	-	なし	-	-	-	-				
708				液位高警報設備	-	なし	-	-	-	-			
709				洗浄液受槽〔配管系統を含む〕	-	なし	-	-	-	-			
710				洗浄液バグフィルタ	-	なし	-	-	-	-			
711				液位高警報設備	-	なし	-	-	-	-			
712				ろ液受槽〔配管系統を含む〕	-	なし	-	-	-	-			
713				ろ液バグフィルタ	-	なし	-	-	-	-			
714		液位高警報設備	-	なし	-	-	-	-					

No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	安全機能	別表	核的制限値	別表第2記載の補足説明	別表第1-3 反映有無	別表第1-3反映無の補足説明
				臨界防止					
715		工場棟 転換工場 チェックタンク 室	地下集水槽〔配管系統を含む〕	—	なし	—	—	—	—
716			地下ピット〔ピット内液回収配管系統含む〕	—	なし	—	—	—	—
717			液位高警報設備	—	なし	—	—	—	—
718			堰漏水検知警報設備	—	なし	—	—	—	—
719			転換第2廃液貯槽〔配管系統を含む〕	—	なし	—	—	—	—
720			液位高警報設備	—	なし	—	—	—	—
721			混合槽〔配管系統を含む〕	—	なし	—	—	—	—
722			液位高警報設備	—	なし	—	—	—	—
723			集水槽(チェック)〔配管系統を含む〕	—	なし	—	—	—	—
724			液位高警報設備	—	なし	—	—	—	—
725	(廃液処理設備(1))	工場棟 転換工場 転換加工室	廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系統)〔廃液配管系統を含む〕	—	なし	—	—	—	—
726			液位高警報設備	—	なし	—	—	—	—
727	(廃液処理設備(3))	付属建物 シリンダ洗浄棟 廃液処理室	廃液貯槽(洗浄工程)〔配管系統を含む〕	—	なし	—	—	—	—
728			液位高警報設備	—	なし	—	—	—	—
729			沈殿槽〔配管系統を含む〕	—	なし	—	—	—	—
730			液位高警報設備	—	なし	—	—	—	—
731			遠心ろ過機	—	なし	—	—	—	—
732			液受槽〔配管系統を含む〕	—	なし	—	—	—	—
733			液位高警報設備	—	なし	—	—	—	—
734			ろ過機	—	なし	—	—	—	—
735			液受槽〔配管系統を含む〕	—	なし	—	—	—	—
736			液位高警報設備	—	なし	—	—	—	—
737			集水槽(チェック)〔配管系統を含む〕	—	なし	—	—	—	—
738			液位高警報設備	—	なし	—	—	—	—
739			イオン交換塔	—	なし	—	—	—	—
740			液位高警報設備(イオン交換塔)	—	なし	—	—	—	—
741			液受槽〔配管系統を含む〕	—	なし	—	—	—	—
742			液位高警報設備(液受槽)	—	なし	—	—	—	—
743			乾燥機	—	なし	—	—	—	—
744			フードボックス	—	なし	—	—	—	—
745	(廃液処理設備(3))		廃液貯槽(チェック)〔配管系統を含む〕	—	なし	—	—	—	—
746			液位高警報設備(廃液貯槽(チェック))	—	なし	—	—	—	—
747			廃液処理室回収ピット〔配管系統を含む〕	—	なし	—	—	—	—
748			液位高警報設備(廃液処理室回収ピット)	—	なし	—	—	—	—
749			堰(廃液貯槽(洗浄工程))<廃液貯槽(チェック)、沈殿槽、遠心ろ過機、ろ過機、集水槽(チェック)、イオン交換塔、液受槽>	—	なし	—	—	—	—
750	付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室		測定室回収ピット〔配管系統を含む〕	—	なし	—	—	—	—
751			液位高警報設備	—	なし	—	—	—	—

No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	安全機能	別表	核的制限値	別表第2記載の補足説明	別表第1-3 反映有無	別表第1-3反映無の補足説明
				臨界防止					
752	(廃液処理設備 (4))	加工棟 成型工場 廃液処理室	貯留タンク (配管系統を含む)	-	なし	-	-	-	-
753			液位高警報設備	-	なし	-	-	-	-
754			貯留タンク (チェック) [配管系統を含む]	-	なし	-	-	-	-
755			液位高警報設備	-	なし	-	-	-	-
756			ろ過機	-	なし	-	-	-	-
757			ろ液受槽 [配管系統を含む]	-	なし	-	-	-	-
758			液位高警報設備	-	なし	-	-	-	-
759			堰<貯留タンク、貯留タンク (チェック)、ろ過機>	-	なし	-	-	-	-
760			集水ピット [配管系統を含む]	-	なし	-	-	-	-
761			液位高警報設備 (集水ピット)	-	なし	-	-	-	-
762			(廃液処理設備 (5))	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	凝集沈殿槽 [配管系統を含む]	-	なし	-	-
763	液位高警報設備	-			なし	-	-	-	-
764	遠心分離機	-			なし	-	-	-	-
765	ろ液受槽 [配管系統を含む]	-			なし	-	-	-	-
766	液位高警報設備	-			なし	-	-	-	-
767	ろ過機	-			なし	-	-	-	-
768	チェックタンク [配管系統を含む]	-			なし	-	-	-	-
769	液位高警報設備	-			なし	-	-	-	-
770	イオン交換装置	-			なし	-	-	-	-
771	乾燥機	-			なし	-	-	-	-
772	(廃液処理設備 (6))	放射線管理棟 廃水処理室			チェックタンク [配管系統を含む]	-	なし	-	-
773			液位高警報設備	-	なし	-	-	-	-
774			堰 (チェックタンク)	-	なし	-	-	-	-
775			堰漏水検知警報設備	-	なし	-	-	-	-
776			屋外	排水貯留池	-	なし	-	-	-
777			液位高警報設備	-	なし	-	-	-	
778	(保管廃棄設備)	放射線管理棟 廃棄物一時貯蔵所	保管棚	-	なし	-	-	-	-
779			廃液容器	-	なし	-	-	-	-
780			受容器 (保管棚)	-	なし	-	-	-	-
781			漏水検知警報設備	-	なし	-	-	-	-

No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	安全機能	別表	核的制限値	別表第2記載の補足説明	別表第1-3 反映有無	別表第1-3反映無の補足説明
				臨界防止					
782	固体廃棄物の 廃棄設備 (焼却設備)	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	焼却炉〔排気ダクト系統、助燃用灯油配管系統を含む〕	—	なし	—	—	—	—
783			投入フードボックス	—	なし	—	—	—	—
784			排出フードボックス	—	なし	—	—	—	—
785			IL: 燃焼装置失火インターロック	—	なし	—	—	—	—
786			IL: 排ガス温度高インターロック	—	なし	—	—	—	—
787			IL: 燃焼用空気停止インターロック	—	なし	—	—	—	—
788			送風機ファン	—	なし	—	—	—	—
789			サイクロン	—	なし	—	—	—	—
790			フードボックス	—	なし	—	—	—	—
791			フラッシュチャンバ	—	なし	—	—	—	—
792			集塵機	—	なし	—	—	—	—
793			イオン交換材混合機	—	なし	—	—	—	—
794			イオン交換材成型機	—	なし	—	—	—	—
795			ピット〔配管系統を含む〕	—	なし	—	—	—	—
796			液位高警報設備	—	なし	—	—	—	—
797			クレーン	—	なし	—	—	—	—
798	(焼却設備)	付属建物 第1廃棄物処理所 前室	クレーン	—	なし	—	—	—	—
799	(固体廃棄物 処理設備)	付属建物 第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室	高性能エアフィルタ用廃棄物プレス	—	なし	—	—	—	—
800			フードボックス	—	なし	—	—	—	—
801			破砕機	—	なし	—	—	—	—
802			フードボックス	—	なし	—	—	—	—
803			クレーン	—	なし	—	—	—	—
804		放射線管理棟 廃棄物缶詰室	ドラム缶用廃棄物プレス	—	なし	—	—	—	—
805	(除染設備)	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	超音波洗浄機	—	なし	—	—	—	—
806			廃水中和設備(配管系統を含む)	—	なし	—	—	—	—
807			液位高警報設備	—	なし	—	—	—	—
808			分別・解体フード〔ドラム缶傾転機を含む〕	—	なし	—	—	—	—
809			水洗槽〔配管系統を含む〕	—	なし	—	—	—	—
810			切断フード	—	なし	—	—	—	—
811			排水受槽〔配管系統を含む〕	—	なし	—	—	—	—
812			液位高警報設備	—	なし	—	—	—	—
813			乾燥機	—	なし	—	—	—	—
814			ブラスト装置	—	なし	—	—	—	—
815			クレーン	—	なし	—	—	—	

No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	安全機能	別表	核的制限値	別表第2記載の補足説明	別表第1-3 反映有無	別表第1-3反映無の補足説明	
				臨界防止						
816		放射線管理棟 廃棄物缶詰室	解体用フードボックス	-	なし	-	-	-	-	
817			切断機	-	なし	-	-	-	-	
818	(保管廃棄設備)	工場棟 放射線管理棟 廃棄物一時貯蔵所	廃棄物貯蔵設備(1)	-	なし	-	-	-	-	
819				ドラム缶ウラン量測定装置	-	なし	-	-	-	-
820				クレーン	-	なし	-	-	-	-
821	(保管廃棄設備)	工場棟 放射線管理棟前室 付属建物 第3廃棄物倉庫	クレーン	-	なし	-	-	-	-	
822				廃棄物貯蔵設備(5)	-	なし	-	-	-	-
823				クレーン	-	なし	-	-	-	-
824		付属建物 廃棄物管理棟 保管室(1) 保管室(2)	廃棄物貯蔵設備(7)	-	なし	-	-	-	-	
825				クレーン	-	なし	-	-	-	-
826		付属建物 廃棄物管理棟 測定室(2)	ドラム缶ウラン量測定装置	-	なし	-	-	-	-	
827				クレーン	-	なし	-	-	-	-
828	放射線管理施設	第1種管理区域内	エアスニファ	-	なし	-	-	-	-	
829		工場棟	エリアモニタ	-	なし	-	-	-	-	
830		第1種管理区域出	ハンドフットモニタ	-	なし	-	-	-	-	
831		排気塔	ダストモニタ	-	なし	-	-	-	-	
832		屋外	モニタリングポスト	-	なし	-	-	-	-	
833	建物	周辺監視区域内	工場棟(転換工場)	臨界隔離壁	なし	-	-	-	-	
834				堰(内部溢水止水用)	-	なし	-	-	-	-
835				堰漏水検知警報設備	-	なし	-	-	-	-
836				飛散防止用防護ネット	-	なし	-	-	-	-
837				工場棟(成型工場)	臨界隔離壁	なし	-	-	-	-
838				堰(内部溢水止水用)	-	なし	-	-	-	-
839				堰漏水検知警報設備	-	なし	-	-	-	-
840				飛散防止用防護ネット	-	なし	-	-	-	-
841				工場棟(組立工場)	臨界隔離壁	なし	-	-	-	-
842				飛散防止用防護ネット	-	なし	-	-	-	-
843				独立遮蔽壁	-	なし	-	-	-	-
844				加工棟(成型工場)	臨界隔離壁	なし	-	-	-	-
845				堰(内部溢水止水用)	-	なし	-	-	-	-
846				堰漏水検知警報設備	-	なし	-	-	-	-

No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	安全機能	別表	核的制限値	別表第2記載の補足説明	別表第1-3 反映有無	別表第1-3反映無の補足説明
				臨界防止					
847	建物	周辺監視区域内	放射線管理棟	—	なし	—	—	—	—
848			堰（内部止水水用）	—	なし	—	—	—	—
849			堰漏水検知警報設備	—	なし	—	—	—	—
850			飛散防止用防護ネット	—	なし	—	—	—	—
851			付属建物(除染室・分析室)	臨界隔離壁	なし	—	—	—	—
852			堰（内部止水水用）	—	なし	—	—	—	—
853			堰漏水検知警報設備	—	なし	—	—	—	—
854			飛散防止用防護ネット	—	なし	—	—	—	—
855			付属建物(第2核燃料倉庫)	臨界隔離壁	なし	—	—	—	—
856			堰（内部止水水用）	—	なし	—	—	—	—
857			堰漏水検知警報設備	—	なし	—	—	—	—
858			付属建物(第3核燃料倉庫)	臨界隔離壁	なし	—	—	—	—
859			堰（内部止水水用）	—	なし	—	—	—	—
860			堰漏水検知警報設備	—	なし	—	—	—	—
861			付属建物(原料貯蔵所)	臨界隔離壁	なし	—	—	—	—
862			付属建物(劣化・天然ウラン倉庫)	—	なし	—	—	—	—
863			付属建物(容器管理棟)	—	なし	—	—	—	—
864			独立遮蔽壁	—	なし	—	—	—	—
865			付属建物(第1廃棄物処理所)	—	なし	—	—	—	—
866			堰（内部止水水用）	—	なし	—	—	—	—
867			堰漏水検知警報設備	—	なし	—	—	—	—
868			飛散防止用防護ネット	—	なし	—	—	—	—
869			付属建物(第2廃棄物処理所)	—	なし	—	—	—	—
870			堰（内部止水水用）	—	なし	—	—	—	—
871			堰漏水検知警報設備	—	なし	—	—	—	—
872			飛散防止用防護ネット	—	なし	—	—	—	—
873			付属建物(シリンダ洗浄棟)	臨界隔離壁	なし	—	—	—	—
874			堰（内部止水水用）	—	なし	—	—	—	—
875			堰漏水検知警報設備	—	なし	—	—	—	—
876			付属建物(第3廃棄物倉庫)	—	なし	—	—	—	—
877	付属建物(廃棄物管理棟)	—	なし	—	—	—	—		
878	付属建物(発電機室)	—	なし	—	—	—	—		
879	付属建物(放射線管理棟前室)	—	なし	—	—	—	—		
880	付属建物(第1廃棄物処理所前室)	—	なし	—	—	—	—		

No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	安全機能	別表	核的制限値	別表第2記載の補足説明	別表第1-3 反映有無	別表第1-3反映無の補足説明
				臨界防止					
881	付属施設	周辺監視区域内	遮蔽壁（転換工場の東側屋外）	—	なし	—	—	—	—
882			遮蔽壁（加工棟の東南角部屋外周辺）	—	なし	—	—	—	—
883			遮蔽壁（容器管理棟の西側屋外の敷地境界）	—	なし	—	—	—	—
884			遮蔽壁（組立工場の西南角部屋外周辺）	—	なし	—	—	—	—
885			防護フェンス	—	なし	—	—	—	—
886			空シリンダ置場	—	なし	—	—	—	—
887	(非常用設備)	周辺監視区域内 発電機室 放射線管理棟 管理室	非常用電源設備	—	なし	—	—	—	—
888			非常用ディーゼル発電機	—	なし	—	—	—	—
889			無停電電源装置	—	なし	—	—	—	—
890		各建物	非常用通報設備	—	なし	—	—	—	—
891			非常ベル設備	—	なし	—	—	—	—
892			放送設備	—	なし	—	—	—	—
893			通信連絡設備	—	なし	—	—	—	—
894		屋外	消火設備	—	なし	—	—	—	—
895			屋外消火栓	—	なし	—	—	—	—
896			防火水槽	—	なし	—	—	—	—
897			可搬式消火ポンプ	—	なし	—	—	—	—
898		各建物	消火器	—	なし	—	—	—	—
899		各建物	自動火災報知設備	—	なし	—	—	—	—
900			火災感知設備	—	なし	—	—	—	—
901			警報設備	—	なし	—	—	—	—
902	各建物	緊急対策設備	—	なし	—	—	—	—	
903		非常灯	—	なし	—	—	—	—	
904		誘導灯	—	なし	—	—	—	—	
905		安全避難通路	—	なし	—	—	—	—	
906	(分析設備)	工場棟 転換工場 分光分析室	同位体分析設備	質量制限 (部屋全体)	別表第 2	質量 14.8kg-U以下 (注) (注) 除染室・分析室 分析室及び工 場棟分光分析室の取扱い質量の合計は 14.8kg-U以下とする。	特になし	有	—
907		工場棟 転換工場 分光分析室 付属建物 除染室・分析室 分析室	不純物分析設備	質量制限 (部屋全体)	別表第 2	質量 14.8kg-U以下 (注) (注) 除染室・分析室 分析室及び工 場棟分光分析室の取扱い質量の合計は 14.8kg-U以下とする。	特になし	有	—
908		付属建物 除染室・分析室 分析室	物性測定設備	質量制限	別表第 2	質量 14.8kg-U以下 (注) (注) 除染室・分析室 分析室及び工 場棟分光分析室の取扱い質量の合計は 14.8kg-U以下とする。	特になし	有	—
909			試料回収ボックス (不純物分析設備付帯設備)	質量制限 (部屋全体)	別表第 2	質量 14.8kg-U以下 (注) (注) 除染室・分析室 分析室及び工 場棟分光分析室の取扱い質量の合計は 14.8kg-U以下とする。	特になし	有	—

No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	安全機能	別表	核的制限値	別表第2記載の補足説明	別表第1-3 反映有無	別表第1-3反映無の補足説明	
				臨界防止						
910	(付属設備)	屋外	窒素供給設備	—	なし	—	—	—	—	
911			窒素ガス供給配管系統(屋外供給系統)	—	なし	—	—	—	—	
912			水素供給設備(屋外供給系統)	—	なし	—	—	—	—	
913			水素ガス供給配管系統	—	なし	—	—	—	—	
914			障壁	—	なし	—	—	—	—	
915			IL:地震インターロック	—	なし	—	—	—	—	
916			遮断弁(工業用水、水道水、冷却水、純水、アンモニア水、空調用水配管)	—	なし	—	—	—	—	
917			IL:地震インターロック	—	なし	—	—	—	—	
918			IL:漏水インターロック	—	なし	—	—	—	—	
919			遮断弁(蒸気配管)	—	なし	—	—	—	—	
920			IL:地震インターロック	—	なし	—	—	—	—	
921			秤量設備	—	なし	—	—	—	—	
922			付属建物 原料貯蔵所	秤	積載制限	別表第 2	減速度 H/U=0.088 以下	特になし 複数のUF6シリンダまたは粉末輸送 容器を積載できる構造ではないた め、積載制限については不記載	有	—
923			工場棟 転換工場 転換加工室	秤	積載制限	なし	—	形状管理された容器を秤量するため 不記載	—	—
	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)		積載制限 質量制限	別表第 2	保安秤量器(ウラン管理3) (ペレットを取り扱う場合) 質量 14.8kg-U以下	特になし	有	—		
	工場棟 成型工場 ペレット加工室		積載制限 質量制限	別表第 2	保安秤量器(成型工場1)～(成型工 場10) (ペレットを取り扱う場合) 質量 14.8kg-U以下	特になし	有	—		
	工場棟 成型工場 ペレット加工室		積載制限 質量制限	別表第 2	保安秤量器(ウラン管理2) (大型粉末容器) 質量 1,500kg-U以下/容器 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	特になし	無	・質量制限については積載する大型 粉末容器が構造上、質量制限値より も多くの粉末が入らないため記載し ていない。 ・減速度制限については、上流工程 で十分に加熱処理した粉末を使用し ているため記載していない		
	工場棟 成型工場 ペレット加工室		積載制限 質量制限	別表第 2	保安秤量器(ウラン管理4) (ペレットを取り扱う場合) 質量 14.8kg-U以下	特になし	有	—		
	加工棟 成型工場 ペレット加工室		積載制限 質量制限	別表第 2	保安秤量器(加工棟1)～(加工棟 9) (ペレットを取り扱う場合) 質量 14.8kg-U以下	特になし	有	—		
	付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)		積載制限 質量制限	別表第 2	保安秤量器 (ウラン管理6)(ウラン管理7) (ペレットを取り扱う場合) 質量 14.8kg-U以下	特になし	有	—		
	付属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室 貯蔵室(3)		積載制限	なし	—	形状管理された容器を秤量するため 不記載	—	—		
	工場棟 転換工場 原料倉庫*		積載制限	別表第 2	保安秤量器(ウラン管理1) (UF6シリンダ) 減速度 H/U=0.088以下	複数のUF6シリンダを積載できる構 造ではないため、積載制限について は不記載	有	—		
	付属建物 原料貯蔵所*		積載制限 減速度制限	別表第 2	保安秤量器(ウラン管理5) (UF6シリンダ) 減速度 H/U=0.088 以下 (粉末輸送容器) 減速度 H/U=0.5(含水率1.6%)以下	複数のUF6シリンダまたは粉末輸送 容器を積載できる構造ではないた め、積載制限については不記載	有	—		
	付属建物 除染室・分析室 分析室*		質量制限	別表第 2	保安秤量器(分析1)(分析2) 質量 14.8kg-U以下 (注) (注) 除染室・分析室 分析室及び工 場棟分光分析室の取扱い質量の合計は 14.8kg-U以下とする。	特になし	有	—		

* 設工認で、当該設置場所に秤を申請