

【公開版】

日本原燃株式会社	
資料番号	共通 09 R9
提出年月日	令和 3 年 9 月 1 日

## 設工認に係る補足説明資料

### 申請対象設備の選定

#### 【R9 改正内容】

- 「申請対象設備の抽出結果」について、別紙の構成を見直し（再処理施設：別紙－1、MOX 燃料加工施設：別紙－2に変更）
- 「申請対象設備の抽出結果」別紙－1－1、別紙－1－3、別紙－1－5を追加
- 「申請対象設備の抽出結果」別紙－1－4の記載の適正化
- 「申請対象設備の抽出結果」別紙－2－2、別紙－2－3、別紙－2－4に機能要求②との紐付け番号等を追加

## 目 次

1. 概要	1
2. 設工認申請対象設備の選定	1
3. まとめ	3

■ : 商業機密及び核不拡散の観点から公開できない箇所

## 1. 概要

再処理施設、MOX燃料加工施設に関する「共通06：本文（基本設計方針、仕様表等）、添付書類（計算書、説明書）、添付図面で記載すべき事項」に示す設工認申請対象設備の選定の基本的な考え方にに基づき実施する選定作業について補足説明するものである。

## 2. 設工認申請対象設備の選定

### (1) 設工認申請対象設備の選定の考え方

- a. 設工認申請の対象となる設備は、基本設計方針の要求種別を踏まえ、事業変更許可申請書で担保した事項を実現するための設備（許可整合）、および、技術基準の要求事項を満足するための設備（技術基準適合）を選定する。
- b. 基本設計方針の要求種別が機能要求②に関係する設備は、仕様表対象設備となり、それらには機器単体で技術基準への適合や基本設計を達成するものと、系統として技術基準への適合や基本設計を達成するものがあることから、系統として安全機能（設計要件）を達成するものに対して、設備構成情報等を示す設計図書に対する色塗りにより安全機能に関係する対象範囲や対象機器を抽出する。
- c. 機能要求②に該当する項目に関係する設備を基本設計方針の項目と併せてリスト化するとともに、その中で系統として安全機能（設計要件）を達成するものを明確化し、その対象設備と設計情報（設備構成情報等を示す設計図書）及び色塗り結果とを紐づけすることにより、対象範囲や対象機器の抽出を抜けなく行う。
- d. 設置要求、機能要求①のように機器単体の機能、性能を達成するものについては、機器リスト等の設計図書等を用いて対象設備をリストに纏める。また、基本設計方針の項目ごとの要求種別および該当する対象設備の整理結果については『共通06を受けた個別条文での対応 別紙-2「基本設計方針の申請書単位での展開表」』へ反映する。
- e. しゅん工または試験運転中の再処理施設、廃棄物管理施設については、今回の設工認における変更事項を申請対象とするため、「共通02 事業変更許可申請書で新規制基準を受けて追加等した項目の明確化」、「共通03（技術基準規則）新規制基準を受けて追加等された要求事項及び変更等した項目の明確化」で変更ありとした事項と基本設計方針との紐づけにより変更となる基本設計方針の機能要求②を抽出することにより、変更申請で明確にすべき仕様表対象となる機器等を抽出する。既設工認から変更のない仕様表対象設備については、適正化を行う必要性を評価した上で、抽出作業を実施する。
- f. なお、試験運転中の再処理施設については、新規制基準を受けて新たに追加する機器以外は、設工認の認可を得ており、上述の安全機能（設計要件）との関係を踏まえると必須ではない機器等も系統説明図において基本設計方針対象設備として申請対象となっている。このため、検査対象機器の範囲を明確化することを目的として、改めてこの関係性について既工認の系統説明図等を含めて設工認申請対象と

なる設備等の抽出を行う。

## (2) 申請対象設備の具体的な抽出手順

申請対象設備の抽出については、以下の手順で行う。

### a. 設備の分類

- (a) 基本設計方針で整理した主要な設備と要求種別（機能要求②）について「系統として機能、性能を達成するもの（例：プール水冷却／換気／圧縮空気等）」と「機器単体で機能、性能を達成するもの（例：電気盤／計器／放管モニター等）」に分類する。
- (b) この際、基本設計方針と要求種別、対象設備と併せて、基本設計方針の項目ごとに技術基準の条項と紐づけを行い、色塗りを行う系統との関係を明確にする。

### b. 色塗りによる設備の抽出

- (a) 系統として機能、性能を達成するものは、要求される機能、性能を達成するために必要となる主要機器、配管等を主流路として設定し、系統図（設計図書等）に主流路上の機器、配管等の色塗り等を行う。なお、テストライン、バイパスライン、ベント・ドレンライン等は主流路の対象としない。
- (b) 系統として機能、性能を達成するものを抽出する際は、要求される機能、性能を達成するために必要な関連設備（電気設備、計装設備等）も合わせて抽出作業を行う。
- (c) 主配管、ダクトは、用途（機能）、使用範囲等を明確にするため、設計基準対象施設のみ境界、重大事故等対処設備のみ境界、兼用設備の境界等がわかるように色塗り等を行う。
- (d) 機器単体で機能、性能を達成するものについては、機器リスト（設計図書等）に色塗り等を行う。
- (e) 色塗り等を行ったエビデンス設計図書等（色塗り系統図等）を取り纏め、設備ごとの事業変更許可及び技術基準規則との関係、既設工認可からの変更等を整理表等で整理し、選定ガイドに沿って抜け漏れなく抽出できていることを確認する。

### c. 抽出結果の設備リストへの反映

- (a) 抽出した対象設備はリスト化する。
- (b) 抽出した機器等をリストに反映する際には配管やダクト、設備一式を設置するもの、インターロック等は以下に示すとおり記載する。
  - イ) 配管及びダクトは説明対象となる技術基準適合性の項目が同じものは from-to で分解せず、「主配管 一式」として記載する。
  - ロ) 設備一式を設置することで適合性を示すものも「〇〇設備 一式」として記載する。

ハ) 計装設備のインターロックは、作動させる検出端となる計器と機器の停止等の動作に係るインターロック（停止回路等）の各々について仕様表を作成するため、計器とインターロックはリスト上分けて記載し、インターロック側で検出端となる計器との紐づけが分かるように記載する。

（例：温度高により加熱蒸気を停止するインターロック（○○蒸発缶温度））

(c) なお、設計進捗等によりリストの変更が必要になった場合は、リストの見直しを実施する。

### (3) 申請対象設備選定の結果

『共通 06 を受けた個別条文での対応 別紙－2 「基本設計方針の申請書単位での展開表」』からの申請対象設備選定結果を別紙－1 及び別紙－2 に示す。

## 3. まとめ

各条文の『共通 06 を受けた個別条文での対応 別紙－2 「基本設計方針の申請書単位での展開表」』に係る作業結果を踏まえ、適宜、申請対象設備リストの見直しを行い、以下の共通資料へ反映する。

(1) 申請対象設備の抽出結果を「共通 0 4 分割申請における考え方」へ反映する。

(2) 申請対象設備の抽出結果を設備リストにて整理し、「共通 0 5 工事工程等を踏まえた分割申請計画（分割申請数、申請予定時期、分割の理由）」へ反映する。

以 上

# 別紙

共通 09 【申請対象設備の選定】

別紙				備考
資料 No.	名称	提出日	Rev	
別紙 1 再処理施設				
別紙 1-1	申請対象設備の抽出作業結果（再処理） 4 条：核燃料物質の臨界防止	09/01	0	
別紙 1-2	申請対象設備の抽出作業結果（再処理） 11 条：火災等による損傷の防止 35 条：火災等による損傷の防止	08/26	2	※別紙の構成の変更については、当該別紙の次回提出時に合わせて修正致します。
別紙 1-3	申請対象設備の抽出作業結果（再処理） 18 条：搬送設備	09/01	0	
別紙 1-4	申請対象設備の抽出作業結果（再処理） 19 条：使用済燃料の貯蔵等	09/01	1	
別紙 1-5	申請対象設備の抽出作業結果（再処理） 42 条：使用済燃料貯蔵槽の冷却等のための設備	09/01	0	

共通 09 【申請対象設備の選定】

別紙				備考
資料 No.	名称	提出日	Rev	
別紙 2 MOX燃料加工施設				
別紙 2-1	申請対象設備の抽出作業結果 (MOX) 11 条：火災等による損傷の防止 29 条：火災等による損傷の防止	08/18	1	<u>※別紙の構成の変更については、当該別紙の次回提出時に合わせて修正致します。</u>
別紙 2-2	申請対象設備の抽出作業結果 (MOX) 15 条：材料及び構造	<u>09/01</u>	<u>1</u>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・機能要求②との紐付け番号の追記</li> <li>・別紙 2 機能要求②抜粋版の追加</li> </ul>
別紙 2-3	申請対象設備の抽出作業結果 (MOX) 20 条：廃棄施設	<u>09/01</u>	<u>1</u>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・機能要求②との紐付け番号の追記</li> <li>・別紙 2 機能要求②抜粋版の追加</li> </ul>
別紙 2-4	申請対象設備の抽出作業結果 (MOX) 23 条：換気設備	<u>09/01</u>	<u>1</u>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・機能要求②との紐付け番号の追記</li> <li>・別紙 2 機能要求②抜粋版の追加</li> </ul>



令和3年9月1日 R0

## 別紙 1-1

申請対象設備の抽出作業結果（再処理）

4 条：核燃料物質の臨界防止

1. 申請対象設備リスト
2. 申請対象設備抽出結果
  - ・使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料取出し設備
  - ・使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料貯蔵設備
  - ・使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料送出し設備
  - ・再処理設備本体（せん断処理施設） 燃料供給設備
  - ・再処理設備本体（せん断処理施設） せん断処理設備
  - ・再処理設備本体（溶解施設） 溶解設備
  - ・再処理設備本体（溶解施設） 清澄・計量設備
  - ・再処理設備本体（分離施設） 分離設備
  - ・再処理設備本体（分離施設） 分配設備
  - ・再処理設備本体（分離施設） 分離建屋一時貯留処理設備
  - ・再処理設備本体（精製施設） プルトニウム精製設備
  - ・再処理設備本体（精製施設） 精製建屋一時貯留処理設備
  - ・再処理設備本体（脱硝施設） ウラン脱硝系
  - ・再処理設備本体（脱硝施設） 溶液系
  - ・再処理設備本体（脱硝施設） ウラン・プルトニウム混合脱硝系
  - ・再処理設備本体（脱硝施設） 焙焼・還元系
  - ・再処理設備本体（脱硝施設） 粉体系
  - ・製品貯蔵施設 ウラン酸化物貯蔵設備
  - ・製品貯蔵施設 ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備
  - ・その他再処理設備の附属施設 分析設備
3. 申請対象設備リスト（2.以外の設備）
4. 申請対象設備抽出結果
  - ・計測制御系統施設 計測制御設備
  - ・計測制御系統施設 安全保護回路
  - ・放射線管理施設 屋内モニタリング設備

## 申請対象設備リスト

(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設  
／再処理設備本体／製品貯蔵施設／その他再処理設  
備の附属施設)

4条：核燃料物質の臨界防止

申請対象設備リスト

「番号」については、他条文等の整理を踏まえ、申請対象設備リスト完本時に通し番号を設定することとする。

精査中

番号	施設区分	設備	設備又は系	系	機器名称	機種	基本設計方針 (機能要求②) 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用	備考	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料受入れ設備	燃料取出し設備	—	燃焼度計測前燃料仮置きラック	ラック/ビット/棚	4条-2,3 4条-7,8,10	—	FA	2	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料取出し設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料受入れ設備	燃料取出し設備	—	燃焼度計測後燃料仮置きラック	ラック/ビット/棚	4条-2,3 4条-7,8,10	—	FA	2	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料取出し設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料受入れ設備	燃料取出し設備	—	燃料取出し装置A/B	搬送設備	4条-2,3	—	FA	2	①-3	改造	非安重	—	—	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備	—	低残留濃縮度BWR燃料貯蔵ラック	ラック/ビット/棚	4条-2,3 4条-7,8,10	—	FA	60	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料貯蔵設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備	—	低残留濃縮度PWR燃料貯蔵ラック	ラック/ビット/棚	4条-2,3 4条-7,8,10	—	FA	63	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料貯蔵設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備	—	高残留濃縮度BWR燃料貯蔵ラック	ラック/ビット/棚	4条-2,3 4条-7,8,10	—	FA	2	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料貯蔵設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備	—	高残留濃縮度PWR燃料貯蔵ラック	ラック/ビット/棚	4条-2,3 4条-7,8,10	—	FA	3	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料貯蔵設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備	—	燃料取扱装置（BWR燃料用）	搬送設備	4条-2,3	—	FA	1	①-3	改造	非安重	—	—	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備	—	燃料取扱装置（PWR燃料用）	搬送設備	4条-2,3	—	FA	1	①-3	改造	非安重	—	—	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備	—	燃料取扱装置（BWR燃料及びPWR燃料用）	搬送設備	4条-2,3	—	FA	1	①-3	改造	非安重	—	—	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料送出し設備	—	BWR燃料用バスケット	ラック/ビット/棚	4条-2,3 4条-7,8,10	—	FA	15	①-3 ②-4	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料送出し設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料送出し設備	—	PWR燃料用バスケット	ラック/ビット/棚	4条-2,3 4条-7,8,10	—	FA	15	①-3 ②-4	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料送出し設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料送出し設備	—	バスケット仮置き架台（実入り用）	ラック/ビット/棚	4条-7,8,10	—	FA	4	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料送出し設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	再処理設備本体	せん断処理施設	燃料供給設備	—	—	燃料横転クレーンA,B	搬送設備	4条-2,3	—	AA	2	②-3	既設	非安重	—	—	—	
	再処理設備本体	せん断処理施設	せん断処理設備	—	—	せん断機A,B	機械装置	4条-2,3	—	AA	2	②-3	既設	非安重	—	—	—	

申請対象設備リスト

番号	施設区分	設備	設備又は系	系	機器名称	機種	基本設計方針 (機能要求②) 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用	備考
	再処理設備本体	溶解施設	溶解設備	—	—	溶解槽A, B	容器 4条-2, 3 4条-7, 8, 10	—	AA	2	②-3	改造	安重	常設SA	主：溶解設備 従：代替可溶性中性子吸収材 緊急供給系 廃ガス貯留設備 臨界事故時水素掃気系	—	
	再処理設備本体	溶解施設	溶解設備	—	—	第1よう素追出し槽A, B	容器 4条-2, 3 4条-7, 8, 10	—	AA	2	②-3	既設	安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	溶解設備	—	—	第2よう素追出し槽A, B	容器 4条-2, 3 4条-7, 8, 10	—	AA	2	②-3	既設	安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	溶解設備	—	—	中間ポットA, B	容器 4条-2, 3 4条-7, 8, 10	—	AA	2	②-3	改造	安重	常設SA	主：溶解設備 従：代替安全冷却水系 代替換気設備	—	
	再処理設備本体	溶解施設	溶解設備	—	—	エンドピース酸洗浄槽A, B	容器 4条-2, 3 4条-7, 8, 10	—	AA	2	②-3	改造	非安重	常設SA	主：溶解設備 従：重大事故時可溶性中性子 吸収材供給系 臨界事故時水素掃気系	—	
	再処理設備本体	溶解施設	溶解設備	—	—	溶解槽A, B堰付サイホンA, B分離 ポット	主配管 4条-2, 3 4条-7, 8, 10	—	AA	4	②-3	既設	安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	溶解設備	—	—	第1よう素追出し槽A, B堰付サイ ホンA, B分離ポット	主配管 4条-2, 3 4条-7, 8, 10	—	AA	4	②-3	既設	安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	溶解設備	—	—	第2よう素追出し槽A, B堰付サイ ホンA, B分離ポット	主配管 4条-2, 3 4条-7, 8, 10	—	AA	4	②-3	既設	安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	溶解設備	—	—	中間ポットA, B堰付サイホン分 離ポット	主配管 4条-2, 3 4条-7, 8, 10	—	AA	2	②-3	改造	安重	常設SA	主：溶解設備 従：代替安全冷却水系	—	
	再処理設備本体	溶解施設	溶解設備	—	—	中間ポットA, Bエアリフト分離 ポット	主配管 4条-2, 3 4条-7, 8, 10	—	AA	2	②-3	既設	安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	清澄・計量設備	—	—	中継槽A, B	容器 4条-2, 3	—	AA	2	②-3	改造	安重	常設SA	主：清澄・計量設備 従：代替安全冷却水系 代替安全圧縮空気系 代替換気設備	—	
	再処理設備本体	溶解施設	清澄・計量設備	—	—	清澄機A, B	容器 4条-2, 3	—	AA	2	②-3	改造	安重	常設SA	主：清澄・計量設備 従：代替安全冷却水系	—	
	再処理設備本体	溶解施設	清澄・計量設備	—	—	リサイクル槽A, B	容器 4条-2, 3	—	AA	2	②-3	改造	安重	常設SA	主：清澄・計量設備 従：代替安全冷却水系 代替換気設備	—	
	再処理設備本体	溶解施設	清澄・計量設備	—	—	計量前中間貯槽A, B	容器 4条-2, 3	—	AA	2	②-3	改造	安重	常設SA	主：清澄・計量設備 従：代替安全冷却水系 代替安全圧縮空気系 代替換気設備	—	
	再処理設備本体	溶解施設	清澄・計量設備	—	—	計量・調整槽	容器 4条-2, 3	—	AA	1	②-3	改造	安重	常設SA	主：清澄・計量設備 従：代替安全冷却水系 代替安全圧縮空気系 代替換気設備	—	
	再処理設備本体	溶解施設	清澄・計量設備	—	—	計量補助槽	容器 4条-2, 3	—	AA	1	②-3	改造	安重	常設SA	主：清澄・計量設備 従：代替安全冷却水系 代替安全圧縮空気系 代替換気設備	—	
	再処理設備本体	溶解施設	清澄・計量設備	—	—	計量後中間貯槽	容器 4条-2, 3	—	AA	1	②-3	改造	安重	常設SA	主：清澄・計量設備 従：代替安全冷却水系 代替安全圧縮空気系 代替換気設備	—	
	再処理設備本体	溶解施設	清澄・計量設備	—	—	小型試験設備用中継槽A, Bサン プリングポット	主配管 4条-2, 3	—	AA	2	②-3	既設	非安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	清澄・計量設備	—	—	小型試験設備用計量後中間貯槽 サンプリングポット	主配管 4条-2, 3	—	AA	1	②-3	既設	非安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	清澄・計量設備	—	—	中継槽A, BゲデオンAプライミ ングポット	主配管 4条-2, 3	—	AA	2	②-3	既設	安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	清澄・計量設備	—	—	中継槽A, BゲデオンA, B	主配管 4条-2, 3	—	AA	4	②-3	既設	安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	清澄・計量設備	—	—	小型試験設備用中継槽A, Bサン プリングポットサイホン分離 ポット	主配管 4条-2, 3	—	AA	2	②-3	既設	非安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	清澄・計量設備	—	—	小型試験設備用計量後中間貯槽 サンプリングポットサイホン分 離ポット	主配管 4条-2, 3	—	AA	1	②-3	既設	非安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	清澄・計量設備	—	—	計量前中間貯槽A, Bポンプ 1, 2A, 2B, 3	ポンプ 4条-2, 3	—	AA	8	②-3	既設	安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	清澄・計量設備	—	—	計量・調整槽サイホン1～ 5, 6A, 6B分離ポット	主配管 4条-2, 3	—	AA	7	②-3	既設	安重	—	—	—	—

申請対象設備リスト

番号	施設区分	設備	設備又は系	系	機器名称	機種	基本設計方針 (機能要求②) 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用	備考
	再処理設備本体	溶解施設	清澄・計量設備	—	—	計量後中間貯槽ポンプA,B	ポンプ	4条-2,3	—	AA	2	②-3	既設	安重	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	溶解液中間貯槽	容器	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	主：分離設備 従：代替安全圧縮空気系 安全冷却水系	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	溶解液供給槽	容器	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	主：分離設備 従：代替安全圧縮空気系 安全冷却水系	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	抽出塔	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5 4条-12	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	第1洗浄塔	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5 4条-12	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	第2洗浄塔	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5 4条-12	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	補助抽出器	容器	4条-2,3 4条-7,8,10	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	T B P 洗浄器	容器	4条-2,3 4条-7,8,10	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	T B P 洗浄塔	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5 4条-12	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	抽出廃液受槽	容器	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	主：分離設備 従：代替安全圧縮空気系 安全冷却水系	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	補助抽出廃液受槽	容器	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	抽出廃液中間貯槽	容器	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	主：分離設備 従：代替安全圧縮空気系 安全冷却水系	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	第2ウラン・プルトニウムモニタ第1エアリフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	第2ウラン・プルトニウムモニタ第2エアリフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	予備第2ウラン・プルトニウムモニタ第2エアリフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	ガンマモニタ第1エアリフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	ガンマモニタ第2エアリフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	ガンマモニタサイホン分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	予備ガンマモニタ第1エアリフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	予備ガンマモニタ第2エアリフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	予備ガンマモニタサイホン分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	ガンマモニタサイホンプライミングポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	第2ウラン・プルトニウムモニタ流量計測ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	第2ウラン・プルトニウムモニタ第2エアリフトポンプ中間ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	第2ウラン・プルトニウムモニタ計測ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	ガンマモニタ流量計測ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	ガンマモニタ計測ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	抽出塔エアリフトポンプA分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—

申請対象設備リスト

番号	施設区分	設備	設備又は系	系	機器名称	機種	基本設計方針 (機能要求②) 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用	備考
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	抽出塔エアリフトポンプB分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	抽出塔エアリフトポンプC分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	抽出塔エアリフトポンプD分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	予備抽出塔エアリフトポンプB分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	第1洗浄塔エアリフトポンプA分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	第1洗浄塔エアリフトポンプB分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	第1洗浄塔エアリフトポンプD分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	第2洗浄塔エアリフトポンプA分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	第2洗浄塔エアリフトポンプB分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	第2洗浄塔エアリフトポンプD分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	補助抽出器エアリフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	補助抽出器予備エアリフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	TBP洗浄塔エアリフトポンプA分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	TBP洗浄塔エアリフトポンプD分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	TBP洗浄器サイホンポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	抽出塔エアリフトポンプAバッフアチューブ	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	第1洗浄塔エアリフトポンプAバッフアチューブ	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	第1洗浄塔溶液採取ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	第2洗浄塔エアリフトポンプAバッフアチューブ	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	補助抽出器サイホンポットA	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	補助抽出器サイホンポットB	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	補助抽出器エアリフトポンプバッフアチューブ	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	TBP洗浄塔エアリフトポンプAバッフアチューブ	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	抽出塔流量計測ポットA	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	抽出塔流量計測ポットB	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	抽出塔流量計測ポットC	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	第1洗浄塔流量計測ポットA	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	第1洗浄塔流量計測ポットB	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	第2洗浄塔流量計測ポットA	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	第2洗浄塔流量計測ポットB	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	補助抽出器流量計測ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	第1一時貯留処理槽シール槽	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	抽出塔エアリフトポンプE分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—

申請対象設備リスト

番号	施設区分	設備	設備又は系	系	機器名称	機種	基本設計方針 (機能要求②) 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用	備考
再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	TBP洗浄塔エアリフトポンプB分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	TBP洗浄塔エアリフトポンプC分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	TBP洗浄塔エアリフトポンプE分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	溶解液中間貯槽ポンプA, B	ポンプ	4条-2,3	—	AB	2	②-3	既設	安重	—	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	溶解液供給槽ゲデオンAプライミングポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	溶解液供給槽ゲデオンBプライミングポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	溶解液供給槽予備ゲデオンAプライミングポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	溶解液供給槽予備ゲデオンBプライミングポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	溶解液供給槽流量計測ポットA	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	溶解液供給槽流量計測ポットB	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	溶解液供給槽予備流量計測ポットA	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	溶解液供給槽予備流量計測ポットB	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	TBP洗浄塔流量計測ポットA	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	TBP洗浄塔流量計測ポットB	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	抽出廃液中間貯槽スチームジェットポンプ漏えい液検知ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	溶解液供給槽ゲデオンA, B	主配管	4条-2,3	—	AB	2	②-3	既設	安重	—	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	溶解液供給槽予備ゲデオンA, B	主配管	4条-2,3	—	AB	2	②-3	既設	安重	—	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	ブルトニウム分配塔	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5 4条-12	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	ウラン洗浄塔	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5 4条-12	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	ブルトニウム溶液TBP洗浄器	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	ブルトニウム洗浄器	容器	4条-2,3 4条-7,8,10	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	ブルトニウム溶液受槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5 4条-12	—	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	ブルトニウム溶液中間貯槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5 4条-12	—	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	ブルトニウム溶液中間貯槽ポンプA, B	ポンプ	4条-2,3	—	AB	2	②-3	既設	安重	—	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	第2アルファモニタ第1エアリフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	第2アルファモニタ第2エアリフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	第2アルファモニタサイホン分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	第2アルファモニタサイホンプライミングポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	第2アルファモニタ流量計測ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	—
再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	第2アルファモニタ計測ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	—



申請対象設備リスト

番号	施設区分	設備	設備又は系	系	機器名称	機種	基本設計方針 (機能要求②) 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用	備考	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	ブルトニウム分配塔エアリフトポンプA分離ボット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	ブルトニウム分配塔エアリフトポンプB分離ボット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	ブルトニウム分配塔エアリフトポンプC分離ボット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	ウラン洗浄塔エアリフトポンプA分離ボット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	ウラン洗浄塔エアリフトポンプB分離ボット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	ウラン洗浄塔エアリフトポンプC分離ボット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	ブルトニウム分配塔エアリフトポンプAバッフアチューブ	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	ウラン洗浄塔エアリフトポンプAバッフアチューブ	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	ブルトニウム溶液TBP洗浄器サイホンボット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	ブルトニウム溶液中間貯槽ポンプAブレイクボット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	ブルトニウム溶液中間貯槽ポンプBブレイクボット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	ブルトニウム分配塔流量計測ボットA	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	ブルトニウム分配塔流量計測ボットB	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	ウラン洗浄塔流量計測ボットA	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	ウラン洗浄塔流量計測ボットB	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	第8一時貯留処理槽シール槽	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	第8一時貯留処理槽ブレイクボット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	第1アルファモニタ第1エアリフトポンプ分離ボット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	第1アルファモニタ第2エアリフトポンプ分離ボット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	第1アルファモニタサイホン分離ボット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	第3アルファモニタ第1エアリフトポンプ分離ボット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	第3アルファモニタ第2エアリフトポンプ分離ボット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	第3アルファモニタサイホン分離ボット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	第1アルファモニタ流量計測ボット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	第1アルファモニタ第2エアリフトポンプ中間ボット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	第3アルファモニタ流量計測ボット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	第3アルファモニタ第2エアリフトポンプ中間ボット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	第1アルファモニタ計測ボット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	第3アルファモニタ計測ボット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	ブルトニウム洗浄器エアリフトポンプ分離ボット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	ブルトニウム洗浄器サイホンボットA	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	ブルトニウム洗浄器サイホンボットB	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	ブルトニウム洗浄器エアリフトポンプバッフアチューブ	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—	

申請対象設備リスト

番号	施設区分	設備	設備又は系	系	機器名称	機種	基本設計方針 (機能要求②) 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用	備考
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	ブルトニウム分配塔流量計測 ポットC	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯 留処理設備	—	—	第1一時貯留処理槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5 4条-12	—	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯 留処理設備	—	—	第2一時貯留処理槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5 4条-12	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯 留処理設備	—	—	第3一時貯留処理槽	容器	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯 留処理設備	—	—	第4一時貯留処理槽	容器	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯 留処理設備	—	—	第5一時貯留処理槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5 4条-12	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯 留処理設備	—	—	第6一時貯留処理槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10	—	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯 留処理設備	—	—	第7一時貯留処理槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5 4条-12	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯 留処理設備	—	—	第8一時貯留処理槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5	—	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯 留処理設備	—	—	第9一時貯留処理槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯 留処理設備	—	—	第10一時貯留処理槽	容器	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯 留処理設備	—	—	第1一時貯留処理槽エアリフト ポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯 留処理設備	—	—	第8一時貯留処理槽エアリフト ポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯 留処理設備	—	—	第5一時貯留処理槽第1エアリフト ポンプB分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯 留処理設備	—	—	第5一時貯留処理槽第2エアリフト ポンプB分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯 留処理設備	—	—	第7一時貯留処理槽エアリフト ポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯 留処理設備	—	—	第2一時貯留処理槽エアリフト ポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯 留処理設備	—	—	第3一時貯留処理槽第1エアリフト ポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯 留処理設備	—	—	第3一時貯留処理槽第2エアリフト ポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯 留処理設備	—	—	第3一時貯留処理槽予備第2エア リフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯 留処理設備	—	—	第4一時貯留処理槽第1エアリフト ポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯 留処理設備	—	—	第4一時貯留処理槽第2エアリフト ポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯 留処理設備	—	—	第4一時貯留処理槽予備第2エア リフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯 留処理設備	—	—	第5一時貯留処理槽エアリフト ポンプA分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯 留処理設備	—	—	第9一時貯留処理槽第1エアリフト ポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯 留処理設備	—	—	第9一時貯留処理槽第2エアリフト ポンプB分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯 留処理設備	—	—	第9一時貯留処理槽第2エアリフト ポンプC分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯 留処理設備	—	—	第9一時貯留処理槽予備第2エア リフトポンプC分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯 留処理設備	—	—	第9一時貯留処理槽第2エアリフト ポンプD分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯 留処理設備	—	—	第9一時貯留処理槽予備第2エア リフトポンプD分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—

申請対象設備リスト

番号	施設区分	設備	設備又は系	系	機器名称	機種	基本設計方針 (機能要求②) 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用	備考
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯留処理設備	—	—	第10一時貯留処理槽エアリフトポンプB分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯留処理設備	—	—	第10一時貯留処理槽シール槽	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯留処理設備	—	—	第7一時貯留処理槽スチームジェットポンプ漏えい液検知ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯留処理設備	—	—	第2一時貯留処理槽スチームジェットポンプ漏えい液検知ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯留処理設備	—	—	第3一時貯留処理槽流量計測ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯留処理設備	—	—	第3一時貯留処理槽予備流量計測ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯留処理設備	—	—	第4一時貯留処理槽スチームジェットポンプ漏えい液検知ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯留処理設備	—	—	第9一時貯留処理槽流量計測ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯留処理設備	—	—	第9一時貯留処理槽予備流量計測ポット	主配管	4条-2,3	—	AB	1	②-3	既設	非安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	プルトニウム溶液供給槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5	—	AC	1	②-4	既設	安重	常設SA	主：プルトニウム精製設備 従：代替安全圧縮空気系、代替換気設備	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	低濃度プルトニウム溶液受槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10	—	AC	1	②-4	既設	非安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	第1酸化塔	容器	4条-2,3 4条-7,8,10	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	第1脱ガス塔	容器	4条-2,3 4条-7,8,10	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	抽出塔	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	核分裂生成物洗浄塔	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	T B P 洗浄塔	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	逆抽出塔	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	ウラン洗浄塔	容器	4条-2,3 4条-7,8,10	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	補助油水分離槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	T B P 洗浄器	容器	4条-2,3 4条-7,8,10	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	プルトニウム洗浄器	容器	4条-2,3 4条-7,8,10	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	第2酸化塔	容器	4条-2,3 4条-7,8,10	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	第2脱ガス塔	容器	4条-2,3 4条-7,8,10	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	抽出廃液受槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	抽出廃液中間貯槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	プルトニウム濃縮缶	容器	4条-2,3 4条-7,8,10	—	AC	1	②-4	既設	安重	常設SA	主：プルトニウム精製設備 従：代替安全圧縮空気系、代替換気設備、廃ガス貯留設備、重大事故時プルトニウム濃縮缶加熱停止設備	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	プルトニウム溶液受槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5	—	AC	1	②-4	既設	安重	常設SA	主：プルトニウム精製設備 従：代替換気設備、代替安全圧縮空気系、代替安全冷却水系	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	油水分離槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5	—	AC	1	②-4	既設	安重	常設SA	主：プルトニウム精製設備 従：代替換気設備、代替安全圧縮空気系、代替安全冷却水系	—

申請対象設備リスト

番号	施設区分	設備	設備又は系	系	機器名称	機種	基本設計方針 (機能要求②) 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用	備考
	再処理設備本体	精製施設	—	—	プルトニウム濃縮缶供給槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5	—	AC	1	②~4	既設	安重	常設SA	主：プルトニウム精製設備 従：代替換気設備、代替安全 圧縮空気系、代替安全冷却水 系	—	
	再処理設備本体	精製施設	—	—	凝縮液受槽A,B	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5	—	AC	2	②~4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	—	—	プルトニウム濃縮液受槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5	—	AC	1	②~4	既設	安重	常設SA	主：プルトニウム精製設備 従：代替換気設備、代替安全 圧縮空気系、代替安全冷却水 系	—	
	再処理設備本体	精製施設	—	—	プルトニウム濃縮液計量槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5	—	AC	1	②~4	既設	安重	常設SA	主：プルトニウム精製設備 従：代替換気設備、代替安全 圧縮空気系、代替安全冷却水 系	—	
	再処理設備本体	精製施設	—	—	プルトニウム濃縮液中間貯槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5	—	AC	1	②~4	既設	安重	常設SA	主：プルトニウム精製設備 従：代替換気設備、代替安全 圧縮空気系、代替安全冷却水 系	—	
	再処理設備本体	精製施設	—	—	プルトニウム濃縮液一時貯槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5	—	AC	1	②~4	既設	安重	常設SA	主：プルトニウム精製設備 従：代替換気設備、代替安全 圧縮空気設備、代替安全冷却 水設備	—	
	再処理設備本体	精製施設	—	—	リサイクル槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5	—	AC	1	②~4	既設	非安重	—	主：プルトニウム精製設備 従：代替換気設備、代替安全 圧縮空気設備、代替安全冷却 水設備	—	
	再処理設備本体	精製施設	—	—	希釈槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5	—	AC	1	②~4	既設	安重	常設SA	主：プルトニウム精製設備 従：代替換気設備、代替安全 圧縮空気系、代替安全冷却水 系	—	
	再処理設備本体	精製施設	—	—	プルトニウム溶液一時貯槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5	—	AC	1	②~4	既設	安重	常設SA	主：プルトニウム精製設備 従：代替換気設備、代替安全 圧縮空気系、代替安全冷却水 系	—	
	再処理設備本体	精製施設	—	—	放射性配管分岐第1セル漏えい 液受皿1	容器	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	—	—	放射性配管分岐第1セル漏えい 液受皿2	容器	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	—	—	油水分離槽セル漏えい液受皿	容器	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	—	—	プルトニウム濃縮缶供給槽セル 漏えい液受皿	容器	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	—	—	プルトニウム精製塔セル漏えい 液受皿	容器	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	—	—	抽出廃液中間貯槽セル漏えい液 受皿	容器	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	—	—	プルトニウム溶液一時貯槽セル 漏えい液受皿	容器	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	—	—	プルトニウム濃縮液受槽セル漏 えい液受皿	容器	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	—	—	プルトニウム濃縮液一時貯槽セル 漏えい液受皿	容器	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	—	—	プルトニウム濃縮液計量槽セル 漏えい液受皿	容器	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	—	—	アルファモニタB計測ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	—	—	アルファモニタB第1エアリフト ポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	—	—	アルファモニタB第2エアリフト ポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	—	—	アルファモニタB流量計測ポッ ト	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	—	—	アルファモニタB供給ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	—	—	アルファモニタBサイホン分離 ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	—	—	アルファモニタBサイホンブラ イミングポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	—	—	アルファモニタC計測ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—	

申請対象設備リスト

番号	施設区分	設備	設備又は系	系	機器名称	機種	基本設計方針 (機能要求②) 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用	備考
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	アルファモニタC第1エアリフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	アルファモニタC第2エアリフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	アルファモニタC流量計測ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	アルファモニタCサイホン分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	アルファモニタCサイホンブライミングポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	アルファモニタE計測ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	アルファモニタE第1エアリフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	アルファモニタE第2エアリフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	アルファモニタE流量計測ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	アルファモニタE供給ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	アルファモニタEサイホン分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	アルファモニタEサイホンブライミングポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	アルファモニタI計測ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	アルファモニタI第1エアリフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	アルファモニタI第2エアリフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	アルファモニタI流量計測ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	アルファモニタI供給ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	アルファモニタIサイホン分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	アルファモニタIサイホンブライミングポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	ブルトニウム溶液供給槽サンプリングポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	ブルトニウム溶液供給槽サンプリングポットエアリフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	ブルトニウム溶液受槽サンプリングポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	ブルトニウム溶液受槽サンプリングポットエアリフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	アクティブレンヂ漏えい検知ポット3	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	アクティブレンヂ漏えい液サンプリングポット3	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	漏えい液移送シールポット1	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	漏えい液移送シールポット2	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	ブルトニウム溶液供給槽エアリフトポンプA分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	ブルトニウム溶液供給槽第1エアリフトポンプB分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	ブルトニウム溶液供給槽第2エアリフトポンプB分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	ブルトニウム溶液槽	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	第1酸化塔第1エアリフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—

申請対象設備リスト

番号	施設区分	設備	設備又は系	系	機器名称	機種	基本設計方針 (機能要求②) 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用	備考
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	第1酸化塔第2エアリフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	第1酸化塔シールポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	第1脱ガス塔第1エアリフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	第1脱ガス塔第2エアリフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	第1脱ガス塔第1プライミングポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	第1脱ガス塔第2プライミングポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	抽出塔供給流量計測ポットA	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	第1脱ガス塔シールポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	抽出塔流量計測ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	抽出塔流量計測ポットパフファチューブ	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	抽出塔流量計測ポットエアリフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	抽出塔エアリフトポンプA分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	抽出塔エアリフトポンプB分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	TBP洗浄塔供給流量計測ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	核分裂生成物洗浄塔流量計測ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	核分裂生成物洗浄塔流量計測ポットパフファチューブ	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	核分裂生成物洗浄塔流量計測ポットエアリフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	核分裂生成物洗浄塔エアリフトポンプA分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	抽出塔供給流量計測ポットB	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	核分裂生成物洗浄塔エアリフトポンプB分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	TBP洗浄塔エアリフトポンプA分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	TBP洗浄塔エアリフトポンプB分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	TBP洗浄塔エアリフトポンプC分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	抽出廃液受槽供給流量計測ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	抽出廃液受槽サイホンプライミングポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	逆抽出塔流量計測ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	逆抽出塔流量計測ポットパフファチューブ	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	逆抽出塔流量計測ポットエアリフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	逆抽出塔エアリフトポンプA分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	逆抽出塔エアリフトポンプB分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	ウラン洗浄塔供給流量計測ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	ウラン洗浄塔流量計測ポットA	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	ウラン洗浄塔流量計測ポットAパフファチューブ	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②~4	既設	安重	—	—	—

申請対象設備リスト

番号	施設区分	設備	設備又は系	系	機器名称	機種	基本設計方針 (機能要求②) 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用	備考
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	ウラン洗浄塔流量計測ポットA第2エアリフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	ウラン洗浄塔流量計測ポットA第1エアリフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	ウラン洗浄塔エアリフトポンプA分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	補助油水分離槽供給流量計測ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	ウラン洗浄塔エアリフトポンプB分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	TBP洗浄器パフファチューブ	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	TBP洗浄器エアリフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	第2酸化塔供給ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	TBP洗浄器サイホンポットA,B	主配管	4条-2,3	—	AC	2	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	補助油水分離槽プライミングポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	補助油水分離槽プライミングポットエアリフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	ブルトニウム洗浄器サイホンポットA,B	主配管	4条-2,3	—	AC	2	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	ブルトニウム洗浄器パフファチューブ	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	ブルトニウム洗浄器エアリフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	第2酸化塔エアリフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	第2酸化塔シールポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	第2脱ガス塔プライミングポットB	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	第2脱ガス塔エアリフトポンプA分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	第2脱ガス塔エアリフトポンプB分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	第2脱ガス塔シールポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	ブルトニウム溶液受槽エアリフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	油水分離槽エアリフトポンプA分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	油水分離槽サイホンBプライミングポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	油分リサイクルポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	油分リサイクルポットエアリフトポンプ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	油水分離槽エアリフトポンプB分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	ブルトニウム洗浄器セル漏えい液受皿漏えい検知ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	油水分離槽セル漏えい液受皿シールポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	ブルトニウム濃縮缶供給槽セル漏えい液受皿シールポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	ブルトニウム精製塔セル漏えい液受皿シールポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	抽出廃液中間貯槽セル漏えい液受皿シールポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	ブルトニウム精製設備	—	—	ブルトニウム濃縮缶供給槽第1エアリフトポンプA分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—

申請対象設備リスト

番号	施設区分	設備	設備又は系	系	機器名称	機種	基本設計方針 (機能要求②) 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用	備考
	再処理設備本体	精製施設	—	—	プラトニウム濃縮缶供給槽第2 エアリフトポンプA分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	—	—	プラトニウム濃縮缶供給槽ブ ライミングポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	—	—	プラトニウム濃縮缶供給槽エア リフトポンプB分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	—	—	プラトニウム濃縮缶供給槽ゲ オンAブライミングポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	—	—	プラトニウム濃縮缶供給槽ゲ オンBブライミングポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	—	—	プラトニウム濃縮缶サイホンA 分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	—	—	プラトニウム濃縮缶サイホンA ブライミングポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	—	—	プラトニウム濃縮缶サイホンB 分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	—	—	プラトニウム濃縮缶サイホンB ブライミングポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	—	—	凝縮器	熱交換器	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	常設SA	主：プラトニウム精製設備 従：代替換気設備、廃ガス貯 留設備	—	—
	再処理設備本体	精製施設	—	—	凝縮液中間ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	—	—	凝縮液冷却器	熱交換器	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	非安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	—	—	凝縮液冷却器サブリングポ ット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	—	—	リサイクル槽エアリフトポン プ分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	—	—	希釈槽エアリフトポンプA分 離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	—	—	希釈槽エアリフトポンプB分 離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	—	—	希釈槽第1エアリフトポン プD分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	—	—	希釈槽第2エアリフトポン プD分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	—	—	プラトニウム濃縮缶セル漏え い液受皿漏えい検知ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	—	—	グローブボックス漏えい液受 皿漏えい検知ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	—	—	第1脱ガス塔第1ブライミン グポットゲデオン	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	—	—	プラトニウム濃縮缶供給槽ゲ オンA,B	主配管	4条-2,3	—	AC	2	②-4	既設	安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	—	—	プラトニウム濃縮液ポン プA	ポンプ	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	—	—	プラトニウム濃縮液ポン プC	ポンプ	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	—	—	プラトニウム濃縮液ポン プF	ポンプ	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	—	—	プラトニウム濃縮液ポン プB	ポンプ	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	—	—	プラトニウム濃縮液ポン プE	ポンプ	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	—	—	プラトニウム濃縮液ポン プD	ポンプ	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	—	—	アルファモニタD計測ポ ット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	—	—	低濃度プラトニウム溶液受 槽第1エアリフトポンプ分 離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	非安重	—	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	—	—	精製建屋一時貯留処理 槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5	—	AC	1	②-4	既設	安重	常設SA	精製建屋一時貯留処理設備 従：代替換気設備、代替安全 冷却水系	—	—
	再処理設備本体	精製施設	—	—	精製建屋一時貯留処理 槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5	—	AC	1	②-4	既設	安重	常設SA	精製建屋一時貯留処理設備 従：代替安全圧縮空気系、代 替換気設備、代替安全冷却水 系	—	—



申請対象設備リスト

番号	施設区分	設備	設備又は系	系	機器名称	機種	基本設計方針 (機能要求②) 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用	備考	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	第3一時貯留処理槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5	—	AC	1	②-4	既設	安重	常設SA	精製建屋一時貯留処理設備 従：代替安全圧縮空気系、代替 換気設備、代替安全冷却水系	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	第4一時貯留処理槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	第5一時貯留処理槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10	—	AC	1	②-4	既設	非安重	常設SA	精製建屋一時貯留処理設備 従：重大事故時可溶性中性子 吸収材供給系、臨界事故時水 素掃気系、廃ガス貯留設備	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	第7一時貯留処理槽	容器	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	常設SA	精製建屋一時貯留処理設備 従：代替安全圧縮空気系、代替 換気設備、重大事故時可溶性 中性子吸収材供給系、臨界 事故時水素掃気系、廃ガス貯 留設備	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	精製建屋一時貯留処理槽第1セル 漏えい液受皿1	容器	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	精製建屋一時貯留処理槽第1セル 漏えい液受皿2	容器	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	アクティブレンチ漏えい検知 ポット2	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	アクティブレンチ漏えい液サ ンプリングポット2	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	第1一時貯留処理槽供給槽	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	第2一時貯留処理槽供給槽	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	第3一時貯留処理槽第1エアリフ トポンプA分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	第3一時貯留処理槽第2エアリフ トポンプA分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	第4一時貯留処理槽第1エアリフ トポンプA分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	第4一時貯留処理槽第2エアリフ トポンプA分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	第4一時貯留処理槽第1エアリフ トポンプC分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	第4一時貯留処理槽第2エアリフ トポンプC分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	精製建屋一時貯留処理槽第1セル 漏えい液受皿2シールポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	第3一時貯留処理槽エアリフト ポンプB分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	第7一時貯留処理槽第1エアリフ トポンプA分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	第7一時貯留処理槽第2エアリフ トポンプA分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	非安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	第7一時貯留処理槽エアリフト ポンプB分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	第5一時貯留処理槽エアリフト ポンプB分離ポット	主配管	4条-2,3	—	AC	1	②-4	既設	非安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	脱硝塔A/B	容器	4条-2,3	—	BA	2	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	シール槽A/B	容器	4条-2,3 4条-7,8,10	—	BA	2	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	UO3受槽A/B	容器	4条-2,3 4条-7,8,10	—	BA	2	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	規格外製品受槽A/B	容器	4条-2,3 4条-7,8,10	—	BA	2	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	規格外製品容器A/B	運搬・製品容 器	4条-2,3	—	BA	2	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	U <sub>3</sub> 溶解槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10	—	BA	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	充てん台車A/B	搬送設備	4条-2,3	—	BA	2	②-4	既設	非安重	—	—	—	

申請対象設備リスト

番号	施設区分	設備	設備又は系	系	機器名称	機種	基本設計方針 (機能要求②) 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用	備考
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	貯蔵容器クレーン	搬送設備	4条-2,3	—	BA	1	②-4	既設	非安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	シード供給槽A/B	主配管	4条-2,3	—	BA	2	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	バックアップフィルタA/B	主配管	4条-2,3	—	BA	2	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	充てん用バックアップフィルタA/B	主配管	4条-2,3	—	BA	2	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	サンプリング用U <sub>3</sub> 受槽	容器	4条-2,3	—	BA	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	溶解用U <sub>3</sub> 供給槽	容器	4条-2,3	—	BA	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	貯蔵容器ホイスA/B	搬送設備	4条-2,3	—	BA	2	②-4	既設	非安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	硝酸プルトニウム貯槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5	—	CA	1	②-3	既設	安重	常設SA	主：溶液系 従：代替換気設備 代替安全冷却水系 代替安全圧縮空気系	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	混合槽A/B	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5	—	CA	2	②-3	既設	安重	常設SA	主：溶液系 従：代替換気設備 代替安全冷却水系 代替安全圧縮空気系	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	一時貯槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5	—	CA	1	②-3	既設	安重	常設SA	主：溶液系 従：代替換気設備 代替安全冷却水系 代替安全圧縮空気系	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	定量ポットA～D	容器	4条-2,3	—	CA	4	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	硝酸プルトニウム貯槽セル漏えい液受皿	容器	4条-2,3	—	CA	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	混合槽A/Bセル漏えい液受皿	容器	4条-2,3	—	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	一時貯槽セル漏えい液受皿	容器	4条-2,3	—	CA	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	硝酸プルトニウム貯槽エアリフトポンプA/B/C/E分離ポット	主配管	4条-2,3	—	CA	4	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	混合槽A/BエアリフトポンプA～C分離ポット	主配管	4条-2,3	—	CA	6	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	一時貯槽エアリフトポンプA/B分離ポット	主配管	4条-2,3	—	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	一時貯槽ポンプ	ポンプ	4条-2,3	—	CA	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	漏えい液移送ポンプA/B	ポンプ	4条-2,3	—	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	中間ポットA/B	容器	4条-2,3	—	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	回収ポットA/B	主配管	4条-2,3	—	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	脱硝装置A/B (附属品：脱硝皿)	機械装置	4条-2,3	—	CA	10	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	凝縮廃液ろ過器A/B	容器	4条-2,3	—	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	凝縮廃液ろ過器A/B廃液払出槽	主配管	4条-2,3	—	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	脱硝皿取扱装置A/B	搬送設備	4条-2,3	—	CA	2	②-3	既設	非安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	固気分離器A/B	容器	4条-2,3	—	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	凝縮廃液受槽A/B	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5	—	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—

申請対象設備リスト

番号	施設区分	設備	設備又は系	系	機器名称	機種	基本設計方針 (機能要求②) 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用	備考
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	凝縮廃液受槽ポンプA/B	ポンプ	4条-2,3	—	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	凝縮廃液貯槽A/B	容器	4条-2,3	—	CA	2	②-3	既設	非安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	焙焼炉A/B	機械装置	4条-2,3	—	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	還元炉A/B	機械装置	4条-2,3	—	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	脱硝粉末供給ホッパA/B	容器	4条-2,3	—	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	焙焼炉A/B粉末払出ホッパ	容器	4条-2,3	—	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	焙焼粉末供給ホッパA/B	容器	4条-2,3	—	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	還元気送A/B固気分離器	主配管	4条-2,3	—	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	リワーク焙焼気送A/B固気分離器	主配管	4条-2,3	—	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	焙焼炉A/B炉廃ガスフィルタ	主配管	4条-2,3	—	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	還元炉A/B炉廃ガスフィルタ	主配管	4条-2,3	—	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	粉砕機A/B	機械装置	4条-2,3 4条-7,8,10	—	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	保管容器A~H	運搬・製品容器	4条-2,3	—	CA	8	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	保管ビットA/B	ラック/ビット/棚	4条-2,3 4条-7,8	—	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	保管容器移動装置A/B	搬送設備	4条-2,3	—	CA	2	②-3	既設	非安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	保管昇降機A/B	搬送設備	4条-2,3	—	CA	2	②-3	既設	非安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	粉砕払出装置A/B	搬送設備	4条-2,3	—	CA	2	②-3	既設	非安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	粉砕機A/B供給ホッパ	主配管	4条-2,3 4条-7,8,10	—	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	リワーク粉砕気送A/B固気分離器	主配管	4条-2,3 4条-7,8,10	—	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	混合気送固気分離器	主配管	4条-2,3	—	CA	3	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	混合機	機械装置	4条-2,3	—	CA	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	粉末充てん機	機械装置	4条-2,3 4条-7,8,10	—	CA	1	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	粉末調整グローブボックス	核物質等取扱ボックス	4条-2,3	—	CA	1	②-3	既設	非安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	粉末缶移送装置	搬送設備	4条-2,3	—	CA	1	②-3	既設	非安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	粉末缶払出装置	搬送設備	4条-2,3	—	CA	1	②-3	既設	非安重	—	—	—
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	充てん台車A/B	搬送設備	4条-2,3	—	BA	2	②-4	既設	非安重	—	—	—

申請対象設備リスト

番号	施設区分	設備	設備又は系	系	機器名称	機種	基本設計方針 (機能要求②) 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用	備考
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	搬送台車	搬送設備	4条-2,3	—	CA	1	②-3	既設	非安重	—	—	—
	製品貯蔵施設	—	ウラン酸化物貯蔵設備	—	—	貯蔵容器搬送台車	搬送設備	4条-2,3	—	BB	1	②-4	既設	非安重	—	—	—
	製品貯蔵施設	—	ウラン酸化物貯蔵設備	—	—	移載クレーン	搬送設備	4条-2,3	—	BB	1	②-4	既設	非安重	—	—	—
	製品貯蔵施設	—	ウラン酸化物貯蔵設備	—	—	貯蔵室クレーンA/B	搬送設備	4条-2,3	—	BB	2	②-4	既設	非安重	—	—	—
	製品貯蔵施設	—	ウラン酸化物貯蔵設備	—	—	天井クレーン	搬送設備	4条-2,3	—	BB	1	②-4	既設	非安重	—	—	—
	製品貯蔵施設	—	ウラン酸化物貯蔵設備	—	—	トラバーサA/B	搬送設備	4条-2,3	—	BB	2	②-4	既設	非安重	—	—	—
	製品貯蔵施設	—	ウラン酸化物貯蔵設備	—	—	バスケット搬送台車	搬送設備	4条-2,3	—	BB	1	②-4	既設	非安重	—	—	—
	製品貯蔵施設	—	ウラン酸化物貯蔵設備	—	—	移動台車	搬送設備	4条-2,3	—	BB	1	②-4	既設	非安重	—	—	—
	製品貯蔵施設	—	ウラン酸化物貯蔵設備	—	—	昇降リフト	搬送設備	4条-2,3	—	BB	1	②-4	既設	非安重	—	—	—
	製品貯蔵施設	—	ウラン酸化物貯蔵設備	—	—	ウラン酸化物貯蔵容器	運搬・製品容器	4条-2,3	—	BB	4000	②-4	既設	安重	—	—	—
	製品貯蔵施設	—	ウラン酸化物貯蔵設備	—	—	貯蔵バスケット	ラック/ビット/棚	4条-2,3 4条-7,8,10	—	BB	1000	②-4	既設	安重	—	—	—
	製品貯蔵施設	—	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備	—	—	貯蔵ホール	ラック/ビット/棚	4条-2,3 4条-7,8,10	—	CB	4	②-4	改造	安重	—	—	—
	製品貯蔵施設	—	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備	—	—	第1/第2昇降機	搬送設備	4条-2,3	—	CB	2	②-4	既設	非安重	—	—	—
	製品貯蔵施設	—	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備	—	—	貯蔵台車A~D	搬送設備	4条-2,3	—	CB	4	②-4	既設	非安重	—	—	—
	製品貯蔵施設	—	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備	—	—	第1/第2貯蔵容器台車	搬送設備	4条-2,3	—	CB	2	②-4	既設	非安重	—	—	—
	製品貯蔵施設	—	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備	—	—	第1~第4移載機	搬送設備	4条-2,3	—	CB	4	②-4	既設	非安重	—	—	—
	製品貯蔵施設	—	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備	—	—	払出台車	搬送設備	4条-2,3	—	CB	1	②-4	既設	非安重	—	—	—
	製品貯蔵施設	—	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備	—	—	粉末缶	運搬・製品容器	4条-2,3	—	CB	5040	②-4	既設	安重	—	—	MOX (再処理主)
	製品貯蔵施設	—	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備	—	—	混合酸化物貯蔵容器	運搬・製品容器	4条-2,3 4条-7,8	—	CB	1680	②-4	既設	安重	—	—	MOX (再処理主)
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	分析済溶液受槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5	—	AH	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	分析済溶液供給槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10 4条-5	—	AH	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	分析残渣受槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10	—	AH	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	分析残渣希釈槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10	—	AH	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	濃縮液受槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10	—	AH	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	濃縮液供給槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10	—	AH	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	抽出液受槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10	—	AH	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	抽出残渣受槽	容器	4条-2,3 4条-7,8,10	—	AH	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	分析残渣受槽ポンプ	ポンプ	4条-2,3	—	AH	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	分析残渣受槽濃縮工程移送ポンプ	ポンプ	4条-2,3	—	AH	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	分析済溶液受槽ポンプ	ポンプ	4条-2,3	—	AH	1	②-4	既設	安重	—	—	—

申請対象設備リスト

番号	施設区分	設備	設備又は系	系	機器名称	機種	基本設計方針 (機能要求②) 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用	備考
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	濃縮液受槽ポンプ	ポンプ	4条-2,3	—	AH	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	濃縮液供給槽ポンプ	ポンプ	4条-2,3	—	AH	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	抽出残液受槽濃縮工程移送ポンプ	ポンプ	4条-2,3	—	AH	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	抽出液受槽かくはんポンプ	ポンプ	4条-2,3	—	AH	1	②-4	既設	安重	—	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	回収槽	容器	4条-2,3	—	AH	1	②-4	既設	非安重	—	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	分析残液希釈槽ポンプ	ポンプ	4条-2,3	—	AH	1	②-4	既設	非安重	—	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	凝縮液受槽ポンプ	ポンプ	4条-2,3	—	AH	1	②-4	既設	非安重	—	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	抽出液受槽ポンプ	ポンプ	4条-2,3	—	AH	1	②-4	既設	非安重	—	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	第3一時貯留処理槽ブレイクポットA,B	主配管	4条-2,3	—	AH	1	②-4	既設	非安重	—	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	凝縮液受槽	容器	4条-2,3	—	AH	1	②-4	既設	非安重	—	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	濃縮操作ボックス	核物質等取扱ボックス	4条-2,3	—	AH	1	②-4	既設	非安重	—	—	—
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	抽出操作ボックス	核物質等取扱ボックス	4条-2,3	—	AH	2	②-4	既設	非安重	—	—	—
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	主要弁	主要弁	4条-12	—	AB	2	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	主要弁	主要弁	4条-12	—	AC	2	②-4	既設	安重	—	—	—
	再処理施設本体	溶解施設	溶解設備	—	—	可溶性中性子吸収材緊急供給槽A,B	容器	4条-15	機-02-01	AA	2	②-3	既設	安重	—	—	—
	再処理施設本体	溶解施設	溶解設備	—	—	主配管(可溶性中性子吸収材緊急供給系)	主配管	4条-15	配-02-01	AA	1	②-3	改造	安重/非安重	常設SA/—	—	—
	再処理設備本体	溶解施設	溶解設備	—	—	主要弁	主要弁	4条-15	機-02-02	AA	4	②-3	既設	安重	—	—	—

## 申請対象設備抽出結果

施 設	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設、再処理設備本体、製品貯蔵施設、その他再処理設備の附属施設
設 備	燃料取出し設備、燃料貯蔵設備、燃料送出し設備、燃料供給設備、せん断処理設備、溶解設備、清澄・計量設備、分離設備、分配設備、分離建屋一時貯留処理設備、プルトニウム精製設備、精製建屋一時貯留処理設備、ウラン脱硝系、溶液系、ウラン・プルトニウム混合脱硝系、焙焼・還元系、粉体系、ウラン酸化物貯蔵設備、分析設備
機 器	ラック／ピット／棚、搬送設備、容器、主配管、ポンプ、フィルタ、搬送設備、機械装置、運搬・製品容器、核物質等取扱ボックス

	施設区分		設備区分			機器名称 (許可)	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料受入れ設備	燃料取出し設備	—	—	ラック/ビット/棚, 搬送設備
【対象機器】	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備	—	—	ラック/ビット/棚, 搬送設備
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料送出し設備	—	—	ラック/ビット/棚
	再処理設備本体	せん断処理施設	燃料供給設備	—	—	—	搬送設備
	再処理設備本体	せん断処理施設	せん断処理設備	—	—	—	機械装置
	再処理設備本体	溶解施設	溶解設備	—	—	—	容器, 主要弁, 主配管
	再処理設備本体	溶解施設	清浄・計量設備	—	—	—	容器, ポンプ, 主配管
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	—	容器, ポンプ, 主配管
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	—	容器, ポンプ, 主配管
	再処理設備本体	分離施設	分離建屋一時貯留処理設備	—	—	—	容器, 主配管
	再処理設備本体	精製施設	フルトニウム精製設備	—	—	—	容器, ポンプ, 熱交換器, 主要弁, 主配管
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	—	容器, 主配管
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	—	容器, 運搬・製品容器, 搬送設備, 主配管
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・フルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	—	容器, ポンプ, 主配管
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・フルトニウム混合脱硝設備	ウラン・フルトニウム混合脱硝系	—	—	容器, 主配管, 機械装置
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・フルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	—	容器, 主配管, 機械装置
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・フルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	—	機械装置, 運搬・製品容器, ラック/ビット/棚, 搬送設備, 主配管
	製品貯蔵施設	—	ウラン酸化物貯蔵設備	—	—	—	運搬・製品容器, ラック/ビット/棚, 搬送設備
製品貯蔵施設	—	ウラン・フルトニウム混合酸化物貯蔵設備	—	—	—	運搬・製品容器, ラック/ビット/棚, 搬送設備	
その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	—	容器, ポンプ, 主要弁, 主配管, 核物質等取扱ボックス	
【主たる機能】	臨界防止機能 (単一・複数ユニット)						

精査中

【機器等の抽出】																		
紐付け番号	施設区分		設備区分			機器名称 (許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料受入れ設備	燃料取出し設備	—	—	燃焼度計測前燃料仮置きラック	燃焼度計測前燃料仮置きラック	ラック/ビット/棚	FA	2	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料取出し設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料受入れ設備	燃料取出し設備	—	—	燃焼度計測後燃料仮置きラック	燃焼度計測後燃料仮置きラック	ラック/ビット/棚	FA	2	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料取出し設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料受入れ設備	燃料取出し設備	—	—	燃料取出し装置	燃料取出し装置A/B	搬送設備	FA	2	①-3	改造	非安重	—	—	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備	—	—	低残留濃縮度BWR燃料貯蔵ラック	低残留濃縮度BWR燃料貯蔵ラック	ラック/ビット/棚	FA	60	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料貯蔵設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備	—	—	低残留濃縮度PWR燃料貯蔵ラック	低残留濃縮度PWR燃料貯蔵ラック	ラック/ビット/棚	FA	63	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料貯蔵設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備	—	—	高残留濃縮度BWR燃料貯蔵ラック	高残留濃縮度BWR燃料貯蔵ラック	ラック/ビット/棚	FA	2	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料貯蔵設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備	—	—	高残留濃縮度PWR燃料貯蔵ラック	高残留濃縮度PWR燃料貯蔵ラック	ラック/ビット/棚	FA	3	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料貯蔵設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備	—	—	燃料取扱装置	燃料取扱装置 (BWR燃料用)	搬送設備	FA	1	①-3	改造	非安重	—	—	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備	—	—	燃料取扱装置	燃料取扱装置 (PWR燃料用)	搬送設備	FA	1	①-3	改造	非安重	—	—	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備	—	—	燃料取扱装置	燃料取扱装置 (BWR燃料及びPWR燃料用)	搬送設備	FA	1	①-3	改造	非安重	—	—	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料送出し設備	—	—	BWR燃料用バスケット	BWR燃料用バスケット	ラック/ビット/棚	FA	15	①-3 ②-4	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料送出し設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	

【機器等の抽出】

紐付け番号	施設区分		設備区分				機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用(主従)	共用(主従)	備考
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料送出し設備	—	—	PWR燃料用バスケット	PWR燃料用バスケット	ラック/ビット/棚	FA	15	①-3 ②-4	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料送出し設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料送出し設備	—	—	バスケット仮置き架台(実入り用)	バスケット仮置き架台(実入り用)	ラック/ビット/棚	FA	4	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料送出し設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	再処理設備本体	せん断処理施設	燃料供給設備	—	—	—	燃料横転クレーン	燃料横転クレーンA, B	搬送設備	AA	2	②-3	既設	非安重	—	—	—	
	再処理設備本体	せん断処理施設	せん断処理設備	—	—	—	せん断機	せん断機A, B	機械装置	AA	2	②-3	既設	非安重	—	—	—	
	再処理設備本体	溶解施設	溶解設備	—	—	—	溶解槽	溶解槽A, B	容器	AA	2	②-3	改造	安重	常設SA	主：溶解設備 従：代替可溶性中性子吸収材緊急供給系 廃ガス貯留設備 臨界事故時水素掃気系	—	
	再処理設備本体	溶解施設	溶解設備	—	—	—	第1よう素追出し槽	第1よう素追出し槽A, B	容器	AA	2	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	溶解施設	溶解設備	—	—	—	第2よう素追出し槽	第2よう素追出し槽A, B	容器	AA	2	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	溶解施設	溶解設備	—	—	—	中間ポット	中間ポットA, B	容器	AA	2	②-3	改造	安重	常設SA	主：溶解設備 従：代替安全冷却水系 代替換気設備	—	
	再処理設備本体	溶解施設	溶解設備	—	—	—	エンドピース酸洗浄槽	エンドピース酸洗浄槽A, B	容器	AA	2	②-3	改造	非安重	常設SA	主：溶解設備 従：重大事故時可溶性中性子吸収材供給系 臨界事故時水素掃気系	—	
	再処理設備本体	溶解施設	溶解設備	—	—	—	溶解設備	溶解槽A, B堰付サイホンA, B分離ポット	主配管	AA	4	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	溶解施設	溶解設備	—	—	—	溶解設備	第1よう素追出し槽A, B堰付サイホンA, B分離ポット	主配管	AA	4	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	溶解施設	溶解設備	—	—	—	溶解設備	第2よう素追出し槽A, B堰付サイホンA, B分離ポット	主配管	AA	4	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	溶解施設	溶解設備	—	—	—	溶解設備	中間ポットA, B堰付サイホン分離ポット	主配管	AA	2	②-3	改造	安重	常設SA	主：溶解設備 従：代替安全冷却水系	—	
	再処理設備本体	溶解施設	溶解設備	—	—	—	溶解設備	中間ポットA, Bエアリフト分離ポット	主配管	AA	2	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	溶解施設	清澄・計量設備	—	—	—	中継槽	中継槽A, B	容器	AA	2	②-3	改造	安重	常設SA	主：清澄・計量設備 従：代替安全冷却水系 代替安全圧縮空気系 代替換気設備	—	
	再処理設備本体	溶解施設	清澄・計量設備	—	—	—	清澄機	清澄機A, B	容器	AA	2	②-3	改造	安重	常設SA	主：清澄・計量設備 従：代替安全冷却水系	—	
	再処理設備本体	溶解施設	清澄・計量設備	—	—	—	リサイクル槽	リサイクル槽A, B	容器	AA	2	②-3	改造	安重	常設SA	主：清澄・計量設備 従：代替安全冷却水系 代替換気設備	—	
	再処理設備本体	溶解施設	清澄・計量設備	—	—	—	計量前中間貯槽	計量前中間貯槽A, B	容器	AA	2	②-3	改造	安重	常設SA	主：清澄・計量設備 従：代替安全冷却水系 代替安全圧縮空気系 代替換気設備	—	
	再処理設備本体	溶解施設	清澄・計量設備	—	—	—	計量・調整槽	計量・調整槽	容器	AA	1	②-3	改造	安重	常設SA	主：清澄・計量設備 従：代替安全冷却水系 代替安全圧縮空気系 代替換気設備	—	
	再処理設備本体	溶解施設	清澄・計量設備	—	—	—	計量補助槽	計量補助槽	容器	AA	1	②-3	改造	安重	常設SA	主：清澄・計量設備 従：代替安全冷却水系 代替安全圧縮空気系 代替換気設備	—	
	再処理設備本体	溶解施設	清澄・計量設備	—	—	—	計量後中間貯槽	計量後中間貯槽	容器	AA	1	②-3	改造	安重	常設SA	主：清澄・計量設備 従：代替安全冷却水系 代替安全圧縮空気系 代替換気設備	—	
	再処理設備本体	溶解施設	清澄・計量設備	—	—	—	清澄・計量設備	小型試験設備用中継槽A, Bサンプリングポット	主配管	AA	2	②-3	既設	非安重	—	—	—	
	再処理設備本体	溶解施設	清澄・計量設備	—	—	—	清澄・計量設備	小型試験設備用計量後中間貯槽サンプリングポット	主配管	AA	1	②-3	既設	非安重	—	—	—	
	再処理設備本体	溶解施設	清澄・計量設備	—	—	—	清澄・計量設備	中継槽A, BゲデオンAブライミングポット	主配管	AA	2	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	溶解施設	清澄・計量設備	—	—	—	清澄・計量設備	中継槽A, BゲデオンA, B	主配管	AA	4	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	溶解施設	清澄・計量設備	—	—	—	清澄・計量設備	小型試験設備用中継槽A, Bサンプリングポットサイホン分離ポット	主配管	AA	2	②-3	既設	非安重	—	—	—	
	再処理設備本体	溶解施設	清澄・計量設備	—	—	—	清澄・計量設備	小型試験設備用計量後中間貯槽サンプリングポットサイホン分離ポット	主配管	AA	1	②-3	既設	非安重	—	—	—	
	再処理設備本体	溶解施設	清澄・計量設備	—	—	—	清澄・計量設備	計量前中間貯槽A, Bポンプ1, 2A, 2B, 3	ポンプ	AA	8	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	溶解施設	清澄・計量設備	—	—	—	清澄・計量設備	計量・調整槽サイホン1~5, 6A, 6B分離ポット	主配管	AA	7	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	溶解施設	清澄・計量設備	—	—	—	清澄・計量設備	計量後中間貯槽ポンプA, B	ポンプ	AA	2	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	—	溶解液中間貯槽	溶解液中間貯槽	容器	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	主：分離設備 従：代替安全圧縮空気系 安全冷却水系	—	
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	—	溶解液供給槽	溶解液供給槽	容器	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	主：分離設備 従：代替安全圧縮空気系 安全冷却水系	—	
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	—	抽出塔	抽出塔	容器	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	—	第1洗浄塔	第1洗浄塔	容器	AB	1	②-3	既設	安重	—	—	—	





【機器等の抽出】

紐付け番号	施設区分		設備区分			機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考	
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	—	分離設備	補助抽出器サイホンポットB	主配管	AB	1	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	—	分離設備	補助抽出器エアリフトポンプバフファチューブ	主配管	AB	1	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	—	分離設備	TBP洗浄塔エアリフトポンプAバフファチューブ	主配管	AB	1	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	—	分離設備	抽出塔流量計測ポットA	主配管	AB	1	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	—	分離設備	抽出塔流量計測ポットB	主配管	AB	1	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	—	分離設備	抽出塔流量計測ポットC	主配管	AB	1	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	—	分離設備	第1洗浄塔流量計測ポットA	主配管	AB	1	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	—	分離設備	第1洗浄塔流量計測ポットB	主配管	AB	1	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	—	分離設備	第2洗浄塔流量計測ポットA	主配管	AB	1	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	—	分離設備	第2洗浄塔流量計測ポットB	主配管	AB	1	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	—	分離設備	補助抽出器流量計測ポット	主配管	AB	1	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	—	分離設備	第1一時貯留処理槽シール槽	主配管	AB	1	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	—	分離設備	抽出塔エアリフトポンプE分離ポット	主配管	AB	1	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	—	分離設備	TBP洗浄塔エアリフトポンプB分離ポット	主配管	AB	1	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	—	分離設備	TBP洗浄塔エアリフトポンプC分離ポット	主配管	AB	1	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	—	分離設備	TBP洗浄塔エアリフトポンプE分離ポット	主配管	AB	1	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	—	分離設備	溶解液中間貯槽ポンプA, B	ポンプ	AB	2	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	—	分離設備	溶解液供給槽ゲデオンAブライミングポット	主配管	AB	1	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	—	分離設備	溶解液供給槽ゲデオンBブライミングポット	主配管	AB	1	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	—	分離設備	溶解液供給槽予備ゲデオンAブライミングポット	主配管	AB	1	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	—	分離設備	溶解液供給槽予備ゲデオンBブライミングポット	主配管	AB	1	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	—	分離設備	溶解液供給槽流量計測ポットA	主配管	AB	1	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	—	分離設備	溶解液供給槽流量計測ポットB	主配管	AB	1	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	—	分離設備	溶解液供給槽予備流量計測ポットA	主配管	AB	1	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	—	分離設備	溶解液供給槽予備流量計測ポットB	主配管	AB	1	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	—	分離設備	TBP洗浄塔流量計測ポットA	主配管	AB	1	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	—	分離設備	TBP洗浄塔流量計測ポットB	主配管	AB	1	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	—	分離設備	抽出廃液中間貯槽スチームジェットポンプ 漏えい液検知ポット	主配管	AB	1	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	—	分離設備	溶解液供給槽ゲデオンA, B	主配管	AB	2	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分離設備	—	—	—	分離設備	溶解液供給槽予備ゲデオンA, B	主配管	AB	2	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	—	ブルトニウム分配塔	ブルトニウム分配塔	容器	AB	1	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	—	ウラン洗浄塔	ウラン洗浄塔	容器	AB	1	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	—	ブルトニウム溶液TBP洗浄器	ブルトニウム溶液TBP洗浄器	容器	AB	1	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	—	ブルトニウム洗浄器	ブルトニウム洗浄器	容器	AB	1	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	—	ブルトニウム溶液受槽	ブルトニウム溶液受槽	容器	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	—	ブルトニウム溶液中間貯槽	ブルトニウム溶液中間貯槽	容器	AB	1	②-3	既設	安重	常設SA	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	—	分配設備	ブルトニウム溶液中間貯槽ポンプA, B	ポンプ	AB	2	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	—	分配設備	第2アルファモニタ第1エアリフトポンプ分離ポット	主配管	AB	1	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	—	分配設備	第2アルファモニタ第2エアリフトポンプ分離ポット	主配管	AB	1	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	—	分配設備	第2アルファモニタサイホン分離ポット	主配管	AB	1	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	—	分配設備	第2アルファモニタサイホンブライミングポット	主配管	AB	1	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	—	分配設備	第2アルファモニタ流量計測ポット	主配管	AB	1	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	—	分配設備	第2アルファモニタ計測ポット	主配管	AB	1	②-3	既設	安重	—	—		
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	—	分配設備	ブルトニウム分配塔エアリフトポンプA分離ポット	主配管	AB	1	②-3	既設	安重	—	—		











【機器等の抽出】

紐付け番号	施設区分		設備区分				機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	—	プルトニウム精製設備	プルトニウム濃縮缶サイホンA分離ポット	主配管	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	—	プルトニウム精製設備	プルトニウム濃縮缶サイホンAブライミングポット	主配管	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	—	プルトニウム精製設備	プルトニウム濃縮缶サイホンB分離ポット	主配管	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	—	プルトニウム精製設備	プルトニウム濃縮缶サイホンBブライミングポット	主配管	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	—	凝縮器	凝縮器	熱交換器	AC	1	②-4	既設	安重	常設SA	主：プルトニウム精製設備 従：代替換気設備、廃ガス貯留設備	—	
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	—	プルトニウム精製設備	凝縮液中間ポット	主配管	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	—	プルトニウム精製設備	凝縮液冷却器	熱交換器	AC	1	②-4	既設	非安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	—	プルトニウム精製設備	凝縮液冷却器サンプリングポット	主配管	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	—	プルトニウム精製設備	リサイクル槽エアリフトポンプ分離ポット	主配管	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	—	プルトニウム精製設備	希釈槽エアリフトポンプA分離ポット	主配管	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	—	プルトニウム精製設備	希釈槽エアリフトポンプB分離ポット	主配管	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	—	プルトニウム精製設備	希釈槽第1エアリフトポンプD分離ポット	主配管	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	—	プルトニウム精製設備	希釈槽第2エアリフトポンプD分離ポット	主配管	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	—	プルトニウム精製設備	プルトニウム濃縮缶セル漏えい液受皿漏えい検知ポット	主配管	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	—	プルトニウム精製設備	グローブボックス漏えい液受皿漏えい検知ポット	主配管	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	—	プルトニウム精製設備	第1脱ガス塔第1ブライミングポットゲデオン	主配管	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	—	プルトニウム精製設備	プルトニウム濃縮缶供給槽ゲデオンA, B	主配管	AC	2	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	—	プルトニウム精製設備	プルトニウム濃縮液ポンプA	ポンプ	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	—	プルトニウム精製設備	プルトニウム濃縮液ポンプC	ポンプ	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	—	プルトニウム精製設備	プルトニウム濃縮液ポンプF	ポンプ	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	—	プルトニウム精製設備	プルトニウム濃縮液ポンプB	ポンプ	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	—	プルトニウム精製設備	プルトニウム濃縮液ポンプE	ポンプ	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	—	プルトニウム精製設備	プルトニウム濃縮液ポンプD	ポンプ	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	—	プルトニウム精製設備	アルファモニタD計測ポット	主配管	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	—	プルトニウム精製設備	低濃度プルトニウム溶液受槽第1エアリフトポンプ分離ポット	主配管	AC	1	②-4	既設	非安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	—	第1一時貯留処理槽	第1一時貯留処理槽	容器	AC	1	②-4	既設	安重	常設SA	精製建屋一時貯留処理設備 従：代替換気設備、代替安全冷却水系	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	—	第2一時貯留処理槽	第2一時貯留処理槽	容器	AC	1	②-4	既設	安重	常設SA	精製建屋一時貯留処理設備 従：代替安全圧縮空気系、代替換気設備、代替安全冷却水系	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	—	第3一時貯留処理槽	第3一時貯留処理槽	容器	AC	1	②-4	既設	安重	常設SA	精製建屋一時貯留処理設備 従：代替安全圧縮空気系、代替換気設備、代替安全冷却水系	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	—	第4一時貯留処理槽	第4一時貯留処理槽	容器	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	—	第5一時貯留処理槽	第5一時貯留処理槽	容器	AC	1	②-4	既設	非安重	常設SA	精製建屋一時貯留処理設備 従：重大事故時可溶性中性子吸収材供給系、臨界事故時水素掃気系、廃ガス貯留設備	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	—	第7一時貯留処理槽	第7一時貯留処理槽	容器	AC	1	②-4	既設	安重	常設SA	精製建屋一時貯留処理設備 従：代替安全圧縮空気系、代替換気設備、重大事故時可溶性中性子吸収材供給系、臨界事故時水素掃気系、廃ガス貯留設備	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	—	精製建屋一時貯留処理設備	精製建屋一時貯留処理槽第1セル漏えい液受皿1	容器	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	—	精製建屋一時貯留処理設備	精製建屋一時貯留処理槽第1セル漏えい液受皿2	容器	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	—	精製建屋一時貯留処理設備	アクティブトレッチ漏えい検知ポット2	主配管	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	—	精製建屋一時貯留処理設備	アクティブトレッチ漏えい液サンプリングポット2	主配管	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	—	精製建屋一時貯留処理設備	第1一時貯留処理槽供給槽	主配管	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	—	精製建屋一時貯留処理設備	第2一時貯留処理槽供給槽	主配管	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	—	精製建屋一時貯留処理設備	第3一時貯留処理槽第1エアリフトポンプA分離ポット	主配管	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	—	精製建屋一時貯留処理設備	第3一時貯留処理槽第2エアリフトポンプA分離ポット	主配管	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	—	



【機器等の抽出】

紐付け番号	施設区分		設備区分			機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	—	精製建屋一時貯留処理設備	第4一時貯留処理槽第1エアリフトポンプA分離ポット	主配管	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	—	精製建屋一時貯留処理設備	第4一時貯留処理槽第2エアリフトポンプA分離ポット	主配管	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	—	精製建屋一時貯留処理設備	第4一時貯留処理槽第1エアリフトポンプC分離ポット	主配管	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	—	精製建屋一時貯留処理設備	第4一時貯留処理槽第2エアリフトポンプC分離ポット	主配管	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	—	精製建屋一時貯留処理設備	精製建屋一時貯留処理槽第1セル漏えい液受皿2シールポット	主配管	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	—	精製建屋一時貯留処理設備	第3一時貯留処理槽エアリフトポンプB分離ポット	主配管	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	—	精製建屋一時貯留処理設備	第7一時貯留処理槽第1エアリフトポンプA分離ポット	主配管	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	—	精製建屋一時貯留処理設備	第7一時貯留処理槽第2エアリフトポンプA分離ポット	主配管	AC	1	②-4	既設	非安重	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	—	精製建屋一時貯留処理設備	第7一時貯留処理槽エアリフトポンプB分離ポット	主配管	AC	1	②-4	既設	安重	—	—	
	再処理設備本体	精製施設	精製建屋一時貯留処理設備	—	—	—	精製建屋一時貯留処理設備	第5一時貯留処理槽エアリフトポンプB分離ポット	主配管	AC	1	②-4	既設	非安重	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	—	脱硝塔	脱硝塔A/B	容器	BA	2	②-4	既設	安重	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	—	シール槽	シール槽A/B	容器	BA	2	②-4	既設	安重	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	—	UO3受槽	UO3受槽A/B	容器	BA	2	②-4	既設	安重	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	—	規格外製品受槽	規格外製品受槽A/B	容器	BA	2	②-4	既設	安重	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	—	規格外製品容器	規格外製品容器A/B	運搬・製品容器	BA	2	②-4	既設	安重	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	—	UO3溶解槽	UO3溶解槽	容器	BA	1	②-4	既設	安重	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	—	充てん台車	充てん台車A/B	搬送設備	BA	2	②-4	既設	非安重	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	—	貯蔵容器クレーン	貯蔵容器クレーン	搬送設備	BA	1	②-4	既設	非安重	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	—	ウラン脱硝系	シート供給槽A/B	主配管	BA	2	②-4	既設	安重	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	—	ウラン脱硝系	バックアップフィルタA/B	主配管	BA	2	②-4	既設	安重	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	—	ウラン脱硝系	充てん用バックアップフィルタA/B	主配管	BA	2	②-4	既設	安重	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	—	ウラン脱硝系	サンプリング用UO3受槽	容器	BA	1	②-4	既設	安重	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	—	ウラン脱硝系	溶解用UO3供給槽	容器	BA	1	②-4	既設	安重	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン脱硝設備	ウラン脱硝系	—	—	ウラン脱硝系	貯蔵容器ホイスT A/B	搬送設備	BA	2	②-4	既設	非安重	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	—	硝酸プルトニウム貯槽	硝酸プルトニウム貯槽	容器	CA	1	②-3	既設	安重	常設SA	—	主：溶液系 従：代替換気設備 代替安全冷却水系 代替安全圧縮空気系
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	—	混合槽	混合槽A/B	容器	CA	2	②-3	既設	安重	常設SA	—	主：溶液系 従：代替換気設備 代替安全冷却水系 代替安全圧縮空気系
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	—	一時貯槽	一時貯槽	容器	CA	1	②-3	既設	安重	常設SA	—	主：溶液系 従：代替換気設備 代替安全冷却水系 代替安全圧縮空気系
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	—	定量ポット	定量ポットA~D	容器	CA	4	②-3	既設	安重	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	—	溶液系	硝酸プルトニウム貯槽セル漏えい液受皿	容器	CA	1	②-3	既設	安重	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	—	溶液系	混合槽A/Bセル漏えい液受皿	容器	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	—	一時貯槽セル漏えい液受皿	一時貯槽セル漏えい液受皿	容器	CA	1	②-3	既設	安重	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	硝酸プルトニウム貯槽エアリフトポンプA/B/C/E分離ポット	主配管	CA	4	②-3	既設	安重	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	混合槽A/BエアリフトポンプA~C分離ポット	主配管	CA	6	②-3	既設	安重	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	一時貯槽エアリフトポンプA/B分離ポット	主配管	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	一時貯槽ポンプ	ポンプ	CA	1	②-3	既設	安重	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	溶液系	—	—	漏えい液移送ポンプ	漏えい液移送ポンプA/B	ポンプ	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	—	中間ポット	中間ポットA/B	容器	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	回収ポットA/B	主配管	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	

【機器等の抽出】

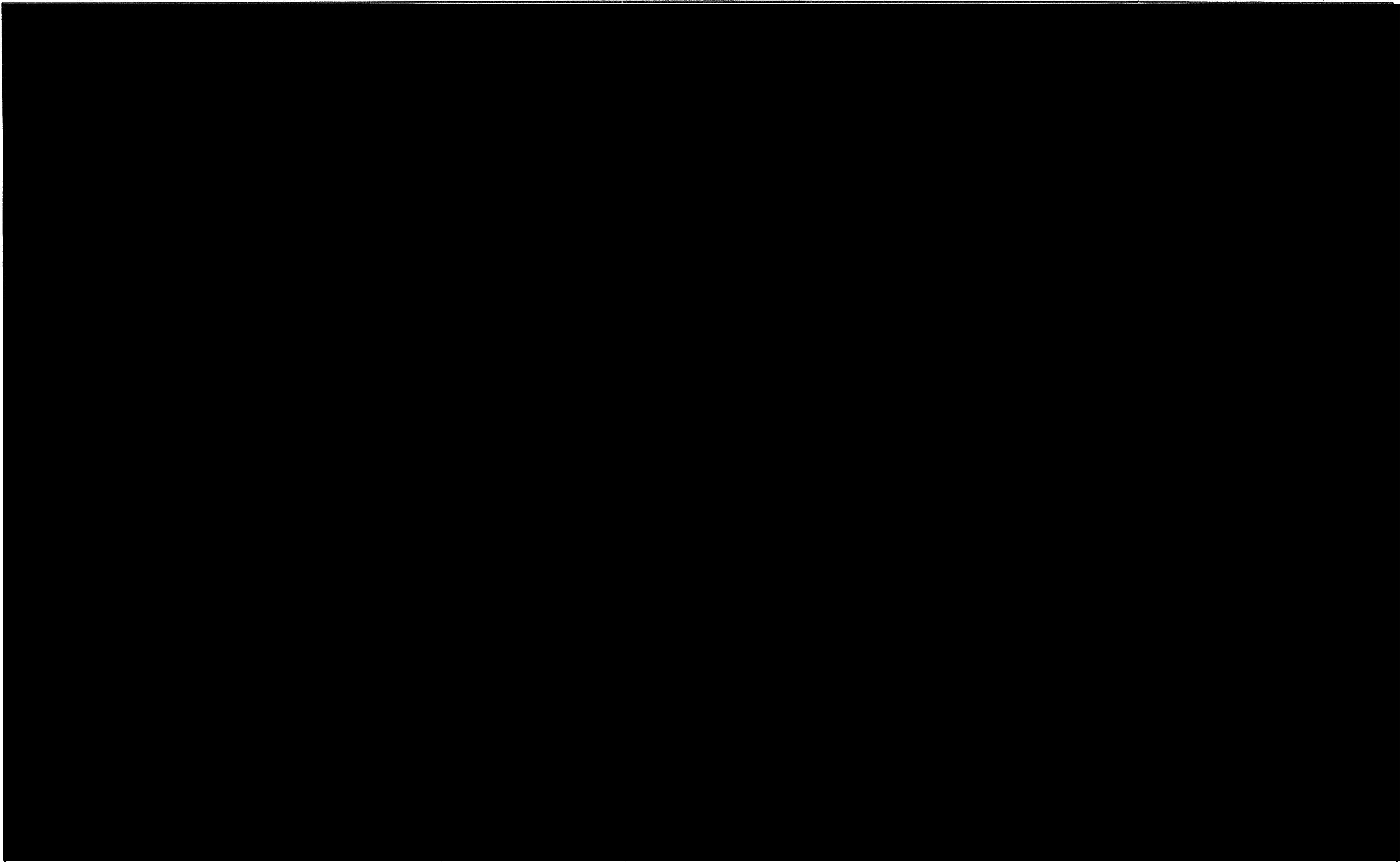
紐付け番号	施設区分		設備区分				機器名称（許可）	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	S A区分	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	—	脱硝装置（附属品：脱硝皿）	脱硝装置A/B（附属品：脱硝皿）	機械装置	CA	10	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	—	凝縮廃液ろ過器	凝縮廃液ろ過器A/B	容器	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	凝縮廃液ろ過器A/B廃液払出槽	主配管	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	—	脱硝皿取扱装置	脱硝皿取扱装置A/B	搬送設備	CA	2	②-3	既設	非安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	—	固気分離器	固気分離器A/B	容器	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	—	凝縮廃液受槽	凝縮廃液受槽A/B	容器	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	—	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	凝縮廃液受槽ポンプA/B	ポンプ	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	ウラン・プルトニウム混合脱硝系	—	—	凝縮廃液貯槽	凝縮廃液貯槽A/B	容器	CA	2	②-3	既設	非安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	—	焙焼炉	焙焼炉A/B	機械装置	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	—	還元炉	還元炉A/B	機械装置	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	—	焙焼・還元系	脱硝粉末供給ホッパA/B	容器	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	—	焙焼・還元系	焙焼炉A/B粉末払出ホッパ	容器	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	—	焙焼・還元系	焙焼粉末供給ホッパA/B	容器	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	—	焙焼・還元系	還元気送A/B固気分離器	主配管	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	—	焙焼・還元系	リワーク焙焼気送A/B固気分離器	主配管	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	—	炉廃ガスフィルタ	焙焼炉A/B炉廃ガスフィルタ	主配管	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	焙焼・還元系	—	—	炉廃ガスフィルタ	還元炉A/B炉廃ガスフィルタ	主配管	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	—	粉砕機	粉砕機A/B	機械装置	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	—	保管容器A~H	保管容器A~H	運搬・製品容器	CA	8	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	—	保管ビット	保管ビットA/B	ラック/ビット/棚	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	—	保管容器移動装置	保管容器移動装置A/B	搬送設備	CA	2	②-3	既設	非安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	—	保管昇降機	保管昇降機A/B	搬送設備	CA	2	②-3	既設	非安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	—	粉体系	粉砕払出装置A/B	搬送設備	CA	2	②-3	既設	非安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	—	粉体系	粉砕機A/B供給ホッパ	主配管	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	—	粉体系	リワーク粉砕気送A/B固気分離器	主配管	CA	2	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	—	粉体系	混合気送固気分離器	主配管	CA	3	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	—	混合機	混合機	機械装置	CA	1	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	—	粉末充てん機	粉末充てん機	機械装置	CA	1	②-3	既設	安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	—	粉体系	粉末調整グローブボックス	核物質等取扱ボックス	CA	1	②-3	既設	非安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	—	粉体系	粉末缶移送装置	搬送設備	CA	1	②-3	既設	非安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	—	粉末缶払出装置	粉末缶払出装置	搬送設備	CA	1	②-3	既設	非安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	—	充てん台車	充てん台車A/B	搬送設備	BA	2	②-4	既設	非安重	—	—	—	
	再処理設備本体	脱硝施設	ウラン・プルトニウム混合脱硝設備	粉体系	—	—	搬送台車	搬送台車	搬送設備	CA	1	②-3	既設	非安重	—	—	—	
	製品貯蔵施設	—	ウラン酸化物貯蔵設備	—	—	—	貯蔵容器搬送台車	貯蔵容器搬送台車	搬送設備	BB	1	②-4	既設	非安重	—	—	—	

【機器等の抽出】

紐付け番号	施設区分		設備区分				機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用(主従)	共用(主従)	備考
	製品貯蔵施設	—	ウラン酸化物貯蔵設備	—	—	—	移載クレーン	移載クレーン	搬送設備	BB	1	②-4	既設	非安重	—	—	—	
	製品貯蔵施設	—	ウラン酸化物貯蔵設備	—	—	—	貯蔵室クレーンA/B	貯蔵室クレーンA/B	搬送設備	BB	2	②-4	既設	非安重	—	—	—	
	製品貯蔵施設	—	ウラン酸化物貯蔵設備	—	—	—	ウラン酸化物貯蔵設備	天井クレーン	搬送設備	BB	1	②-4	既設	非安重	—	—	—	
	製品貯蔵施設	—	ウラン酸化物貯蔵設備	—	—	—	ウラン酸化物貯蔵設備	トラバーサA/B	搬送設備	BB	2	②-4	既設	非安重	—	—	—	
	製品貯蔵施設	—	ウラン酸化物貯蔵設備	—	—	—	バスケット搬送台車	バスケット搬送台車	搬送設備	BB	1	②-4	既設	非安重	—	—	—	
	製品貯蔵施設	—	ウラン酸化物貯蔵設備	—	—	—	ウラン酸化物貯蔵設備	移動台車	搬送設備	BB	1	②-4	既設	非安重	—	—	—	
	製品貯蔵施設	—	ウラン酸化物貯蔵設備	—	—	—	昇降リフト	昇降リフト	搬送設備	BB	1	②-4	既設	非安重	—	—	—	
	製品貯蔵施設	—	ウラン酸化物貯蔵設備	—	—	—	ウラン酸化物貯蔵容器	ウラン酸化物貯蔵容器	運搬・製品容器	BB	4000	②-4	既設	安重	—	—	—	
	製品貯蔵施設	—	ウラン酸化物貯蔵設備	—	—	—	貯蔵バスケット	貯蔵バスケット	ラック/ピット/棚	BB	1000	②-4	既設	安重	—	—	—	
	製品貯蔵施設	—	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備	—	—	—	貯蔵ホール	貯蔵ホール	ラック/ピット/棚	CB	4	②-4	改造	安重	—	—	—	
	製品貯蔵施設	—	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備	—	—	—	第1/第2昇降機	第1/第2昇降機	搬送設備	CB	2	②-4	既設	非安重	—	—	—	
	製品貯蔵施設	—	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備	—	—	—	貯蔵台車A~D	貯蔵台車A~D	搬送設備	CB	4	②-4	既設	非安重	—	—	—	
	製品貯蔵施設	—	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備	—	—	—	第1/第2貯蔵容器台車	第1/第2貯蔵容器台車	搬送設備	CB	2	②-4	既設	非安重	—	—	—	
	製品貯蔵施設	—	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備	—	—	—	第1~第4移載機	第1~第4移載機	搬送設備	CB	4	②-4	既設	非安重	—	—	—	
	製品貯蔵施設	—	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備	—	—	—	払出台車	払出台車	搬送設備	CB	1	②-4	既設	非安重	—	—	—	
	製品貯蔵施設	—	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備	—	—	—	粉末缶	粉末缶	運搬・製品容器	CB	5040	②-4	既設	安重	—	—	MOX(再処理主)	
	製品貯蔵施設	—	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備	—	—	—	混合酸化物貯蔵容器	混合酸化物貯蔵容器	運搬・製品容器	CB	1680	②-4	既設	安重	—	—	MOX(再処理主)	
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	—	分析済溶液受槽	分析済溶液受槽	容器	AH	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	—	分析済溶液供給槽	分析済溶液供給槽	容器	AH	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	—	分析残液受槽	分析残液受槽	容器	AH	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	—	分析残液希釈槽	分析残液希釈槽	容器	AH	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	—	濃縮液受槽	濃縮液受槽	容器	AH	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	—	濃縮液供給槽	濃縮液供給槽	容器	AH	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	—	抽出液受槽	抽出液受槽	容器	AH	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	—	抽出残液受槽	抽出残液受槽	容器	AH	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	—	分析設備	分析残液受槽ポンプ	ポンプ	AH	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	—	分析設備	分析残液受槽濃縮工程移送ポンプ	ポンプ	AH	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	—	分析設備	分析済溶液受槽ポンプ	ポンプ	AH	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	—	分析設備	濃縮液受槽ポンプ	ポンプ	AH	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	—	分析設備	濃縮液供給槽ポンプ	ポンプ	AH	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	—	分析設備	抽出残液受槽濃縮工程移送ポンプ	ポンプ	AH	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	—	分析設備	抽出液受槽かくはんポンプ	ポンプ	AH	1	②-4	既設	安重	—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	—	回収槽	回収槽	容器	AH	1	②-4	既設	非安重	—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	—	分析設備	分析残液希釈槽ポンプ	ポンプ	AH	1	②-4	既設	非安重	—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	—	分析設備	凝縮液受槽ポンプ	ポンプ	AH	1	②-4	既設	非安重	—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	—	分析設備	抽出液受槽ポンプ	ポンプ	AH	1	②-4	既設	非安重	—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	—	分析設備	第3一時貯留処理槽ブレイクポットA,B	主配管	AH	1	②-4	既設	非安重	—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	—	凝縮液受槽	凝縮液受槽	容器	AH	1	②-4	既設	非安重	—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	—	濃縮操作ボックス	濃縮操作ボックス	核物質等取扱ボックス	AH	1	②-4	既設	非安重	—	—	—	
	その他再処理設備の附属施設	—	分析設備	—	—	—	抽出操作ボックス	抽出操作ボックス	核物質等取扱ボックス	AH	2	②-4	既設	非安重	—	—	—	
	再処理設備本体	分離施設	分配設備	—	—	—	分配設備	主要弁	主要弁	AB	2	②-3	既設	安重	—	—	—	

【機器等の抽出】

紐付け番号	施設区分		設備区分				機器名称（許可）	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
	再処理設備本体	精製施設	プルトニウム精製設備	—	—	—	プルトニウム精製設備	主要弁	AC	2	②-4	既設	安重	—	—	—		
機-02-01	再処理設備本体	溶解施設	溶解設備	—	—	—	可溶性中性子吸収材緊急供給槽	可溶性中性子吸収材緊急供給槽A, B	容器	AA	2	②-3	既設	安重	—	—	—	
配-02-01	再処理設備本体	溶解施設	溶解設備	—	—	—	溶解設備可溶性中性子吸収材緊急供給系	主配管（可溶性中性子吸収材緊急供給系）	主配管	AA	1	②-3	改造	安重/非安重	常設SA/—	—	—	
機-02-02	再処理設備本体	溶解施設	溶解設備	—	—	—	溶解設備	主要弁	AA	4	②-3	既設	安重	—	—	—	—	



㊟-MH I

2734

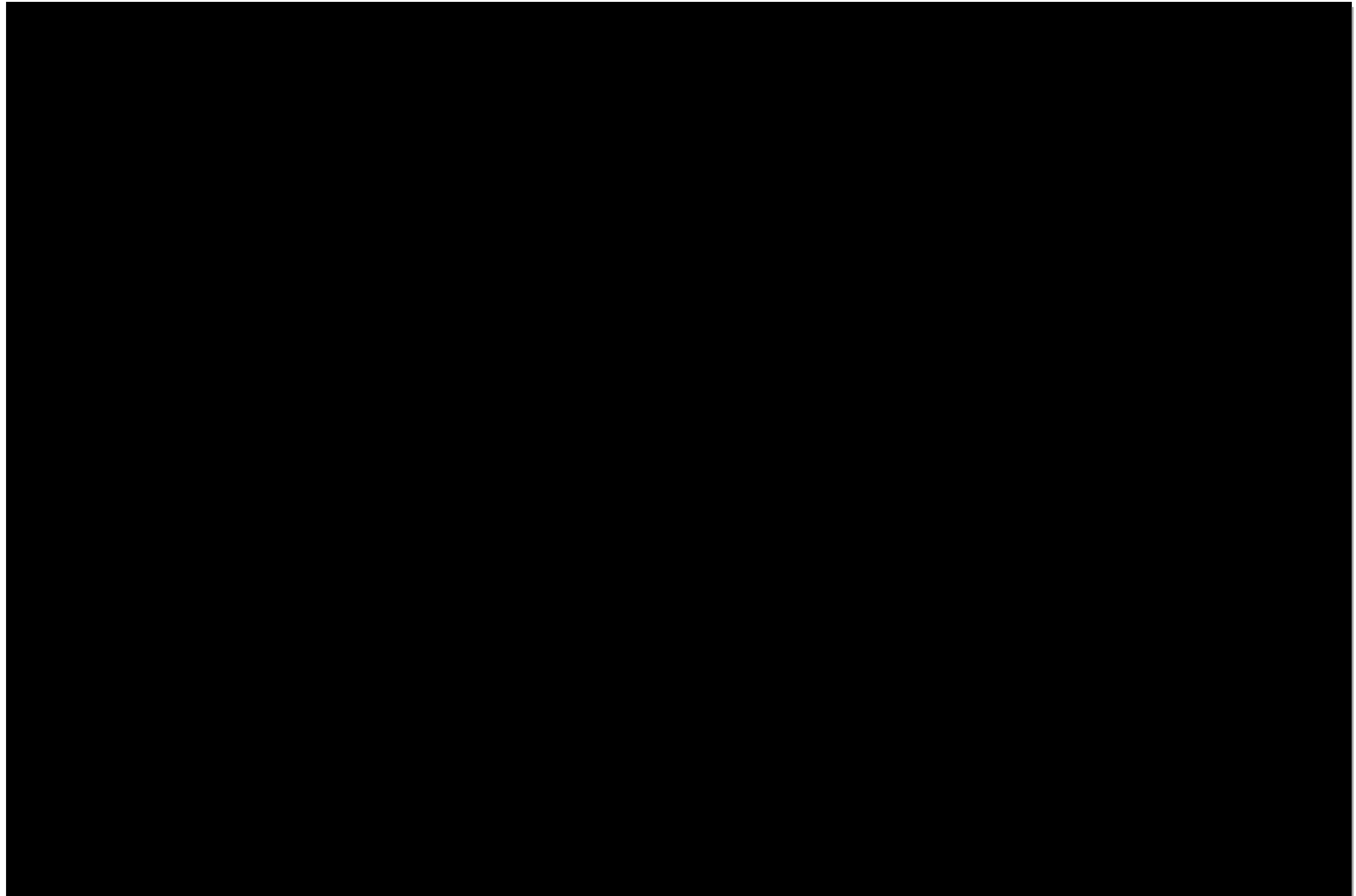
溶解設備の系統説明図  
(その3) (■■■■-03)

3

1

溶解設備の系統図  
(その\*\*)-04)  
(設計基準対象施設)

配管の色塗り範囲はすべて配-02-01である



冷房設備の系統図  
(その\*\*)-03)  
(設計基準対象施設)

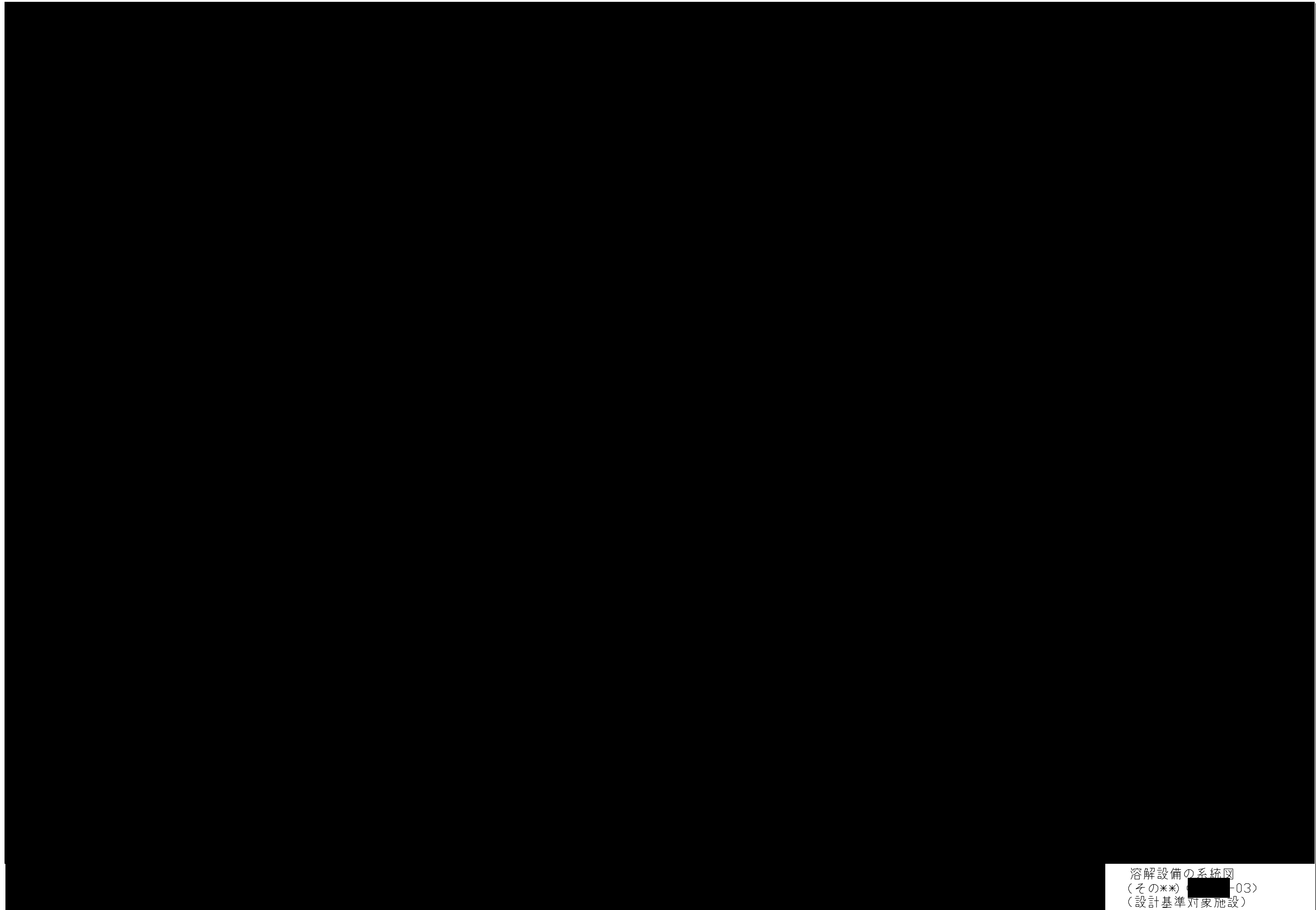
\*\* \*\*

溶解設備の系統図  
(その\*\*) -04)  
(設計基準対象施設)

\*\* \*



配管の色塗り範囲はすべて配-02-01である



溶解設備の系統図  
(その\*\*)-03)  
(設計基準対象施設)

申請対象設備リスト  
(計測制御系統施設／放射線管理施設)

4 条：核燃料物質の臨界防止

申請対象設備リスト

「番号」については、他条文等の整理を踏まえ、申請対象設備リスト完本時に通し番号を設定することとする。

精査中

番号	施設区分		設備	設備又は系	系	機器名称	機種	基本設計方針 (機能要求②) 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用	備考
	計測制御系統施設	—	計測制御設備	—	—	ブルトニウム洗浄器5段目アルファ線線量 (A,B) 計	計装/放管設備	4条-12	—	AB	2	②-4	確認	安重	—	—	—	—
	計測制御系統施設	—	計測制御設備	—	—	第1アルファモニタ流量計測ポット流量(A)計	計装/放管設備	4条-12	—	AB	1	②-4	確認	安重	—	—	—	—
	計測制御系統施設	—	計測制御設備	—	—	第3アルファモニタ流量計測ポット流量(B)計	計装/放管設備	4条-12	—	AB	1	②-4	確認	安重	—	—	—	—
	計測制御系統施設	—	計測制御設備	—	—	ブルトニウム洗浄器アルファ線検出器の故障警報に係る工程停止回路(A,B)	計装/放管設備	4条-12	—	AB	2	②-4	確認	安重	—	—	—	—
	計測制御系統施設	—	安全保護回路	—	—	ブルトニウム洗浄器1段目中性子線量(A/B)計	計装/放管設備	4条-12	—	AB	2	②-4	確認	安重	—	—	—	—
	計測制御系統施設	—	安全保護回路	—	—	洗浄器中性子計数率高による工程停止回路	計装/放管設備	4条-12	—	AB	1	②-4	確認	安重	—	—	—	—
	計測制御系統施設	—	計測制御設備	—	—	ブルトニウム洗浄器4段目アルファ線線量(A,B)計	計装/放管設備	4条-12	—	AC	2	②-4	確認	安重	—	—	—	—
	計測制御系統施設	—	計測制御設備	—	—	アルファモニタE流量計測ポット流量(A)計	計装/放管設備	4条-12	—	AC	1	②-4	確認	安重	—	—	—	—
	計測制御系統施設	—	計測制御設備	—	—	アルファモニタI流量計測ポット流量(B)計	計装/放管設備	4条-12	—	AC	1	②-4	確認	安重	—	—	—	—
	計測制御系統施設	—	計測制御設備	—	—	ブルトニウム洗浄器アルファ線検出器の故障警報に係る工程停止回路(A,B)	計装/放管設備	4条-12	—	AC	2	②-4	確認	安重	—	—	—	—
	放射線管理施設	—	放射線管理設備	屋内モニタリング設備	—	臨界警報装置(高レンジ)(低レンジ)	計装/放管設備	4条-14	—	AA, AB, AC, CA	18	②-4	確認	非安重	—	—	—	—
	計測制御系統施設	—	安全保護回路	—	—	溶解槽(A/B)放射線レベル計	計装/放管設備	4条-15	—	AA	1	②-4	確認	安重	—	—	—	—
	計測制御系統施設	—	安全保護回路	—	—	可溶性中性子吸収材緊急供給回路及びびせん断停止回路	計装/放管設備	4条-15	—	AA	1	②-4	確認	安重	—	—	—	—

### 申請対象設備抽出結果

施設	計測制御系統施設、放射線管理施設
設備	計測制御設備、安全保護回路、屋内モニタリング設備
機器	計装／放管設備

	施設区分		設備区分				機器名称 (許可)
	【対象機器】	計測制御系統施設	—	計測制御設備	—	—	—
計測制御系統施設		—	安全保護回路	—	—	—	計装/放管設備
放射線管理施設		—	放射線管理設備	屋内モニタリング設備	—	—	計装/放管設備
【主たる機能】	臨界防止機能 (単一・複数ユニット)						

精査中

【機器等の抽出】																		
紐付け番号	施設区分		設備区分				機器名称 (許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
	計測制御系統施設	—	計測制御設備	—	—	—	プルトニウム洗浄器のアルファ線の計数率	プルトニウム洗浄器5段目アルファ線線量(A,B)計	計装/放管設備	AB	2	②~4	確認	安重	—	—	—	
	計測制御系統施設	—	計測制御設備	—	—	—	計測制御設備	第1アルファモニタ流量計測ポット流量(A)計	計装/放管設備	AB	1	②~4	確認	安重	—	—	—	
	計測制御系統施設	—	計測制御設備	—	—	—	計測制御設備	第3アルファモニタ流量計測ポット流量(B)計	計装/放管設備	AB	1	②~4	確認	安重	—	—	—	
	計測制御系統施設	—	計測制御設備	—	—	—	プルトニウム洗浄器のアルファ線の計数率	プルトニウム洗浄器アルファ線検出器の故障警報に係る工程停止回路(A,B)	計装/放管設備	AB	2	②~4	確認	安重	—	—	—	
	計測制御系統施設	—	安全保護回路	—	—	—	分離施設のプルトニウム洗浄器中性子計数率高による工程停止回路	プルトニウム洗浄器1段目中性子線量(A/B)計	計装/放管設備	AB	2	②~4	確認	安重	—	—	—	
	計測制御系統施設	—	安全保護回路	—	—	—	分離施設のプルトニウム洗浄器中性子計数率高による工程停止回路	洗浄器中性子計数率高による工程停止回路	計装/放管設備	AB	1	②~4	確認	安重	—	—	—	
	計測制御系統施設	—	計測制御設備	—	—	—	プルトニウム洗浄器のアルファ線の計数率	プルトニウム洗浄器4段目 アルファ線線量(A,B)計	計装/放管設備	AC	2	②~4	確認	安重	—	—	—	
	計測制御系統施設	—	計測制御設備	—	—	—	計測制御設備	アルファモニタE流量計測ポット流量(A)計	計装/放管設備	AC	1	②~4	確認	安重	—	—	—	
	計測制御系統施設	—	計測制御設備	—	—	—	計測制御設備	アルファモニタI流量計測ポット流量(B)計	計装/放管設備	AC	1	②~4	確認	安重	—	—	—	
	計測制御系統施設	—	計測制御設備	—	—	—	プルトニウム洗浄器のアルファ線の計数率	プルトニウム洗浄器アルファ線検出器の故障警報に係る工程停止回路(A,B)	計装/放管設備	AC	2	②~4	確認	安重	—	—	—	
	放射線管理施設	—	放射線管理設備	—	—	—	臨界警報装置	臨界警報装置(高レンジ)(低レンジ)	計装/放管設備	AA, AB, AC, CA	18	②~4	確認	非安重	—	—	—	
	計測制御系統施設	—	安全保護回路	—	—	—	溶解施設の溶解槽の可溶性中性子吸収材緊急供給回路及びせん断処理施設のせん断機のせん断停止回路	溶解槽(A/B)放射線レベル計	計装/放管設備	AA	1	②~4	確認	安重	—	—	—	
	計測制御系統施設	—	安全保護回路	—	—	—	溶解施設の溶解槽の可溶性中性子吸収材緊急供給回路及びせん断処理施設のせん断機のせん断停止回路	可溶性中性子吸収材緊急供給回路及びせん断停止回路	計装/放管設備	AA	1	②~4	確認	安重	—	—	—	

関連する基本設計方針（別紙 2）

第 4 条：核燃料物質の臨界防止

項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	展開事項	第1Gr			第2Gr (貯蔵庫共用)			第2Gr (主要4種掘、主施設共用)			第3Gr						
					説明対象	申請対象設備 (2項変更①)	仕様表	説明対象	申請対象設備 (1項変更①)	仕様表	説明対象	申請対象設備 (1項変更②)	仕様表	説明対象	申請対象設備 (1項変更③)	申請対象設備 (2項変更③)	申請対象設備 (別設工認① 第2ニューティリティ建屋に係る施設)	申請対象設備 (別設工認② 海洋放出管切り離し工事)	仕様表	
2	単一ユニットの臨界安全設計に当たり、これらの管理に対して適切な臨界管理を行う体系の未臨界確保のために設定する値 (以下「核的制限値」という。)を設定する。	機能要求②	使用済燃料受入れ設備 (燃料取出し設備) 使用済燃料貯蔵設備 (燃料貯蔵設備) 使用済燃料貯蔵設備 (燃料送出し設備) 燃料供給設備 セム部処理設備 溶解設備 清澄・計量設備 分離設備 分配設備 分離建屋一時貯留処理設備 プルトニウム精製設備	設計方針 (単一ユニットの臨界安全設計)	-	-	-	-	-	-	-	燃料供給設備 セム部処理設備 溶解設備 清澄・計量設備 分離設備 分配設備 分離建屋一時貯留処理設備 ウラン・プルトニウム混合脱硝設備 (ウラン・プルトニウム混合脱硝設備) ウラン・プルトニウム混合脱硝設備 (ウラン・プルトニウム混合脱硝設備) ウラン・プルトニウム混合脱硝設備 (ウラン・プルトニウム混合脱硝設備) ウラン・プルトニウム混合脱硝設備 (ウラン・プルトニウム混合脱硝設備) ウラン・プルトニウム混合脱硝設備 (ウラン・プルトニウム混合脱硝設備)	核的制限値 (最大内径) 核的制限値 (最大重量) 主要寸法 主要材料	-	○	使用済燃料受入れ設備 (燃料取出し設備) 使用済燃料貯蔵設備 (燃料貯蔵設備) 使用済燃料貯蔵設備 (燃料送出し設備)	使用済燃料貯蔵設備 (燃料送出し設備) プルトニウム精製設備 精製建屋一時貯留処理設備 ウラン・プルトニウム混合脱硝設備 (ウラン・プルトニウム混合脱硝設備) ウラン・プルトニウム混合脱硝設備 (ウラン・プルトニウム混合脱硝設備) ウラン・プルトニウム混合脱硝設備 (ウラン・プルトニウム混合脱硝設備)	-	-	核的制限値 (最大内径) 核的制限値 (最大重量) 主要寸法 主要材料
3		機能要求②	プルトニウム精製設備 ウラン脱硝設備 (ウラン脱硝系) ウラン・プルトニウム混合脱硝設備 (溶液系) ウラン・プルトニウム混合脱硝設備 (ウラン・プルトニウム混合脱硝系) ウラン・プルトニウム混合脱硝設備 (乾燥・還元系) ウラン・プルトニウム混合脱硝設備 (粉体系) ウラン・プルトニウム混合脱硝設備 (ウラン・プルトニウム混合脱硝設備) ウラン・プルトニウム混合脱硝設備 (ウラン・プルトニウム混合脱硝設備) 分析設備	評価条件 (単一ユニットの核的制限値の設定条件) 評価方法 (単一ユニットの未臨界評価)	-	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	-		
5	なお、プルトニウム溶液を内包する機器は、原則として廃体の核燃料物質を内包する機器において、適宜に制限値を設定する必要がないように設計する形状寸法管理 (以下「全濃度安全形状寸法管理」という。)) 及び必要に応じて中性子吸収材を併用した設計とする。	機能要求②	分離設備 分配設備 分離建屋一時貯留処理設備 プルトニウム精製設備 精製建屋一時貯留処理設備 ウラン・プルトニウム混合脱硝設備 (溶液系) ウラン・プルトニウム混合脱硝設備 (ウラン・プルトニウム混合脱硝系) 分析設備	基本方針設計方針 (単一ユニットの臨界安全設計)	-	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	核的制限値 (最大内径) 主要寸法 主要材料		
7	複数ユニットの臨界安全設計に当たり、単一ユニット相互間の中性子相互干渉を考慮し、直接的に計量可能な単一ユニット相互間の配置、間接的に管理可能な単一ユニット相互間の配置、中性子吸収材の配置及び形状寸法について適切な核的制限値を設定する。	機能要求②	使用済燃料受入れ設備 (燃料取出し設備) 使用済燃料貯蔵設備 (燃料貯蔵設備) 使用済燃料貯蔵設備 (燃料送出し設備) 溶解設備 分離設備 分配設備 分離建屋一時貯留処理設備 プルトニウム精製設備 精製建屋一時貯留処理設備 ウラン脱硝設備 (ウラン脱硝系) ウラン・プルトニウム混合脱硝設備 (溶液系) ウラン・プルトニウム混合脱硝設備 (ウラン・プルトニウム混合脱硝系)	設計方針 (複数ユニットの臨界安全設計)	-	-	-	-	-	-	-	○	-	使用済燃料受入れ設備 (燃料取出し設備) 使用済燃料貯蔵設備 (燃料貯蔵設備) 使用済燃料貯蔵設備 (燃料送出し設備)	使用済燃料貯蔵設備 (燃料送出し設備) プルトニウム精製設備 精製建屋一時貯留処理設備 ウラン脱硝設備 (ウラン脱硝系) ウラン・プルトニウム混合脱硝設備 (ウラン・プルトニウム混合脱硝系) ウラン・プルトニウム混合脱硝設備 (ウラン・プルトニウム混合脱硝系)	-	-	核的制限値 (ラック格子の間隔) 核的制限値 (中性子吸収材の最小厚み) 核的制限値 (単一ユニット間の面間最小距離)		
8	核的制限値の設定に当たっては、単一ユニット相互間の中性子の吸収効果、減速条件及び反射条件に關し、核燃料物質移動時の核燃料物質の落下、転倒及び接収の可能性も踏まえ、それぞれの想定される変動の範囲において、反応度が最も大きくなる場合を想定し、計算コードの計算結果を含めて、十分な安全余裕を見込んで設定する。	機能要求②	ウラン脱硝設備 (ウラン脱硝系) ウラン・プルトニウム混合脱硝設備 (溶液系) ウラン・プルトニウム混合脱硝設備 (ウラン・プルトニウム混合脱硝系) ウラン・プルトニウム混合脱硝設備 (粉体系) ウラン・プルトニウム混合脱硝設備 (ウラン・プルトニウム混合脱硝系) ウラン・プルトニウム混合脱硝設備 (ウラン・プルトニウム混合脱硝系) 分析設備	評価条件 (複数ユニットの核的制限値の設定条件) 評価方法 (複数ユニットの未臨界評価)	-	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	核的制限値 (ラック格子の中心間最小距離) 核的制限値 (単一ユニット間の面間最小距離)		
10	複数ユニットの核的制限値の維持については、十分な構造強度をもつ構造物を使用する等適切な対策を講ずる設計とする。	機能要求②		基本方針設計方針 (複数ユニットの臨界安全設計)								○	-					主要材料		
12	臨界安全管理を行う機器から臨界安全管理対象外の機器へ溶液を自動的に移送する場合については、計測制御系統施設の放射線検出器により核燃料物質濃度が有量以下であることを監視する設計とする。	設置要求 運用要求 機能要求②	計測制御設備 安全保護回路	基本方針設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	名称 検出器の種類 許測範囲		
14	設計基準事故として臨界を想定している溶解施設溶解槽並びに臨界事故を想定した場合、従事者に高い放射線被ばくをもたらすおそれのあるセル及び居室の周辺には、臨界の発生を直ちに検知するため臨界警報装置を設置する設計とする。	設置要求 機能要求②	放射線監視設備 (屋内モニタリング設備)	基本方針設計方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	検出器の種類 許測範囲 警報動作範囲		
15		機能要求① 機能要求②	溶解設備 安全保護回路	基本方針設計方針	-	-	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	-	名称 検出器の種類 許測範囲		

令和3年9月1日 R0

## 別紙 1-3

申請対象設備の抽出作業結果（再処理）

18 条：搬送設備



1. 申請対象設備リスト
2. 申請対象設備抽出結果（搬送機能）
  - ・使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 使用済燃料輸送容器受入れ・保管設備
  - ・使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料取出し設備
  - ・使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料移送設備
  - ・使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料貯蔵設備
  - ・使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料送出し設備
  - ・再処理設備本体（せん断処理施設） 燃料供給設備
  - ・放射性廃棄物の廃棄施設 高レベル廃液ガラス固化設備
  - ・放射性廃棄物の廃棄施設 ガラス固化体貯蔵設備

## 申請対象設備リスト

(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設  
／再処理設備本体／放射性廃棄物の廃棄施設)

### 18条：搬送設備

申請対象設備リスト

「番号」については、他条文等の整理を踏まえ、申請対象設備リスト完本時に通し番号を設定することとする。

精査中

番号	施設区分		設備	設備又は系	系	機器名称	機種	基本設計方針 (機能要求②) 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用	備考
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料受入れ設備	使用済燃料輸送容器受入れ・保管設備	—	使用済燃料輸送容器管理建屋天井クレーン	搬送設備	18条-1	機-01-01	FC	1	①-3	既設	非安重	—	—	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料受入れ設備	使用済燃料輸送容器受入れ・保管設備	—	使用済燃料輸送容器移送台車	搬送設備	18条-1	機-01-02	FC	1	①-3	既設	非安重	—	—	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料受入れ設備	燃料取出し設備	—	使用済燃料受入れ・貯蔵建屋天井クレーンA/B	搬送設備	18条-1	機-01-01	FA	2	①-3	改造	安重	—	—	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料受入れ設備	燃料取出し設備	—	燃料取出し装置A/B	搬送設備	18条-1	機-01-02	FA	2	①-3	改造	非安重	—	—	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料移送設備	—	燃料移送水中台車	搬送設備	18条-1	機-01-01	FA	2	①-3	改造	非安重	—	—	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備	—	燃料取扱装置（BWR燃料用）	搬送設備	18条-1	機-01-01	FA	1	①-3	改造	非安重	—	—	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備	—	燃料取扱装置（PWR燃料用）	搬送設備	18条-1	機-01-02	FA	1	①-3	改造	非安重	—	—	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備	—	燃料取扱装置（BWR燃料及びPWR燃料用）	搬送設備	18条-1	機-01-03	FA	1	①-3	改造	非安重	—	—	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設（再処理設備本体）	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料送出し設備	—	バスケット取扱装置	搬送設備	18条-1	機-01-01	FA	1	②-4	改造	非安重	—	—	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設（再処理設備本体）	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料送出し設備	—	バスケット搬送機A/B	搬送設備	18条-1	機-01-02	FA	2	②-4	改造	非安重	—	—	—	
	再処理設備本体	せん断処理施設	燃料供給設備	—	—	燃料横転クレーンA/B	搬送設備	18条-1	機-02-01	AA	2	②-3	改造	非安重	—	—	—	

申請対象設備リスト

番号	施設区分		設備	設備又は系	系	機器名称	機種	基本設計方針 (機能要求②) 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用	備考
	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	高レベル廃液ガ ラス固化設備	—	—	固化セル移送台車A/B	搬送設備	18条-1	機-09-01	KA	2	②-3	既設	安重	—	—	—	
	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	高レベル廃液ガ ラス固化設備	—	—	ガラス固化体検査室天井クレー ン	搬送設備	18条-1	機-09-02	KA	1	②-3	既設	非安重	—	—	—	
	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	高レベル廃液ガ ラス固化設備	—	—	除染装置A/B (ガラス固化体の つり上げ機構)	搬送設備	18条-1	機-09-03	KA	2	②-3	既設	非安重	—	—	—	
	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	高レベル廃液ガ ラス固化設備	—	—	ガラス固化体取扱ジブクレーン	搬送設備	18条-1	機-09-04	KA	1	②-3	既設	非安重	—	—	—	
	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	高レベル廃液ガ ラス固化設備	—	—	固化セルパワーマニプレータ	搬送設備	18条-1	機-09-05	KA	1	②-3	既設	非安重	—	—	—	
	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	ガラス固化体貯 蔵設備	—	—	第1ガラス固化体貯蔵建屋床面 走行クレーン (ガラス固化体の 移送機構)	搬送設備	18条-1	機-09-01	KBE	1	②-4	既設	非安重	—	—	—	
	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	ガラス固化体貯 蔵設備	—	—	トレンチ移送台車 (ガラス固化 体の移送機構)	搬送設備	18条-1	機-09-02	KBE	1	②-4	既設	非安重	—	—	—	
	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	ガラス固化体貯 蔵設備	—	—	ガラス固化体受入れクレーン	搬送設備	18条-1	機-09-03	KBE	1	②-4	既設	非安重	—	—	—	
	放射性廃棄物の 廃棄施設	固体廃棄物の廃 棄施設	ガラス固化体貯 蔵設備	—	—	ガラス固化体検査室パワーマニ プレータ	搬送設備	18条-1	機-09-04	KA	1	②-3	既設	非安重	—	—	—	

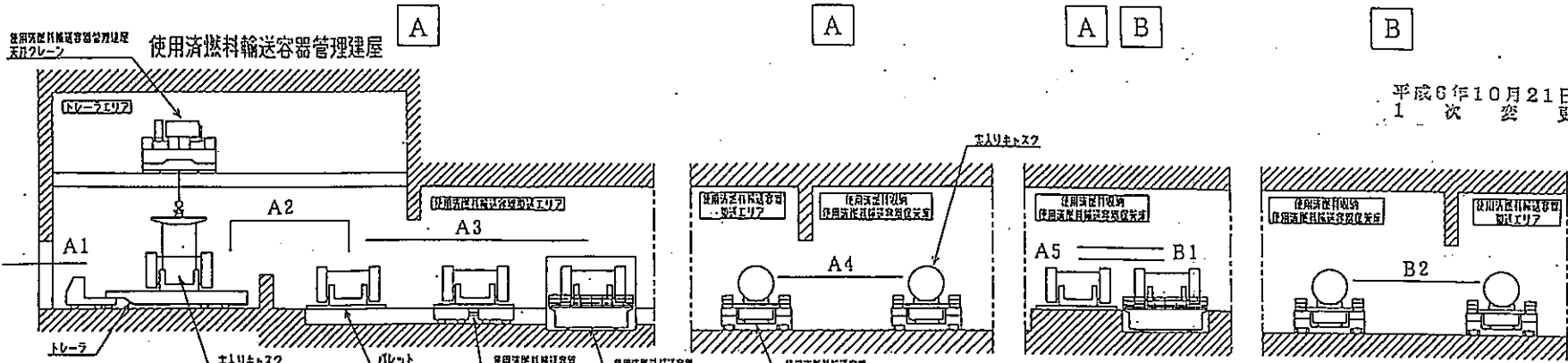
## 申請対象設備抽出結果

施 設	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設、再処理設備本体、放射性廃棄物の廃棄施設
設 備	使用済燃料輸送容器受入れ・保管設備、燃料取出し設備、燃料移送設備、燃料貯蔵設備、燃料送出し設備、燃料供給設備、高レベル廃液ガラス固化設備、ガラス固化体貯蔵設備
機 器	搬送設備

	施設区分		設備区分				機器名称(許可)
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料受入れ設備	使用済燃料輸送容器受入れ・保管設備	—	—	搬送設備
【対象機器】	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料受入れ設備	燃料取出し設備	—	—	搬送設備
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料移送設備	—	—	搬送設備
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備	—	—	搬送設備
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設(再処理設備本体)	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料送出し設備	—	—	搬送設備
	再処理設備本体	せん断処理施設	燃料供給設備	—	—	—	搬送設備
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	—	搬送設備
	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	ガラス固化体貯蔵設備	—	—	—	搬送設備
【主たる機能】	搬送機能						

精査中

【機器等の抽出】																		
紐付け番号	施設区分		設備区分				機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用(主従)	共用(主従)	備考
機-01-01	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料受入れ設備	使用済燃料輸送容器受入れ・保管設備	—	—	使用済燃料輸送容器管理建屋天井クレーン	使用済燃料輸送容器管理建屋天井クレーン	搬送設備	FC	1	①-3	既設	非安重	—	—	—	
機-01-02	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料受入れ設備	使用済燃料輸送容器受入れ・保管設備	—	—	使用済燃料輸送容器移送台車	使用済燃料輸送容器移送台車	搬送設備	FC	1	①-3	既設	非安重	—	—	—	
機-01-01	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料受入れ設備	燃料取出し設備	—	—	使用済燃料受入れ・貯蔵建屋天井クレーン	使用済燃料受入れ・貯蔵建屋天井クレーンA/B	搬送設備	FA	2	①-3	改造	安重	—	—	—	
機-01-02	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料受入れ設備	燃料取出し設備	—	—	燃料取出し装置	燃料取出し装置A/B	搬送設備	FA	2	①-3	改造	非安重	—	—	—	
機-01-01	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料移送設備	—	—	燃料移送水中台車	燃料移送水中台車	搬送設備	FA	2	①-3	改造	非安重	—	—	—	
機-01-01	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備	—	—	燃料取扱装置	燃料取扱装置(BWR燃料用)	搬送設備	FA	1	①-3	改造	非安重	—	—	—	
機-01-02	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備	—	—	燃料取扱装置	燃料取扱装置(PWR燃料用)	搬送設備	FA	1	①-3	改造	非安重	—	—	—	
機-01-03	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備	—	—	燃料取扱装置	燃料取扱装置(BWR燃料及びPWR燃料用)	搬送設備	FA	1	①-3	改造	非安重	—	—	—	
機-01-01	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設(再処理設備本体)	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料送出し設備	—	—	バスケット取扱装置	バスケット取扱装置	搬送設備	FA	1	②-4	改造	非安重	—	—	—	
機-01-02	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設(再処理設備本体)	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料送出し設備	—	—	バスケット搬送機	バスケット搬送機A/B	搬送設備	FA	2	②-4	改造	非安重	—	—	—	
機-02-01	再処理設備本体	せん断処理施設	燃料供給設備	—	—	—	燃料横転クレーン	燃料横転クレーンA/B	搬送設備	AA	2	②-3	改造	非安重	—	—	—	
機-09-01	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	—	固化セル移送台車	固化セル移送台車A/B	搬送設備	KA	2	②-3	既設	安重	—	—	—	
機-09-02	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	—	ガラス固化体検査室天井クレーン	ガラス固化体検査室天井クレーン	搬送設備	KA	1	②-3	既設	非安重	—	—	—	
機-09-03	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	—	除染装置	除染装置A/B(ガラス固化体のつり上げ機構)	搬送設備	KA	2	②-3	既設	非安重	—	—	—	
機-09-04	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	—	—	ガラス固化体取扱ジブクレーン	搬送設備	KA	1	②-3	既設	非安重	—	—	—	
機-09-05	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	高レベル廃液ガラス固化設備	—	—	—	—	固化セルパワーマニプレータ	搬送設備	KA	1	②-3	既設	非安重	—	—	—	
機-09-01	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	ガラス固化体貯蔵設備	—	—	—	第1ガラス固化体貯蔵建屋床面走行クレーン	第1ガラス固化体貯蔵建屋床面走行クレーン(ガラス固化体の移送機構)	搬送設備	KBE	1	②-4	既設	非安重	—	—	—	
機-09-02	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	ガラス固化体貯蔵設備	—	—	—	トレンチ移送台車	トレンチ移送台車(ガラス固化体の移送機構)	搬送設備	KBE	1	②-4	既設	非安重	—	—	—	
機-09-03	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	ガラス固化体貯蔵設備	—	—	—	ガラス固化体受入れクレーン	ガラス固化体受入れクレーン	搬送設備	KBE	1	②-4	既設	非安重	—	—	—	
機-09-04	放射性廃棄物の廃棄施設	固体廃棄物の廃棄施設	ガラス固化体貯蔵設備	—	—	—	—	ガラス固化体検査室パワーマニプレータ	搬送設備	KA	1	②-3	既設	非安重	—	—	—	



平成6年10月21日  
1次変更

船送フロア

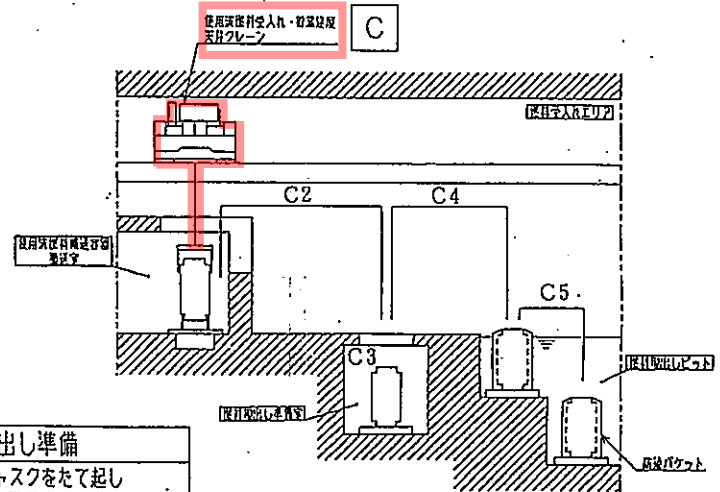
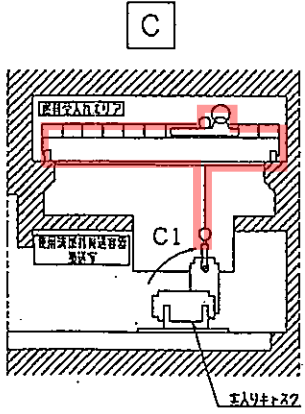
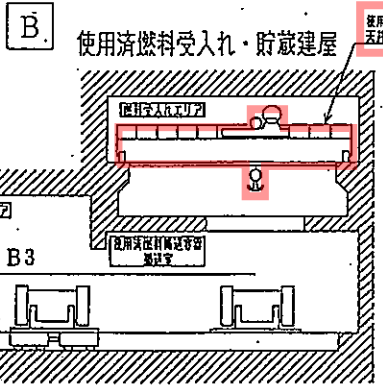
作業ブロックフロア

A	実入りキャスク受入れ
A1	トレーラ船入
A2	パレット上に実入りキャスクをセット
A3	親台車上に実入りキャスクを移送
A4	使用済燃料収納使用済燃料輸送容器保管庫に実入りキャスクを移送
A5	保管位置に実入りキャスクを保管

B	実入りキャスク移送
B1	親台車上に実入りキャスクを移送
B2	使用済燃料輸送容器移送エリアに実入りキャスクを移送
B3	使用済燃料輸送容器移送室に実入りキャスクを移送

機-01-01

機-01-01



船送フロア

作業ブロックフロア

C	燃料取出し準備
C1	実入りキャスクをたて起し
C2	燃料取出し準備室に実入りキャスクを移送
C3	実入りキャスクの内部水を入れ替え
C4	燃料取出しピットに実入りキャスクを移送し、防染バケットに収納
C5	実入りキャスクを吊り降ろし

注記 1) 実入りキャスク：使用済燃料収納使用済燃料輸送容器  
2) 使用済燃料輸送容器：湿式輸送容器（NFT型、HZ型、（MSF-I型、NH-25型））

第2.1.1-1図  
使用済燃料受入れ設備の  
船送物フロア図（その1）

燃料取出し設備

図-0-2-1-1

3723

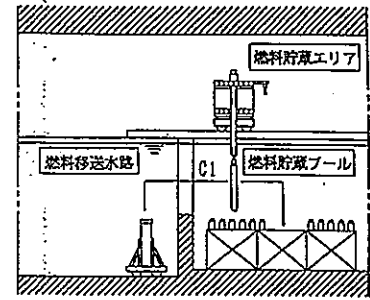
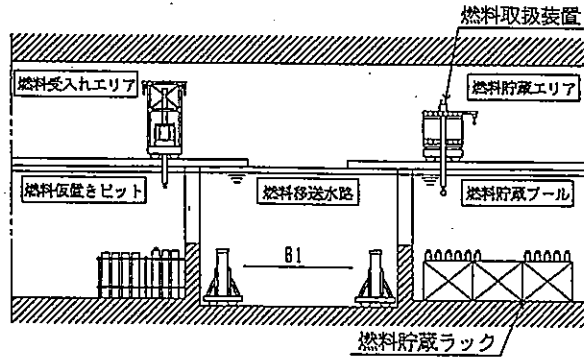
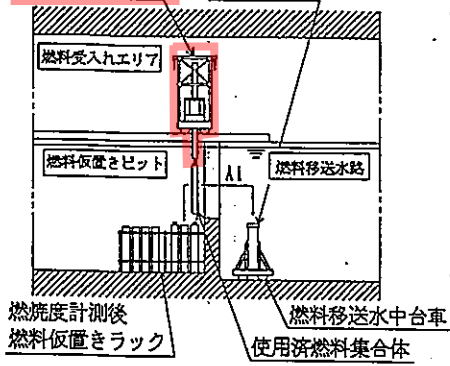
使用済燃料受入れ・貯蔵建屋

機-01-02

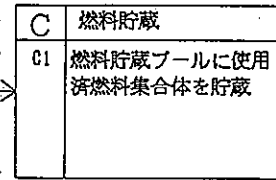
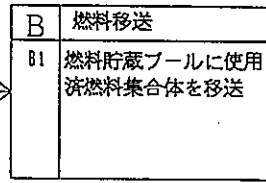
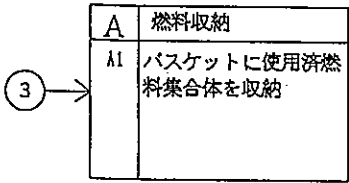
燃料取出し装置

バスケット

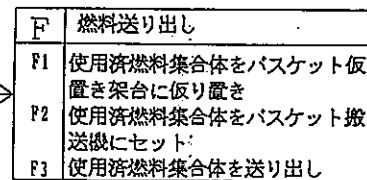
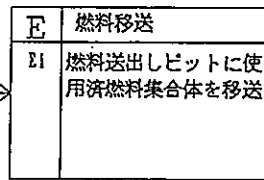
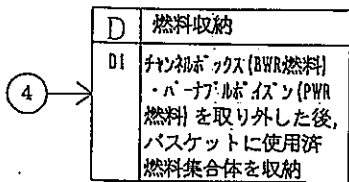
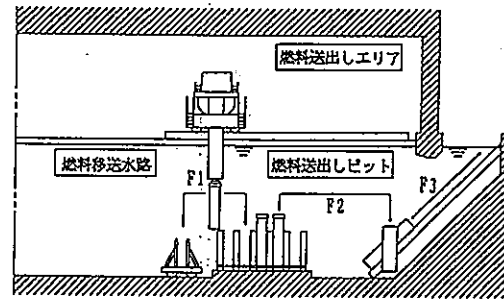
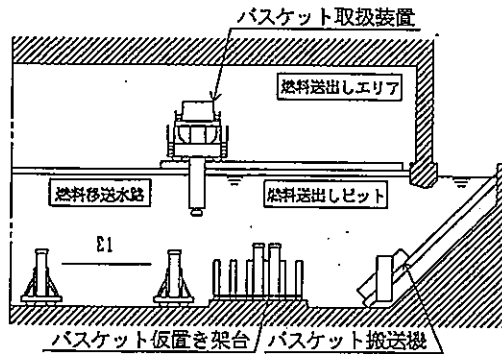
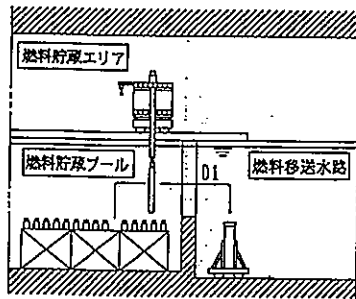
搬送フロー



作業ブロックフロー



④



第2.1.2-1図  
使用済燃料貯蔵設備の  
搬送物フロー図

燃料取出し設備

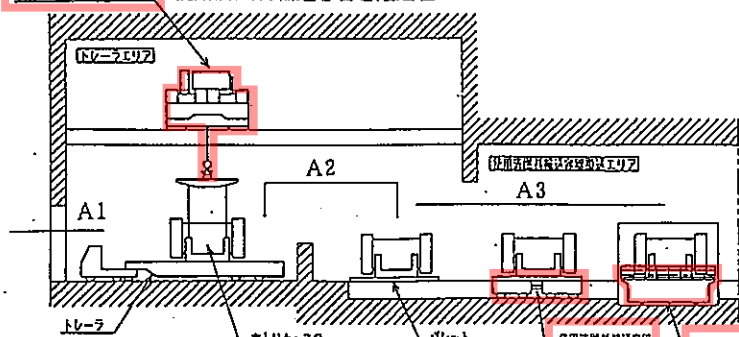
図-ロ-2-5-1

3728



機-01-01

使用済燃料輸送容器管理建屋  
天吊クレーン



船送フロア

エレベーター

実入りキャスク

パレット

使用済燃料輸送容器  
移送台車(先台車)

使用済燃料輸送容器  
移送台車(中台車)

使用済燃料輸送容器  
移送台車(後台車)

実入りキャスク

使用済燃料輸送容器  
移送台車(先台車)

使用済燃料輸送容器  
移送台車(中台車)

使用済燃料輸送容器  
移送台車(後台車)

使用済燃料輸送容器  
移送台車(先台車)

使用済燃料輸送容器  
移送台車(中台車)

使用済燃料輸送容器  
移送台車(後台車)

平成6年10月21日  
1次変更

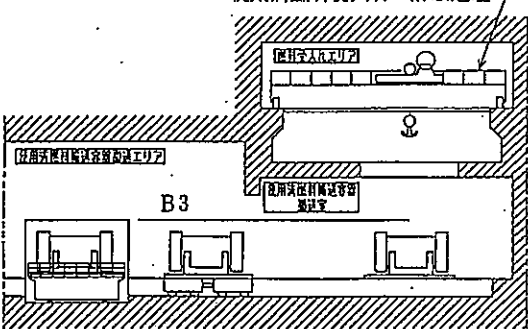
A	実入りキャスク受入れ
A1	エレベーター船入
A2	パレット上に実入りキャスクをセット
A3	親台車上に実入りキャスクを移送
A4	使用済燃料収納使用済燃料輸送容器 保管庫に実入りキャスクを移送
A5	保管位置に実入りキャスクを保管

機-01-02 機-01-02 機-01-02

B	実入りキャスク移送
B1	親台車上に実入りキャスクを移送
B2	使用済燃料輸送容器移送エリアに 実入りキャスクを移送
B3	使用済燃料輸送容器移送室に実入り キャスクを移送

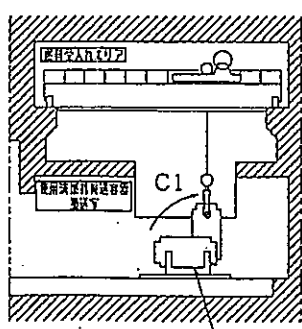
作業ブロックフロー

B 使用済燃料受入れ・貯蔵建屋  
使用済燃料受入れ・貯蔵建屋  
天吊クレーン

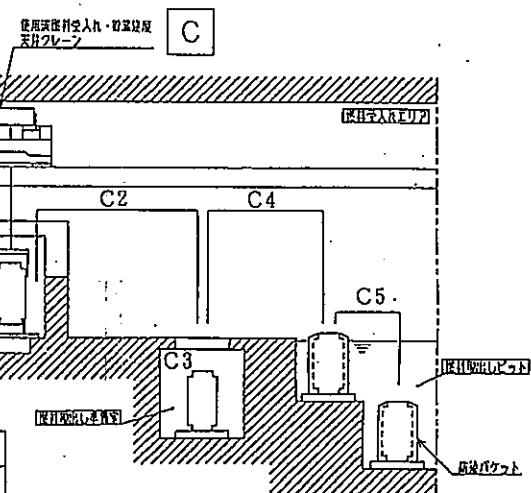


船送フロア

C



C	燃料取出し準備
C1	実入りキャスクをたて起し 燃料取出し準備室に実入りキャスク を移送
C2	燃料取出し準備室に実入りキャスク を移送
C3	実入りキャスクの内部水を入れ替え
C4	燃料取出しビットに実入りキャスク を移送し、防染バケットに収納
C5	実入りキャスクを吊り降ろし



作業ブロックフロー

注記 1) 実入りキャスク：使用済燃料収納使用済燃料輸送容器  
2) 使用済燃料輸送容器：湿式輸送容器（NFT型、HZ型、（MSF-I型、NH-25型））

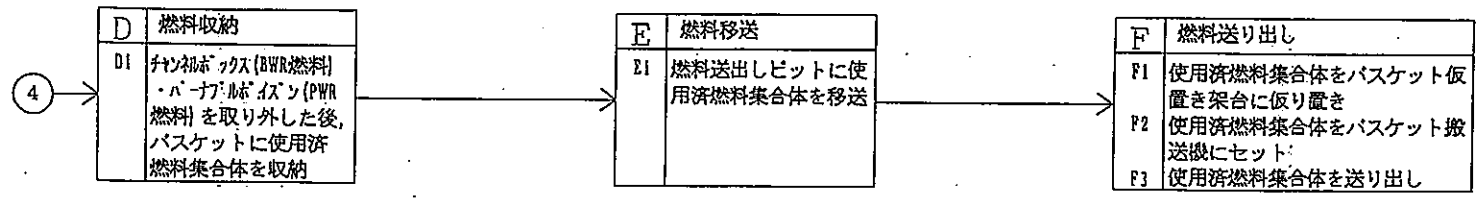
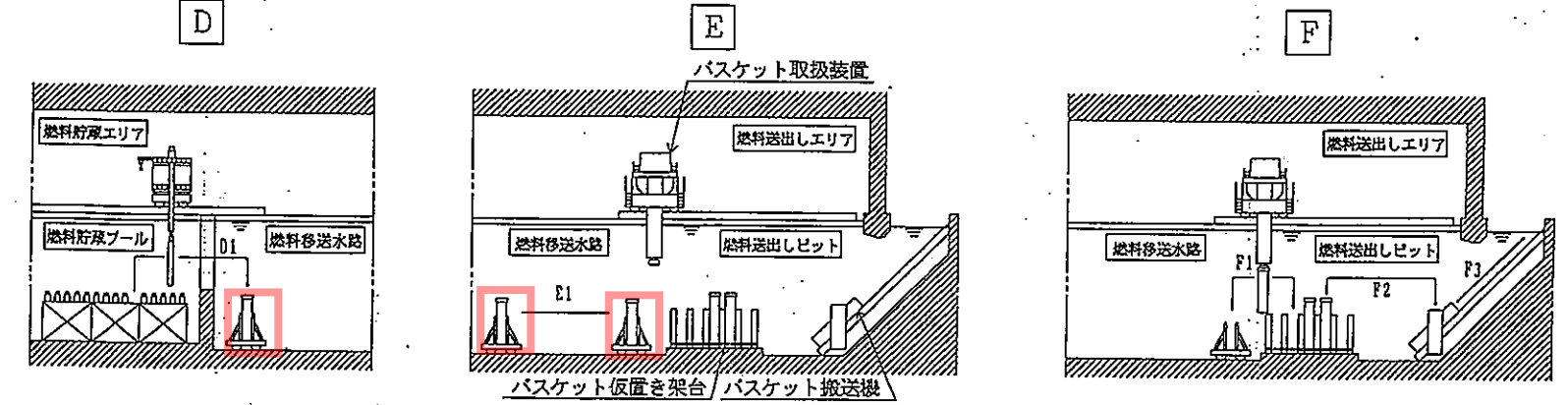
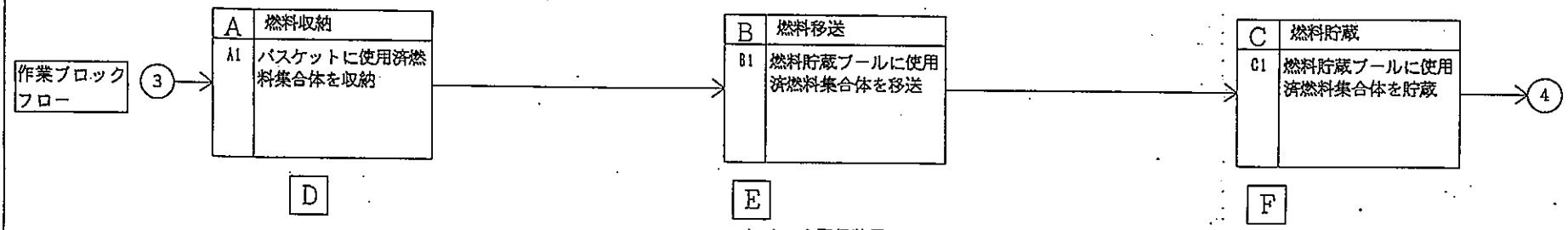
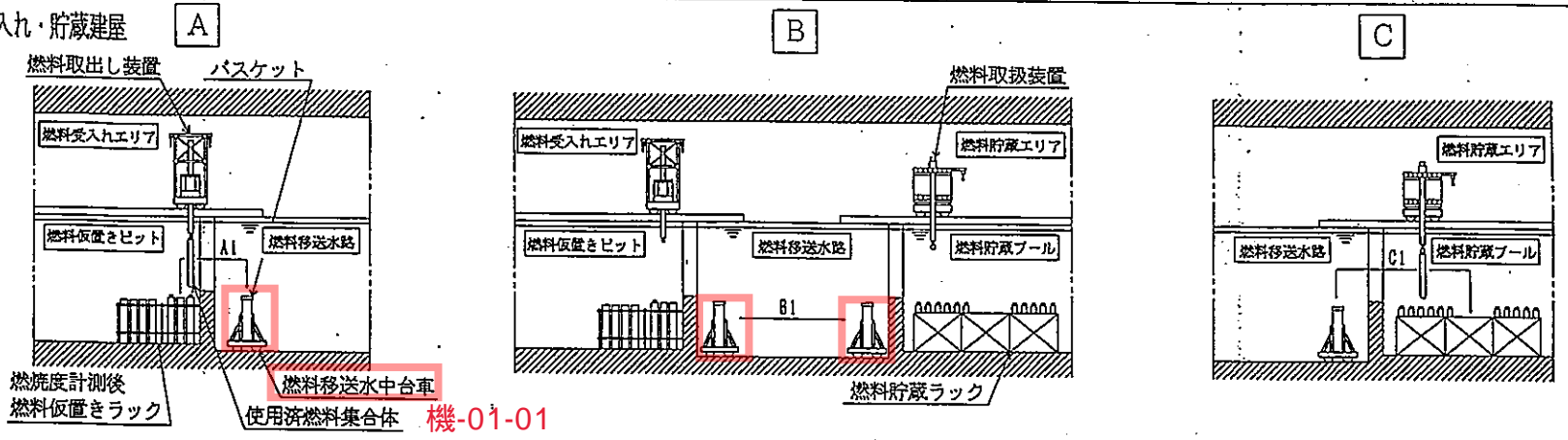
第2.1.1-1図  
使用済燃料受入れ設備の  
船送物フロー図(その1)

使用済燃料輸送容器受入れ・保管設備

図-0-2-1-1

3723

使用済燃料受入れ・貯蔵建屋

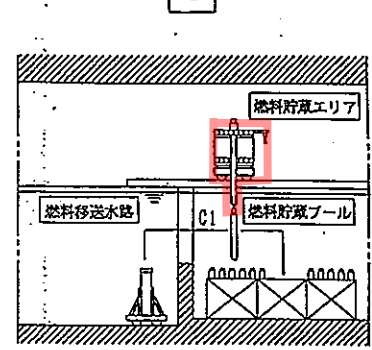
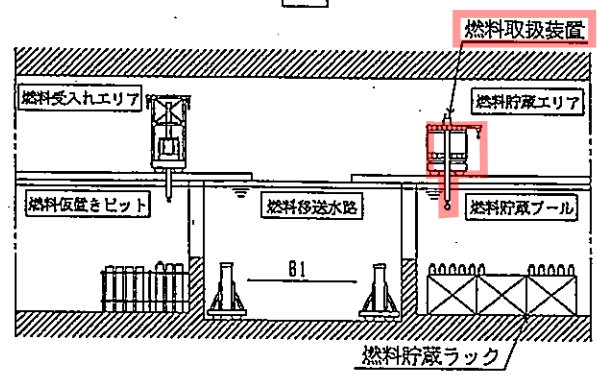
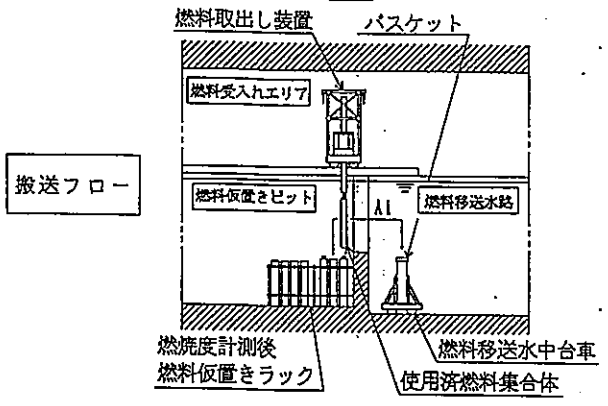


第2.1.2-1図  
使用済燃料貯蔵設備の搬送物フロー図

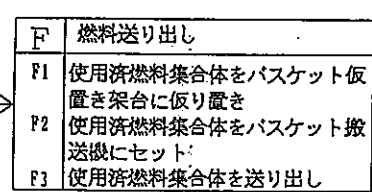
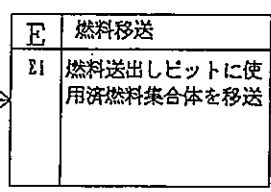
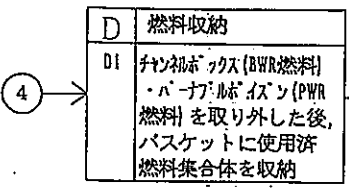
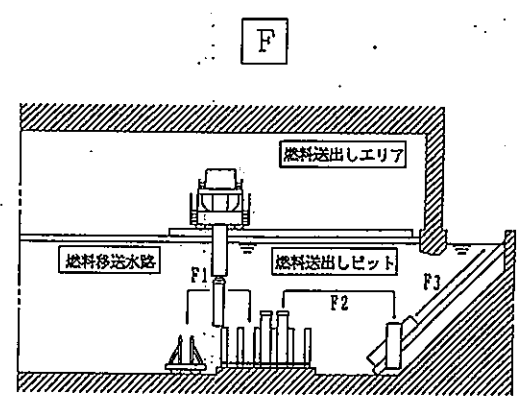
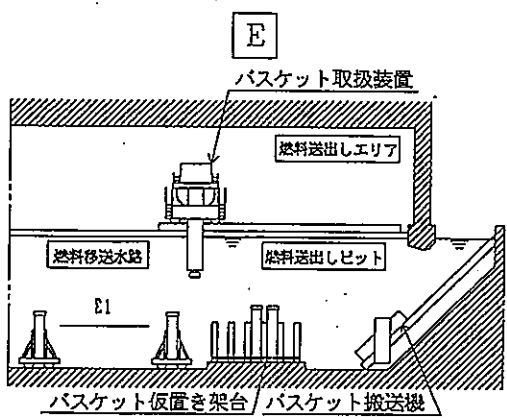
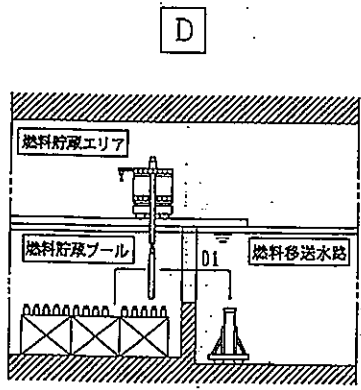
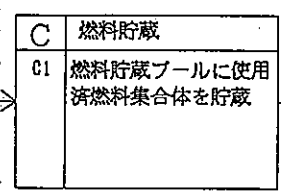
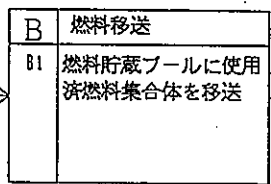
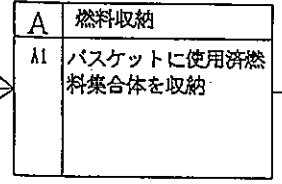
燃料移送設備

使用済燃料受入れ・貯蔵建屋

機-01-01, 機-01-02, 機-01-03



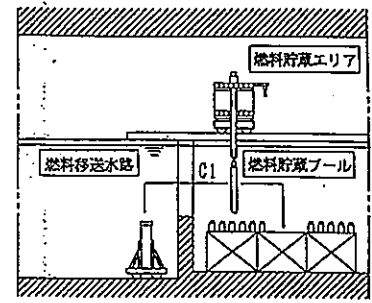
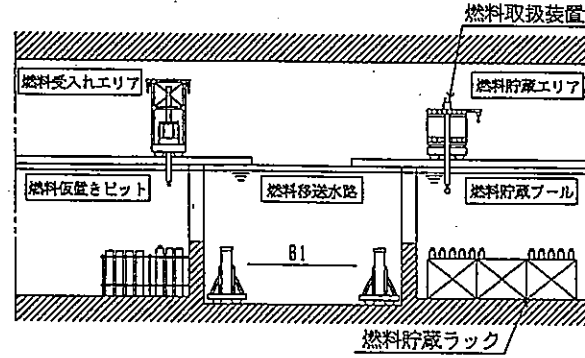
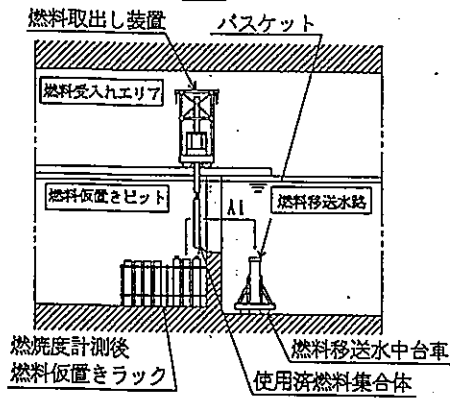
搬送フロー



第2.1.2-1図 使用済燃料貯蔵設備の搬送物フロー図

燃料貯蔵設備

使用済燃料受入れ・貯蔵建屋



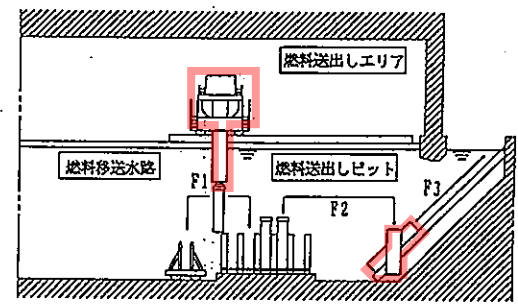
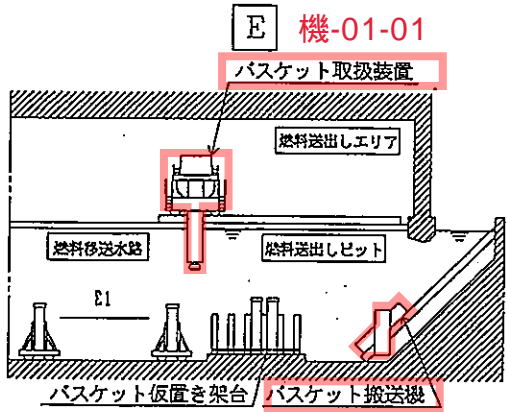
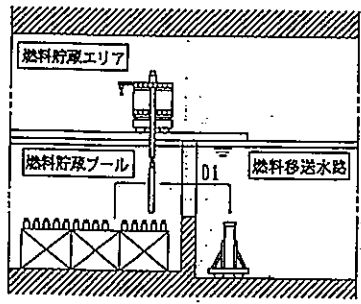
搬送フロー

作業ブロックフロー

A	燃料収納
A1	バスケットに使用済燃料集合体を収納

B	燃料移送
B1	燃料貯蔵プールに使用済燃料集合体を移送

C	燃料貯蔵
C1	燃料貯蔵プールに使用済燃料集合体を貯蔵



D	燃料収納
D1	チンボックス(BWR燃料)・バーナブルイズン(PWR燃料)を取り外した後、バスケットに使用済燃料集合体を収納

E	燃料移送
E1	燃料送出しピットに使用済燃料集合体を移送

F	燃料送り出し
F1	使用済燃料集合体をバスケット仮置き架台に仮置き
F2	使用済燃料集合体をバスケット搬送機にセット
F3	使用済燃料集合体を送り出し

第2.1.2-1図 使用済燃料貯蔵設備の搬送物フロー図

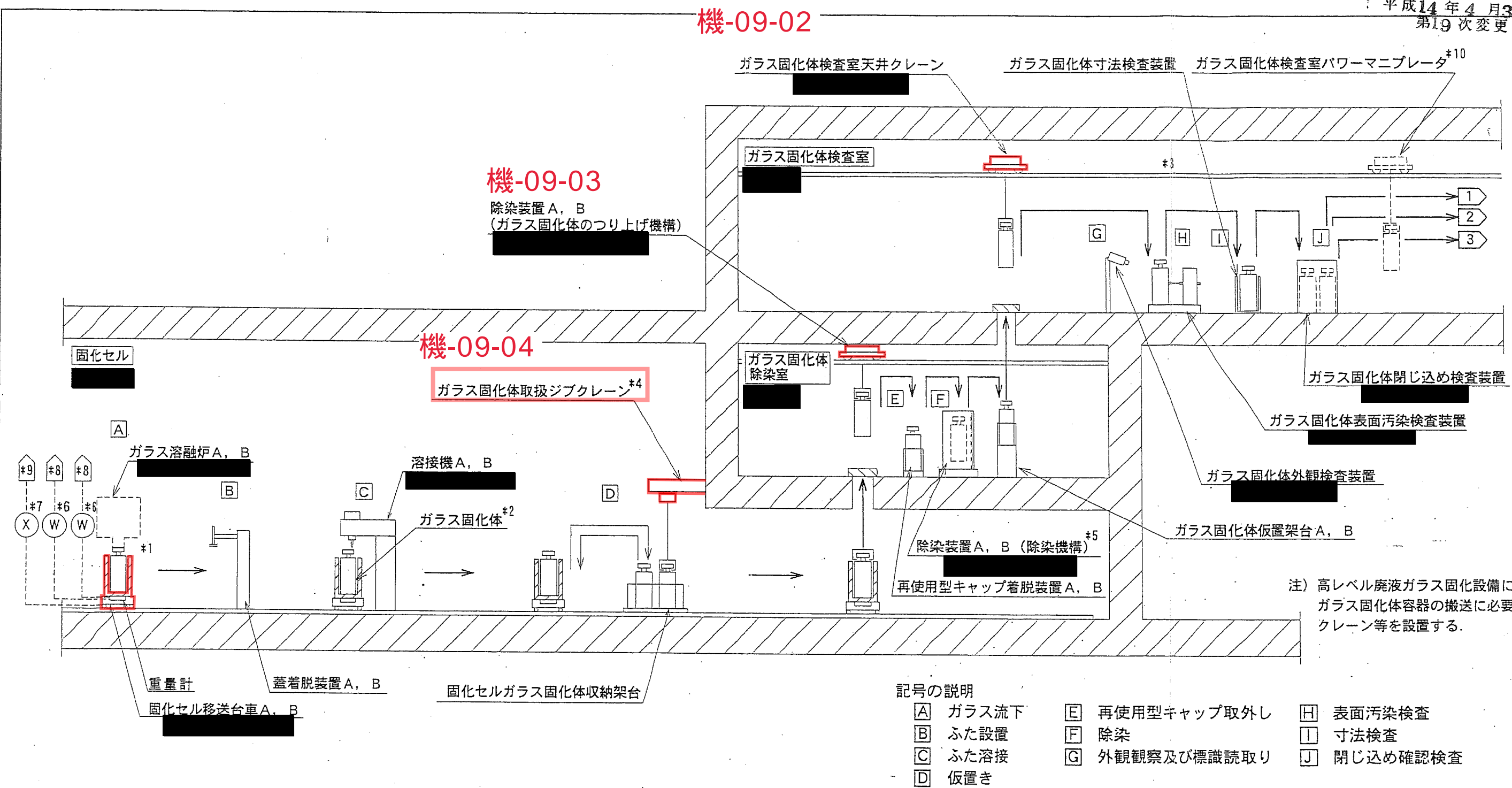
燃料送出し設備

第1.2.1.1-1 図  
燃料供給設備の  
搬送物フック 図

機-09-02

機-09-03

機-09-04



- 記号の説明
- |   |       |   |             |   |          |
|---|-------|---|-------------|---|----------|
| A | ガラス流下 | E | 再使用型キャップ取外し | H | 表面汚染検査   |
| B | ふた設置  | F | 除染          | I | 寸法検査     |
| C | ふた溶接  | G | 外観観察及び標識読取り | J | 閉じ込め確認検査 |
| D | 仮置き   |   |             |   |          |

注) 高レベル廃液ガラス固化設備には、ガラス固化体容器の搬送に必要なクレーン等を設置する。

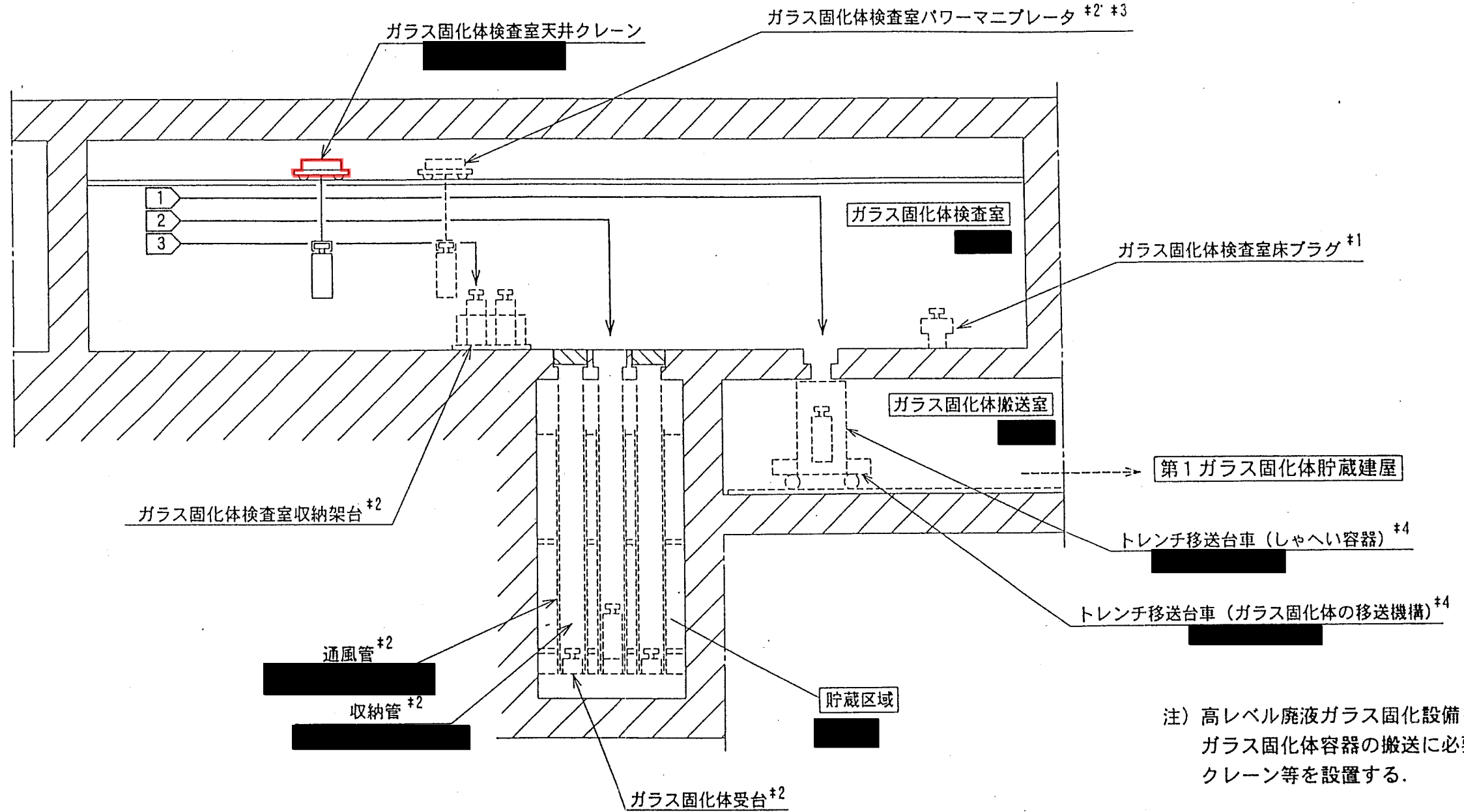
- \*1: 固化ガラス片のサンプリングを実施することがある。
- \*2: ガラス固化体の構造を第1.2.3.1-4図に示す。  
ガラス固化体容器に固化ガラス片及びガラス溶融炉の解体片を収納する場合がある。
- \*3: 検査で不合格となった場合には、ガラス固化体をガラス固化体除染室、固化セルに戻すことがある。
- \*4: 固化セルパワーマニプレータのホイストでガラス固化体を取り扱うことがある。
- \*5: 除染水は第2酸回収系へ移送する。

- \*6: 固化セル移送台車Aの重量計の重量指示及び警報の番号は、  
及びである。また、固化セル移送台車Bの重量計の重量指示及び警報の番号は、  
及びである。
- \*7: 固化セル移送台車Aのリミットスイッチの番号は、  
である。また、固化セル移送台車Bのリミットスイッチの番号は、  
である。
- \*8: 溶融ガラス流下停止インターロック条件とする。
- \*9: 流下ノズル加熱許可条件とする。
- \*10: ガラス固化体貯蔵設備のガラス固化体検査室パワーマニプレータのホイストでガラス固化体を取り扱うことがある。

第1.2.3.1-2図 高レベル廃液ガラス固化設備 搬送物フロー図 (その1)

② 2629 ZHガ H

機-09-02



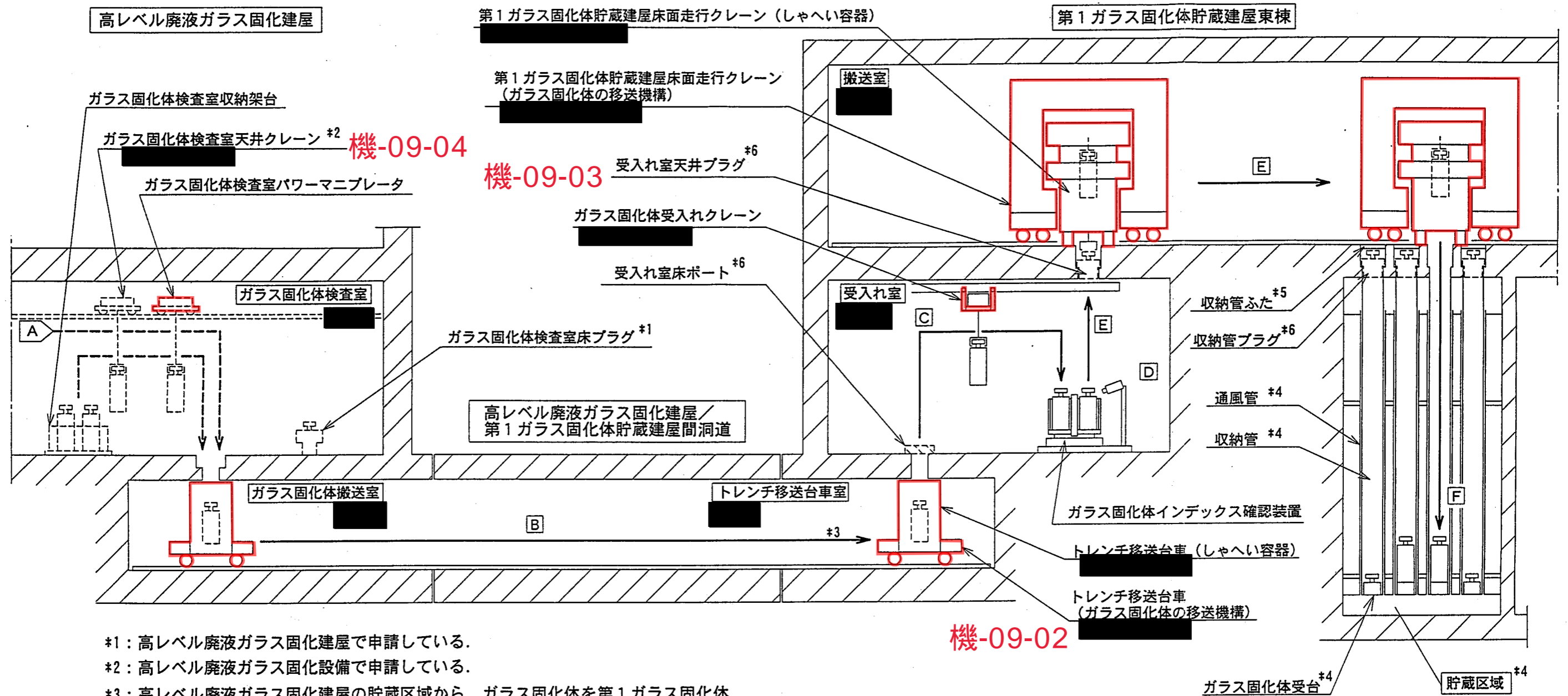
注) 高レベル廃液ガラス固化設備には、  
ガラス固化体容器の搬送に必要な  
クレーン等を設置する。

- \*1: 高レベル廃液ガラス固化建屋 (その2) で申請している。
- \*2: ガラス固化体貯蔵設備で申請している。
- \*3: ガラス固化体貯蔵設備のガラス固化体検査室パワーマニプレータのホイスでガラス固化体を取り扱うことがある。
- \*4: ガラス固化体貯蔵設備として後次回で申請する。

記号の説明

- ①: トレンチ移送台車に移送
- ②: 収納管に貯蔵
- ③: ガラス固化体検査室収納架台に仮置き

第1.2.3.1-3図 高レベル廃液ガラス固化設備 搬送物フロー図 (その2)



- #1: 高レベル廃液ガラス固化建屋で申請している。
  - #2: 高レベル廃液ガラス固化設備で申請している。
  - #3: 高レベル廃液ガラス固化建屋の貯蔵区域から、ガラス固化体を第1ガラス固化体貯蔵建屋へ移送することもある。また、第1ガラス固化体貯蔵建屋から高レベル廃液ガラス固化建屋へガラス固化体を移送することもある。
  - #4: 第1ガラス固化体貯蔵建屋東棟の貯蔵区域は、第1貯蔵区域～第4貯蔵区域までである。通風管、収納管及びガラス固化体受台についても、各貯蔵区域内にそれぞれ同数設置される。
- なお、各貯蔵区域内の通風管及び収納管の機器番号を下記に示す。

貯蔵区域	通風管	収納管
第1貯蔵区域	■	■
第2貯蔵区域	■	■
第3貯蔵区域	■	■
第4貯蔵区域	■	■

- #5: 第1ガラス固化体貯蔵建屋東棟として申請する。
- #6: 第1ガラス固化体貯蔵建屋東棟として後次回で申請する。

記号の説明

- A: 高レベル廃液ガラス固化設備 ガラス固化体閉じ込め検査装置 ■ より
- B: トレンチ移送台車による移送
- C: ガラス固化体の受入れ
- D: ガラス固化体インデックス番号の確認
- E: 第1ガラス固化体貯蔵建屋床面走行クレーンによるつり上げ、移送
- F: 収納管への貯蔵

第1. 2. 3. 2-1図  
ガラス固化体貯蔵設備の搬送物フロー図



関連する基本設計方針（別紙 2）

第 1 8 条：搬送設備

項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	展開事項	第1 Gr			第2 Gr (貯蔵庫共用)			第2 Gr (主要4種用、E施設共用)			第3 Gr								
					説明対象	申請対象設備 (2項変更①)	仕様表	説明対象	申請対象設備 (1項変更①)	申請対象設備 (2項変更②)	仕様表	説明対象	申請対象設備 (1項変更②)	申請対象設備 (2項変更③)	仕様表	説明対象	申請対象設備 (1項変更④)	申請対象設備 (2項変更④)	申請対象設備 (別設工認① 第2コーティリティ建屋に係る施設)	申請対象設備 (別設工認② 海洋放出管切り離し工事)	仕様表	
1	使用済燃料等を搬送する設備（以下、「搬送設備」という。）は、搬送物の重量を上回る容量を有する設計とする。	機能要求②	使用済燃料輸送容器受入れ・保管設備 燃料取出し設備 燃料移送設備 燃料貯蔵設備 燃料移送設備 燃料移送設備 燃料供給設備 高レベル廃液ガラス固化設備 ガラス固化体貯蔵設備	基本方針 設計方針（容量）	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	燃料供給設備 高レベル廃液ガラス固化設備 ガラス固化体貯蔵設備	容量	-	使用済燃料輸送容器受入れ・保管設備 燃料取出し設備 燃料移送設備 燃料貯蔵設備	燃料取出し設備	-	-	容量

令和3年9月1日 R1

## 別紙 1-4

申請対象設備の抽出作業結果（再処理）

19 条：使用済燃料の貯蔵等

1. 申請対象設備リスト
2. 申請対象設備抽出結果（崩壊熱除去、漏えい防止）
  - ・使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料取出し設備
  - ・使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料移送設備
  - ・使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料貯蔵設備
  - ・使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料送出し設備
  - ・使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 プール水冷却系
  - ・使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 補給水設備
3. 申請対象設備抽出結果（崩壊熱除去）
  - ・使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 使用済燃料受入れ・保管設備
4. 申請対象設備抽出結果（プール水浄化）
  - ・使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 プール水浄化系
5. 申請対象設備抽出結果（貯蔵容量）
  - ・製品貯蔵施設 ウラン酸化物貯蔵設備
  - ・製品貯蔵施設 ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備
6. 申請対象設備リスト（2.～6.以外の設備）
7. 申請対象設備抽出結果（崩壊熱除去機能）
  - ・計測制御系統施設 計測制御設備
  - ・放射性廃棄物の廃棄施設 ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵建屋換気設備  
排気系
  - ・その他再処理設備の附属施設 安全冷却水系
8. 申請対象設備抽出結果（崩壊熱除去機能、漏えい検知）
  - ・計測制御系統施設 計測制御設備
9. 申請対象設備抽出結果（漏えい検知）
  - ・計測制御系統施設 計測制御設備

申請対象設備リスト  
(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設  
／製品貯蔵施設)

19 条：使用済燃料の貯蔵等

# 申請対象設備リスト

「番号」については、他条文等の整理を踏まえ、申請対象設備リスト完本時に通し番号を設定することとする。

精査中

番号	施設区分	設備	設備又は系	系	機器名称	機種	基本設計方針 (機能要求②) 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用	備考
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料受入れ設備	使用済燃料輸送容器受入れ・保管設備	—	使用済燃料収納使用済燃料輸送容器保管庫	建物・構築物 (保管・廃棄エリア)	19条1-26	—	FC	30	①-3	既設	非安重	—	—	—
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料受入れ設備	燃料取出し設備	—	燃料仮置きピット	容器	19条1-27, 28, 29	機-01-01	FA	2	①-3	既設	安重	—	—	—
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料受入れ設備	燃料取出し設備	—	燃料取出しピット	容器	19条1-27, 28, 29	機-01-02	FA	2	①-3	改造	安重	—	—	—
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料移送設備	—	燃料移送水路	容器	19条1-43, 44, 45	機-01-01	FA	1	①-3	既設	安重	—	—	—
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料送出し設備	—	燃料送出しピット	容器	19条1-43, 44, 45	機-01-01	FA	1	①-3	既設	安重	—	—	—
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備	—	チャンネルボックス・バーナブルボイゾン取扱ピット	容器	19条1-43, 44, 45	—	FA	3	①-3	既設	安重	—	—	—
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備	—	燃料貯蔵プール	容器	19条1-42, 43, 44, 45	—	FA	3	①-3	改造	安重	—	—	—
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	プール水浄化・冷却設備	プール水冷却系	プール水冷却系熱交換器A, B, C	熱交換器	19条1-49, 50	機-01-01	FA	3	①-3	改造	安重	—	—	—
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	プール水浄化・冷却設備	プール水冷却系	プール水冷却系ポンプA, B, C	ポンプ	19条1-49, 50	機-01-02	FA	3	①-3	改造	安重	—	—	—
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	プール水浄化・冷却設備	プール水冷却系	主要弁██████████	主要弁	19条1-49, 50	機-01-03	FA	3	①-3	改造	安重	—	—	空気作動弁
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	プール水浄化・冷却設備	プール水冷却系	主要弁██████████	主要弁	19条1-49, 50	機-01-04	FA	4	①-3	改造	安重	—	—	電動弁

申請対象設備リスト

番号	施設区分		設備	設備又は系	系	機器名称	機種	基本設計方針 (機能要求②) 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用	備考
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	プール水浄化・冷却設備	プール水冷却系	主要弁	主要弁	19条1-49, 50	機-01-05	FA	1	①-3	改造	安重	—	—	—	逆止弁
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	プール水浄化・冷却設備	プール水冷却系	主配管	主配管	19条1-49, 50	配-01-01	FA	1	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 プール水冷却系 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 漏えい抑制設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	プール水浄化・冷却設備	プール水浄化系	プール水浄化系ろ過装置A, B	ろ過装置	19条1-51	機-01-01	FA	2	①-3	既設	非安重	—	—	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	プール水浄化・冷却設備	プール水浄化系	プール水浄化系脱塩装置A, B	ろ過装置	19条1-51	機-01-02	FA	2	①-3	既設	非安重	—	—	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	プール水浄化・冷却設備	プール水浄化系	プール水浄化系ポンプA, B	ポンプ	19条1-51	機-01-03	FA	2	①-3	既設	非安重	—	—	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	プール水浄化・冷却設備	プール水浄化系	プール水浄化系ポンプ（燃料取出しピット水ポンプ）A, B	ポンプ	19条1-51	機-01-04	FA	2	①-3	改造	非安重	—	—	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	プール水浄化・冷却設備	プール水浄化系	主配管	主配管	19条1-51	配-01-01	FA	1	①-3	既設	非安重	—	—	—	配管名称細分化中
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	補給水設備	—	補給水槽	容器	19条1-52	機-01-01	FA	1	①-3	既設	安重	—	—	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	補給水設備	—	補給水設備ポンプA, B	ポンプ	19条1-52	機-01-02	FA	2	①-3	既設	安重	—	—	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	補給水設備	—	主要弁	主要弁	19条1-52	機-01-03	FA	1	①-3	既設	安重	—	—	—	空気作動弁
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	補給水設備	—	主要弁	主要弁	19条1-52	機-01-04	FA	1	①-3	改造	安重	—	—	—	電動弁
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	補給水設備	—	主配管	主配管	19条1-52	配-01-01	FA	1	①-3	既設	安重	—	—	—	配管名称細分化中
	製品貯蔵施設	製品貯蔵施設	ウラン酸化物貯蔵設備	—	—	貯蔵バスケット貯蔵エリア	建物・構築物 (保管・廃棄エリア)	19条2-5	—	BB	1	②-4	確認	非安重	—	—	—	
	製品貯蔵施設	製品貯蔵施設	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備	—	—	貯蔵ホール	建物・構築物 (保管・廃棄エリア)	19条2-13	—	CB	4	②-4	改造	安重	—	—	—	

### 申請対象設備抽出結果

施 設	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設
設 備	燃料取出し設備、燃料移送設備、燃料貯蔵設備、燃料送出し設備、プール水冷却系、補給水設備
機 器	容器、熱交換器、ポンプ、主要弁、主配管

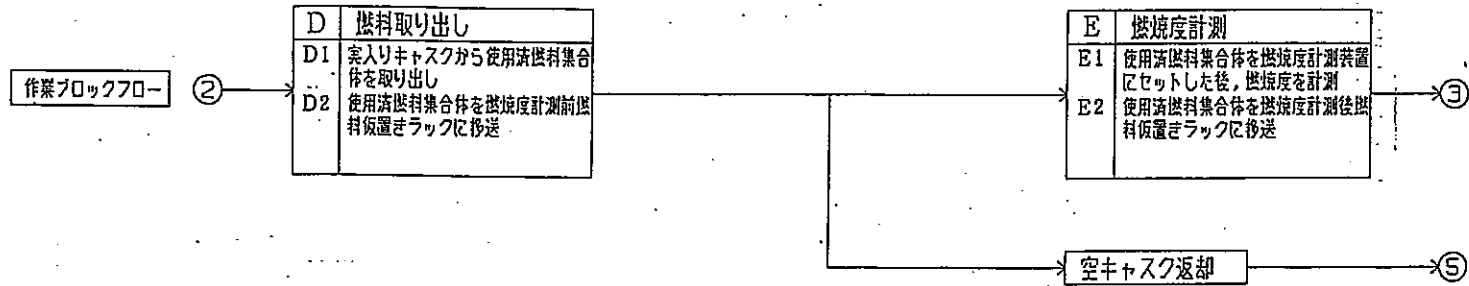
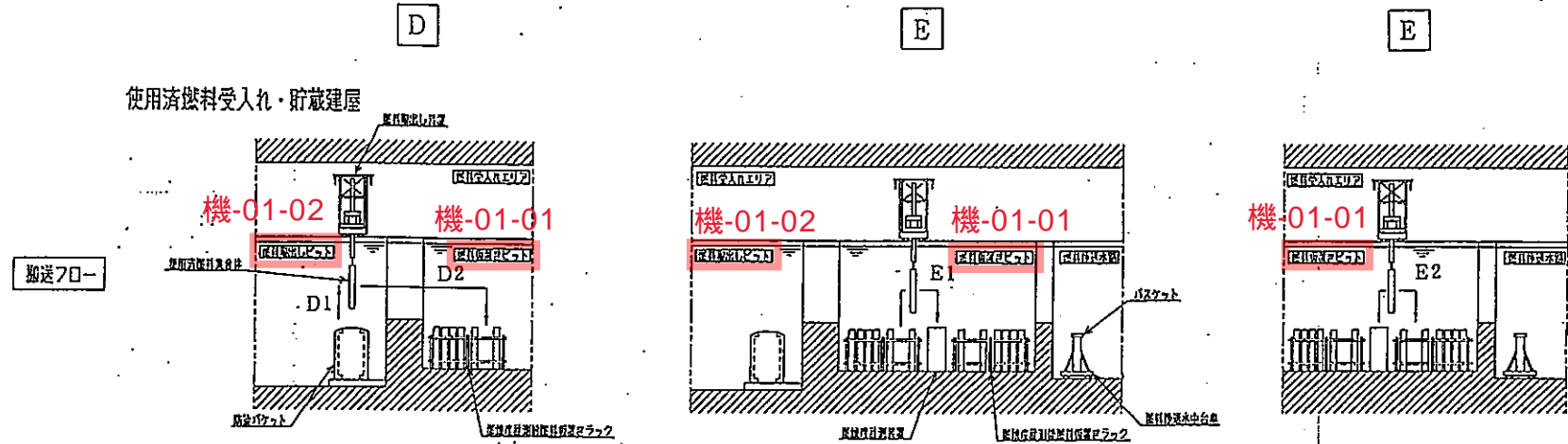


	施設区分		設備区分				機器名称(許可)
	【対象機器】	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料受入れ設備	燃料取出し設備	—	—
使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設		使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料移送設備	—	—	容器
使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設		使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備	—	—	容器
使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設		使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料送出し設備	—	—	容器
使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設		使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	プール水浄化・冷却設備	プール水冷却系	—	熱交換器、ポンプ、主要弁、主配管
使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設		使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	補給水設備	—	—	容器、ポンプ、主要弁、主配管
【主たる機能】	崩壊熱除去、漏えい防止						

精査中

【機器等の抽出】																		
紐付け番号	施設区分		設備区分				機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	D B区分	S A区分	兼用(主従)	共用(主従)	備考
機-01-01	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料受入れ設備	燃料取出し設備	—	—	燃料仮置きピット	燃料仮置きピット	容器	FA	2	①-3	既設	安重	—	—	—	
機-01-02	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料受入れ設備	燃料取出し設備	—	—	燃料取出しピット	燃料取出しピット	容器	FA	2	①-3	改造	安重	—	—	—	
機-01-01	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料移送設備	—	—	燃料移送水路	燃料移送水路	容器	FA	1	①-3	既設	安重	—	—	—	
—	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備	—	—	ックス・バーナブルボイザ	チャンネルボックス・バーナブルボイザ 取扱ピット	容器	FA	3	①-3	既設	安重	—	—	—	
—	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備	—	—	燃料貯蔵プール	燃料貯蔵プール	容器	FA	3	①-3	改造	安重	—	—	—	
機-01-01	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料送出し設備	—	—	燃料送出しピット	燃料送出しピット	容器	FA	1	①-3	既設	安重	—	—	—	
機-01-01	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	プール水浄化・冷却設備	プール水冷却系	—	プール水冷却系熱交換器	プール水冷却系熱交換器A, B, C	熱交換器	FA	3	①-3	改造	安重	—	—	—	
機-01-02	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	プール水浄化・冷却設備	プール水冷却系	—	プール水冷却系ポンプ	プール水冷却系ポンプA, B, C	ポンプ	FA	3	①-3	改造	安重	—	—	—	
機-01-03	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	プール水浄化・冷却設備	プール水冷却系	—	プール水冷却系	主要弁	FA	3	①-3	改造	安重	—	—	—	—	空気作動弁
機-01-04	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	プール水浄化・冷却設備	プール水冷却系	—	プール水冷却系	主要弁	FA	4	①-3	改造	安重	—	—	—	—	電動弁
機-01-05	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	プール水浄化・冷却設備	プール水冷却系	—	プール水冷却系	主要弁	FA	1	①-3	改造	安重	—	—	—	—	逆止弁
配-01-01	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	プール水浄化・冷却設備	プール水冷却系	—	プール水冷却系	主配管	主配管	FA	1	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 プール水冷却系 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 漏えい抑制設備	—	
機-01-01	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	補給水設備	—	—	補給水槽	補給水槽	容器	FA	1	①-3	既設	安重	—	—	—	
機-01-02	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	補給水設備	—	—	補給水設備ポンプ	補給水設備ポンプA, B	ポンプ	FA	2	①-3	既設	安重	—	—	—	
機-01-03	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	補給水設備	—	—	補給水設備	主要弁	FA	1	①-3	既設	安重	—	—	—	—	空気作動弁
機-01-04	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	補給水設備	—	—	補給水設備	主要弁	FA	1	①-3	改造	安重	—	—	—	—	電動弁
配-01-01	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	補給水設備	—	—	補給水設備	主配管	主配管	FA	1	①-3	既設	安重	—	—	—	

凡例  
 仕様表  
 基本設計方針(2-a) —  
 基本設計方針(2-b) 色なし

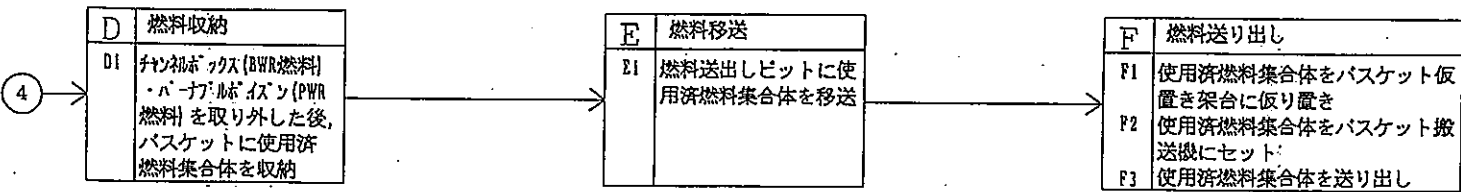
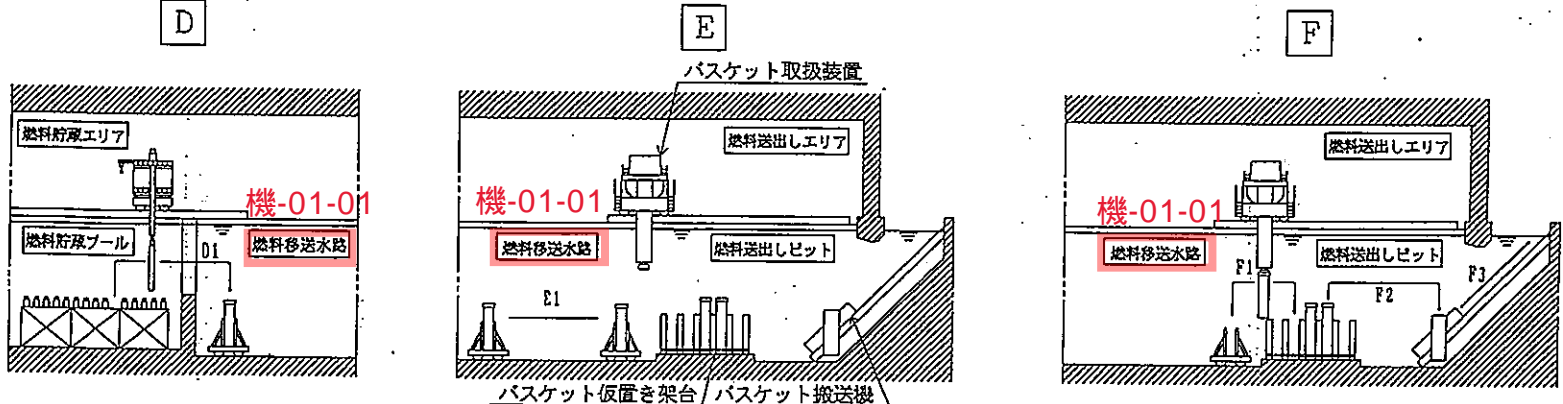
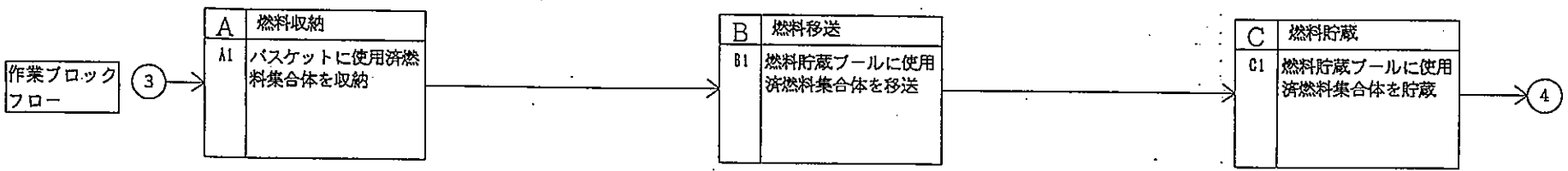


D	燃料取り出し
D1	実入りキャスクから使用済燃料集合体を取り出し
D2	使用済燃料集合体を燃焼度計測前燃料仮置きラックに移送

E	燃焼度計測
E1	使用済燃料集合体を燃焼度計測装置にセットした後、燃焼度を計測
E2	使用済燃料集合体を燃焼度計測後燃料仮置きラックに移送

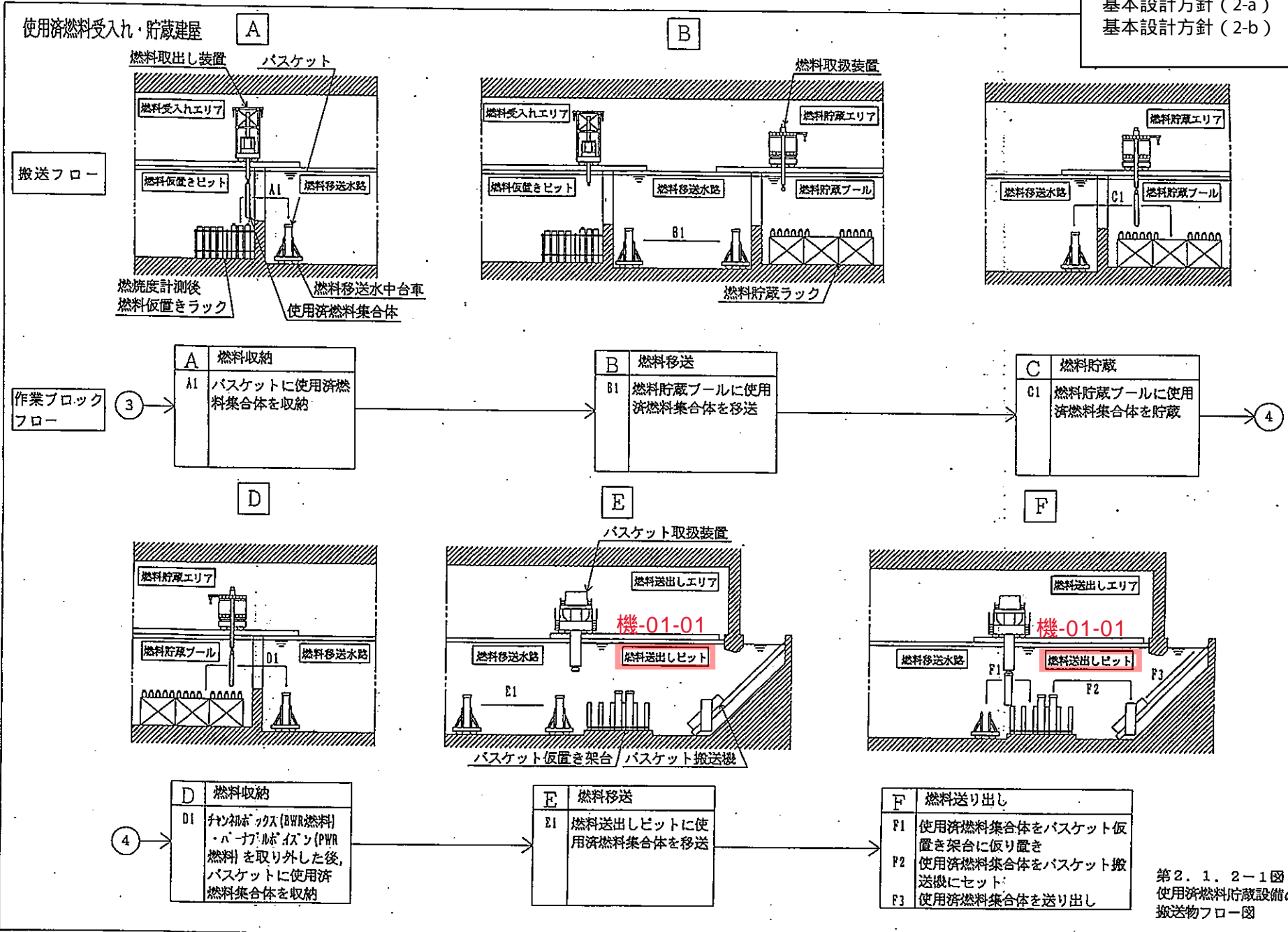
第2.1.1-2図 使用済燃料受入れ設備の 船送物フロー図(その2)  
 注記 1) 実入りキャスク: 使用済燃料収納使用済燃料輸送容器  
 2) 空キャスク: 空使用済燃料輸送容器

使用済燃料受入れ・貯蔵建屋

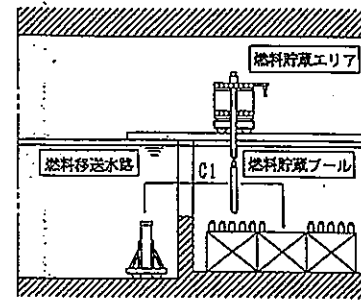
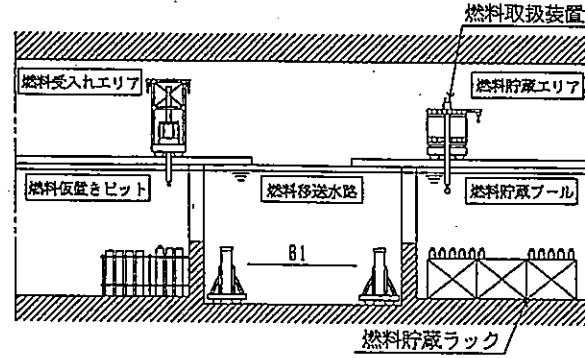
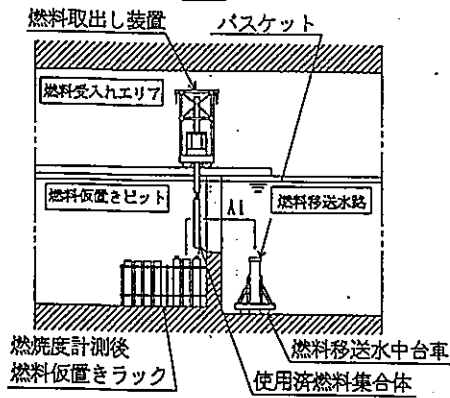


第2.1.2-1図 使用済燃料貯蔵設備の搬送物フロー図

凡例	
仕様表	—
基本設計方針 (2-a)	—
基本設計方針 (2-b)	色なし



使用済燃料受入れ・貯蔵建屋



**A** 燃料収納

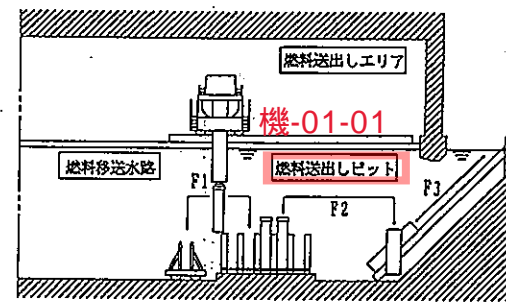
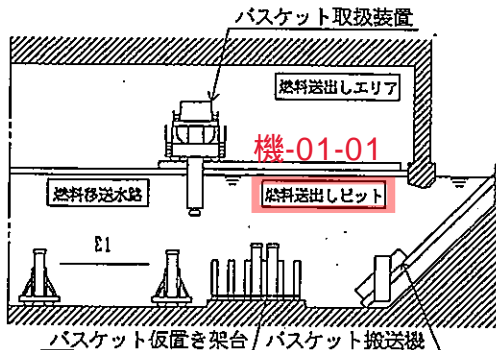
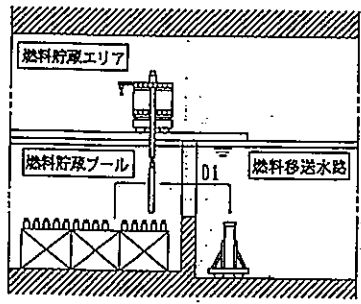
A1 バスケットに使用済燃料集合体を収納

**B** 燃料移送

B1 燃料貯蔵プールに使用済燃料集合体を移送

**C** 燃料貯蔵

C1 燃料貯蔵プールに使用済燃料集合体を貯蔵



**D** 燃料収納

D1 チェンソーボックス(BWR燃料)・バーナブルイズン(PWR燃料)を取り外した後、バスケットに使用済燃料集合体を収納

**E** 燃料移送

E1 燃料送出しピットに使用済燃料集合体を移送

**F** 燃料送り出し

F1 使用済燃料集合体をバスケット仮置き架台に仮置き  
F2 使用済燃料集合体をバスケット搬送機にセット  
F3 使用済燃料集合体を送り出し

第2.1.2-1図  
使用済燃料貯蔵設備の  
搬送物フロー図

0395

49

11  
11

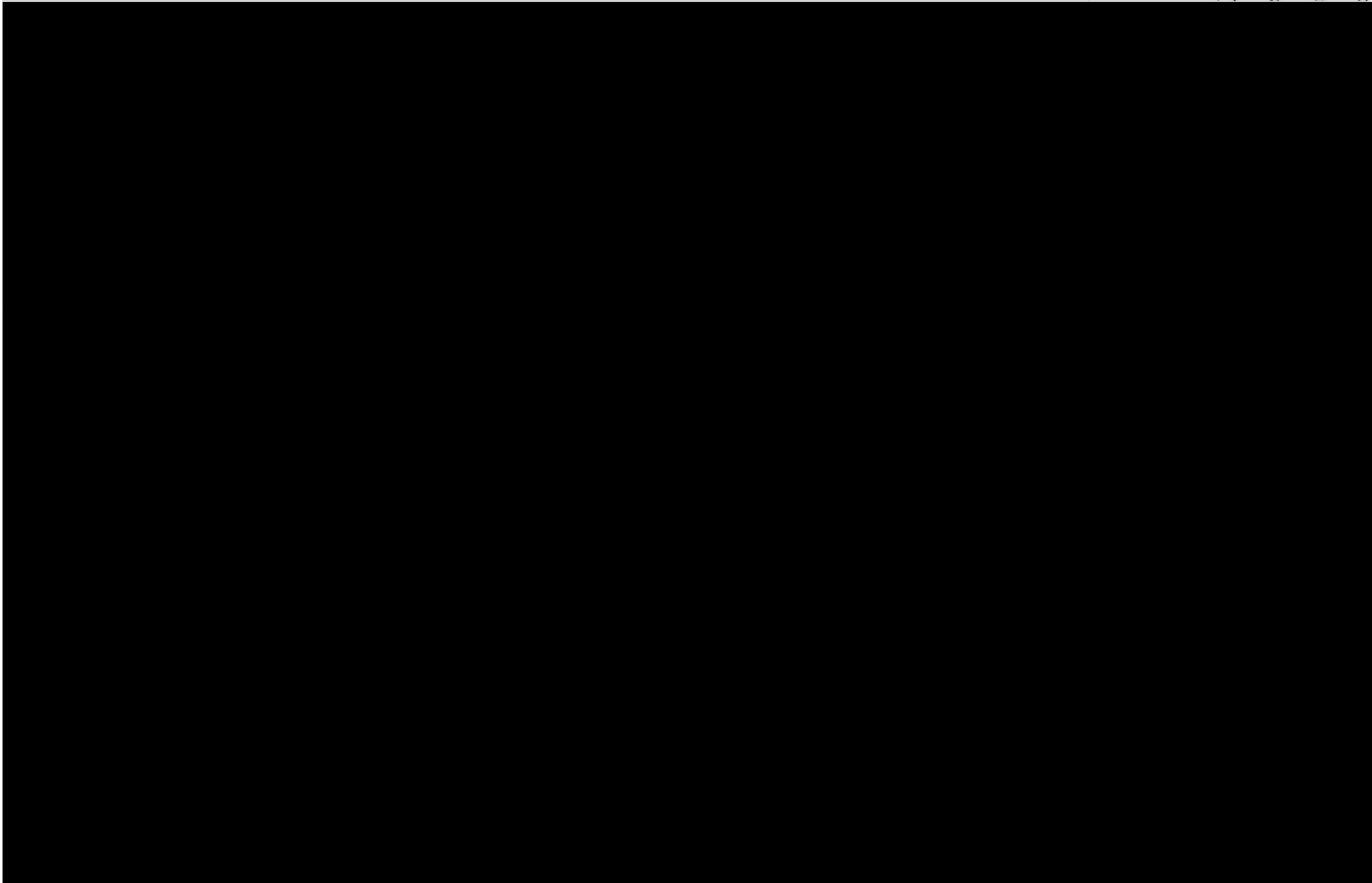
第2. 1. 2. 4. 1-1図

プール水冷却系( )の系統図(その1)

図-□-2-9-1

3729

- 14 -

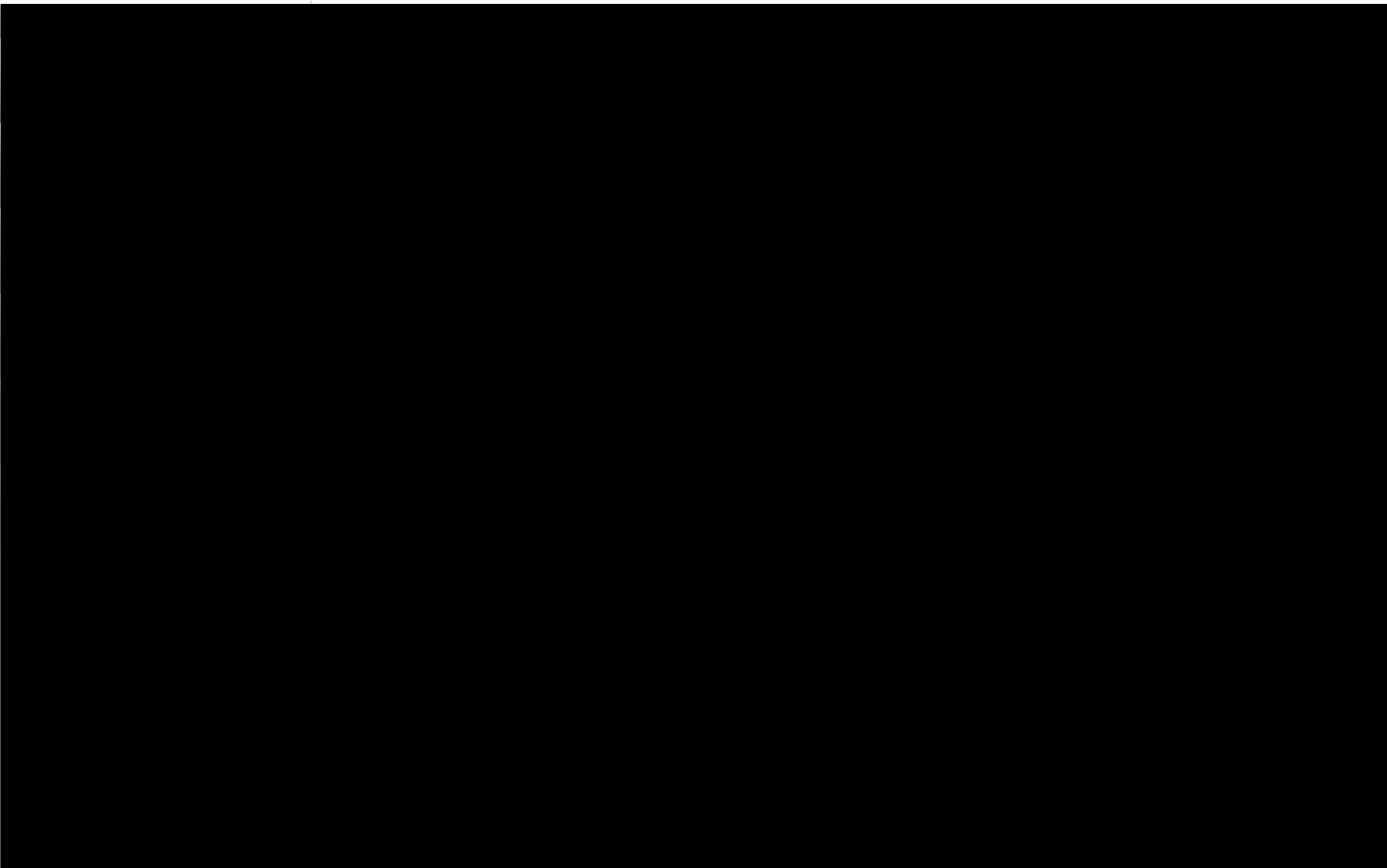


0396

第2. 1. 2. 4. 1-2図  
プール水冷却系 [redacted] の系統図(その2)

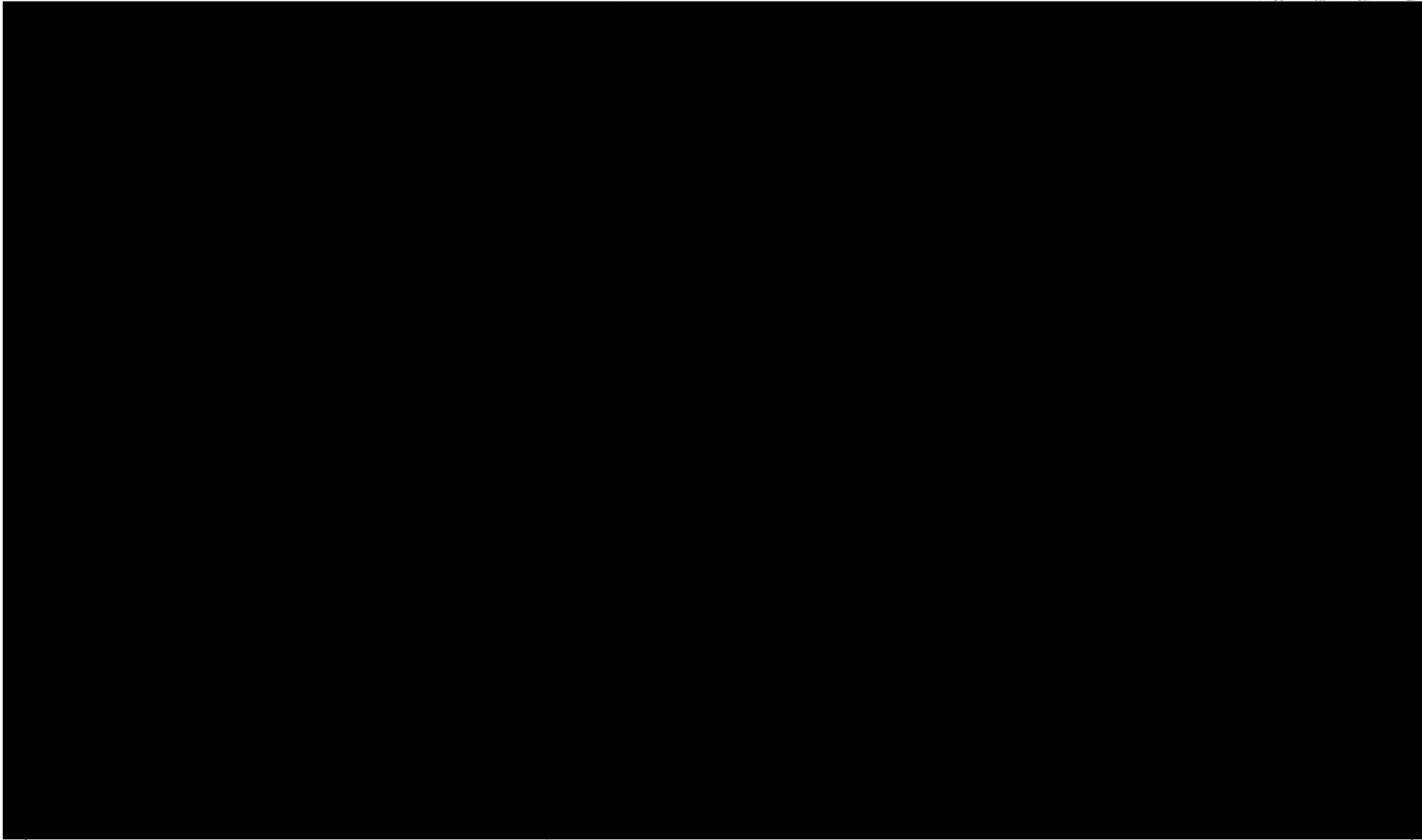
図-□-2-9-2 86 3729

0397



第2. 1. 2. 4. 1-3 図  
プール水冷却系 ( ) の系統図 ( その3 )

図-□-2-9-3



0398

第2. 1. 2. 4. 1-4図  
プール水冷却系( )の系統図(その4)

図-□-2-9-4

88

3729



0399

36

0



第2. 1. 2. 4. 1-5図  
プール水冷却系( )の系統図(その5)

図-ロ-2-9-5

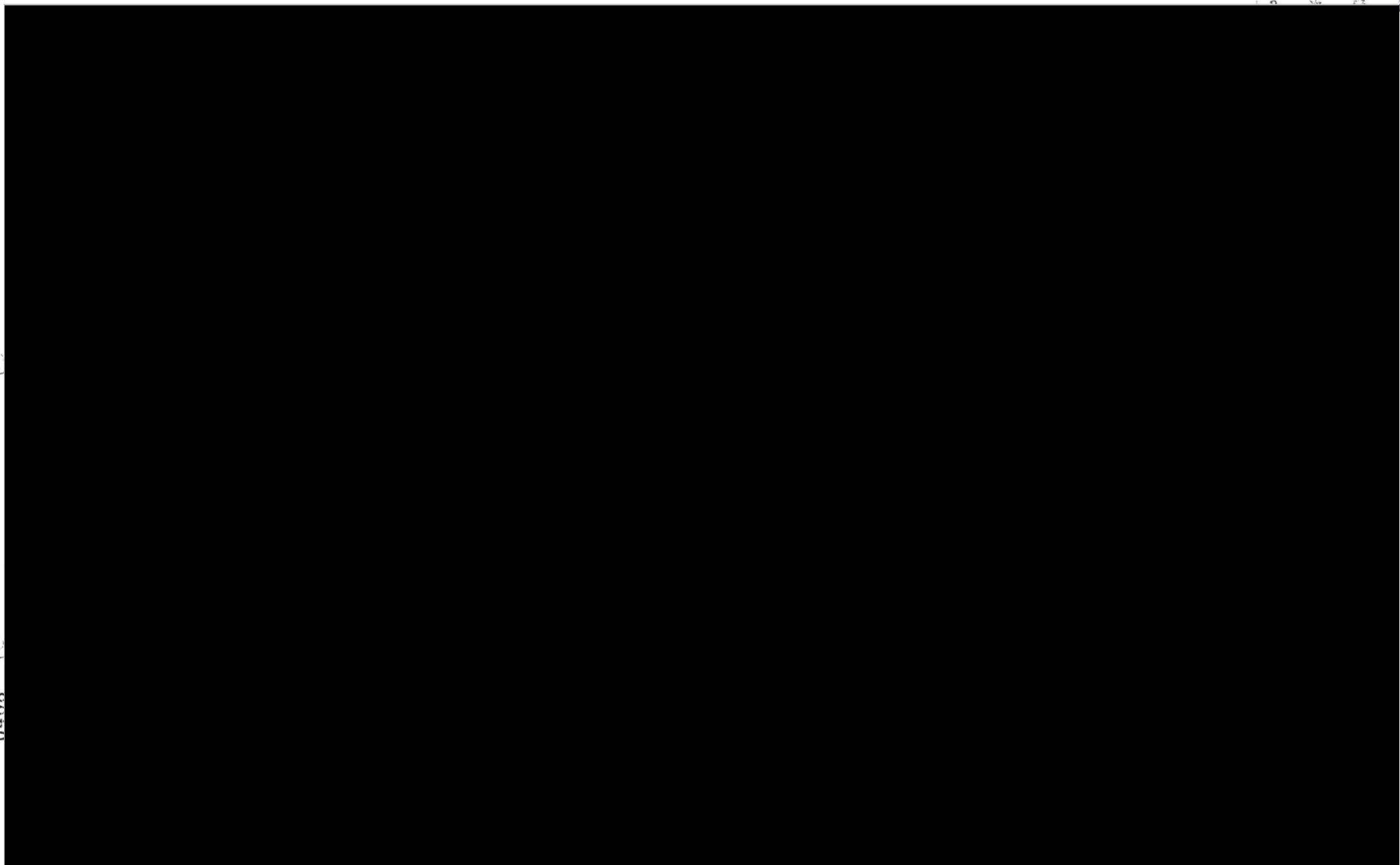
- 16 -

89<sup>3729</sup>

0405

第2.1.2.5-1図  
補給水設備( )の系統図(その1)

図-ロ-2-11-1



0408

第2. 1. 2. 5-2図  
補給水設備( )の系統図(その2)

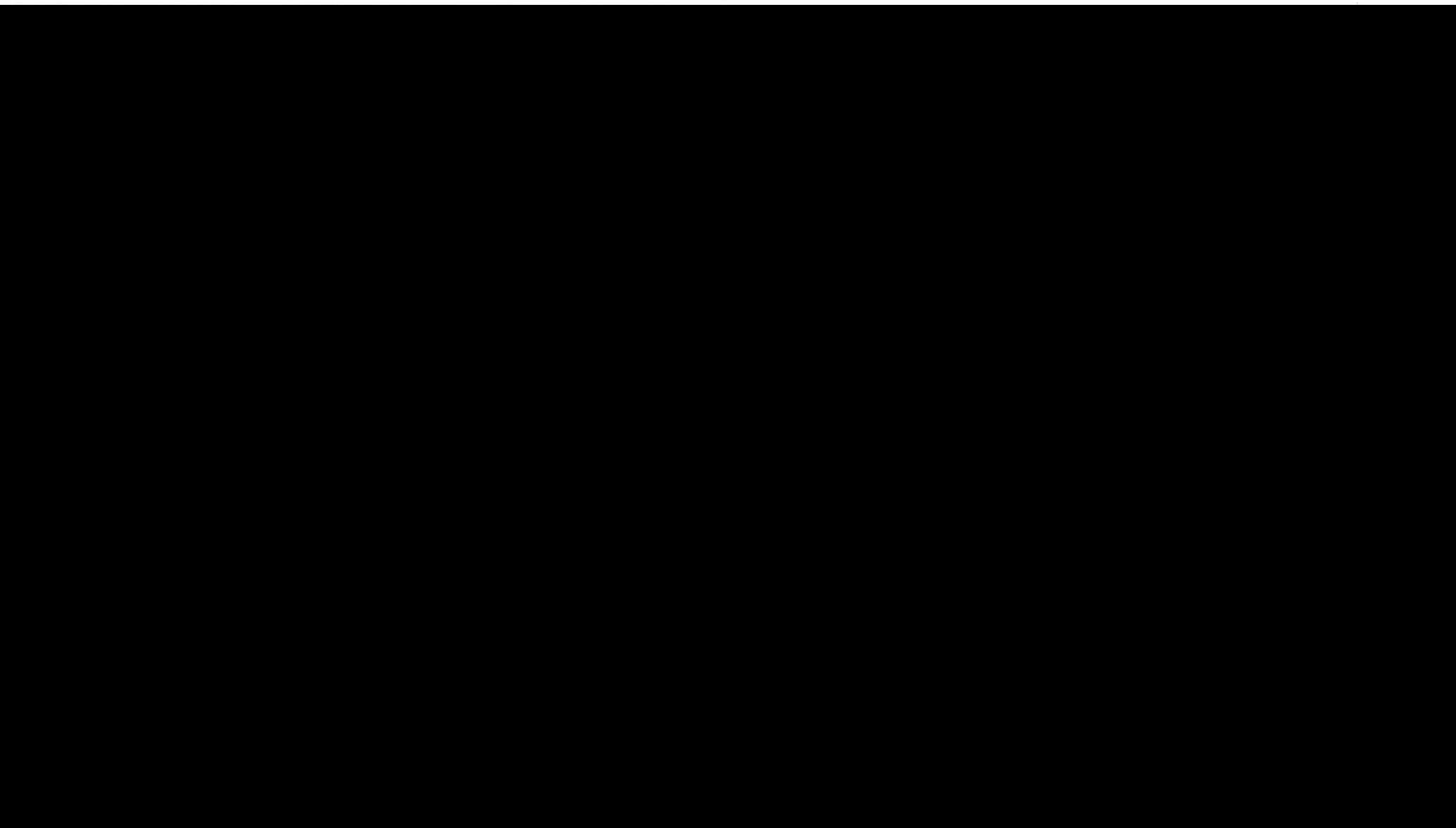
図-□-2-11-2

3729

0407

9/4

86F



第2.1.2.5 -3図  
補給水設備 ( ) の系統図 (その3)

図-ロ-2-11-3

3729

### 申請対象設備抽出結果

施 設	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設
設 備	使用済燃料受入れ・保管設備
機 器	輸送容器保管庫

【対象機器】	施設区分		設備区分				機器名称(許可)
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料受入れ設備	使用済燃料輸送容器受入れ・保管設備	—	—	使用済燃料収納使用済燃料輸送容器保管庫
【主たる機能】	崩壊熱除去						

精査中

【機器等の抽出】																		
紐付け番号	施設区分		設備区分				機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用(主従)	共用(主従)	備考
—	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料受入れ設備	使用済燃料輸送容器受入れ・保管設備	—	—	使用済燃料収納使用済燃料輸送容器保管庫	建物・構築物(保管・廃棄エリア)	FC	30	①-3	既設	非安重	—	—	—		

### 申請対象設備抽出結果

施 設	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設
設 備	プール水浄化系
機 器	熱交換器、ポンプ、主配管

【対象機器】	施設区分		設備区分			機器名称(許可)
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	プール水浄化・冷却設備	プール水冷却系	—
【主たる機能】	プール水浄化					

精査中

【機器等の抽出】																		
紐付け番号	施設区分		設備区分			機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用(主従)	共用(主従)	備考	
機-01-01	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	プール水浄化・冷却設備	プール水浄化系	—	プール水浄化系ろ過装置	プール水浄化系ろ過装置A,B	ろ過装置	FA	2	①-3	既設	非安重	—	—	—	
機-01-02	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	プール水浄化・冷却設備	プール水浄化系	—	プール水浄化系脱塩装置	プール水浄化系脱塩装置A,B	ろ過装置	FA	2	①-3	既設	非安重	—	—	—	
機-01-03	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	プール水浄化・冷却設備	プール水浄化系	—	プール水浄化系ポンプ	プール水浄化系ポンプA,B	ポンプ	FA	2	①-3	既設	非安重	—	—	—	
機-01-04	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	プール水浄化・冷却設備	プール水浄化系	—	プール水浄化系ポンプ	プール水浄化系ポンプ(燃料取出しピット水ポンプ) A,B	ポンプ	FA	2	①-3	改造	非安重	—	—	—	
配-01-01	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	プール水浄化・冷却設備	プール水浄化系	—	プール水浄化系	主配管	主配管	FA	1	①-3	既設	非安重	—	—	—	



0400

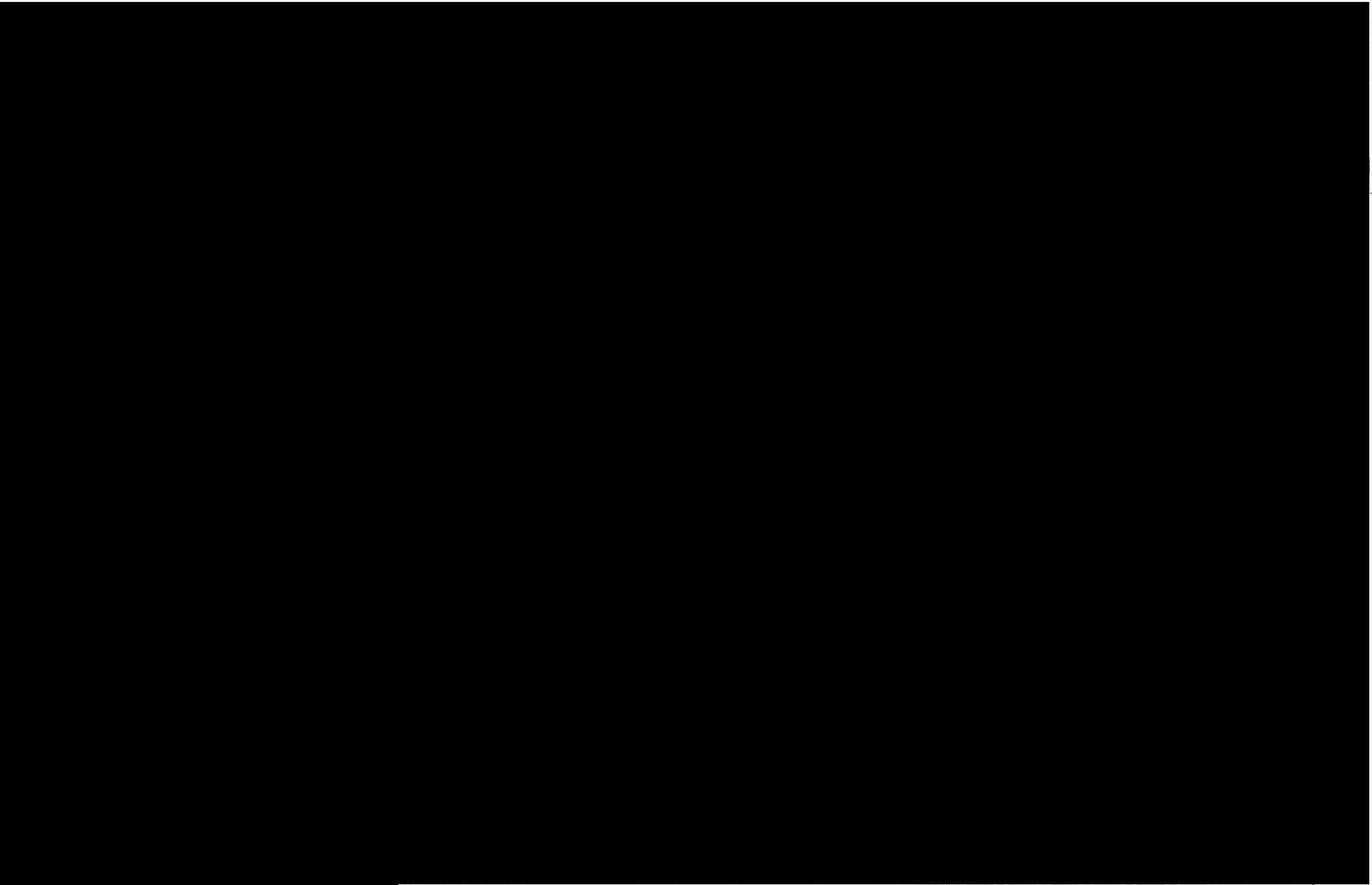
4



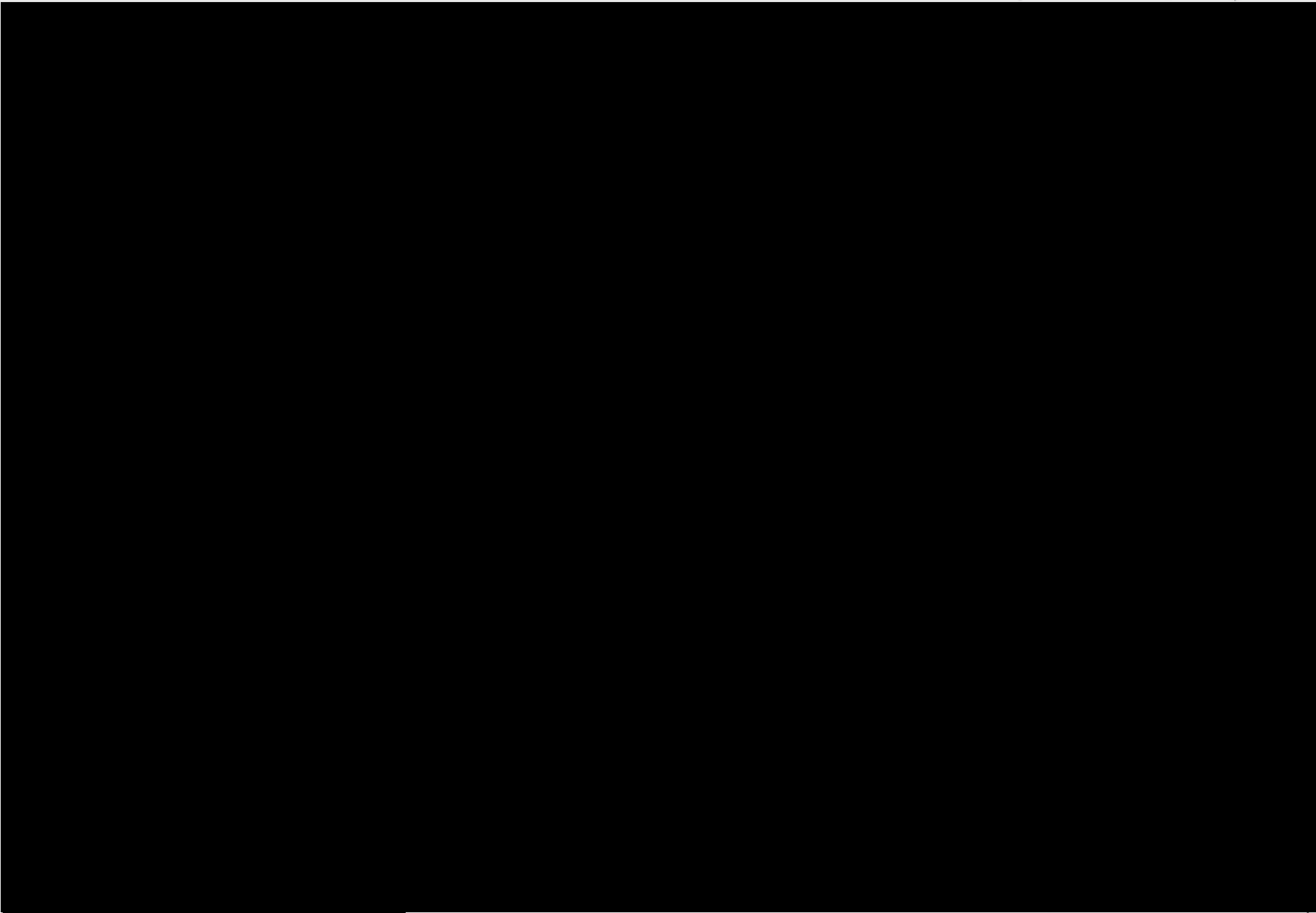
第2.1.2.4.2-1図 プール水浄化系  
の系統図(その1)

0401

99



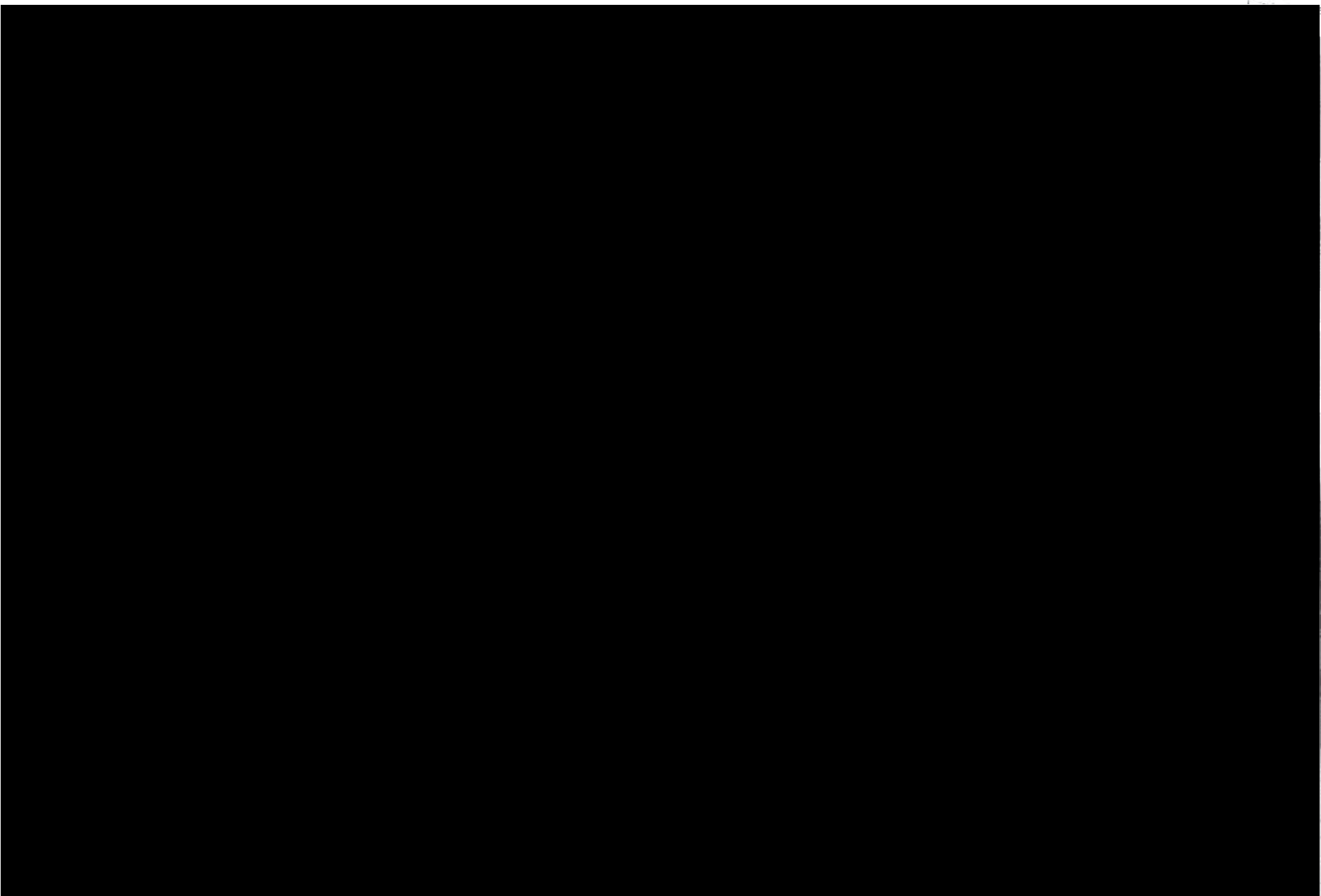
第2.1.2.4.2-2図 プール水浄化系  
の系統図(その2)



0402

47

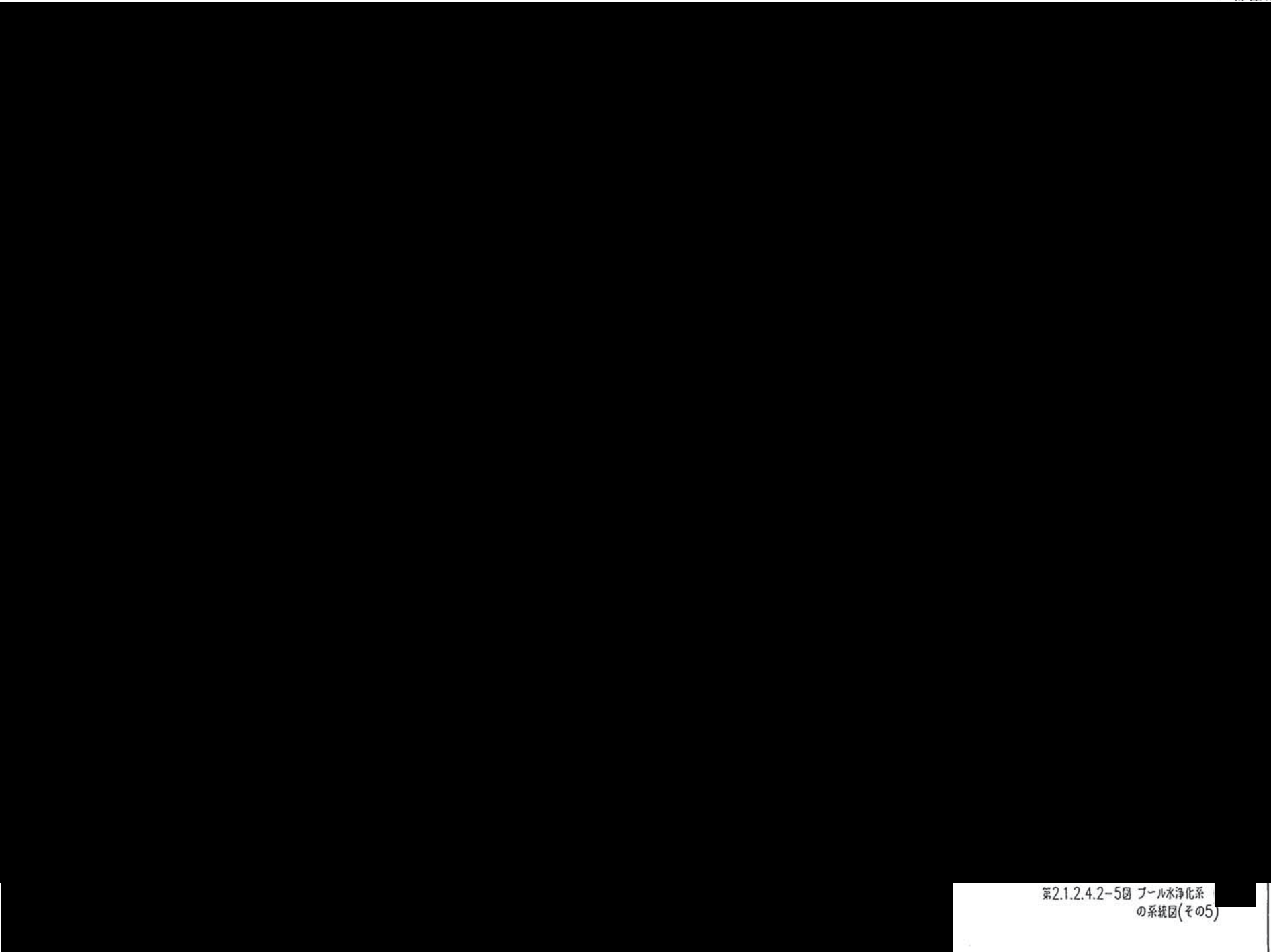
第2.1.2.4.2-3図 プール水浄化系  
の系統図(その3)



0403

か

第2.1.2.4.2-4図 プール水浄化系  
の系統図(その4)



0404

第2.1.2.4.2-5回 プール水浄化系  
の系統図(その5)

### 申請対象設備抽出結果

施 設	製品貯蔵施設
設 備	ウラン酸化物貯蔵設備、ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備
機 器	建物・構築物（保管・廃棄エリア）

【対象機器】	施設区分		設備区分				機器名称(許可)
	製品貯蔵施設	製品貯蔵施設	ウラン酸化物貯蔵設備	—	—	—	建物・構築物 (保管・廃棄エリア)
製品貯蔵施設	製品貯蔵施設	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備	—	—	—	建物・構築物 (保管・廃棄エリア)	
【主たる機能】	崩壊熱除去						

精査中

【機器等の抽出】																		
紐付け番号	施設区分		設備区分				機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
—	製品貯蔵施設	製品貯蔵施設	ウラン酸化物貯蔵設備	—	—	—	貯蔵バスケット貯蔵エリア	貯蔵バスケット貯蔵エリア	建物・構築物 (保管・廃棄エリア)	BB	1	②-4	確認	非安重	—	—	—	
—	製品貯蔵施設	製品貯蔵施設	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備	—	—	—	貯蔵ホール	貯蔵ホール	建物・構築物 (保管・廃棄エリア)	CB	4	②-4	改造	安重	—	—	—	

## 申請対象設備リスト

(計測制御系統施設／放射性廃棄物の廃棄施設  
／その他再処理設備の附属施設)

19 条：使用済燃料の貯蔵等



### 申請対象設備抽出結果

施 設	計測制御系統施設、放射性廃棄物の廃棄施設、その他再処理設備の附属施設
設 備	計測制御設備、ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵建屋換気設備排気系、安全冷却水系
機 器	容器、熱交換器、ポンプ、ファン、主要弁、主配管、計測制御設備（インターロック含む）

# 申請対象設備リスト

「番号」については、他条文等の整理を踏まえ、申請対象設備リスト完本時に通し番号を設定することとする。

精査中

番号	施設区分	設備	設備又は系	系	機器名称	機種	基本設計方針 (機能要求②) 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用	備考
	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	燃料取出しピットA, B漏えい検知計	計装/放管設備	19条1-28	—	FA	2	①-3	確認	非安重	—	—	—
	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	燃料仮置きピットA, B漏えい検知計	計装/放管設備	19条1-28	—	FA	2	①-3	確認	非安重	—	—	—
	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	燃料移送水路漏えい検知1~4計	計装/放管設備	19条1-44	—	FA	1	①-3	確認	非安重	—	—	—
	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	燃料貯蔵プール(BWR燃料用)漏えい検知計	計装/放管設備	19条1-44	—	FA	1	①-3	確認	非安重	—	—	—
	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	燃料貯蔵プール(PWR燃料用)漏えい検知計	計装/放管設備	19条1-44	—	FA	1	①-3	確認	非安重	—	—	—
	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	燃料貯蔵プール(BWR/PWR燃料用)漏えい検知計	計装/放管設備	19条1-44	—	FA	1	①-3	確認	非安重	—	—	—
	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	CB取扱ピット漏えい検知計	計装/放管設備	19条1-44	—	FA	1	①-3	確認	非安重	—	—	—
	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	BP取扱ピット漏えい検知計	計装/放管設備	19条1-44	—	FA	1	①-3	確認	非安重	—	—	—
	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	CB/BP取扱ピット漏えい検知計	計装/放管設備	19条1-44	—	FA	1	①-3	確認	非安重	—	—	—
	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	燃料送出しピット漏えい検知1, 2計	計装/放管設備	19条1-44	—	FA	2	①-3	確認	非安重	—	—	—
	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	燃料貯蔵プール(BWR燃料用)水位A, B計	計装/放管設備	19条1-28, 44	—	FA	2	①-3	確認	非安重	—	—	—
	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	燃料貯蔵プール(PWR燃料用)水位A, B計	計装/放管設備	19条1-28, 44	—	FA	2	①-3	確認	非安重	—	—	—
	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	燃料貯蔵プール(BWR/PWR燃料用)水位A, B計	計装/放管設備	19条1-28, 44	—	FA	2	①-3	確認	非安重	—	—	—
	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	プール水浄化系入口圧力(A, B)計	計装/放管設備	19条1-49, 50	—	FA	2	①-3	確認	安重	—	—	—
	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	プール水浄化系入口圧力による系統分離弁閉止回路	計装/放管設備	19条1-49, 50	—	FA	2	①-3	確認	安重	—	—	上記計器に統一
	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	プール水冷却系浄化系入口流量(A, B)計	計装/放管設備	19条1-49, 50	—	FA	2	①-3	確認	安重	—	—	—
	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	プール水冷却系浄化系入口流量による系統分離弁閉止回路	計装/放管設備	19条1-49, 50	—	FA	2	①-3	確認	安重	—	—	上記計器に統一

申請対象設備リスト

番号	施設区分	設備	設備又は系	系	機器名称	機種	基本設計方針 (機能要求②) 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用	備考
	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	キャスク冷却水入口流量 (A, B) 計	計装/放管設備	19条1-49, 50	—	FA	2	①-3	確認	安重	—	—	
	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	キャスク冷却水入口流量による系統分離弁閉止回路	計装/放管設備	19条1-49, 50	—	FA	2	①-3	確認	安重	—	—	上記計器に統一
	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	補給水槽水位 (A, B) 計	計装/放管設備	19条1-52	—	FA	2	①-3	確認	安重	—	—	
	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	補給水槽水位による系統分離弁閉止回路	計装/放管設備	19条1-52	—	FA	2	①-3	確認	安重	—	—	上記計器に統一
	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	安全冷却水系膨張槽A, B水位 (1, 2) 計	計装/放管設備	19条1-49, 50	—	FA	4	①-3	確認	安重	—	—	
	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	安全冷却水系膨張槽水位による系統分離弁閉止回路	計装/放管設備	19条1-49, 50	—	FA	4	①-3	確認	安重	—	—	上記計器に統一
	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	安全冷却水系膨張槽水位による安全冷却水系冷却水循環ポンプ停止回路	計装/放管設備	19条1-49, 50	—	FA	4	①-3	確認	安重	—	—	上記計器に統一
	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	燃料貯蔵プール (PWR燃料用) A, B 温度計	計装/放管設備	19条1-49, 50	—	FA	2	①-3	確認	非安重	—	—	
	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	燃料貯蔵プール (BWR燃料用) A, B 温度計	計装/放管設備	19条1-49, 50	—	FA	2	①-3	確認	非安重	—	—	
	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	燃料貯蔵プール (BWR/PWR燃料用) A, B 温度計	計装/放管設備	19条1-49, 50	—	FA	2	①-3	確認	非安重	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設 (再処理設備本体用)	気体廃棄物の廃棄施設	換気設備	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵建屋換気設備	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵建屋換気系	貯蔵室排風機A~D	ファン	19条2-12	—	CB	4	②-4	確認	安重	—	—	
	放射性廃棄物の廃棄施設 (再処理設備本体用)	気体廃棄物の廃棄施設	換気設備	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵建屋換気設備	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵建屋換気系	主配管 (ダクト)	主配管	19条2-12	—	CB	1	②-4	既設	非安重	—	—	配管名称細分化中
	その他再処理設備の附属施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	その他再処理設備の附属施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	冷却水設備 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	安全冷却水系 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	—	安全冷却水系膨張槽A, B	容器	19条1-49, 50	—	屋外	2	①-4	改造	安重	—	—	MOX (再処理主)
	その他再処理設備の附属施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	その他再処理設備の附属施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	冷却水設備 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	安全冷却水系 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	—	安全冷却水系冷却塔A, B	熱交換器	19条1-49, 50	—	F1 (A)、 F1 (B)	2	①-3	改造	安重	—	—	MOX (再処理主)
	その他再処理設備の附属施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	その他再処理設備の附属施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	冷却水設備 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	安全冷却水系 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	—	安全冷却水系冷却水循環ポンプ A, B, C	ポンプ	19条1-49, 50	—	F1 (B) 基礎	3	①-3	改造	安重	—	—	MOX (再処理主)
	その他再処理設備の附属施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	その他再処理設備の附属施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	冷却水設備 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	安全冷却水系 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	—	主要弁	主要弁	19条1-49, 50	—	FA	2	①-3	既設	安重	—	—	空気作動弁
	その他再処理設備の附属施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	その他再処理設備の附属施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	冷却水設備 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	安全冷却水系 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	—	主要弁	主要弁	19条1-49, 50	—	FA	4	①-4	既設	安重	—	—	電動弁

申請対象設備リスト

番号	施設区分		設備	設備又は系	系	機器名称	機種	基本設計方針 (機能要求②) 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用	備考
	その他再処理設備の附属施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	その他再処理設備の附属施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	冷却水設備 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	安全冷却水系 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	—	主要弁 ██████████	主要弁	19条1-49, 50	—	FA	2	①-3	既設	安重	—	—	—	逆止弁
	その他再処理設備の附属施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	その他再処理設備の附属施設 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	冷却水設備 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	安全冷却水系 (使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	—	主配管	主配管	19条1-49, 50	—	FA、屋外、TY81、TY82、TY83、F1(A)基礎、F1(B)基礎	1	①-4	既設	安重	—	—	MOX (再処理主)	配管名称細分化中



### 申請対象設備抽出結果

施 設	計測制御系統施設
設 備	計測制御設備
機 器	計測制御設備

	施設区分		設備区分			機器名称(許可)	
【対象機器】	計測制御系統施設(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	—	計測制御設備
【主たる機能】	崩壊熱除去						

精査中

【機器等の抽出】							機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用(主従)	共用(主従)	備考	
—	計測制御系統施設(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	—	使用済燃料貯蔵設備の計測制御系	燃料貯蔵プール(BWR燃料用)水位A,B計	計装/放管設備	FA	2	①-3	確認	非安重	—	—	—	—	
—	計測制御系統施設(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	—	使用済燃料貯蔵設備の計測制御系	燃料貯蔵プール(PWR燃料用)水位A,B計	計装/放管設備	FA	2	①-3	確認	非安重	—	—	—	—	
—	計測制御系統施設(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	—	使用済燃料貯蔵設備の計測制御系	燃料貯蔵プール(BWR/PWR燃料用)水位A,B計	計装/放管設備	FA	2	①-3	確認	非安重	—	—	—	—	

### 申請対象設備抽出結果

施 設	計測制御系統施設
設 備	計測制御設備
機 器	計測制御設備



【対象機器】	施設区分		設備区分				機器名称(許可)
	計測制御系統施設(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	—	計測制御設備
【主たる機能】	漏えい検知						

精査中

【機器等の抽出】								紐付け番号	施設区分	設備区分	機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	S A区分	兼用(主従)	共用(主従)	備考
計測制御系統施設(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	—	漏えい検知装置	燃料取出しビットAB漏えい検知計															
計測制御系統施設(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	—	漏えい検知装置	燃料取出しビットAB漏えい検知計	計装/放管設備	FA	2	①-3	確認	非安重	—	—	—						
計測制御系統施設(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	—	漏えい検知装置	燃料仮置きビットAB漏えい検知計	計装/放管設備	FA	2	①-3	確認	非安重	—	—	—						
計測制御系統施設(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	—	漏えい検知装置	燃料移送水路漏えい検知1~4計	計装/放管設備	FA	1	①-3	確認	非安重	—	—	—						
計測制御系統施設(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	—	漏えい検知装置	燃料貯蔵プール(BWR燃料用)漏えい検知計	計装/放管設備	FA	1	①-3	確認	非安重	—	—	—						
計測制御系統施設(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	—	漏えい検知装置	燃料貯蔵プール(PWR燃料用)漏えい検知計	計装/放管設備	FA	1	①-3	確認	非安重	—	—	—						
計測制御系統施設(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	—	漏えい検知装置	燃料貯蔵プール(BWR/PWR燃料用)漏えい検知計	計装/放管設備	FA	1	①-3	確認	非安重	—	—	—						
計測制御系統施設(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	—	漏えい検知装置	CB取扱ビット漏えい検知計	計装/放管設備	FA	1	①-3	確認	非安重	—	—	—						
計測制御系統施設(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	—	漏えい検知装置	BP取扱ビット漏えい検知計	計装/放管設備	FA	1	①-3	確認	非安重	—	—	—						
計測制御系統施設(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	—	漏えい検知装置	CB/BP取扱ビット漏えい検知計	計装/放管設備	FA	1	①-3	確認	非安重	—	—	—						
計測制御系統施設(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	—	漏えい検知装置	燃料送出しビット漏えい検知1,2計	計装/放管設備	FA	2	①-3	確認	非安重	—	—	—						
計測制御系統施設(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	—	使用済燃料貯蔵設備の計測制御系	燃料貯蔵プール(BWR燃料用)水位A,B計	計装/放管設備	FA	2	①-3	確認	非安重	—	—	—						
計測制御系統施設(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	—	使用済燃料貯蔵設備の計測制御系	燃料貯蔵プール(PWR燃料用)水位A,B計	計装/放管設備	FA	2	①-3	確認	非安重	—	—	—						
計測制御系統施設(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御系統施設(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用)	計測制御設備	—	—	—	使用済燃料貯蔵設備の計測制御系	燃料貯蔵プール(BWR/PWR燃料用)水位A,B計	計装/放管設備	FA	2	①-3	確認	非安重	—	—	—						

関連する基本設計方針（別紙2）

19条：使用済燃料の貯蔵等



項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	展開事項	第1 Gr			第2 Gr (貯蔵庫共用)			第2 Gr (主要4種類、E施設共用)			第3 Gr								
					説明対象	申請対象設備 (2項変更①)	仕様表	説明対象	申請対象設備 (1項変更①)	申請対象設備 (2項変更②)	仕様表	説明対象	申請対象設備 (1項変更②)	申請対象設備 (2項変更③)	仕様表	説明対象	申請対象設備 (1項変更④)	申請対象設備 (2項変更④)	申請対象設備 (別設工認① 第2ユーティリティ建屋に係る施設)	申請対象設備 (別設工認② 海洋放出管切り離し工事)	仕様表	
5	ウラン酸化物貯蔵建屋に収納されるウラン酸化物貯蔵設備の貯蔵室は、製品を貯蔵するために必要な容量を有する設計とする。	機能要求②	ウラン酸化物貯蔵設備	設計方針 (容量)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	基本設計方針	-	-	容量
12	貯蔵ホールは、各ホールに混合酸化物貯蔵容器1本を収納する設計とし、混合酸化物貯蔵容器から崩壊熱を除去するため、気体廃棄物の脱炭素化のウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵建屋換気設備により、貯蔵ホールの換気を適切に行い混合酸化物貯蔵容器を空気で冷却するとともに、貯蔵室の構造物 (コンクリート) の温度を適切に維持する設計とする。	機能要求② 評価要求	換気設備 (ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵建屋 換気系)	設計方針 (崩壊熱除去)  評価条件 (崩壊熱除去) 評価方法 (崩壊熱除去) 評価値 (崩壊熱除去)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	基本設計方針	-	-	容量、原動機
13	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備は、適切な貯蔵容量を有する設計とする。	機能要求②	ウラン・プルトニウム混合酸化物貯蔵設備	設計方針 (容量)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	基本設計方針	-	-	容量

令和3年9月1日 R0

## 別紙 1-5

申請対象設備の抽出作業結果（再処理）  
42 条：使用済燃料貯蔵槽の冷却等のため  
の設備

1. 申請対象設備リスト
2. 申請対象設備抽出結果（注水）
  - ・使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 代替注水設備
3. 申請対象設備抽出結果（スプレー）
  - ・使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 スプレー設備
4. 申請対象設備抽出結果（漏えい抑制）
  - ・使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 漏えい抑制設備
5. 申請対象設備抽出結果（臨界防止）
  - ・使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備

## 申請対象設備リスト

(使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設)

42 条：使用済燃料貯蔵槽の冷却等のための設備

申請対象設備リスト

「番号」については、他条文等の整理を踏まえ、申請対象設備リスト完本時に通し番号を設定することとする。

精査中

番号	施設区分	設備	設備又は系	系	機器名称	機種	基本設計方針 (機能要求②) 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用	備考
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	代替注水設備	—	—	可搬型中型移送ポンプ	ポンプ	—	屋外	3	①-3	新設	—	可搬型SA	—	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	代替注水設備	—	—	主配管（可搬型建屋外ホース）	主配管	—	屋外	1	①-3	新設	—	可搬型SA	—	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	代替注水設備	—	—	主配管（可搬型建屋内ホース）	主配管	—	屋外	1	①-3	新設	—	可搬型SA	—	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	スプレイ設備	—	—	主配管（可搬型スプレイヘッド）	主配管	—	FA	1	①-3	新設	—	可搬型SA	—	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	スプレイ設備	—	—	主配管（可搬型建屋内ホース）	主配管	—	FA	1	①-3	新設	—	可搬型SA	—	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	プール水浄化・冷却設備	プール水冷却系（主）	主配管（プール水冷却系）	主配管	—	FA	1	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 プール水冷却系 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 漏えい抑制設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	漏えい抑制設備（従）	—	—	サイフォンブレイカ（主配管：プール水冷却系）	主配管	—	FA	1	①-3	改造	—	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 プール水冷却系 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 漏えい抑制設備	—	
	その他再処理設備の附属施設（使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用）	その他再処理設備の附属施設（使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用）	溢水防護設備（主）	—	—	防水区画構造物：止水板	防水区画構造物	—	FA	1	①-3	新設	非安重	常設SA	主：その他再処理設備の附属施設 溢水防護設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 漏えい抑制設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	漏えい抑制設備（従）	—	—	止水板（防水区画構造物：止水板）	防水区画構造物	—	FA	1	①-3	新設	非安重	常設SA	主：その他再処理設備の附属施設 溢水防護設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 漏えい抑制設備	—	
	その他再処理設備の附属施設（使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用）	その他再処理設備の附属施設（使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設用）	溢水防護設備（主）	—	—	防水区画構造物：蓋	防水区画構造物	—	FA	1	①-3	新設	非安重	常設SA	主：その他再処理設備の附属施設 溢水防護設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 漏えい抑制設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	漏えい抑制設備（従）	—	—	蓋（防水区画構造物：蓋）	防水区画構造物	—	FA	1	①-3	新設	非安重	常設SA	主：その他再処理設備の附属施設 溢水防護設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 漏えい抑制設備	—	



申請対象設備リスト

番号	施設区分		設備	設備又は系	系	機器名称	機種	基本設計方針 (機能要求②) 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用	備考
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料受入れ設備	燃料取出し設備(主)	—	燃焼度計測前燃料仮置きラック	ラック/ピット/棚	追而	—	FA	2	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料取出し設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	臨界防止設備(従)	—	—	燃焼度計測前燃料仮置きラック (燃焼度計測前燃料仮置きラック)	ラック/ピット/棚		—	FA	2	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料取出し設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の受入れ施設	使用済燃料受入れ設備	燃料取出し設備(主)	—	燃焼度計測後燃料仮置きラック	ラック/ピット/棚		—	FA	2	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料取出し設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	臨界防止設備(従)	—	—	燃焼度計測後燃料仮置きラック (燃焼度計測後燃料仮置きラック)	ラック/ピット/棚		—	FA	2	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料取出し設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備(主)	—	低残留濃縮度BWR燃料貯蔵ラック	ラック/ピット/棚		—	FA	60	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料貯蔵設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	臨界防止設備(従)	—	—	低残留濃縮度BWR燃料貯蔵ラック (低残留濃縮度BWR燃料貯蔵ラック)	ラック/ピット/棚		—	FA	60	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料貯蔵設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備(主)	—	低残留濃縮度PWR燃料貯蔵ラック	ラック/ピット/棚		—	FA	63	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料貯蔵設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	臨界防止設備(従)	—	—	低残留濃縮度PWR燃料貯蔵ラック (低残留濃縮度PWR燃料貯蔵ラック)	ラック/ピット/棚		—	FA	63	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料貯蔵設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備(主)	—	高残留濃縮度BWR燃料貯蔵ラック	ラック/ピット/棚		—	FA	2	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料貯蔵設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	臨界防止設備(従)	—	—	高残留濃縮度BWR燃料貯蔵ラック (高残留濃縮度BWR燃料貯蔵ラック)	ラック/ピット/棚		—	FA	2	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料貯蔵設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料貯蔵設備(主)	—	高残留濃縮度PWR燃料貯蔵ラック	ラック/ピット/棚		—	FA	3	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料貯蔵設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	臨界防止設備(従)	—	—	高残留濃縮度PWR燃料貯蔵ラック (高残留濃縮度PWR燃料貯蔵ラック)	ラック/ピット/棚		—	FA	3	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料貯蔵設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	

申請対象設備リスト

番号	施設区分		設備	設備又は系	系	機器名称	機種	基本設計方針 (機能要求②) 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用	備考
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料送出し設備(主)	—	BWR燃料用バスケット	ラック/ピット/棚	追而	—	FA	15	①-3 ②-4	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料送出し設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	臨界防止設備(従)	—	—	BWR燃料用バスケット(BWR燃料用バスケット)	ラック/ピット/棚		—	FA	15	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料送出し設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料送出し設備(主)	—	PWR燃料用バスケット	ラック/ピット/棚		—	FA	15	①-3 ②-4	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料送出し設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	臨界防止設備(従)	—	—	PWR燃料用バスケット(PWR燃料用バスケット)	ラック/ピット/棚		—	FA	15	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料送出し設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	使用済燃料貯蔵設備	燃料送出し設備(主)	—	バスケット仮置き架台(実入り用)	ラック/ピット/棚		—	FA	4	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料送出し設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	臨界防止設備(従)	—	—	バスケット仮置き架台(実入り用) (バスケット仮置き架台(実入り用))	ラック/ピット/棚		—	FA	4	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料送出し設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	

### 申請対象設備抽出結果

施 設	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設
設 備	代替注水設備
機 器	ポンプ、主配管

	施設区分	設備区分				機器名称(許可)
【対象機器】	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	—	代替注水設備	—	—	ポンプ、主配管
【主たる機能】	崩壊熱除去、漏えい防止					

精査中

【機器等の抽出】		施設区分	設備区分			機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用(主従)	共用(主従)	備考	
	紐付け番号	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	代替注水設備	—	—	—	可搬型中型移送ポンプ	可搬型中型移送ポンプ	ポンプ	屋外	3	①-3	新設	—	可搬型SA	—	—
		使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	代替注水設備	—	—	—	可搬型建屋外ホース	主配管(可搬型建屋外ホース)	主配管	屋外	1	①-3	新設	—	可搬型SA	—	—
		使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	代替注水設備	—	—	—	可搬型建屋内ホース	主配管(可搬型建屋内ホース)	主配管	屋外	1	①-3	新設	—	可搬型SA	—	—

### 申請対象設備抽出結果

施 設	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設
設 備	スプレイ設備
機 器	主配管

	施設区分		設備区分				機器名称(許可)
【対象機器】	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	—	スプレー設備	—	—	—	主配管
【主たる機能】	燃料貯蔵プール等へのスプレー						

精査中

【機器等の抽出】		施設区分		設備区分			機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用(主従)	共用(主従)	備考	
		使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	スプレー設備	—	—	—	可搬型スプレーヘッド	主配管(可搬型スプレーヘッド)	主配管	FA	1	①-3	新設	—	可搬型SA	—	—	
		使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	スプレー設備	—	—	—	可搬型建屋内ホース	主配管(可搬型建屋内ホース)	主配管	FA	1	①-3	新設	—	可搬型SA	—	—	

### 申請対象設備抽出結果

施 設	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設
設 備	漏えい抑制設備
機 器	主配管、防水区画構造物

	施設区分		設備区分				機器名称(許可)
		使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	—	漏えい抑制設備	—	—	—
【主たる機能】	燃料貯蔵プール等の漏えい抑制						

精査中

【機器等の抽出】

紐付け番号	施設区分		設備区分				機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用(主従)	共用(主従)	備考
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	漏えい抑制設備(従)	—	—	—	サイフォンブレーカ	サイフォンブレーカ (主配管：プール水冷却系)	主配管	FA	1	①-3	改造	—	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 プール水冷却系 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 漏えい抑制設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	漏えい抑制設備(従)	—	—	—	止水板及び蓋	止水板 (防水区画構造物：止水板)	防水区画構造物	FA	1	①-3	新設	非安重	常設SA	主：その他再処理設備の付属施設 溢水防護設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 漏えい抑制設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	漏えい抑制設備(従)	—	—	—	止水板及び蓋	蓋 (防水区画構造物：蓋)	防水区画構造物	FA	1	①-3	新設	非安重	常設SA	主：その他再処理設備の付属施設 溢水防護設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 漏えい抑制設備	—	



### 申請対象設備抽出結果

施 設	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設
設 備	臨界防止設備
機 器	ラック／ピット／棚

【対象機器】	施設区分		設備区分				機器名称(許可)
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	—	臨界防止設備	燃料取出し設備	—	—	ラック/ビット/棚
【主たる機能】	燃料貯蔵プール等の臨界防止						

精査中

【機器等の抽出】

紐付け番号	施設区分		設備区分				機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用(主従)	共用(主従)	備考
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	臨界防止設備(従)	—	—	—	燃焼度計測前燃料仮置きラック	燃焼度計測前燃料仮置きラック (燃焼度計測前燃料仮置きラック)	ラック/ビット/棚	FA	2	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料取出し設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	臨界防止設備(従)	—	—	—	燃焼度計測後燃料仮置きラック	燃焼度計測後燃料仮置きラック (燃焼度計測後燃料仮置きラック)	ラック/ビット/棚	FA	2	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料取出し設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	臨界防止設備(従)	—	—	—	低残留濃縮度BWR燃料貯蔵ラック	低残留濃縮度BWR燃料貯蔵ラック (低残留濃縮度BWR燃料貯蔵ラック)	ラック/ビット/棚	FA	60	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料貯蔵設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	臨界防止設備(従)	—	—	—	低残留濃縮度PWR燃料貯蔵ラック	低残留濃縮度PWR燃料貯蔵ラック (低残留濃縮度PWR燃料貯蔵ラック)	ラック/ビット/棚	FA	63	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料貯蔵設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	臨界防止設備(従)	—	—	—	高残留濃縮度BWR燃料貯蔵ラック	高残留濃縮度BWR燃料貯蔵ラック (高残留濃縮度BWR燃料貯蔵ラック)	ラック/ビット/棚	FA	2	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料貯蔵設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	臨界防止設備(従)	—	—	—	高残留濃縮度PWR燃料貯蔵ラック	高残留濃縮度PWR燃料貯蔵ラック (高残留濃縮度PWR燃料貯蔵ラック)	ラック/ビット/棚	FA	3	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料貯蔵設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	臨界防止設備(従)	—	—	—	BWR燃料用バスケット	BWR燃料用バスケット (BWR燃料用バスケット)	ラック/ビット/棚	FA	15	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料送出し設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	臨界防止設備(従)	—	—	—	PWR燃料用バスケット	PWR燃料用バスケット (PWR燃料用バスケット)	ラック/ビット/棚	FA	15	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料送出し設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	
	使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設	使用済燃料の貯蔵施設	臨界防止設備(従)	—	—	—	バスケット仮置き架台(実入り用)	バスケット仮置き架台(実入り用) (バスケット仮置き架台(実入り用))	ラック/ビット/棚	FA	4	①-3	改造	安重	常設SA	主：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 燃料送出し設備 従：使用済燃料の受入れ施設及び貯蔵施設 臨界防止設備	—	

関連する基本設計方針（別紙 2）

第 4 2 条：使用済燃料貯蔵槽の冷却等のための設備

追而

## 別紙 2 - 2

申請対象設備の抽出作業結果 (MOX)

15 条：材料及び構造

1. 申請対象設備リスト
2. 申請対象設備抽出結果（分析設備 分析済液処理装置）

## 申請対象設備リスト

### 15 条：材料及び構造

「番号」については、他条文等の整理を踏まえ、申請対象設備リスト完本時に通し番号を設定することとする。

番号	施設区分	設備区分				機種	基本設計方針 (機能要求②) 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	S A区分	兼用 (主従)	共用 (主従)			
		放射線管理 設備	気体廃棄物の 廃棄設備	設計基準対 象の施設	グループ ボックス排 気設備														
237	放射線管理 設備	—	気体廃棄物の 廃棄設備	設計基準対 象の施設	グループ ボックス排 気設備	—	—	主ダクト (常設) (グループボックス排気 ダクト)	主配管	15条31条-5 15条31条-8 (10条関連) (20条関連) (23条関連)	系統_グループボックス排気 設備_配管_1 ~ 系統_グループボックス排気 設備_配管_79	燃料加工建屋	1	2	新設	安重/非安重	常設	主: グローブボッ クス排気設備 従: 外部放出抑制 設備 従: 代替グローブ ボックス排気設備	—
238	放射線管理 設備	—	気体廃棄物の 廃棄設備	設計基準対 象の施設	グループ ボックス排 気設備	—	—	グループボックス給気フィルタ	フィルタ	15条31条-5 15条31条-8 20条-10 (10条関連) (23条関連)	抽出リスト参照 (グループ ボックス排気設備) (系統)	燃料加工建屋	162	2	新設	安重/非安重	常設	主: グローブボッ クス排気設備 従: 外部放出抑制 設備 従: 代替グローブ ボックス排気設備	—
239	放射線管理 設備	—	気体廃棄物の 廃棄設備	設計基準対 象の施設	グループ ボックス排 気設備	—	—	グループボックス排気フィルタ	フィルタ	15条31条-5 15条31条-8 20条-4 20条-7 20条-8 20条-9 20条-10 23条-5 23条-9 (10条関連)	抽出リスト参照 (グループ ボックス排気設備) (系統)	燃料加工建屋	235	2	新設	安重/非安重	常設	主: グローブボッ クス排気設備 従: 外部放出抑制 設備 従: 代替グローブ ボックス排気設備	—
237	放射線管理 設備	—	気体廃棄物の 廃棄設備	重大事故等 対処設備	外部放出抑 制設備	—	—	主ダクト (常設) (グループボックス排気 ダクト)	主配管	15条31条-5 15条31条-8 (10条関連) (20条関連) (23条関連)	系統_グループボックス排気 設備_配管_4, 5, 9, 31, 33, 35, 37	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主: グローブボッ クス排気設備 従: 外部放出抑制 設備 従: 代替グローブ ボックス排気設備	—
238	放射線管理 設備	—	気体廃棄物の 廃棄設備	重大事故等 対処設備	外部放出抑 制設備	—	—	グループボックス給気フィルタ	フィルタ	15条31条-5 15条31条-8 (10条関連) (20条関連) (23条関連)	抽出リスト参照 (外部放出抑 制設備)	燃料加工建屋	8	2	新設	安重/非安重	常設	主: グローブボッ クス排気設備 従: 外部放出抑制 設備 従: 代替グローブ ボックス排気設備	—
239	放射線管理 設備	—	気体廃棄物の 廃棄設備	重大事故等 対処設備	外部放出抑 制設備	—	—	グループボックス排気フィルタ	フィルタ	15条31条-5 15条31条-8 20条-4 20条-7 20条-8 20条-9 20条-10 23条-5 23条-9 (10条関連)	抽出リスト参照 (外部放出抑 制設備)	燃料加工建屋	16	2	新設	安重	常設	主: グローブボッ クス排気設備 従: 外部放出抑制 設備 従: 代替グローブ ボックス排気設備	—
240	放射線管理 設備	—	気体廃棄物の 廃棄設備	重大事故等 対処設備	外部放出抑 制設備	—	—	グループボックス排気フィルタユニット	フィルタ	15条31条-5 15条31条-8 20条-4 20条-7 20条-8 20条-9 20条-10 23条-5 23条-9	系統_グループボックス排気 設備_機器_398 ~ 系統_グループボックス排気 設備_機器_406	燃料加工建屋	9	2	新設	安重	常設	主: グローブボッ クス排気設備 従: 外部放出抑制 設備	—
237	放射線管理 設備	—	気体廃棄物の 廃棄設備	重大事故等 対処設備	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	主ダクト (常設) (グループボックス排気 ダクト)	主配管	15条31条-5 15条31条-8 (10条関連) (20条関連) (23条関連)	系統_グループボックス排気 設備_配管_4, 9, 31, 33, 35, 37, 80	燃料加工建屋	1	2	新設	安重/非安重	常設	主: グローブボッ クス排気設備 従: 外部放出抑制 設備 従: 代替グローブ ボックス排気設備	—
238	放射線管理 設備	—	気体廃棄物の 廃棄設備	重大事故等 対処設備	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	グループボックス給気フィルタ	フィルタ	15条31条-5 15条31条-8 20条-10 (10条関連) (23条関連)	抽出リスト参照 (代替GB排気 設備) (系統)	燃料加工建屋	8	2	新設	安重	常設	主: グローブボッ クス排気設備 従: 外部放出抑制 設備 従: 代替グローブ ボックス排気設備	—
239	放射線管理 設備	—	気体廃棄物の 廃棄設備	重大事故等 対処設備	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	グループボックス排気フィルタ	フィルタ	15条31条-5 15条31条-8 20条-4 20条-7 20条-8 20条-9 20条-10 23条-5 23条-9 (10条関連)	抽出リスト参照 (代替GB排気 設備) (系統)	燃料加工建屋	16	2	新設	安重	常設	主: グローブボッ クス排気設備 従: 外部放出抑制 設備 従: 代替グローブ ボックス排気設備	—
254	放射線管理 設備	—	気体廃棄物の 廃棄設備	重大事故等 対処設備	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	主ダクト (可搬) (可搬型ダクト)	主配管	15条31条-6 15条31条-7	今後実施 (設計中)	燃料加工建屋	1	3	新設	—	可搬	—	—
327	放射線管理 設備	—	重大事故等 対処設備	可搬型重大 事故等対処 設備	代替モニタ リング設備	可搬型環境 モニタリン グ設備	可搬型環境 モニタリン グ設備	可搬型環境モニタリング用発電機	発電機	15条31条-6 15条31条-7 15条31条-10	今後実施 (設計中)	第1保管庫・貯水所 第2保管庫・貯水所 外部保管エリア	19	4	新設	非安重	可搬	—	再処理 (MOX従)
336	放射線管理 設備	—	重大事故等 対処設備	可搬型重大 事故等対処 設備	代替試料分 析関係設備	—	—	可搬型排気モニタリング用発電機	発電機	15条31条-6 15条31条-7 15条31条-10	今後実施 (再処理の作業結果展開)	主排気筒管理建屋 第1保管庫・貯水所 外部保管エリア	3	4	新設	非安重	可搬	—	再処理 (MOX従)
344	放射線管理 設備	—	重大事故等 対処設備	可搬型重大 事故等対処 設備	代替気象観 測設備	—	—	可搬型気象観測用発電機	発電機	15条31条-6 15条31条-7 15条31条-10	今後実施 (再処理の作業結果展開)	第1保管庫・貯水所 第2保管庫・貯水所 外部保管エリア	3	4	新設	非安重	可搬	—	再処理 (MOX従)
346	放射線管理 設備	—	重大事故等 対処設備	可搬型重大 事故等対処 設備	環境モニタ リング用代 替電源設備	環境モニタ リング用可 搬型発電機	環境モニタリング用可搬型発電機	発電機	15条31条-6 15条31条-7 15条31条-10	今後実施 (再処理の作業結果展開)	第1保管庫・貯水所 第2保管庫・貯水所 外部保管エリア	19	4	新設	非安重	可搬	—	再処理 (MOX従)	
	その他加工 設備の附属 施設	—	非常用設備	火災防護設 備	消火設備	—	—	GB消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-1-1 窒素ガス貯蔵容器	容器	11条29条-96 11条29条-97 15条31条-4 15条31条-7 15条31条-10	系統_グループボックス消火 装置_機器_1	燃料加工建屋	14	2	新設	安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	非常用設備	火災防護設 備	消火設備	—	—	GB消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-1-2 窒素ガス貯蔵容器	容器	11条29条-96 11条29条-97 15条31条-4 15条31条-7 15条31条-10	系統_グループボックス消火 装置_機器_2	燃料加工建屋	14	2	新設	安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	非常用設備	火災防護設 備	消火設備	—	—	GB消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-1-3 窒素ガス貯蔵容器	容器	11条29条-96 11条29条-97 15条31条-4 15条31条-7 15条31条-10	系統_グループボックス消火 装置_機器_3	燃料加工建屋	14	2	新設	安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	非常用設備	火災防護設 備	消火設備	—	—	GB消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-1-4 窒素ガス貯蔵容器	容器	11条29条-96 11条29条-97 15条31条-4 15条31条-7 15条31条-10	系統_グループボックス消火 装置_機器_4	燃料加工建屋	14	2	新設	安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	非常用設備	火災防護設 備	消火設備	—	—	GB消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-1-5 窒素ガス貯蔵容器	容器	11条29条-96 11条29条-97 15条31条-4 15条31条-7 15条31条-10	系統_グループボックス消火 装置_機器_5	燃料加工建屋	2	2	新設	安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	非常用設備	火災防護設 備	消火設備	—	—	GB消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-2-1 窒素ガス貯蔵容器	容器	11条29条-96 11条29条-97 15条31条-4 15条31条-7 15条31条-10	系統_グループボックス消火 装置_機器_6	燃料加工建屋	14	2	新設	安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	非常用設備	火災防護設 備	消火設備	—	—	GB消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-2-2 窒素ガス貯蔵容器	容器	11条29条-96 11条29条-97 15条31条-4 15条31条-7 15条31条-10	系統_グループボックス消火 装置_機器_7	燃料加工建屋	14	2	新設	安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	非常用設備	火災防護設 備	消火設備	—	—	GB消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-2-3 窒素ガス貯蔵容器	容器	11条29条-96 11条29条-97 15条31条-4 15条31条-7 15条31条-10	系統_グループボックス消火 装置_機器_8	燃料加工建屋	14	2	新設	安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	非常用設備	火災防護設 備	消火設備	—	—	GB消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-2-4 窒素ガス貯蔵容器	容器	11条29条-96 11条29条-97 15条31条-4 15条31条-7 15条31条-10	系統_グループボックス消火 装置_機器_9	燃料加工建屋	14	2	新設	安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	非常用設備	火災防護設 備	消火設備	—	—	GB消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-2-5 窒素ガス貯蔵容器	容器	11条29条-96 11条29条-97 15条31条-4 15条31条-7 15条31条-10	系統_グループボックス消火 装置_機器_10	燃料加工建屋	6	2	新設	安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	非常用設備	火災防護設 備	消火設備	—	—	GB消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-3 窒素ガス貯蔵容器	容器	11条29条-96 11条29条-97 15条31条-4 15条31条-7 15条31条-10	系統_グループボックス消火 装置_機器_11	燃料加工建屋	9	2	新設	安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	非常用設備	火災防護設 備	消火設備	—	—	GB消火用窒素ガス貯蔵容器ユニット-4 窒素ガス貯蔵容器	容器	11条29条-96 11条29条-97 15条31条-4 15条31条-7 15条31条-10	系統_グループボックス消火 装置_機器_12	燃料加工建屋	3	2	新設	安重	—	—	—
	その他加工 設備の附属 施設	—	非常用設備	火災防護設 備	消火設備	—	—	主配管 (常設) (グループボックス消火装 置)	主配管	11条29条-96 11条29条-97 15条31条-4 15条31条-7 15条31条-10	系統_グループボックス消火 装置_配管_1~45	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
386	その他加工 設備の附属 施設	—	非常用設備	火災防護設 備	代替消火設 備	—	—	遮隔消火装置	容器	15条31条-5 15条31条-7 15条31条-9 15条31条-10	今後実施 (設計中)	燃料加工建屋	9	3	新設	—	常設	—	—
396	その他加工 設備の附属 施設	—	非常用設備	所内電源設 備 (電気設 備)	非常用所内 電源設備	—	—	燃料油サービスタンク	容器	15条31条-4 15条31条-7 15条31条-10	系統_非常用発電機_機器_3	燃料加工建屋	2	2	新設	安重	—	—	—
397	その他加工 設備の附属 施設	—	非常用設備	所内電源設 備 (電気設 備)	非常用所内 電源設備	—	—	非常用ガスタービン発電機	発電機	15条31条-4 15条31条-7 15条31条-10	系統_非常用発電機_機器_4	燃料加工建屋	2	2	新設	安重	—	—	—
398	その他加工 設備の附属 施設	—	非常用設備	所内電源設 備 (電気設 備)	非常用所内 電源設備	—	—	起動用空気槽	容器	15条31条-4 15条31条-7 15条31条-10	系統_非常用発電機_機器_5	燃料加工建屋	2	2	新設	安重	—	—	—
399	その他加工 設備の附属 施設	—	非常用設備	所内電源設 備 (電気設 備)	非常用所内 電源設備	—	—	主配管 (常設)	主配管	15条31条-4 15条31条-7 15条31条-10	系統_非常用発電機_配管_1 系統_非常用発電機_配管_2	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
404	その他加工 設備の附属 施設	—	非常用設備	所内電源設 備 (電気設 備)	非常用所内 電源設備	—	—	燃料油貯蔵タンク	容器	15条31条-4 15条31条-7 15条31条-10	系統_非常用発電機_機器_1	—	1	3	新設	安重	—	—	—



申請対象設備リスト

番号	施設区分	設備区分	機種	基本設計方針 (機能要求②) 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)				
408	その他加工設備の附属施設	非常用設備	所内電源設備(電気設備)	代替電源設備	燃料加工建屋可搬型発電機	発電機	15条31条-6 15条31条-7 15条31条-10	今後実施(設計中)	屋外 第2保管庫・貯水所	3	4	新設	—	可搬	—	—	
409	その他加工設備の附属施設	非常用設備	所内電源設備(電気設備)	代替電源設備	情報連絡用可搬型発電機	発電機	15条31条-6 15条31条-7 15条31条-10	今後実施(設計中)	燃料加工建屋 第1保管庫・貯水所	5	4	新設	—	可搬	—	—	
410	その他加工設備の附属施設	非常用設備	所内電源設備(電気設備)	代替電源設備	制御建屋可搬型発電機	発電機	15条31条-6 15条31条-7 15条31条-10	今後実施(再処理の作業結果展開)	屋外	3	4	新設	—	可搬	—	再処理(MOX従)	
435	その他加工設備の附属施設	非常用設備	補機駆動用燃料補給設備	—	—	第1軽油貯槽	容器	15条31条-5 15条31条-7	今後実施(再処理の作業結果展開)	屋外	4	4	新設	—	常設	—	再処理(MOX従)
436	その他加工設備の附属施設	非常用設備	補機駆動用燃料補給設備	—	—	第2軽油貯槽	容器	15条31条-5 15条31条-7	今後実施(再処理の作業結果展開)	屋外	4	4	新設	—	常設	—	再処理(MOX従)
437	その他加工設備の附属施設	非常用設備	補機駆動用燃料補給設備	—	—	軽油用タンクローリ	容器	15条31条-6 15条31条-7 15条31条-10	今後実施(再処理の作業結果展開)	屋外	9	4	新設	—	可搬	—	再処理(MOX従)
438	その他加工設備の附属施設	非常用設備	拡散抑制設備	放水設備	—	大型移送ポンプ車	ポンプ	15条31条-6 15条31条-7 15条31条-10	今後実施(再処理の作業結果展開)	屋外	17	4	新設	—	可搬	—	再処理(MOX従)
439	その他加工設備の附属施設	非常用設備	拡散抑制設備	放水設備	—	可搬型放水砲	主配管	15条31条-6 15条31条-7 15条31条-10	今後実施(再処理の作業結果展開)	屋外	14	4	新設	—	可搬	—	再処理(MOX従)
441	その他加工設備の附属施設	非常用設備	拡散抑制設備	放水設備	—	可搬型建屋外ホース	主配管	15条31条-6 15条31条-7 15条31条-10	今後実施(再処理の作業結果展開)	屋外保管エリア	1式	4	新設	—	可搬	—	再処理(MOX従)
451	その他加工設備の附属施設	非常用設備	水供給設備	—	—	第1貯水槽	容器	15条31条-5 15条31条-7	今後実施(再処理の作業結果展開)	第1保管庫・貯水所	1	4	新設	—	常設	—	再処理(MOX従)
452	その他加工設備の附属施設	非常用設備	水供給設備	—	—	第2貯水槽	容器	15条31条-5 15条31条-7	今後実施(再処理の作業結果展開)	第2保管庫・貯水所	1	4	新設	—	常設	—	再処理(MOX従)
453	その他加工設備の附属施設	非常用設備	水供給設備	—	—	大型移送ポンプ車	ポンプ	15条31条-6 15条31条-7 15条31条-10	今後実施(再処理の作業結果展開)	屋外	8	4	新設	—	可搬	—	再処理(MOX従)
454	その他加工設備の附属施設	非常用設備	水供給設備	—	—	可搬型建屋外ホース	主配管	15条31条-6 15条31条-7 15条31条-10	今後実施(再処理の作業結果展開)	屋外保管エリア	1式	4	新設	—	可搬	—	再処理(MOX従)
466	その他加工設備の附属施設	非常用設備	緊急時対策所	緊急時対策建屋換気設備	—	緊急時対策建屋加圧ユニット	容器	15条31条-5 15条31条-7	今後実施(再処理の作業結果展開)	緊急時対策建屋	1式	4	新設	—	常設	—	再処理(MOX従)
480	その他加工設備の附属施設	非常用設備	緊急時対策所	緊急時対策建屋放射線測定設備	可搬型環境モニタリング設備	可搬型発電機	発電機	15条31条-6 15条31条-7 15条31条-10	今後実施(再処理の作業結果展開)	緊急時対策建屋周辺	3	4	新設	—	可搬	—	再処理(MOX従)
481	その他加工設備の附属施設	非常用設備	緊急時対策所	緊急時対策建屋電源設備	—	緊急時対策建屋用発電機	発電機	15条31条-5 15条31条-7 15条31条-10	今後実施(再処理の作業結果展開)	緊急時対策建屋	2	4	新設	—	常設	—	再処理(MOX従)
485	その他加工設備の附属施設	非常用設備	緊急時対策所	緊急時対策建屋電源設備	—	主配管(常設)	主配管	15条31条-5 15条31条-7	今後実施(再処理の作業結果展開)	緊急時対策建屋	1式	4	新設	—	常設	—	再処理(MOX従)
486	その他加工設備の附属施設	非常用設備	緊急時対策所	緊急時対策建屋換気設備	燃料補給設備	重油貯槽	容器	15条31条-5 15条31条-7	今後実施(再処理の作業結果展開)	緊急時対策建屋	2	4	新設	—	常設	—	再処理(MOX従)
522	その他加工設備の附属施設	非常用設備	情報把握設備	情報把握収集伝送設備	—	情報把握計装設備可搬型発電機	発電機	15条31条-6 15条31条-7 15条31条-10	今後実施(再処理の作業結果展開)	第1保管庫・貯水所 第2保管庫・貯水所	5	4	新設	—	可搬	—	再処理(MOX従)
531	その他加工設備の附属施設	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	分析済液中和槽	容器	15条31条-4 15条31条-7 15条31条-10	系統_分析済液処理装置_機器_1	燃料加工建屋	2	2	新設	非安重	—	—	—
534	その他加工設備の附属施設	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	遠心分離処理液受槽	容器	15条31条-4 15条31条-7 15条31条-10	系統_分析済液処理装置_機器_4	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
536	その他加工設備の附属施設	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	ろ過処理供給槽	容器	15条31条-4 15条31条-7 15条31条-10	系統_分析済液処理装置_機器_6	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
540	その他加工設備の附属施設	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	第2ろ過処理液受槽	容器	15条31条-4 15条31条-7 15条31条-10	系統_分析済液処理装置_機器_10	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
542	その他加工設備の附属施設	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	第1活性炭処理供給槽	容器	15条31条-4 15条31条-7 15条31条-10	系統_分析済液処理装置_機器_12	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
548	その他加工設備の附属施設	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	第1活性炭処理液受槽	容器	15条31条-4 15条31条-7 15条31条-10	系統_分析済液処理装置_機器_16	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
550	その他加工設備の附属施設	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	第2活性炭処理供給槽	容器	15条31条-4 15条31条-7 15条31条-10	系統_分析済液処理装置_機器_18	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
553	その他加工設備の附属施設	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	第2活性炭処理液受槽	容器	15条31条-4 15条31条-7 15条31条-10	系統_分析済液処理装置_機器_21	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
555	その他加工設備の附属施設	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	吸着処理供給槽	容器	15条31条-4 15条31条-7 15条31条-10	系統_分析済液処理装置_機器_23	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
559	その他加工設備の附属施設	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	吸着処理液受槽	容器	15条31条-4 15条31条-7 15条31条-10	系統_分析済液処理装置_機器_26	燃料加工建屋	2	2	新設	非安重	—	—	—
560	その他加工設備の附属施設	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	希釈槽	容器	15条31条-4 15条31条-7 15条31条-10	系統_分析済液処理装置_機器_27	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
562	その他加工設備の附属施設	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	払出前希釈槽	容器	15条31条-4 15条31条-7 15条31条-10	系統_分析済液処理装置_機器_29	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—
563	その他加工設備の附属施設	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	主配管(常設)	主配管	15条31条-4 15条31条-7 15条31条-10	系統_分析済液処理装置_配管_1 系統_分析済液処理装置_配管_6	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—

### 申請対象設備抽出結果

施 設	その他加工施設の附属施設
設 備	核燃料物質の検査設備 分析設備
機 器	分析済液処理装置

【対象機器】	施設区分		設備区分				機器名称(許可)	
	その他加工設備の附属施設	—	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置
【主たる機能】	分析済液からウラン及びプルトニウムを回収する機能							

【機器等の抽出】

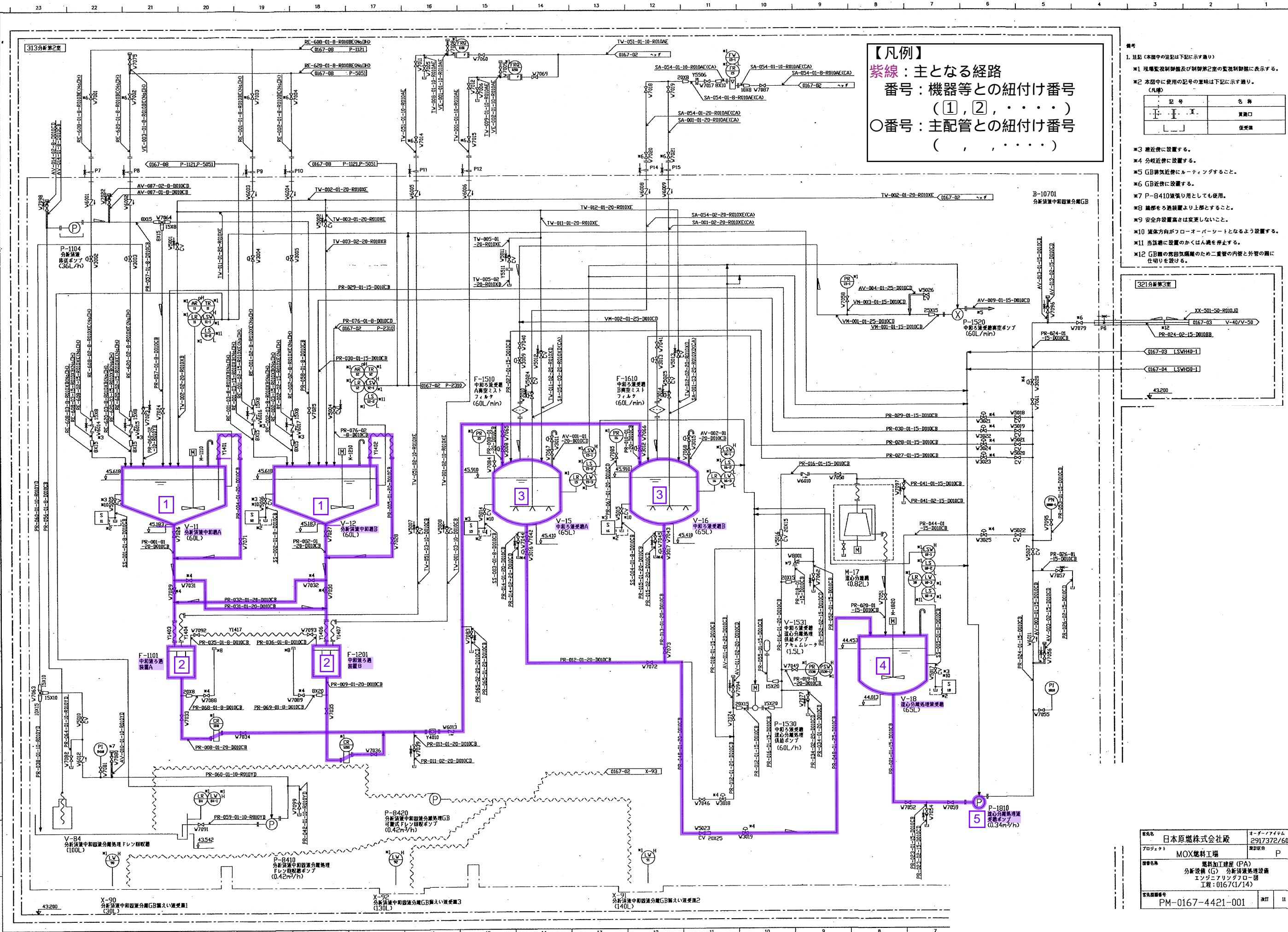
紐付け番号	施設区分	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	機器名称(許可)	機器名称	機種	機器番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用(主従)	共用(主従)	備考
1	その他加工設備の附属施設	—	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	分析済液中和槽	容器	PA0167-V-11 PA0167-V-12	燃料加工建屋	2	3	新設	非安重	—	—	—
2	その他加工設備の附属施設	—	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	中和ろ過装置	ろ過装置	PA0167-F-1101 PA0167-F-1201	燃料加工建屋	2	3	新設	非安重	—	—	—
3	その他加工設備の附属施設	—	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	中和ろ液受槽	容器	PA0167-V-15 PA0167-V-16	燃料加工建屋	2	3	新設	非安重	—	—	—
4	その他加工設備の附属施設	—	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	遠心分離処理液受槽	容器	PA0167-V-18	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
5	その他加工設備の附属施設	—	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	遠心分離処理液受槽ポンプ	機械装置	PA0167-P-1810	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
6	その他加工設備の附属施設	—	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	ろ過処理供給槽	容器	PA0167-V-40	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
7	その他加工設備の附属施設	—	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	ろ過処理供給槽ポンプ	機械装置	PA0167-P-4010	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
8	その他加工設備の附属施設	—	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	第1ろ過装置	ろ過装置	PA0167-F-41	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
9	その他加工設備の附属施設	—	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	第2ろ過装置	ろ過装置	PA0167-F-43	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
10	その他加工設備の附属施設	—	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	第2ろ過処理液受槽	容器	PA0167-V-44	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
11	その他加工設備の附属施設	—	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	第2ろ過処理液受槽ポンプ	機械装置	PA0167-P-4410	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
12	その他加工設備の附属施設	—	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	第1活性炭処理供給槽	容器	PA0167-V-50	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
13	その他加工設備の附属施設	—	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	第1活性炭処理供給槽ポンプ	機械装置	PA0167-P-5010	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
14	その他加工設備の附属施設	—	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	第1活性炭処理第1処理塔	ろ過装置	PA0167-T-51	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
15	その他加工設備の附属施設	—	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	第1活性炭処理第2処理塔	ろ過装置	PA0167-T-52	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
16	その他加工設備の附属施設	—	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	第1活性炭処理液受槽	容器	PA0167-V-53	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
17	その他加工設備の附属施設	—	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	第1活性炭処理液受槽ポンプ	機械装置	PA0167-P-5310	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
18	その他加工設備の附属施設	—	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	第2活性炭処理供給槽	容器	PA0167-V-60	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
19	その他加工設備の附属施設	—	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	第2活性炭処理供給槽ポンプ	機械装置	PA0167-P-6010	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
20	その他加工設備の附属施設	—	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	第2活性炭処理塔	ろ過装置	PA0167-T-61 PA0167-T-62 PA0167-T-63 PA0167-T-64 PA0167-T-65	燃料加工建屋	4	3	新設	非安重	—	—	—
21	その他加工設備の附属施設	—	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	第2活性炭処理液受槽	容器	PA0167-V-65	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—

22	その他加工設備の附属施設	—	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	第2活性炭処理液受槽ポンプ	機械装置	PA0167-P-6510	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
23	その他加工設備の附属施設	—	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	吸着処理供給槽	容器（環状型、円筒型、板状型、角柱型）	PA0167-V-70	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
24	その他加工設備の附属施設	—	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	吸着処理供給槽ポンプ	機械装置	PA0167-P-7010	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
25	その他加工設備の附属施設	—	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	吸着処理塔	ろ過装置	PA0167-T-71	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
26	その他加工設備の附属施設	—	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	吸着処理液受槽	容器（環状型、円筒型、板状型、角柱型）	PA0167-V-72 PA0167-V-73	燃料加工建屋	2	3	新設	非安重	—	—	—
27	その他加工設備の附属施設	—	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	希釈槽	容器（環状型、円筒型、板状型、角柱型）	PA0167-V-80	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
28	その他加工設備の附属施設	—	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	吸着処理液受槽ポンプ	機械装置	PA0167-P-7210	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—
29	その他加工設備の附属施設	—	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	払出前希釈槽	容器（環状型、円筒型、板状型、角柱型）	PA0167-V-81	燃料加工建屋	1	3	新設	非安重	—	—	—

【対象機器】	施設区分		設備区分				機器名称(許可)
	その他加工設備の附属施設	—	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—
【主たる機能】	分析済液からウラン及びプルトニウムを回収する機能						

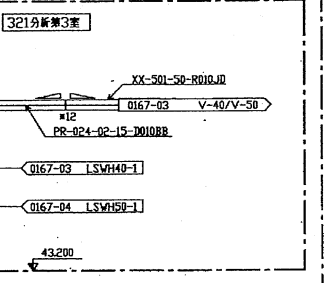
【主配管等の名称整理】

紐付け番号	施設区分		設備区分				機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用(主従)	共用(主従)	備考	
1	その他加工設備の附属施設	—	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	分析済中和槽A, B ～ 中和ろ過装置A, B ～ 中和ろ液受槽A, B ～ 遠心分離処理液受槽 ～ 遠心分離処理液受槽ポンプ ～ ろ過処理供給槽, 第1活性炭処理供給槽	主配管	燃料加工建屋	1式	3	新設	安重	—	—	—	
2	その他加工設備の附属施設	—	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	ろ過処理供給槽 ～ ろ過処理供給槽ポンプ ～ 第1ろ過装置 ～ 第2ろ過装置 ～ 第2ろ過処理液受槽 ～ 第2ろ過処理液受槽ポンプ ～ 希釈槽, 第1活性炭処理供給槽	主配管	燃料加工建屋	1式	3	新設	安重	—	—	—	
3	その他加工設備の附属施設	—	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	第1活性炭処理供給槽 ～ 第1活性炭処理供給槽ポンプ ～ 第1活性炭処理第1処理塔 ～ 第1活性炭処理第2処理塔 ～ 第1活性炭処理液受槽 ～ 第1活性炭処理液受槽ポンプ ～ 第2活性炭処理供給槽, ろ過処理供給槽	主配管	燃料加工建屋	1式	3	新設	安重	—	—	—	
4	その他加工設備の附属施設	—	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	第2活性炭処理供給槽 ～ 第2活性炭処理供給槽ポンプ ～ 第2活性炭処理塔A, B, C, D ～ 第2活性炭処理液受槽 ～ 第2活性炭処理液受槽ポンプ ～ 吸着処理供給槽 ～ 吸着処理供給槽ポンプ ～ 吸着処理塔 ～ 吸着処理液受槽A, B ～ 希釈槽, 吸着処理液受槽ポンプ入口配管分岐部 ～ 吸着処理液受槽ポンプ ～ 第2活性炭・吸着処理グローブボックス境界	主配管	燃料加工建屋	1式	3	新設	安重	—	—	—	
5	その他加工設備の附属施設	—	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	第2活性炭・吸着処理グローブボックス境界 ～ 払出前希釈槽	主配管	燃料加工建屋	1式	3	新設	安重	—	—	—	
6	その他加工設備の附属施設	—	核燃料物質の検査設備	分析設備	—	—	—	分析済液処理装置	払出前希釈槽 ～ 分析済液処理設備境界弁(0167-W3001)	主配管	燃料加工建屋	1式	3	新設	安重	—	—	—	

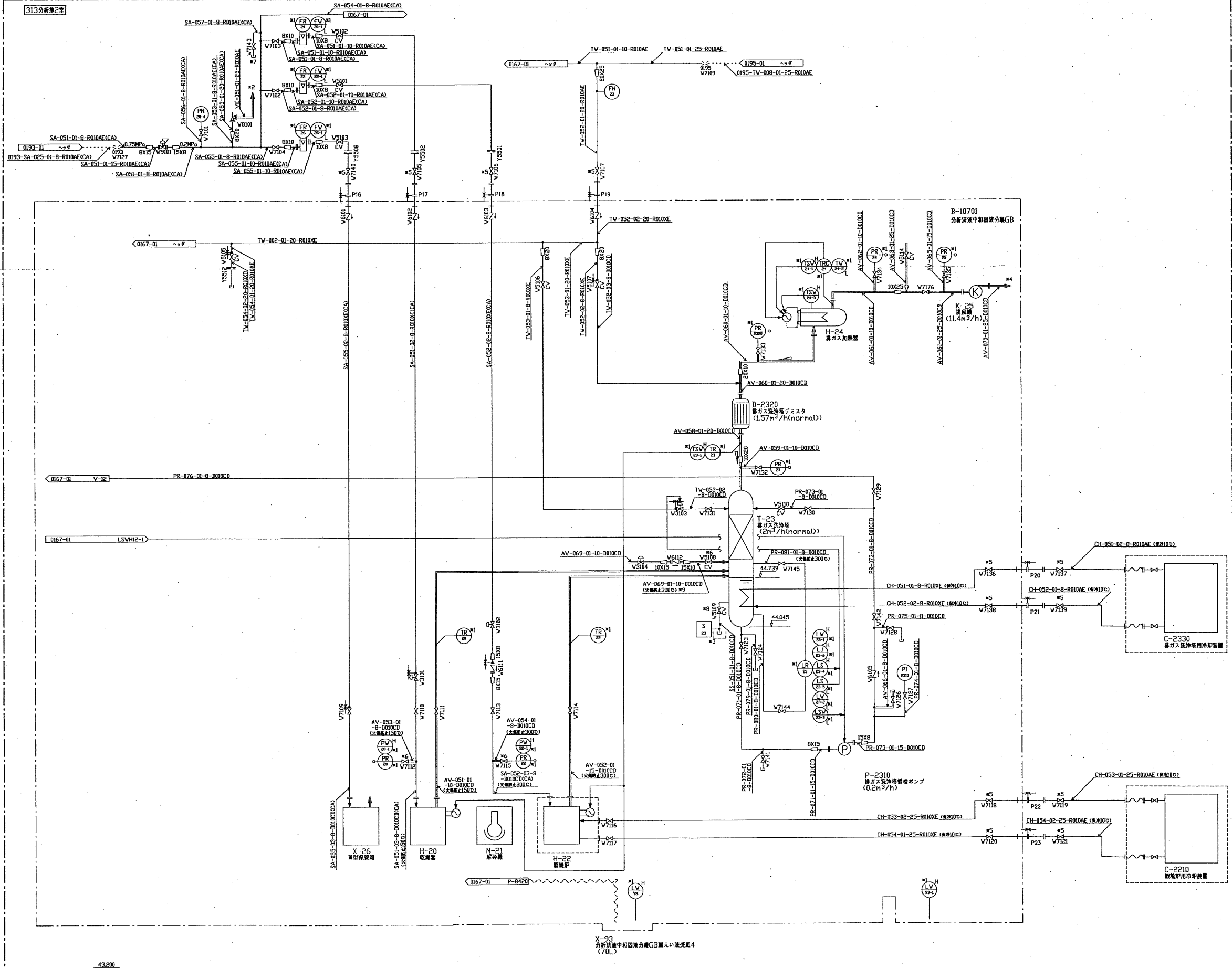


**【凡例】**  
 紫線：主となる経路  
 番号：機器等との紐付け番号  
 (1, 2, ...)   
 ○番号：主配管との紐付け番号  
 ( , , ... )

1. 注記 (本図中の注記は下記に示す通り)
- ※1 現場監視制御盤及び制御室2室の監視制御盤に表示する。
  - ※2 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。  
(凡例)
- | 記号  | 名称  |
|-----|-----|
| □   | 異径口 |
| ┌─┐ | 保護管 |
- ※3 槽近傍に設置する。
  - ※4 分岐近傍に設置する。
  - ※5 GB槽近傍にルーティングすること。
  - ※6 GB槽近傍に設置する。
  - ※7 P-B410破損より用としても使用。
  - ※8 破損をろ過装置より上流とすること。
  - ※9 安全弁設置高さは変更しないこと。
  - ※10 流媒体方向がフローオーバーシートとなるよう設置する。
  - ※11 当該槽に設置のふたは人機を停止する。
  - ※12 GB槽の常設設備のため二重管の内管と外管の間に仕切りを設ける。

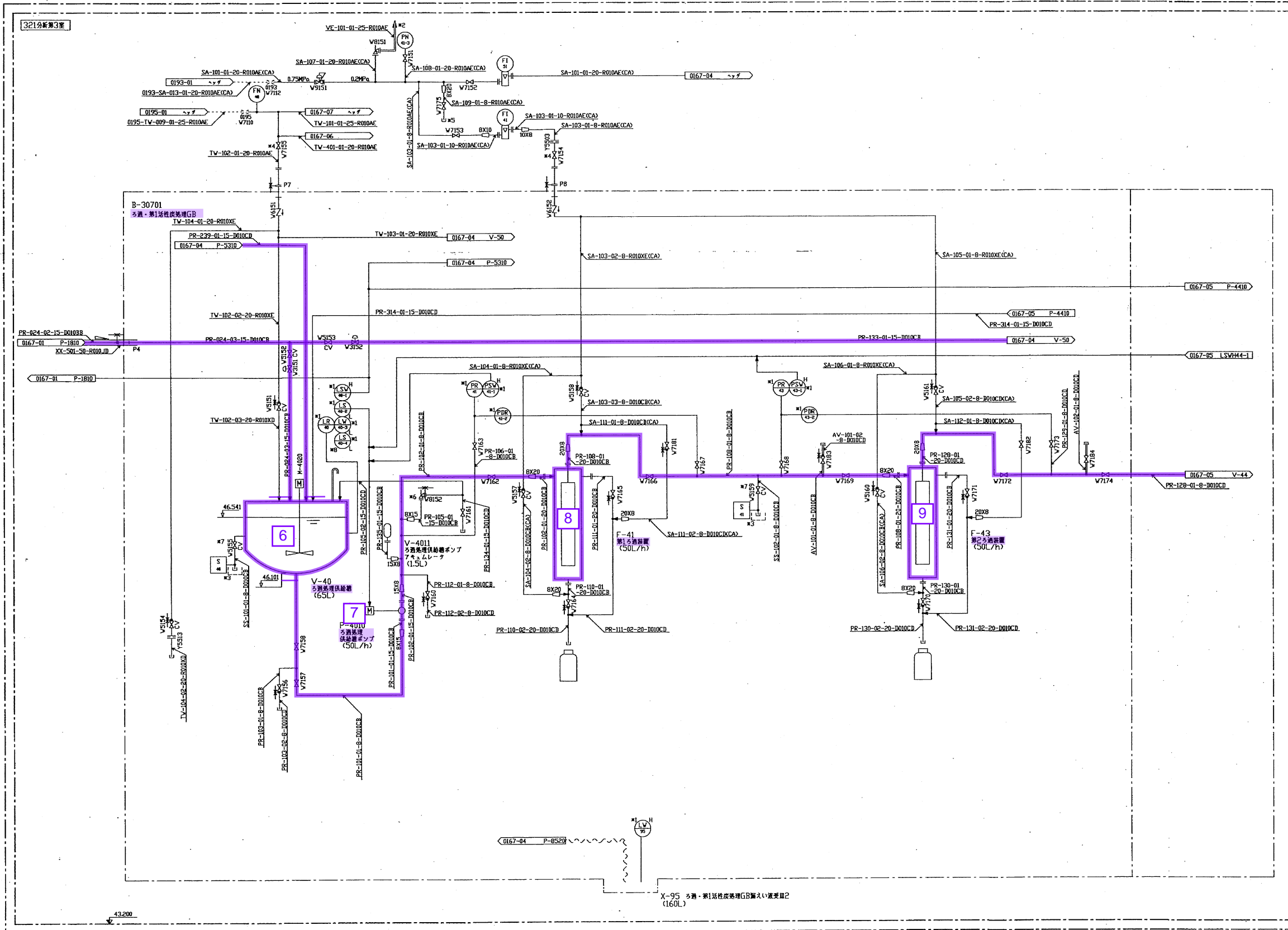


発注者	日本原燃株式会社	メーカー/アイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
部署名	燃料加工建屋 (PA) 分断設備 (G) 分断設備処理設備 エンジニアリングフロー図 工程: 0167(1/14)		
図面番号	PM-0167-4421-001	改訂	II



- 備考
1. 注記(本图中的注記は下記に示す通り)
    - ※1 現場監視制御盤及び制御室の監視制御盤に表示する。
    - ※2 放出時に直接作業員にからないようにルーティングのこと。
    - ※3 本图中に使用の記号の意味は下記に示す通り。
- | 記号        | 名称  |
|-----------|-----|
| — — — — — | 異動口 |
| — — — — — | 伝感器 |
- ※4 GB誘致近傍にルーティングすること。
  - ※5 GB近傍に設置する。
  - ※6 熱影響回避のため距離をとること。
  - ※7 バッグの気密確保用
  - ※8 運送方向がフローオーバーシートとなるよう設置する。
  - ※9. 火備防止保護はV6112~T-23の範囲とする。

※名称	日本原燃株式会社	※オーナー/アイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
※設計内容	燃料加工建屋 (PA) 分析装置 (G) 分析装置処理設備 エンジニアリングフロー図 工程: 0167(2/14)		
※実施図番号	PM-0167-4421-002	※訂	13



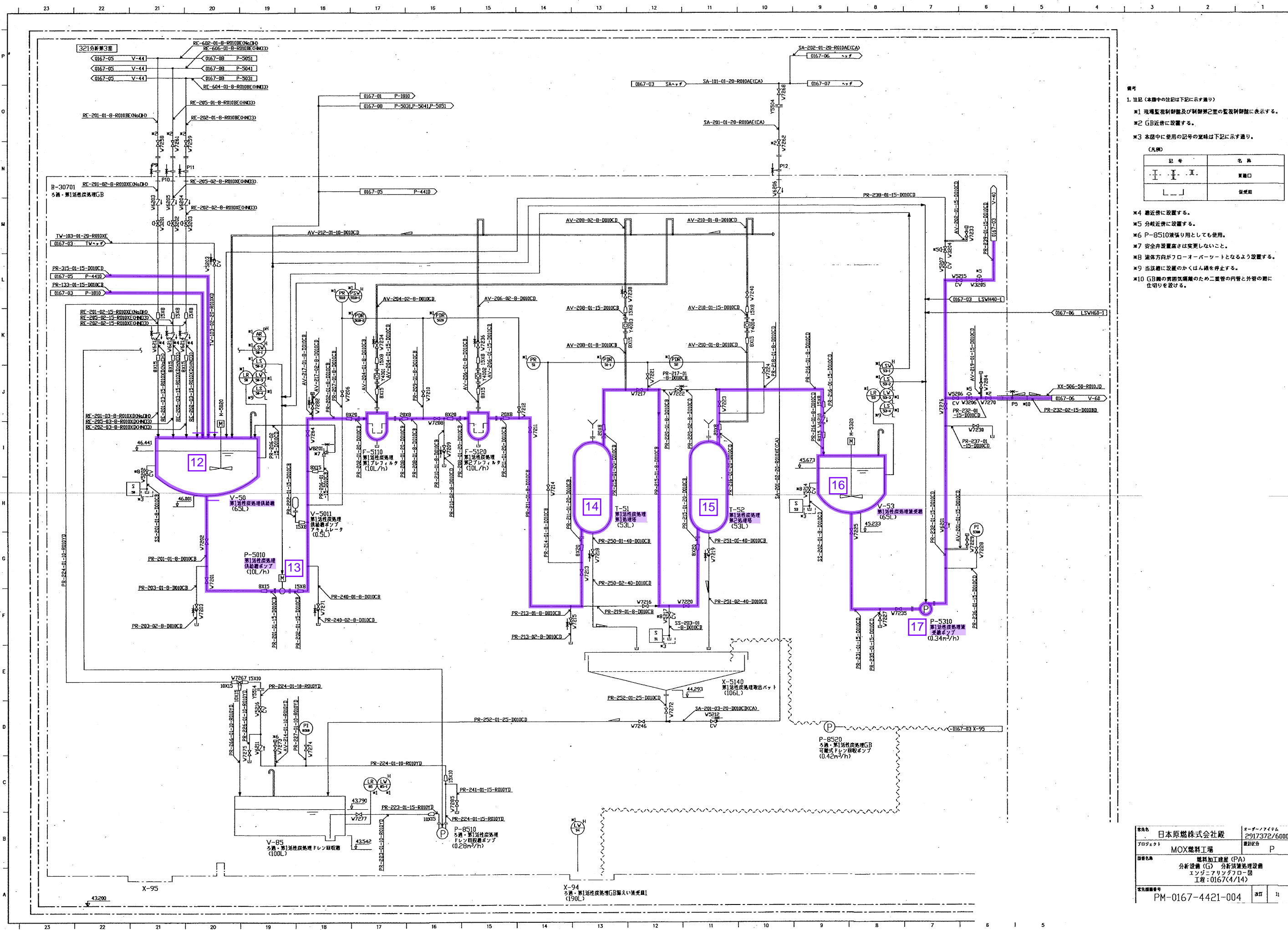
備考  
 1. 注記 (本図中の注記は下記に示す通り)  
 ※1 現場監視制御盤及び制御室の監視制御盤に表示する。  
 ※2 放出時に直接作業員にかからないようにルーティングのこと。  
 ※3 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。  
 <凡例>  

記号	名称
---	貫通口
---	配管

 ※4 GB近傍に設置する。  
 ※5 バッグの気密確認用  
 ※6 安全弁設置高さは変更しないこと。  
 ※7 流体力学方向がフローアサートとなるよう設置する。  
 ※8 当該側に設置のかはん機を停止する。

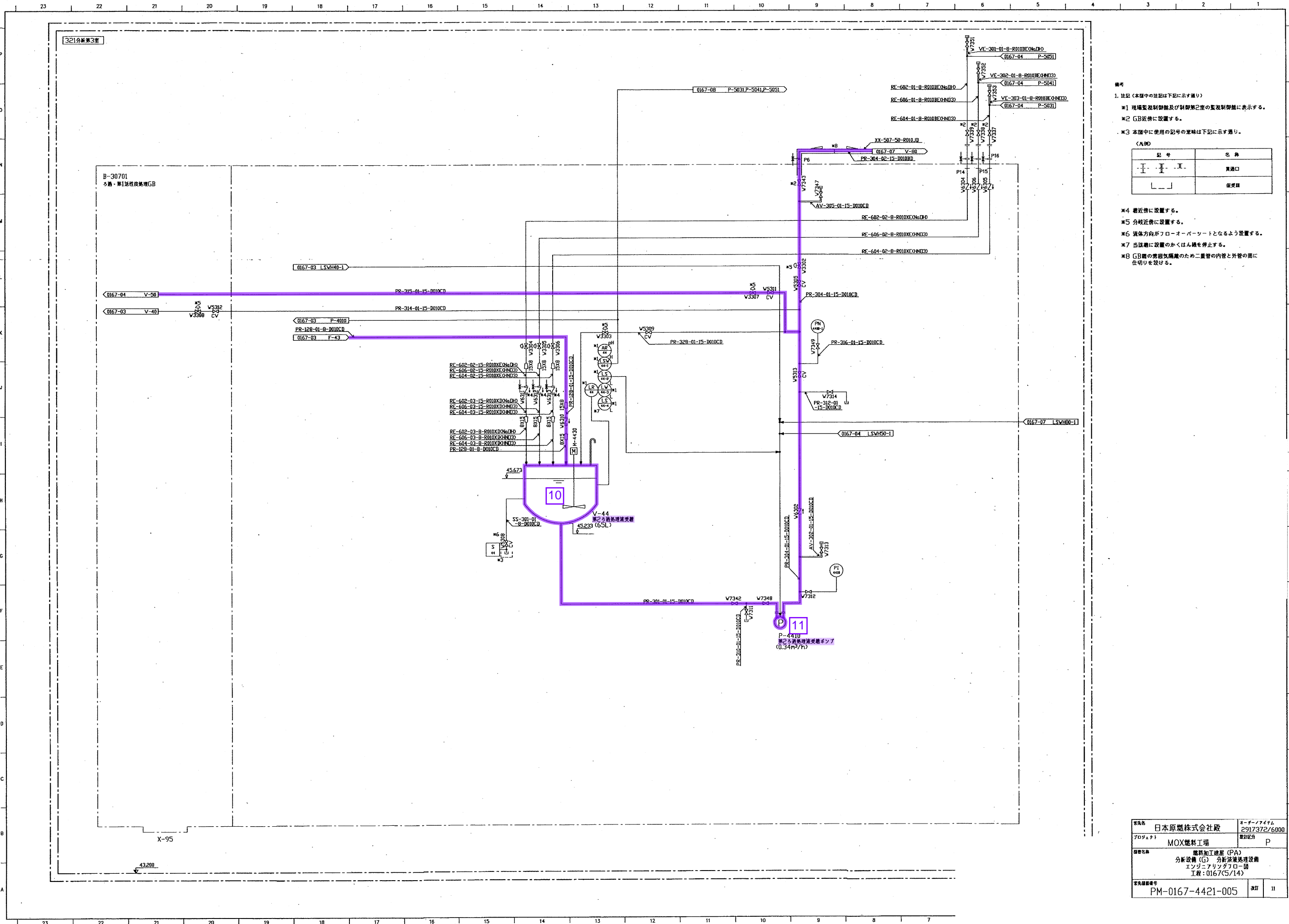
会社名	日本原燃株式会社	ユーザ/プロジェクト	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	製図区分	P
図名	燃料加工棟屋 (PA) 分析設備 (G) 分析汚濁処理設備 エンジニアリングフロー図 工程: 0167(3/14)		
図号	PM-0167-4421-003	改訂	11





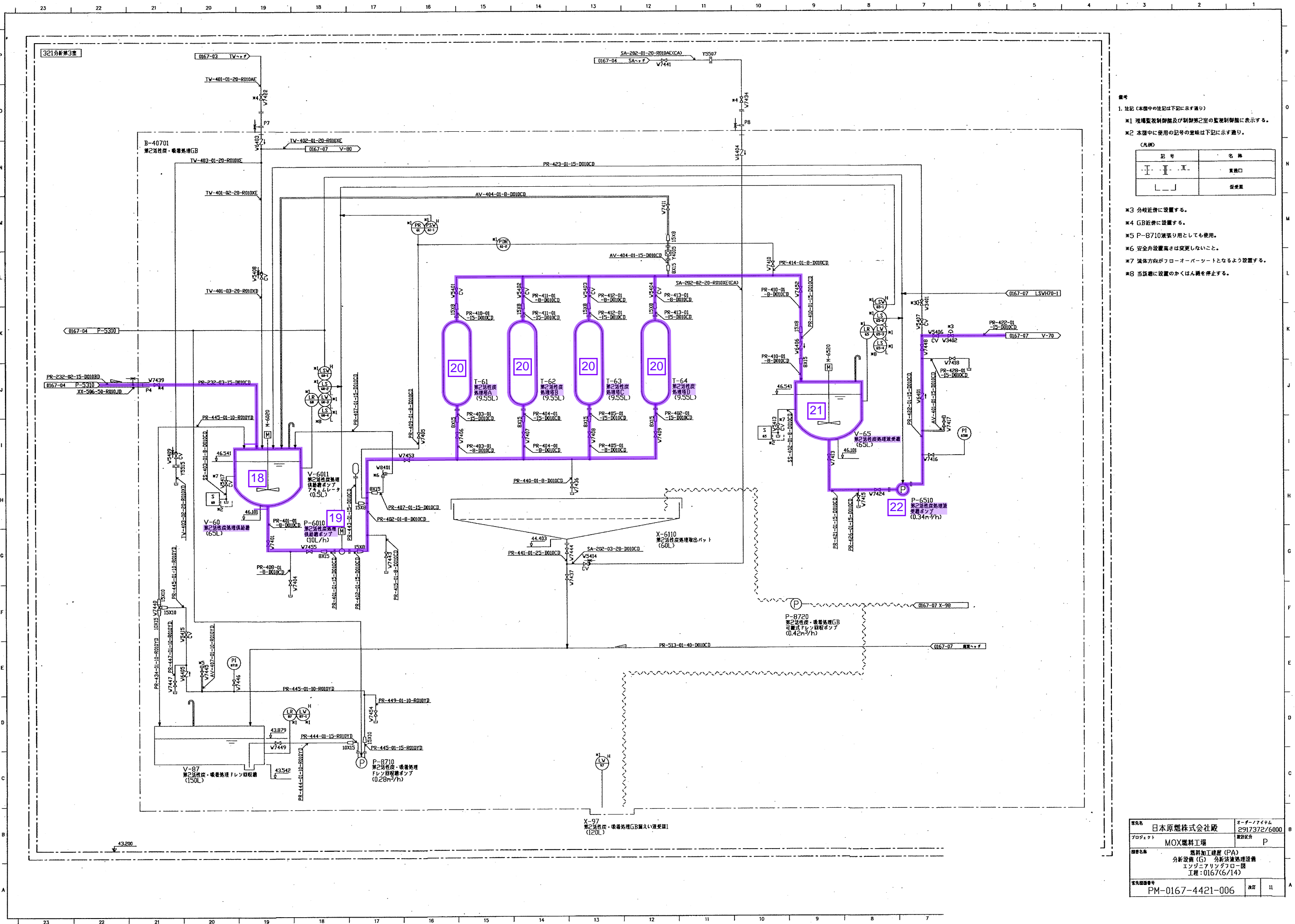
- 備考
1. 注記(本図中の注記は下記に示す通り)
    - ※1 現場監視制御盤及び制御装置の監視制御盤に表示する。
    - ※2 GB近傍に設置する。
    - ※3 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。
- | 記号      | 名称  |
|---------|-----|
| — — — — | 貫通口 |
| — —     | 固定用 |
- ※4 最近傍に設置する。
  - ※5 分岐近傍に設置する。
  - ※6 P-8510 減圧器用としても使用。
  - ※7 安全弁設置高さは変更しないこと。
  - ※8 流媒体方向がフローオーバーポートとなるよう設置する。
  - ※9 当該箇所に設置のつかいはん線を停止する。
  - ※10 GB側の異常状態発生のため二重管の内管と外管の間に仕切りを設置する。

会社名	日本原燃株式会社	オーダーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
設備名称	燃料加工棟屋(PA) 分析設備 (G) 分析済液処理設備 エンジニアリングフロー図 工程:0167(4/14)		
図面番号	PM-0167-4421-004	改訂	11



- 備考
1. 注記 (本図中の注記は下記に示す通り)
    - ※1 現場監視制御盤及び制御室2室の監視制御盤に表示する。
    - ※2 GB近傍に設置する。
    - ※3 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。
- | 〈A/B〉 |     |
|-------|-----|
| 記号    | 名称  |
| ┌──┐  | 異径口 |
| └──┘  | 変径口 |
- ※4 着近傍に設置する。
  - ※5 分岐近傍に設置する。
  - ※6 流体方向がフローオーバーポートとなるよう設置する。
  - ※7 当該處に設置のかくはん機を停止する。
  - ※8 GB壁の常設気漏れのため二重管の内管と外管の間に仕切りを設ける。

実施者	日本原燃株式会社	オーナー/ファイル	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図名	燃料加工建屋 (PA) 分析設備 (G) 分析設備処理設備 エンジニアリングフロー図 工数: 0167(5/14)		
実施図番	PM-0167-4421-005	改訂	11



備考

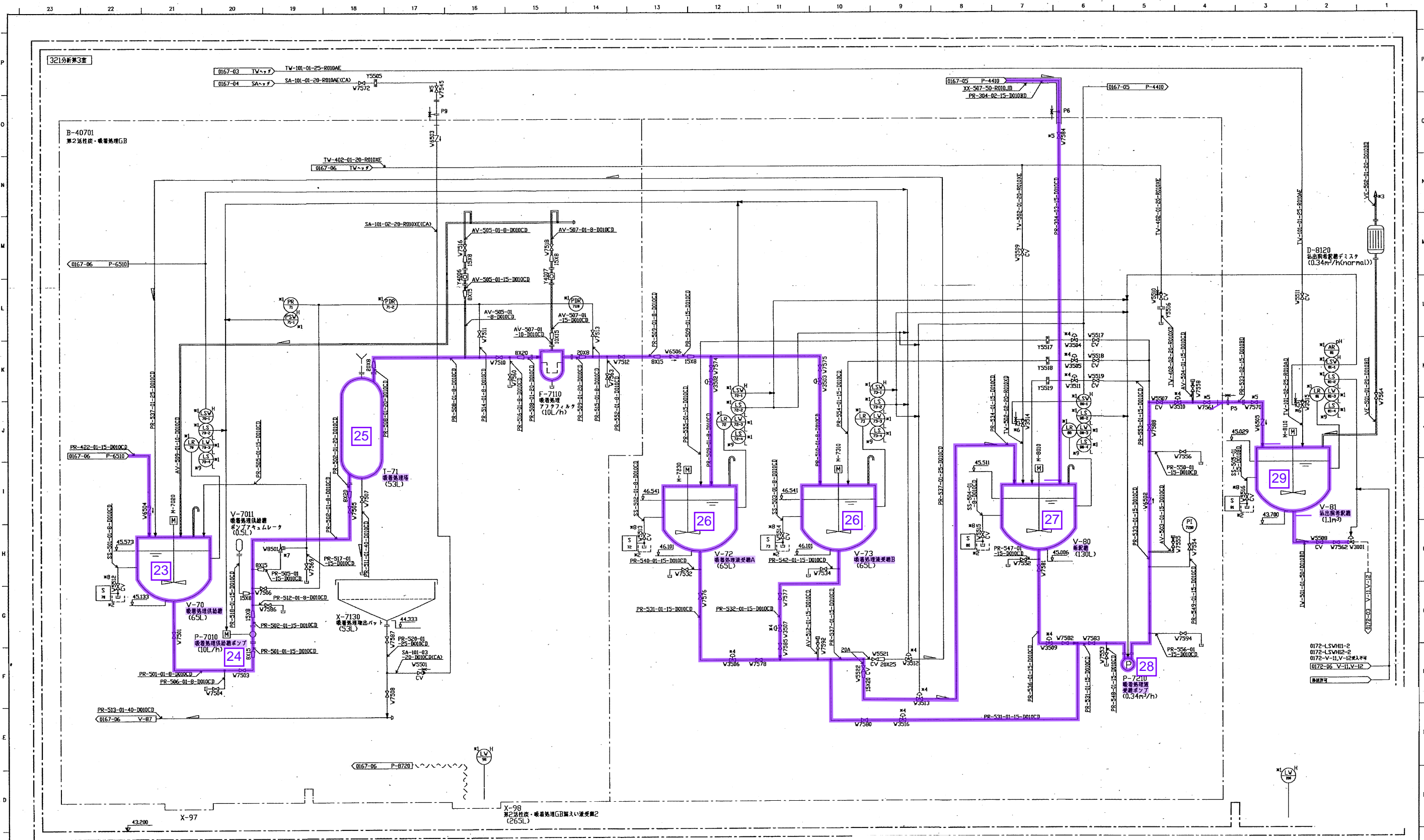
1. 注記(本図中の注記は下記に示す通り)
  - \*1 現場監視制御盤及び制御室の監視制御盤に表示する。
  - \*2 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。

(凡例)

記号	名称
□	開口
□	位置

- \*3 分岐管に設置する。
- \*4 GB近傍に設置する。
- \*5 P-8710液取り用としても使用。
- \*6 安全弁設置高さは変更しないこと。
- \*7 流体方向がフローオーバーシートとなるよう設置する。
- \*8 当該部に設置のかわはん膜を停止する。

会社名	日本原燃株式会社	オーナー/テナント	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
建群名称	燃料加工建屋(PA) 分析設備(G) 分析汚濁処理設備 エンジニアリング・グループ 工程: 0167(6/14)		
資料管理番号	PM-0167-4421-006	改訂	11



- 備考
- 注記 (本図中の注記は下記に示す通り)
    - ※1 現場監視制御盤及び制御室2室の監視制御盤に表示する。
    - ※2 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。
    - ※3 工室排水系ダクトに接続する。
    - ※4 分岐近傍に設置する。
    - ※5 GB近傍に設置する。
    - ※6 最近傍に設置する。
    - ※7 安全弁設置高さは変更しないこと。
    - ※8 流体方向がフローオーバーブートとなるよう設置する。
    - ※9 当該側に設置のかくはん機を停止する。
- (凡例)
- | 記号 | 名称  |
|----|-----|
| ⊥  | 昇降口 |
| ⊥  | 保安蓋 |

発注者	日本原燃株式会社	オーダー/14164	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	建設区分	P
担当者	燃料加工課 (PA) 分析設備 (G) 分析済液処理設備 エンジニアリングフロー図 工程: 0167(7/14)		
発注履歴番号	PM-0167-4421-007	改訂	11

関連する基本設計方針（別紙 2）

15 条：材料及び構造

項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	展開事項	第1回申請			第2回申請			第3回申請			第4回申請									
					説明対象	申請対象設備 (2項変更①)	仕様表	説明対象	申請対象設備 (2項変更②)	申請対象設備 (1項新規①)	仕様表	説明対象	申請対象設備 (2項変更③)	申請対象設備 (1項新規②)	仕様表	説明対象	申請対象設備 (2項変更④)	申請対象設備 (1項新規③)	仕様表				
4	8.2.1.1 材料について (1) 機械的強度及び化学的成分 a. 安全機能を有する施設の容器等に使用する材料は、その使用される圧力、温度、荷重その他の使用条件に対して適切な機械的強度及び化学的成分を有する材料を使用する設計とする。	機能要求②	安全機能を有する施設の容器、管、支持構造物	設計方針（評価方法等）	-	-	-	○	-	-	グローブボックス消火装置 分析済液処理装置グローブボックス 分析済液処理装置	・主要材料	○	-	-	非常用発電機 非常用ガスタービン発電機 燃料油貯蔵タンク 燃料油サービスタンク 起動用空気槽	・主要材料	-	-	-			
5	b. 重大事故等対処設備の容器等に使用する材料は、その使用される圧力、温度、荷重その他の使用条件に対して適切な材料を使用する設計とする。	機能要求②	重大事故等対処設備の容器、管、支持構造物	設計方針（評価方法等）	-	-	-	○	-	-	グローブボックス排気設備 外部放出抑制設備 代替グローブボックス排気設備 主ダクト（常設） 給気フィルタ 排気フィルタ 排気フィルタユニット	・主要材料	○	-	-	遠隔消火装置 予備混合装置グローブボックス 均一化混合装置グローブボックス 遠隔装置グローブボックス 添加剤混合装置グローブボックス 回収粉末処理・混合装置グローブボックス プレス装置（プレス部）グローブボックス	・主要材料	-	-	-	第1軽油貯槽 第2軽油貯槽 第3貯水槽 第2貯水槽 緊急時対策建屋加圧ユニット 重油貯槽	・主要材料	
6	c. 可搬型重大事故等対処設備の容器等に使用する材料は、その使用される圧力、温度、荷重その他の使用条件に対して日本産業規格等に適合した適切な材料を使用する設計とする。	機能要求②	可搬型重大事故等対処設備の容器、管	設計方針（評価方法等）	-	-	-	-	-	-	-	-	○	-	-	代替グローブボックス排気設備 主ダクト（可搬）	-	○	-	-	軽油用タンクローリ 大型移送ポンプ車 可搬型放水砲 可搬型建屋外ホース 可搬型環境モニタリング用発電機 可搬型排気モニタリング用発電機 可搬型気象観測用発電機 環境モニタリング用可搬型発電機 燃料加工建屋可搬型発電機 情報連絡用可搬型発電機 制御建屋可搬型発電機 可搬型発電機 緊急時対策建屋用発電機 情報把握計装設備可搬型発電機	・主要材料	
7	8.2.1.2 構造及び強度について (1) 延性破断の防止 a. 容器等は、最高使用圧力、最高使用温度及び機械的荷重が負荷されている状態（以下「設計上定める条件」という。）において、全体的な変形を弾性域に抑える設計とする。	機能要求②	安全機能を有する施設の容器、管、支持構造物	設計方針（評価方法等） 評価方法 評価	-	-	-	○	-	-	グローブボックス消火装置 分析済液処理装置グローブボックス 分析済液処理装置	・最高使用圧力 ・最高使用温度 ・主要寸法 ・主要材料	○	-	-	非常用発電機 非常用ガスタービン発電機 燃料油貯蔵タンク 燃料油サービスタンク 起動用空気槽	・最高使用圧力 ・最高使用温度 ・主要寸法 ・主要材料	-	-	-	第1軽油貯槽 第2軽油貯槽 第3貯水槽 第2貯水槽 緊急時対策建屋加圧ユニット 重油貯槽	・最高使用圧力 ・最高使用温度 ・主要寸法 ・主要材料	
		機能要求②	可搬型重大事故等対処設備の容器、管	設計方針（評価方法等） 評価方法 評価	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	-	代替グローブボックス排気設備 主ダクト（可搬）	・最高使用圧力 ・最高使用温度 ・主要寸法 ・主要材料	-	-	-	軽油用タンクローリ 大型移送ポンプ車 可搬型放水砲 可搬型建屋外ホース 可搬型環境モニタリング用発電機 可搬型排気モニタリング用発電機 可搬型気象観測用発電機 環境モニタリング用可搬型発電機 燃料加工建屋可搬型発電機 情報連絡用可搬型発電機 制御建屋可搬型発電機 可搬型発電機 緊急時対策建屋用発電機 情報把握計装設備可搬型発電機	・最高使用圧力 ・最高使用温度 ・主要寸法 ・主要材料	
8	b. 容器等のうちダクトにあっては、設計上定める条件において、延性破断に至る塑性変形を生じない設計とする。	機能要求②	安全機能を有する施設の管（ダクト）	設計方針（評価方法等） 評価方法 評価	-	-	-	○	-	-	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		機能要求②	常設重大事故等対処設備の管（ダクト）	設計方針（評価方法等） 評価方法 評価	-	-	-	○	-	-	グローブボックス排気設備 外部放出抑制設備 代替グローブボックス排気設備 主ダクト（常設） 給気フィルタ 排気フィルタ 排気フィルタユニット	・最高使用圧力 ・最高使用温度 ・主要寸法 ・主要材料	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
9	(2) 疲労破断の防止 容器等に属する伸縮継手については、設計上定める条件で応力が繰り返し加わる場合において、疲労破断が生じない設計とする。	機能要求②	安全機能を有する施設の容器等に属する伸縮継手	設計方針（評価方法等） 評価方法 評価	-	-	-	-	-	-	-	-	○	-	-	基本方針	-	-	-	-	-	-	-
		機能要求②	常設重大事故等対処設備の容器等に属する伸縮継手	設計方針（評価方法等） 評価方法 評価	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	-	-	遠隔消火装置 予備混合装置グローブボックス 均一化混合装置グローブボックス 遠隔装置グローブボックス 添加剤混合装置グローブボックス 回収粉末処理・混合装置グローブボックス プレス装置（プレス部）グローブボックス	・最高使用圧力 ・最高使用温度 ・主要寸法 ・主要材料	-	-	-	-	-
10	(3) 座屈による破断の防止 容器等は、設計上定める条件において、座屈が生じない設計とする。	機能要求②	安全機能を有する施設の容器、管、支持構造物	設計方針（評価方法等） 評価方法 評価	-	-	-	○	-	-	グローブボックス消火装置 分析済液処理装置グローブボックス 分析済液処理装置	・最高使用圧力 ・最高使用温度 ・主要寸法 ・主要材料	○	-	-	非常用発電機 非常用ガスタービン発電機 燃料油貯蔵タンク 燃料油サービスタンク 起動用空気槽	・最高使用圧力 ・最高使用温度 ・主要寸法 ・主要材料	-	-	-	-	-	
		機能要求②	重大事故等対処設備に属する容器、管、支持構造物	設計方針（評価方法等） 評価方法 評価	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	-	-	遠隔消火装置 予備混合装置グローブボックス 均一化混合装置グローブボックス 遠隔装置グローブボックス 添加剤混合装置グローブボックス 回収粉末処理・混合装置グローブボックス プレス装置（プレス部）グローブボックス	・最高使用圧力 ・最高使用温度 ・主要寸法 ・主要材料	-	-	-	-	軽油用タンクローリ 大型移送ポンプ車 可搬型放水砲 可搬型建屋外ホース 可搬型環境モニタリング用発電機 可搬型排気モニタリング用発電機 可搬型気象観測用発電機 環境モニタリング用可搬型発電機 燃料加工建屋可搬型発電機 情報連絡用可搬型発電機 制御建屋可搬型発電機 可搬型発電機 緊急時対策建屋用発電機 情報把握計装設備可搬型発電機
11	8.2.1.3 容器等の主要な溶接部（溶接金属部及び熱影響部をいう。）について 容器等（加工第1種容器から加工第3種容器、加工第1種管から加工第3種管に限る。）の主要な溶接部は、次のとおりとし、使用前事業者検査により適用基準及び適用規格に適合していることを確認する。 ・不連続で特異な形状でない設計とする。 ・溶接による割れが生ずるおそれなく、かつ、健全な溶接部の確保に有害な溶込み不良その他の欠陥がないことを非破壊試験により確認する。 ・適切な強度を有する設計とする。 ・機械試験その他の評価方法により適切な溶接施工法及び溶接設備並びに適切な技能を有する溶接士であることをあらかじめ確認する。	機能要求②	安全機能を有する施設の容器、管（加工第1種容器から加工第3種容器、加工第1種管から加工第3種管）	-	-	-	-	○	-	-	基本方針	-	-	-	-	第2回申請と同一	-	-	-	-	-	-	
		機能要求②	重大事故等対処設備に属する容器、管（加工第1種容器から加工第3種容器、加工第1種管から加工第3種管）	(工事の方法)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	-	-	基本方針	-	-	-	-	-	-

No.	内容	機能要求②	安全機能を有する施設の容器、管	第1回申請				第2回申請				第3回申請				第4回申請			
				○	△	□	○	△	□	○	△	□	○	△	□	○	△	□	
12	8.2.2 耐圧試験等 安全機能を有する施設及び重大事故等対処設備に属する容器及び管のうち、MOX燃料加工施設の安全性を確保する上で重要なものは、適切な耐圧試験又は漏えい試験を行ったとき、これに耐え、かつ、著しい漏えいがないことを確認する。 なお、耐圧試験又は漏えい試験は、加工施設の技術基準に関する規則の解釈の「加工施設の溶接の方法等について(別記)」又は日本機械学会「発電用原子力設備規格 設計・建設規格」等に従って実施する。 ただし、使用時における圧力で耐圧試験又は漏えい試験を行うことが困難な場合は、運転性能試験結果を用いた評価等により確認する。	機能要求②	安全機能を有する施設の容器、管	-	-	-	○	-	-	基本方針	-	-	-	-	-	-	-		
		機能要求②	重大事故等対処設備に属する容器、管	-	-	-	○	-	-	基本方針	-	-	-	-	-	-	-	-	
13	可搬型重大事故等対処設備の容器等であって、消防法に基づく技術上の規格等を満たす一般産業品の完成品は、上記によらず、運転性能試験や目視等による有害な欠陥がないことの確認とすることもできるものとする。	機能要求②	可搬型重大事故等対処設備の容器、管	-	-	-	-	-	-	-	-	○	-	-	基本方針	-	-		

凡例  
 ・「説明対象」について  
 ○：当該申請回次で初回に記載する項目又は当該申請回次で初回申請回次及び補正に記載しており、記載内容に変更がない項目  
 △：当該申請回次で記載しない項目

## 別紙 2 - 3

申請対象設備の抽出作業結果 (MOX)

第20条：廃棄施設



1. 申請対象設備リスト
2. 申請対象設備抽出結果（液体廃棄物の廃棄設備 低レベル廃液処理設備）

## 申請対象設備リスト

### 第 20 条：廃棄施設

申請対象設備リスト

「番号」については、他条文等の整理を踏まえ、申請対象設備リスト完本時に通し番号を設定することとする。

番号	施設区分	設備区分	機種	基本設計方針 (機能要求②) 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)
257	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備 低レベル廃液処理設備	イオン系廃液検査槽	容器	20条-14	系統_低レベル廃液処理設備 機器_1	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—
258	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備 低レベル廃液処理設備	イオン系廃液検査槽ポンプ	ポンプ	20条-14	系統_低レベル廃液処理設備 機器_2	燃料加工建屋	2	2	新設	非安重	—	—
259	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備 低レベル廃液処理設備	固体系廃液検査槽	容器	20条-14	系統_低レベル廃液処理設備 機器_3	燃料加工建屋	2	2	新設	非安重	—	—
260	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備 低レベル廃液処理設備	固体系廃液検査槽ポンプ	ポンプ	20条-14	系統_低レベル廃液処理設備 機器_4	燃料加工建屋	2	2	新設	非安重	—	—
262	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備 低レベル廃液処理設備	ろ過処理前槽	容器	20条-14	系統_低レベル廃液処理設備 機器_10	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—
263	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備 低レベル廃液処理設備	ろ過処理前槽ポンプ	ポンプ	20条-14	系統_低レベル廃液処理設備 機器_11	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—
265	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備 低レベル廃液処理設備	第1ろ過処理装置	ろ過装置	20条-14	系統_低レベル廃液処理設備 機器_12	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—
266	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備 低レベル廃液処理設備	第2ろ過処理装置	ろ過装置	20条-14	系統_低レベル廃液処理設備 機器_13	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—
267	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備 低レベル廃液処理設備	精密ろ過装置	ろ過装置	20条-14	系統_低レベル廃液処理設備 機器_14	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—
268	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備 低レベル廃液処理設備	限外ろ過装置	ろ過装置	20条-14	系統_低レベル廃液処理設備 機器_15	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—
269	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備 低レベル廃液処理設備	ろ過処理後槽	容器	20条-14	系統_低レベル廃液処理設備 機器_16	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—
270	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備 低レベル廃液処理設備	ろ過処理後槽ポンプ	ポンプ	20条-14	系統_低レベル廃液処理設備 機器_17	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—
272	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備 低レベル廃液処理設備	吸着処理前槽	容器	20条-14	系統_低レベル廃液処理設備 機器_5	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—
273	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備 低レベル廃液処理設備	吸着処理前槽ポンプ	ポンプ	20条-14	系統_低レベル廃液処理設備 機器_6	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—
274	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備 低レベル廃液処理設備	吸着処理塔	ろ過装置	20条-14	系統_低レベル廃液処理設備 機器_7	燃料加工建屋	2	2	新設	非安重	—	—
276	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備 低レベル廃液処理設備	吸着処理後槽	容器	20条-14	系統_低レベル廃液処理設備 機器_8	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—
277	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備 低レベル廃液処理設備	吸着処理後槽ポンプ	ポンプ	20条-14	系統_低レベル廃液処理設備 機器_9	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—
278	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備 低レベル廃液処理設備	廃液貯槽	容器	20条-14	系統_低レベル廃液処理設備 機器_18	燃料加工建屋	3	2	新設	非安重	—	—
279	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備 低レベル廃液処理設備	廃液貯槽ポンプ	ポンプ	20条-14	系統_低レベル廃液処理設備 機器_19	燃料加工建屋	2	2	新設	非安重	—	—
280	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備 低レベル廃液処理設備	主配管(常設)	主配管	20条-14	系統_低レベル廃液処理設備 配管_1 ~ 系統_低レベル廃液処理設備 配管_6	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—
288	放射性廃棄物の廃棄施設	液体廃棄物の廃棄設備 放出前貯槽	第1放出前貯槽	容器	20条-16	今後実施 (設計中)	低レベル廃液処理建屋	4	4	新設	非安重	—	再処理 (MOX従)

申請対象設備リスト

番号	施設区分		設備区分					機種	基本設計方針 (機能要求②) 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)	
289	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	海洋放出管理系	—	—	—	第1海洋放出ポンプ	ポンプ	20条-16	今後実施 (設計中)	低レベル廃液処理建屋	2	4	新設	非安重	—	—	再処理 (MOX従)
290	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	海洋放出管理系	—	—	—	主配管(常設)	主配管	20条-16	今後実施 (設計中)	屋外	1式	4	新設	非安重	—	—	再処理 (MOX従)

### 申請対象設備抽出結果

施 設	放射性廃棄物の廃棄施設
設 備	液体廃棄物の廃棄設備 低レベル廃液処理設備
機 器	検査槽，ろ過処理装置， 吸着処理装置，廃液貯槽

	施設区分		設備区分			機器名称 (許可)	
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	—	—	
【対象機器】	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	—	—	検査槽
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	—	—	吸着処理装置
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	—	—	ろ過処理装置
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	—	—	廃液貯槽
【主たる機能】	液体廃棄物の廃棄機能						

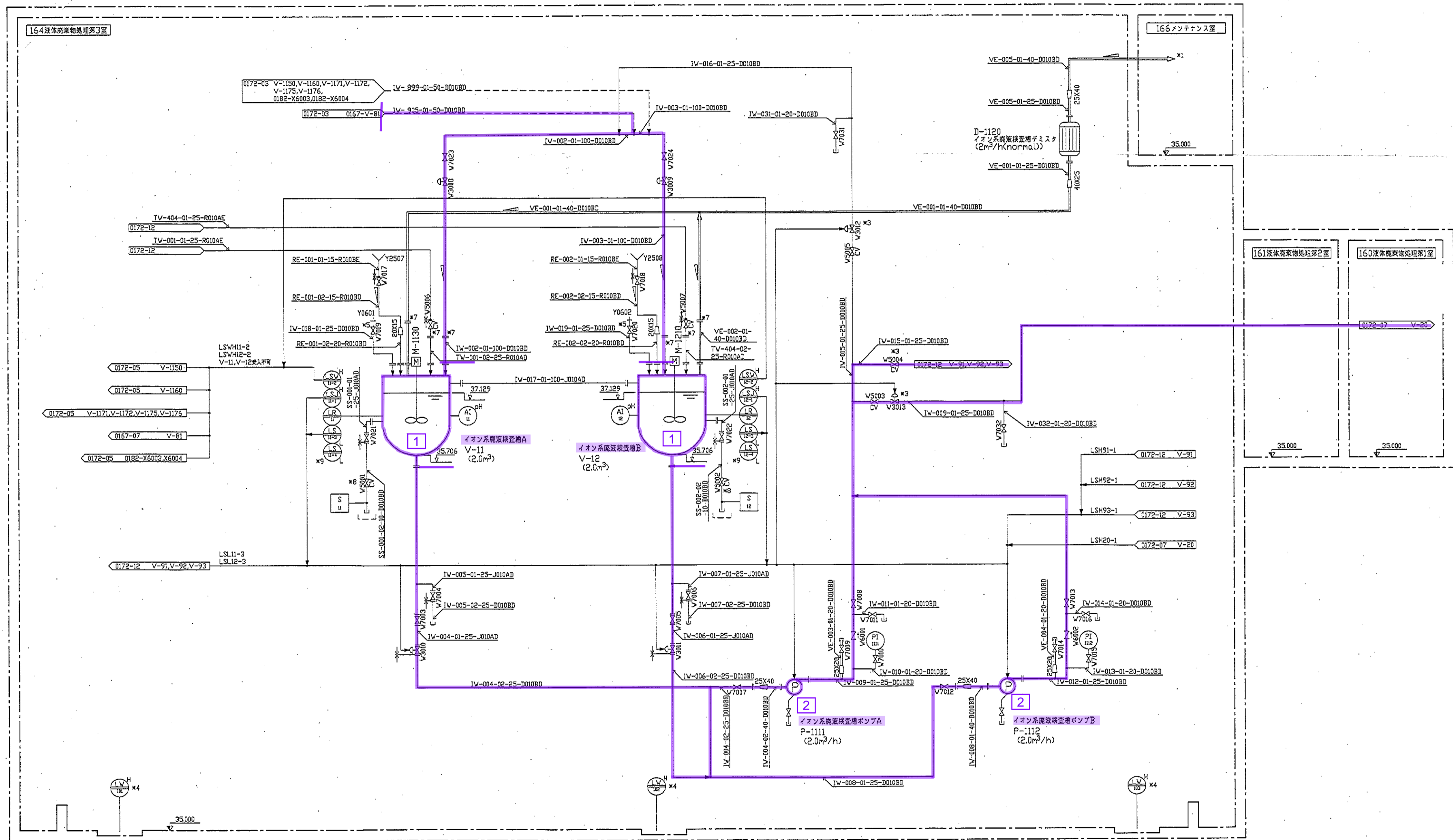
【機器等の抽出】

紐付け番号	施設区分		設備区分			機器名称 (許可)	機器名称	機種	機器番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	D B区分	S A区分	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
1	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	—	—	検査槽	イオン系廃液検査槽	PA0172-V-11 PA0172-V-12	燃料加工建屋	2	2	新設	非安重	—	—	—	イオン系廃液検査槽A イオン系廃液検査槽B
2	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	—	—	検査槽	イオン系廃液検査槽ポンプ	PA0172-P-1111 PA0172-P-1112	燃料加工建屋	2	2	新設	非安重	—	—	—	イオン系廃液検査槽ポンプA イオン系廃液検査槽ポンプB
3	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	—	—	検査槽	固体系廃液検査槽	PA0172-V-61 PA0172-V-62	燃料加工建屋	2	2	新設	非安重	—	—	—	固体系廃液検査槽A 固体系廃液検査槽B
4	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	—	—	検査槽	固体系廃液検査槽ポンプ	PA0172-P-6111 PA0172-P-6112	燃料加工建屋	2	2	新設	非安重	—	—	—	固体系廃液検査槽ポンプA 固体系廃液検査槽ポンプB
5	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	—	—	吸着処理装置	吸着処理前槽	PA0172-V-20	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—	吸着処理前槽
6	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	—	—	吸着処理装置	吸着処理前槽ポンプ	PA0172-P-2010	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—	吸着処理前槽ポンプ
7	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	—	—	吸着処理装置	吸着処理塔	PA0172-T-21 PA0172-T-22	燃料加工建屋	2	2	新設	非安重	—	—	—	吸着処理塔A 吸着処理塔B
8	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	—	—	吸着処理装置	吸着処理後槽	PA0172-V-30	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—	吸着処理後槽
9	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	—	—	吸着処理装置	吸着処理後槽ポンプ	PA0172-P-3010	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—	吸着処理後槽ポンプ
10	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	—	—	ろ過処理装置	ろ過処理前槽	PA0172-V-70	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—	ろ過処理前槽
11	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	—	—	ろ過処理装置	ろ過処理前槽ポンプ	PA0172-P-7010	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—	ろ過処理前槽ポンプ
12	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	—	—	ろ過処理装置	第1ろ過処理装置	PA0172-M-71	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—	第1ろ過処理装置
13	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	—	—	ろ過処理装置	第2ろ過処理装置	PA0172-M-72	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—	第2ろ過処理装置
14	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	—	—	ろ過処理装置	精密ろ過装置	PA0172-M-7210	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—	精密ろ過装置
15	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	—	—	ろ過処理装置	限外ろ過装置	PA0172-M-73	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—	限外ろ過装置
16	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	—	—	ろ過処理装置	ろ過処理後槽	PA0172-V-80	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—	ろ過処理後槽
17	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	—	—	ろ過処理装置	ろ過処理後槽ポンプ	PA0172-P-8010	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—	ろ過処理後槽ポンプ
18	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	—	—	廃液貯槽	廃液貯槽	PA0172-V-91 PA0172-V-92 PA0172-V-93	燃料加工建屋	3	2	新設	非安重	—	—	—	廃液貯槽A 廃液貯槽B 廃液貯槽C
19	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	—	—	廃液貯槽	廃液貯槽ポンプ	PA0172-P-9111 PA0172-P-9112	燃料加工建屋	2	2	新設	非安重	—	—	—	廃液貯槽ポンプA 廃液貯槽ポンプB

	施設区分		設備区分			機器名称(許可)	
【対象機器】	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	—	—	低レベル廃液処理設備
【主たる機能】	液体廃棄物の廃棄機能						

【主配管等の名称整理】

紐付け番号	施設区分		設備区分			機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用(主従)	共用(主従)	備考
1	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	—	—	低レベル廃液処理設備 イオン系廃液検査槽A, B ～ イオン系廃液検査槽ポンプA, B ～ 廃液貯槽A, B, C, 吸着処理前槽	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	—
2	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	—	—	低レベル廃液処理設備 固体系廃液検査槽A, B ～ 固体系廃液検査槽ポンプA, B ～ 廃液貯槽A, B, C, ろ過処理前槽	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	—
3	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	—	—	低レベル廃液処理設備 吸着処理前槽 ～ 吸着処理前槽ポンプ ～ 吸着処理塔A, B ～ 吸着処理後槽 ～ 吸着処理後槽ポンプ ～ 廃液貯槽A, B, C, ろ過処理前槽	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	—
4	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	—	—	低レベル廃液処理設備 ろ過処理前槽 ～ ろ過処理前槽ポンプ ～ 第1ろ過処理装置 ～ 第2ろ過処理装置 ～ 精密ろ過装置 ～ 限外ろ過装置 ～ ろ過処理後槽 ～ ろ過処理後槽ポンプ ～ 廃液貯槽A, B, C, 吸着処理前槽	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	—
5	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	—	—	低レベル廃液処理設備 廃液貯槽A, B, C ～ 廃液貯槽ポンプA, B ～ 吸着処理前槽, ろ過処理前槽, 排水口 (0172-W3054)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	—
6	放射性廃棄物の廃棄施設	—	液体廃棄物の廃棄設備	低レベル廃液処理設備	—	—	低レベル廃液処理設備 分析済液処理設備境界弁 (0167-W3001) ～ イオン系廃液検査槽A, B	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	—



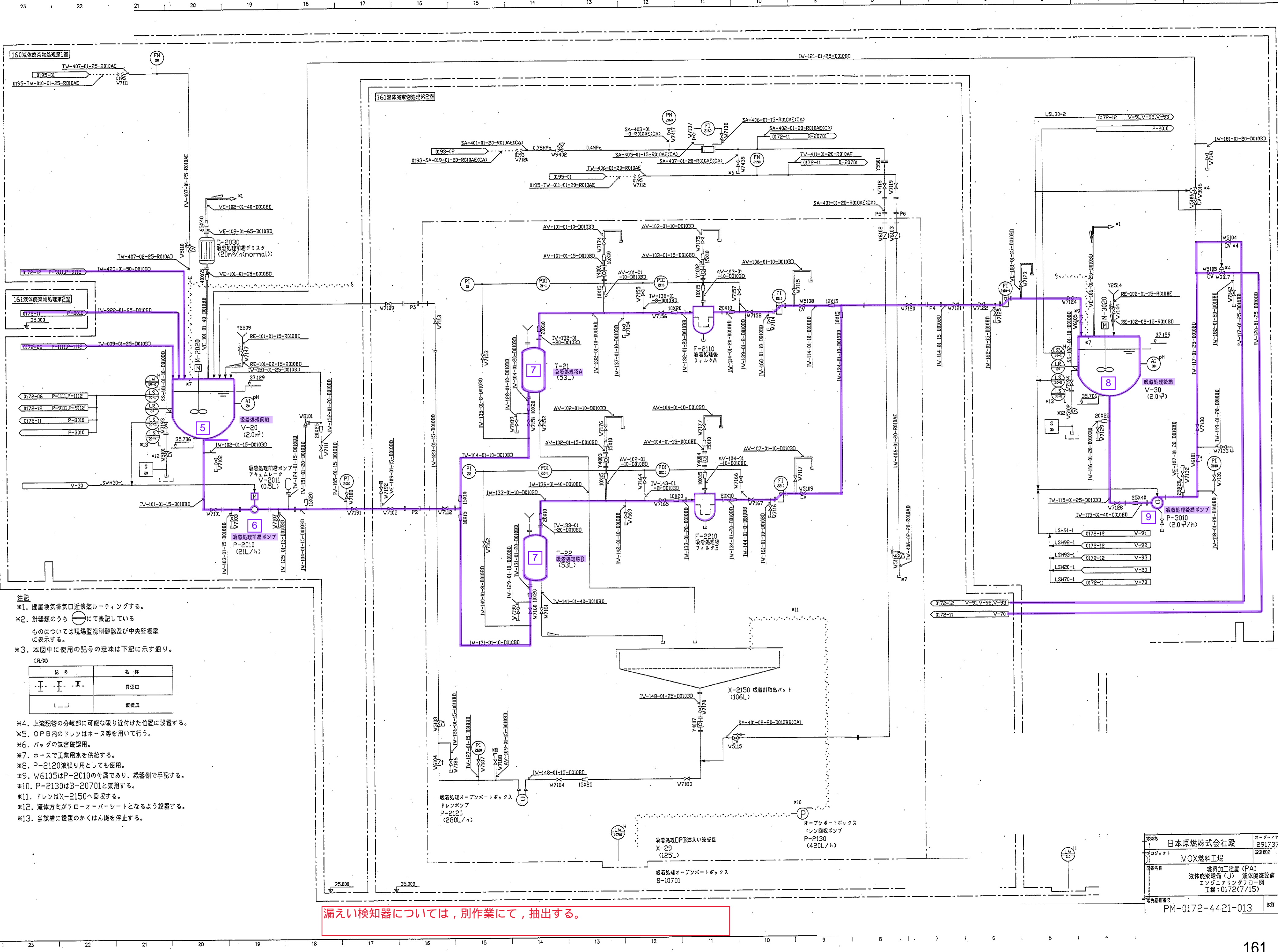
- 注記
- \*1. 建屋換気排気口近傍にルーティングする。
  - \*2. 計器類のうち にて表記しているものについては現場監視制御盤及び中央監視室に表示する。
  - \*3. 上流配管の分岐部に可能な限り近づけた位置に設置する。
  - \*4. 漏えい検知器は液体廃棄物処理第3室全体を対象とする。
  - \*5. V-6191, V-6195等容器からの高濃液移送用。
  - \*6. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。
- | 記号 | 名称  |
|----|-----|
|    | 検知器 |
- \*7. V-11, V-12の天板へ本体箇のフランジ部がスケット交換時に取り外す。
  - \*8. 流体方向がフローオーバーシートとなるよう設置する。
  - \*9. 当該槽に設置のかくはん機を停止する。

漏えい検知器については、別作業にて、抽出する。

**【凡例】**  
 紫線：主となる経路  
 番号：機器等との紐付け番号 (①, ②, ……)  
 ○番号：主配管との紐付け番号 ( , ……)

会社名	日本原燃株式会社	オーダーノイズL	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計者	P
部署名	燃料加工課 (PA) 液体廃棄設備 (J) 液体廃棄設備 エンジニアリングフロー組 工機: 0172(6/15)		
発行図番	PM-0172-4421-012	改訂	11

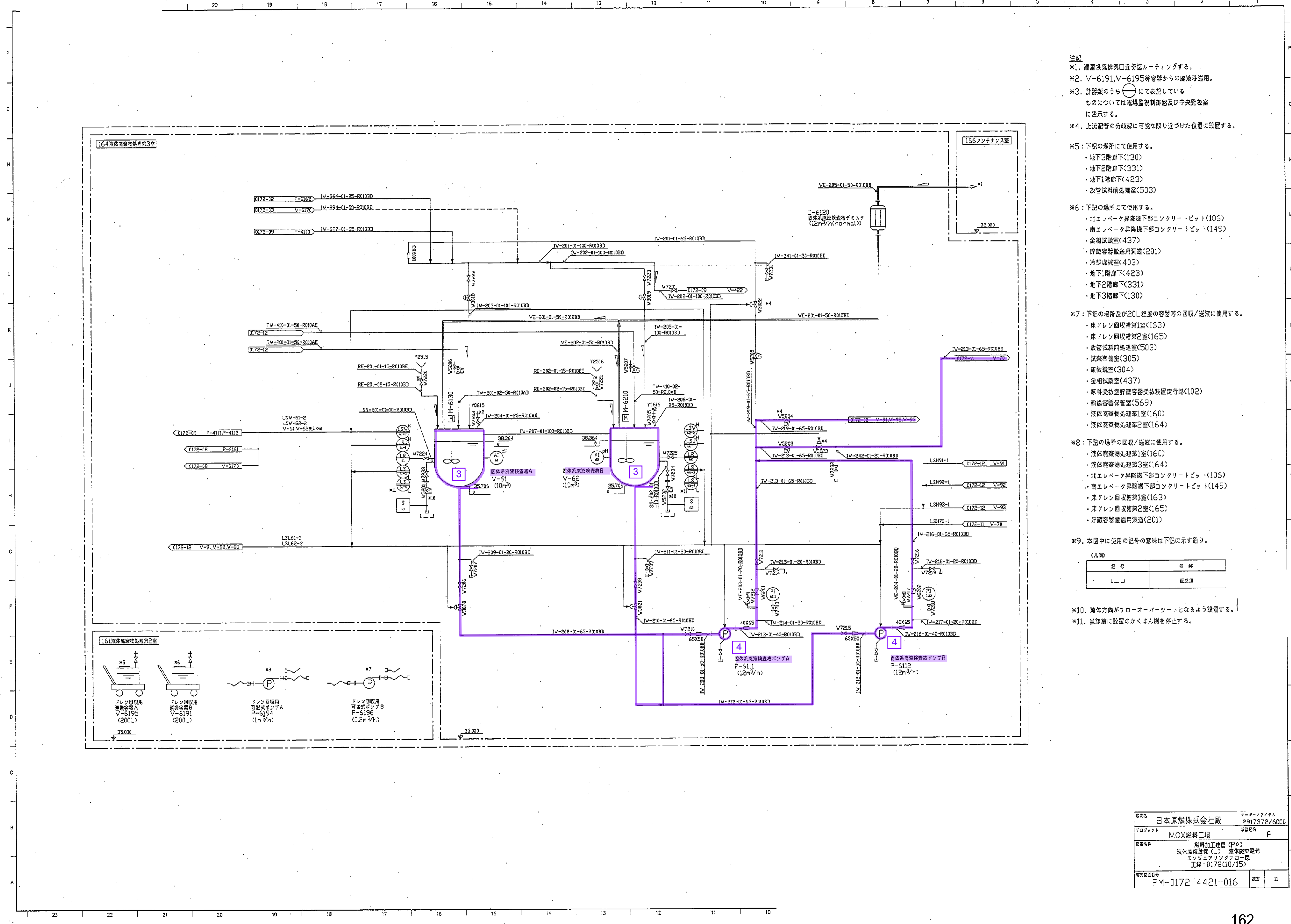





- 注記
- ※1. 建屋換気排気口近傍をルーティングする。
  - ※2. 計器類のうち  $\odot$  にて表記しているものについては現場監視制御盤及び中央監視室に表示する。
  - ※3. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。  
(凡例)
- | 記号        | 名称  |
|-----------|-----|
| $\odot$   | 貫通口 |
| $\square$ | 仮受皿 |
- ※4. 上流配管の分岐部に可能な限り近付けた位置に設置する。
  - ※5. OPB内のドレンはホース等を用いて行う。
  - ※6. バッグの気密確認。
  - ※7. ホースで工業用水を供給する。
  - ※8. P-2120は袋取り用としても使用。
  - ※9. W6105はP-2010の付属であり、機器制で手配する。
  - ※10. P-2130はB-20701と兼用する。
  - ※11. ドレンはX-2150へ回収する。
  - ※12. 流体方向がフローオーバーシートとなるよう設置する。
  - ※13. 当該槽に設置のかくはん機を停止する。


漏えい検知器については、別作業にて、抽出する。

発注先	日本原燃株式会社	オーダーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	契約区分	P
得意名称	燃料加工建屋 (PA) 液体廃棄設備 (J) 液体廃棄設備 エンジニアリングフロー 工機: 0172(7/15)		
発注図番	PM-0172-4421-013	改訂	13

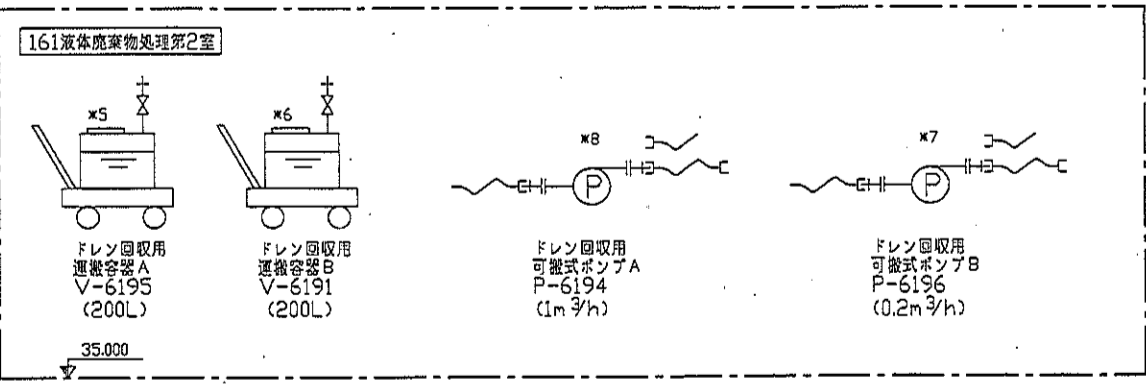


- 注記
- \*1. 建屋換気排気口近傍定ルーティングする。
  - \*2. V-6191, V-6195等容器からの廃液移送用。
  - \*3. 計器類のうち  にて表記しているものについては現場監視制御盤及び中央監視室に表示する。
  - \*4. 上流配管の分岐部に可能な限り近づいた位置に設置する。
  - \*5. 下記の場所にて使用する。
    - ・地下3階廊下(130)
    - ・地下2階廊下(331)
    - ・地下1階廊下(423)
    - ・放管試料前処理室(503)
  - \*6. 下記の場所にて使用する。
    - ・北エレベータ昇降機下部コンクリートピット(106)
    - ・南エレベータ昇降機下部コンクリートピット(149)
    - ・金相試験室(437)
    - ・貯蔵容器搬送用洞道(201)
    - ・冷却機械室(403)
    - ・地下1階廊下(423)
    - ・地下2階廊下(331)
    - ・地下3階廊下(130)
  - \*7. 下記の場所及び20L程度の容器等の回収/送液に使用する。
    - ・床ドレン回収槽第1室(163)
    - ・床ドレン回収槽第2室(165)
    - ・放管試料前処理室(503)
    - ・試薬準備室(305)
    - ・顕微鏡室(304)
    - ・金相試験室(437)
    - ・原料受払室貯蔵容器受払装置走行路(102)
    - ・輸送容器保管室(569)
    - ・液体廃棄物処理第1室(160)
    - ・液体廃棄物処理第2室(164)
  - \*8. 下記の場所の回収/送液に使用する。
    - ・液体廃棄物処理第1室(160)
    - ・液体廃棄物処理第3室(164)
    - ・北エレベータ昇降機下部コンクリートピット(106)
    - ・南エレベータ昇降機下部コンクリートピット(149)
    - ・床ドレン回収槽第1室(163)
    - ・床ドレン回収槽第2室(165)
    - ・貯蔵容器搬送用洞道(201)
  - \*9. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。

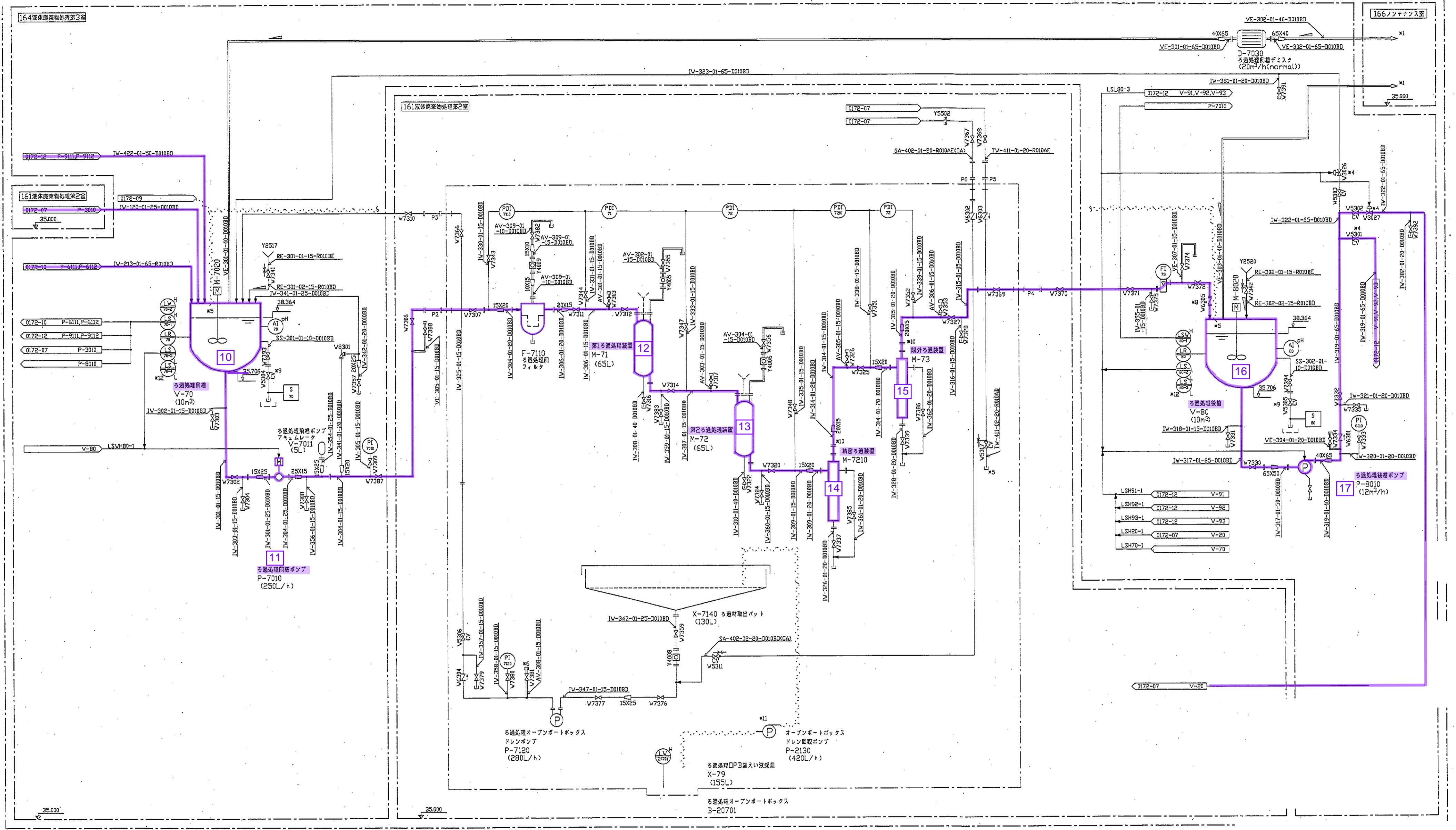
(凡例)

記号	名称
	仮受皿

- \*10. 流体方向がフローオーバーシートとなるよう設置する。
- \*11. 当該槽に設置のかくはん機を停止する。



会社名	日本原燃株式会社	オーダーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図番名称	燃料加工工程 (PA) 液体廃棄物設備 (C) 液体廃棄物設備 ポンプ・アクトuator 図 工程: 0172(10/15)		
図面図番	PM-0172-4421-016	改訂	11



- 注記
- \*1. 建屋換気排気口近傍でルーティングする。
  - \*2. 計器類のうち  $\odot$  にて表記しているものについては現場監視制御盤及び中央監視室に表示する。
  - \*3. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。
  - \*4. 上流配管の分岐部に可能な限り近付けた位置に設置する。
  - \*5. ホースで工業用水を供給する。
  - \*6. P-7120液張り用としても使用。
  - \*7. OPB内のフレンはホース等を用いて行う。
  - \*8. W6305はP-7010の付属であり、機器側で手配する。
  - \*9. 流体方向がフローオーバーシートとなるよう設置する。
  - \*10. エレメント交換時に取り外す。
  - \*11. P-2130はB-10701と兼用する。
  - \*12. 当該槽に設置のかくはん機を停止する。

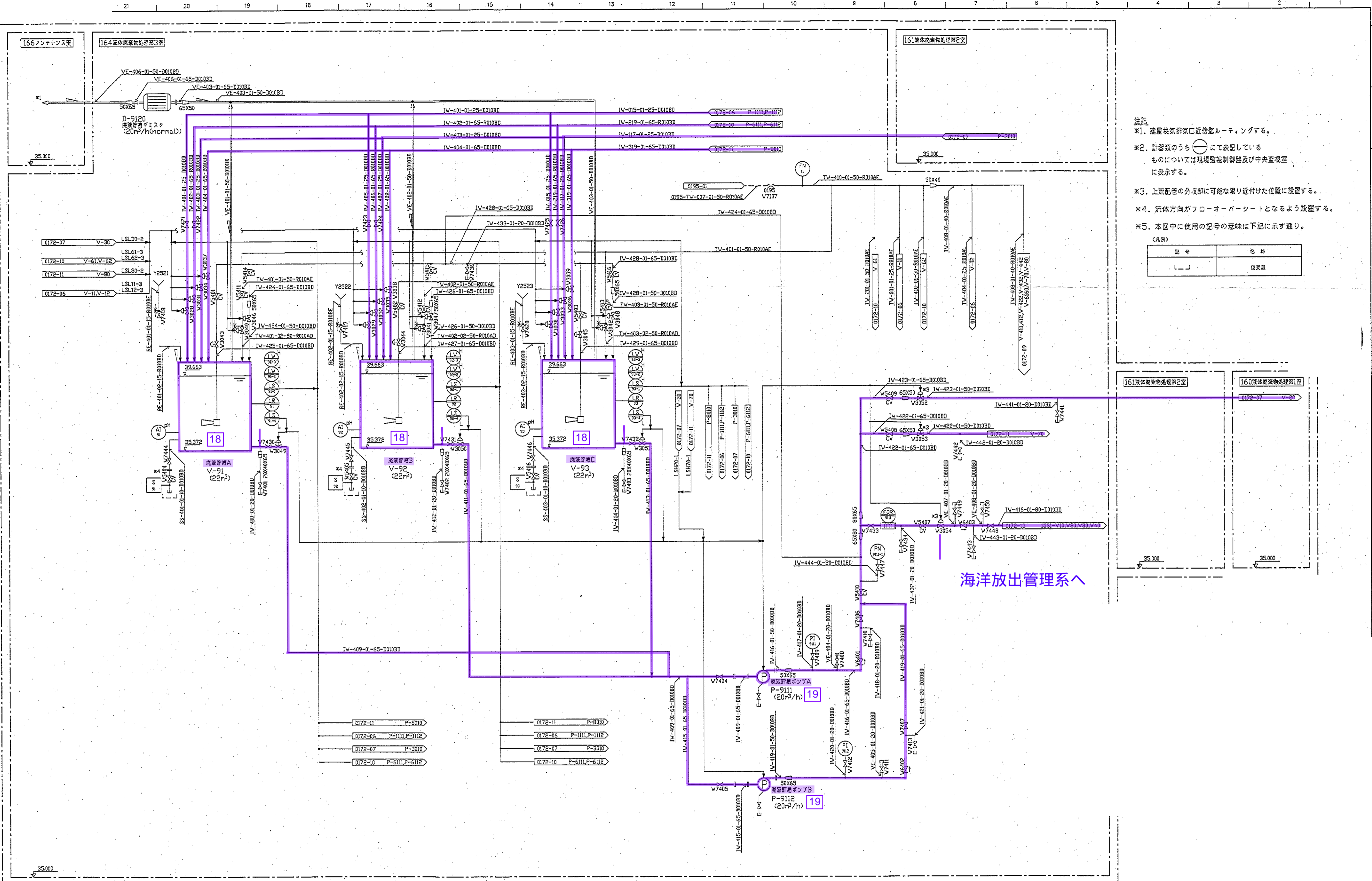
漏えい検知器については、別作業にて、抽出する。


(凡例)

記号	名称
$\odot$	異音口
$\square$	液受皿



- \*4. 上流配管の分岐部に可能な限り近付けた位置に設置する。
- \*5. ホースで工業用水を供給する。
- \*6. P-7120液張り用としても使用。
- \*7. OPB内のフレンはホース等を用いて行う。

発注先 日本原燃株式会社  
 プロジェクト MOX燃料工場  
 図名 燃料加工棟 (PA) 液体廃棄設備 (J) 液体廃棄設備 エンジェリアックフロ-器  
 工機: 0172(11/15)  
 発注図番号 PM-0172-4421-017



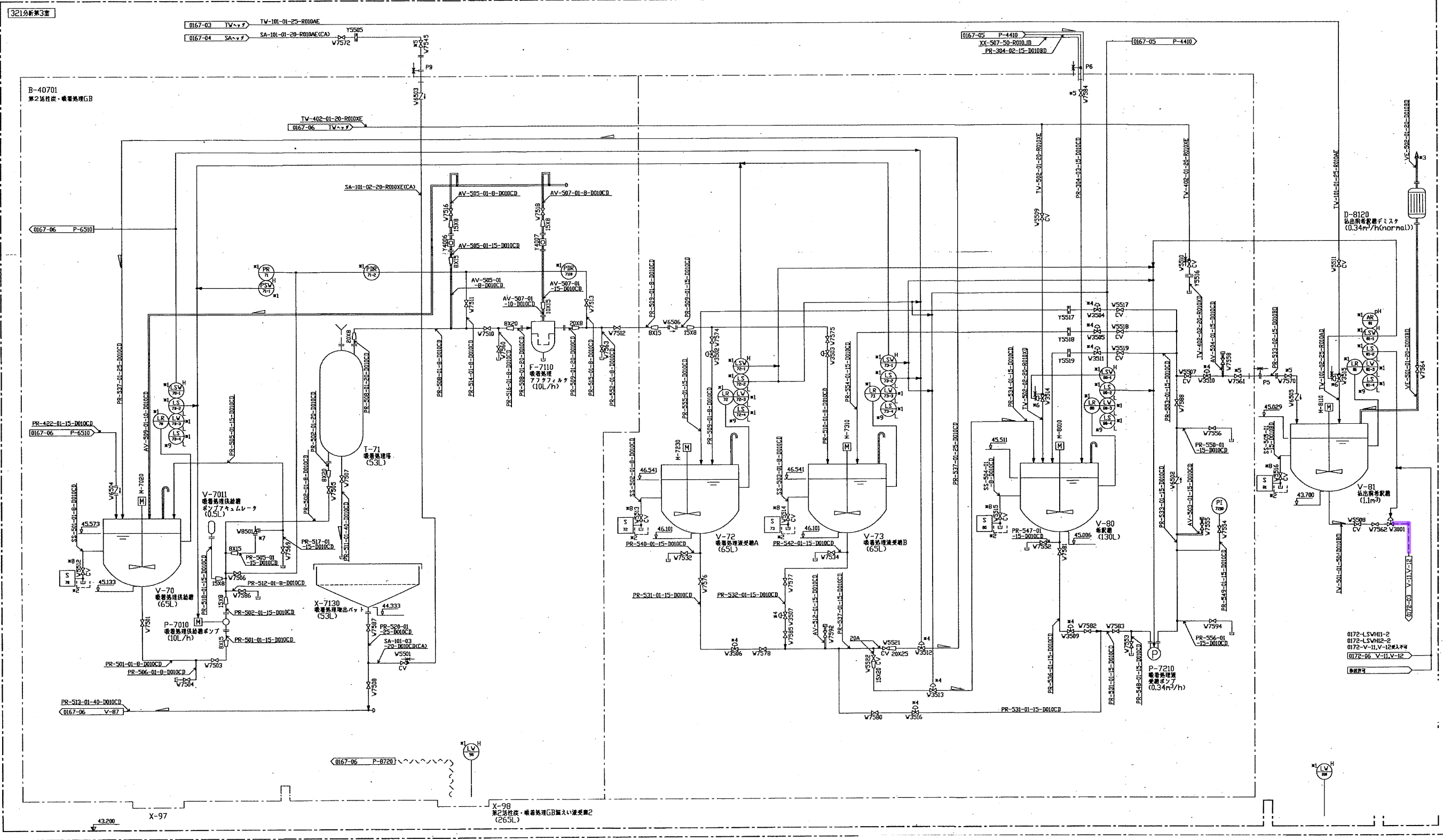
- 注記
- ※1. 建屋換気排気口近傍にルーティングする。
  - ※2. 計器類のうち  にて表記しているものについては現場監視制御盤及び中央監視室に表示する。
  - ※3. 上流配管の分岐部に可能な限り近付けた位置に設置する。
  - ※4. 流体方向がフローオーバーシートとなるよう設置する。
  - ※5. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。

(凡例)

記号	名称
	伝感器
	伝感器

海洋放出管理系へ

会社名	日本原燃株式会社	オーダー/アイテム	2917385/S004
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
部署名	燃料加工建屋 (PA) 液体廃棄設備 (J) 液体廃棄設備 エンジニアリングフロー図 工程: 0172(12/15)		
図面番号	PM-0172-4421-018	改訂	13

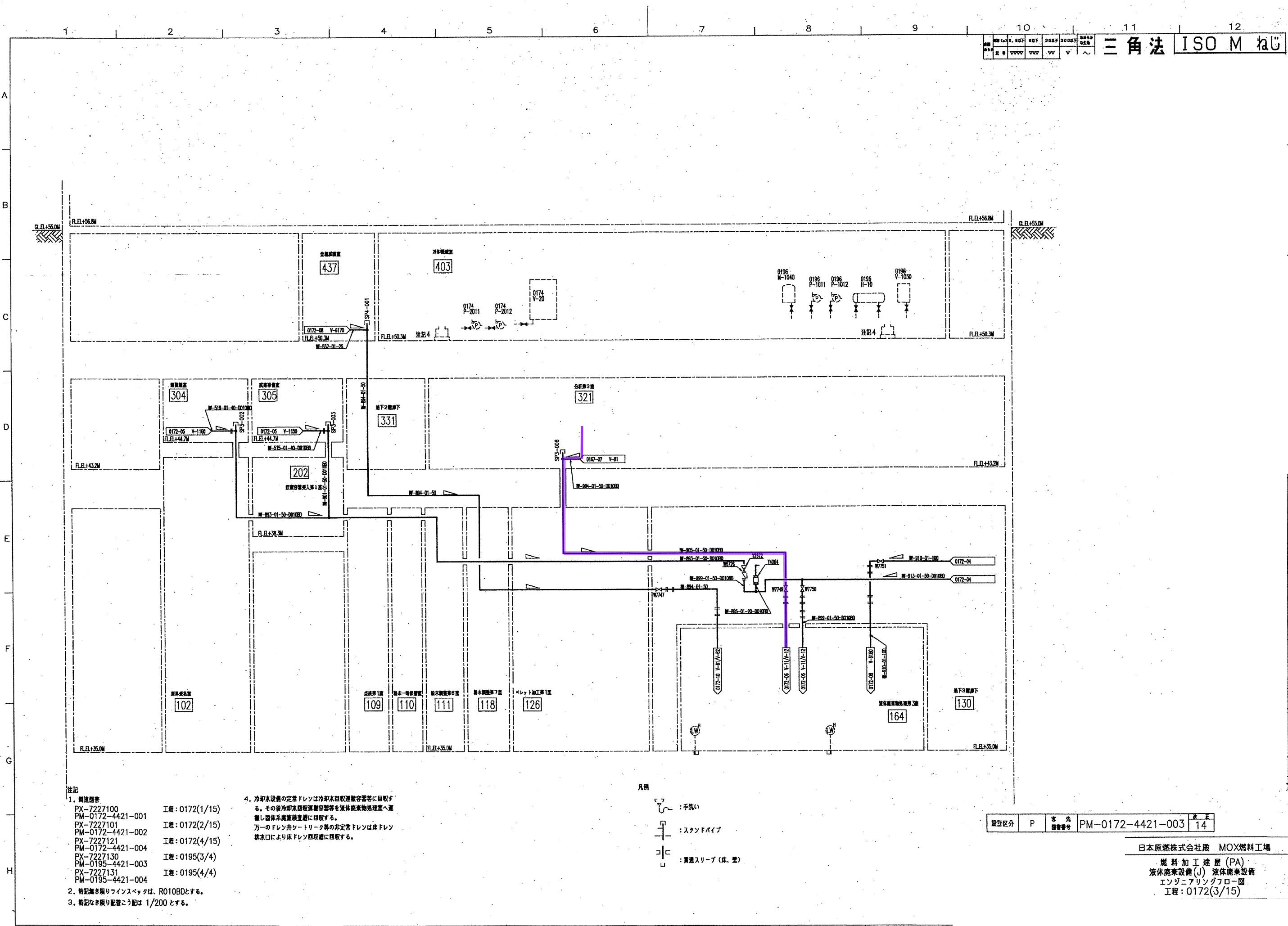


- 備考
1. 注記 (本図中の注記は下記に示す限り)
    - ※1 現場監視制御盤及び制御室2室の監視制御盤に表示する。
    - ※2 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。
    - ※3 工程室排気系ダクトに接続する。
    - ※4 分岐近傍に設置する。
    - ※5 GB近傍に設置する。
    - ※6 最近傍に設置する。
    - ※7 安全弁設置高さは変更しないこと。
    - ※8 流体方向がフローオーバーシートとなるよう設置する。
    - ※9 当該側に設置のかくはん機を停止する。

(凡例)

記号	名称
⊥	昇降口
⊥	保安蓋

項目 日本原燃株式会社 2917372/6000  
 プロジェクト MOX燃料工場 建設区分 P  
 担当者 燃料加工課 (PA) 分析設備 (G) 分析済液処理設備  
 エンジニアリンググループ  
 工程: 0167(7/14)  
 実施番号 PM-0167-4421-007 改訂 11



- 注記
1. 異径継ぎ手  
 PX-7227100 工程: 0172(1/15)  
 PM-0172-4421-001 工程: 0172(2/15)  
 PX-7227101 工程: 0172(4/15)  
 PM-0172-4421-002 工程: 0195(3/4)  
 PX-7227121 工程: 0195(4/4)  
 PM-0172-4421-004 工程: 0195(3/4)  
 PX-7227130 工程: 0195(4/4)  
 PM-0195-4421-003 工程: 0195(4/4)  
 PX-7227131 工程: 0195(4/4)  
 PM-0195-4421-004 工程: 0195(4/4)
  2. 特記無き限りファインスペックは、R010BDとする。
  3. 特記なき限り配管こう配は 1/200 とする。

4. 冷却水設備の正常ドレンは冷却水回収装置等に回収する。その後冷却水回収装置等を液体廃棄物処理室へ運搬し固体系廃棄物処理室に回収する。  
 万一のドレン弁シートリーク等の非常ドレンは床ドレン排水口により床ドレン回収部に回収する。

- 凡例
- ⌋ : 手洗
  - ⌋ : スタンドパイプ
  - ⌋ : 貫通スリーブ (床、壁)

設計区分	P	客先 図番番号	PM-0172-4421-003	頁 数	14
------	---	------------	------------------	--------	----

日本原燃株式会社 燃料加工建屋 (PA)  
 液体廃棄設備 (J) 液体廃棄設備  
 エンジニアリングフロア  
 工程: 0172(3/15)

関連する基本設計方針（別紙 2）

第 20 条：廃棄施設

項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	展開事項	第1回申請			第2回申請			第3回申請			第4回申請				
					説明対象	申請対象設備 (2項変更①)	仕様表	説明対象	申請対象設備 (2項変更②)	申請対象設備 (1項新規①)	仕様表	説明対象	申請対象設備 (2項変更③)	申請対象設備 (1項新規②)	仕様表	説明対象	申請対象設備 (2項変更④)	申請対象設備 (1項新規③)
4	気体廃棄物の廃棄設備は、MOX燃料加工施設から周辺環境へ放出される放射能物質を合理的に達成できる限り少なくするため、管理区域からの排気は、高性能エアフィルタで放射性物質を除去する設計とする。	機能要求②	建屋排気設備 工程室排気設備 グローブボックス排気設備	設計方針（系統構成）	-	-	-	○	-	グループボックス排気フィルタ 建屋排気フィルタユニット 工程室排気フィルタユニット グローブボックス排気フィルタユニット	効半、個数	-	-	-	-	-	-	
7	管理区域からの排気は、高性能エアフィルタで放射性物質を除去した後、放射性物質の放射能レベル、排気流量を監視し、排気筒の排気口から放出する設計とする。	機能要求① 機能要求②	建屋排気設備 工程室排気設備 グローブボックス排気設備 排気筒	設計方針（系統構成）	-	-	-	○	-	主ダクト グローブボックス排気フィルタ 建屋排気フィルタユニット 建屋排気機 工程室排気フィルタユニット 工程室排気機 グローブボックス排気フィルタユニット グローブボックス排気機 排気筒	効半、個数	-	-	-	-	-	-	
8	気体廃棄物の廃棄施設は、汚染のおそれのある区域を換気する換気設備及び排気筒で構成する。	設置要求 機能要求① 機能要求②	建屋排気設備 工程室排気設備 グローブボックス排気設備	設計方針（系統構成）	-	-	-	○	-	グローブボックス排気設備 グローブボックス排気フィルタ グローブボックス排気フィルタユニット  建屋排気設備 建屋排気フィルタユニット  工程室排気設備 工程室排気フィルタユニット	効半、個数	-	-	-	-	-	-	
9	気体廃棄物の廃棄設備のうち、建屋排気設備、工程室排気設備及びグローブボックス排気設備の排気側には、核燃料物質又は核燃料物質によって汚染された物（以下、「核燃料物質等」という。）を除去するための設備・機器として、高性能エアフィルタを複数設置し、核燃料物質等を除去する設計とする。また、排気ダクトとの接続部のうち、箱型高性能エアフィルタとの接続部は、保守性を考慮し、容易に交換できる設計とする。	機能要求① 機能要求②	建屋排気設備 工程室排気設備 グローブボックス排気設備	評価	-	-	-	○	-	グローブボックス排気フィルタ 建屋排気フィルタユニット 工程室排気フィルタユニット グローブボックス排気フィルタユニット	効半、個数	-	-	-	-	-	-	
10	核燃料物質等の形態及び取扱量に応じた段数の高性能エアフィルタを設ける設計とすることで、周辺環境に放出される核燃料物質等の量を合理的に達成できる限り少なくするとともに、設計基準事故時においても可能な限り責任維持、漏えい防止及び放射線防止の機能が確保される設計とし、公衆に対して著しい放射線被ばくリスクを与えないよう、事故に起因して環境に放出される核燃料物質等の放出量を低減する設計とする。	機能要求① 機能要求②	建屋排気設備 工程室排気設備 グローブボックス排気設備	設計方針（系統構成）	-	-	-	○	-	グローブボックス排気フィルタ 建屋排気フィルタユニット 工程室排気フィルタユニット グローブボックス排気フィルタユニット	効半、個数	-	-	-	-	-	-	
14	5.2.1.1 低レベル廃液処理設備 低レベル廃液処理設備は、分析設備の分析済液処理装置から発生する廃液、試薬調整器具の洗浄水等及び放出管理分析設備から発生する廃液並びに管理区域内で発生する空調機排水等を区分して、それぞれ低レベル廃液処理設備の検査槽に受け入れ、廃液中に含まれる放射性物質を合理的に達成できる限り少なくするため、必要に応じて、希釈、ろ過又は吸着の処理を行い、廃液貯槽に送液する設計とする。 廃液貯槽で受け入れた廃液は、必要に応じて、希釈、ろ過又は吸着の処理を行い、廃液中の放射性物質の濃度が確認された後、排水口から排出する設計とする。	機能要求②	低レベル廃液処理設備	設計方針（系統構成）	-	-	-	○	-	低レベル廃液処理設備 イオン系廃液検査槽 イオン系廃液検査槽ポンプ 固体系廃液検査槽 固体系廃液検査槽ポンプ 吸着処理前槽 吸着処理前槽ポンプ 吸着処理オープンポートボックス 吸着処理塔 吸着処理後槽 吸着処理後槽ポンプ ろ過処理前槽 ろ過処理オープンポートボックス 第1ろ過処理装置 第2ろ過処理装置 精密ろ過装置 限外ろ過装置 ろ過処理後槽 ろ過処理後槽ポンプ 廃液貯槽 廃液貯槽ポンプ 主配管(耐酸Cクラス)	共通 ・種類 ・最高使用圧力 ・最高使用温度 ・材料 容器 ・容量 ・寸法 ・個数 ポンプ ・容量 ・個数 ・揚程又は吐出圧力 ・寸法 ・個数 ・原動機 （種類） （出力） （個数） （取付箇所） 主配管 ・外径及び厚さ オープンポートボックス ・寸法 ・漏れ率 ・開口部風速	-	-	-	-	-	-	-
15	5.2.1.2 廃油保管室の廃油保管エリア 廃油保管室の廃油保管エリアは、管理区域内において、機器の点検並びに交換及び装置の稼働に伴って発生する機油又は分析作業に伴い発生する有機溶媒（以下「油類」という。）のうち、燃料加工工程の管理区域内で発生する再利用しない油類は、ドラム缶又は金属製容器に投入し油類廃棄物として保管廃棄するために必要な容量を確保する設計とする。	機能要求②	廃油保管室の廃油保管エリア	設計方針（系統構成）	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	-	-	廃油保管室の廃油保管エリア	
16	5.2.1.3 海洋放出管理系 海洋放出管理系は、MOX燃料加工施設の排水口から排出した排水を再処理施設の第1放出前貯槽及び第1海洋放出ポンプを經由して海洋放出管の海洋放出口から海洋へ放出する設計とする。	機能要求②	海洋放出管理系	設計方針（系統構成）	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	○	-	海洋放出管理系 第1放出前貯槽 第1海洋放出ポンプ 海洋放出管	共通 ・種類 ・最高使用圧力 ・最高使用温度 ・材料 容器 ・容量 ・寸法 ・個数 ポンプ ・容量 ・個数 ・揚程又は吐出圧力 ・寸法 ・個数 ・原動機 （種類） （出力） （個数） （取付箇所） 主配管 ・外径及び厚さ



項目番号	基本設計方針	要求種別	主な設備	展開事項	第1回申請			第2回申請			第3回申請			第4回申請			
					説明対象	申請対象設備 (2項変更①)	仕様表	説明対象	申請対象設備 (2項変更②)	申請対象設備 (1項新規①)	仕様表	説明対象	申請対象設備 (2項変更③)	申請対象設備 (1項新規②)	仕様表	説明対象	申請対象設備 (2項変更④)
19	<p>MOX燃料加工施設で発生する放射性固体廃棄物は、可燃性、難燃性及び不燃性の種固体であり、分別等を行った後、ドラム缶又は金属製角型容器に封入し、廃棄物保管第1室及び廃棄物保管第2室の廃棄物保管エリアで保管廃棄するか、再処理施設の低レベル固体廃棄物貯蔵設備の第2低レベル廃棄物貯蔵系で保管廃棄する。</p> <p>保管廃棄施設（安全機能を有する施設に属するものに限る。）は、放射性廃棄物を保管廃棄するために必要な容量を有する設計とする。</p> <p>液体状の放射性廃棄物のうち油類廃棄物については、吸着剤により固型化処理し、ドラム缶又は金属製角型容器に封入後、放射性固体廃棄物として保管廃棄する。</p> <p>放射性固体廃棄物を保管廃棄する場合において、種固体を容器に封入するときは、ドラム缶又は金属製角型容器は、次に掲げる基準に適合する設計とする。</p> <p>(1) ドラム缶又は金属製角型容器は、水が浸透しにくく、腐食に耐え、及び放射性廃棄物が漏れにくい構造とする設計とする。</p> <p>(2) ドラム缶又は金属製角型容器は、亀裂又は破損が生じるおそれがない構造とする設計とする。</p> <p>(3) ドラム缶又は金属製角型容器の蓋が容易に外れないように固定可能な設計とする。</p>	機能要求②	<p>廃棄物保管設備 （廃棄物保管第1室及び廃棄物保管第2室の廃棄物保管エリア）</p> <p>再処理施設の第2低レベル廃棄物貯蔵建屋の低レベル固体廃棄物貯蔵設備の第2低レベル廃棄物貯蔵系</p>	基本方針 （保管廃棄施設の容量、設置場所）	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

## 別紙 2 - 4

申請対象設備の抽出作業結果 (MOX)

第 23 条：換気設備

1. 申請対象設備リスト
2. 申請対象設備抽出結果
  - ・ 気体廃棄物の廃棄設備 建屋排気設備
3. 申請対象設備抽出結果
  - ・ 気体廃棄物の廃棄設備 工程室排気設備
  - ・ 気体廃棄物の廃棄設備 外部放出抑制設備（※1）
4. 申請対象設備抽出結果
  - ・ 気体廃棄物の廃棄設備 グローブボックス排気設備
  - ・ 気体廃棄物の廃棄設備 外部放出抑制設備（※2）
  - ・ 気体廃棄物の廃棄設備 代替グローブボックス排気設備（※2）
  - ・ 火災防護設備 消火設備 ピストンダンパ（※3）
  - ・ 火災防護設備 火災影響軽減設備 延焼防止ダンパ（※3）
5. 申請対象設備抽出結果
  - ・ 気体廃棄物の廃棄設備 窒素循環設備

※1：工程室排気設備と兼用する設備であることから、工程室排気設備の機器抽出と合わせて対応する。

※2：グローブボックス排気設備と兼用する設備であることから、グローブボックス排気設備の機器抽出と合わせて対応する。

※3：ピストンダンパ及び延焼防止ダンパは、グローブボックス排気設備の系統上に設置されることから、グローブボックス排気設備と合わせて対応する。

## 申請対象設備リスト

### 第 23 条：換気設備

「番号」については、他条文等の整理を踏まえ、申請対象設備リスト完本時に通し番号を設定することとする。

番号	施設区分	設備区分	機種	基本設計方針 (機能要求②) 紐付け番号	エビデンス 紐付け番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	S A区分	兼用 (主従)	共用 (主従)					
230	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	建屋排気設備	—	—	主配管 (常設) (建屋排気ダクト)	主配管	(10条関連) (20条関連) (23条関連)	系統_建屋排気設備_配管_1	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—
231	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	建屋排気設備	—	—	C1区域用建屋排気フィルタユニット	フィルタ	20条-4 20条-7 20条-8 20条-9 20条-10 23条-5 23条-9	系統_建屋排気設備_機器_4 ~ 系統_建屋排気設備_機器_6	燃料加工建屋	3	2	新設	非安重	—	—	—
231	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	建屋排気設備	—	—	C2区域用建屋排気フィルタユニット	フィルタ	20条-4 20条-7 20条-8 20条-9 20条-10 23条-5 23条-9	系統_建屋排気設備_機器_7 ~ 系統_建屋排気設備_機器_29	燃料加工建屋	23	2	新設	非安重	—	—	—
232	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	建屋排気設備	—	—	建屋排風機	ファン	10条-6 20条-7 23条-5	系統_建屋排気設備_機器_1 系統_建屋排気設備_機器_2 系統_建屋排気設備_機器_3	燃料加工建屋	3	2	新設	非安重	—	—	—
233	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	主ダクト (常設) (工程室排気ダクト)	主配管	(10条関連) (20条関連) (23条関連)	系統_工程室排気設備_配管_1 ~ 系統_工程室排気設備_配管_13	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重/非安重	常設	—	—
234	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	工程室排気フィルタユニット	フィルタ	20条-4 20条-7 20条-8 20条-9 20条-10 23条-5 23条-9	系統_工程室排気設備_機器_3 ~ 系統_工程室排気設備_機器_13	燃料加工建屋	11	2	新設	安重	常設	主: 工程室排気設備 従: 外部放出抑制設備	—
235	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	工程室排風機	ファン	10条-6 20条-7 23条-5	系統_工程室排気設備_機器_1 系統_工程室排気設備_機器_2	燃料加工建屋	2	2	新設	非安重	—	—	—
237	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グループボックス排気設備	—	—	主ダクト (常設) (グループボックス排気ダクト)	主配管	15条31条-5 15条31条-8 (10条関連) (20条関連) (23条関連)	系統_グループボックス排気設備_配管_1 ~ 系統_グループボックス排気設備_配管_19	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重/非安重	常設	主: グループボックス排気設備 従: 外部放出抑制設備	—
238	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グループボックス排気設備	—	—	グループボックス給気フィルタ	フィルタ	15条31条-5 15条31条-8 20条-10 (10条関連) (23条関連)	抽出リスト参照 (グループボックス排気設備) (系統)	燃料加工建屋	162	2	新設	安重/非安重	常設	主: グループボックス排気設備 従: 外部放出抑制設備 従: 代替グループボックス排気設備	—
239	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グループボックス排気設備	—	—	グループボックス排気フィルタ	フィルタ	15条31条-5 15条31条-8 20条-4 20条-7 20条-8 20条-9 20条-10 23条-5 23条-9 (10条関連)	抽出リスト参照 (グループボックス排気設備)	燃料加工建屋	235	2	新設	安重/非安重	常設	主: グループボックス排気設備 従: 外部放出抑制設備 従: 代替グループボックス排気設備	—
240	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グループボックス排気設備	—	—	グループボックス排気フィルタユニット	フィルタ	20条-4 20条-7 20条-8 20条-9 20条-10 23条-5 23条-9 (10条関連)	系統_グループボックス排気設備_機器_398 ~ 系統_グループボックス排気設備_機器_406	燃料加工建屋	9	2	新設	安重	常設	主: グループボックス排気設備 従: 外部放出抑制設備	—
241	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グループボックス排気設備	—	—	グループボックス排風機	ファン	10条-6 10条-8 10条-12 20条-7 23条-5	系統_グループボックス排気設備_機器_407 系統_グループボックス排気設備_機器_408	燃料加工建屋	2	2	新設	安重	—	—	—
245	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	窒素循環設備	—	—	主ダクト (常設)	主配管	(10条関連) (20条関連) (23条関連)	系統_窒素循環設備_配管_1 ~ 系統_窒素循環設備_配管_7	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—
246	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	窒素循環設備	—	—	窒素循環ファン	ファン	(10条関連) (20条関連) (23条関連)	系統_窒素循環設備_機器_1 系統_窒素循環設備_機器_2	燃料加工建屋	2	2	新設	安重	—	—	—
247	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	窒素循環設備	—	—	窒素循環冷却機	機械装置	(10条関連) (20条関連) (23条関連)	系統_窒素循環設備_機器_3 系統_窒素循環設備_機器_4	燃料加工建屋	2	2	新設	安重	—	—	—
237	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	—	主ダクト (常設) (グループボックス排気ダクト)	主配管	15条31条-5 15条31条-8 (10条関連) (20条関連) (23条関連)	系統_グループボックス排気設備_配管_4, 5, 9, 31, 33, 35, 37	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	常設	主: グループボックス排気設備 従: 外部放出抑制設備 従: 代替グループボックス排気設備	—
238	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	—	グループボックス給気フィルタ	フィルタ	15条31条-5 15条31条-8 (10条関連) (20条関連) (23条関連)	抽出リスト参照 (外部放出抑制設備)	燃料加工建屋	8	2	新設	安重/非安重	常設	主: グループボックス排気設備 従: 外部放出抑制設備 従: 代替グループボックス排気設備	—
239	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	—	グループボックス排気フィルタ	フィルタ	15条31条-5 15条31条-8 20条-4 20条-7 20条-8 20条-9 20条-10 23条-5 23条-9 (10条関連)	抽出リスト参照 (外部放出抑制設備)	燃料加工建屋	16	2	新設	安重	常設	主: グループボックス排気設備 従: 外部放出抑制設備 従: 代替グループボックス排気設備	—
240	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	—	グループボックス排気フィルタユニット	フィルタ	15条31条-5 15条31条-8 20条-4 20条-7 20条-8 20条-9 20条-10 23条-5 23条-9	系統_グループボックス排気設備_機器_398 ~ 系統_グループボックス排気設備_機器_406	燃料加工建屋	9	2	新設	安重	常設	主: グループボックス排気設備 従: 外部放出抑制設備	—
233	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	—	主ダクト (常設) (工程室排気ダクト)	主配管	(10条関連) (20条関連) (23条関連)	系統_工程室排気設備_配管_10 ~ 系統_工程室排気設備_配管_12	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重/非安重	常設	主: 工程室排気設備 従: 外部放出抑制設備	—
237	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	代替グループボックス排気設備	—	—	主ダクト (常設) (グループボックス排気ダクト)	主配管	15条31条-5 15条31条-8 (10条関連) (20条関連) (23条関連)	系統_グループボックス排気設備_配管_4, 9, 31, 33, 35, 37, 80	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重/非安重	常設	主: グループボックス排気設備 従: 外部放出抑制設備 従: 代替グループボックス排気設備	—
238	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	代替グループボックス排気設備	—	—	グループボックス給気フィルタ	フィルタ	15条31条-5 15条31条-8 20条-10 (10条関連) (23条関連)	抽出リスト参照 (代替GB排気設備)	燃料加工建屋	8	2	新設	安重	常設	主: グループボックス排気設備 従: 外部放出抑制設備 従: 代替グループボックス排気設備	—
239	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	代替グループボックス排気設備	—	—	グループボックス排気フィルタ	フィルタ	15条31条-5 15条31条-8 20条-4 20条-7 20条-8 20条-9 20条-10 23条-5 23条-9 (10条関連)	抽出リスト参照 (代替GB排気設備)	燃料加工建屋	16	2	新設	安重	常設	主: グループボックス排気設備 従: 外部放出抑制設備 従: 代替グループボックス排気設備	—
368	その他加工設備の附属施設	非常用設備	火災防護設備	消火設備	—	—	ピストンダンパ (安全上重要な施設のグループボックスの排気系に設置するもの)	主要弁	(11条29条関連) (23条関連)	系統_火災防護設備 (延焼防止ダンパ、ピストンダンパ) 機器_136 ~ 系統_火災防護設備 (延焼防止ダンパ、ピストンダンパ) 機器_163	燃料加工建屋	28	2	新設	安重	—	—	—
372	その他加工設備の附属施設	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ (ダンパ作動回路を含む。) (安全上重要な施設のグループボックスの排気系に設置するもの)	主要弁	(11条29条関連) (23条関連)	系統_火災防護設備 (延焼防止ダンパ、ピストンダンパ) 機器_1 ~ 系統_火災防護設備 (延焼防止ダンパ、ピストンダンパ) 機器_135	燃料加工建屋	135	2	新設	安重	—	—	—

### 申請対象設備抽出結果

施 設	放射性廃棄物の廃棄施設
設 備	気体廃棄物の廃棄設備 設計基準対象の施設 建屋排気設備
機 器	建屋排気ダクト，建屋排風機等

【対象機器】	施設区分		設備区分				機器名称(許可)	
	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備(換気設備)	建屋排気設備					建屋排風機 建屋排気フィルタユニット
【主たる機能】	気体廃棄物の廃棄機能							

【機器等の抽出】

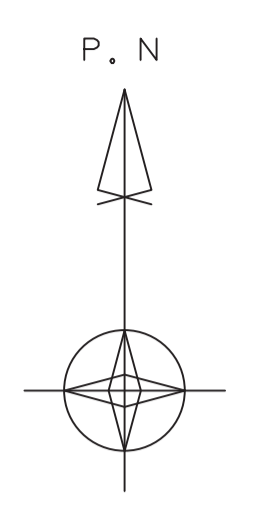
紐付け番号	施設区分	設備区分	機器名称(許可)	機器名称	機種	機器番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用(主従)	共用(主従)	備考
1	放射性廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	建屋排気設備	建屋排風機	ファン	0171-K-111	燃料加工建屋	3	2	新設	非安重	—	—	—	建屋排風機A
0171-K-112						建屋排風機B									
0171-K-113						建屋排風機C									
4	放射性廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	建屋排気設備	建屋排気フィルタユニット	フィルタ	0171-F-124	燃料加工建屋	3	2	新設	非安重	—	—	—	C1区域用建屋排気フィルタユニットA
0171-F-125						C1区域用建屋排気フィルタユニットB									
0171-F-126						C1区域用建屋排気フィルタユニットC									
7	放射性廃棄物の廃棄施設	設計基準対象の施設	建屋排気設備	建屋排気フィルタユニット	フィルタ	0171-F-127	燃料加工建屋	23	2	新設	非安重	—	—	—	C2区域用建屋排気フィルタユニットA
8						C2区域用建屋排気フィルタユニットB									
9						C2区域用建屋排気フィルタユニットC									
10						C2区域用建屋排気フィルタユニットD									
11						C2区域用建屋排気フィルタユニットE									
12						C2区域用建屋排気フィルタユニットF									
13						C2区域用建屋排気フィルタユニットG									
14						C2区域用建屋排気フィルタユニットH									
15						C2区域用建屋排気フィルタユニットI									
16						C2区域用建屋排気フィルタユニットJ									
17						C2区域用建屋排気フィルタユニットK									
18						C2区域用建屋排気フィルタユニットL									
19						C2区域用建屋排気フィルタユニットM									
20						C2区域用建屋排気フィルタユニットN									
21						C2区域用建屋排気フィルタユニットO									
22						C2区域用建屋排気フィルタユニットP									
23						C2区域用建屋排気フィルタユニットQ									
24						C2区域用建屋排気フィルタユニットR									
25						C2区域用建屋排気フィルタユニットS									
26						C2区域用建屋排気フィルタユニットT									
27						C2区域用建屋排気フィルタユニットU									
28	C2区域用建屋排気フィルタユニットV														
29	C2区域用建屋排気フィルタユニットW														

	施設区分		設備区分			機器名称(許可)	
【対象機器】	放射性廃棄物の廃棄施設	—	設計基準対象の施設	建屋排気設備	—	—	建屋排気ダクト
【主たる機能】	気体廃棄物の廃棄機能						

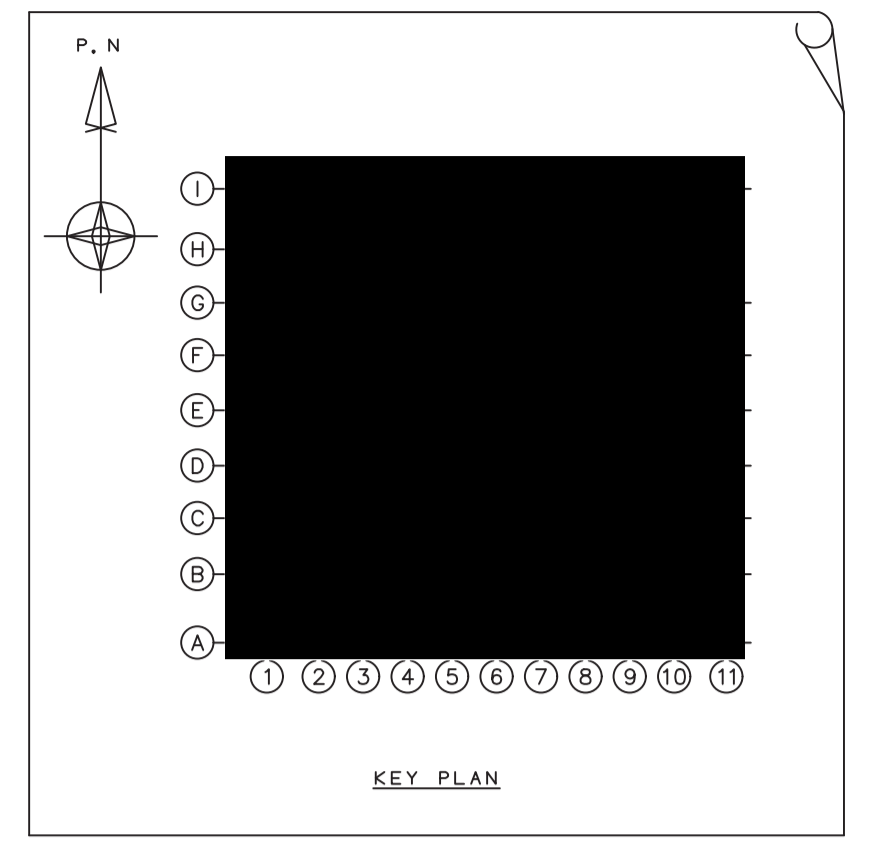
【主配管等の名称整理】

紐付け番号	施設区分		設備区分			機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用(主従)	共用(主従)	備考
1	放射性廃棄物の廃棄施設	—	設計基準対象の施設	建屋排気設備	—	—	C1区域用建屋排気フィルタユニットA, B, C, C2区域用建屋排気フィルタユニットA, B, C, D, E, F, G, H, I, J, K, L, M, N, O, P, Q, R, S, T, U, V, W ～ 建屋排風機A, B, C ～ 排気筒	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	

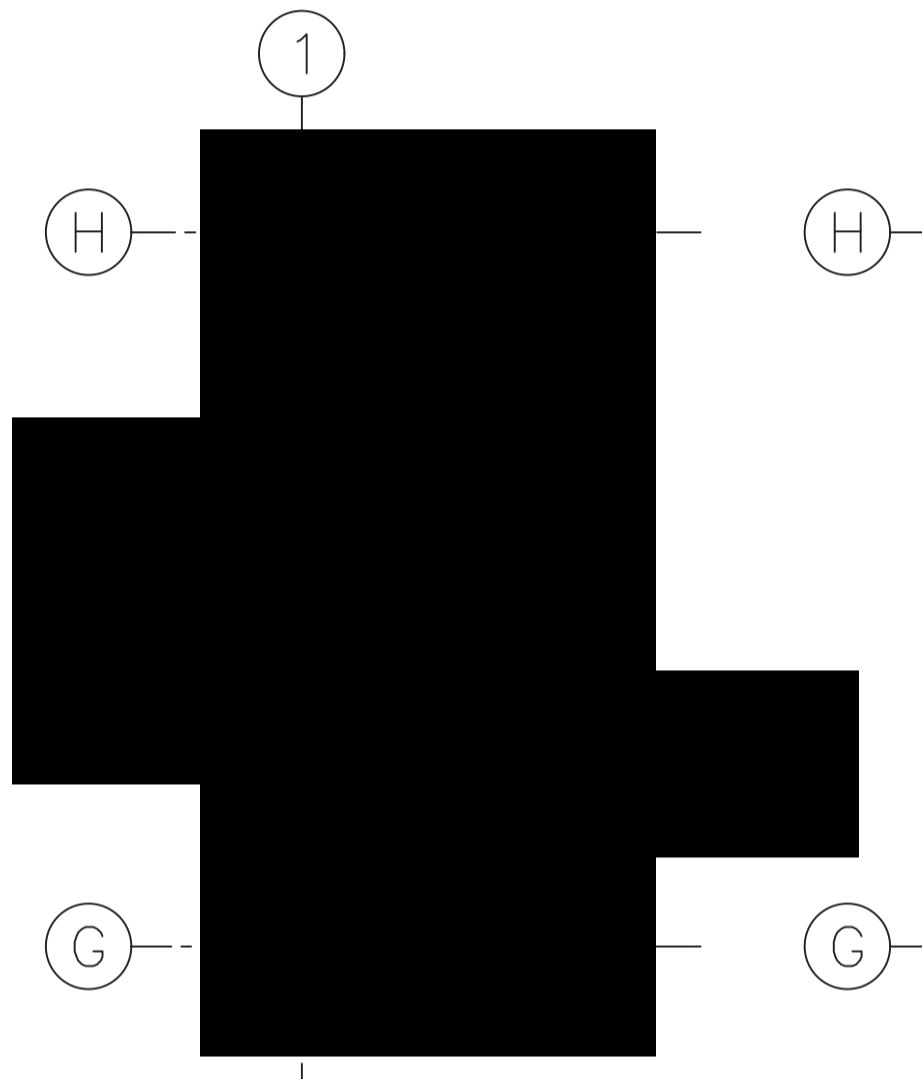




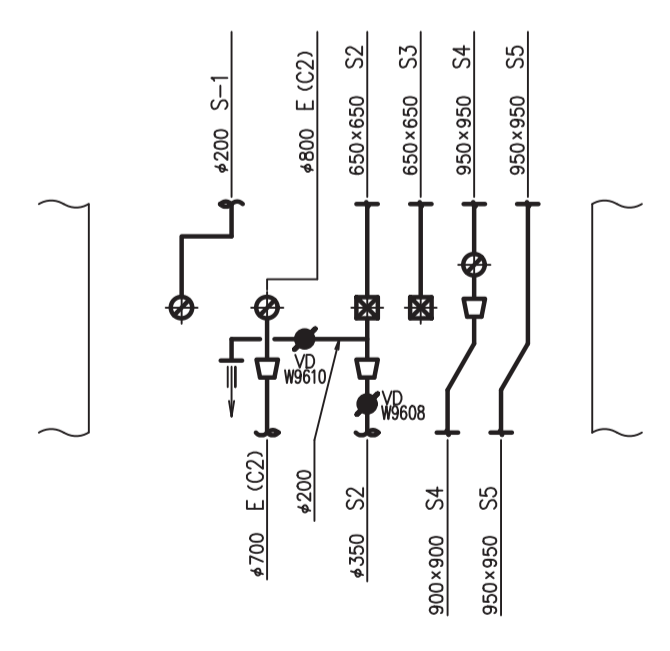
① ② ③ ④ ⑤ ⑥



【凡例】  
 紫線：主となる経路  
 番号：機器等との紐付け番号 (①, ②, ……)  
 ○番号：主配管との紐付け番号 ( , ……)



下部平面図



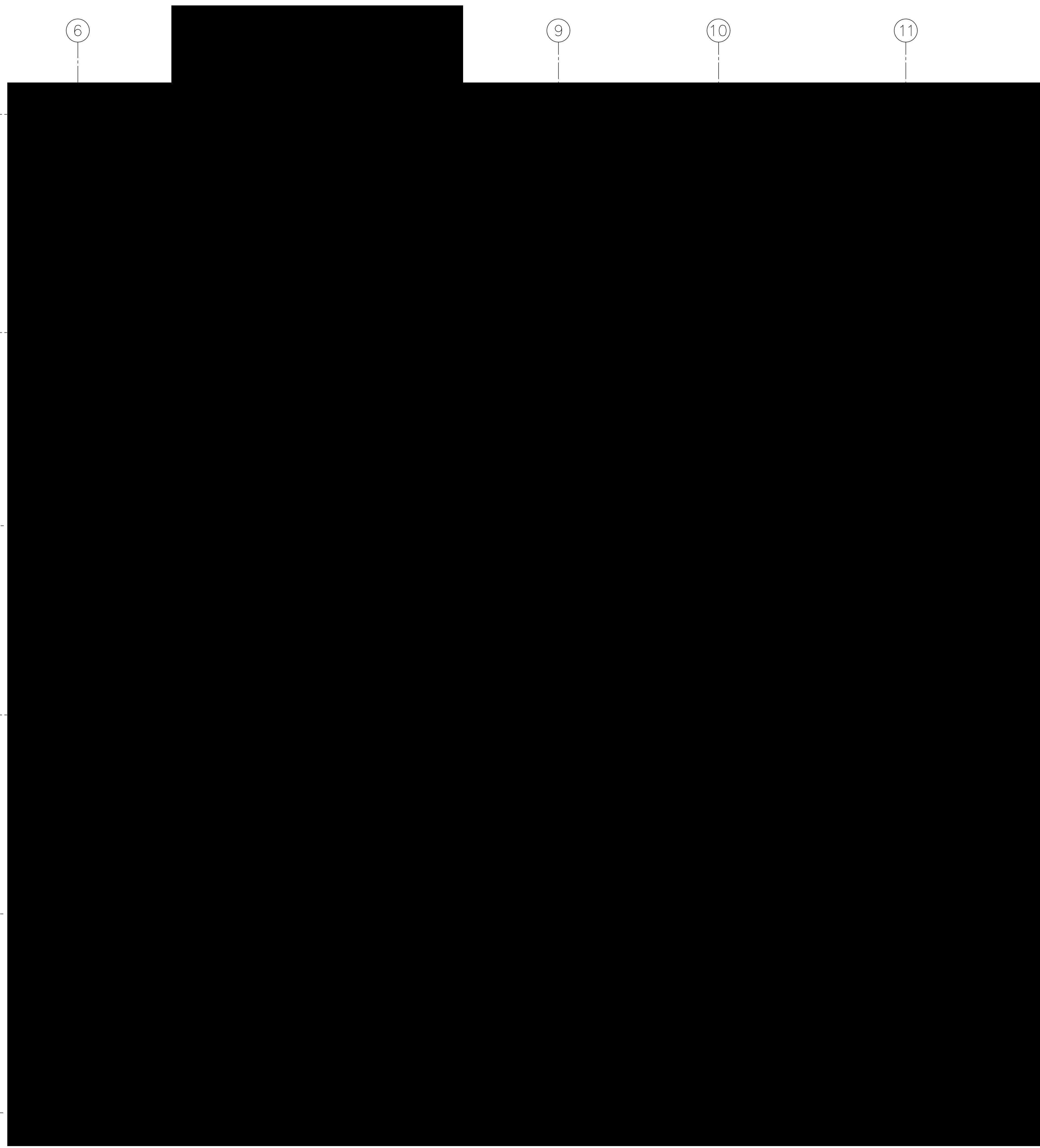
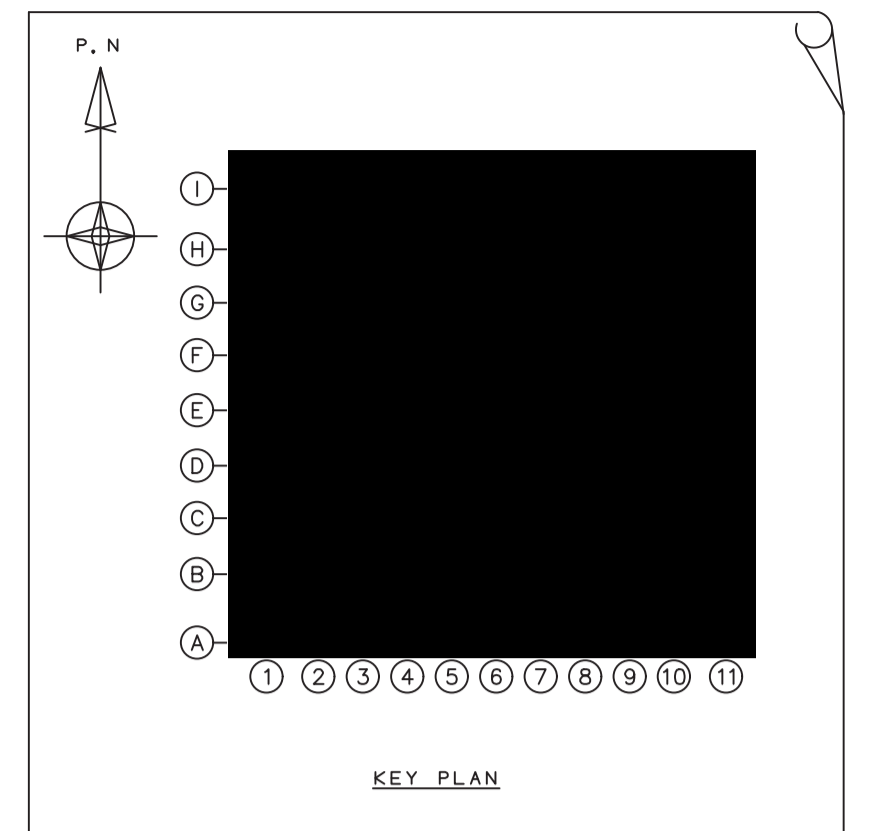
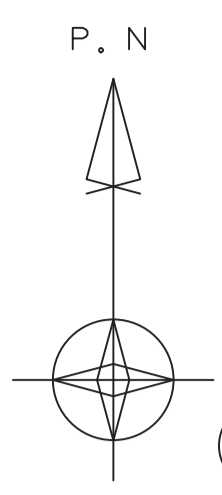
A-A

- 凡例
- S1~5
  - E (C1)
  - E (C2)
  - E (C3)
  - S-1
  - E-1
  - R-1
  - E (GBN)
  - S (GBN)

■ については核不拡散の観点から公開できません。

材料	数	単位	重量 (kg)	備考
日本原燃株式会社 殿				
MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)				
気体廃棄・換気空調設備 (H)				
単線ダクトルート図				
地下1階 1ブロック				

上部平面図



11

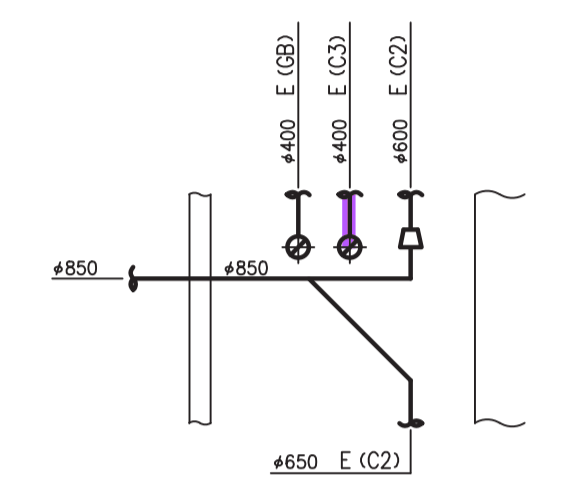
H

G

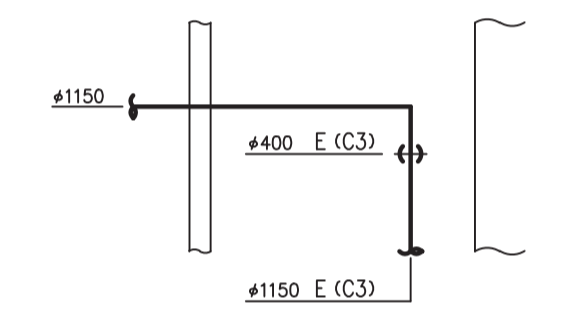
F

E

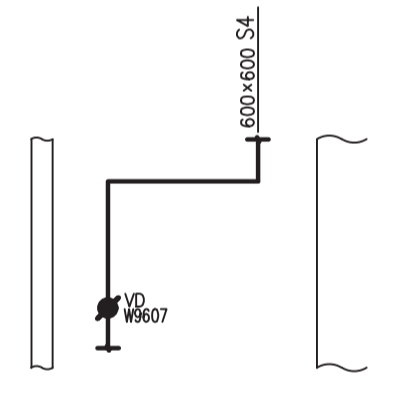
D



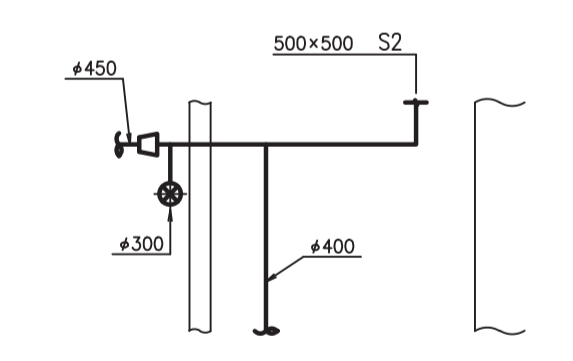
A-A



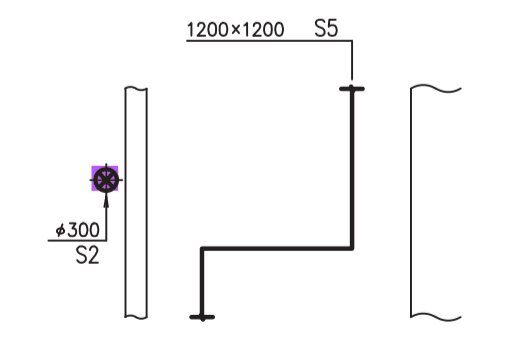
B-B



C-C



D-D



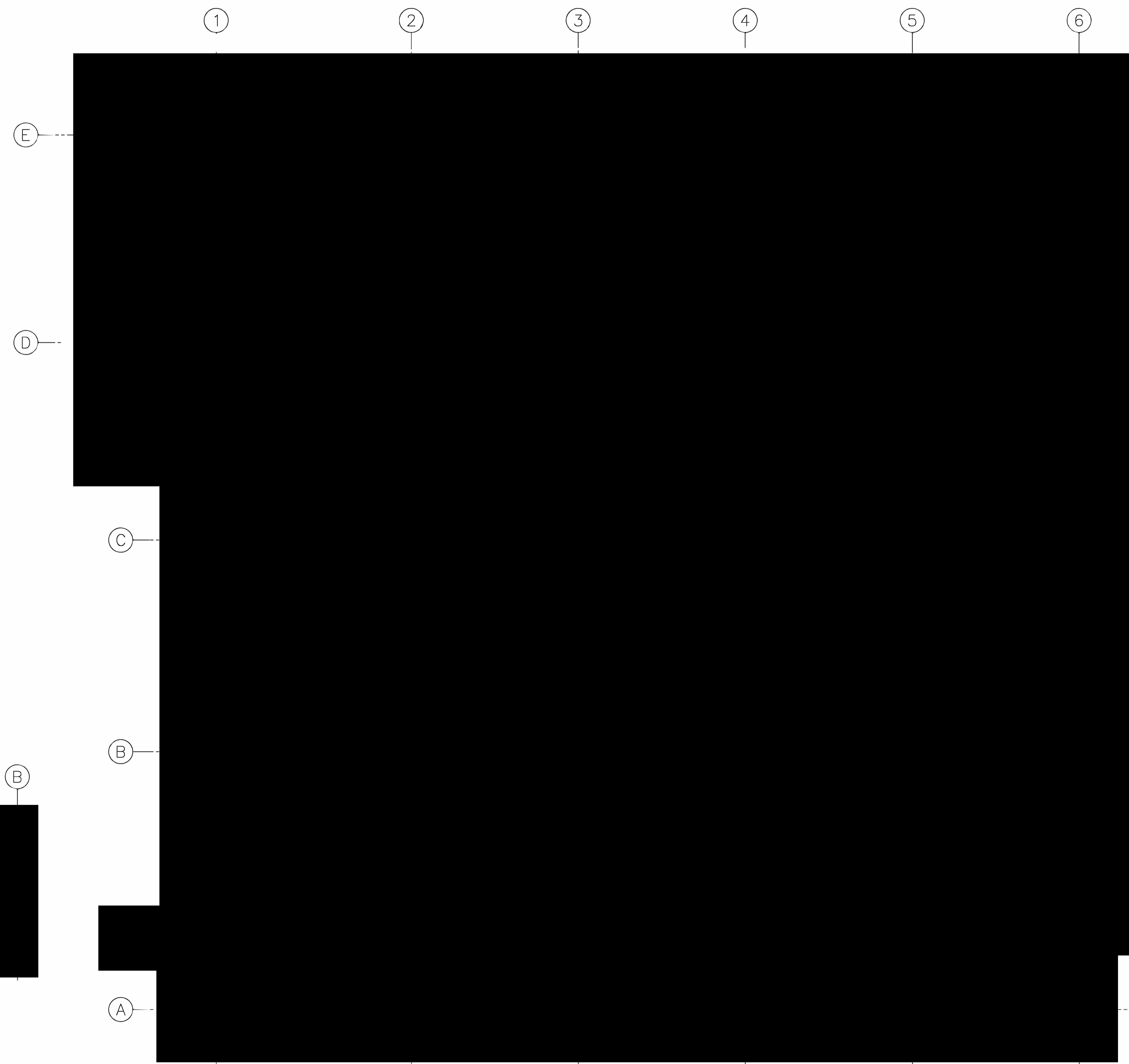
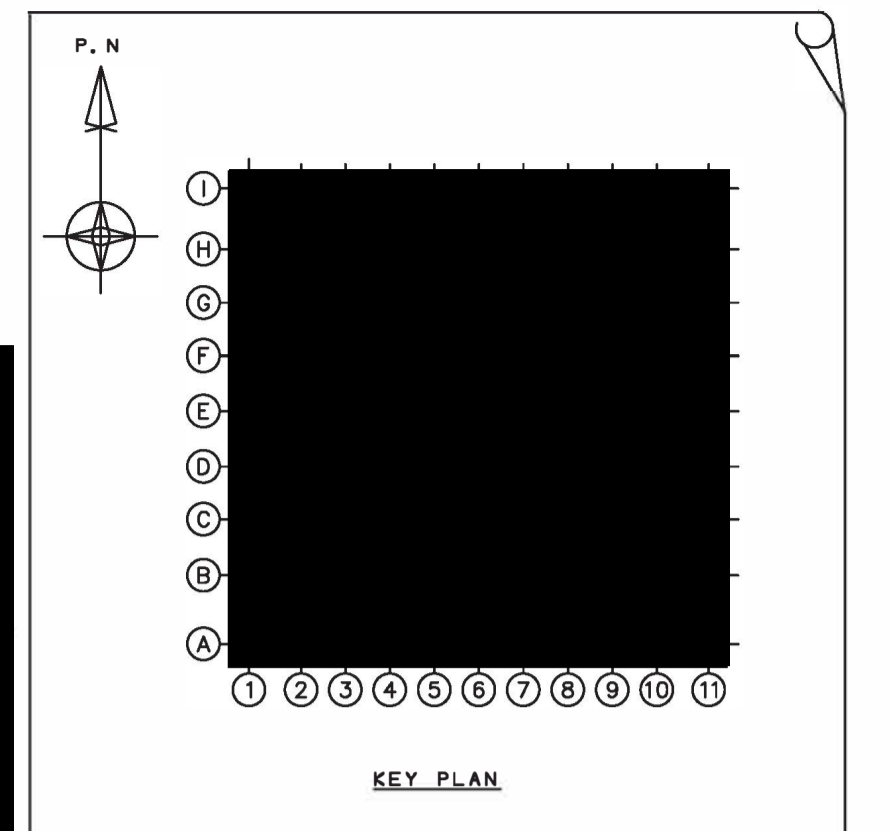
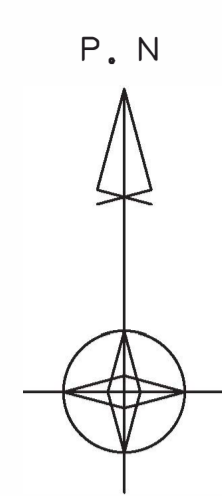
E-E

下部平面図

■ については核不拡散の観点から公開できません。

- 凡例
- S1~5
  - E (C1)
  - E (C2)
  - E (C3)
  - E (GB)

日本原燃株式会社 殿  
 MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)  
 気体廃棄・換気空調設備 (H)  
 単線ダクトルート図  
 地下1階 2ブロック

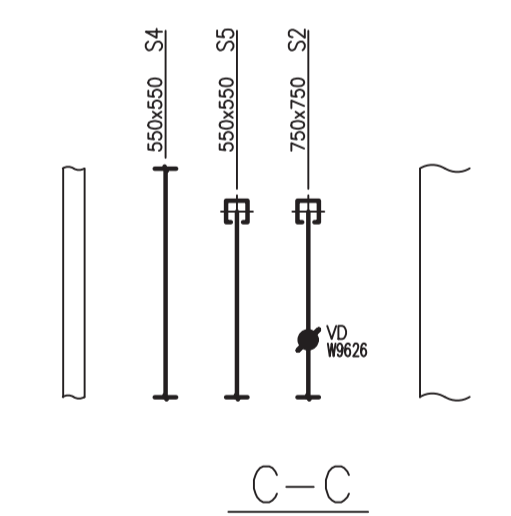
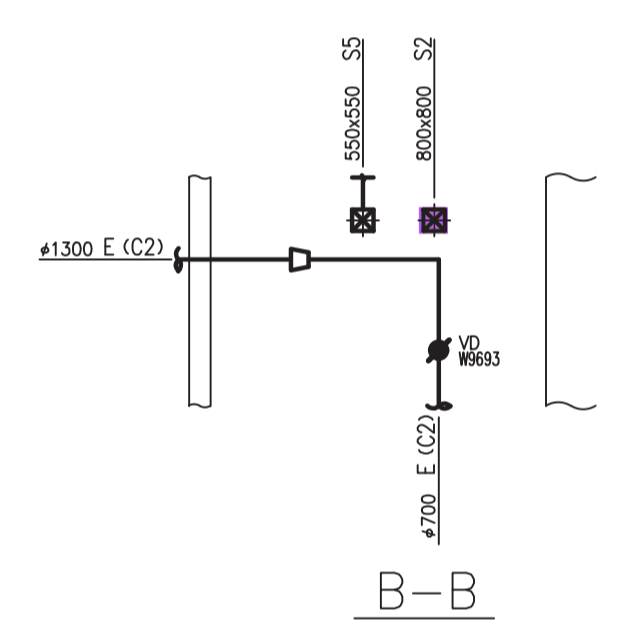
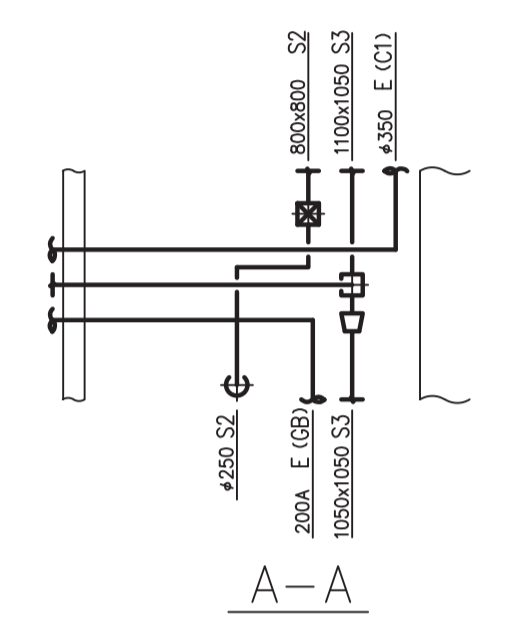
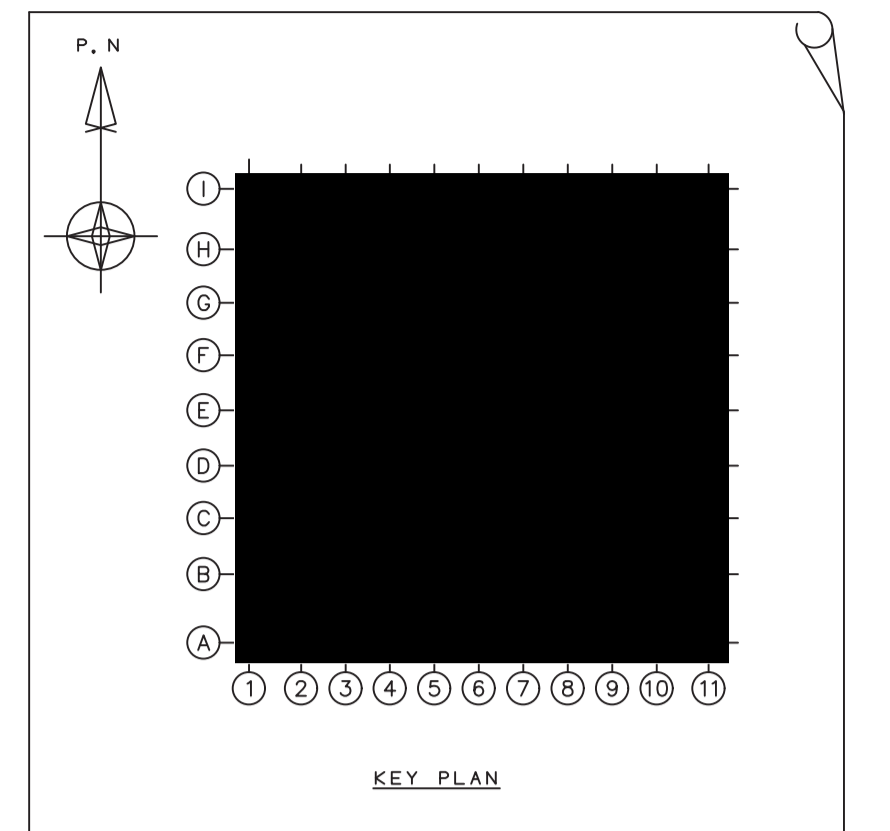
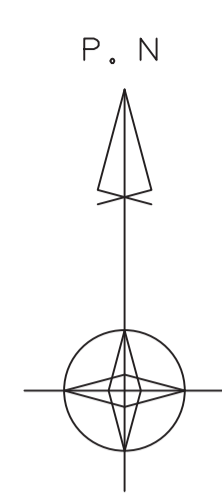


- 凡例
- S1~5
  - E (C1)
  - E (C2)

■については核不拡散の観点から公開できません。

A - A

日本原燃株式会社 殿  
 MOX燃料工場 燃料加工棟屋 (PA)  
 気体廃棄・換気空調設備 (H)  
 単線ダクトルート図  
 地下1階 3ブロック



- 凡例
- S1~5
  - E(C1)
  - E(C2)
  - E(C3)
  - E(GB)

下部平面図

上部平面図

■ については核不拡散の観点から公開できません。

日本原燃株式会社 殿  
 MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)  
 気体廃棄・換気空調設備 (H)  
 単線ダクトルート図  
 地下1階 47ロック

## 申請対象設備抽出結果

施 設	放射性廃棄物の廃棄施設	
設 備	気体廃棄物の廃棄設備	
	設計基準対象の施設	重大事故等対処施設
	工程室排気設備	外部放出抑制設備
機 器	工程室排気ダクト，工程室排気フィルタユニット 等	

	施設区分		設備区分				機器名称(許可)	
【対象機器】	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	工程室排風機
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	工程室排気フィルタユニット
【主たる機能】	気体廃棄物の廃棄機能 放射性物質の過度の放出防止機能							

【機器等の抽出】

紐付け番号	施設区分		設備区分				機器名称(許可)	機器名称	機種	機器番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用(主従)	共用(主従)	備考									
1	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	工程室排風機	ファン	0171-K-301	燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—	工程室排風機A									
0171-K-302										0171-K-302									燃料加工建屋	1	2	新設	非安重	—	—	—	工程室排風機B	
3	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	工程室排気フィルタユニット	フィルタ	0171-F-321	燃料加工建屋	11	2	新設	安重	常設	主：工程室排気設備 従：外部放出抑制設備	—	工程室排気フィルタユニットA									
4										0171-F-322									0171-F-322	燃料加工建屋	11	2	新設	安重	常設	主：工程室排気設備 従：外部放出抑制設備	—	工程室排気フィルタユニットB
5										0171-F-323									0171-F-323	燃料加工建屋	11	2	新設	安重	常設	主：工程室排気設備 従：外部放出抑制設備	—	工程室排気フィルタユニットC
6										0171-F-324									0171-F-324	燃料加工建屋	11	2	新設	安重	常設	主：工程室排気設備 従：外部放出抑制設備	—	工程室排気フィルタユニットD
7										0171-F-325									0171-F-325	燃料加工建屋	11	2	新設	安重	常設	主：工程室排気設備 従：外部放出抑制設備	—	工程室排気フィルタユニットE
8										0171-F-326									0171-F-326	燃料加工建屋	11	2	新設	安重	常設	主：工程室排気設備 従：外部放出抑制設備	—	工程室排気フィルタユニットF
9										0171-F-327									0171-F-327	燃料加工建屋	11	2	新設	安重	常設	主：工程室排気設備 従：外部放出抑制設備	—	工程室排気フィルタユニットG
10										0171-F-328									0171-F-328	燃料加工建屋	11	2	新設	安重	常設	主：工程室排気設備 従：外部放出抑制設備	—	工程室排気フィルタユニットH
11										0171-F-329									0171-F-329	燃料加工建屋	11	2	新設	安重	常設	主：工程室排気設備 従：外部放出抑制設備	—	工程室排気フィルタユニットI
12										0171-F-330									0171-F-330	燃料加工建屋	11	2	新設	安重	常設	主：工程室排気設備 従：外部放出抑制設備	—	工程室排気フィルタユニットJ
13										0171-F-331									0171-F-331	燃料加工建屋	11	2	新設	安重	常設	主：工程室排気設備 従：外部放出抑制設備	—	工程室排気フィルタユニットK

【対象機器】	施設区分		設備区分				機器名称(許可)
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	—
【主たる機能】	気体廃棄物の廃棄機能 放射性物質の過度の放出防止機能						

【機器等の抽出】

紐付け番号	施設区分	設備区分	機器名称(許可)	機器名称	機種	機器番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用(主従)	共用(主従)	備考					
3	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	—	工程室排気フィルタユニット	工程室排気フィルタユニット	フィルタ	0171-F-321	燃料加工建屋	11	2	新設	安重	常設	主：工程室排気設備 従：外部放出抑制設備	—	工程室排気フィルタユニットA
4										フィルタ	0171-F-322									工程室排気フィルタユニットB
5										フィルタ	0171-F-323									工程室排気フィルタユニットC
6										フィルタ	0171-F-324									工程室排気フィルタユニットD
7										フィルタ	0171-F-325									工程室排気フィルタユニットE
8										フィルタ	0171-F-326									工程室排気フィルタユニットF
9										フィルタ	0171-F-327									工程室排気フィルタユニットG
10										フィルタ	0171-F-328									工程室排気フィルタユニットH
11										フィルタ	0171-F-329									工程室排気フィルタユニットI
12										フィルタ	0171-F-330									工程室排気フィルタユニットJ
13										フィルタ	0171-F-331									工程室排気フィルタユニットK

		施設区分		設備区分				機器名称(許可)	
【対象機器】		放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	工程室排気ダクト
【主たる機能】		気体廃棄物の廃棄機能 放射線物質の過度の放出防止機能							

【主配管等の名称整理】

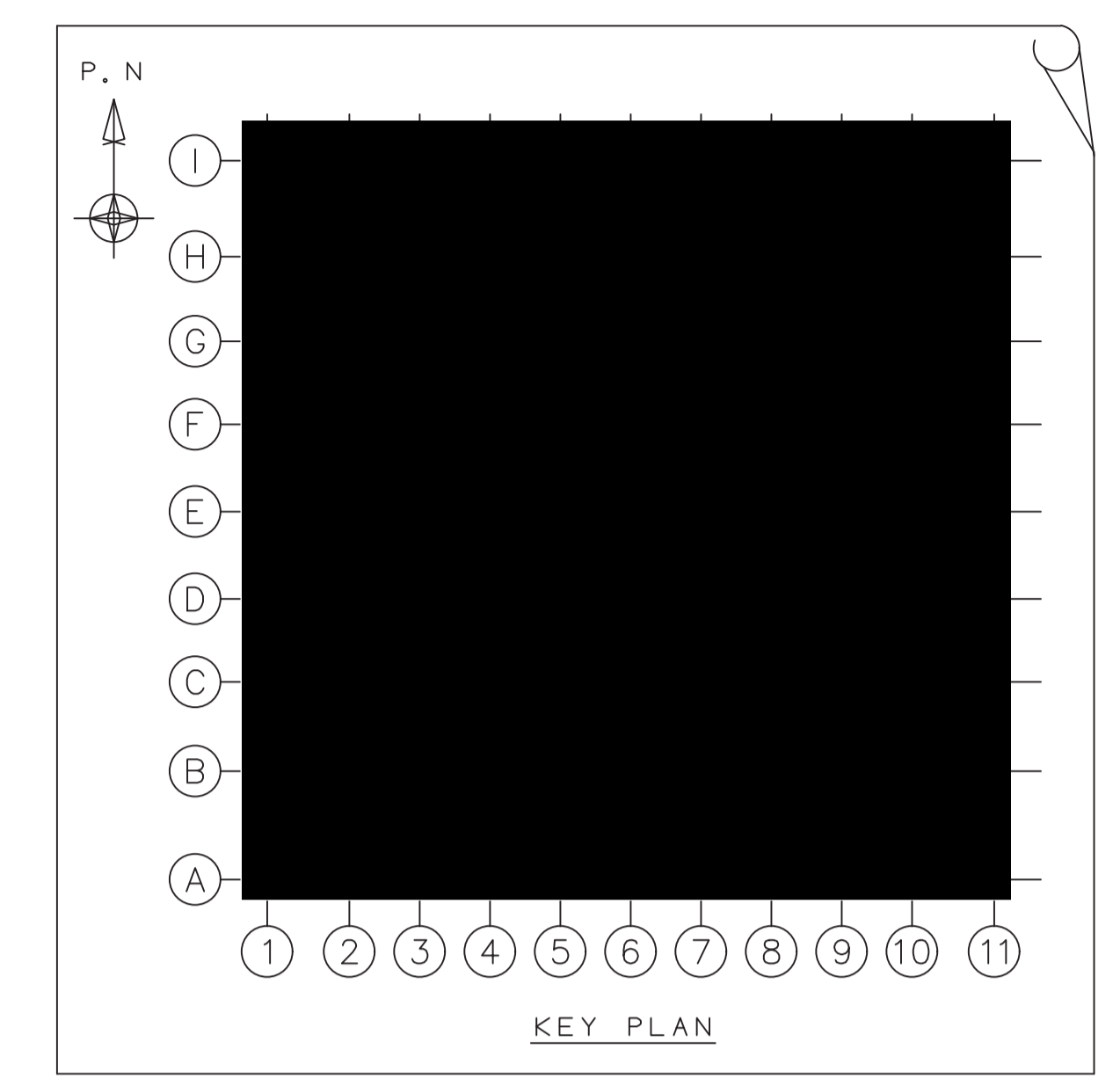
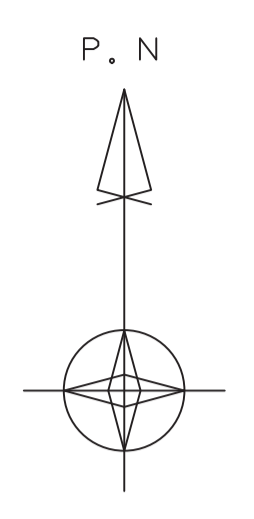
紐付け番号		施設区分		設備区分				機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	D B区分	S A区分	兼用(主従)	共用(主従)	備考
1	系統_工程室排気設備_配管_1	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	工程室排気ダクト	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
									一般隔離ダンパ(MID W5562, W5565, W5568) ～ 工程室排気フィルタユニット入口ライン合流点1										
2	系統_工程室排気設備_配管_2	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	工程室排気ダクト	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
									一般隔離ダンパ(MID W5572) ～ 工程室排気フィルタユニット入口ライン合流点2										
3	系統_工程室排気設備_配管_3	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	工程室排気ダクト	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
									一般隔離ダンパ(MID W5584) ～ 工程室排気フィルタユニット入口ライン合流点3										
4	系統_工程室排気設備_配管_4	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	工程室排気ダクト	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
									一般隔離ダンパ(MID W5573) ～ 工程室排気フィルタユニット入口ライン合流点4										
5	系統_工程室排気設備_配管_5	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	工程室排気ダクト	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
									一般隔離ダンパ(MID W5582) ～ 工程室排気フィルタユニット入口ライン合流点5										
6	系統_工程室排気設備_配管_6	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	工程室排気ダクト	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
									手動ダンパ(VD W9099, W5775) ～ 工程室排気フィルタユニット入口ライン合流点6										
7	系統_工程室排気設備_配管_7	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	工程室排気ダクト	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
									手動ダンパ(VD W9092, W5779), 一般隔離ダンパ(MID W5593), ペレット加工第2室吸込口 ～ 工程室排気フィルタユニット入口ライン合流点7										
8	系統_工程室排気設備_配管_8	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	工程室排気ダクト	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
									一般隔離ダンパ(MID W5596) ～ 工程室排気フィルタユニット入口ライン合流点8										
9	系統_工程室排気設備_配管_9	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	工程室排気ダクト	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
									手動ダンパ(VD W9090, W9091) ～ 工程室排気フィルタユニット入口ライン合流点9										
10	系統_工程室排気設備_配管_10	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	工程室排気ダクト	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	常設			主: 工程室排気設備 従: 外部放出抑制設備
									一般隔離ダンパ(MID W5580, W5586, W5598, W5600) ～ 工程室排気フィルタユニットA, B, C, D, E, F, G, H, I, J, K										
11	系統_工程室排気設備_配管_11	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	工程室排気ダクト	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
									一般隔離ダンパ(MID W5433, W5436) ～ 工程室排気フィルタユニット入口ライン合流点10										
12	系統_工程室排気設備_配管_12	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	工程室排気ダクト	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	常設			主: 工程室排気設備 従: 外部放出抑制設備
									工程室排気フィルタユニットA, B, C, D, E, F, G, H, I, J, K ～ 工程室排気閉止ダンパ(PD W3084, W3085)										
13	系統_工程室排気設備_配管_13	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	工程室排気ダクト	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	
									工程室排気閉止ダンパ(PD W3084, W3085) ～ 工程室排風機A, B ～ 排気筒										



		施設区分		設備区分				機器名称(許可)	
【対象機器】		放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	—	工程室排気ダクト
【主たる機能】		気体廃棄物の廃棄機能 放射性物質の過度の放出防止機能							

【主配管等の名称整理】

紐付け番号		施設区分		設備区分				機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用(主従)	共用(主従)	備考
10	系統_工程室排気設備_配管_10	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	工程室排気ダクト	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	常設	主：工程室排気設備 従：外部放出抑制設備	—	
12	系統_工程室排気設備_配管_12	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	工程室排気ダクト	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	常設	主：工程室排気設備 従：外部放出抑制設備	—	



**【凡例】**  
 紫色線：主となる経路  
 赤色線：安全上重要な施設  
 緑色線：重大事故等対処設備

番号：機器等との紐付け番号 (①, ②, ……)  
 ○番号：主配管との紐付け番号 ( , , ……)

凡例

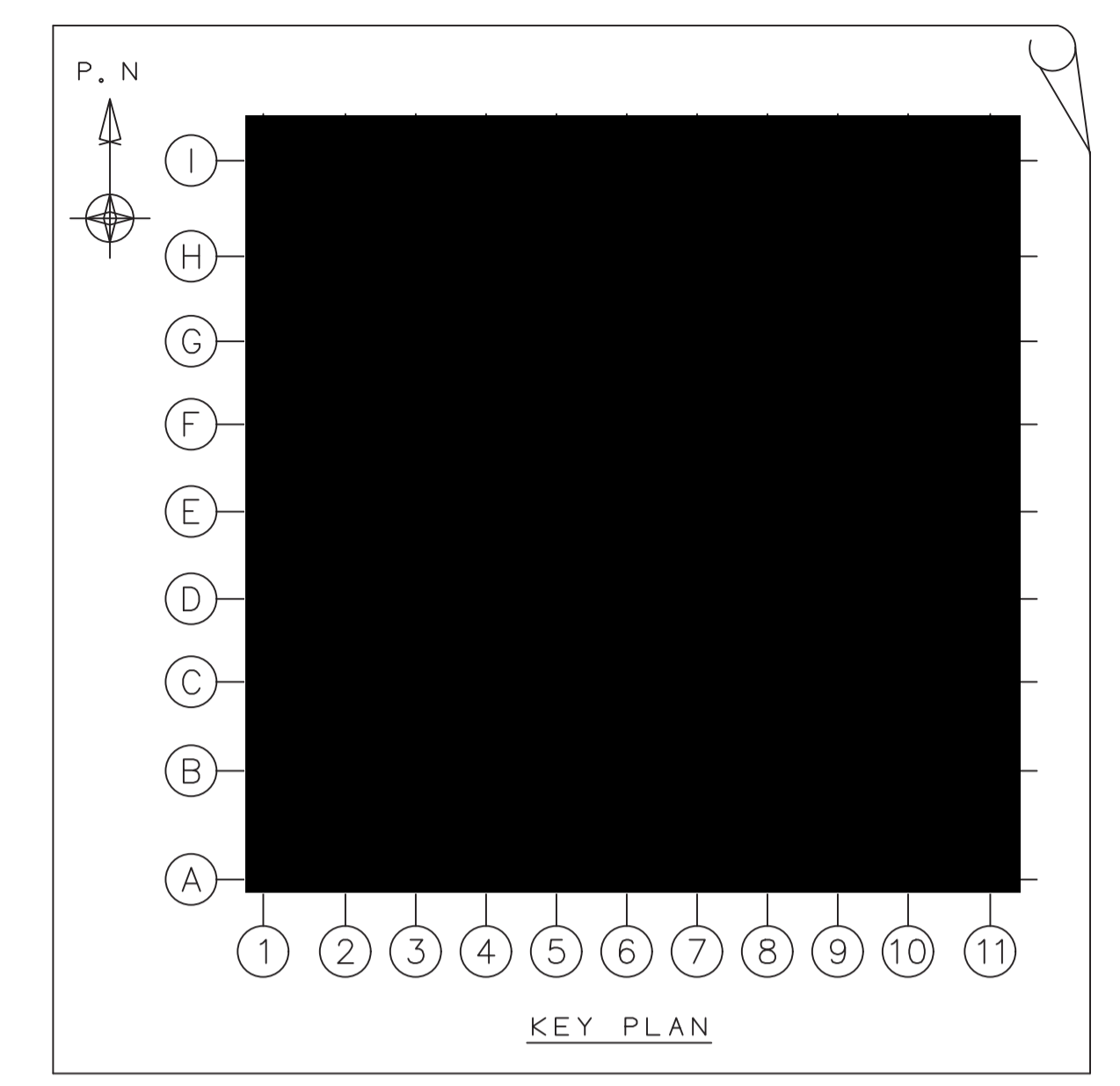
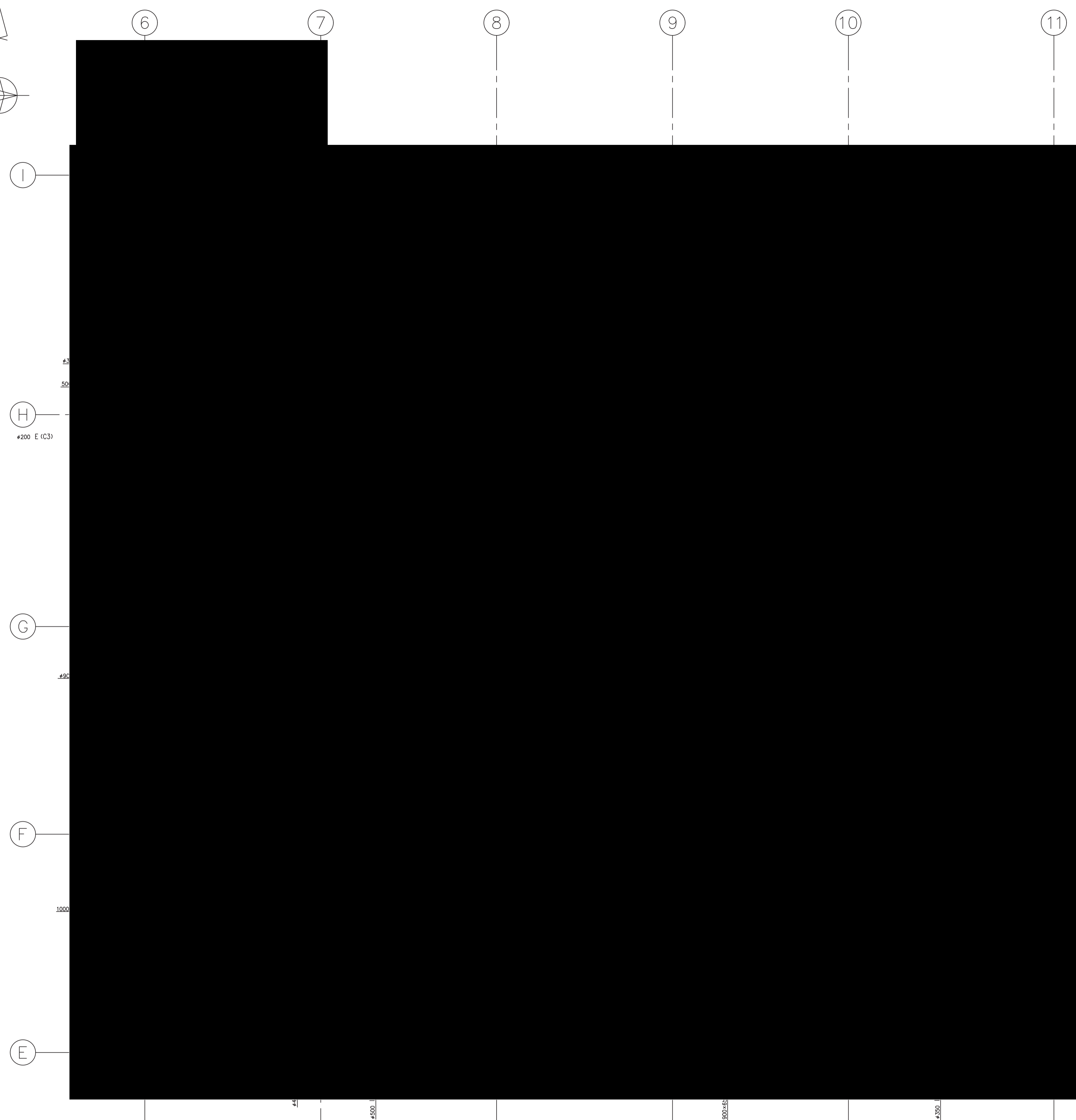
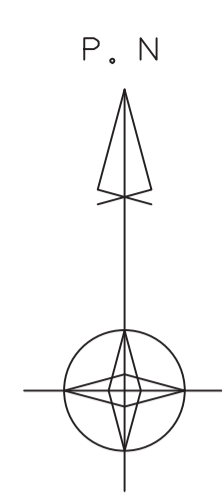
S1~S5

E (C2)

E (C3)

■ については核不拡散の観点から公開できません。

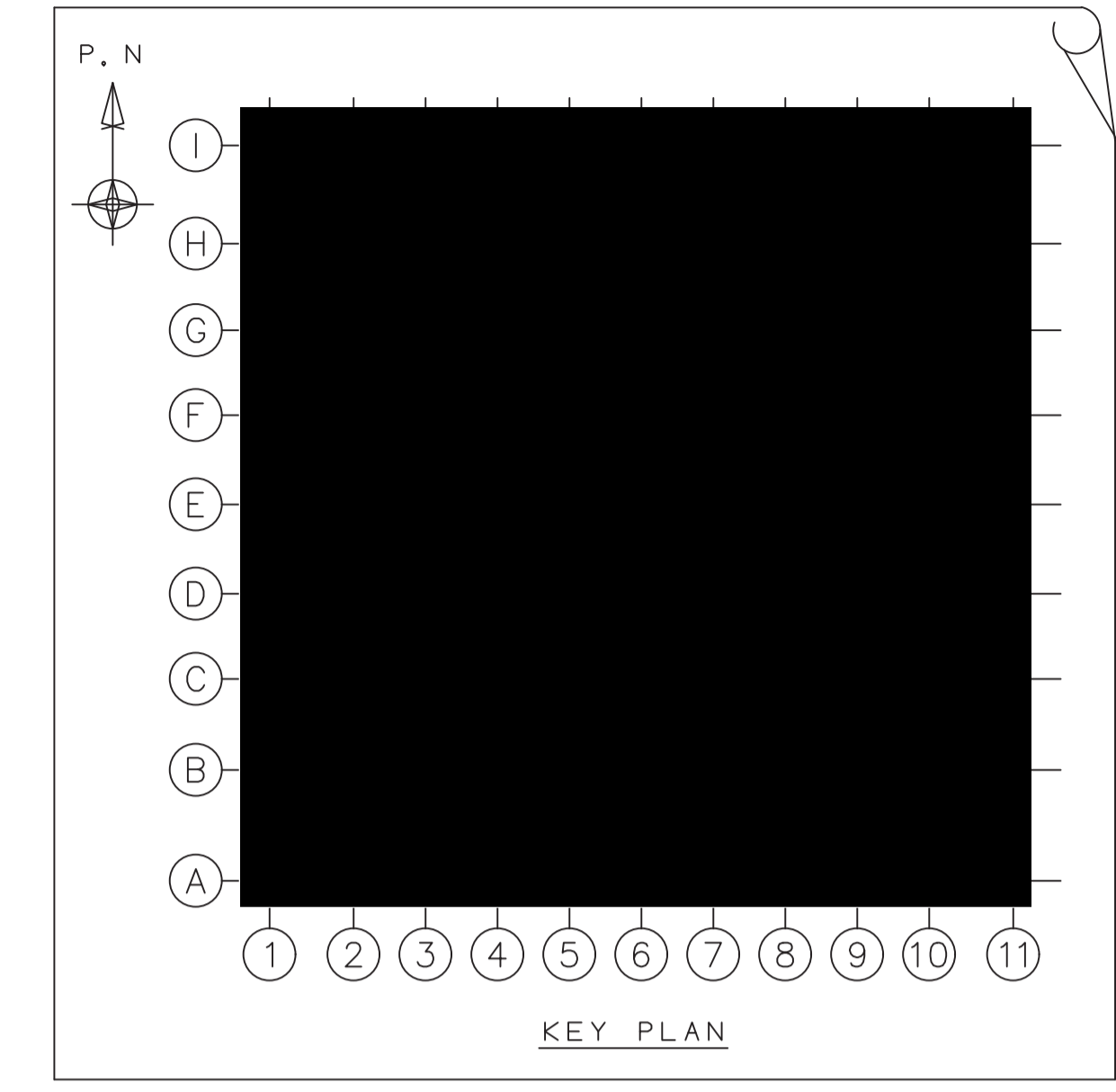
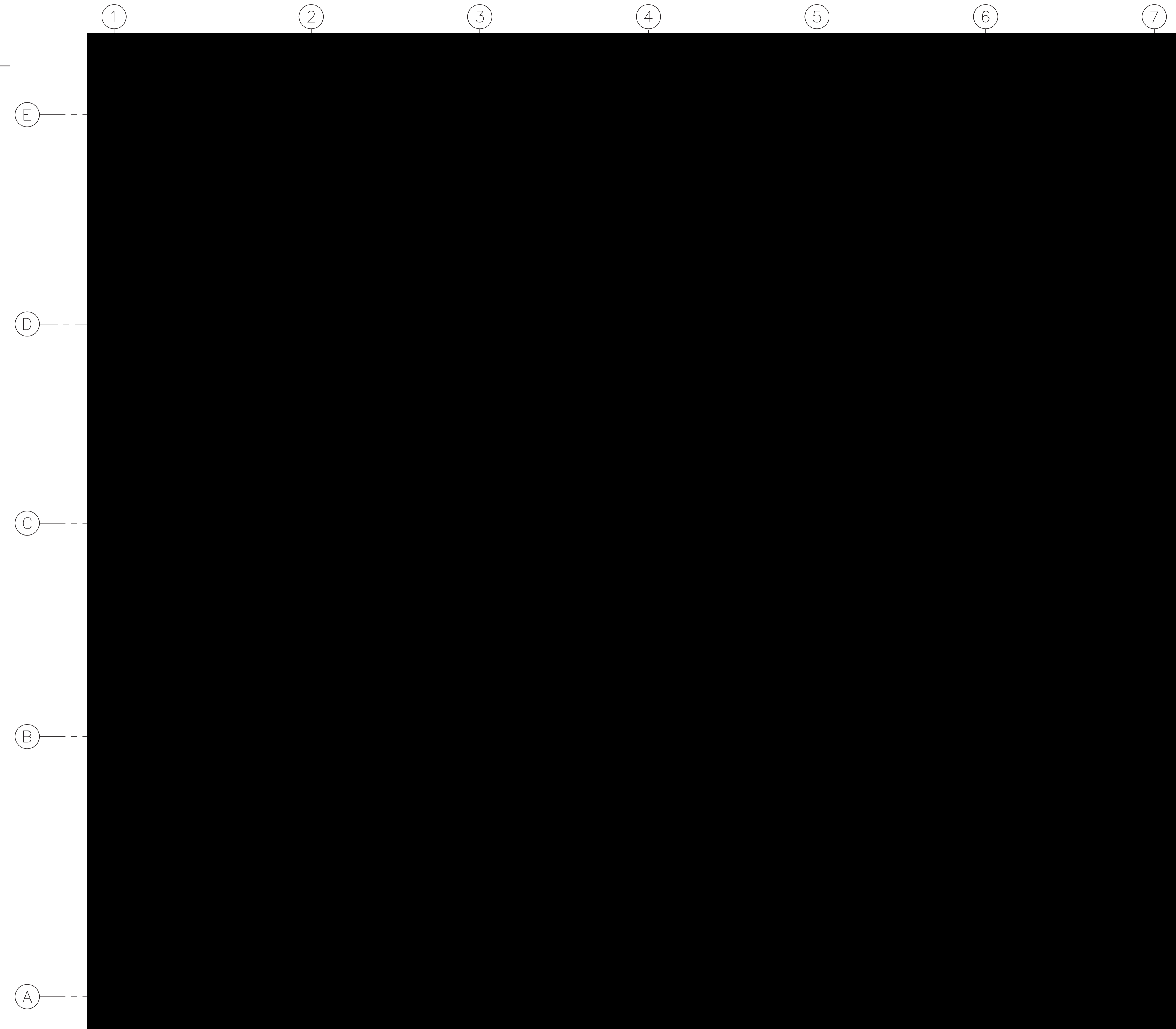
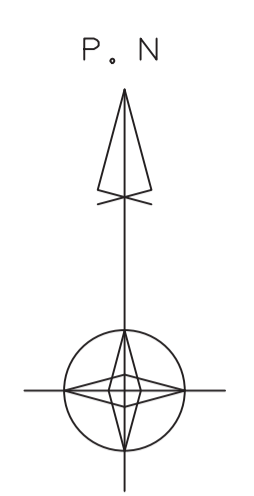
日本原燃株式会社 殿  
 MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)  
 気体廃棄・換気空調設備 (H)  
 単線ダクトルート図  
 地下3階 170yyk (S1~S5, E (C2, C3))



- 凡例
- S1~S5
  - E (C2)
  - E (C3)

■ については核不拡散の観点から公開できません。

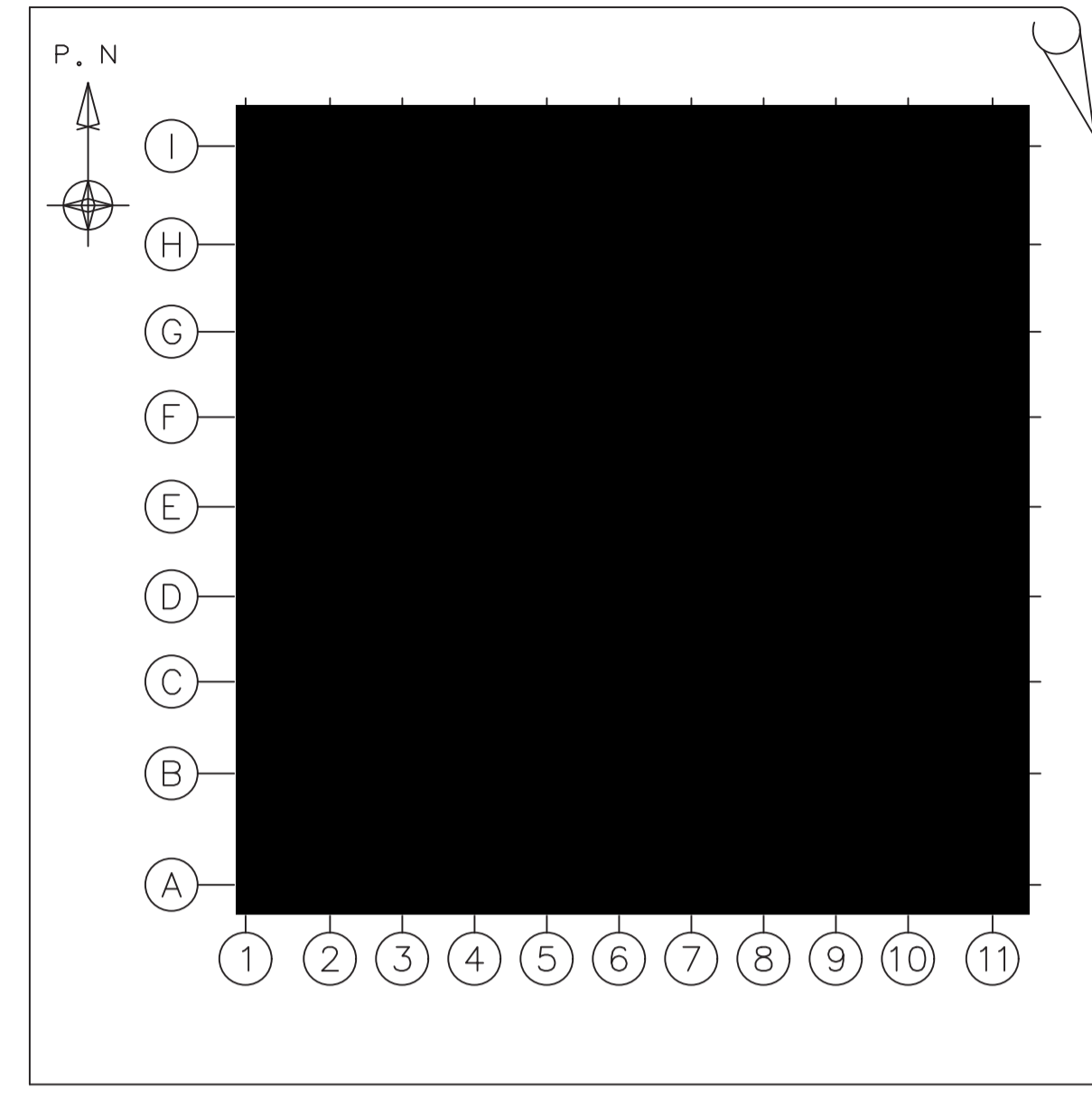
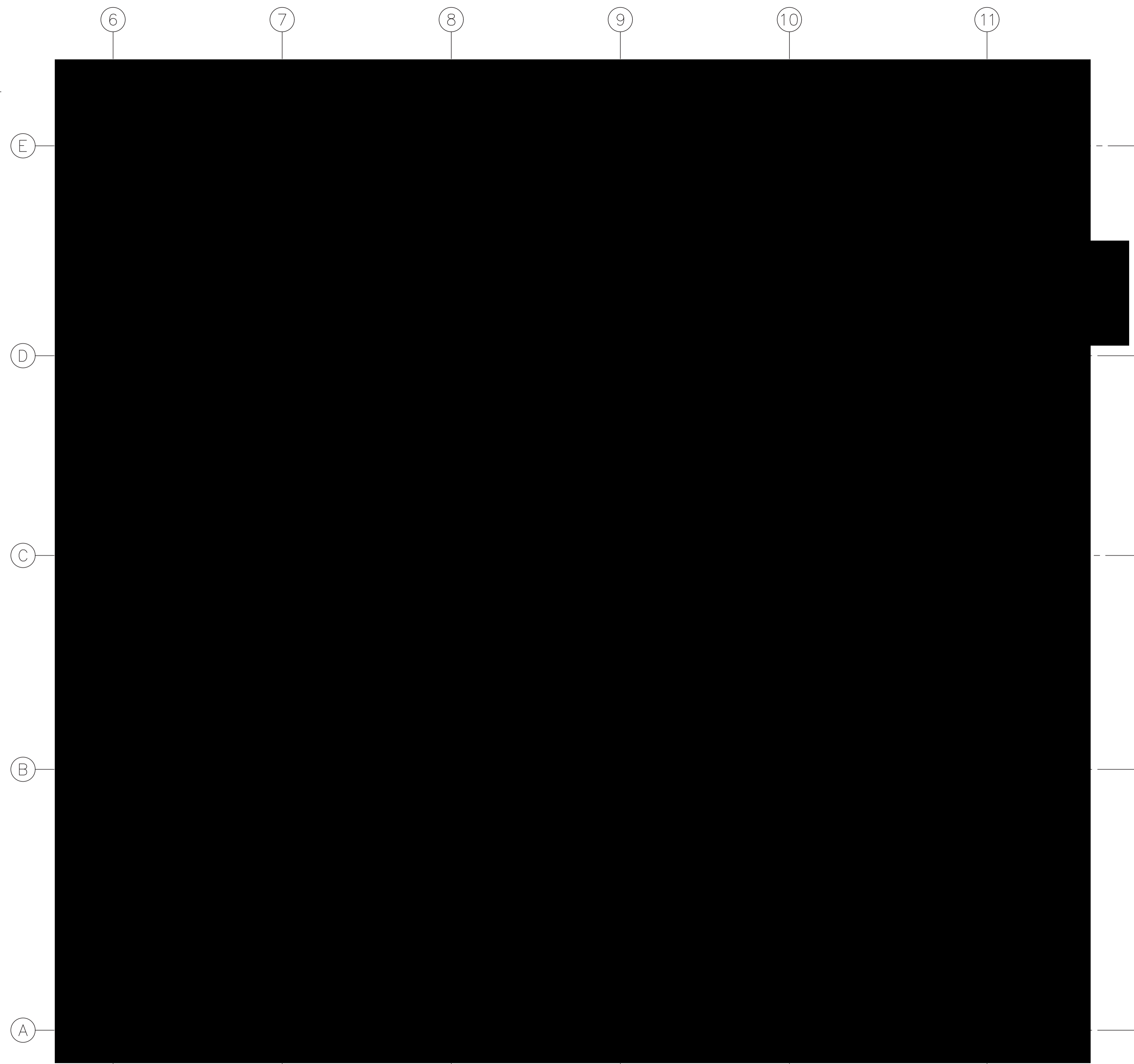
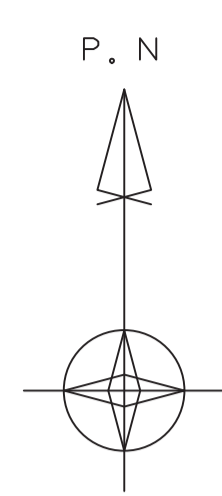
日本原燃株式会社 殿  
 MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)  
 気体廃棄・換気空調設備 (H)  
 単線ダクトルート図  
 地下3階 270y7 (S1~S5, E (C2, C3))



- 凡例
- S1~S5
  - E (C2)
  - E (C3)

■については核不拡散の観点から公開できません。

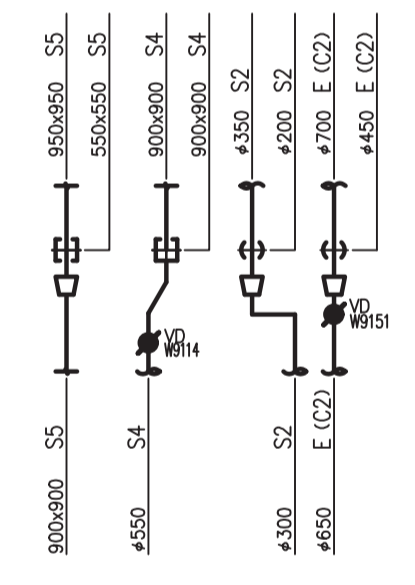
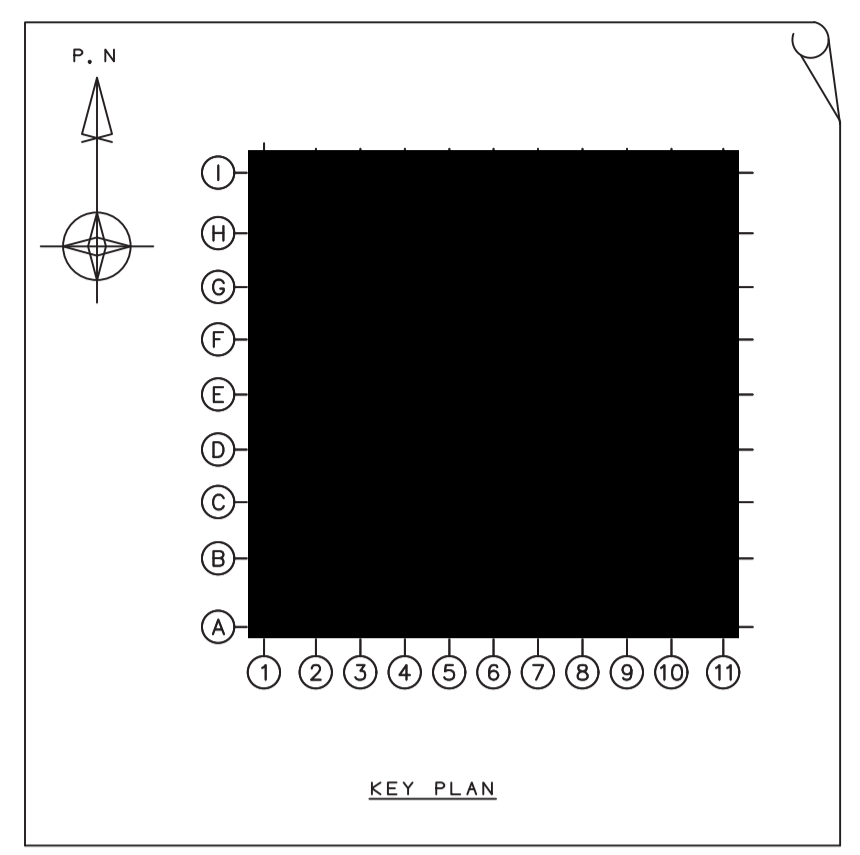
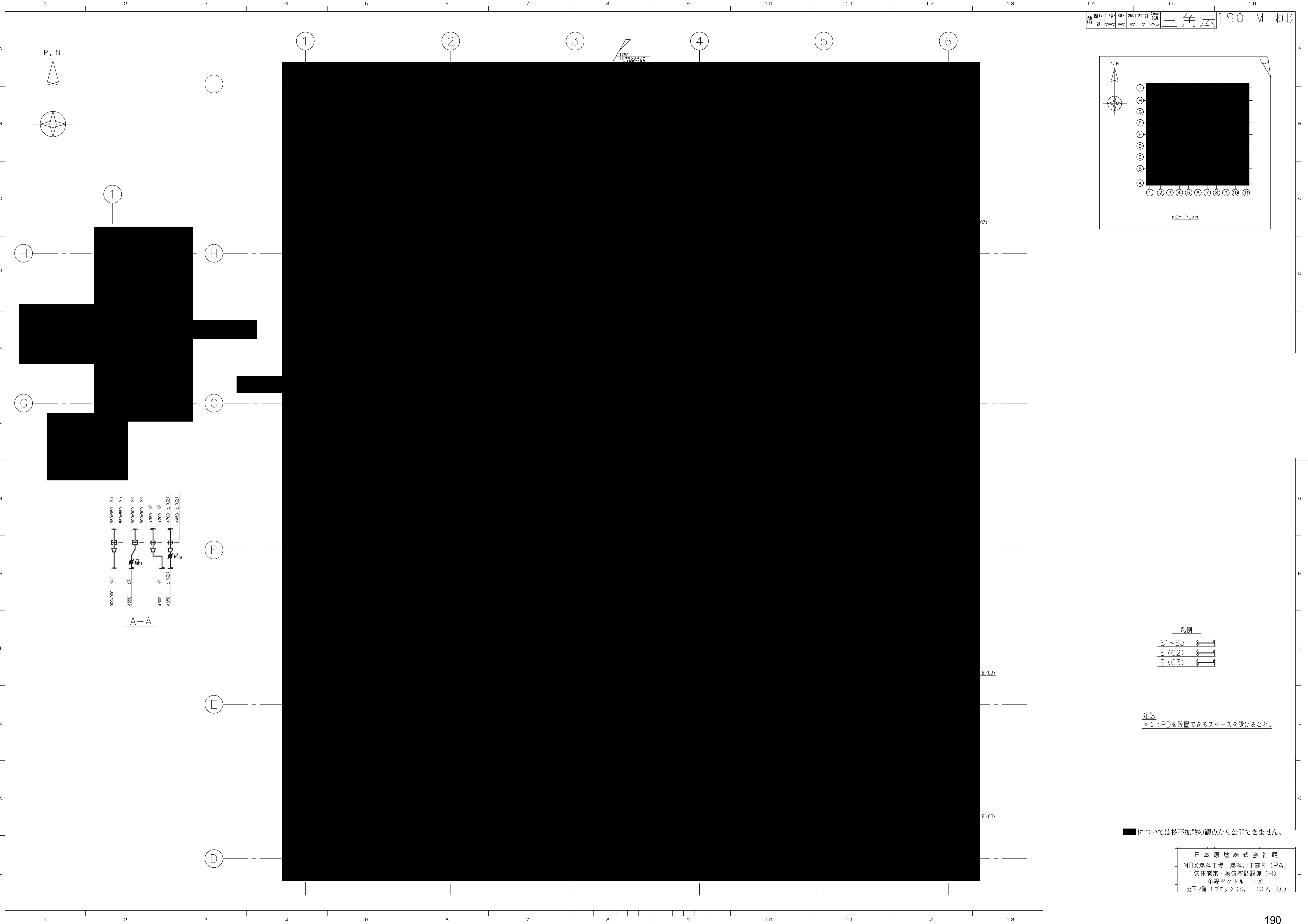
日本原燃株式会社 殿
MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)
気体廃棄・換気空調設備 (H)
単線ダクトルート図
地下3階 37077 (S1~S5, E (C2, C3))



- 凡例
- S1~S5
  - E (C2)
  - E (C3)

■については核不拡散の観点から公開できません。

日本原燃株式会社 殿  
 MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)  
 気体廃棄・換気空調設備 (H)  
 単線ダクトルート図  
 地下3階 470yy7 (S1~S5, E (C2, C3))



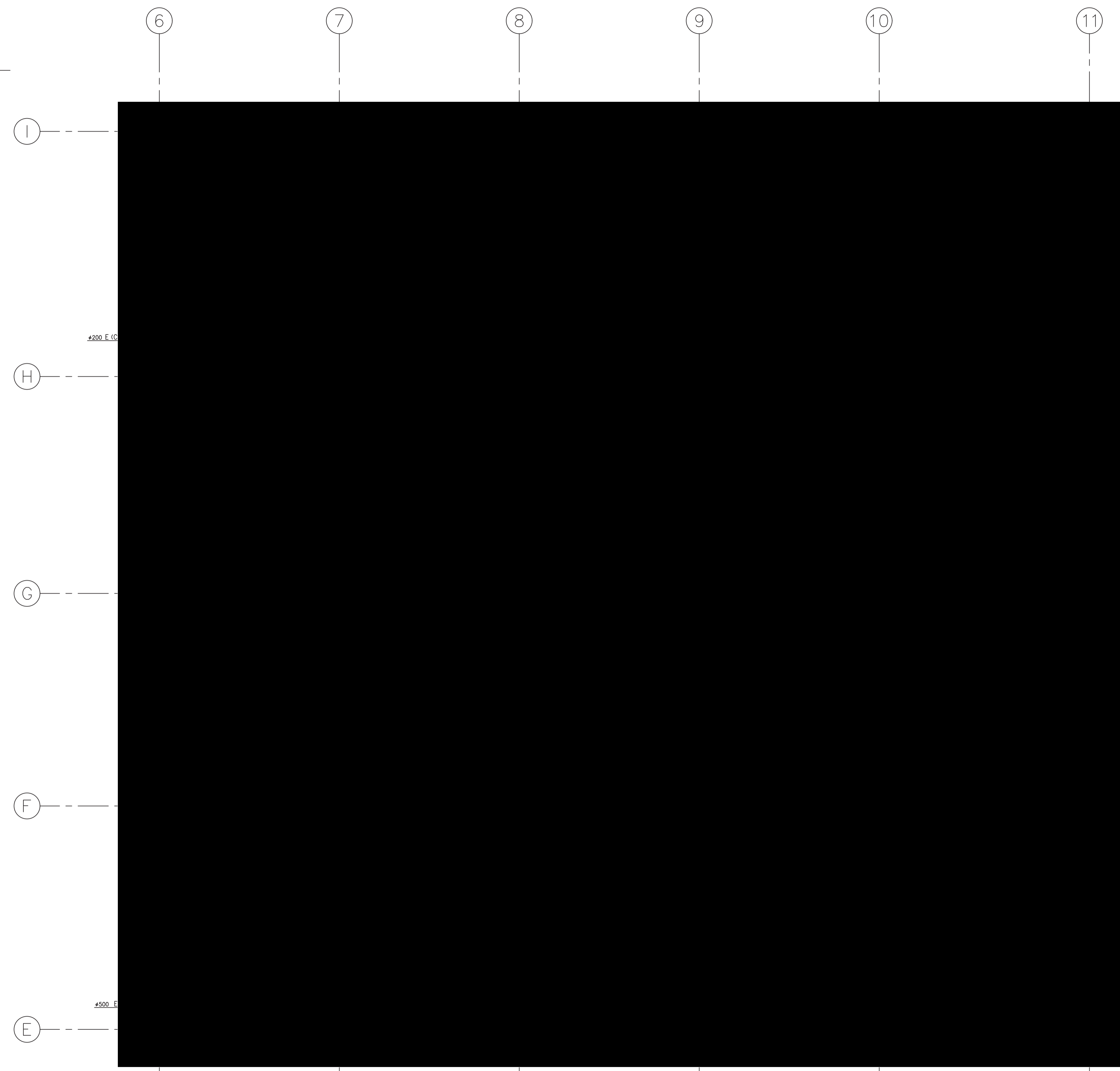
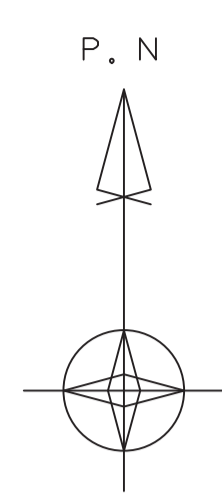
A-A

- 凡例
- S1~S5
  - E (C2)
  - E (C3)

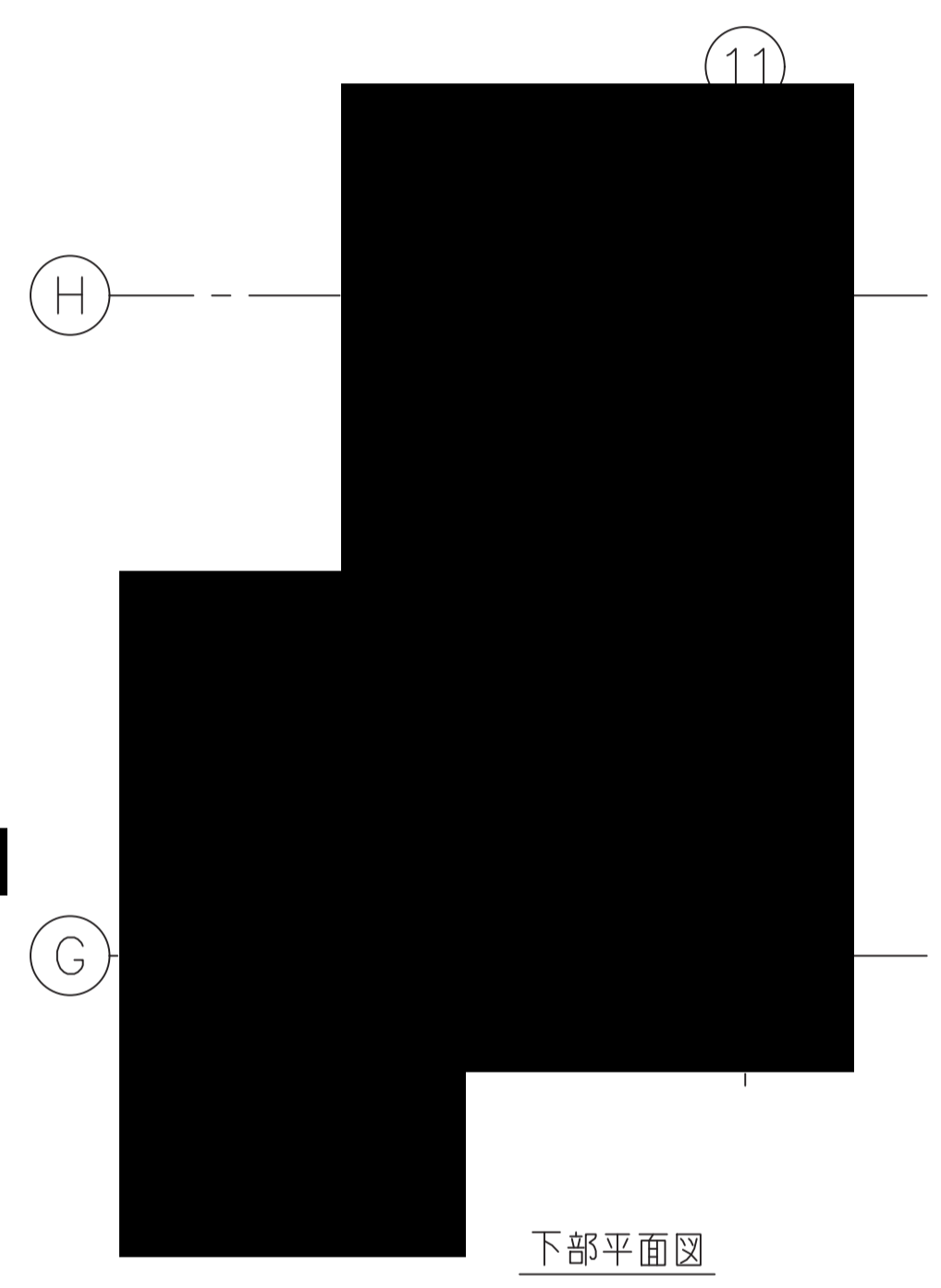
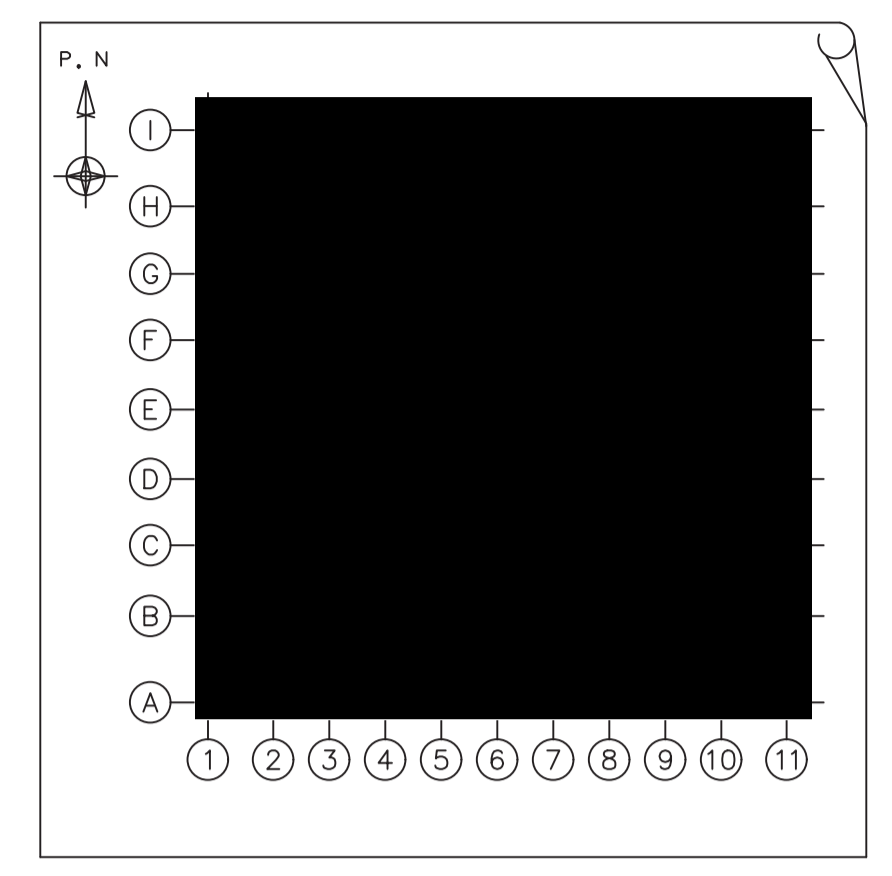
注記  
 \* 1 : PDを設置できるスペースを設けること。

■ については核不拡散の観点から公開できません。

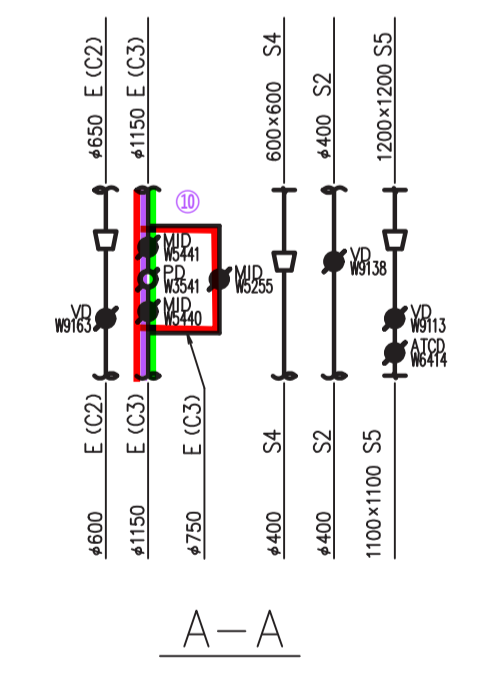
日本原燃株式会社 殿
MXX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)
気体廃棄・換気空調設備 (H)
単線ダクトルート図
地下2階 1ブロック (S, E (C2, 3))



上部平面図



下部平面図

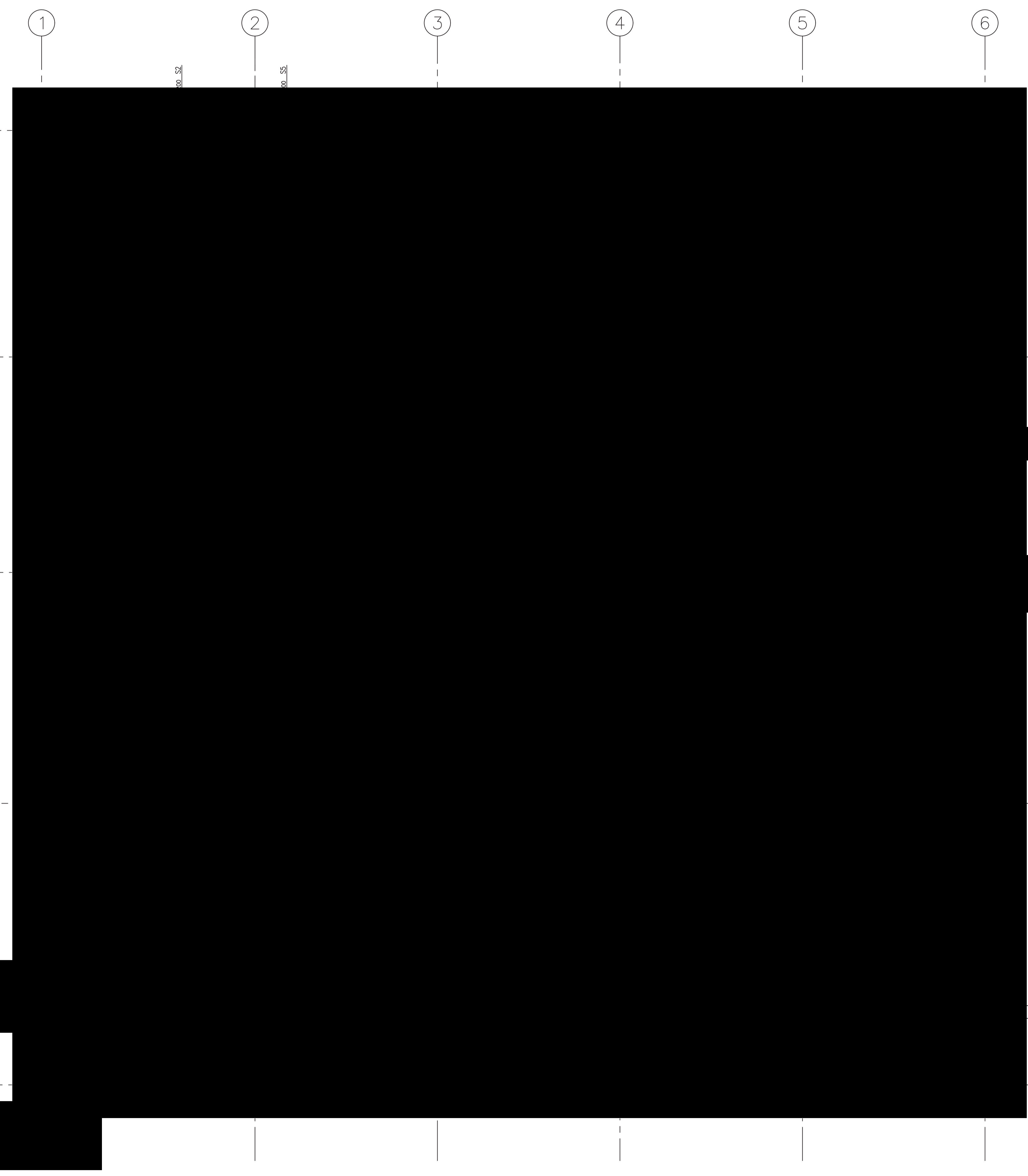
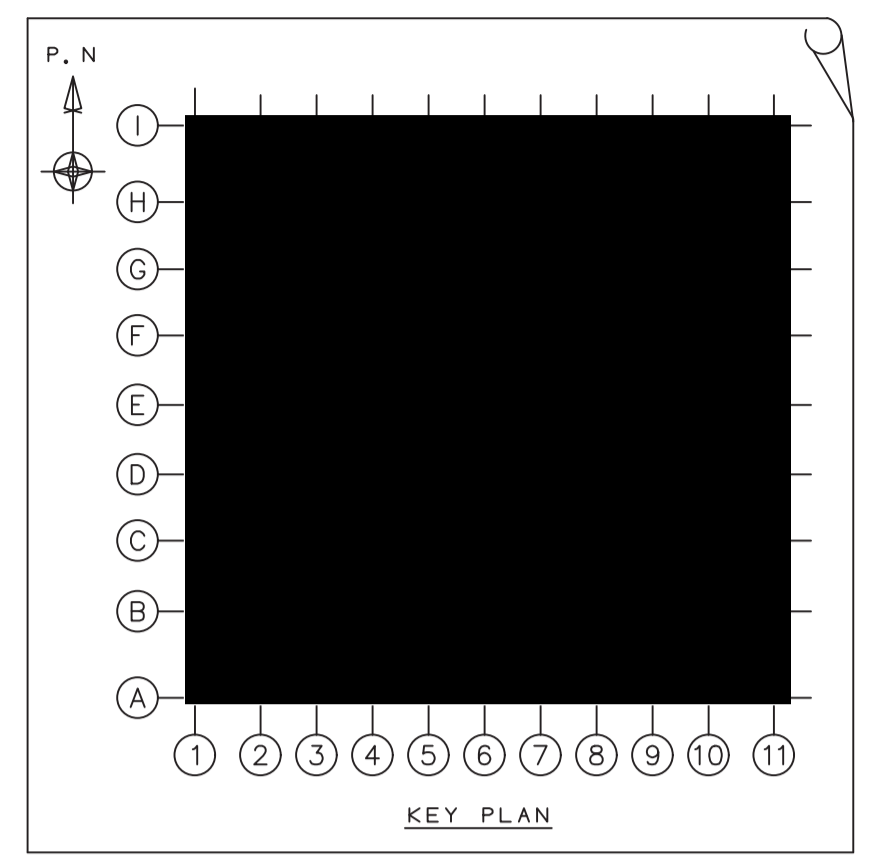
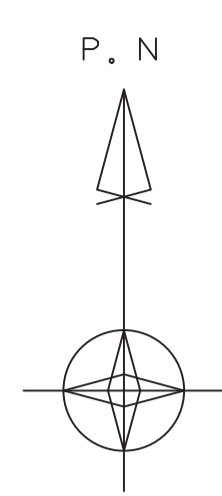


A-A

- 凡例
- S1~S5
  - E (C2)
  - E (C3)

■については核不拡散の観点から公開できません。

日本原燃株式会社 殿
MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)
気体廃棄・換気空調設備 (H)
単線ダクトルート図
地下2階 2ブロック (S, E (C2, 3))

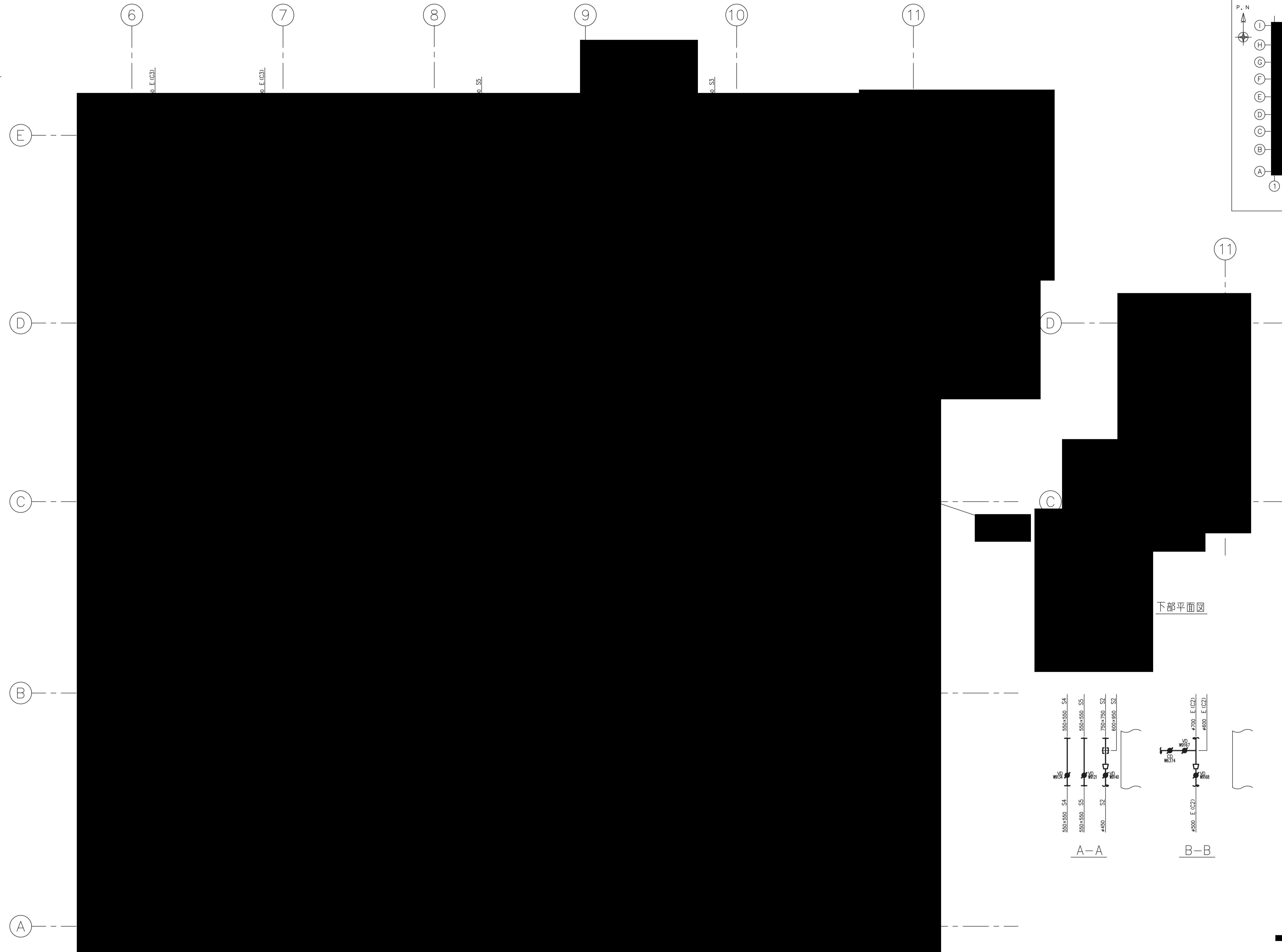
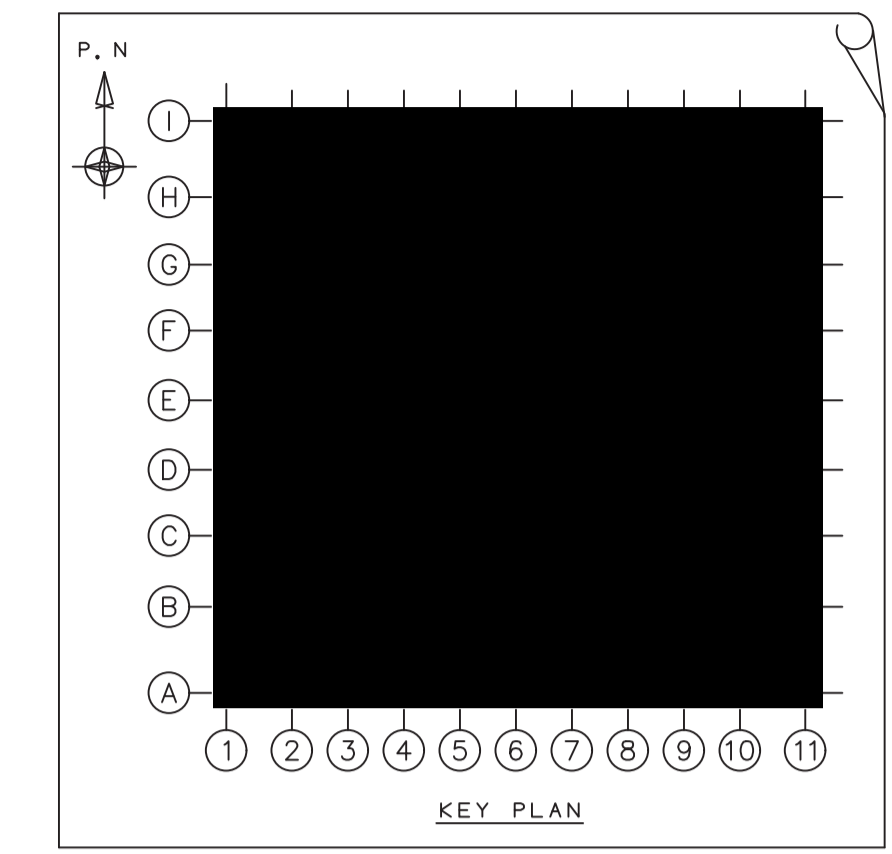
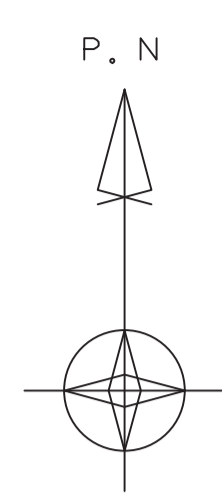


- 凡例
- S1~S5
  - E (C2)
  - E (C3)

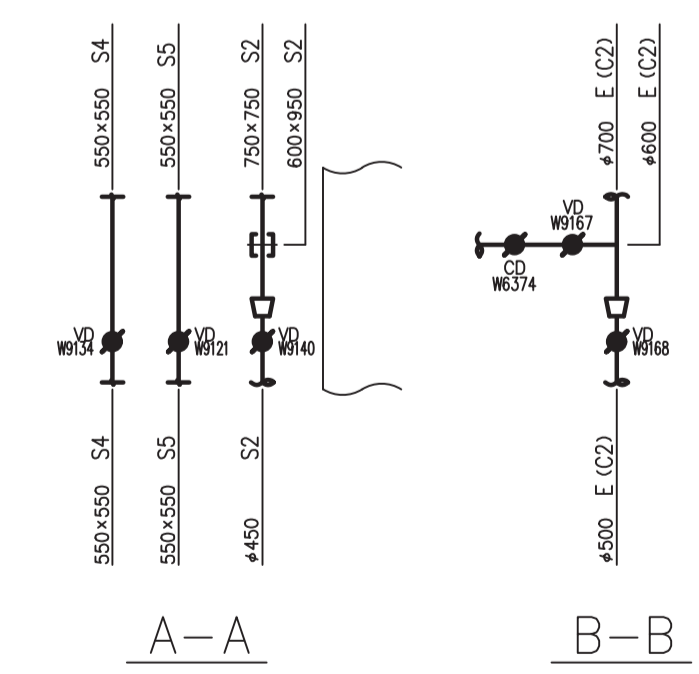
■については核不拡散の観点から公開できません。

日本原燃株式会社 殿
MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)
気体廃棄・換気空調設備 (H)
単線ダクトルート図
地下2階 3ブロック (S, E (C2, 3))





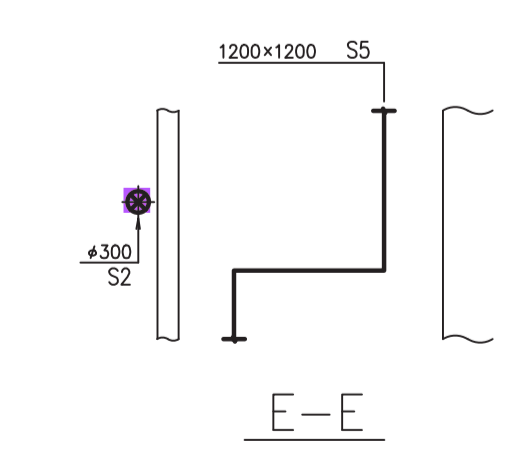
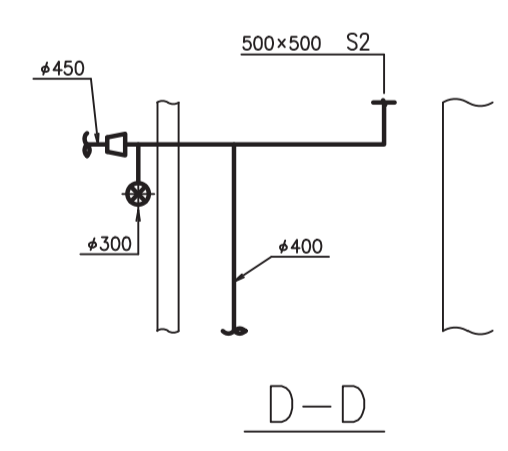
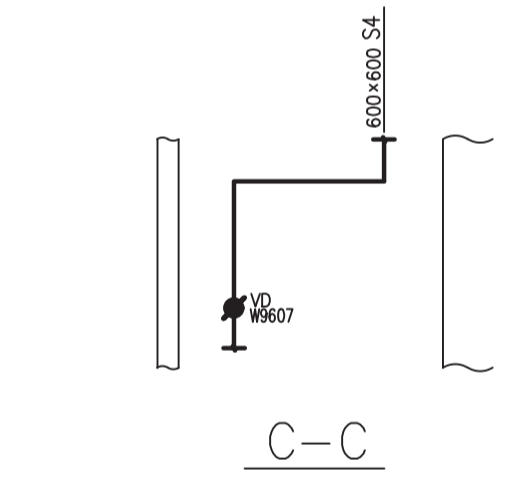
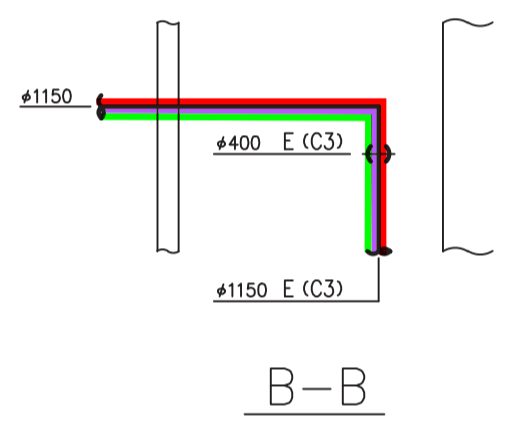
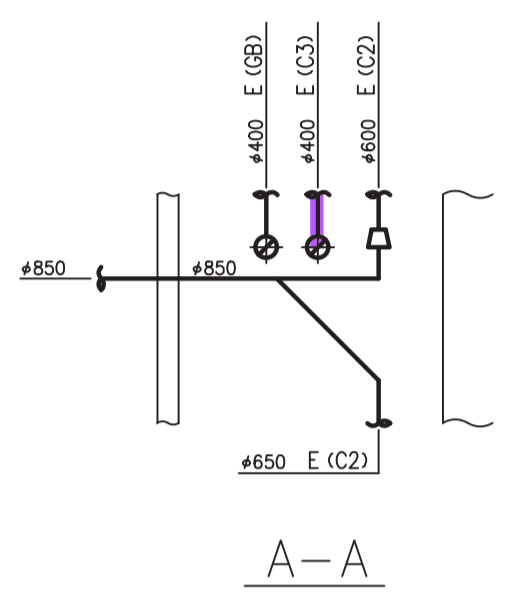
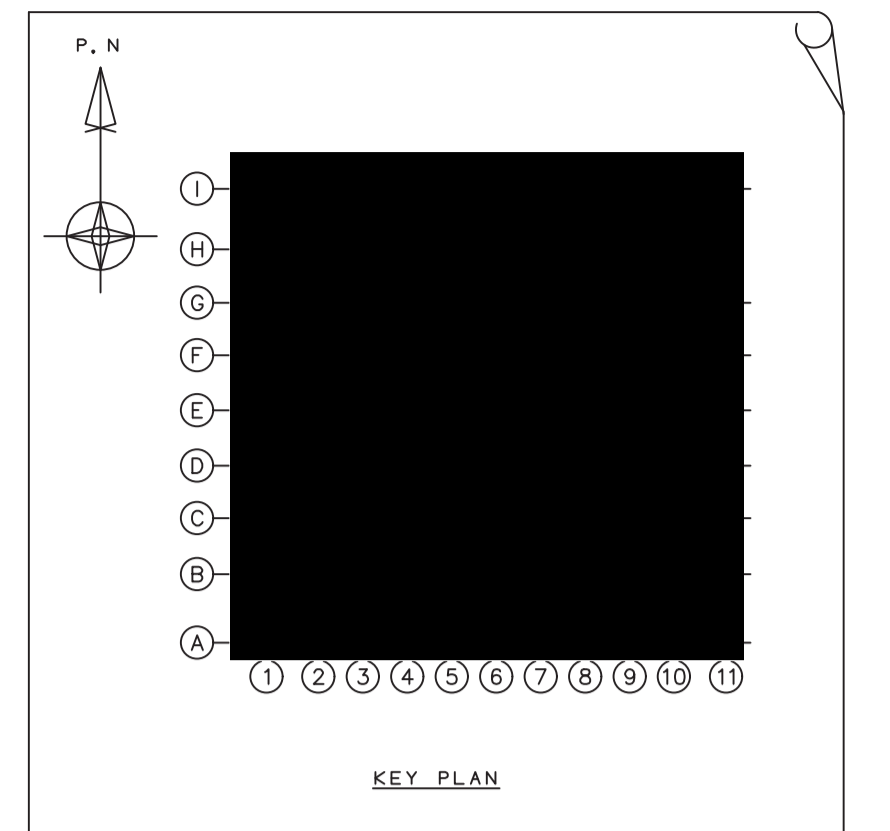
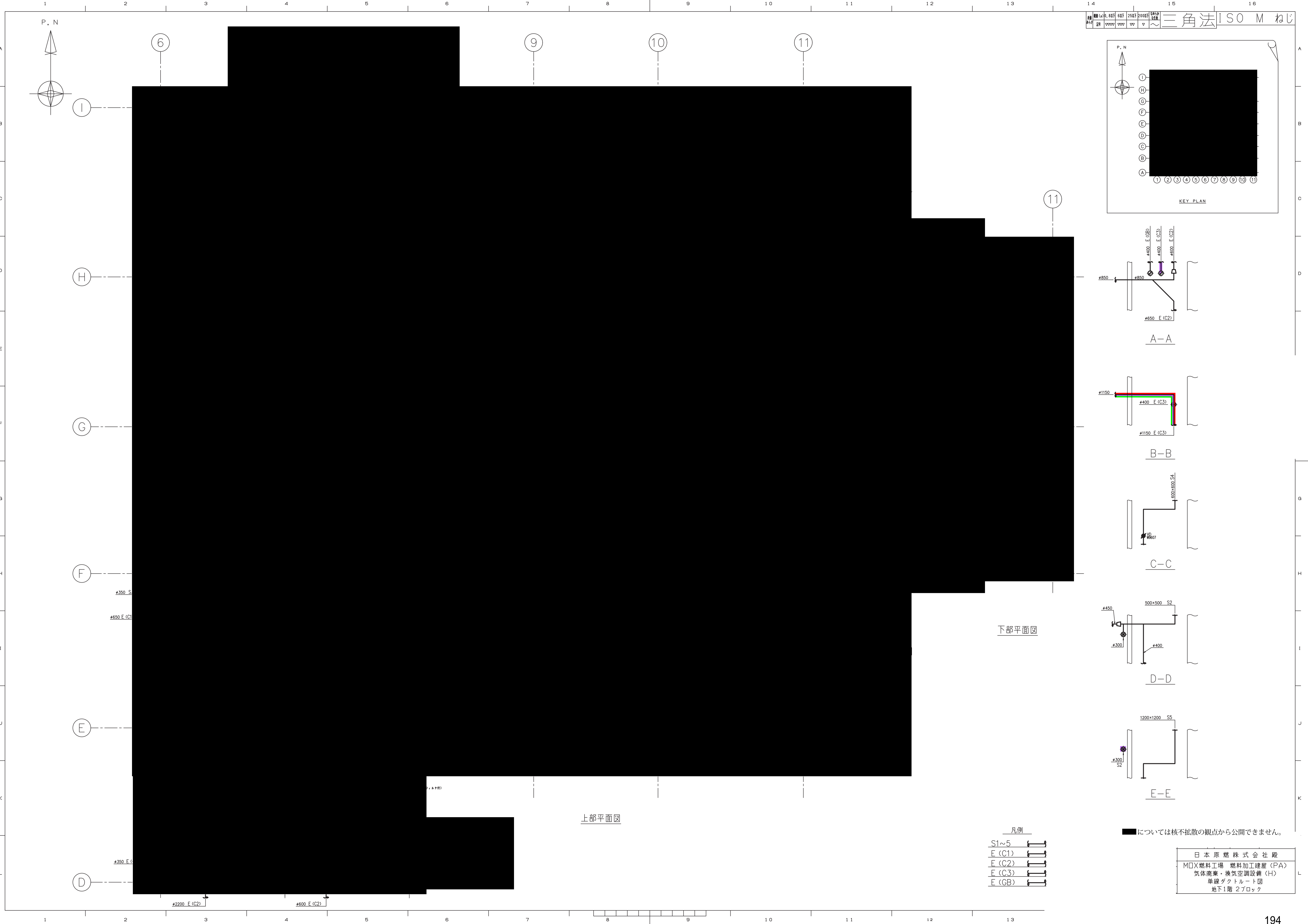
下部平面図



- 凡例
- S1~S5
  - E (C2)
  - E (C3)
  - E (GB)

注記  
 ※1: PDを設置できるスペースを設けること。

■については核不拡散の観点から公開できません。



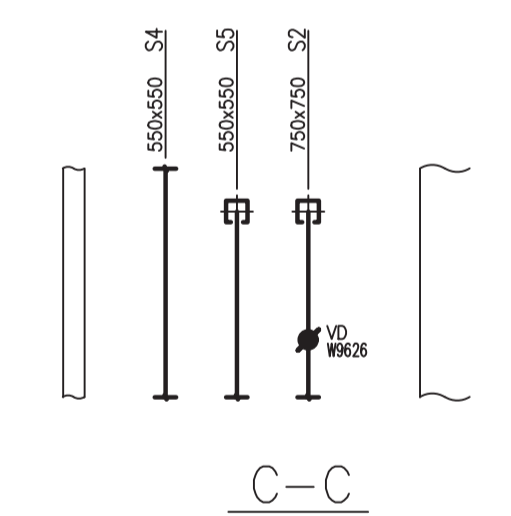
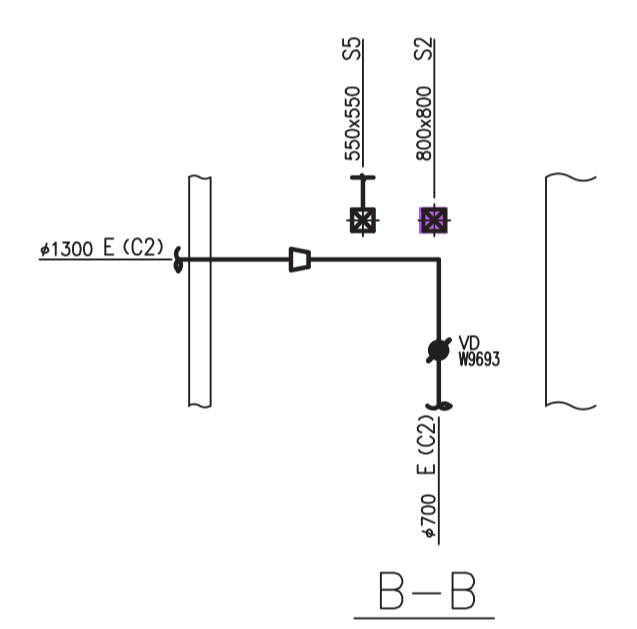
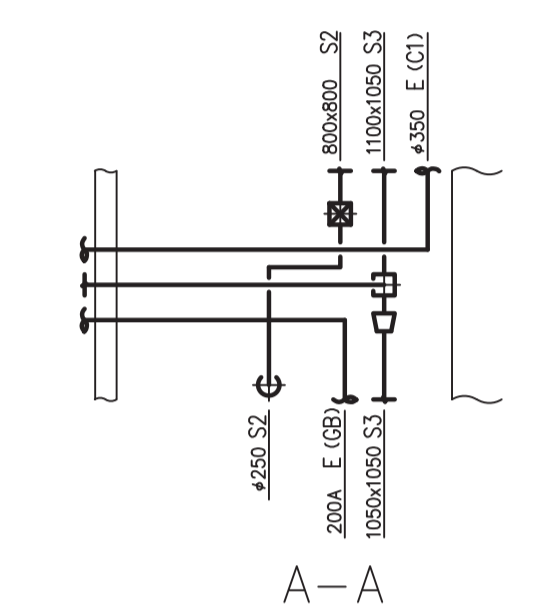
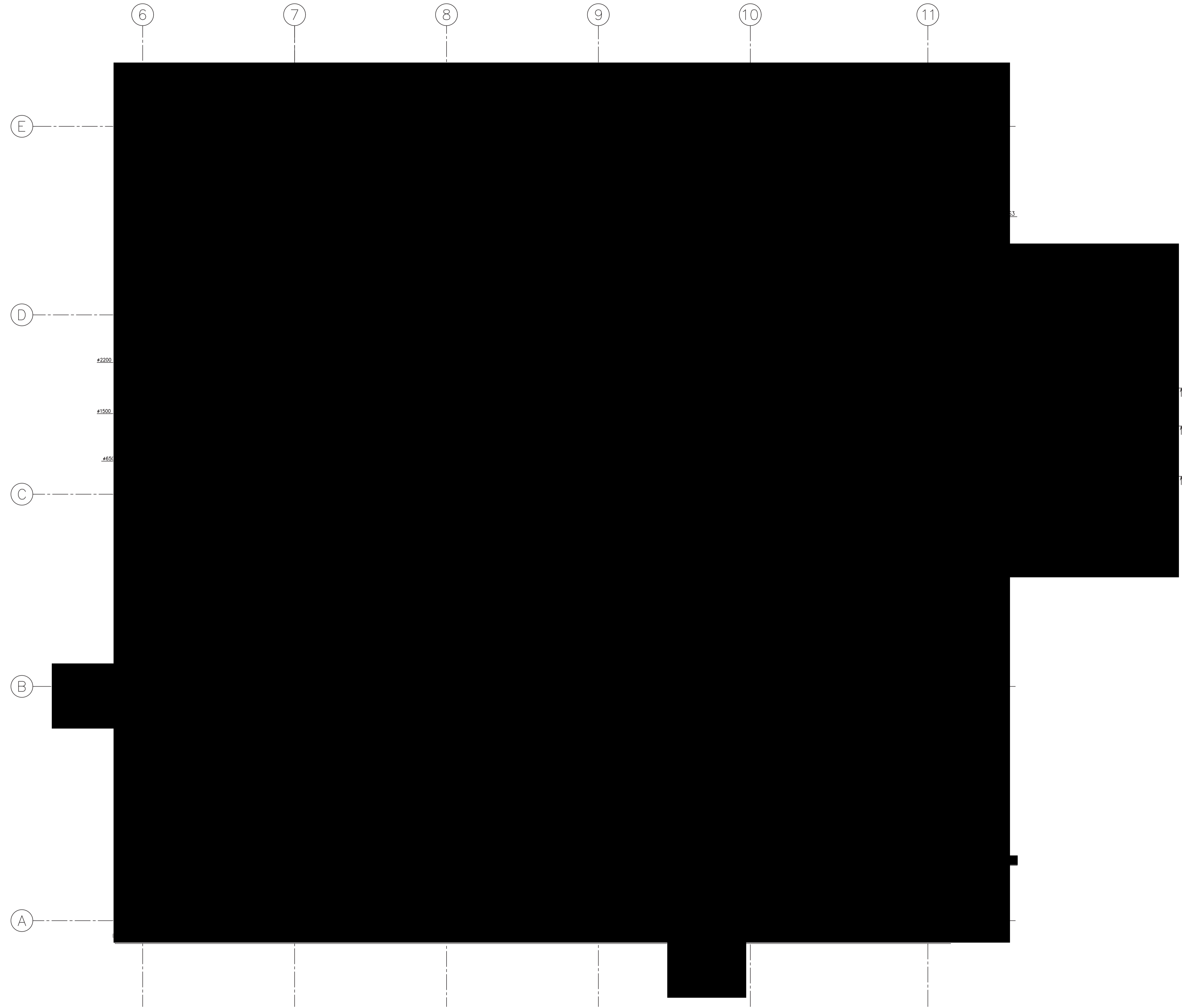
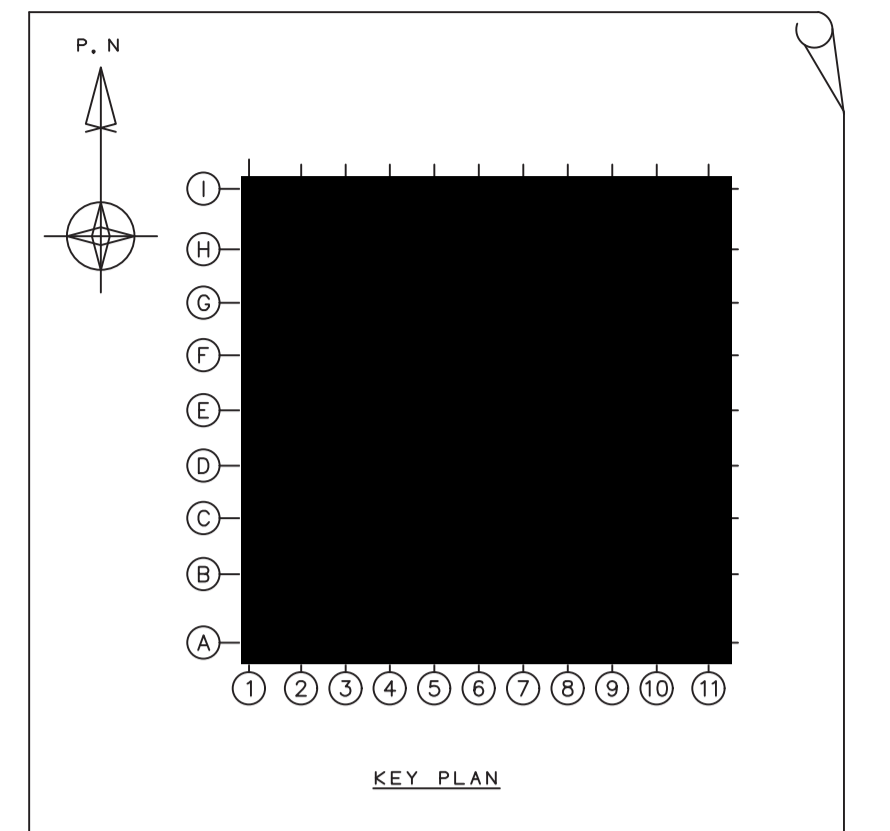
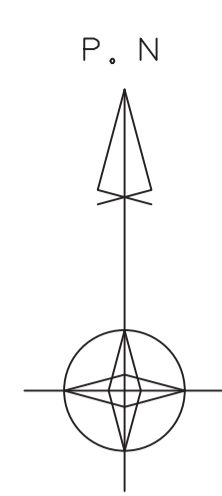
下部平面図

上部平面図

- 凡例
- S1~5
  - E (C1)
  - E (C2)
  - E (C3)
  - E (GB)

■については核不拡散の観点から公開できません。

日本原燃株式会社 殿  
 MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)  
 気体廃棄・換気空調設備 (H)  
 単線ダクトルート図  
 地下1階 2ブロック

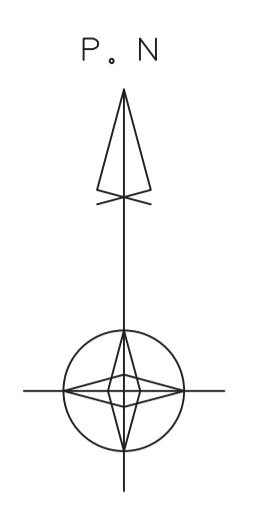


- 凡例
- S1~5
  - E (C1)
  - E (C2)
  - E (C3)
  - E (GB)

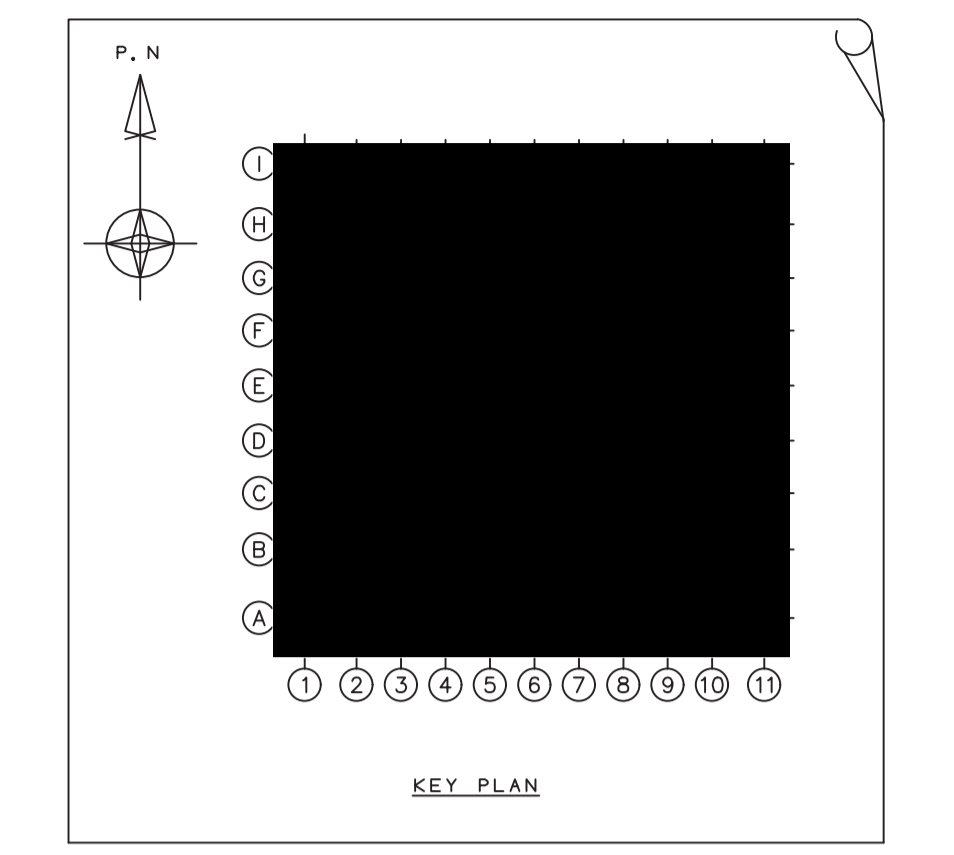
■については核不拡散の観点から公開できません。

日本原燃株式会社 殿  
 MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)  
 気体廃棄・換気空調設備 (H)  
 単線ダクトルート図  
 地下1階 47ロック

上部平面図



φ250 E-4  
 φ300 R-1



KEY PLAN

- 凡例
- S1~5
  - S-1~3
  - E-1,4,5
  - LCS
  - E (C2)
  - E (C3)
  - E (GB)

■ については核不拡散の観点から公開できません。

日本原燃株式会社 殿  
 MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)  
 気体廃棄・換気空調設備 (H)  
 単線ダクトルート図  
 地上1階 2ブロック

## 申請対象設備抽出結果

施 設	放射性廃棄物の廃棄施設				その他加工設備の附属設備	
設 備	気体廃棄物の廃棄設備				非常用設備	
	設計基準対象の 施設		重大事故等対処施設		火災防護設備	
	グローブ ボックス 排気設備	窒素 循環 設備	外部放 出 抑制設 備	代替グロー ブボックス 排気設備	消火設備	火災影響軽減 設備
機 器	グローブボックス排気ダクト 等				ピストンダ ンパ	延焼防止ダン パ



































397	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	グローブボックス排気フィルタ	グローブボックス排気フィルタ (0173-F-84402)	フィルタ	0173-F-84402	燃料加工建屋	1	2	新設	—	—	—	—	
398	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	グローブボックス排気フィルタユニット	グローブボックス排気フィルタユニット	フィルタ	0171-F-421	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備	—	グローブボックス排気フィルタユニットA
399											0171-F-422									グローブボックス排気フィルタユニットB
400											0171-F-423									グローブボックス排気フィルタユニットC
401											0171-F-424									グローブボックス排気フィルタユニットD
402											0171-F-425									グローブボックス排気フィルタユニットE
403											0171-F-426									グローブボックス排気フィルタユニットF
404											0171-F-427									グローブボックス排気フィルタユニットG
405											0171-F-428									グローブボックス排気フィルタユニットH
406											0171-F-429									グローブボックス排気フィルタユニットI
407	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	グローブボックス排風機	グローブボックス排風機	ファン	0171-K-401	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—	グローブボックス排風機A
408											0171-K-402									燃料加工建屋

	施設区分		設備区分				機器名称(許可)	
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	—	グローブボックス給気フィルタ
【対象機器】	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	—	グローブボックス排気フィルタ
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	—	グローブボックス排気フィルタユニット
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	—	
【主たる機能】	外部放出抑制							

【機器等の抽出】

紐付け番号	施設区分		設備区分				機器名称(許可)	機器名称	機種	機器番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用(主従)	共用(主従)	備考
297	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	—	グローブボックス排気フィルタ	フィルタ	0120-F-84213	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	—	—	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備
298	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	—	グローブボックス排気フィルタ	フィルタ	0120-F-84214	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	—	—	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備
299	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	—	グローブボックス排気フィルタ	フィルタ	0120-F-84215	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	—	—	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備
300	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	—	グローブボックス排気フィルタ	フィルタ	0120-F-84216	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	—	—	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備
305	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	—	グローブボックス排気フィルタ	フィルタ	0120-F-84221	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	—	—	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備
306	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	—	グローブボックス排気フィルタ	フィルタ	0120-F-84222	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	—	—	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備
307	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	—	グローブボックス排気フィルタ	フィルタ	0120-F-84223	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	—	—	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備

308	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	外部放出抑 制設備			グローブボックス排気フイ ルタ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84224)	フィルタ	0120-F-84224	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	
319	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	外部放出抑 制設備			グローブボックス排気フイ ルタ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84235)	フィルタ	0120-F-84235	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	
320	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	外部放出抑 制設備			グローブボックス排気フイ ルタ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84236)	フィルタ	0120-F-84236	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	
321	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	外部放出抑 制設備			グローブボックス排気フイ ルタ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84237)	フィルタ	0120-F-84237	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	
322	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	外部放出抑 制設備			グローブボックス排気フイ ルタ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84238)	フィルタ	0120-F-84238	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	
323	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	外部放出抑 制設備			グローブボックス排気フイ ルタ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84239)	フィルタ	0120-F-84239	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	
324	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	外部放出抑 制設備			グローブボックス排気フイ ルタ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84240)	フィルタ	0120-F-84240	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	
325	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	外部放出抑 制設備			グローブボックス排気フイ ルタ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84241)	フィルタ	0120-F-84241	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	

326	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	外部放出抑 制設備	—	—	グローブボックス排気フ ィルタ	グローブボックス排気フ ィルタ (0120-F-84242)	フィルタ	0120-F-84242	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	
-----	-------------	---	------------	---------------	--------------	---	---	--------------------	-----------------------------------	------	--------------	--------	---	---	----	----	----	--	---	--



【対象機器】	施設区分		設備区分				機器名称(許可)	
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	グローブボックス給気フィルタ
放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	グローブボックス排気フィルタ	
【主たる機能】	代替グローブボックス排気							

【機器等の抽出】

紐付け番号	施設区分		設備区分				機器名称(許可)	機器名称	機種	機器番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
221	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対 象の施設	グローブ ボックス排 気設備	—	—	グローブボックス給気フィルタ	フィルタ	0120-F-80204	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	—	—	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備
222	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対 象の施設	グローブ ボックス排 気設備	—	—	グローブボックス給気フィルタ	フィルタ	0120-F-80205	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	—	—	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備
224	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	グローブボックス給気フィルタ	フィルタ	0120-F-80207	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	—	—	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備
225	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	グローブボックス給気フィルタ	フィルタ	0120-F-80208	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	—	—	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備
230	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	グローブボックス給気フィルタ	フィルタ	0120-F-80213	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	—	—	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備
231	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	グローブボックス給気フィルタ	フィルタ	0120-F-80214	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	—	—	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備
232	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	グローブボックス給気フィルタ	フィルタ	0120-F-80215	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	—	—	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備

233	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	グローブボックス給気フィルタ	グローブボックス給気フィルタ (0120-F-80216)	フィルタ	0120-F-80216	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	
297	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	グローブボックス排気フィルタ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84213)	フィルタ	0120-F-84213	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	
298	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	グローブボックス排気フィルタ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84214)	フィルタ	0120-F-84214	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	
299	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	グローブボックス排気フィルタ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84215)	フィルタ	0120-F-84215	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	
300	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	グローブボックス排気フィルタ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84216)	フィルタ	0120-F-84216	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	
305	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	グローブボックス排気フィルタ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84221)	フィルタ	0120-F-84221	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	
306	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	グローブボックス排気フィルタ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84222)	フィルタ	0120-F-84222	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	
307	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	グローブボックス排気フィルタ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84223)	フィルタ	0120-F-84223	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	

308	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	グローブボックス排気フィル タ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84224)	フィルタ	0120-F-84224	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	
319	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	グローブボックス排気フィル タ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84235)	フィルタ	0120-F-84235	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	
320	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	グローブボックス排気フィル タ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84236)	フィルタ	0120-F-84236	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	
321	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	グローブボックス排気フィル タ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84237)	フィルタ	0120-F-84237	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	
322	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	グローブボックス排気フィル タ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84238)	フィルタ	0120-F-84238	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	
323	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	グローブボックス排気フィル タ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84239)	フィルタ	0120-F-84239	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	
324	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	グローブボックス排気フィル タ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84240)	フィルタ	0120-F-84240	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	
325	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	グローブボックス排気フィル タ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84241)	フィルタ	0120-F-84241	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	

326	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グローブボックス 排気設備	—	—	グローブボックス排気フィルタ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84242)	フィルタ	0120-F-84242	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備	—	
-----	-------------	---	------------	---------------	--------------------	---	---	----------------	-------------------------------	------	--------------	--------	---	---	----	----	----	--	---	--

【対象機器】	施設区分		設備区分				機器名称(許可)
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グループボックス排気設備	—	—
放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	—	グループボックス排気ダクト
放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	代替グループボックス排気設備	—	—	グループボックス排気ダクト

【主たる機能】  
 気体廃棄物の廃棄機能  
 放射性物質の閉じ込め機能  
 放射性物質の過度の放出防止機能

【主配管等の名称整理】

紐付け番号	施設区分	設備区分	機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用(主従)	共用(主従)	備考	
1	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グループボックス排気設備	グループボックス排気ダクト  (スクラップ貯蔵棚グループボックス-1, -2, -3, -4, -5, スクラップ保管容器受渡装置グループボックス-1, -2～グループボックス排気フィルタ(PA0130-F-84349, F-84350, F-84351, F-84352, F-84353, F-84354)), (グループボックス給気フィルタ(PA0130-F-80331, F-80332, F-80333, F-80334, F-80335, F-80336)～製品ペレット貯蔵棚グループボックス-1, -2, -3, -4, -5, ペレット保管容器受渡装置グループボックス-1, -2～グループボックス排気フィルタ(PA0130-F-84345, F-84346, F-84347)), (ペレット保管容器搬送装置グループボックス-10, 延焼防止ダンパ(SPD W3161)～グループボックス排気フィルタ(PA0130-F-84357, F-84358)), (焼結ボート搬送装置グループボックス-36, -38, -40, -42, 延焼防止ダンパ(SPD W3165, W3166, W3167, W3168)～グループボックス排気フィルタ(PA0130-F-84333, F-84334)), (グループボックス給気フィルタ(PA0130-F-80317, F-80318)～焼結ボート搬送装置グループボックス-39, 焼結ペレット供給装置Aグループボックス, 研削装置Aグループボックス, ペレット検査設備Aグループボックス～グループボックス排気フィルタ(PA0130-F-84335, F-84336, F-84337, F-84338)), (焼結ボート搬送装置グループボックス-35, -37～グループボックス排気フィルタ(PA0130-F-84329, F-84330, F-84331, F-84332)), (グループボックス給気フィルタ(PA0130-F-80321, F-80322)～研削粉回収装置A, Bグループボックス, ペレット保管容器搬送装置グループボックス-1, -3, -5, -7, -8, -11～グループボックス排気フィルタ(PA0130-F-84343, F-84344, F-84355, F-84356)), (グループボックス給気フィルタ(PA0130-F-80319, F-80320)～焼結ボート搬送装置グループボックス-41, 焼結ペレット供給装置Bグループボックス, 研削装置Bグループボックス, ペレット検査設備Bグループボックス～グループボックス排気フィルタ(PA0130-F-84339, F-84340, F-84341, F-84342)), (グループボックス給気フィルタ(PA0130-F-80310, F-80311)～排ガス処理装置Bグループボックス(上部), (下部)～グループボックス排気フィルタ(PA0130-F-84321, F-84322, F-84323, F-84324)), (グループボックス給気フィルタ(PA0130-F-80308, F-80309)～排ガス処理装置Aグループボックス(上部), (下部)～グループボックス排気フィルタ(PA0130-F-84317, F-84318, F-84319, F-84320)), (焼結ボート搬送装置グループボックス-19, -20, -21, 焼結ボート供給装置A, B, Cグループボックス～グループボックス排気フィルタ(PA0130-F-84309, F-84310, F-84311, F-84312)), (焼結ボート搬送装置グループボックス-22, -23, -24, -31, 焼結ボート取出装置A, B, Cグループボックス～グループボックス排気フィルタ(PA0130-F-84313, F-84314, F-84315, F-84316)), (グループボックス給気フィルタ(PA0130-F-80312, F-80313)～排ガス処理装置Cグループボックス(上部), (下部)～グループボックス排気フィルタ(PA0130-F-84325, F-84326, F-84327, F-84328)), 手動ダンパ(VD W8431), 延焼防止ダンパ(SPD W3142, W3144, W3162, W3163, W3164, W3169, W3170, W3182, W3184, W3186, W3187) ～ グループボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点1(B3F)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
2	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グループボックス排気設備	グループボックス排気ダクト  ((グループボックス給気フィルタ(PA0120-F-80217, F-80218)～再生スクラップ焙焼処理装置グループボックス), (グループボックス給気フィルタ(PA0120-F-80219, F-80220)～小規模焼結炉排ガス処理装置グループボックス), 小規模試験設備取合点～グループボックス排気フィルタ(PA0120-F-84243, F-84244, F-84245, F-84246)), (小規模焼結処理装置グループボックス, 容器移送装置グループボックス-2, -4, 資材保管装置グループボックス, 小規模プレス装置グループボックス, 小規模粉末混合装置グループボックス, 小規模研削検査装置グループボックス, 焼結ボート搬送装置グループボックス-47, 再生スクラップ搬送装置グループボックス-2, 再生スクラップ受払装置グループボックス, 小規模試験設備取合点～グループボックス排気フィルタ(PA0120-F-84247, F-84248, F-84249, F-84250)), 延焼防止ダンパ(SPD W3197, W3201, W3202), 一般隔離ダンパ(MID W5447, W8632, W8637), 手動ダンパ(VD W8537, W8545, W8546, W8547, W8550, W8551, W8553, W8554, W8555, W8556, W8557, W8558, W8559, W8568, W8572, W8638) ～ グループボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点2(B2F)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	

【主配管等の名称整理】

紐付け番号	施設区分	設備区分	機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用(主役)	共用(主役)	備考	
3	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	—	—	—	—	—	—	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備	—
5	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	—	—	—	—	—	—	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備	—
6	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	—	—	—	—	—	—	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備	—
10	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
11	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
13	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
14	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

【主配管等の名称整理】

紐付け番号	施設区分		設備区分				機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
16	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト  (調整粉末搬送装置-11, -13グローブボックス, 回収粉末処理・詰替装置グローブボックス, 一次混合装置Aグローブボックス, 焼結ボート搬送装置グローブボックス-52, 回収粉末容器搬送装置グローブボックス-2~グローブボックス排気フィルタ(PA0120-F-84231, F-84232, F-84233, F-84234)), 延焼防止ダンパ(SPD W3126, W3152) ~ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点7(B3F)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—		
17	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト  (バレット一時保管棚グローブボックス-1, -2, -3, 焼結ボート受渡装置グローブボックス-1, -4, 焼結ボート搬送装置グローブボックス-48~グローブボックス排気フィルタ(PA0130-F-84301, F-84302, F-84303, F-84304)), 延焼防止ダンパ(SPD W3130, W3156) ~ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点8(B3F)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—		
18	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト  (ウラン粉末秤量・分取装置グローブボックス, 一次混合粉末秤量・分取装置グローブボックス, 調整粉末搬送装置-6グローブボックス, 分析試料採取・詰替装置グローブボックス, 再生スクラップ搬送装置グローブボックス-1~グローブボックス排気フィルタ(PA0120-F-84217, F-84218, F-84219, F-84220)), 延焼防止ダンパ(SPD W3115, W3157) ~ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点9(B3F)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—		
19	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト  (粉末一時保管装置グローブボックス-2, -3, -4, -5, 調整粉末搬送装置-3, -4, -19, -20グローブボックス~グローブボックス排気フィルタ(PA0120-F-84225, F-84226, F-84227, F-84228, F-84229, F-84230)), 延焼防止ダンパ(SPD W3118) ~ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点10(B3F)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—		
20	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト  (焼結ボート搬送装置グローブボックス-5, -8, -10, -11, -15, -16, -32, -34, -43, -46-1, 空焼結ボート取扱装置グローブボックス~グローブボックス排気フィルタ(PA0130-F-84305, F-84306, F-84307, F-84308)), 延焼防止ダンパ(SPD W3148) ~ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点11(B3F)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—		
21	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト 延焼防止ダンパ(SPD W3154) ~ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点12(B3F)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—		
22	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト 延焼防止ダンパ(SPD W3113) ~ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点13(B3F)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—		
23	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト 延焼防止ダンパ(SPD W3155) ~ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点14(B3F)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—		
24	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト 延焼防止ダンパ(SPD W3128) ~ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点15(B3F)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—		
25	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト 延焼防止ダンパ(SPD W3158) ~ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点16(B3F)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—		
26	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト 延焼防止ダンパ(SPD W3171) ~ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点17(B3F)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—		
27	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト 延焼防止ダンパ(SPD W3146) ~ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点18(B3F)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—		
28	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト 延焼防止ダンパ(SPD W3117) ~ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点19(B3F)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—		
29	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト  手動ダンパ(VD W8588) ~ グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80221, F-80222) ~ 小規模焼結処理装置グローブボックス, 資材保管装置グローブボックス, 小規模プレス装置グローブボックス, 容器移送装置グローブボックス-1, -2, -5, 小規模粉末混合装置グローブボックス, 小規模研削検査装置グローブボックス, 再生スクラップ搬送装置グローブボックス-2, 再生スクラップ受払装置グローブボックス, 焼結ボート搬送装置グローブボックス-46-2	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—		

【主配管等の名称整理】

紐付け番号	施設区分	設備区分		機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
30	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	<p>グローブボックス排気ダクト</p> <p>窒素循環設備/グローブボックス排気設備取合ダンパ(VD W8483, W8484, W8486, W8488, W8489, W8490, W8492, W8493, W8494, W8495, W8496, W8498, W8501, W8502, W8504, W8505), 吸込口</p> <p>~</p> <p>(グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80201)~原料MOX粉末缶一時保管設備グローブボックス),</p> <p>(グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80202)~回収粉末微粉砕装置グローブボックス, 調整粉末搬送装置-1グローブボックス),</p> <p>(グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80211, F-80212)~粉末一時保管装置グローブボックス-1, 調整粉末搬送装置-1, -3, -4, -11, -13, -14グローブボックス),</p> <p>グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80213, F-80214),</p> <p>(グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80203)~原料MOX分析試料採取装置グローブボックス, 原料粉末搬送装置-3グローブボックス-1, -3, -4, 原料MOX粉末缶取出装置グローブボックス),</p> <p>グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80204, F-80205),</p> <p>(グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80206)~ウラン粉末秤量・分取装置グローブボックス, 一次混合粉末秤量・分取装置グローブボックス, 調整粉末搬送装置-6グローブボックス, 分析試料採取・詰替装置グローブボックス, 調整粉末搬送装置-7グローブボックス-1),</p> <p>グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80207, F-80208),</p> <p>(グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80209, F-80210)~調整粉末搬送装置-6, -8, -9, -16, -19, -20グローブボックス, 調整粉末搬送装置-7グローブボックス-1, 粉末一時保管装置グローブボックス-6),</p> <p>(グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80215, F-80216),</p> <p>(グローブボックス給気フィルタ(PA0130-F-80323, F-80324, F-80325, F-80326, F-80339)~スクラップ貯蔵棚グローブボックス-1, -2, -3, -4, -5, スクラップ保管容器受渡装置グローブボックス-1, -2),</p> <p>(グローブボックス給気フィルタ(PA0130-F-80301, F-80302)~ベレット一時保管棚グローブボックス-1, -2, -3, 焼結ボート受渡装置グローブボックス-1, -4, 焼結ボート搬送装置グローブボックス-48),</p> <p>(グローブボックス給気フィルタ(PA0130-F-80314)~焼結ボート搬送装置グローブボックス-35, -37),</p> <p>(グローブボックス給気フィルタ(PA0130-F-80303, F-80304)~焼結ボート搬送装置グローブボックス-7, -8, -10, -11, -13, -14, -18, -19, -20, -21, -33, -45, 46-1, 空焼結ボート取扱装置グローブボックス),</p> <p>(グローブボックス給気フィルタ(PA0130-F-80305)~焼結ボート供給装置A, B, Cグローブボックス),</p> <p>(グローブボックス給気フィルタ(PA0130-F-80306, F-80307)~焼結ボート搬送装置グローブボックス-22, -23, -24, -25, -31, 焼結ボート取出装置A, B, Cグローブボックス)</p>	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
31	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	<p>グローブボックス排気ダクト</p> <p>グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80213, F-80214)~ 回収粉末処理・混合装置グローブボックス</p>	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	常設	主: グローブボックス排気設備 従: 外部放出抑制設備 従: 代替グローブボックス排気設備	—	
32	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	<p>グローブボックス排気ダクト</p> <p>回収粉末処理・混合装置グローブボックス入口ダクト分岐点1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 ~ 調整粉末搬送装置-11, -13, -14, -16グローブボックス, 回収粉末処理・詰替装置グローブボックス, 回収粉末容器搬送装置グローブボックス-1, -3, 焼結ボート搬送装置グローブボックス-49, 一次混合装置A, Bグローブボックス</p>	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	



【主配管等の名称整理】

紐付け番号	施設区分		設備区分				機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
33	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	グローブボックス排気ダクト グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80204, F-80205) 予備混合装置グローブボックス	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	常設	—	—	主: グローブボックス排気設備 従: 外部放出抑制設備 従: 代替グローブボックス排気設備
34	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	グローブボックス排気ダクト 予備混合装置グローブボックス入口ダクト分岐点1, 2, 3, 4, 5, 6 ウラン粉末・回収粉末秤量・分取装置グローブボックス, 原料MOX粉末秤量・分取装置A, Bグローブボックス, 原料粉末搬送装置-6グローブボックス	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	—
35	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	グローブボックス排気ダクト グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80207, F-80208) 造粒装置グローブボックス, 均一化混合装置グローブボックス	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	常設	—	—	主: グローブボックス排気設備 従: 外部放出抑制設備 従: 代替グローブボックス排気設備
36	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	グローブボックス排気ダクト 造粒装置グローブボックス入口ダクト分岐点 調整粉末搬送装置-8, -9グローブボックス	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	—
37	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	グローブボックス排気ダクト グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80215, F-80216) プレス装置A, B(プレス部)グローブボックス, 添加剤混合装置A, Bグローブボックス	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	常設	—	—	主: グローブボックス排気設備 従: 外部放出抑制設備 従: 代替グローブボックス排気設備
38	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	グローブボックス排気ダクト プレス装置A(プレス部)グローブボックス入口ダクト分岐点1, 2 プレス装置A(粉末取扱部)グローブボックス, グリーンペレット積込装置Aグローブボックス	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	—
39	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	グローブボックス排気ダクト プレス装置B(プレス部)グローブボックス入口ダクト分岐点1, 2, 3 添加剤混合粉末搬送装置-3グローブボックス, プレス装置B(粉末取扱部)グローブボックス, グリーンペレット積込装置Bグローブボックス	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	—

【主配管等の名称整理】

紐付け番号	施設区分	設備区分	機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考	
40	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気ダクト (グローブボックス給気フィルタ(PA0145-F-20802, F-20801)～溶接試料前処理装置グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0145-F-20841, F-20842)), (溶接試料前処理装置オープンポートボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0145-F-20843, F-20844)), (グローブボックス給気フィルタ(PA0145-F-10802, F-10801)～燃料棒解体装置グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0145-F-10843, F-10844)), (燃料棒搬入オープンポートボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0145-F-10841, F-10842)), (搬送装置-1グローブボックス-3～グローブボックス排気フィルタ(PA0163-F-80841, F-80842)), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-31801)～γ線測定装置グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0163-F-31841, F-31842)), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-45801)～質量分析装置Eグローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0163-F-45841, F-45842)), ((グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-25801)～イオン交換装置グローブボックス-1), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-25802)～イオン交換装置グローブボックス-2), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-26801)～試料塗布装置グローブボックス)～グローブボックス排気フィルタ(PA0163-F-25841, F-25842)), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-30801)～α線測定装置グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0163-F-30841, F-30842)), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-44801)～質量分析装置Dグローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0163-F-44841, F-44842)), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-43801)～質量分析装置Cグローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0163-F-43841, F-43842)), ((グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-24801)～スパイキング装置グローブボックス-1), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-24802)～スパイキング装置グローブボックス-2)～グローブボックス排気フィルタ(PA0163-F-24841, F-24842)), ((グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-23801)～スパイク試料調製装置-3グローブボックス-1), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-23802)～スパイク試料調製装置-3グローブボックス-2)～グローブボックス排気フィルタ(PA0163-F-23841, F-23842)), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-42801)～質量分析装置Bグローブボックス-1)～グローブボックス排気フィルタ(PA0163-F-42841, F-42842)), (搬送装置-2グローブボックス-1)～グローブボックス排気フィルタ(PA0163-F-81841, F-81842)), ((グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-22801)～スパイク試料調製装置-2グローブボックス-1), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-22802)～スパイク試料調製装置-2グローブボックス-2)～グローブボックス排気フィルタ(PA0163-F-22841, F-22842)), ((グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-21801)～スパイク試料調製装置-1グローブボックス-1), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-21802)～スパイク試料調製装置-1グローブボックス-2)～グローブボックス排気フィルタ(PA0163-F-21841, F-21842)), (試料溶解・調製装置-1グローブボックス-1, 試料溶解・調製装置-1グローブボックス-2)～グローブボックス排気フィルタ(PA0163-F-20841, F-20842)), (プルトニウム含有率分析装置グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0163-F-40841, F-40842)), (受私・分配グローブボックス, 蛍光X線分析装置グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0163-F-10841, F-10842)), ((グローブボックス給気フィルタ(PA0166-F-10801)～除去試料受払装置グローブボックス), (グローブボックス給気フィルタ(PA0166-F-20801)～除去試料調製装置グローブボックス)～グローブボックス排気フィルタ(PA0166-F-10841, F-10842)), (フードA～グローブボックス排気フィルタ(PA0165-F-01841, F-01842)), (貯蔵容器受払装置オープンポートボックス, 外蓋着脱装置オープンポートボックス)～グローブボックス排気フィルタ(PA0110-F-84101, F-84102)～手動ダンパ(VD W8638)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	

【主配管等の名称整理】

紐付け番号	施設区分	設備区分	機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考	
41	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気ダクト  (受払装置グローブボックス, 分配装置グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0164-F-10841, F-10842)), (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-20803)～試料溶解・調製装置-2グローブボックス-3), (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-20802)～試料溶解・調製装置-2グローブボックス-2), (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-20801)～試料溶解・調製装置-2グローブボックス-1)～グローブボックス排気フィルタ(PA0164-F-20841, F-20842)), (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-76801)～X線回析測定装置グローブボックス), (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-52802)～炭素・硫黄・窒素分析装置グローブボックス-2), (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-52801)～炭素・硫黄・窒素分析装置グローブボックス-1)～グローブボックス排気フィルタ(PA0164-F-52841, F-52842)), (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-53801)～塩素・フッ素分析装置グローブボックス), (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-70801)～粉末物性測定装置グローブボックス)～グローブボックス排気フィルタ(PA0164-F-53841, F-53842)), (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-71802)～金相試験装置グローブボックス-2), (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-71801)～金相試験装置グローブボックス-1)～グローブボックス排気フィルタ(PA0164-F-71841, F-71842)) ～ 手動ダンパ(VD W8537)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	
42	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気ダクト 搬送装置-3グローブボックス-4 ～ グローブボックス排気フィルタ(PA0164-F-80841, F-80842) ～ 手動ダンパ(VD W8545)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	
43	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気ダクト ～ グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-54801) ～ EPMA分析装置グローブボックス ～ グローブボックス排気フィルタ(PA0164-F-54841, F-54842) ～ 手動ダンパ(VD W8546)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	
44	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気ダクト ～ グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-72801) ～ ブルトニウムスポット検査装置グローブボックス ～ グローブボックス排気フィルタ(PA0164-F-72841, F-72842) ～ 手動ダンパ(VD W8547)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	
45	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気ダクト フードB ～ グローブボックス排気フィルタ(PA0165-F-01843, F-01844) ～ 一般隔離ダンパ(MID W8637)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	
46	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気ダクト ～ ブルトニウムスポット検査装置オープンポートボックス ～ グローブボックス排気フィルタ(PA0164-F-72843, F-72844) ～ 一般隔離ダンパ(MID W8632)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	
47	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気ダクト (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-73801)～液浸密度測定装置グローブボックス), (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-74801)～熱分析装置グローブボックス) ～ グローブボックス排気フィルタ(PA0164-F-73841, F-73842) ～ 手動ダンパ(VD W8550)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	
48	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気ダクト (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-75801)～ペレット溶解性試験装置グローブボックス-1), (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-75802)～ペレット溶解性試験装置グローブボックス-2) ～ グローブボックス排気フィルタ(PA0164-F-75841, F-75842) ～ 手動ダンパ(VD W8551)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	
49	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気ダクト ～ グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-55801) ～ ICP-発光分光分析装置グローブボックス ～ グローブボックス排気フィルタ(PA0164-F-55841, F-55842) ～ 手動ダンパ(VD W8553)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	
50	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気ダクト ～ グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-56801) ～ ICP-質量分析装置グローブボックス ～ グローブボックス排気フィルタ(PA0164-F-56841, F-56842) ～ 手動ダンパ(VD W8554)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	

【主配管等の名称整理】

紐付け番号	施設区分		設備区分				機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
51	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-57801) ～ 水素分析装置グローブボックス ～ グローブボックス排気フィルタ(PA0164-F-57841, F-57842) ～ 手動ダンパ(VD W8555)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—		
52	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト 水分分析装置グローブボックス, O/M比測定装置グローブボックス ～ グローブボックス排気フィルタ(PA0164-F-50841, F-50842) ～ 手動ダンパ(VD W8556)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—		
53	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-58801) ～ 蒸発性不純物測定装置Aグローブボックス ～ グローブボックス排気フィルタ(PA0164-F-58841, F-58842) ～ 手動ダンパ(VD W8557)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—		
54	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト (グローブボックス給気フィルタ(PA0167-F-50801, F-50802)～放射能濃度分析グローブボックス-1), (グローブボックス給気フィルタ(PA0167-F-10801, F-10802)～分析済液中和固液分離グローブボックス) ～ グローブボックス排気フィルタ(PA0167-F-10841, F-10842) ～ 手動ダンパ(VD W8558)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—		
55	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト (スタック編成設備Aグローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0141-F-11841, F-11842)), (スタック編成設備Bグローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0141-F-21841, F-21842)), (ベレット保管容器搬送装置グローブボックス-3, -14～グローブボックス排気フィルタ(PA0144-F-10841, F-10842)) ～ 手動ダンパ(VD W8568)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—		
56	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト (乾燥ポート取出装置A, Bグローブボックス, 乾燥ポート搬送装置グローブボックス-3, 挿入溶接装置(燃料棒溶接部)A, Bグローブボックス, スタック供給装置A, Bグローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0142-F-13841, F-13842, F-13843, F-13844)), (被覆管供給装置A, Bオープンポートボックス, 汚染精査装置A, Bオープンポートボックス, 部材供給装置(部材供給部)A, Bオープンポートボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0143-F-12841, F-12842)), (部材供給装置(部材搬送部)Aオープンポートボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0143-F-14841, F-14842)), (グローブボックス給気フィルタ(PA0143-F-16801, F-16802)～除染装置Aグローブボックス), (グローブボックス給気フィルタ(PA0143-F-26801, F-26802)～除染装置Bグローブボックス)～グローブボックス排気フィルタ(PA0143-F-16841, F-16842)), (部材供給装置(部材搬送部)Bオープンポートボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0143-F-24841, F-24842)), (乾燥ポート搬送装置グローブボックス-12～グローブボックス排気フィルタ(PA0144-F-20843, F-20844)), (乾燥ポート搬送装置グローブボックス-11～グローブボックス排気フィルタ(PA0144-F-20841, F-20842)), ピストンダンパ(PD W3522, W8579) ～ 手動ダンパ(VD W8572)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—		
57	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト 気密隔離ダンパ(ATID W5230), 吸気口 ～ グローブボックス給気フィルタ(0142-F-13801) ～ 乾燥ポート取出装置A, Bグローブボックス, 乾燥ポート搬送装置グローブボックス-7, -9, -10, 挿入溶接装置(被覆管取扱部)A, Bグローブボックス	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—		

【主配管等の名称整理】

紐付け番号	施設区分		設備区分				機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
58	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト  (グローブボックス給気フィルタ(PA0167-F-30801, F-30802)～ろ過・第1活性炭処理グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0167-F-30841, F-30842)), (グローブボックス給気フィルタ(PA0167-F-40801, F-40802)～第2活性炭・吸着処理グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0167-F-40841, F-40842)), (グローブボックス給気フィルタ(PA0167-F-60802, F-60801)～放射能濃度分析グローブボックス-2～グローブボックス排気フィルタ(PA0167-F-60841, F-60842)) ～ 一般隔離ダンパ(MID W5447)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—		
59	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト ～ ベレット立会検査装置グローブボックス ～ グローブボックス排気フィルタ(PA0130-F-84361, F-84362) ～ 手動ダンパ(VD W8589)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—		
60	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト  (吸着処理オープンポートボックス, ろ過処理オープンポートボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0172-F-10841, F-10842)), (フードA～グローブボックス排気フィルタ(PA0182-F-61841, F-61842)), (フードB～グローブボックス排気フィルタ(PA0182-F-62841, F-62842)), (スクラバ付フードA～グローブボックス排気フィルタ(PA0182-F-63841, F-63842)), (スクラバ付フードB～グローブボックス排気フィルタ(PA0182-F-64841, F-64842)), (グローブボックス給気フィルタ(PA0173-F-80401, F-80402)～選別・保管グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0173-F-84401, F-84402)) ～ 手動ダンパ(VD W8591)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—		
61	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト ～ ウラン粉末払出装置オープンポートボックス ～ グローブボックス排気フィルタ(PA0110-F-84103, F-84104) ～ 手動ダンパ(VD W8559)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—		
62	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト ～ ベレット保管容器搬送装置グローブボックス-13 ～ グローブボックス排気フィルタ(PA0130-F-84359, F-84360) ～ 手動ダンパ(VD W8431)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—		
63	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト ～ 新鮮窒素供給設備取合弁(0192-W7191) ～ グローブボックス給気フィルタ(PA0143-F-14801, F-14802) ～ 部材供給装置(部材搬送部)Aオープンポートボックス	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—		
64	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト ～ 新鮮窒素供給設備取合弁(0192-W7195) ～ グローブボックス給気フィルタ(PA0143-F-24801, F-24802) ～ 部材供給装置(部材搬送部)Bオープンポートボックス	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—		
65	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト ～ 新鮮窒素供給設備取合弁(0192-W7196) ～ グローブボックス給気フィルタ(PA0144-F-20801, F-20802) ～ 乾燥ポート搬送装置グローブボックス-11	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—		
66	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト ～ 新鮮窒素供給設備取合弁(0192-W7192) ～ (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-10801, F-10802)～受払・分配グローブボックス), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-47801, F-47802)～蛍光X線分析装置グローブボックス), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-80801, F-80802)～搬送装置-1グローブボックス-1), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-40801, F-40802)～プルチウム含有率分析装置グローブボックス), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-20803, F-20804)～試料溶解・調製装置-1グローブボックス-2), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-20801, F-20802)～試料溶解・調製装置-1グローブボックス-1)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—		
67	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト ～ 新鮮窒素供給設備取合弁(0192-W7161) ～ (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-51801, F-51802)～水分分析装置グローブボックス), (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-50801, F-50802)～0/M比測定装置グローブボックス), (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-10801, F-10802)～受払装置グローブボックス, 分配装置グローブボックス), (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-80801, F-80802)～搬送装置-3グローブボックス-1)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—		

【主配管等の名称整理】

紐付け番号	施設区分	設備区分				機器名称（許可）	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
68	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	グローブボックス排気ダクト 新鮮室素供給設備取合弁 (0192-W7173) ～ 新鮮室素供給配管弁 (0171-W3917, W3918)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
69	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	グローブボックス排気ダクト 新鮮室素供給配管弁 (0171-W3917) ～ グローブボックス給気フィルタ (PA0130-F-80315, F-80316) ～ 焼結ボート搬送装置グローブボックス-36, -38, -40, -42	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
70	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	グローブボックス排気ダクト 新鮮室素供給配管弁 (0171-W3918) ～ グローブボックス給気フィルタ (PA0130-F-80327, F-80328) ～ ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-10	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
71	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	グローブボックス排気ダクト グローブボックス給気フィルタ (PA0142-F-11801, F-11802) ～ 乾燥ボート供給設備Aグローブボックス	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	
72	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	グローブボックス排気ダクト グローブボックス給気フィルタ (PA0142-F-21801, F-21802) ～ 乾燥ボート供給設備Bグローブボックス	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	
73	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	グローブボックス排気ダクト グローブボックス給気フィルタ (PA0144-F-10803, F-10804) ～ ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-8, -14	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	
74	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	グローブボックス排気ダクト グローブボックス給気フィルタ (PA0144-F-10805, F-10806) ～ ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-10	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	
75	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	グローブボックス排気ダクト グローブボックス給気フィルタ (PA0144-F-20803, F-20804) ～ 乾燥ボート搬送装置グローブボックス-14	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	
76	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	グローブボックス排気ダクト グローブボックス給気フィルタ (PA0144-F-10801, F-10802) ～ ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-6	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	
77	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	グローブボックス排気ダクト グローブボックス給気フィルタ (PA0144-F-10807, F-10808) ～ ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-12	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	
78	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	グローブボックス排気ダクト グローブボックス給気フィルタ (PA0163-F-81801) ～ 搬送装置-2グローブボックス-3	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	
79	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	グローブボックス排気ダクト グローブボックス給気フィルタ (PA0130-F-80329, F-80330) ～ ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-14	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	

	施設区分	設備区分					機器名称(許可)
【対象機器】	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	グローブボックス排気ダクト
【主たる機能】	外部放出抑制						

【主配管等の名称整理】

紐付け番号	施設区分	設備区分					機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用(主従)	共用(主従)	備考
4	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	グローブボックス排気ダクト	グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点1(B3F) ～ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点2(B2F) ～ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点3(B2F) ～ 可搬型排風機入口接続口分岐点	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	常設	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備	—	
5	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	グローブボックス排気ダクト	可搬型排風機入口接続口分岐点 ～ グローブボックス排気フィルタユニット A, B, C, D, E, F, G, H, I ～ グローブボックス排気閉止ダンパ(PD W3086, W3087)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	常設	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備	—	
9	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	グローブボックス排気ダクト	(予備混合装置グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0120-F-84213, 84214, 84215, 84216)), (回収粉末処理・混合装置グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0120-F-84235, 84236, 84237, 84238)), (造粒装置グローブボックス、均一化混合装置グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0120-F-84221, 84222, 84223, 84224))及び (添加剤混合装置Aグローブボックス、添加剤混合装置Bグローブボックス、グリーンベレット積込装置Aグローブボックス、プレス装置A(粉末取扱部)グローブボックス、グリーンベレット積込装置Bグローブボックス、プレス装置B(粉末取扱部)グローブボックス)～グローブボックス排気フィルタ(PA0120-F-84239, 84240, 84241, 84242)) ～ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点1(B3F)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	常設	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備	—	
31	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	グローブボックス排気ダクト	グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80213, 80214) ～ 回収粉末処理・混合装置グローブボックス	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	常設	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備	—	
33	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	グローブボックス排気ダクト	グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80204, 80205) ～ 予備混合装置グローブボックス	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	常設	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備	—	
35	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	グローブボックス排気ダクト	グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80207, 80208) ～ 造粒装置グローブボックス及び均一化混合装置グローブボックス	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	常設	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備	—	
37	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	グローブボックス排気ダクト	グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80215, 80216) ～ プレス装置A(プレス部)グローブボックス、添加剤混合装置Aグローブボックス、添加剤混合装置Bグローブボックス及びプレス装置B(プレス部)グローブボックス	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	常設	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備	—	

【対象機器】	施設区分		設備区分				機器名称(許可)
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	代替グローブボックス排気設備	—	—
【主たる機能】	代替グローブボックス排気						

【主配管等の名称整理】

紐付け番号	施設区分	設備区分	機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用(主従)	共用(主従)	備考
4	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	代替グローブボックス排気設備	—	—	—	—	—	—	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備	—	
9	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	代替グローブボックス排気設備	—	—	—	—	—	—	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備	—	
31	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	代替グローブボックス排気設備	—	—	—	—	—	—	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備	—	
33	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	代替グローブボックス排気設備	—	—	—	—	—	—	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備	—	
35	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	代替グローブボックス排気設備	—	—	—	—	—	—	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備	—	
37	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	代替グローブボックス排気設備	—	—	—	—	—	—	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備	—	
80	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	代替グローブボックス排気設備	—	—	—	—	—	—	—	—	SA専用



【対象機器】	施設区分		設備区分				機器名称(許可)	
	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ
その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	消火設備	—	—	ピストンダンパ	
【主たる機能】	グループボックス内消火							

【機器等の抽出】

紐付け番号	施設区分	設備区分				機器名称(許可)	機器名称	機種	機器番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用(主従)	共用(主従)	備考	
1	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0101)	主要弁	0120-W0101	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
2	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0102)	主要弁	0120-W0102	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
3	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0103)	主要弁	0120-W0103	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
4	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0104)	主要弁	0120-W0104	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
5	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0106)	主要弁	0120-W0106	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
6	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0107)	主要弁	0120-W0107	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
7	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0108)	主要弁	0120-W0108	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
8	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0109)	主要弁	0120-W0109	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
9	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0110)	主要弁	0120-W0110	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
10	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0111)	主要弁	0120-W0111	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
11	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0112)	主要弁	0120-W0112	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
12	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0115)	主要弁	0120-W0115	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
13	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0116)	主要弁	0120-W0116	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
14	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0117)	主要弁	0120-W0117	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
15	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0118)	主要弁	0120-W0118	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
16	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0119)	主要弁	0120-W0119	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
17	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0120)	主要弁	0120-W0120	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
18	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0122)	主要弁	0120-W0122	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
19	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0123)	主要弁	0120-W0123	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
20	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0124)	主要弁	0120-W0124	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
21	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0125)	主要弁	0120-W0125	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—



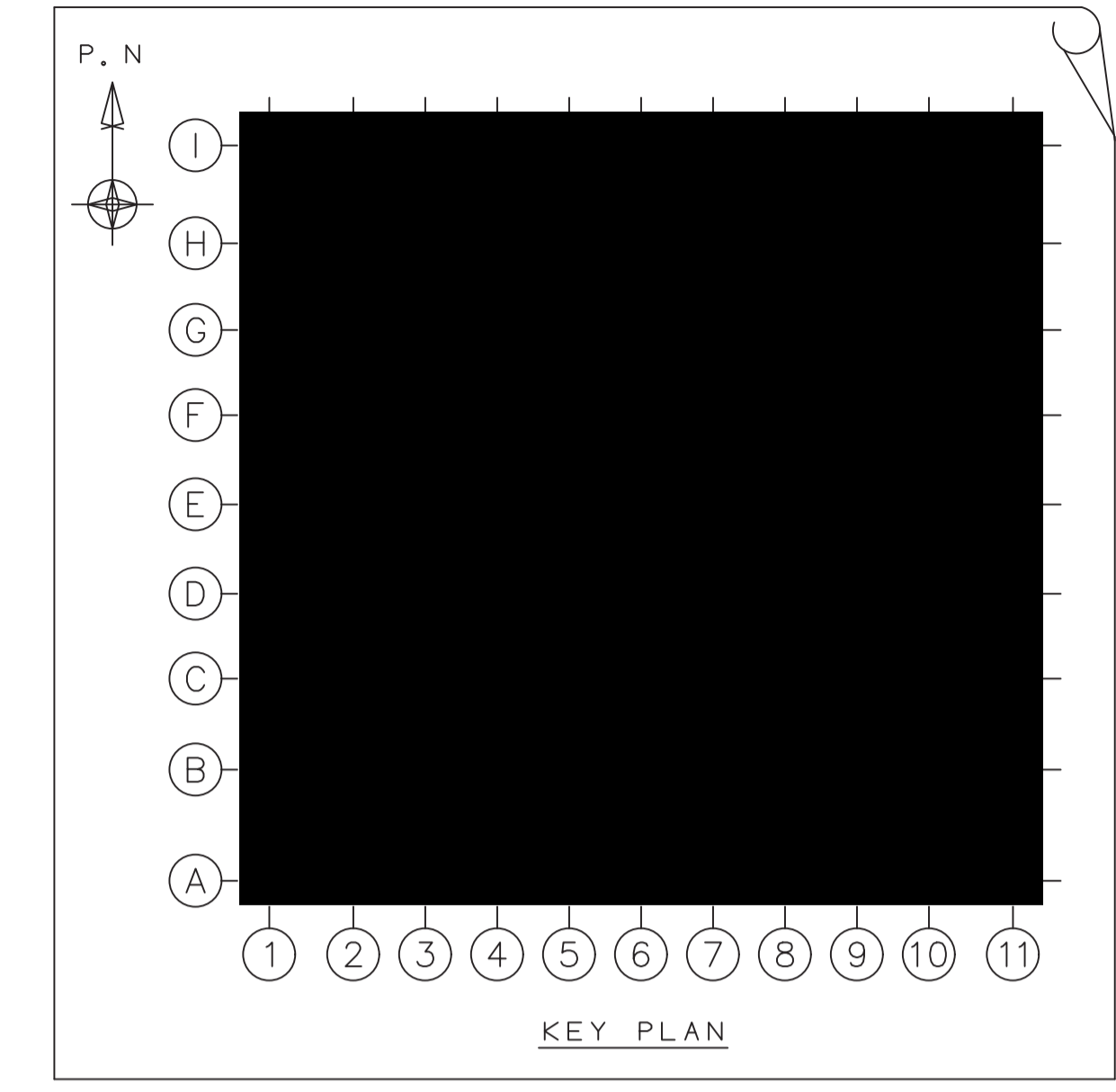
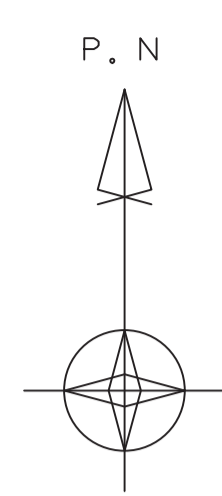




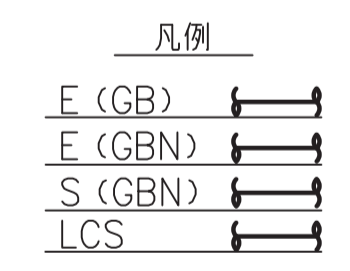








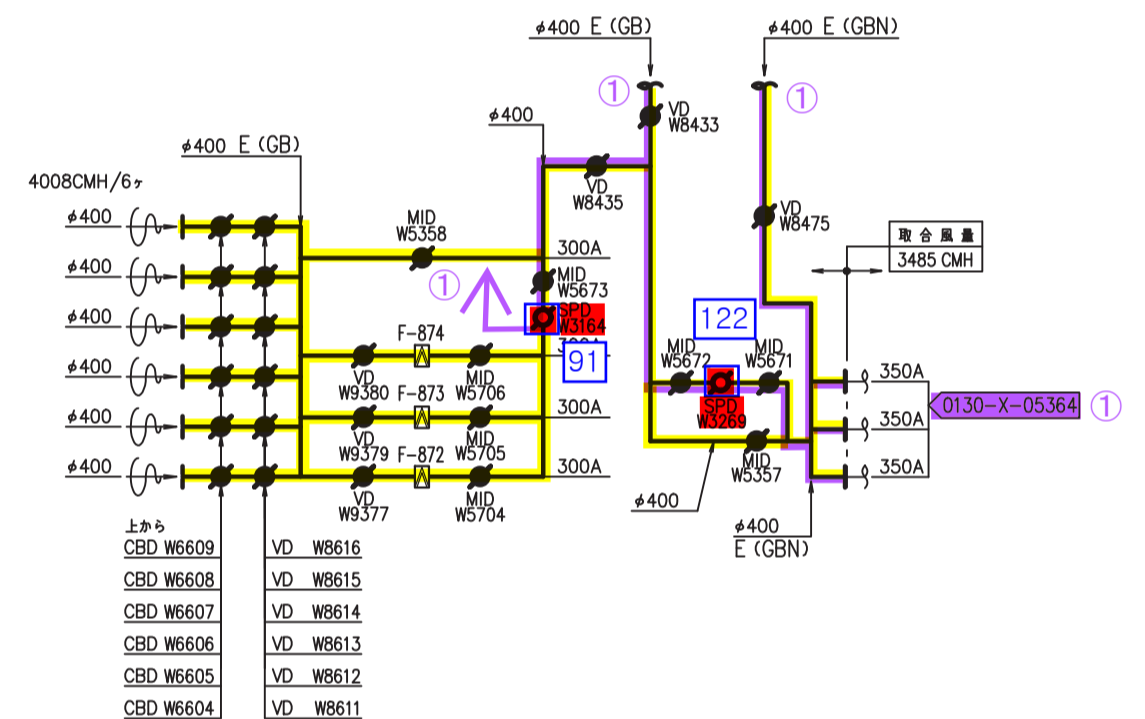
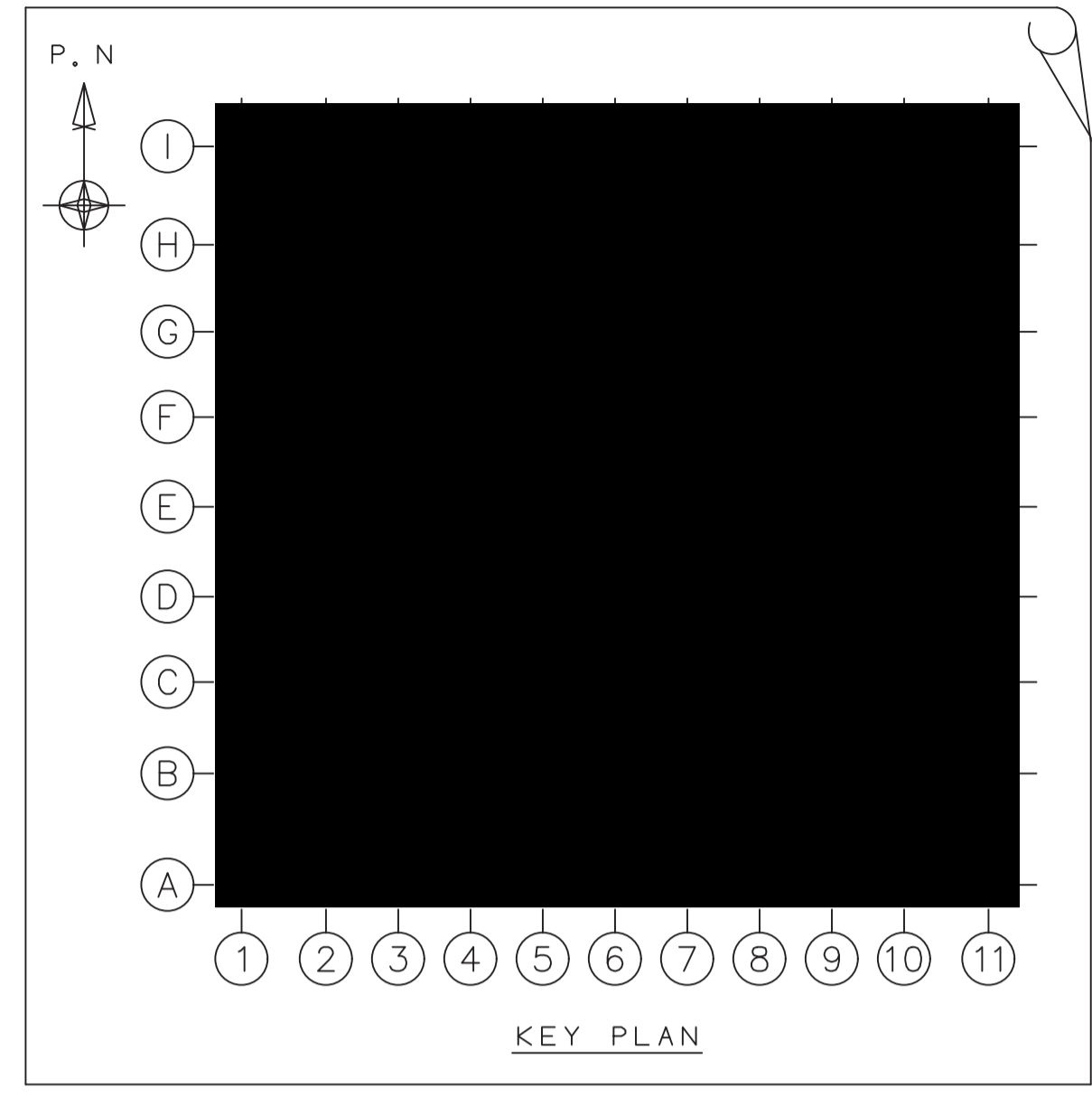
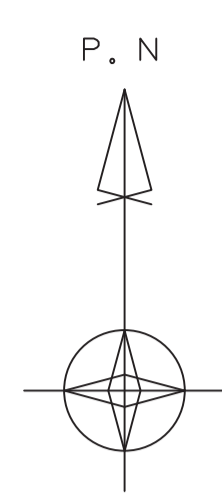
- 【凡例】**
- <配管等>  
 ○番号：主配管との紐付け番号（ , , , . . . . . ）  
 紫色線：主となる経路  
 水色線：安全上重要な施設（PS）  
 赤色線：安全上重要な施設（MS）  
 黄色線：安全上重要な施設（PS/MS）  
 緑色線：重大事故等対処設備
- <機器等>  
 番号：機器等との紐付け番号（[1], [2], . . . . . ）  
 紫色線：グローブボックス排気設備  
 青色線：延焼防止ダンパ及びピストンダンパ



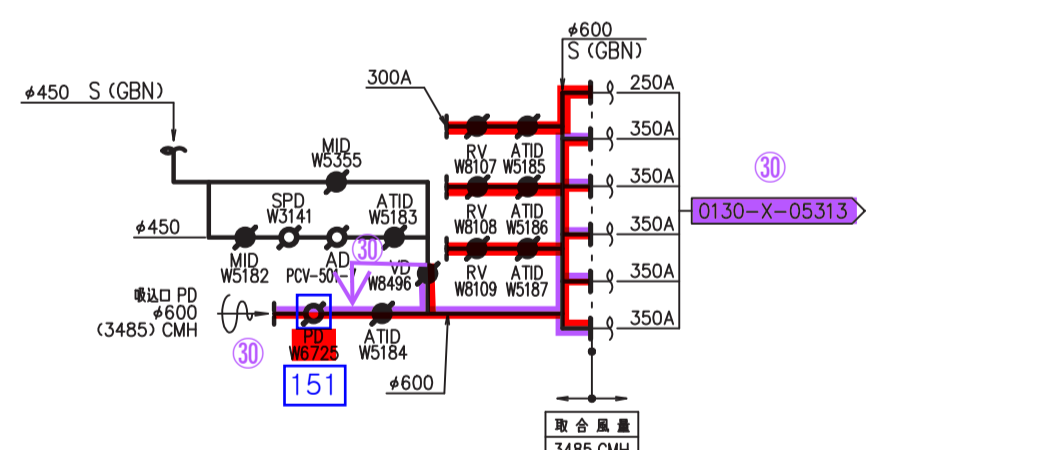
■ については核不拡散の観点から公開できません。

日本原燃株式会社 殿  
 MOX燃料工場 燃料加工建屋（PA）  
 気体廃棄・換気空調設備（H）  
 単線ダクトルート図  
 地下3階 1ブロック（GB, GBN）





X-05364接続部詳細

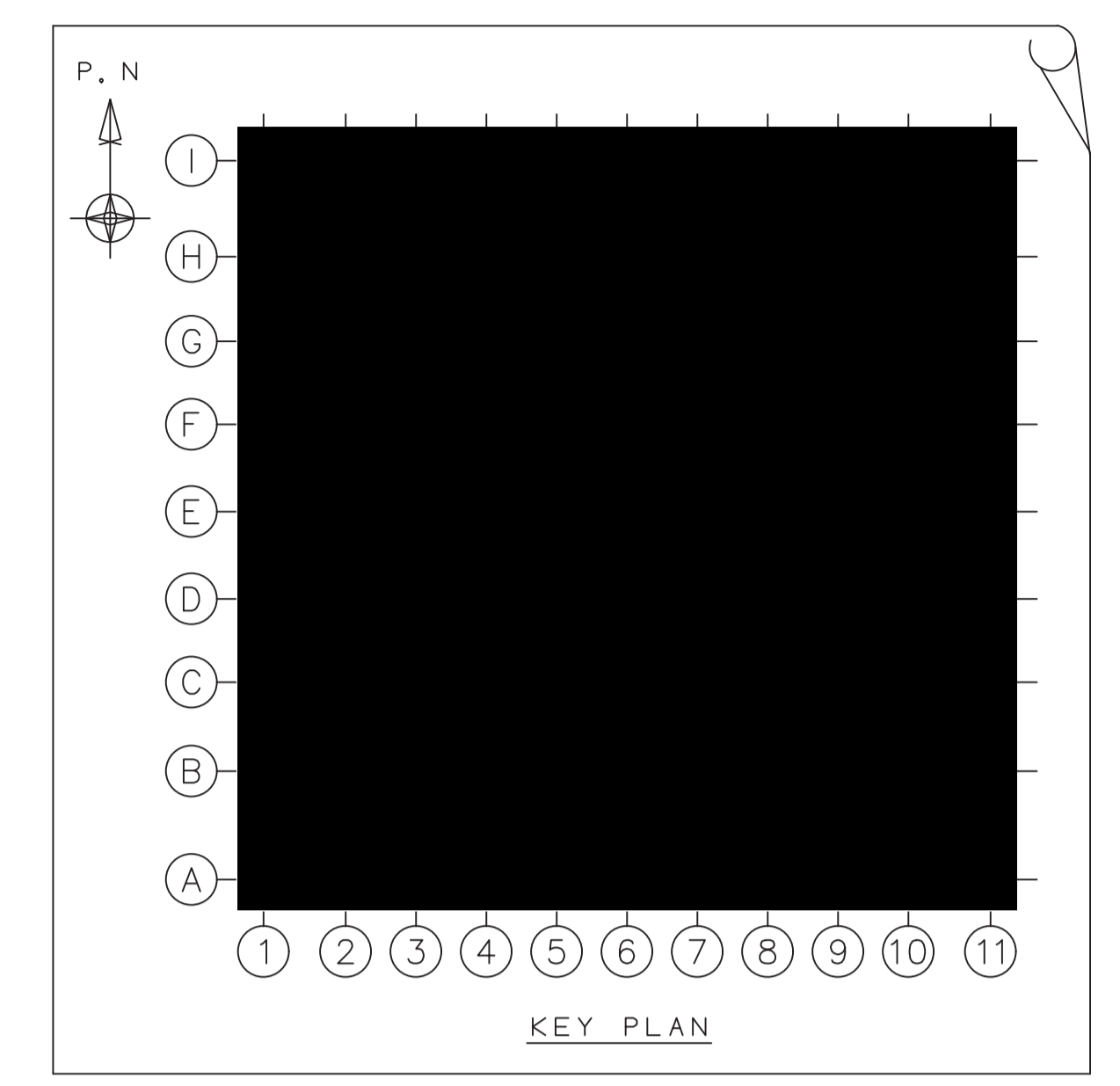
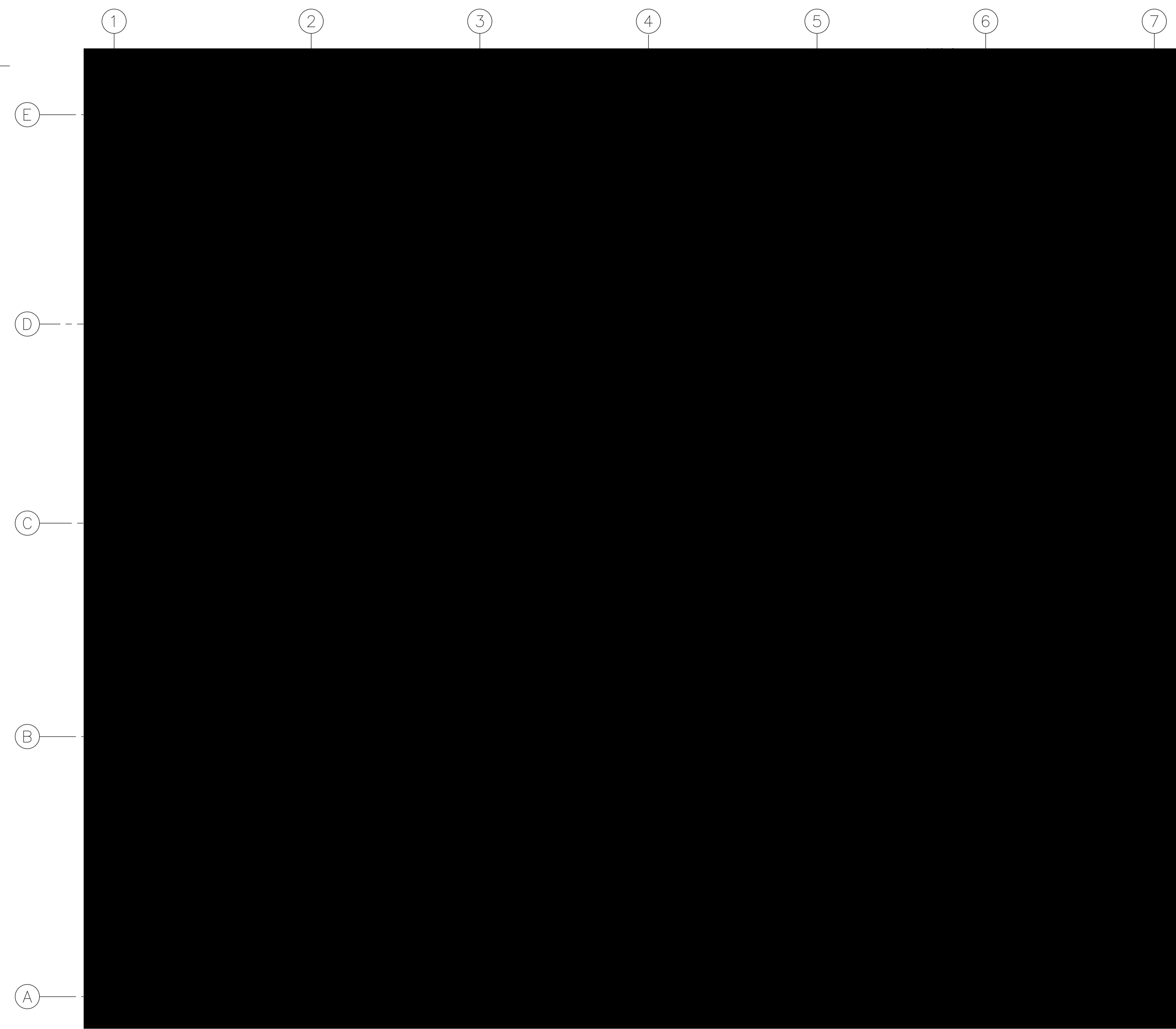
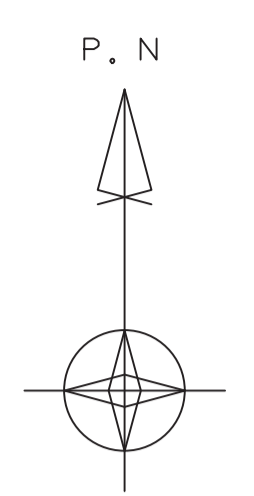


X-05313接続部詳細

- 凡例
- E (GB)
  - E (GBN)
  - S (GBN)
  - LCS

■ については核不拡散の観点から公開できません。

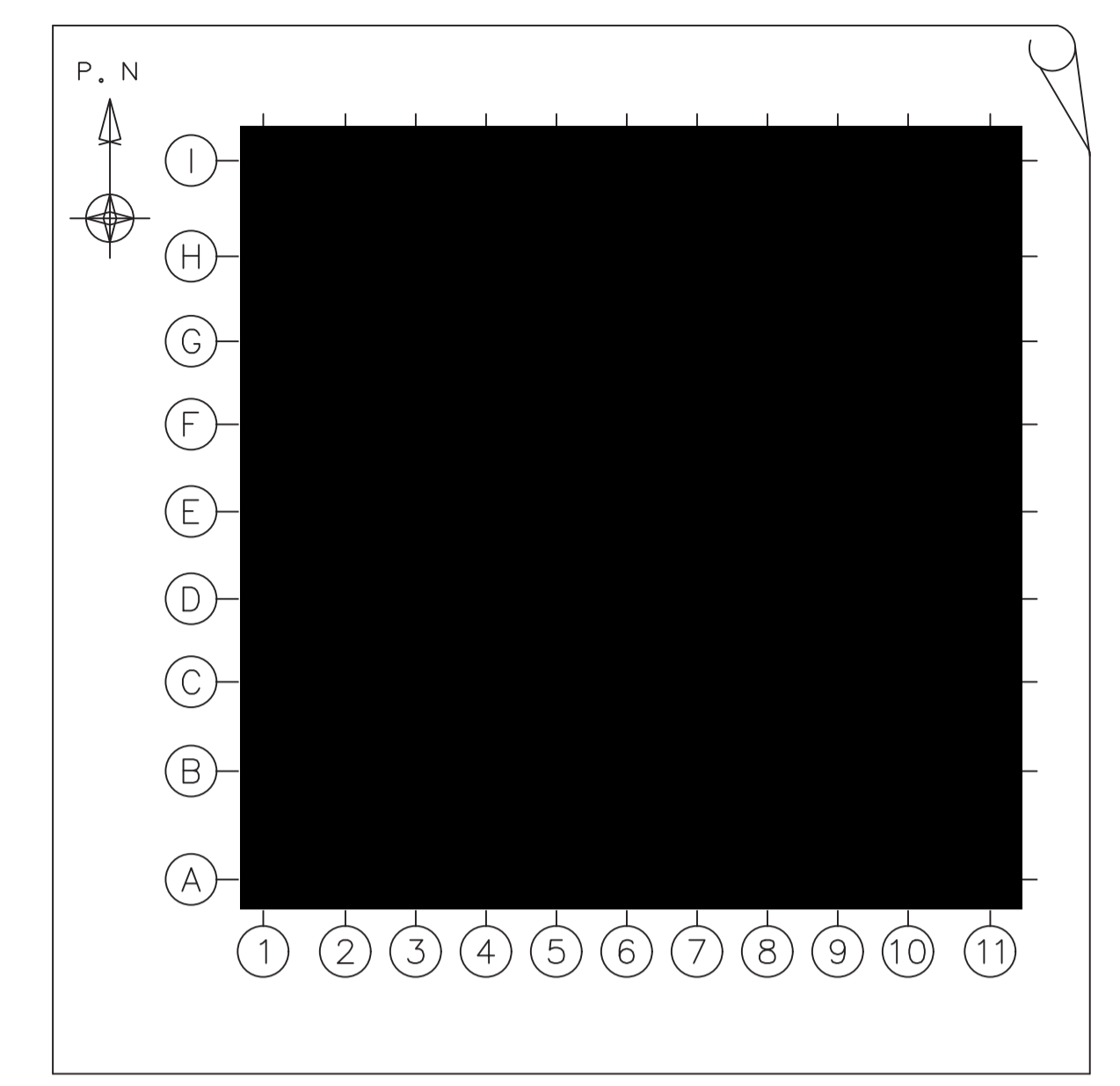
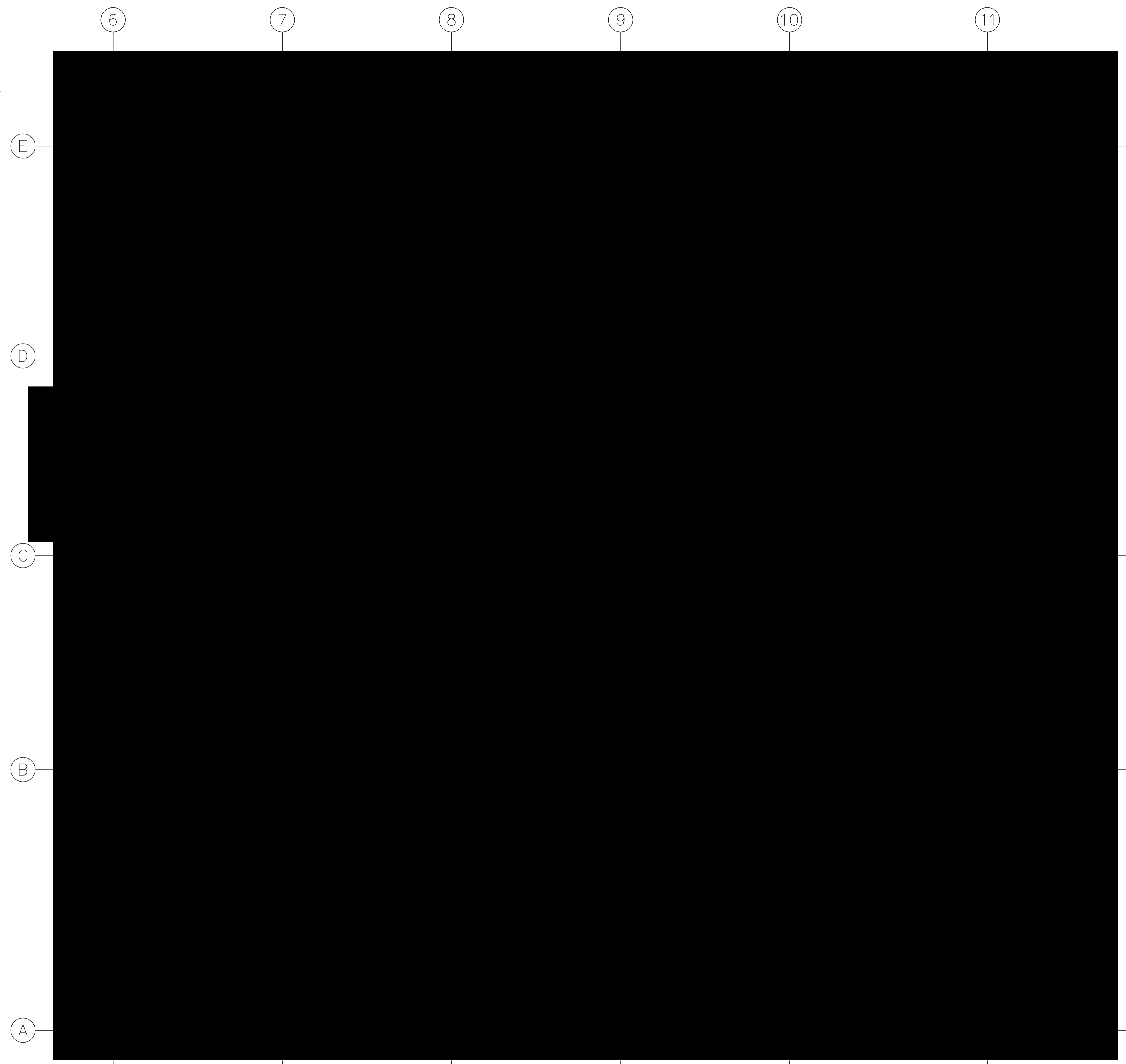
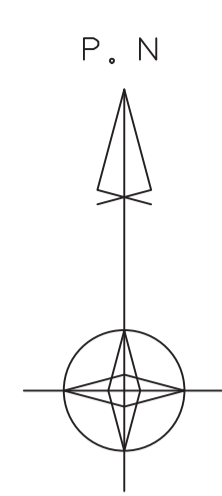
日本原燃株式会社
MIX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)
気体廃棄・換気空調設備 (H)
単線ダクトルート図
地下3階 2ブロック (GB, GBN)



- 凡例
- E (GB)
  - E (GBN)
  - S (GBN)
  - LCS

■については核不拡散の観点から公開できません。

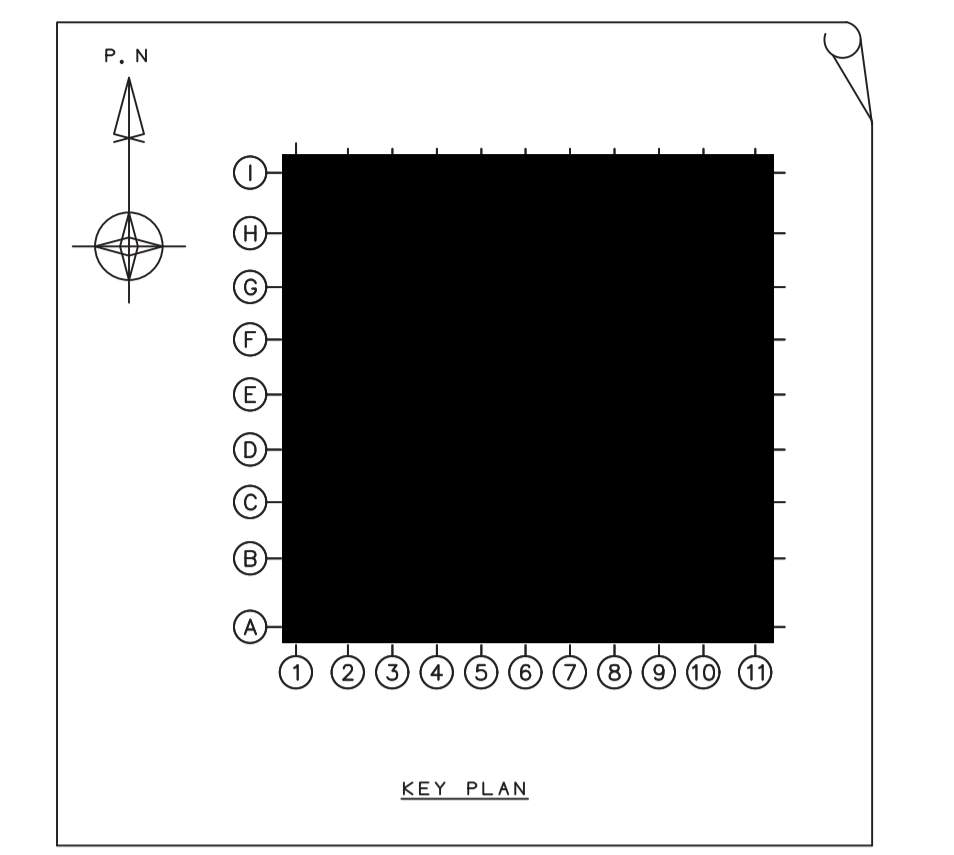
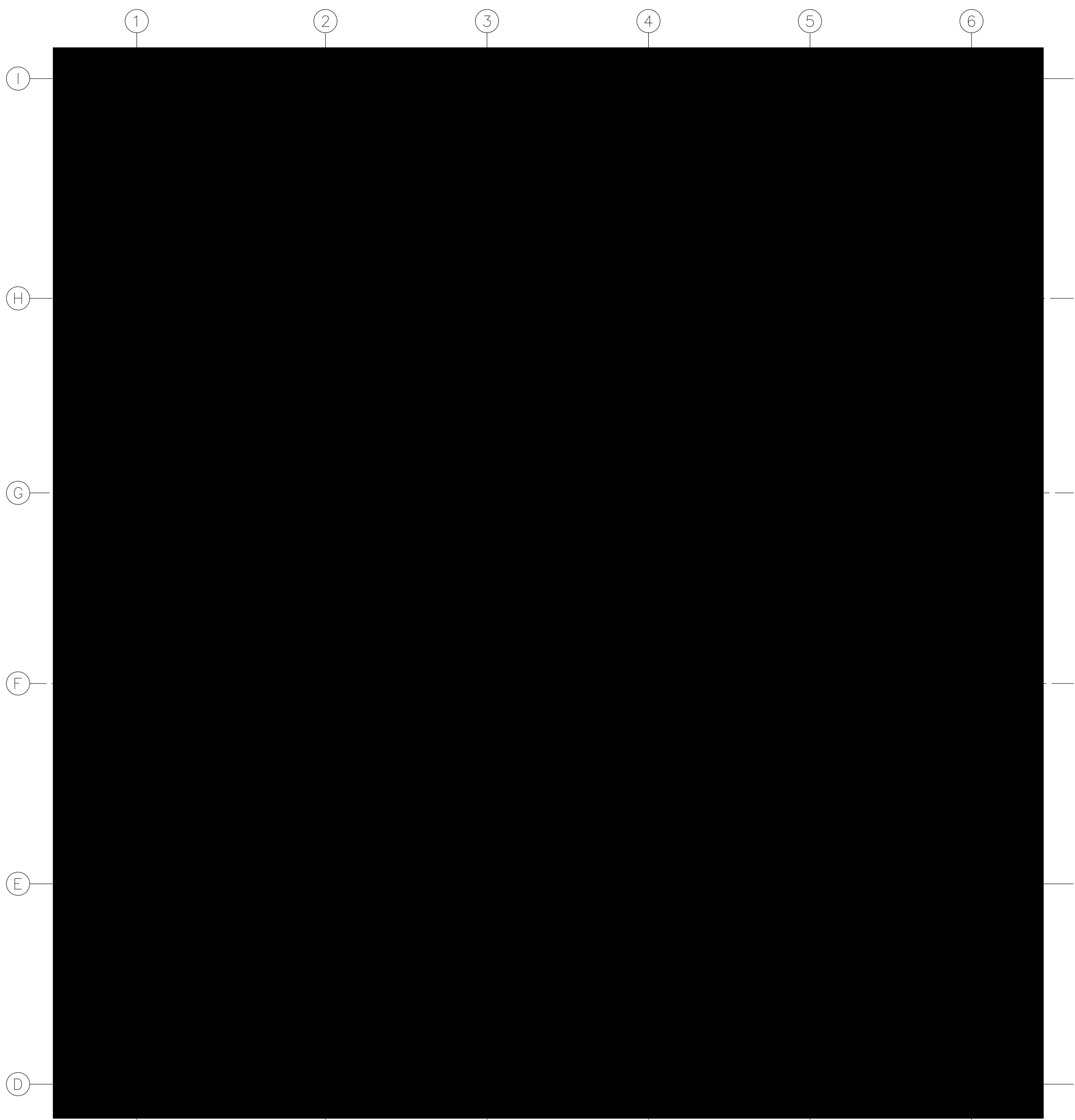
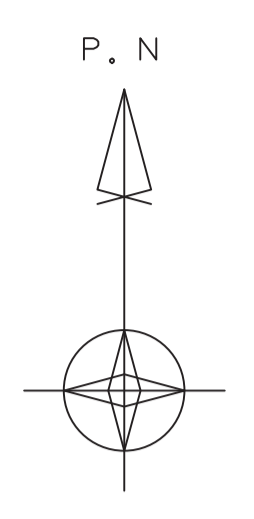
日本原燃株式会社 殿  
 MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)  
 気体廃棄・換気空調設備 (H)  
 単線ダクトルート図  
 地下3階 3ブロック (GB, GBN)



- 凡例
- E (GB)
  - E (GBN)
  - S (GBN)
  - LCS

■ については核不拡散の観点から公開できません。

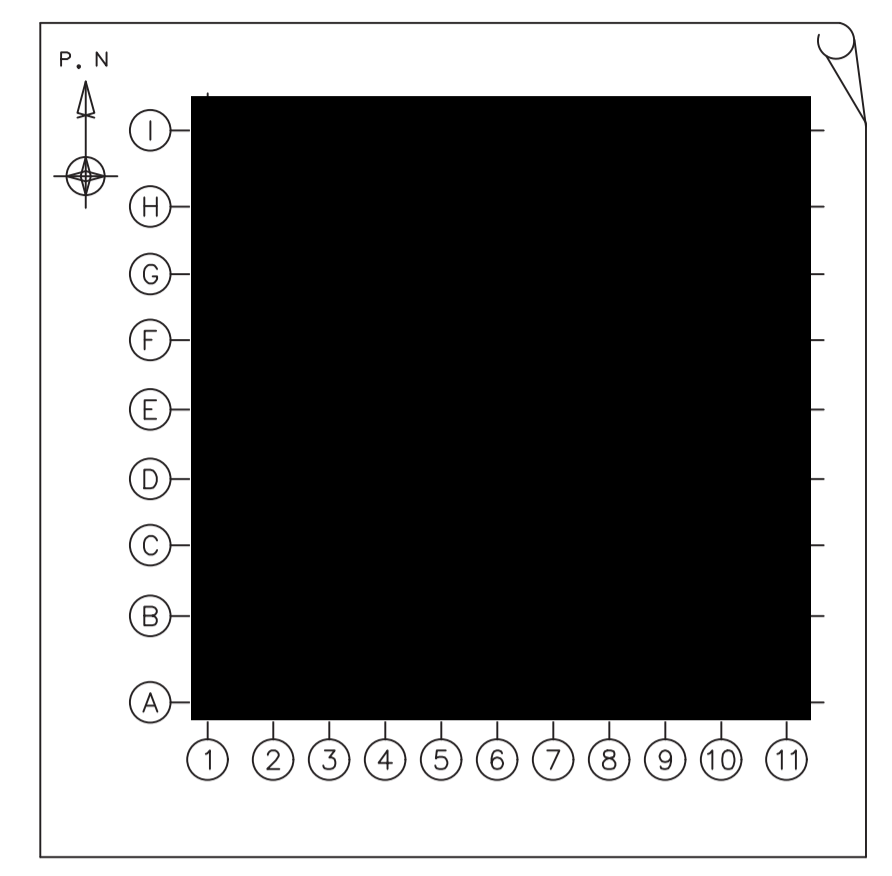
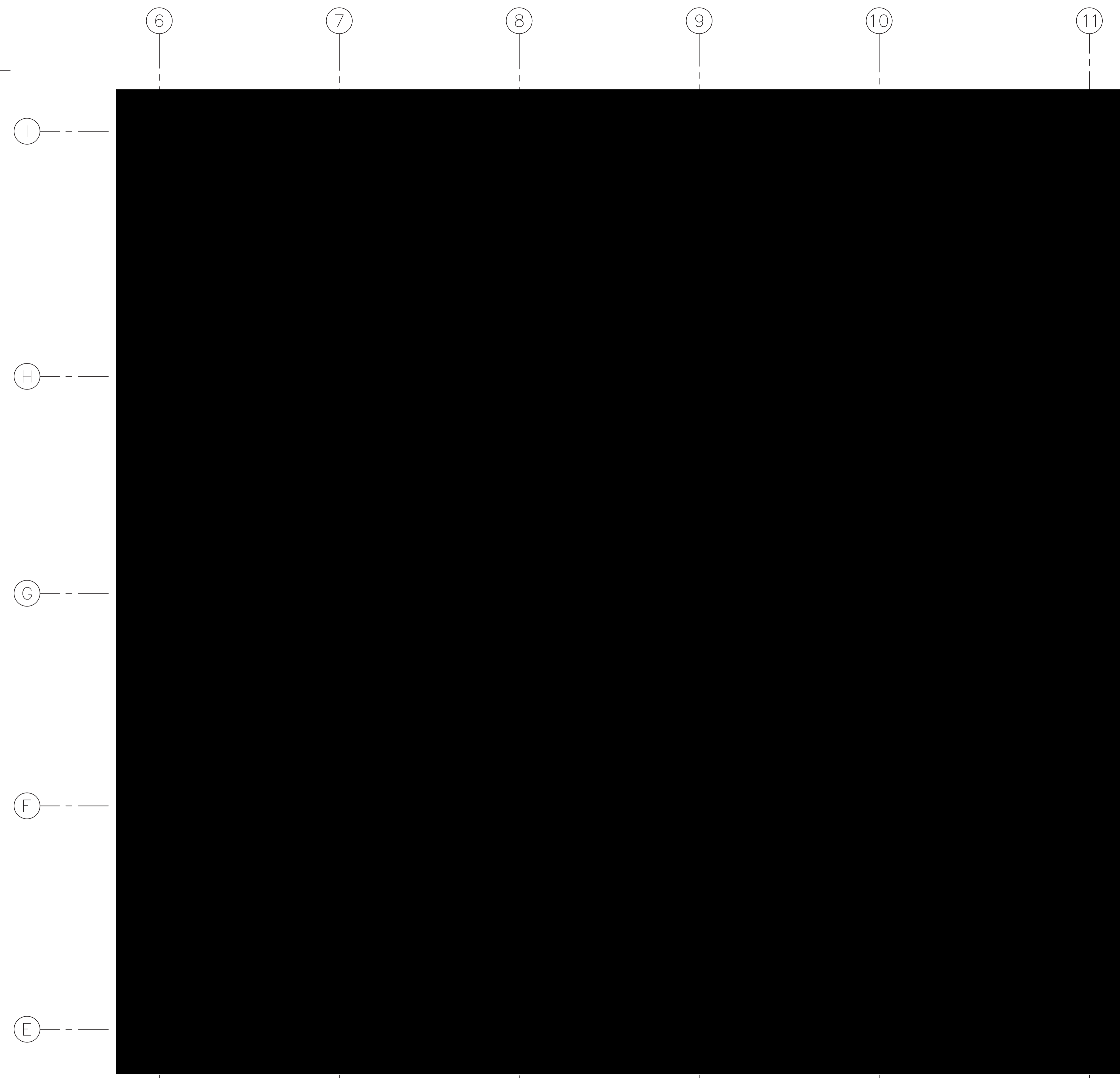
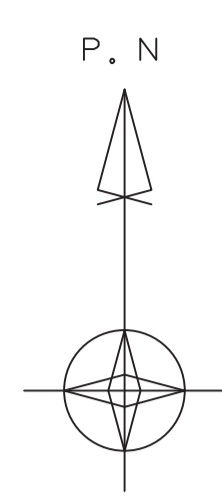
日本原燃株式会社 殿
MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)
気体廃棄・換気空調設備 (H)
単線ダクトルート図
地下3階 4ブロック (GB, GBN)



- 凡例
- E (GB)
  - E (GBN)
  - S (GBN)

■ については核不拡散の観点から公開できません。

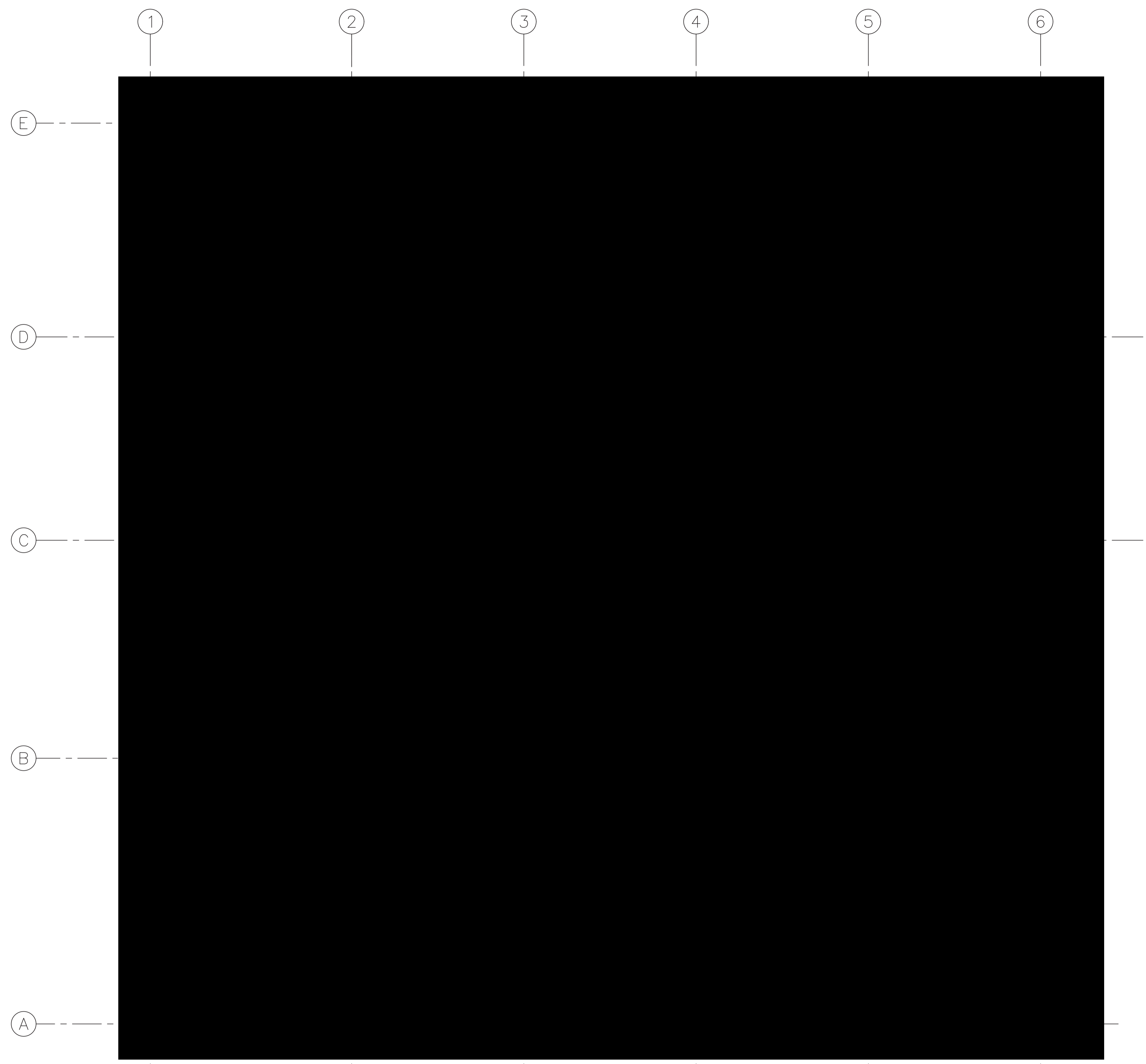
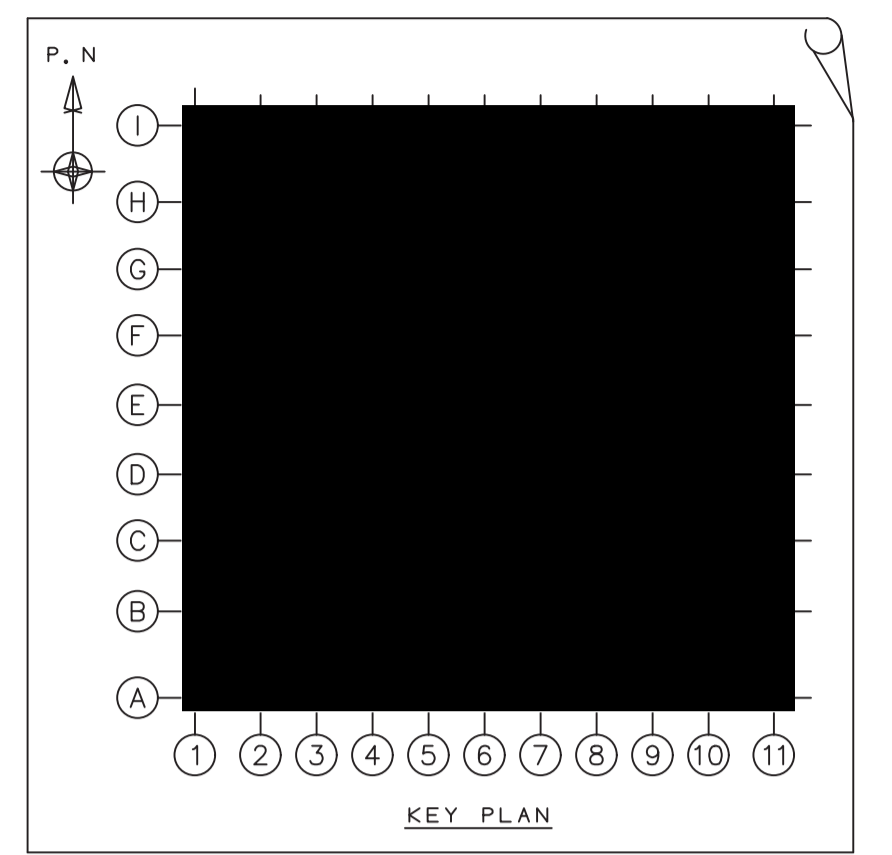
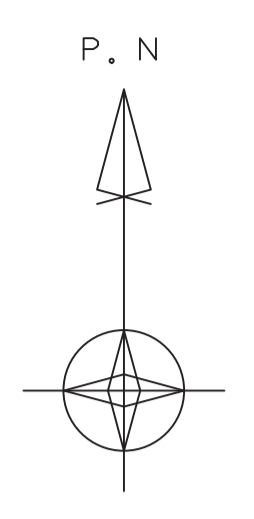
日本原燃株式会社 殿  
 MXX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)  
 気体廃棄・換気空調設備 (H)  
 単線ダクトルート図  
 地下2階 1ブロック (GB, GBN)



- 凡例
- E (GB)
  - E (GBN)
  - S (GBN)

■ については核不拡散の観点から公開できません。

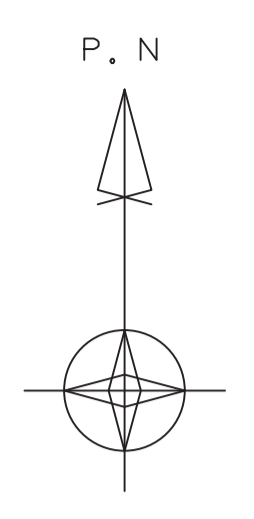
日本原燃株式会社 殿  
 MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)  
 気体廃棄・換気空調設備 (H)  
 単線ダクトルート図  
 地下2階 2ブロック (GB, GBN)



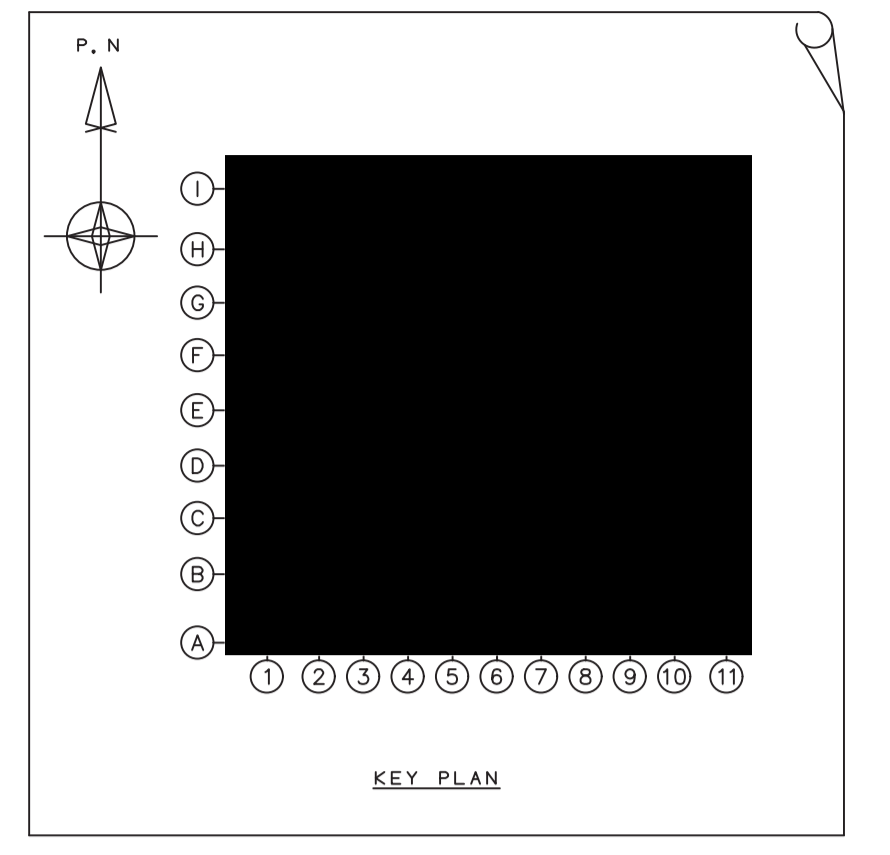
- 凡例
- E (GB)
  - E (GBN)
  - S (GBN)

■ については核不拡散の観点から公開できません。

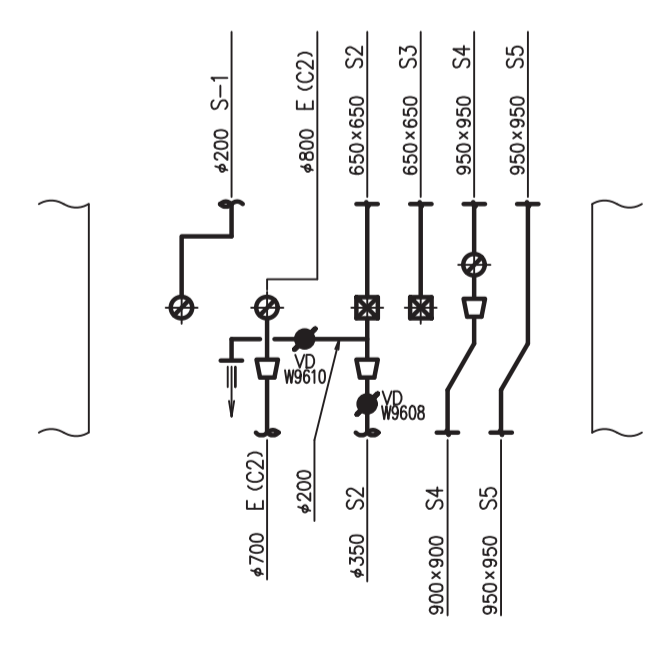
日本原燃株式会社 殿
MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)
気体廃棄・換気空調設備 (H)
単線ダクトルート図
地下2階 3ブロック (GB, GBN)



① ② ③ ④ ⑤ ⑥



下部平面図

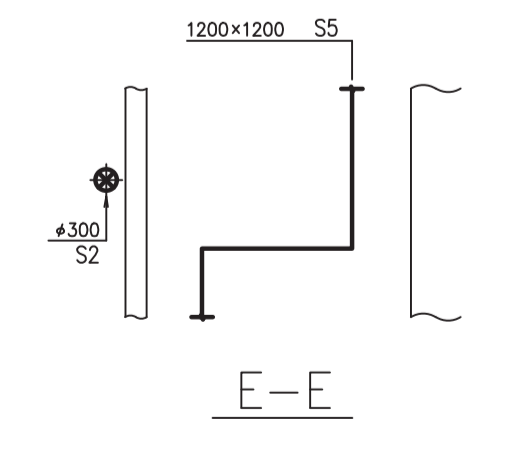
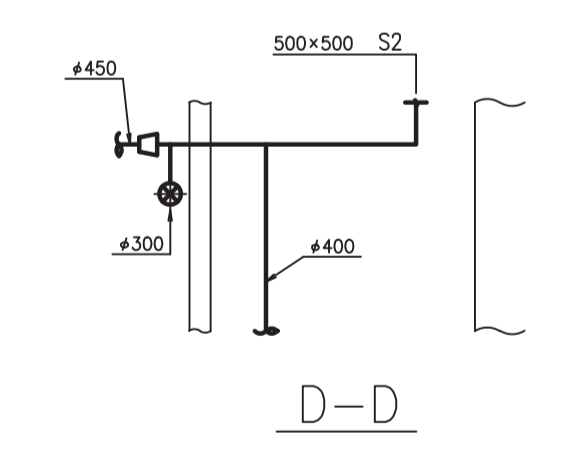
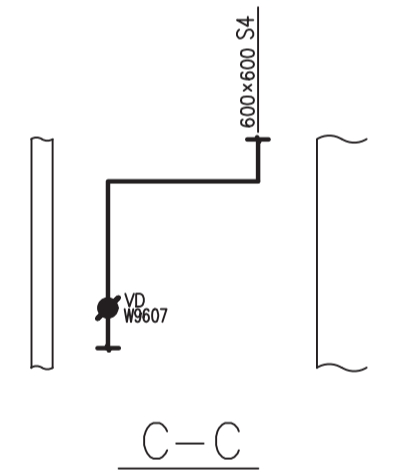
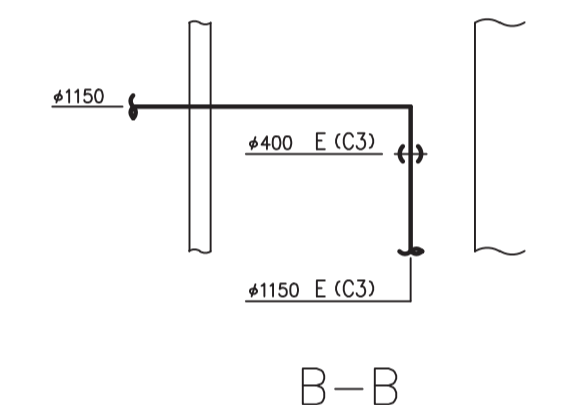
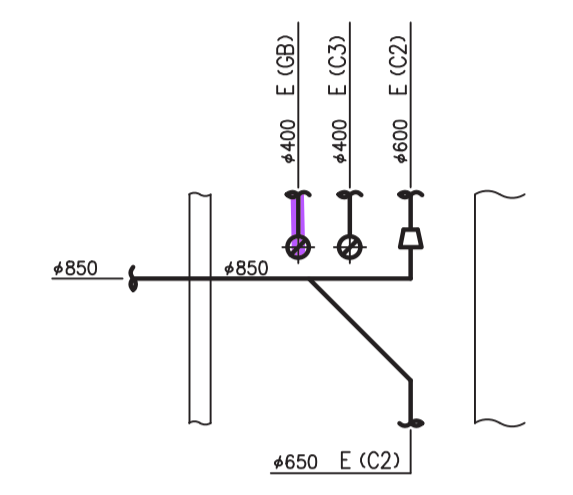
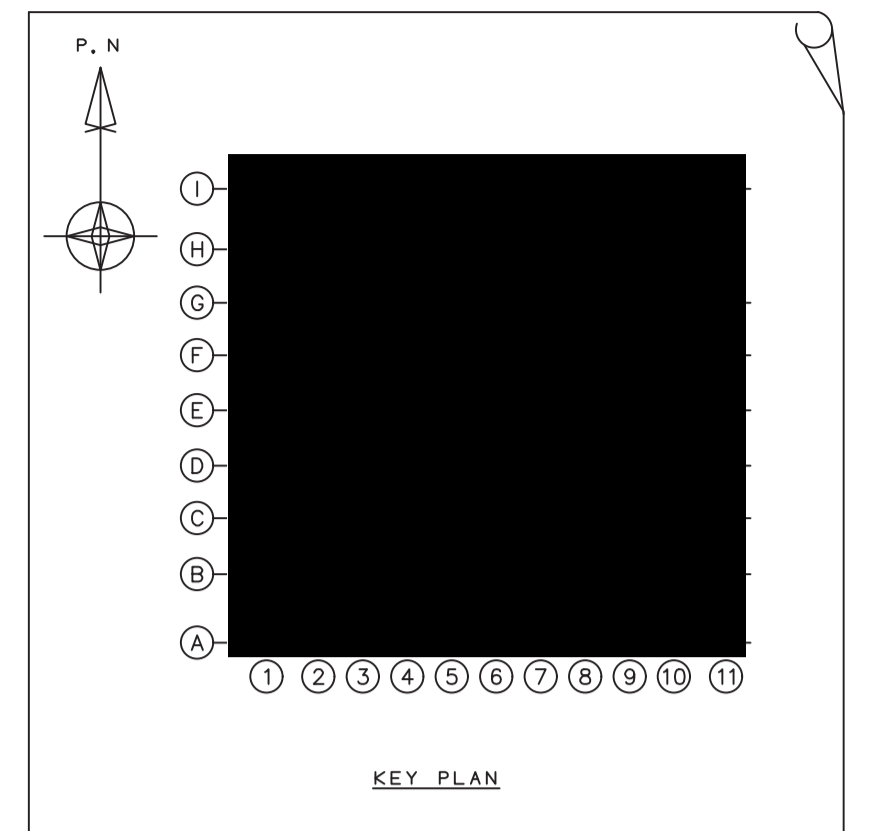
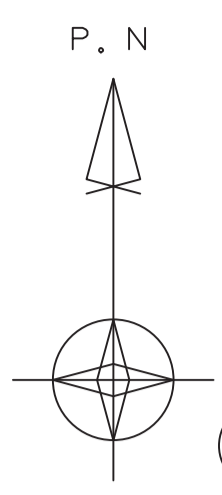


- 凡例
- S1~5
  - E (C1)
  - E (C2)
  - E (C3)
  - S-1
  - E-1
  - R-1
  - E (GBN)
  - S (GBN)

■ については核不拡散の観点から公開できません。

上部平面図

日本原燃株式会社  
 MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)  
 気体廃棄・換気空調設備 (H)  
 単線ダクトルート図  
 地下1階 1ブロック



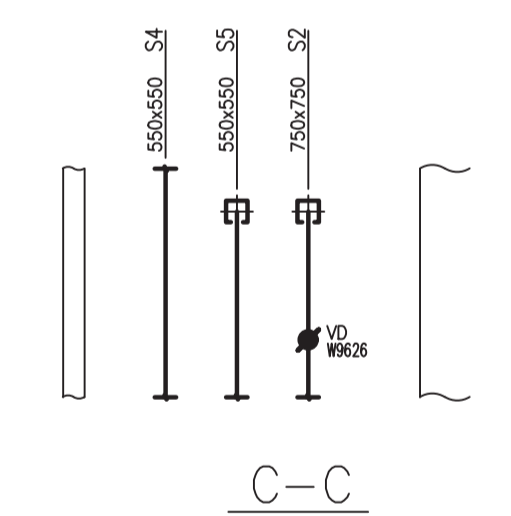
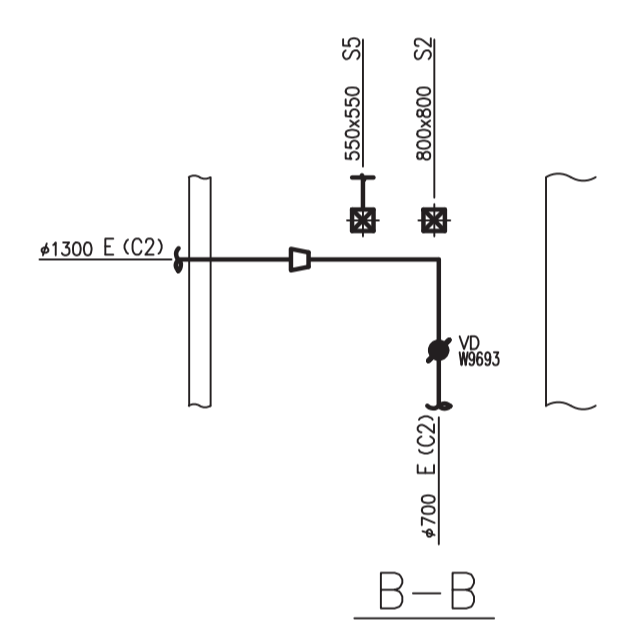
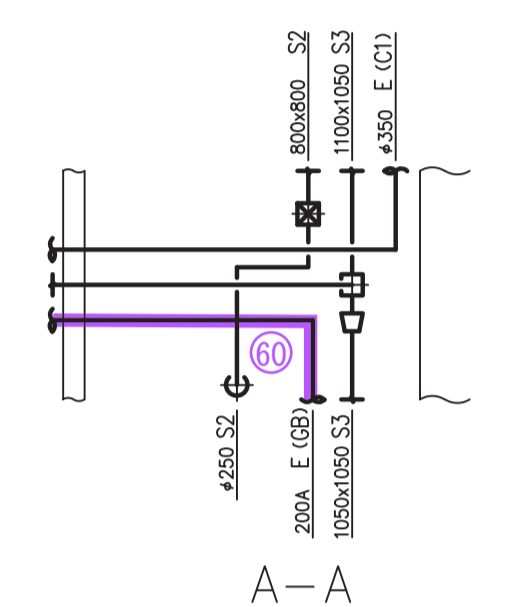
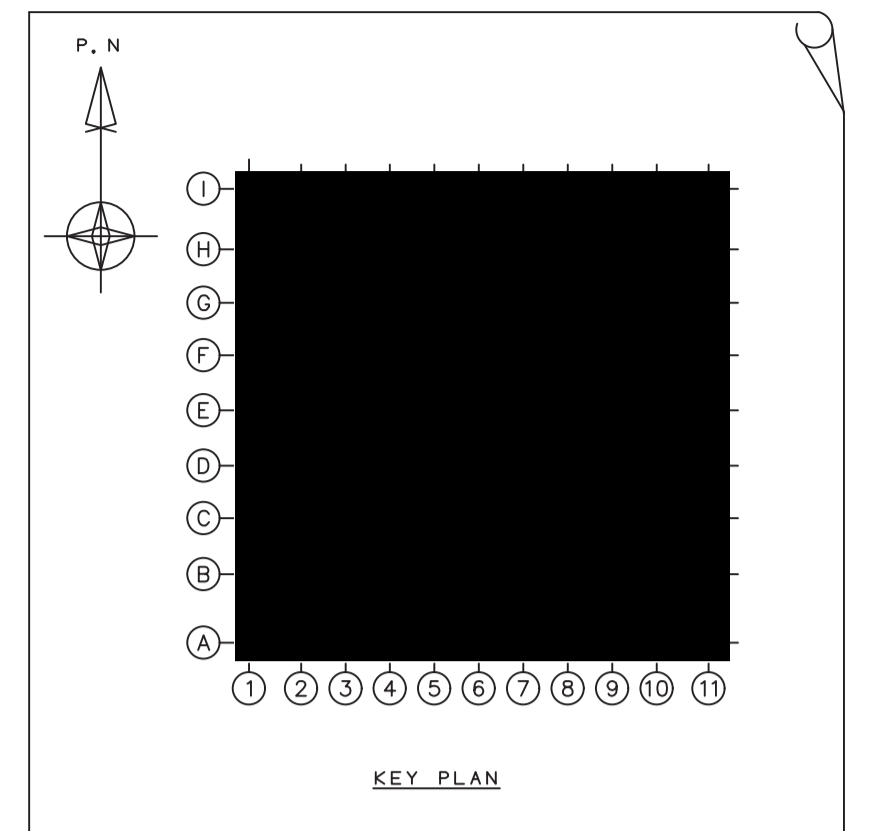
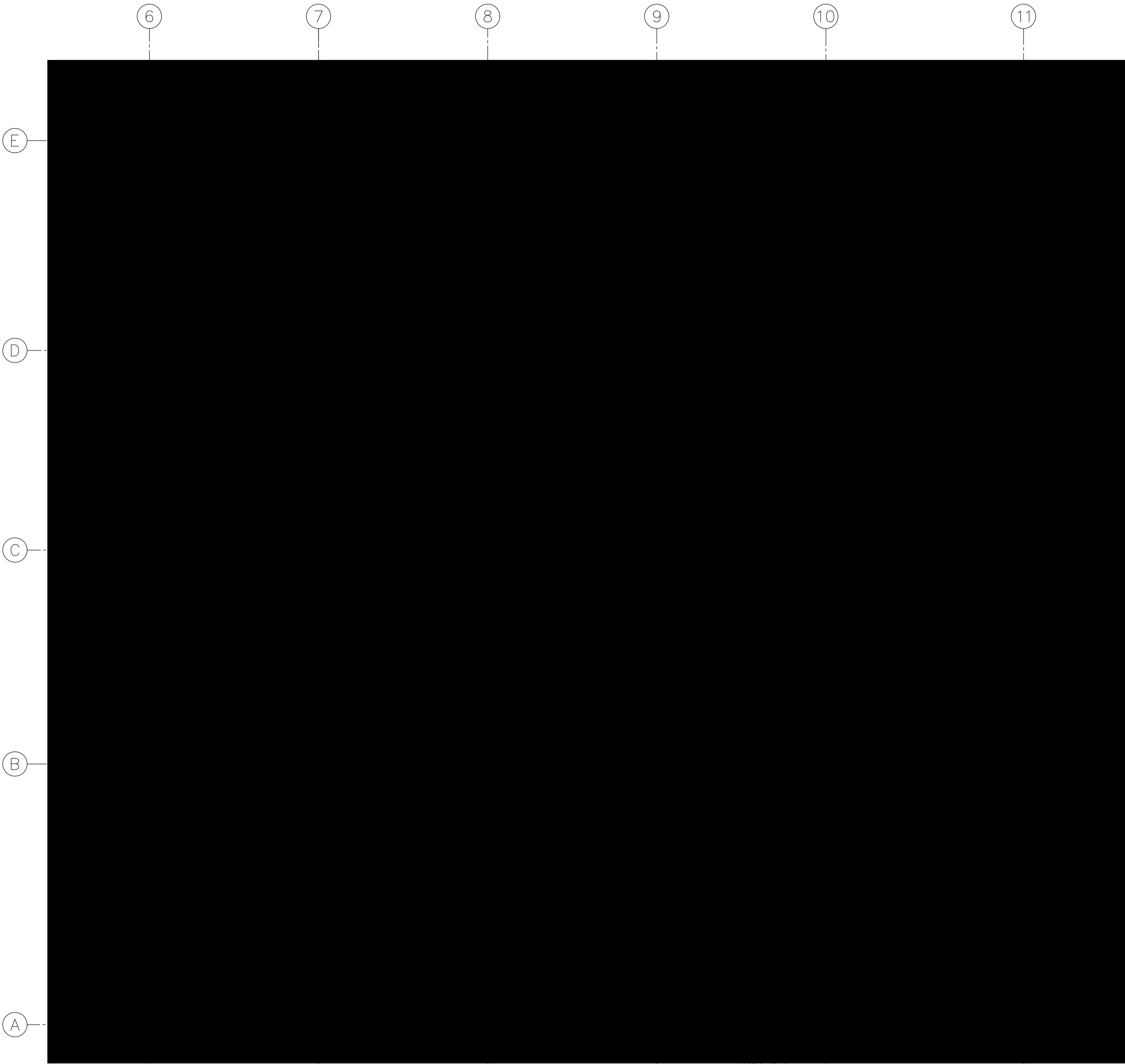
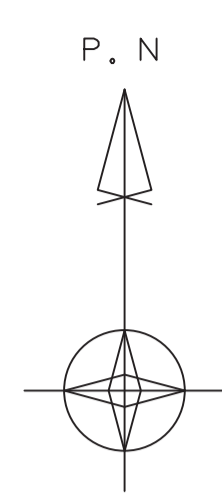
下部平面図

- 凡例
- S1~5
  - E (C1)
  - E (C2)
  - E (C3)
  - E (GB)

■ については核不拡散の観点から公開できません。

日本原燃株式会社 殿  
 MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)  
 気体廃棄・換気空調設備 (H)  
 単線ダクトルート図  
 地下1階 2ブロック





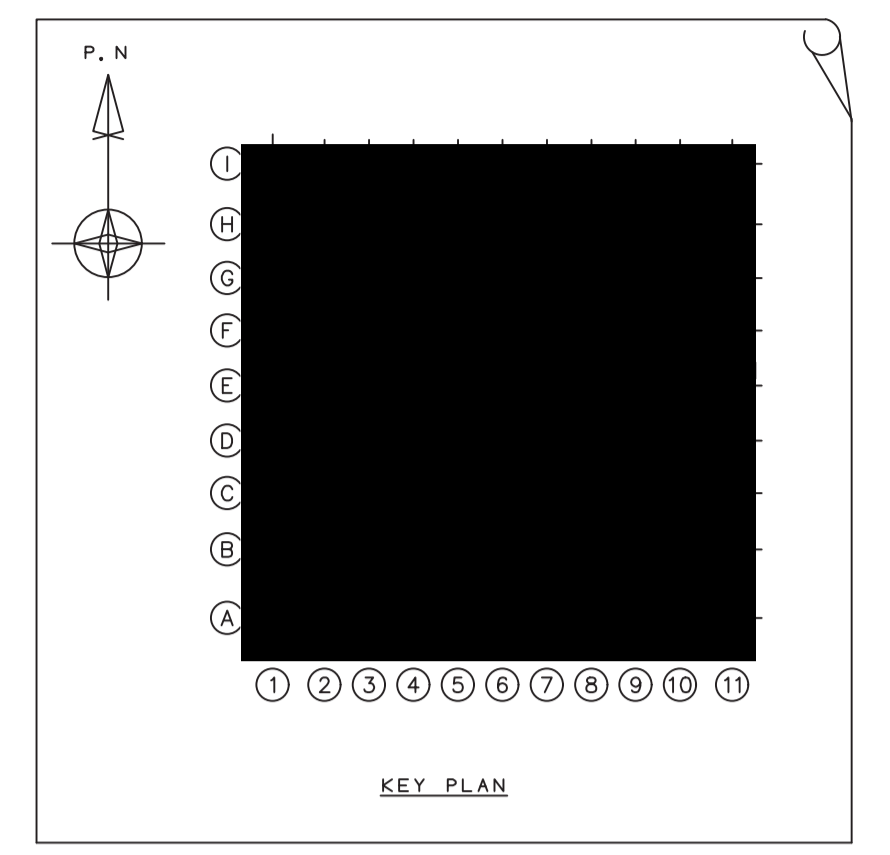
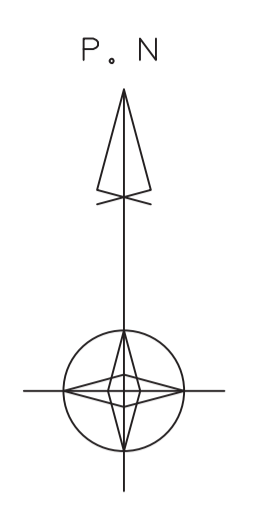
- 凡例
- S1~5
  - E (C1)
  - E (C2)
  - E (C3)
  - E (GB)

下部平面図

上部平面図

■ については核不拡散の観点から公開できません。

日本原燃株式会社 殿  
 MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)  
 気体廃棄・換気空調設備 (H)  
 単線ダクトルート図  
 地下1階 47ロック



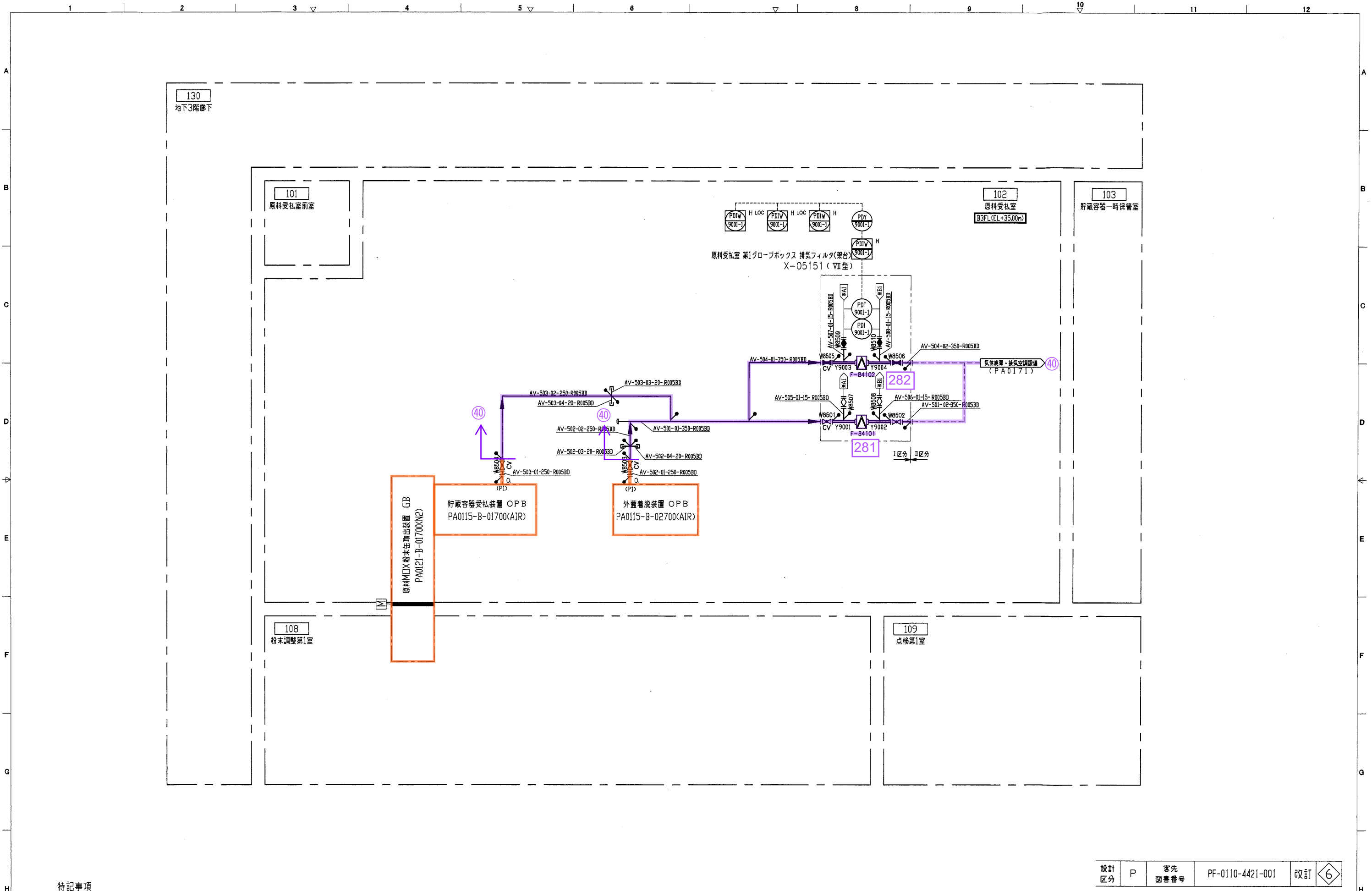
最上部平面図

C - C

- 凡例
- S1~5
  - S-1~3
  - E-1,4,5
  - LCS
  - E (C2)
  - E (C3)
  - E (GB)

■ については核不拡散の観点から公開できません。

日本原燃株式会社 殿  
 MXX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)  
 気体廃棄・換気空調設備 (H)  
 単線ダクトルート図  
 地上1階 2ブロック



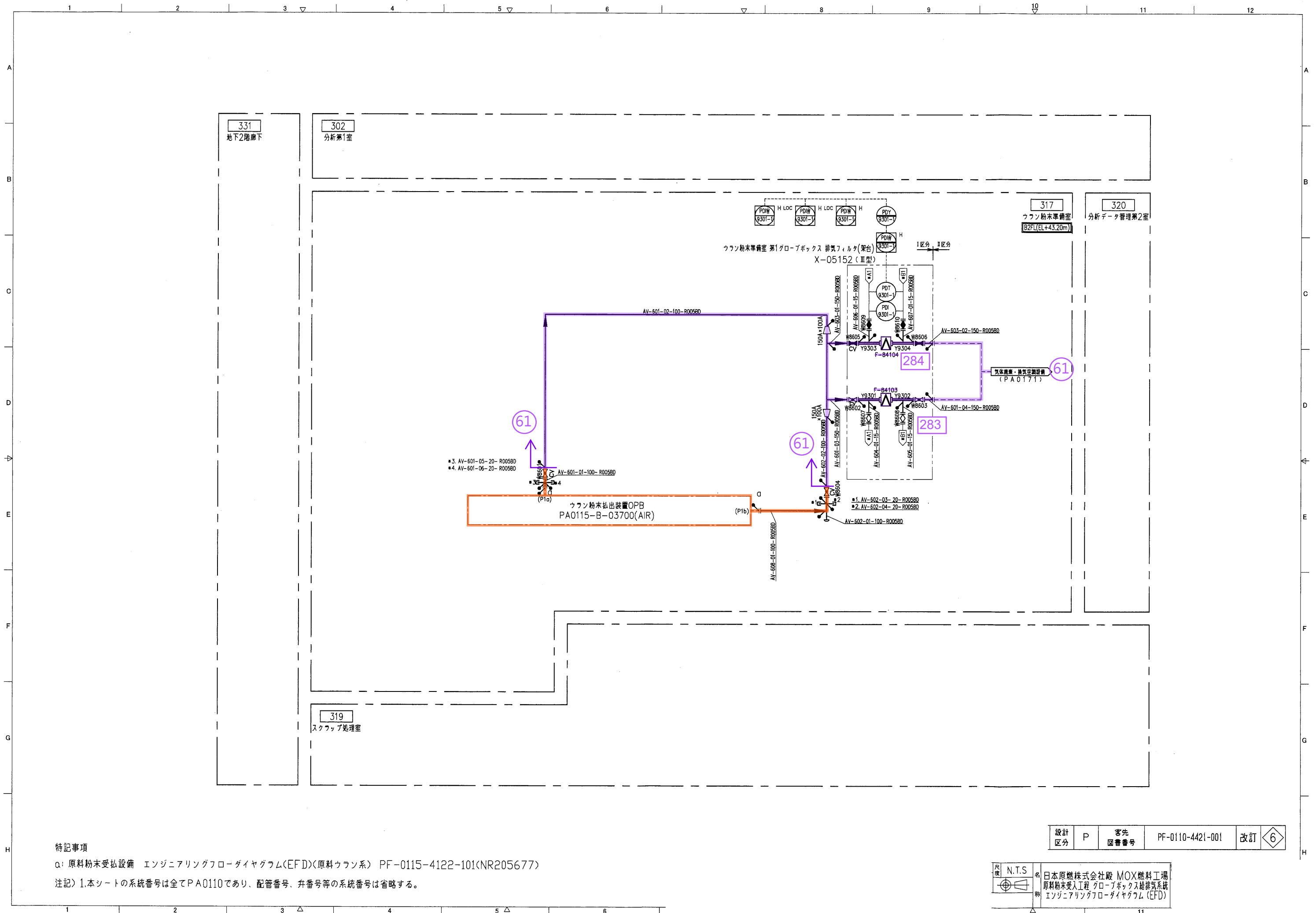
特記事項

Q: 原料粉末受払設備 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD)(原料MOX系) PF-0115-4122-001(NR205675)

注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0110であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計 区分	P	客先 図書番号	PF-0110-4421-001	改訂	6
----------	---	------------	------------------	----	---

尺 寸	N.T.S	名	日本原燃株式会社 MOX燃料工場
		名	原料粉末受入工程 グローブボックス給排気系統
		名	エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD)



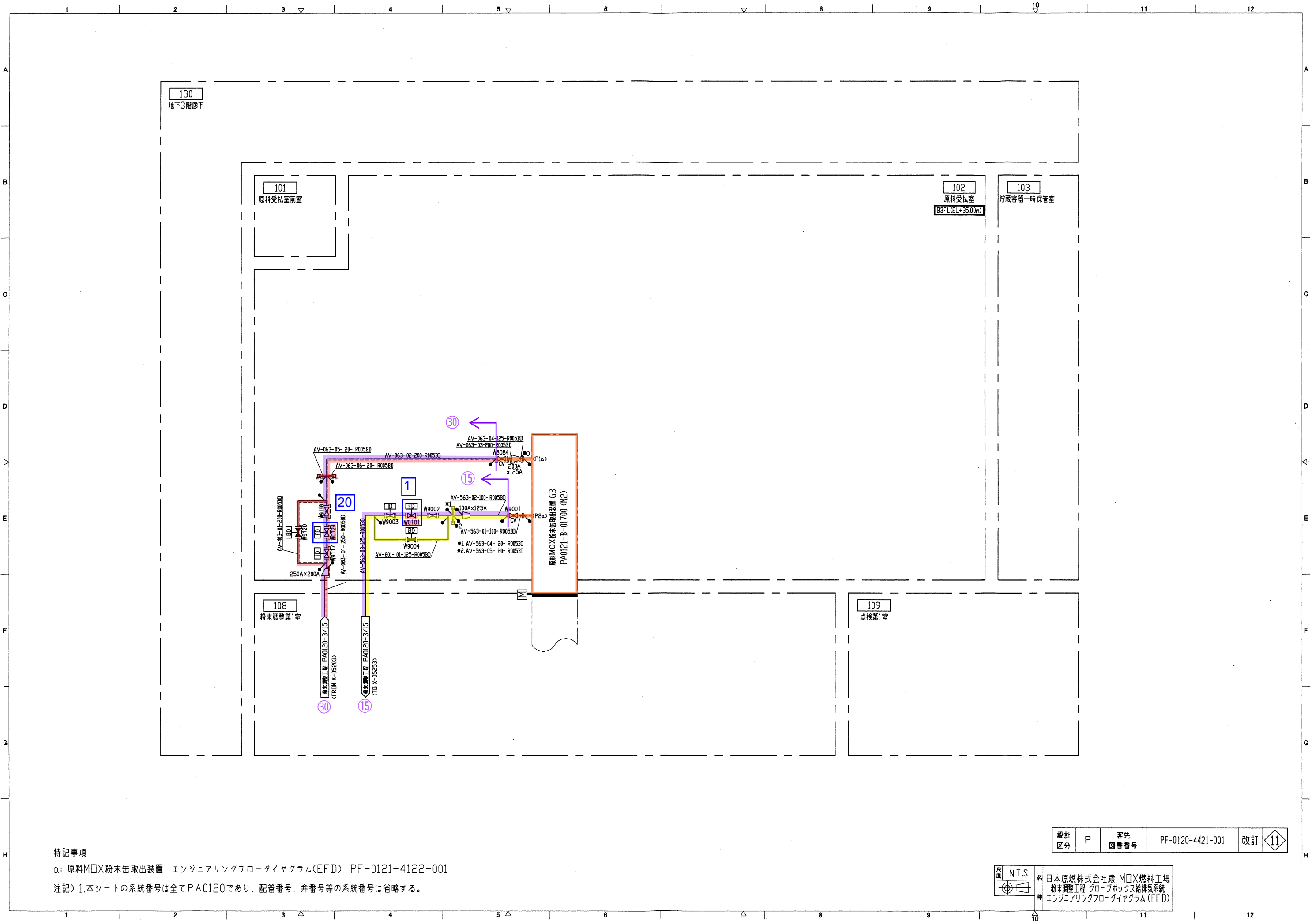
設計区分	P	客先図書番号	PF-0110-4421-001	改訂	6
------	---	--------	------------------	----	---

特記事項

α: 原料粉末受払設備 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD)(原料ウラン系) PF-0115-4122-101(NR205677)

注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0110であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

尺	N.T.S	名	日本原燃株式会社 燃料工場
図		称	原料粉末受入工程 グローブボックス排気系統
			エンジニアリングフローダイヤグラム (EFD)



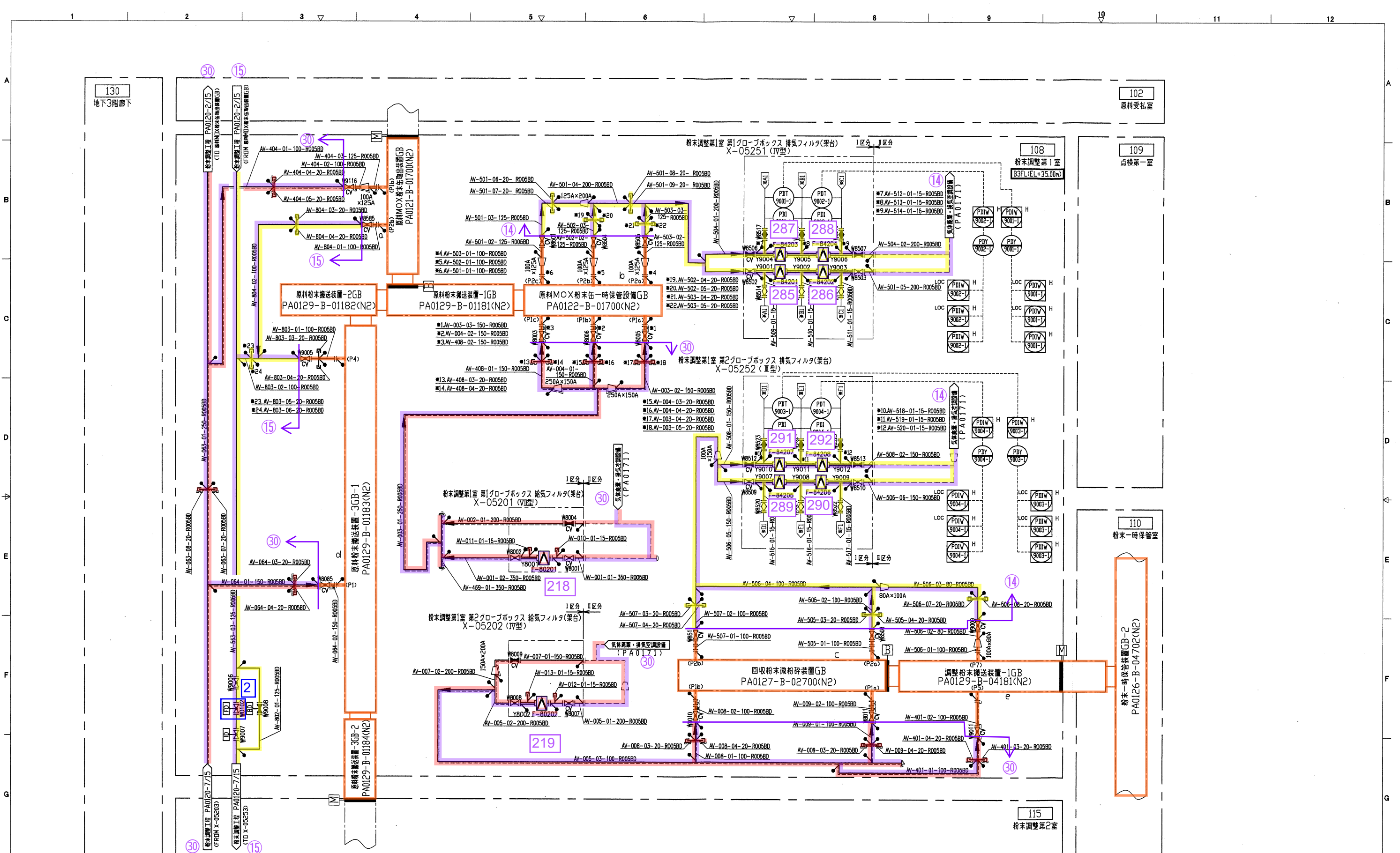
特記事項

Q: 原料MOX粉末缶取出装置 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0121-4122-001

注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0120であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計 区分	P	客先 図番番号	PF-0120-4421-001	改訂	11
----------	---	------------	------------------	----	----

尺 寸	N.T.S	名	日本原燃株式会社 MOX燃料工場
種		務	粉末調整工程 クローブボックス給排気系統 エンジニアリングフローダイヤグラム (EFD)



特記事項

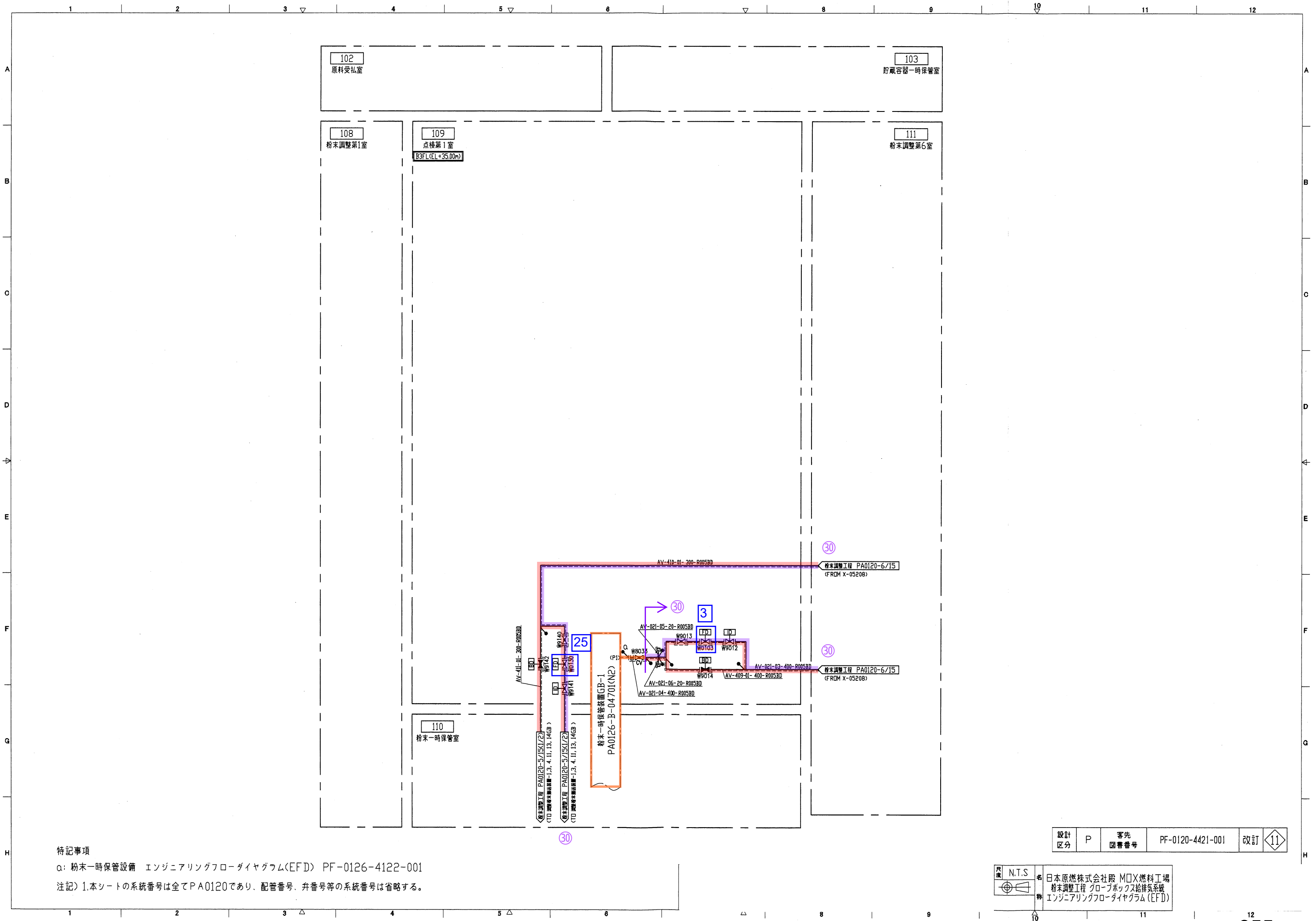
- a: 原料MOX粉末缶取出装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)
- b: 原料MOX粉末缶一時保管設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)
- c: 回収粉末微粉砕装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)
- d: 原料粉末搬送装置-1,2,3 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)
- e: 調整粉末搬送装置及び再生スクラップ搬送装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)

注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0120であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

- PF-0121-4122-001
- PF-0122-4122-001
- PF-0127-4122-201
- PF-0129-4122-101
- PF-0129-4122-401

設計 区分	P	客先 図書番号	PF-0120-4421-001	改訂	11
----------	---	------------	------------------	----	----

尺  
寸  
N.T.S.  
名  
称  
日本原燃株式会社 燃料工場  
粉末調整工程 グローブボックス給排気系統  
エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)

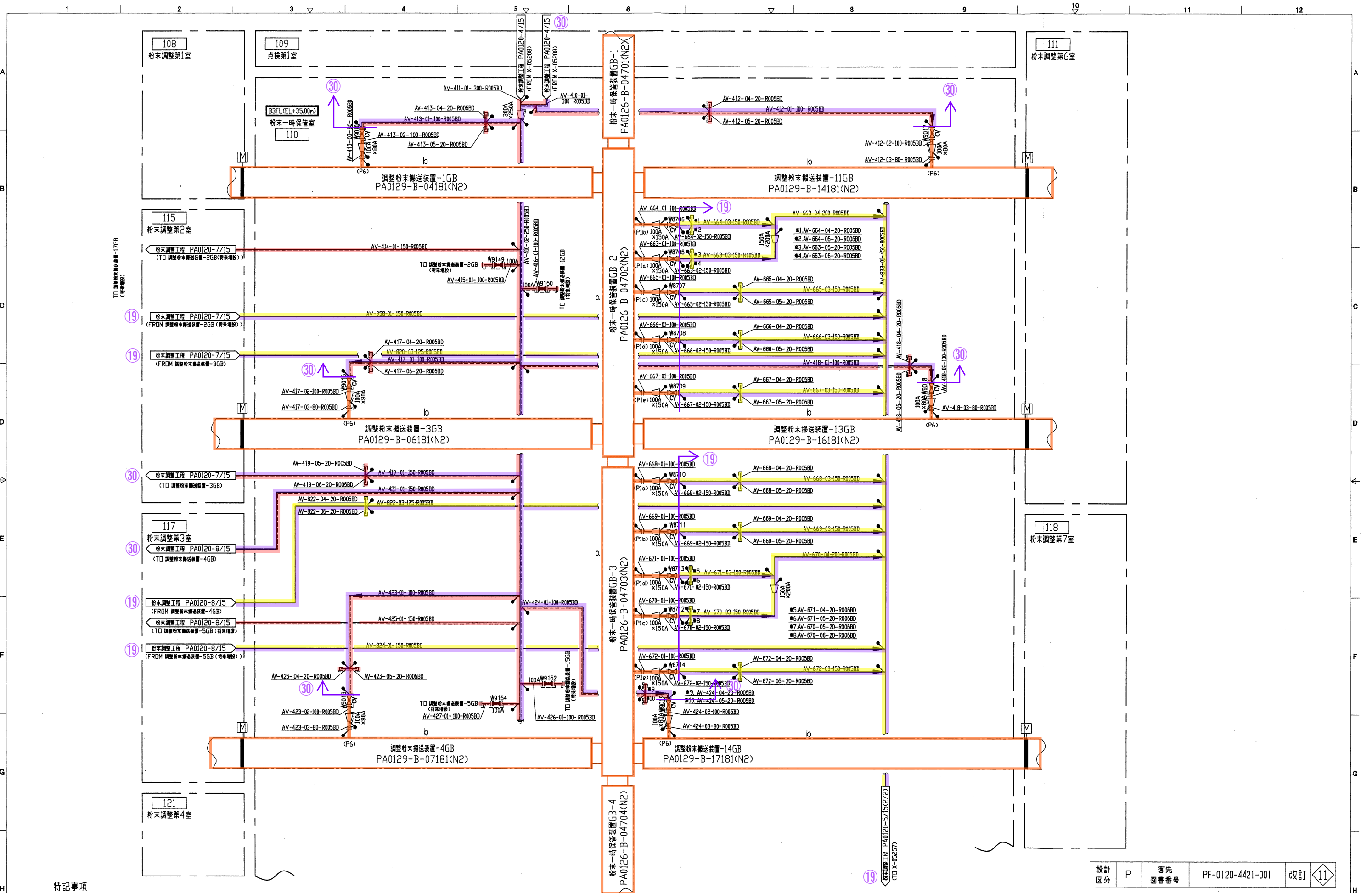


特記事項  
 α: 粉末一時保管設備 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0126-4122-001  
 注記) 1.本ソートの系統番号は全てPA0120であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計 区分	P	客先 図番番号	PF-0120-4421-001	改訂	11
----------	---	------------	------------------	----	----

尺  
寸  
N.T.S

名  
称  
日本原燃株式会社 燃料工場  
粉末調整工程 グローブボックス給排気系統  
エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD)

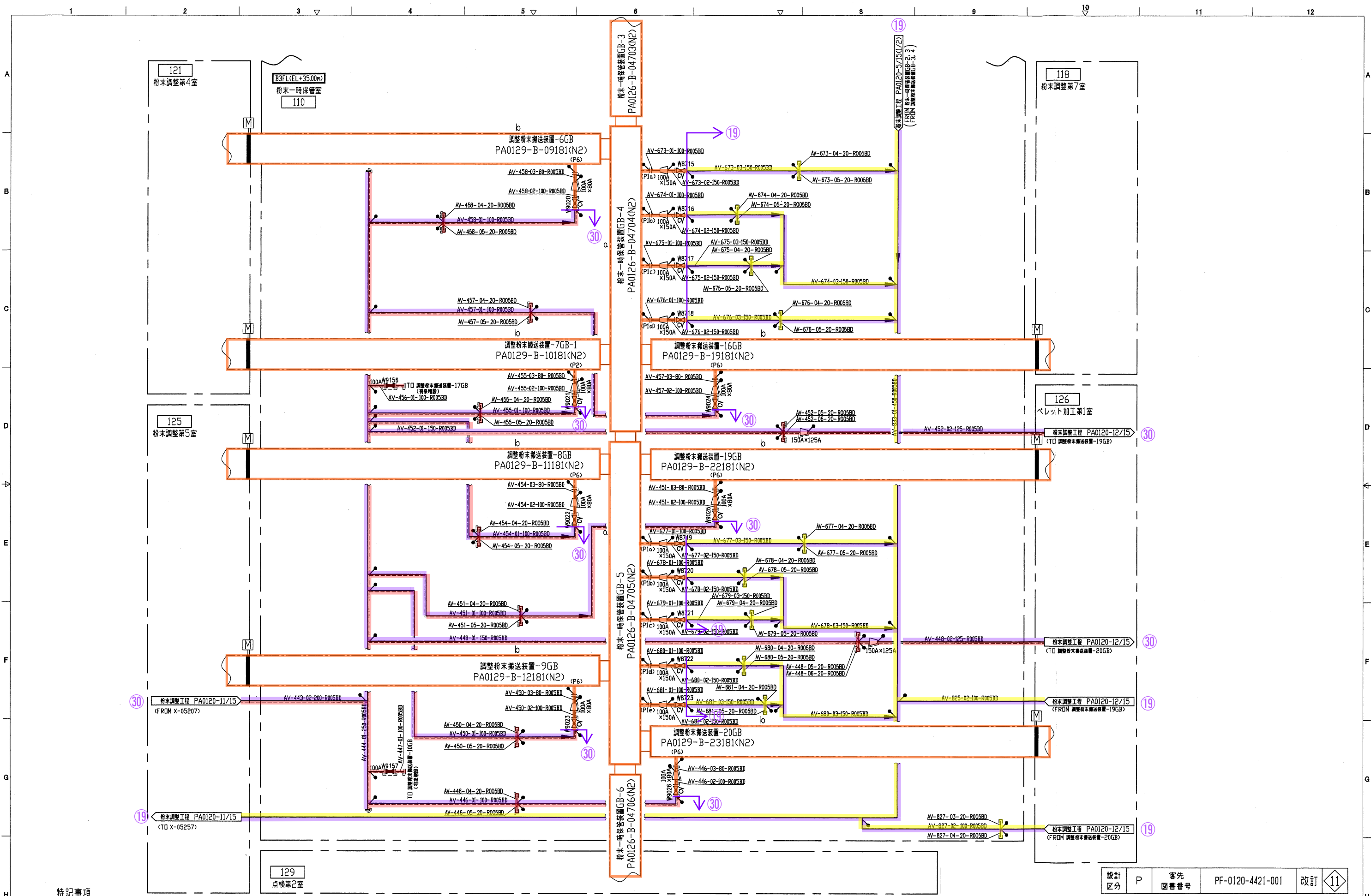


特記事項  
 a: 粉末一時保管設備 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0126-4122-001  
 b: 調整粉末搬送装置及び再生スクラップ搬送装置 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0129-4122-401  
 注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0120であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計 区分	P	客先 図番番号	PF-0120-4421-001	改訂	11
----------	---	------------	------------------	----	----

名 日本原燃株式会社 燃料工場  
 粉未調整工程 グローブボックス給排気系統  
 エンジニアリングフローダイヤグラム (EFD)



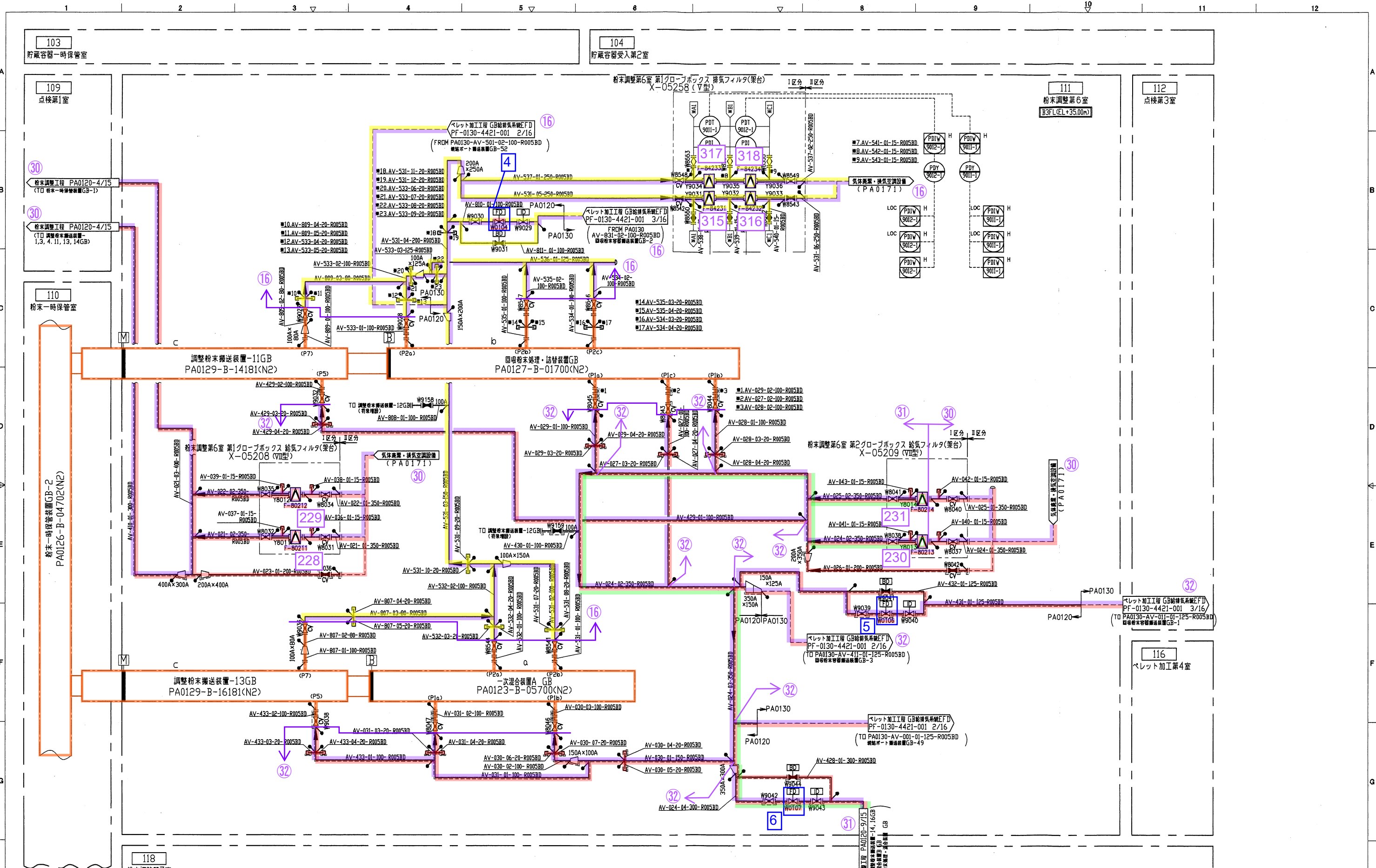


特記事項

- a: 粉末一時保管設備 エンジニアリングフロア・ダイヤグラム(EFD) PF-0126-4122-001
  - b: 調整粉末搬送装置及び再生スクラップ搬送装置 エンジニアリングフロア・ダイヤグラム(EFD) PF-0129-4122-401
- 注記) 1,本シートの系統番号は全てPA0120であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計 区分	P	客先 図番番号	PF-0120-4421-001	改訂	11
----------	---	------------	------------------	----	----

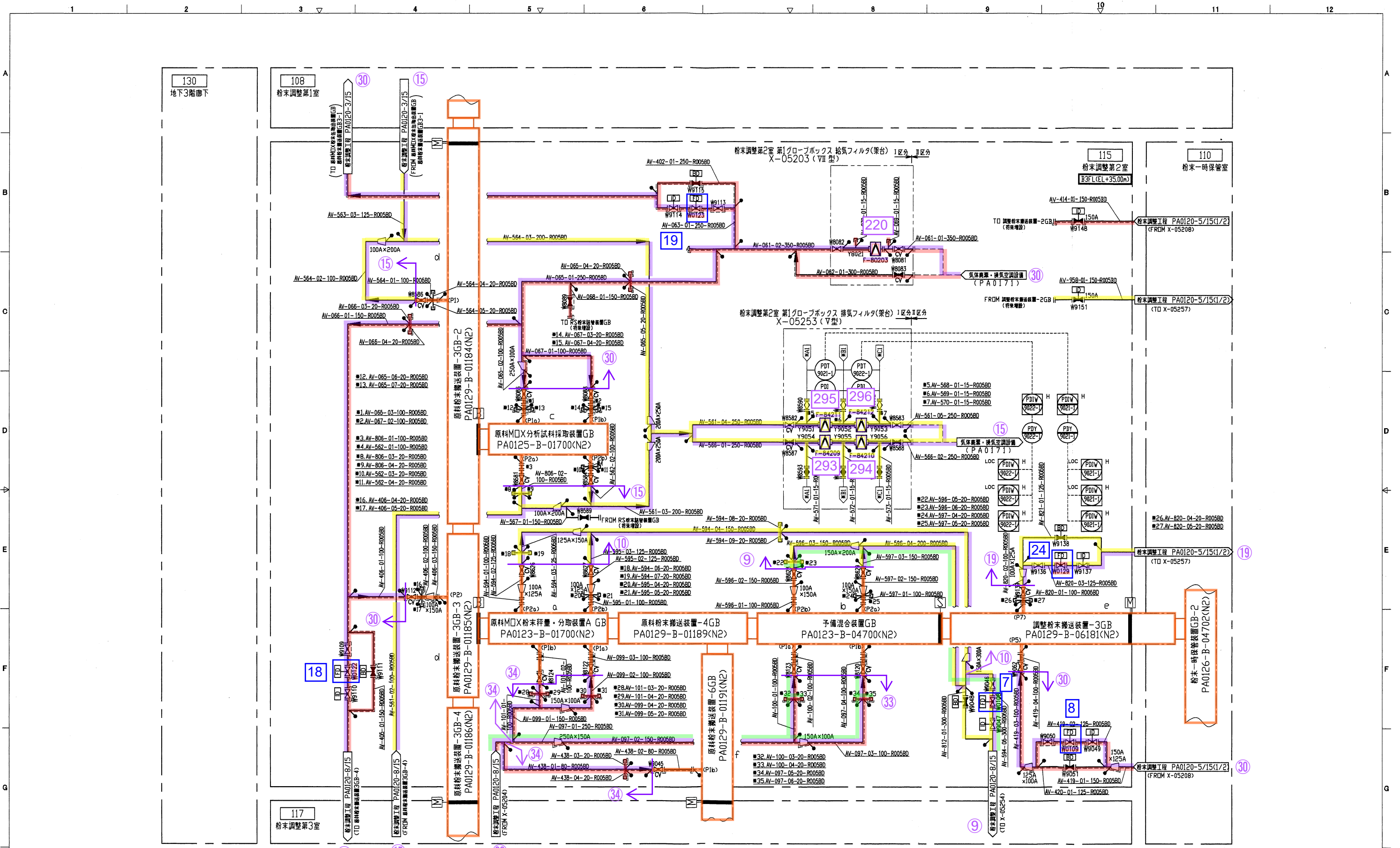
尺  
規  
N.T.S.  
名  
日本原燃株式会社 船山燃料工場  
粉末調整工程 グローブボックス給排気系統  
エンジニアリングフロア・ダイヤグラム(EFD)



- a: 一次混合装置A エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0123-4122-501
  - b: 回収粉末処理・詰替装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0127-4122-101
  - c: 調整粉末搬送装置及び再生スクラップ搬送装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0129-4122-401
- 注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0120であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計	P	客先	PF-0120-4421-001	改訂	11
区分		図番			

名 日本原燃株式会社 燃料工場  
 粉未調整工程 グローブボックス排気系統  
 エンジニアリングフローダイアグラム (EFD)

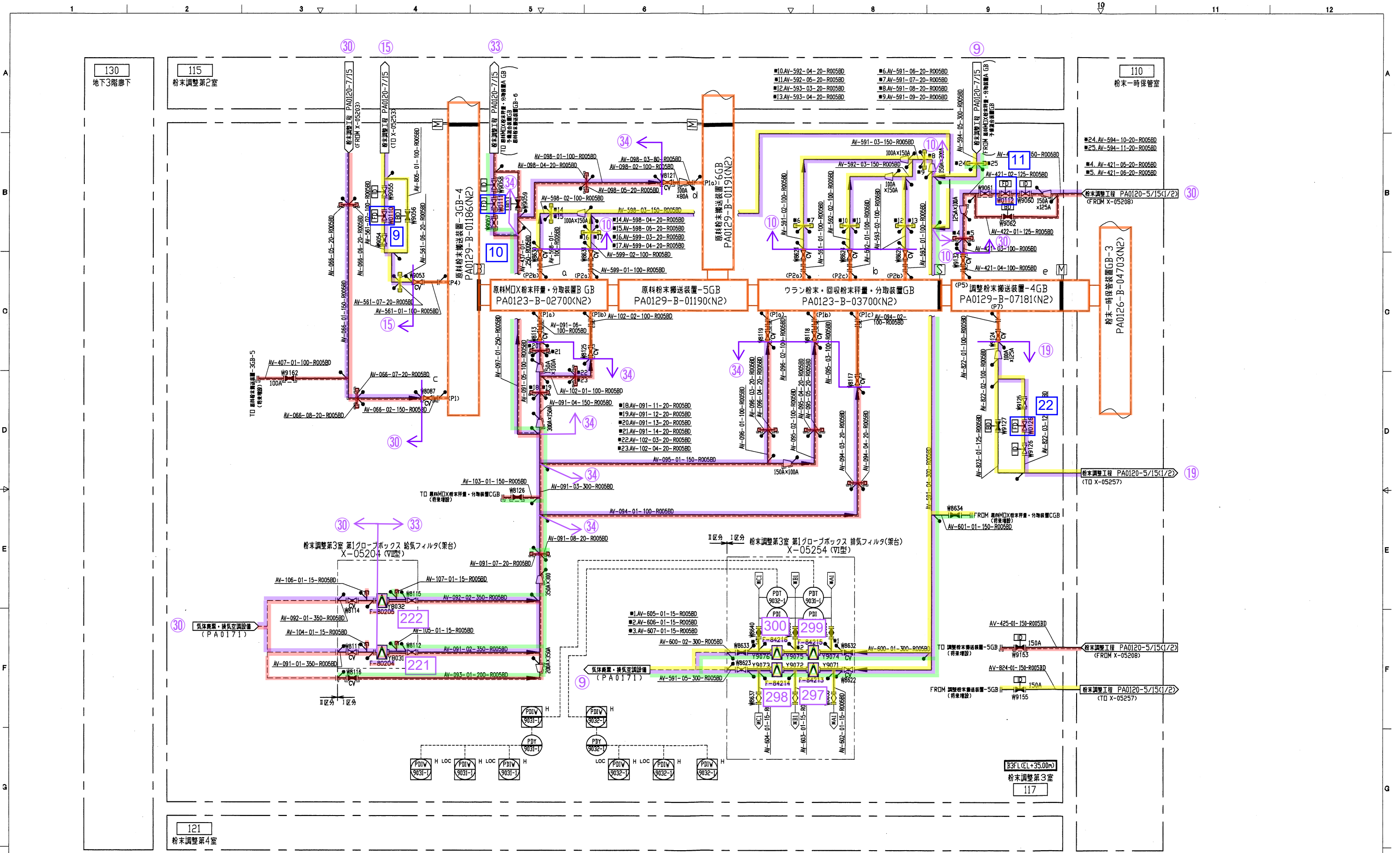


- 特記事項
- a: 原料MIX粉末秤量・分取装置A エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD)
  - b: 予備混合装置 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD)
  - c: 原料MIX分析試料採取装置 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD)
  - d: 原料粉末搬送装置-1,2,3 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD)
  - e: 調整粉末搬送装置及び再生スクラップ搬送装置 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD)
  - f: 原料粉末搬送装置-4,5,6 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD)
- 注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0120であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。
- PF-0123-4122-101
  - PF-0123-4122-401
  - PF-0125-4122-101
  - PF-0129-4122-101
  - PF-0129-4122-401
  - PF-0129-4122-201

系統番号: PA0120

設計	P	客先	PF-0120-4421-001	改訂	11
区分		図書番号			

日本原燃株式会社 MOX燃料工場  
 粉末調整工程 グローブボックス給排気系統  
 エンジニアリングフローダイヤグラム (EFD)

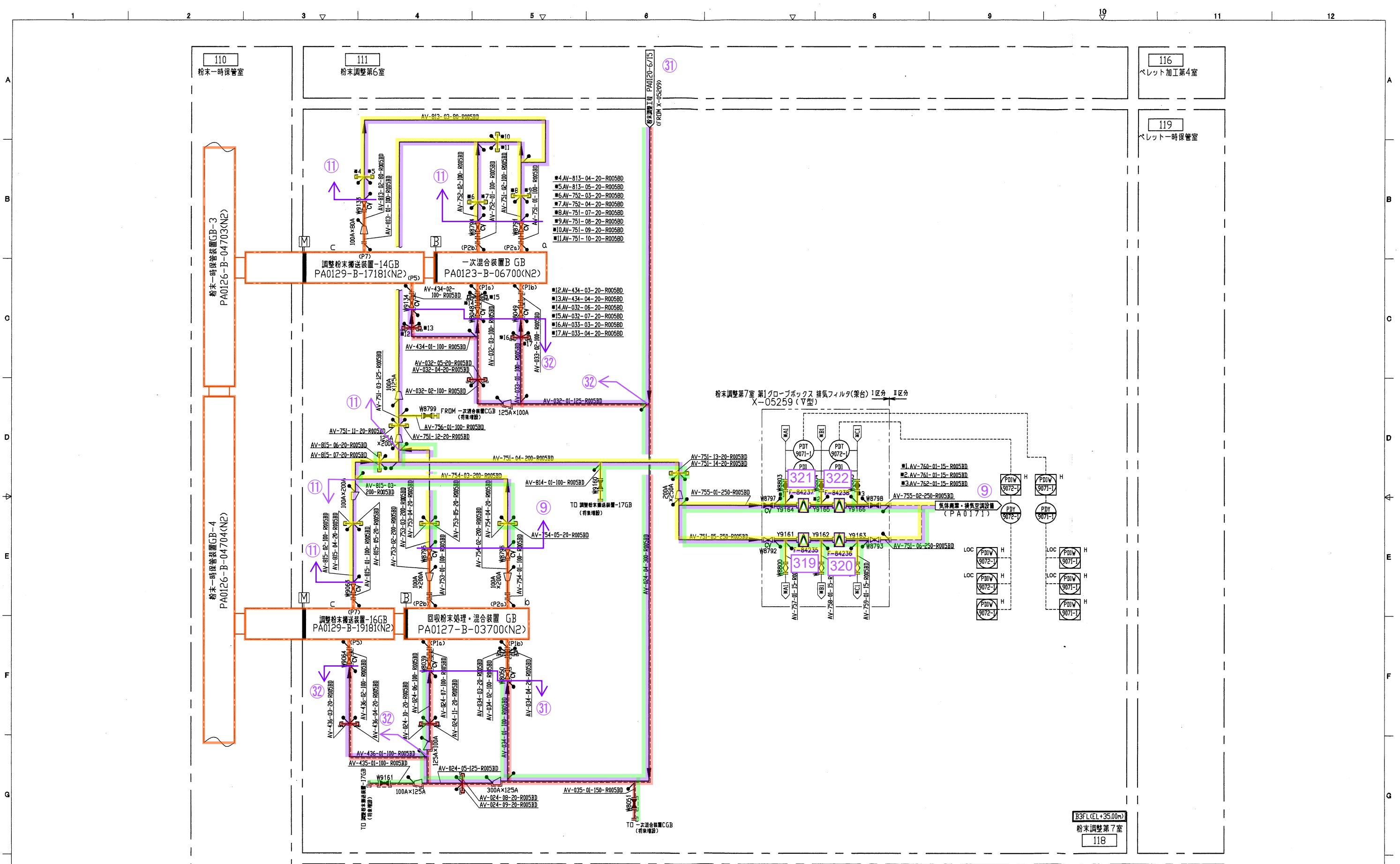


特記事項

- a: 原料MIX粉末秤量・分取装置B エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0123-4122-201
  - b: ウラン粉末・回収粉末秤量・分取装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0123-4122-301
  - c: 原料粉末搬送装置-1,2,3 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0129-4122-101
  - d: 原料粉末搬送装置-4,5,6 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0129-4122-201
  - e: 調整粉末搬送装置及び再生スクラップ搬送装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0129-4122-401
- 注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0120であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計	P	客先	PF-0120-4421-001	改訂	11
区分		図番番号			

日本原燃株式会社 燃料工場  
粉末調整工程 グローブボックス給排気系統  
エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)



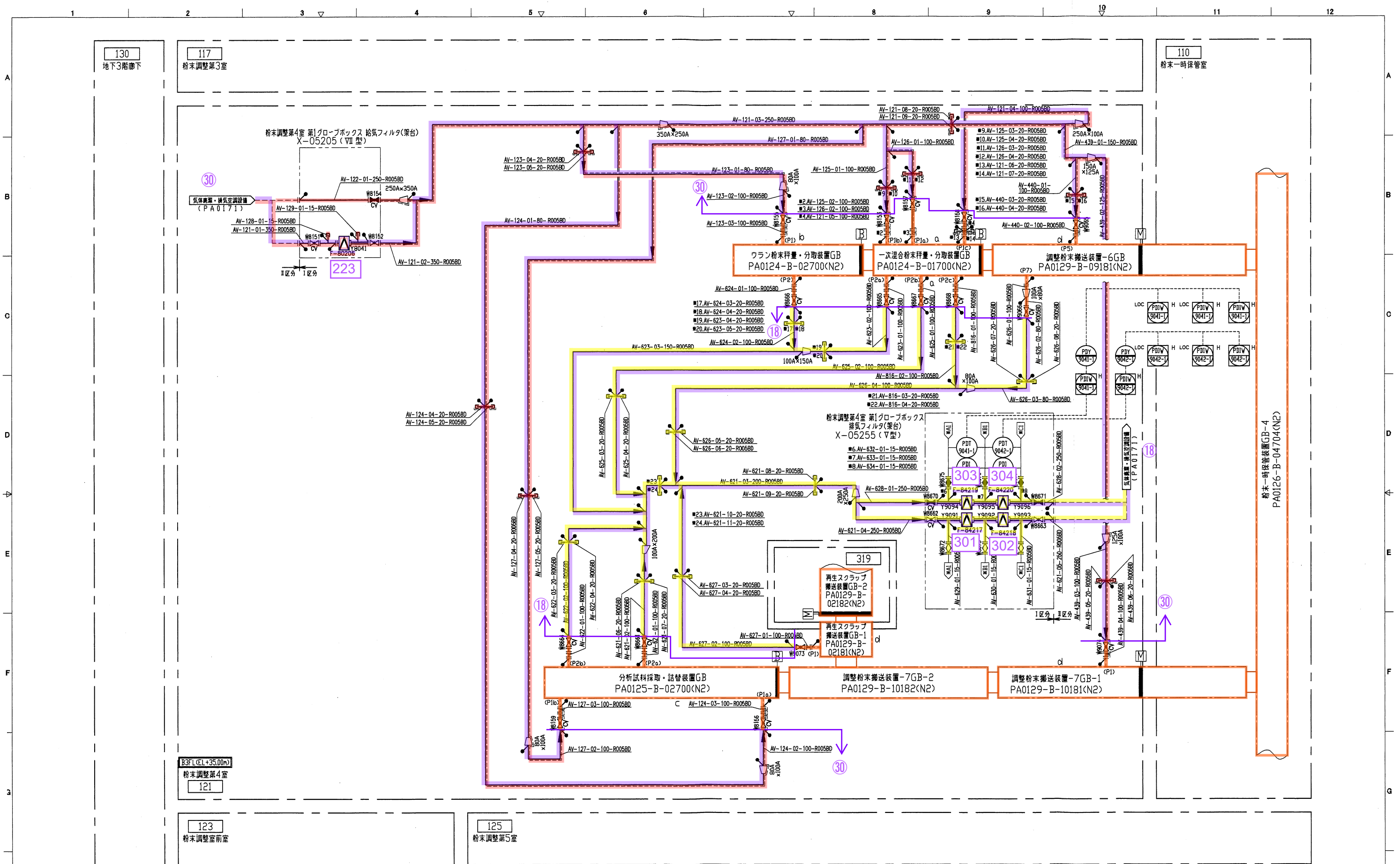
特記事項

- a: 一次混合装置B エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0123-4122-601
  - b: 回収粉末処理・混合装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0127-4122-301
  - c: 調整粉末搬送装置及び再生スクラップ搬送装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0129-4122-401
- 注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0120であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計 区分	P	客先 図番番号	PF-0120-4421-001	改訂	11
----------	---	------------	------------------	----	----

尺  
寸  
N.T.S

名  
称  
日本原燃株式会社 燃料工場  
粉末調整工程 グローブボックス給排気系統  
エンジニアリングフローダイアグラム (EFD)



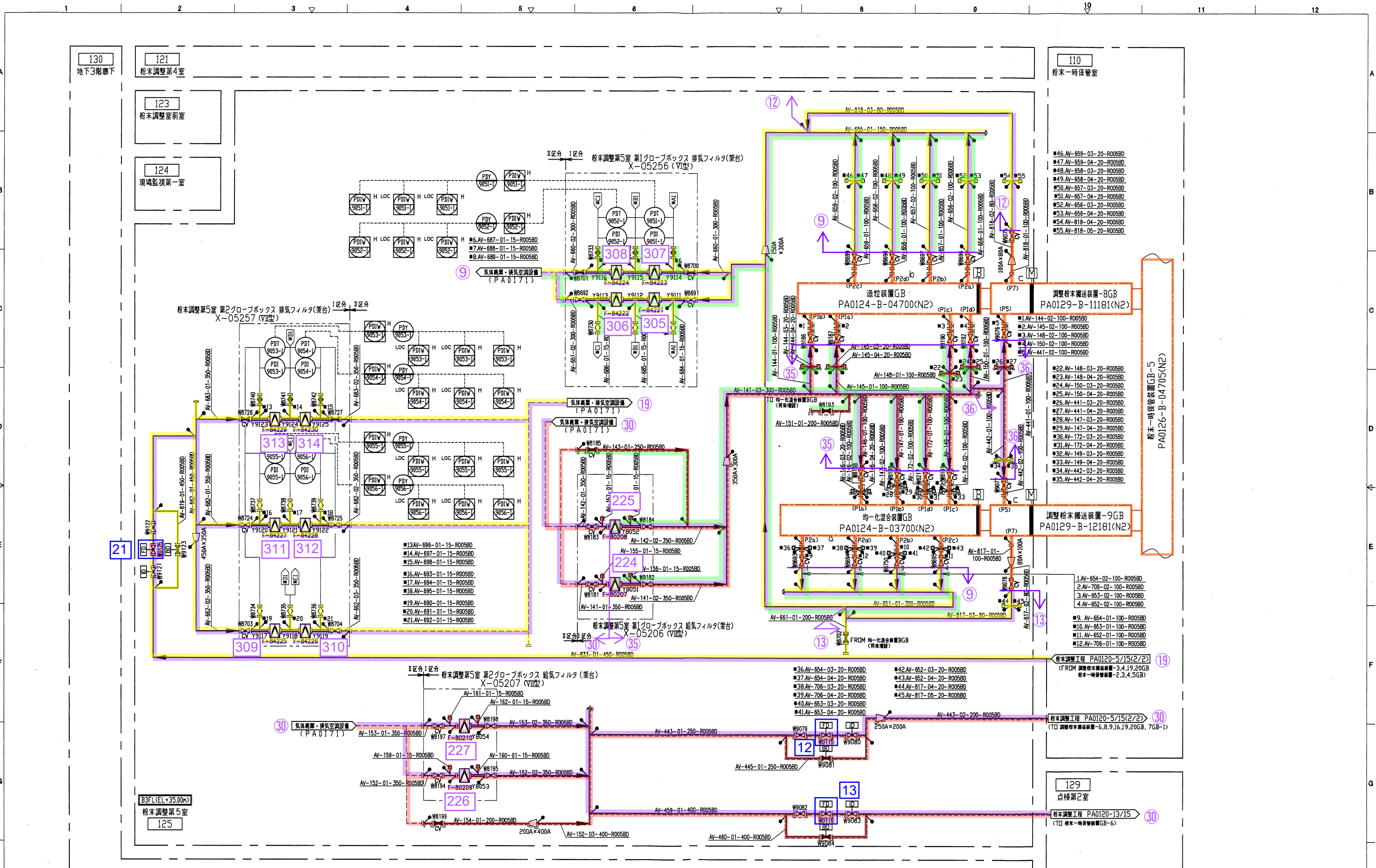
特記事項

- a: 一次混合粉末秤量・分取装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0124-4122-101
- b: ウラン粉末秤量・分取装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0124-4122-201
- c: 分析試料採取・詰替装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0125-4122-201
- d: 調整粉末搬送装置及び再生スクラップ搬送装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0129-4122-401

注記) 1.本ソートの系統番号は全てPA0120であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

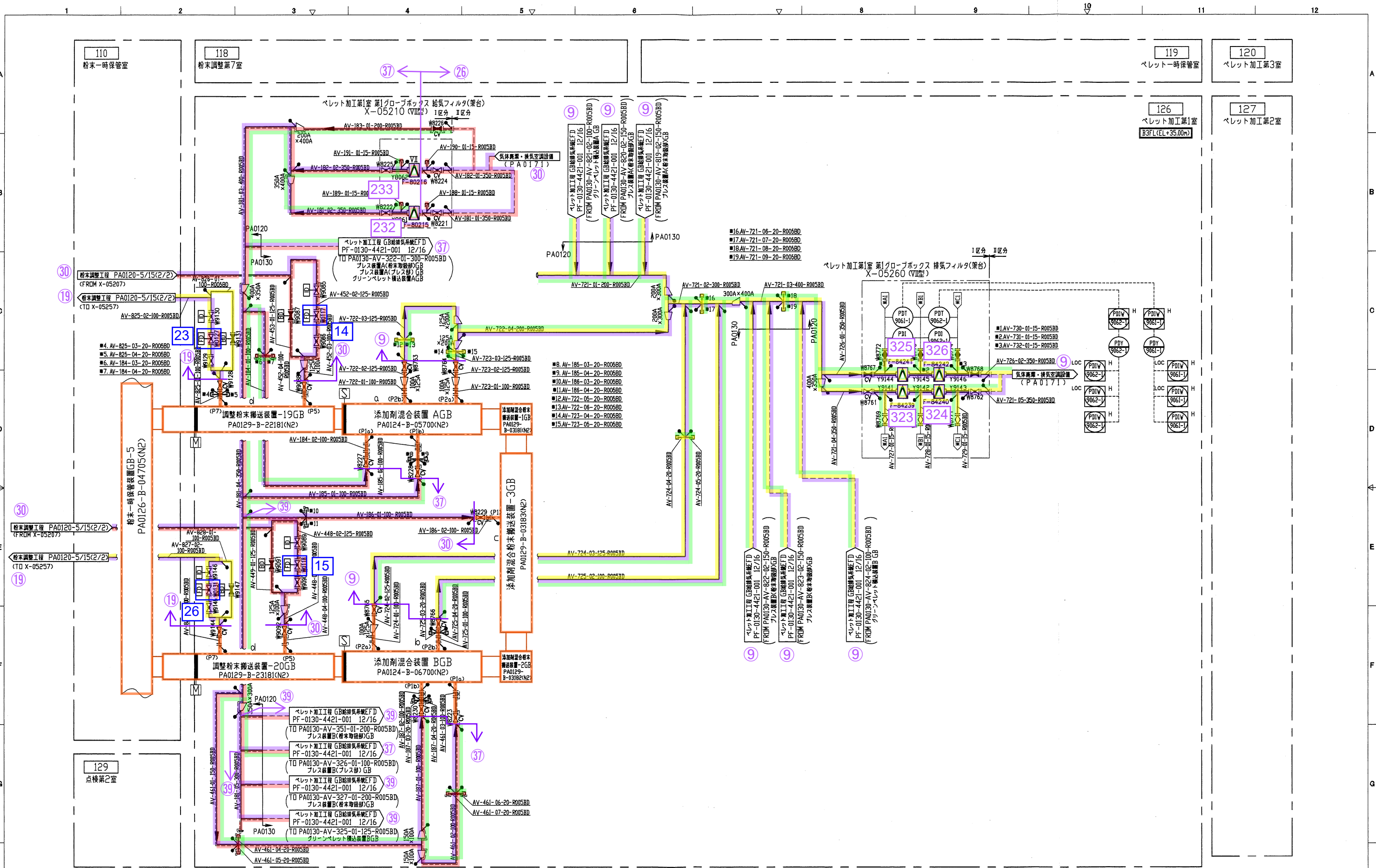
設計 区分	P	客先 図番番号	PF-0120-4421-001	改訂	11
----------	---	------------	------------------	----	----

N.T.S.  
 日本原燃株式会社 燃料工場  
 粉末調整工程 クローブボックス給排気系統  
 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)



特記事項  
 a: 均一化混合装置 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0124-4122-301  
 b: 造粒装置 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0124-4122-401  
 c: 調整粉末搬送装置及び再生スクラップ搬送装置 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0129-4122-401  
 注記) 1.本ソートの系統番号は全てPA0120であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計	P	客先	PF-0120-4421-001	改訂	11
図番		図番			
名 日本原燃株式会社 豊田 MOX燃料工場 粉未調整工程 グローブボックス給排気系統 種 エンジニアリングフローダイヤグラム (EFD)					

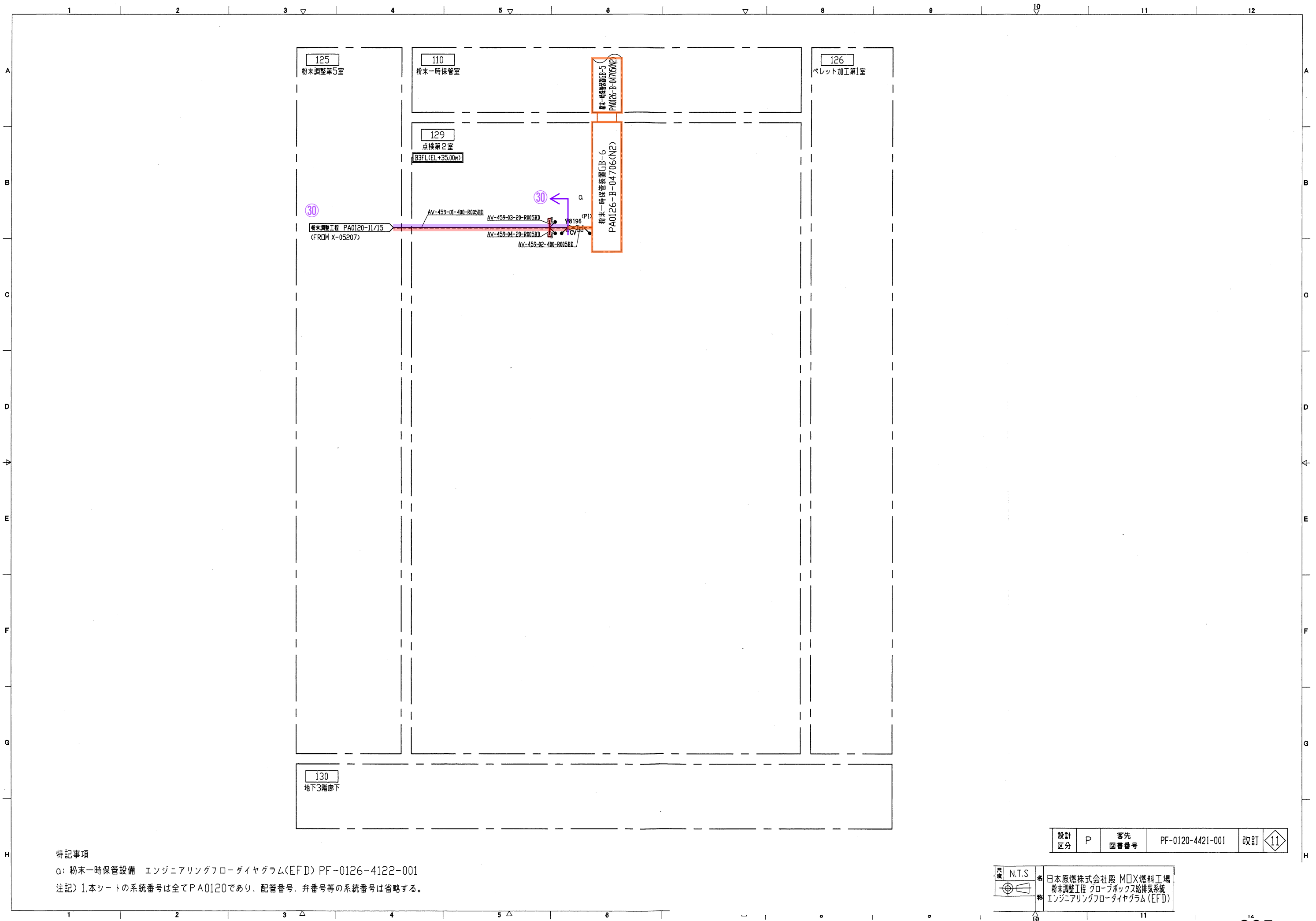


特記事項  
 a: 添加剤混合装置A エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0124-4122-501  
 b: 添加剤混合装置B エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0124-4122-601  
 c: 添加剤混合粉末搬送装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0129-4122-301  
 d: 調整粉末搬送装置及び再生スクラップ搬送装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0129-4122-401  
 注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0120であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計 区分	P	客先 図番番号	PF-0120-4421-001	改訂	11
----------	---	------------	------------------	----	----

名 日本原燃株式会社 燃料工場  
 粉未調整工程 グローブボックス給排気系統  
 エンジニアリングフローダイアグラム (EFD)



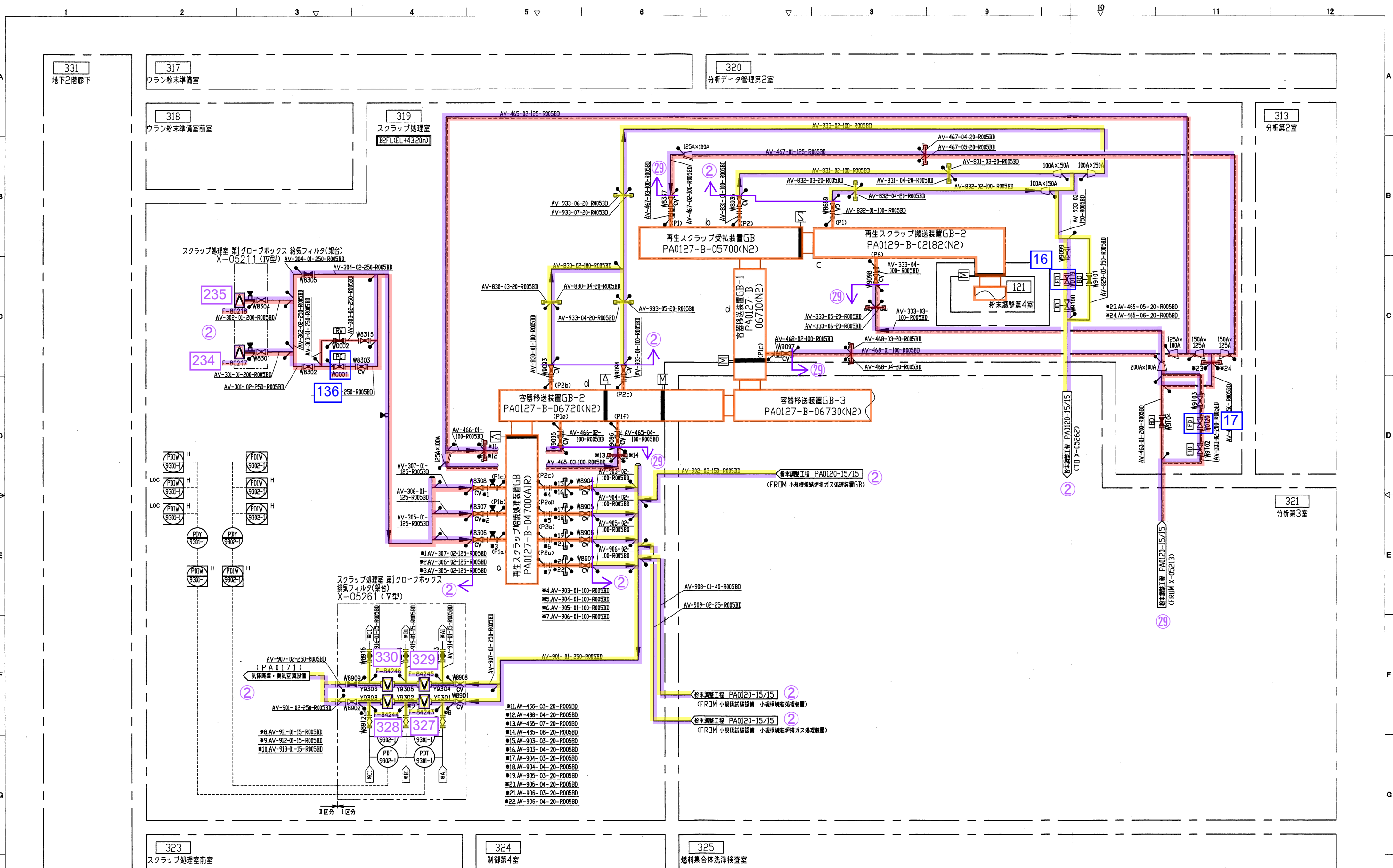


特記事項

Q: 粉末一時保管設備 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0126-4122-001  
 注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0120であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計区分	P	客先図書番号	PF-0120-4421-001	改訂	11
------	---	--------	------------------	----	----

尺	N.T.S	名	日本原燃株式会社 船橋工場
種		種	粉末調整工程 グローブボックス給排気系統 エンジニアリングフローダイヤグラム (EFD)



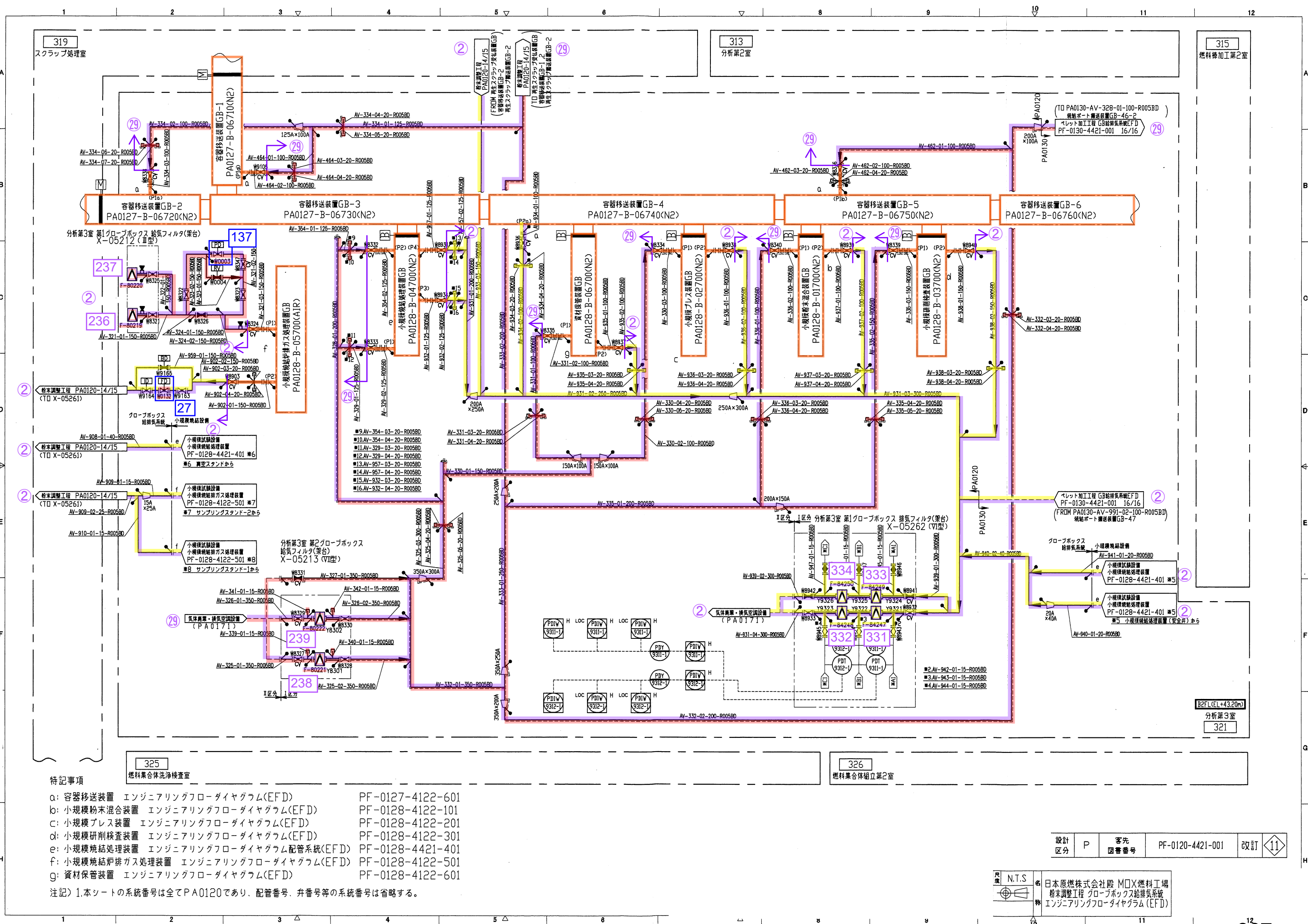
特記事項

- a: 再生スクラップ焙焼処理装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0127-4122-401
- b: 再生スクラップ受払装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0127-4122-501
- c: 調整粉末搬送装置及び再生スクラップ搬送装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0129-4122-401
- d: 容器移送装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0127-4122-601

注記) 1,本シートの系統番号は全てPA0120であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計 区分	P	客先 図書番号	PF-0120-4421-001	改訂	11
----------	---	------------	------------------	----	----

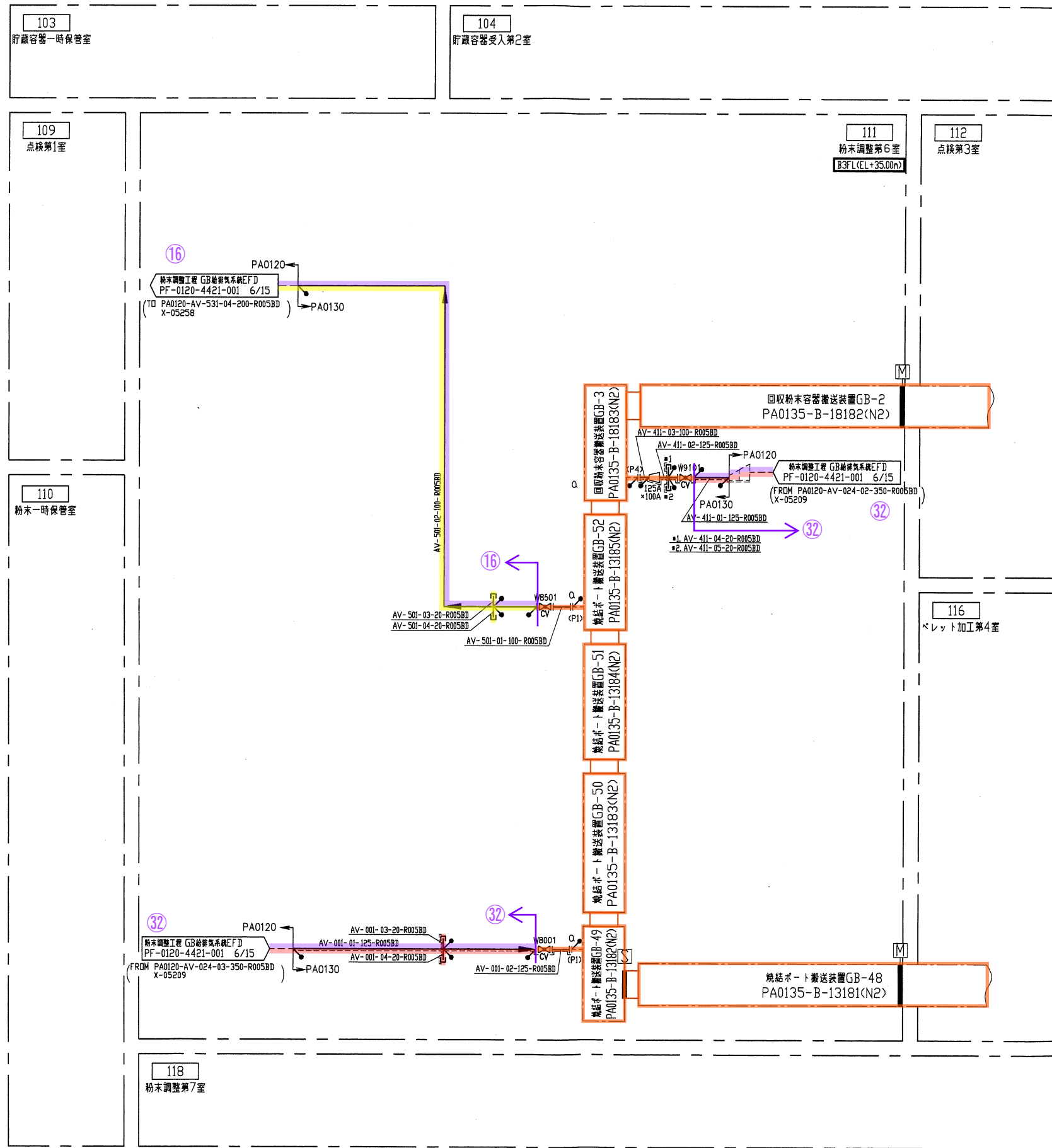
名 日本原燃株式会社 燃料工場  
 粉未調整工程 グローブボックス給排気系統  
 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)



- 特記事項
- a: 容器移送装置 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0127-4122-601
  - b: 小規模粉末混合装置 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0128-4122-101
  - c: 小規模プレス装置 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0128-4122-201
  - d: 小規模研削検査装置 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0128-4122-301
  - e: 小規模焼結処理装置 エンジニアリングフローダイヤグラム配管系統(EFD) PF-0128-4421-401
  - f: 小規模焼結炉排ガス処理装置 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0128-4122-501
  - g: 資材保管装置 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0128-4122-601
- 注記) 1.本ソートの系統番号は全てPA0120であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計 区分	P	客先 図書番号	PF-0120-4421-001	改訂	11
----------	---	------------	------------------	----	----

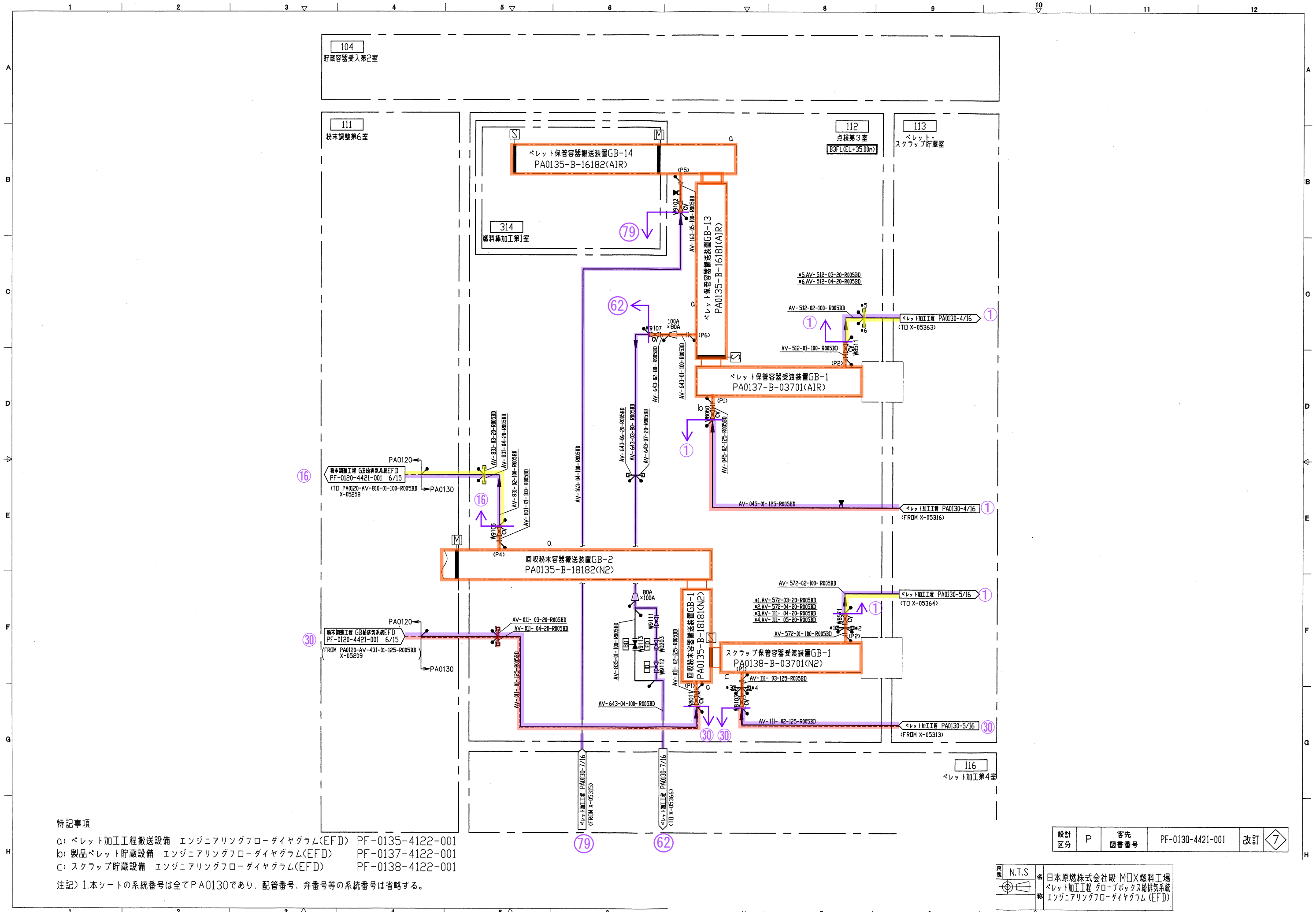
名 日本原燃株式会社 MOX燃料工場  
 粉未調整工程 クロフボックス給排気系統  
 エンジニアリングフローダイヤグラム (EFD)



特記事項  
 a: ペレット加工工程搬送設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0135-4122-001  
 注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0130であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計 区分	P	客先 図書番号	PF-0130-4421-001	改訂	7
----------	---	------------	------------------	----	---

尺  
寸  
図  
N.T.S.  
名  
日本原燃株式会社 燃料工場  
ペレット加工工程 クロ-ボックス給排気系統  
尺  
寸  
図  
N.T.S.  
名  
日本原燃株式会社 燃料工場  
ペレット加工工程 クロ-ボックス給排気系統  
エンジニアリングフローダイアグラム (EFD)



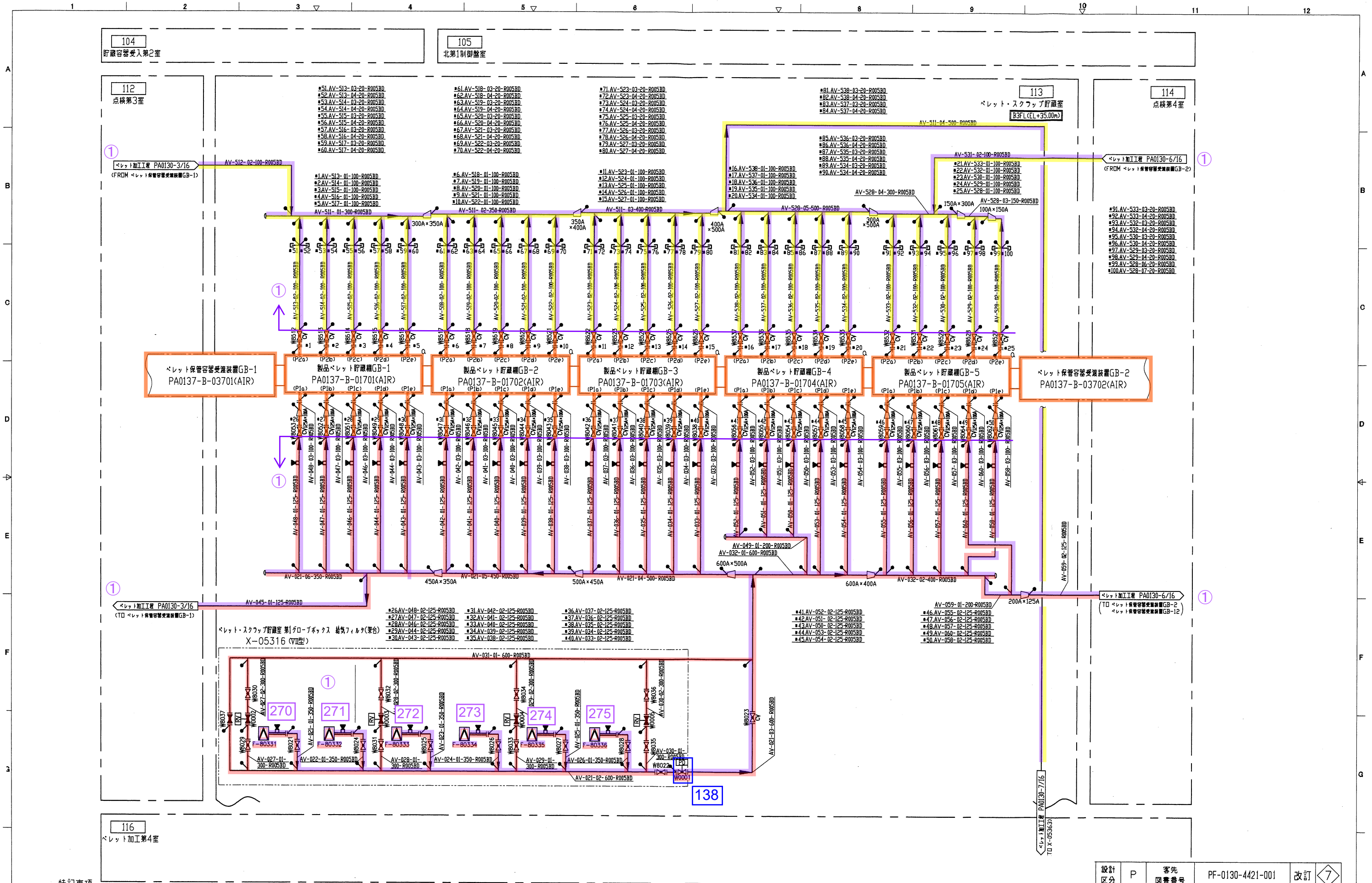
特記事項

- a: ベレット加工工程搬送設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0135-4122-001
- b: 製品ベレット貯蔵設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0137-4122-001
- c: スクラップ貯蔵設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0138-4122-001

注記) 1.本ソートの系統番号は全てPA0130であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計 区分	P	客先 図番番号	PF-0130-4421-001	改訂	7
----------	---	------------	------------------	----	---

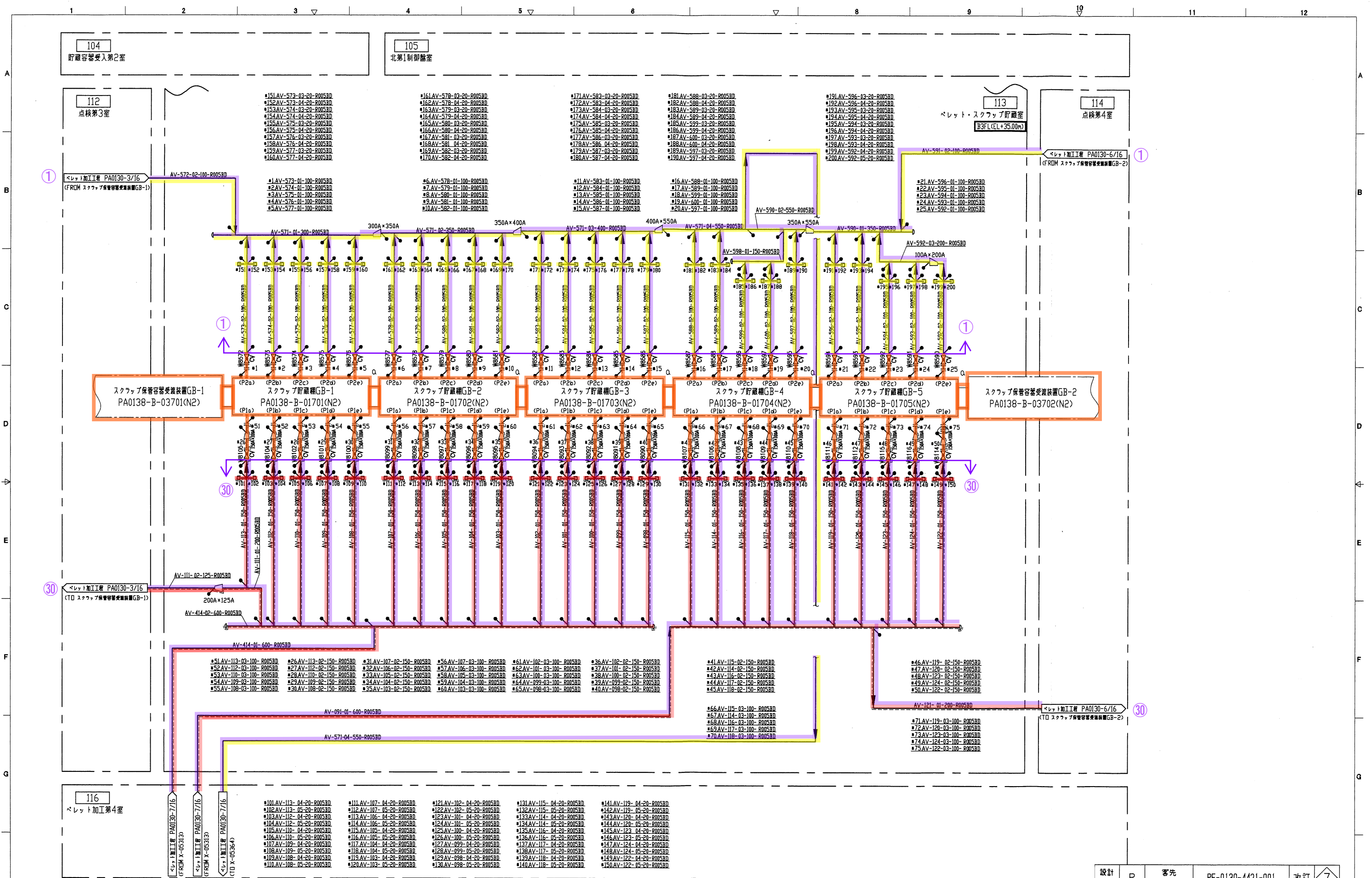
名 日本原燃株式会社 MOX燃料工場  
 日本原燃株式会社 MOX燃料工場  
 ベレット加工工程 クロ-ボックス給排気系統  
 エンジニアリングフローダイアグラム (EFD)



特記事項  
 α: 製品ベルト貯蔵設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0137-4122-001  
 注記) 1,本シートの系統番号は全てPA0130であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計 区分	P	客先 図番番号	PF-0130-4421-001	改訂	7
----------	---	------------	------------------	----	---

N.T.S  
 日本原燃株式会社 工場  
 ベルト加工工程 クローボックス給気システム  
 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)



104 貯蔵容器受入第2室

105 北第1制御室

113 プレレット・スクラップ貯蔵室  
B3FL(EL.+35.00m)

114 点検第4室

112 点検第3室

① プレレット加工工程 PA0130-3/16  
(FROM スクラップ保管容器受入設備GB-1)

① プレレット加工工程 PA0130-6/16  
(FROM スクラップ保管容器受入設備GB-2)

③③ プレレット加工工程 PA0130-3/16  
(TO スクラップ保管容器受入設備GB-1)

③③ プレレット加工工程 PA0130-6/16  
(TO スクラップ保管容器受入設備GB-2)

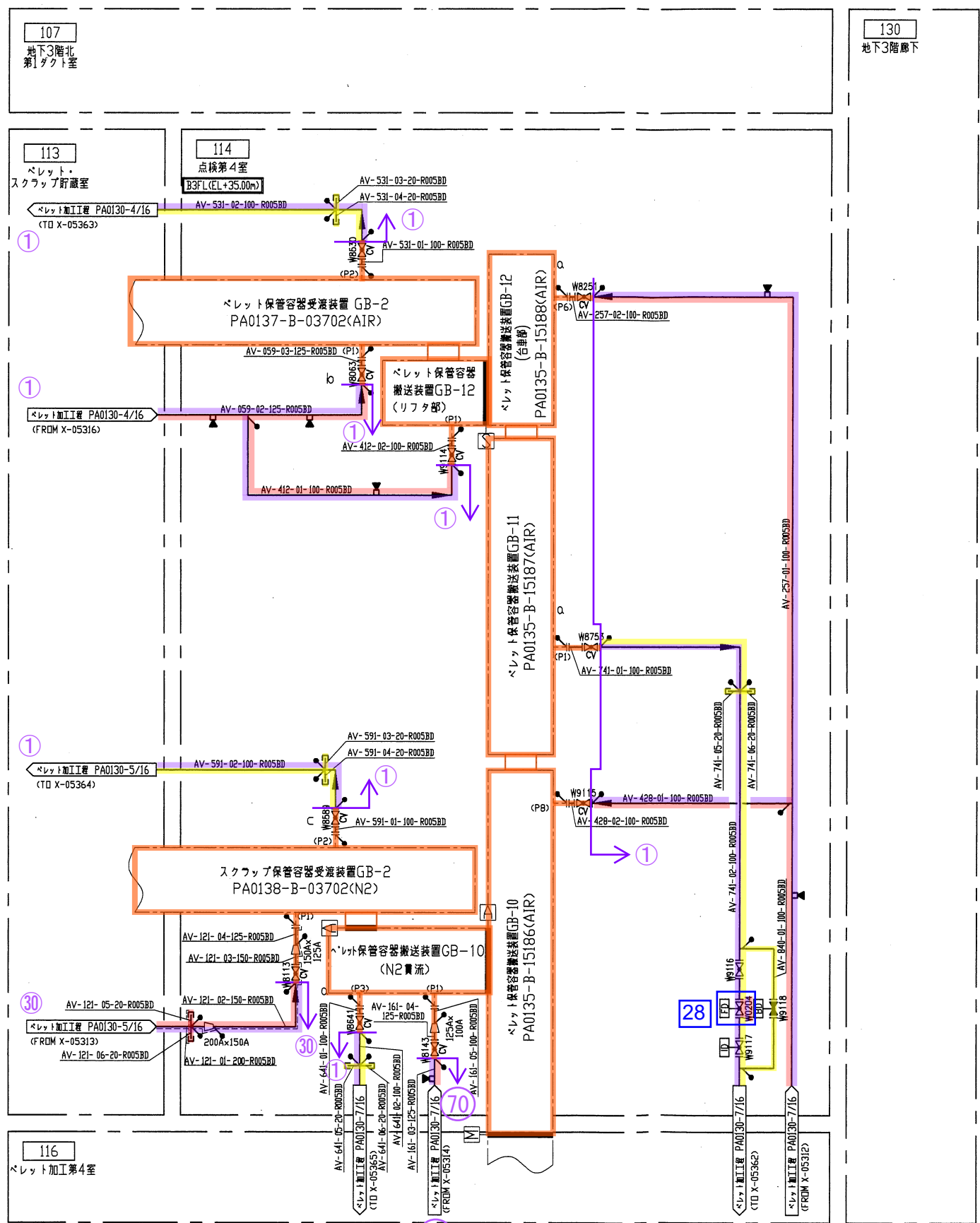
116 プレレット加工第4室

特記事項  
a: スクラップ貯蔵設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0138-4122-001

注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0130であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計区分	P	客先図書番号	PF-0130-4421-001	改訂	7
------	---	--------	------------------	----	---

尺 N.T.S.  
名 日本原燃株式会社 船橋工場  
プレレット加工工程 グローブボックス給排気系統  
エンジニアリングフローダイアグラム (EFD)



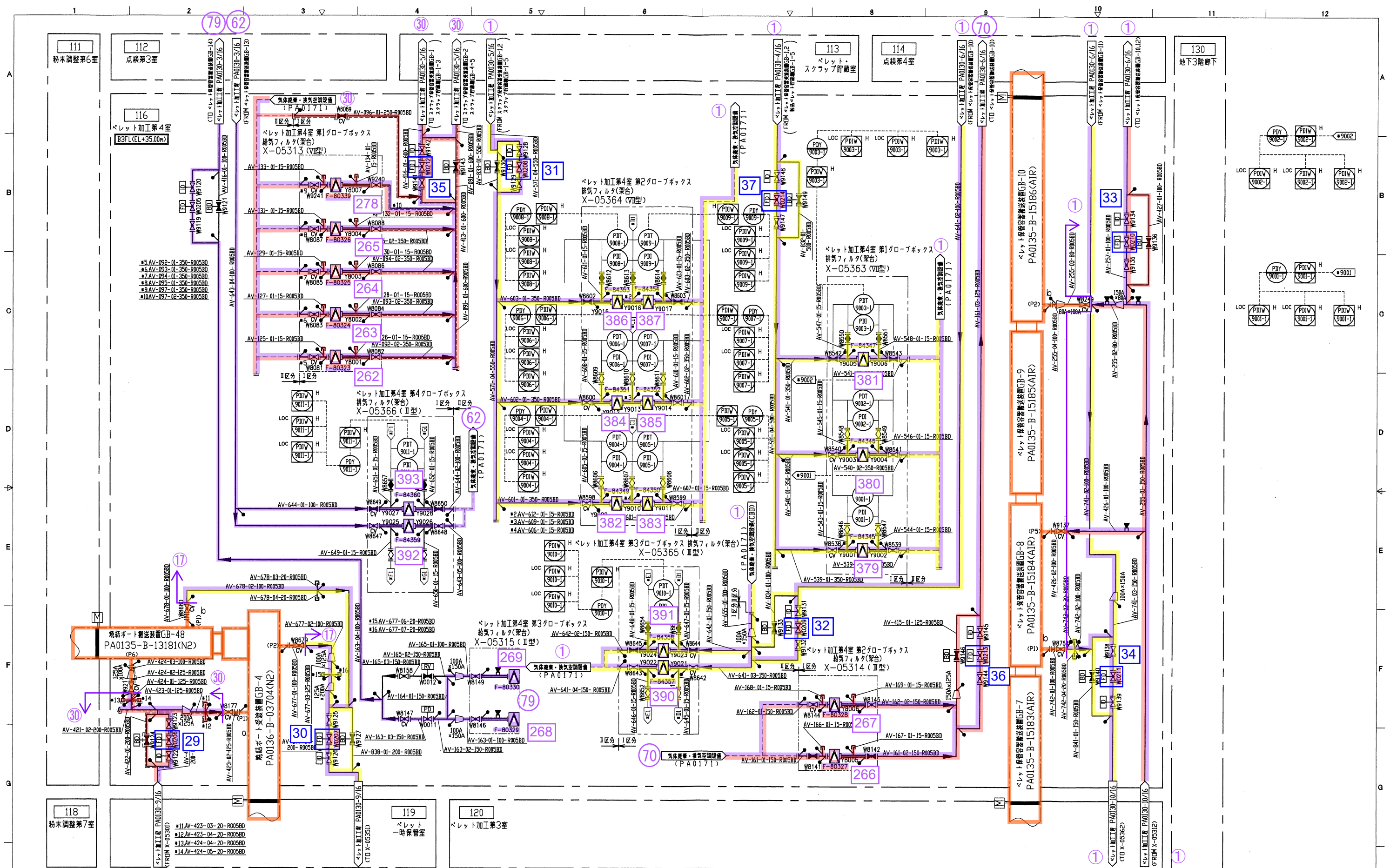
特記事項  
 a: ペレット加工工程搬送設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0135-4122-001  
 b: 製品ペレット貯蔵設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0137-4122-001  
 c: スクラップ貯蔵設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0138-4122-001

注記) 1,本ソートの系統番号は全てPA0130であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計 区分	P	客先 図書番号	PF-0130-4421-001	改訂	7
----------	---	------------	------------------	----	---

N.T.S.  
 日本原燃株式会社 燃料工場  
 ペレット加工工程 クロップボックス給排気系統  
 エンジニアリングフローダイアグラム (EFD)





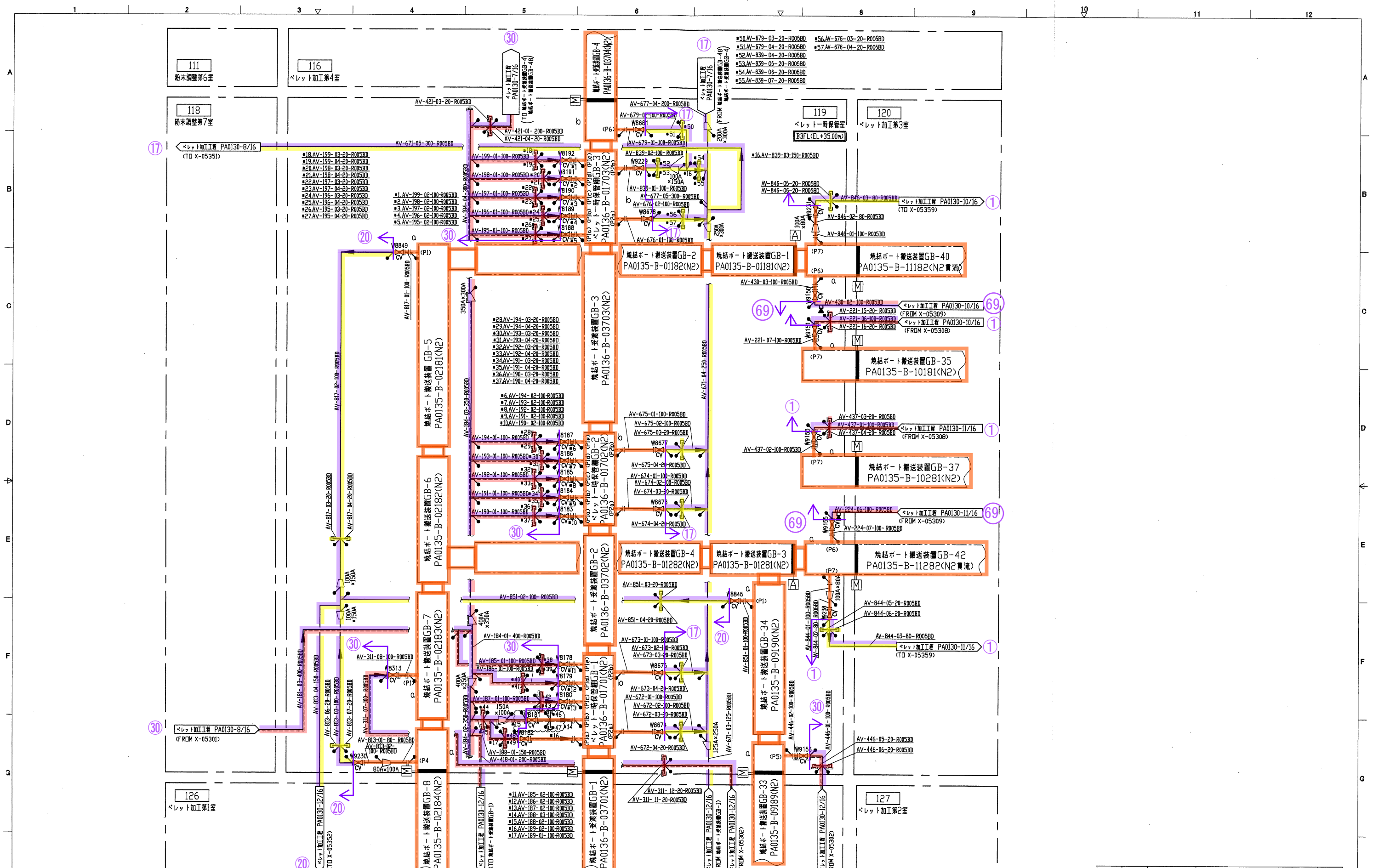
特記事項  
 a: ベレット一時保管設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0136-4122-001  
 b: ベレット加工工程搬送設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0135-4122-001

注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0130であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計 区分	P	客先 図書番号	PF-0130-4421-001	改訂	7
----------	---	------------	------------------	----	---

尺 N.T.S.  
 日本原燃株式会社 MOX燃料工場  
 ベレット加工工程 グローブボックス給排気系統  
 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)





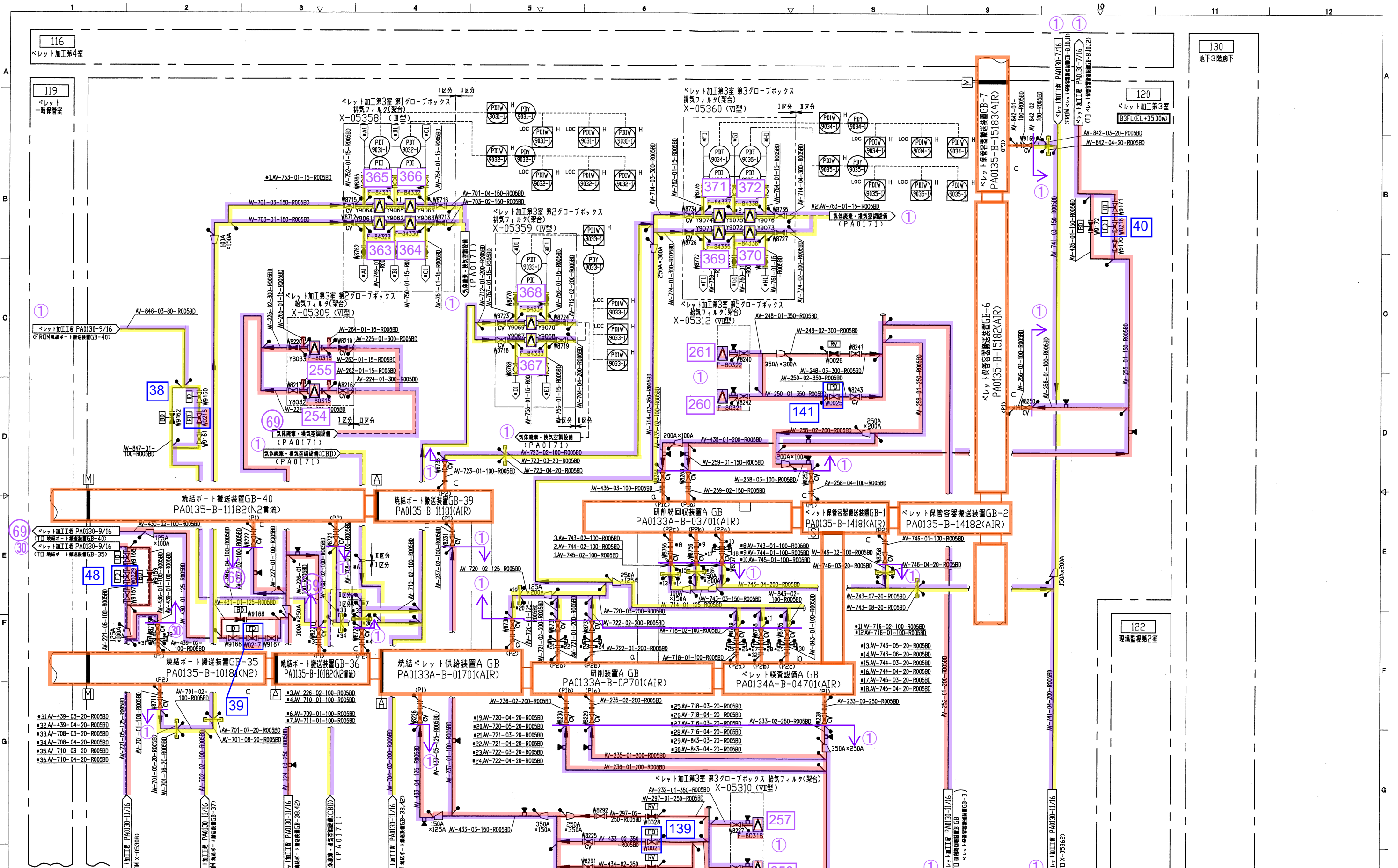
特記事項

a: ベレット加工工程搬送設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0135-4122-001  
 b: ベレット一時保管設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0136-4122-001  
 注記) 1.本ソートの系統番号は全てPA0130であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

- 38.AV-185-03-20-R005BD
- 39.AV-185-04-20-R005BD
- 40.AV-186-03-20-R005BD
- 41.AV-186-04-20-R005BD
- 42.AV-187-03-20-R005BD
- 43.AV-187-04-20-R005BD
- 44.AV-188-04-20-R005BD
- 45.AV-188-05-20-R005BD
- 46.AV-188-06-20-R005BD
- 47.AV-188-07-20-R005BD
- 48.AV-189-03-20-R005BD
- 49.AV-189-04-20-R005BD

設計区分	P	客先図書番号	PF-0130-4421-001	改訂	7
------	---	--------	------------------	----	---

名 日本原燃株式会社 MOX燃料工場  
 内容 ベレット加工工程 クロップボックス給排気系統  
 図例 エンジニアリングフローダイアグラム (EFD)

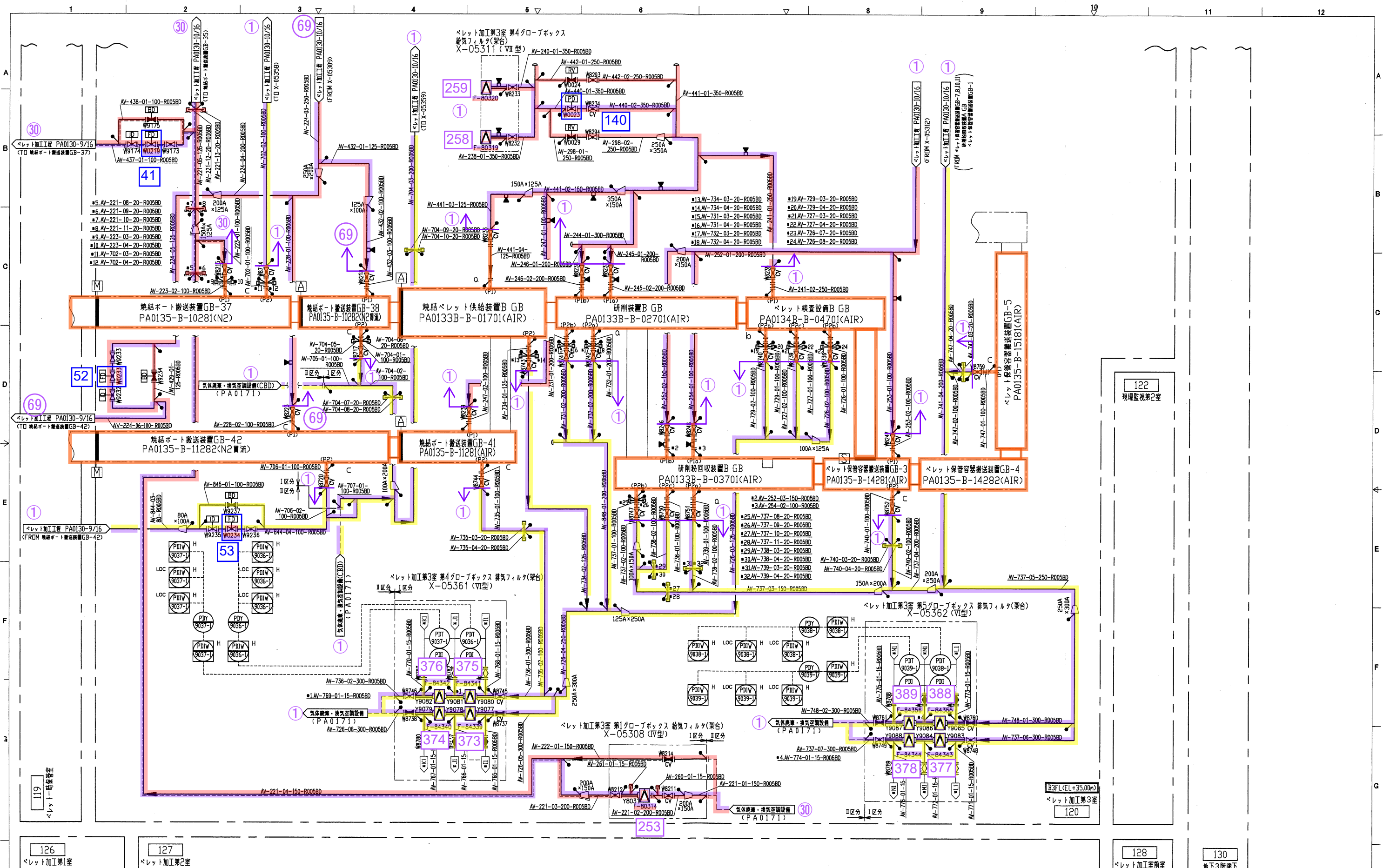


特記事項  
 a: 研削設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)  
 b: ベレット検査設備(ベレット立会検査装置以外) エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)  
 c: ベレット加工工程搬送設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)  
 注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0130であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

PF-0133-4122-001  
 PF-0134-4122-001  
 PF-0135-4122-001

設計	P	客先	PF-0130-4421-001	改訂	7
区分		図番			

N.T.S  
 名 日本原燃株式会社 燃料工場  
 日本原燃株式会社 燃料工場  
 ベレット加工工程 グローブボックス給排気系統  
 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)



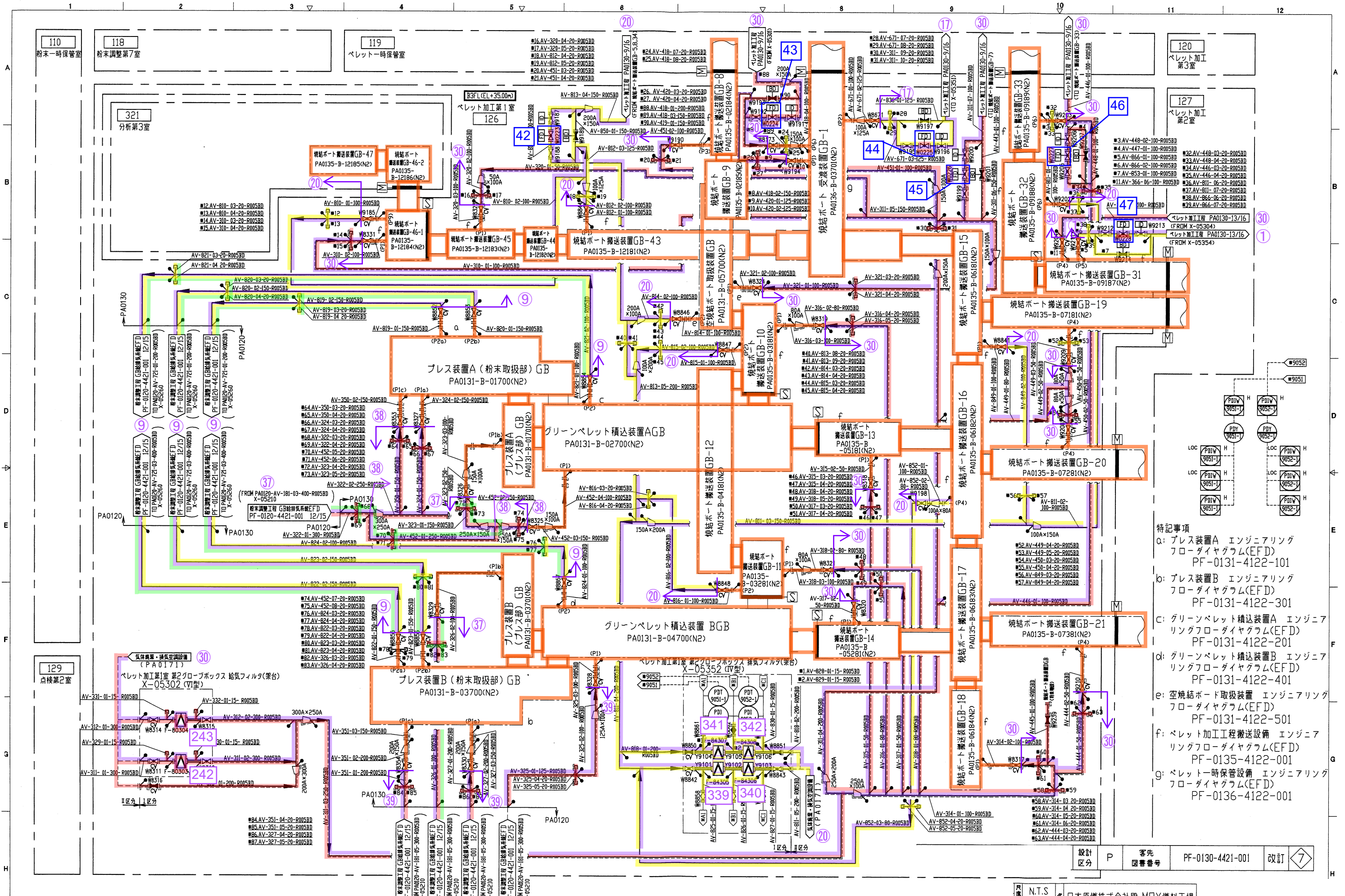
特記事項  
 a: 研削設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)  
 b: ペレット検査設備(ペレット立会検査装置以外) エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)  
 c: ペレット加工工程搬送設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)  
 注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0130であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

PF-0133-4122-001  
 PF-0134-4122-001  
 PF-0135-4122-001

設計区分 P 客先図書番号 PF-0130-4421-001 改訂 7

尺 N.T.S

名 日本原燃株式会社 MOX燃料工場  
 日本原燃株式会社 MOX燃料工場  
 ペレット加工工程 グローボックス給排気系統  
 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)



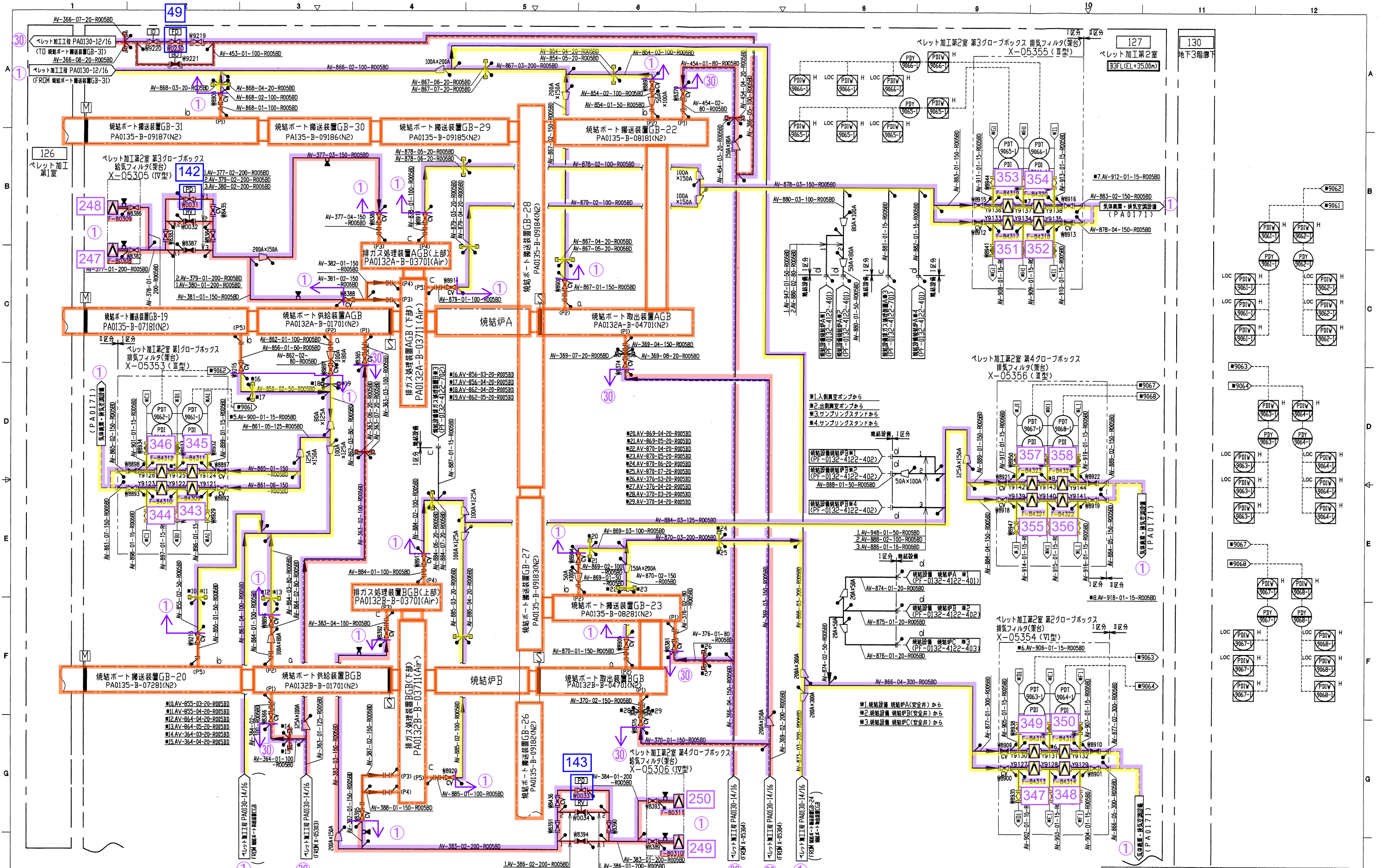
- 特記事項
- Q: プレス装置A エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0131-4122-101
  - b: プレス装置B エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0131-4122-301
  - c: グリーンベレット精込装置A エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0131-4122-201
  - d: グリーンベレット精込装置B エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0131-4122-401
  - e: 空焼結ポート搬取装置 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0131-4122-501
  - f: ベレット加工工程搬送設備 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0135-4122-001
  - g: ベレット一時保管設備 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0136-4122-001

設計	P	客先		図番	PF-0130-4421-001	改訂	7
----	---	----	--	----	------------------	----	---

注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0130であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

N.T.S

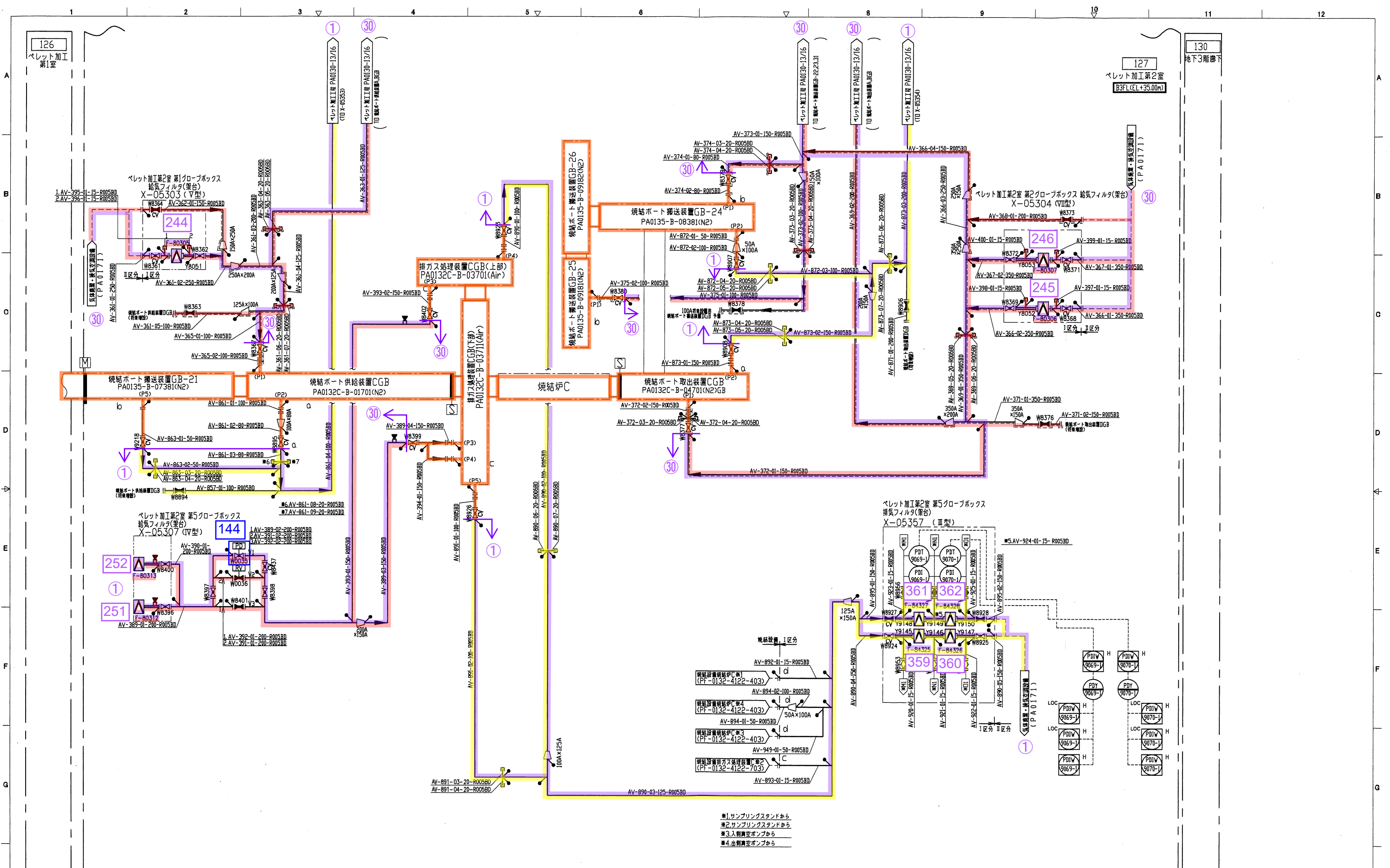
日本原燃株式会社 MOX燃料工場  
ベレット加工工程 グローブボックス給排気系統  
エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD)



特記事項  
 ○: 焼結設備(焼結ポート供給装置・焼結ポート取出装置) エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0132-4122-101  
 □: ベレット加工工程搬送設備 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0135-4122-001  
 □: 焼結設備 排ガス処理装置 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0132-4122-701~703  
 □: 焼結設備 焼結炉 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0132-4122-401~403  
 注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0130であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計	P	客先	PF-0130-4421-001	改訂	7
区分		図書番号			

尺 N.T.S  
 日本原燃株式会社 燃料工場  
 ベレット加工工程 グローボックス給排気系統  
 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD)



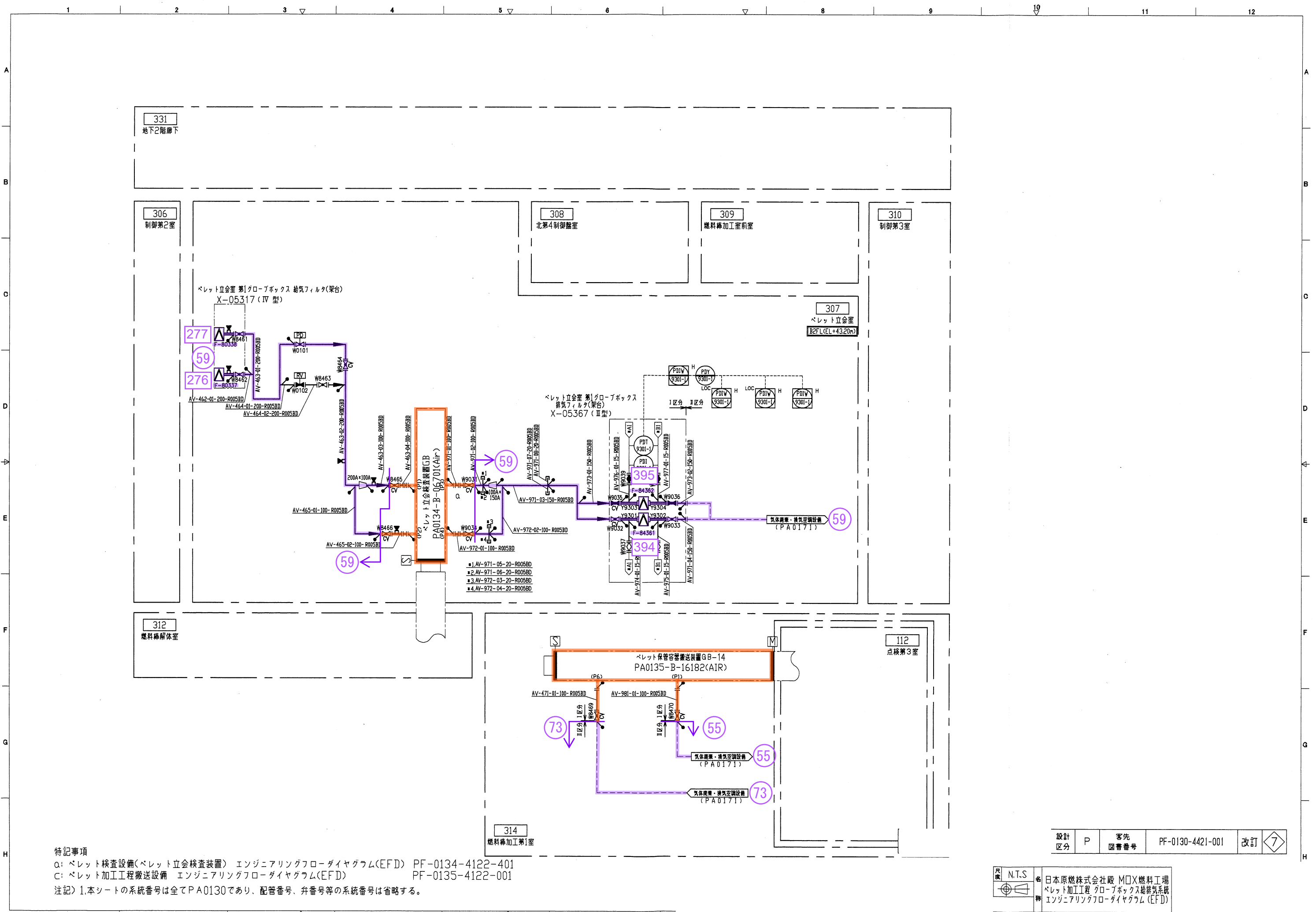
※1.サンプリングスタンドから  
 ※2.サンプリングスタンドから  
 ※3.入側真空ポンプから  
 ※4.出側真空ポンプから

特記事項  
 a: 焼結設備(焼結ポート供給装置・焼結ポート取出装置) エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0132-4122-101  
 b: ベレット加工工程搬送設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0135-4122-001  
 c: 焼結設備 排ガス処理装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0132-4122-701~703  
 d: 焼結設備 焼結炉 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0132-4122-401~403  
 注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0130であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計 区分	P	客先 図書番号	PF-0130-4421-001	改訂	7
----------	---	------------	------------------	----	---

尺 庫 N.T.S  
 名 日本原燃株式会社 MOX燃料工場  
 新 ベレット加工工程 グローブボックス給排気系統  
 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)

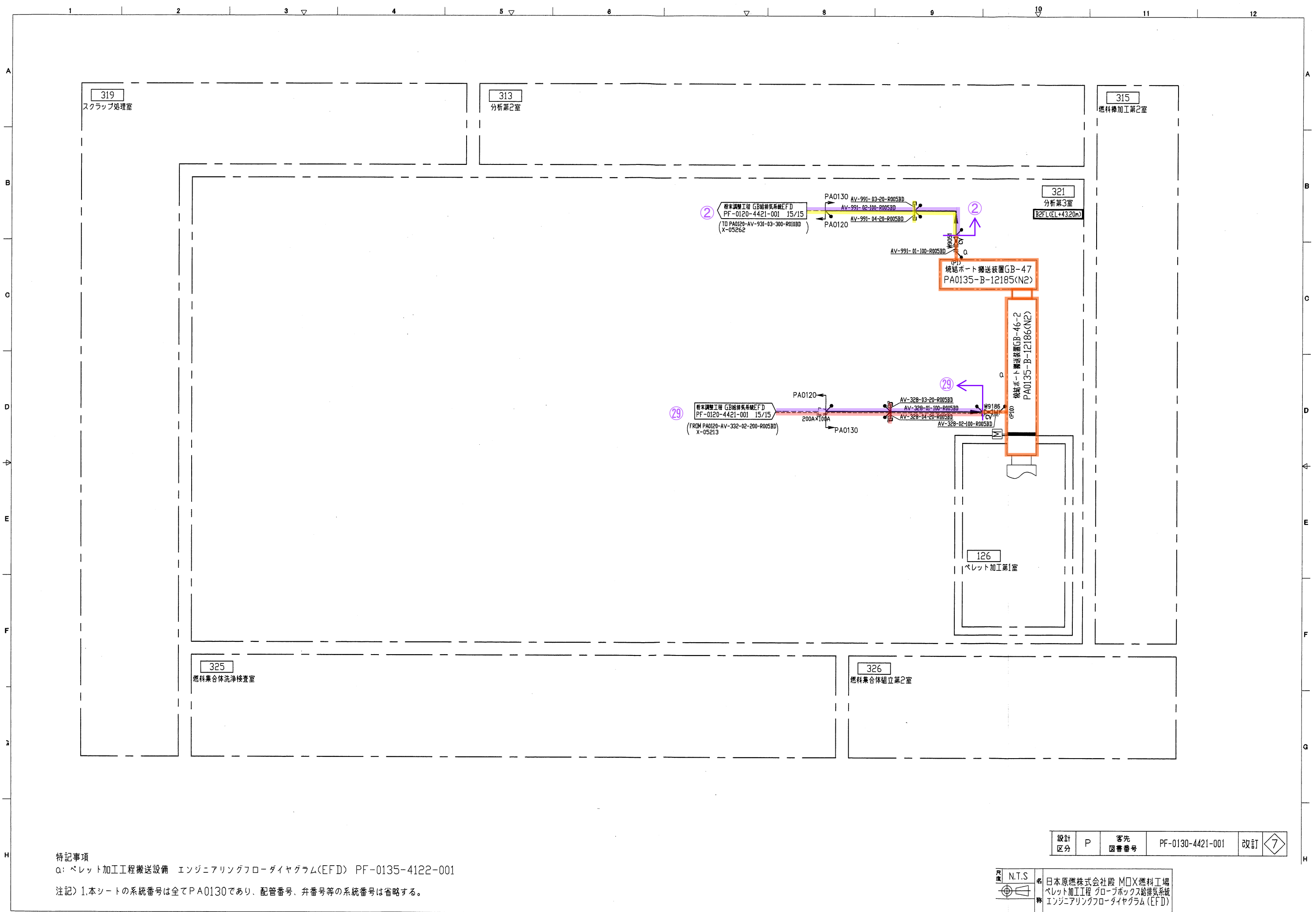




特記事項  
 Q: ペレット検査設備(ペレット立会検査装置) エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0134-4122-401  
 C: ペレット加工工程搬送設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0135-4122-001  
 注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0130であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計 区分	P	客先 図番番号	PF-0130-4421-001	改訂	7
----------	---	------------	------------------	----	---

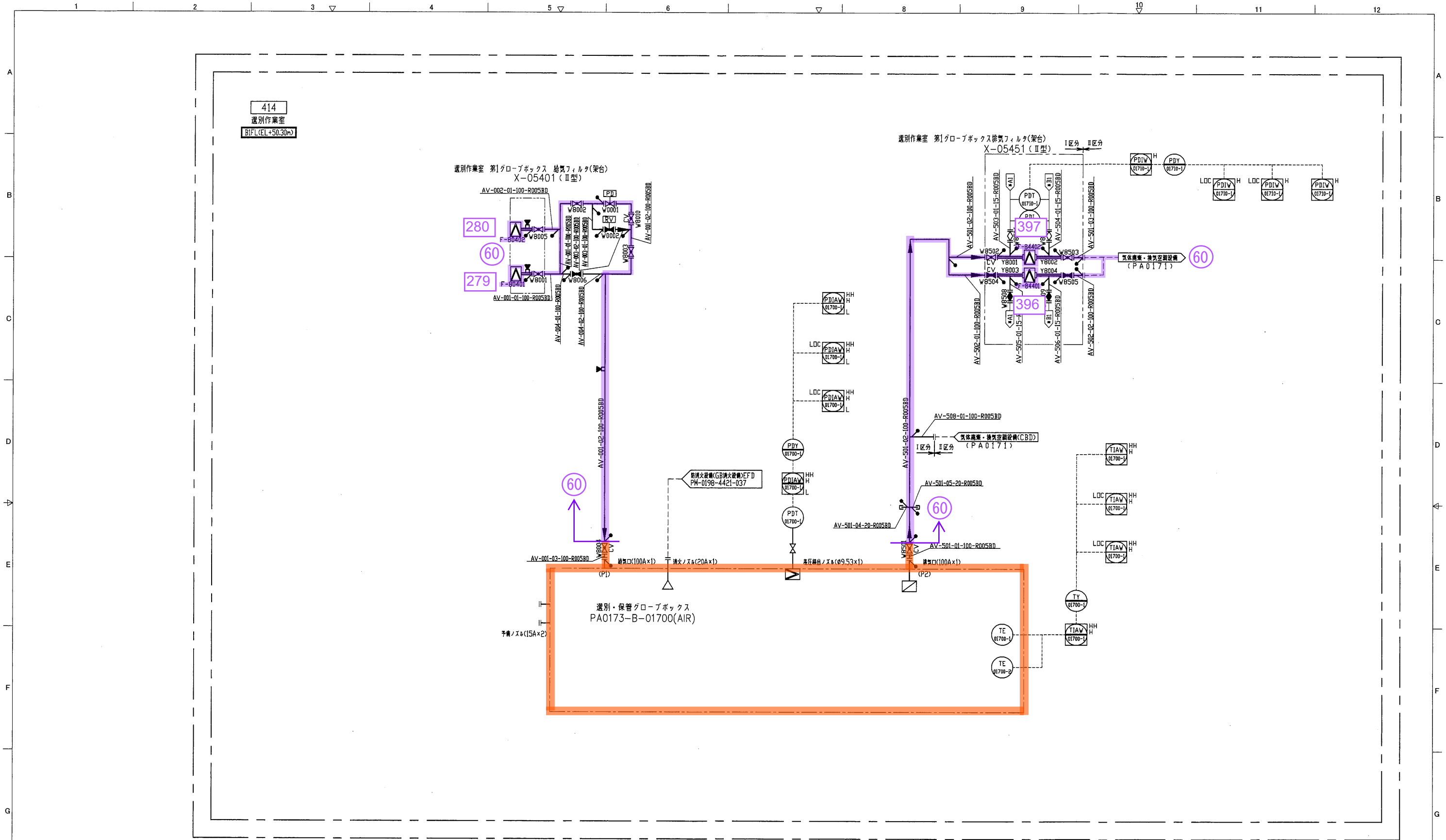
尺 1:1  
 名 日本原燃株式会社 MOX燃料工場  
 目 10  
 詳 ペレット加工工程 グローブボックス給排気系統  
 エンジニアリングフローダイアグラム (EFD)



特記事項  
 α: ペレット加工工程搬送設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0135-4122-001  
 注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0130であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計区分	P	客先図書番号	PF-0130-4421-001	改訂	7
------	---	--------	------------------	----	---

尺	N.T.S	名	日本原燃株式会社 燃料工場
縮		名	ペレット加工工程 クローボックス給排気系統
		名	エンジニアリングフローダイアグラム (EFD)



関連図書  
 選別・保管グローブボックス構造図 PF-0173-4324-101

注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0173であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。  
 2.仮設計測用ノズル(プラグ止)は、高性能フィルタ(給気 空気)の測定点では1つ、それ以外の測定点は2つとする。

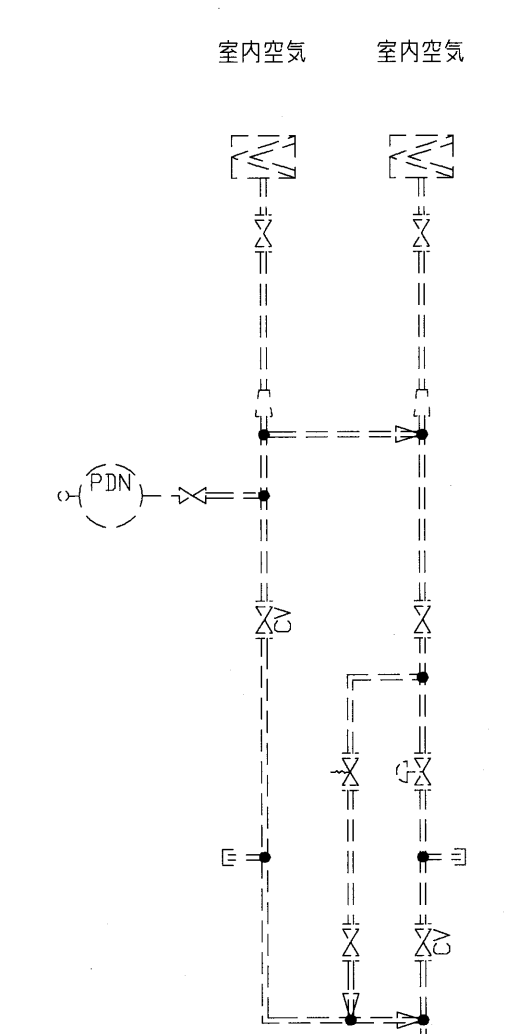
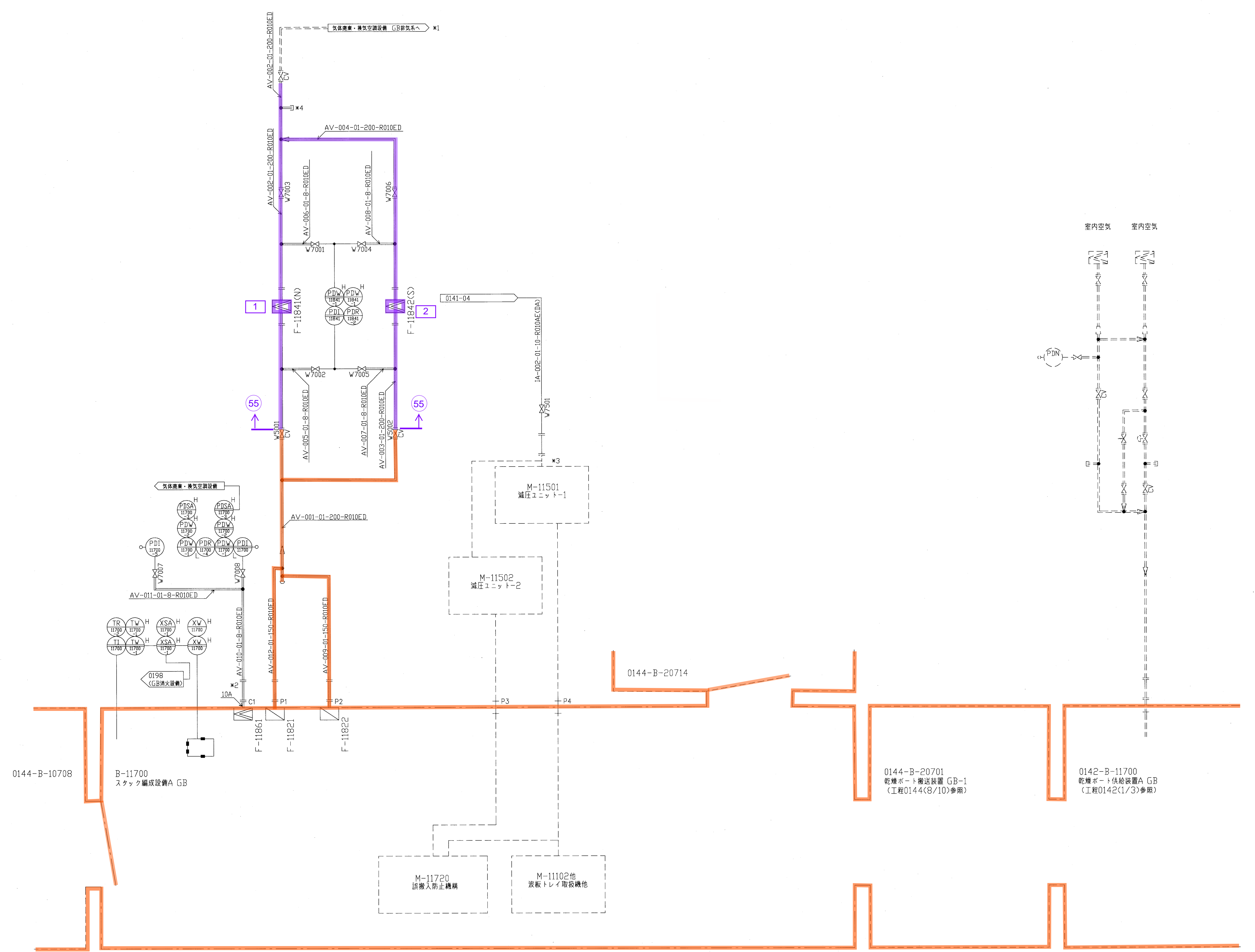
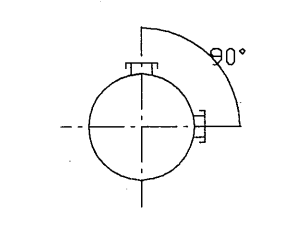
設計区分	P	客先図書番号	PF-0173-4421-001	改訂	4
------	---	--------	------------------	----	---

	名 日本原燃株式会社 MOX燃料工場 産業工程 固体廃棄物 選別・保管装置 称 エンジニアリングフローダイアグラム (EFD)
--	---

備考  
1. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。

記号	名称
	貫通口

2. 中央監視室に表示がある計装TAGに関しては制御室にも表示する。
3. 注記(本図中の注記は下記に示す通り)
- \*1 グローブボックス廻り換気系統図 (PM-0171-4422-002)参照。
  - \*2 異径フランジ (8AX10A)。
  - \*3 スタック編成設備 (E) 取扱説明書 (PM-0141-4368-002)参照。
  - \*4 試運転時流量測定用 32A管台×2ヶ所 (可能な範囲で短く) 積床部にねじ込みキャップ設置を施す。

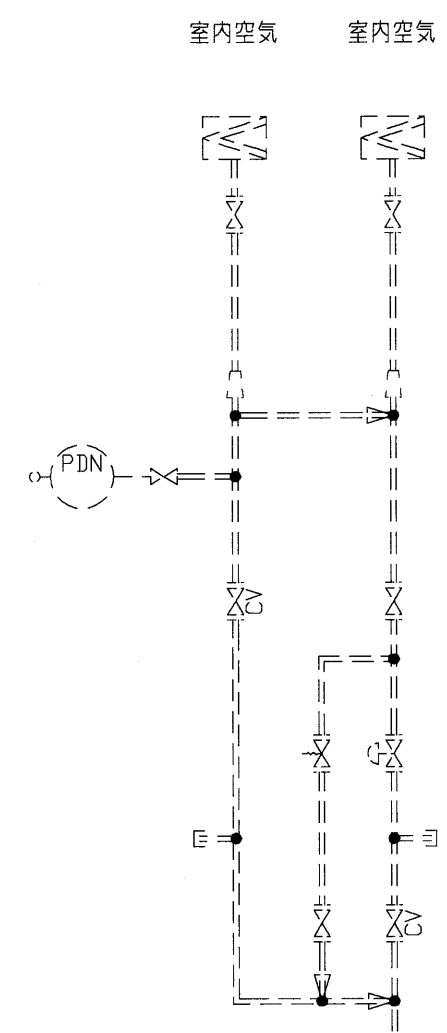
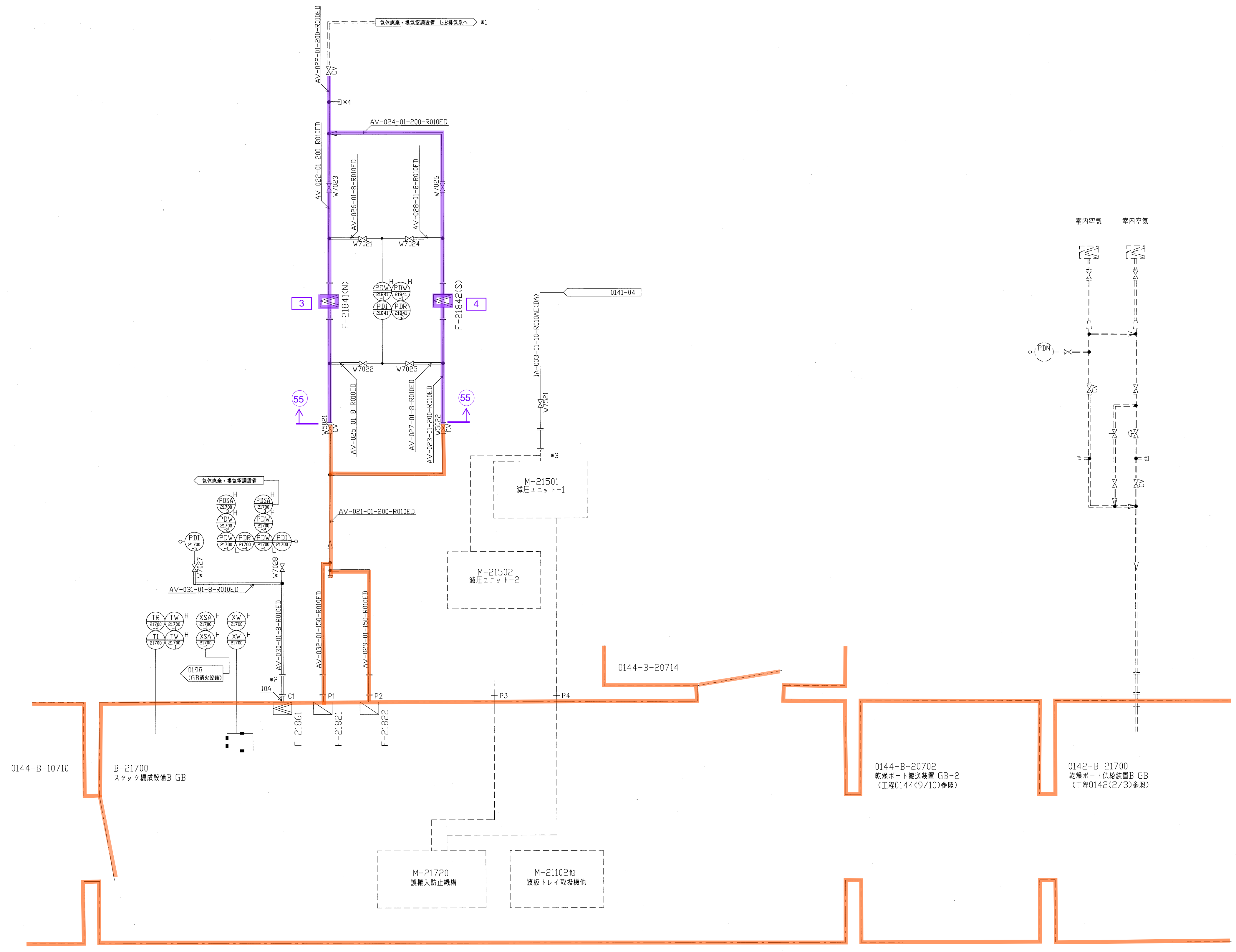
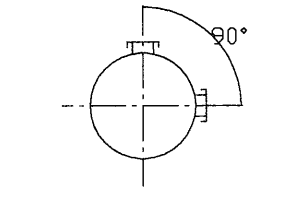


客先名	日本原燃株式会社	オーダーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図書名称	燃料加工建屋 (PA) 燃料精加工工程設備 (E) スタック編成設備 エンジニアリングフロー図 (B-11700) 工程:0141 (GB) (1/4)		

備考  
1. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。  
(凡例)

記号	名称
	貫通口

- 中央監視室に表示がある計装TAGに関しては制御室にも表示する。
- 注記(本図中の注記は下記に示す通り)
  - \*1 グローブボックス廻り換気系統図 (PM-0171-4422-002)参照。
  - \*2 異径ファンジ (8AX10A)。
  - \*3 スタック編成設備 (E) 取扱説明書 (PM-0141-4368-002)参照。
  - \*4 試運転時流量測定用 32A管径×2ヶ所 (可能な範囲で短く) 端部にねじ込みキャップ処置を施す。



0144-B-10710

B-21700  
スタック編成設備B GB

0144-B-20714

0144-B-20702  
乾燥ホート搬送装置 GB-2  
(工程0144(9/10)参照)

0142-B-21700  
乾燥ホート供給装置B GB  
(工程0142(2/3)参照)

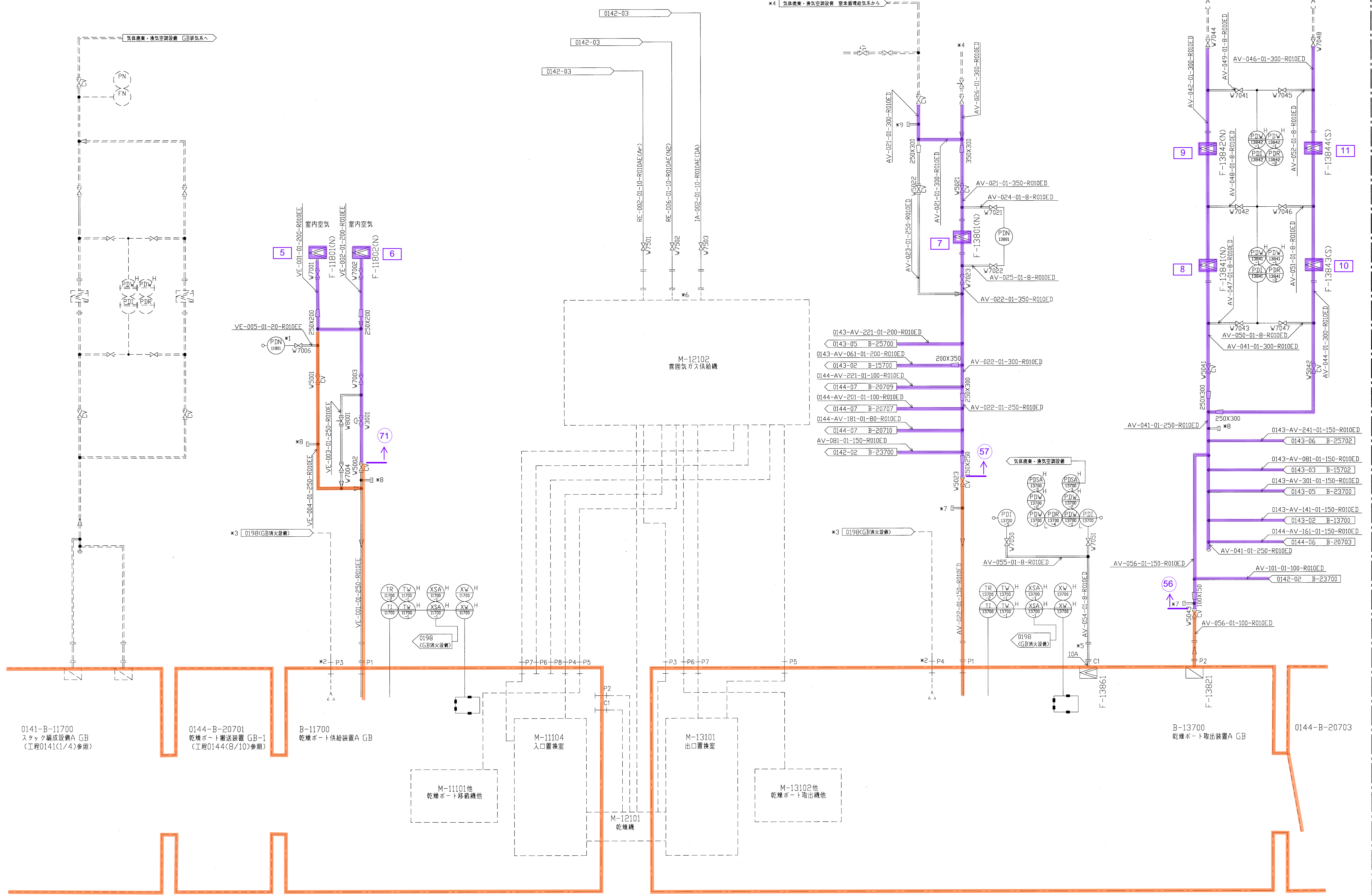
M-21720  
試搬入防止機構

M-21102他  
波板トレイ取扱機他

43.200

客先名	日本原燃株式会社	オーダーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図書名称	燃料加工建屋 (PA) 燃料棒加工工程設備 (E) スタック編成設備 エンジニアリングフロー図 (B-21700) 工程: 0141 (GB) (2/4)		

314燃料加工第1室



備考  
1. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。

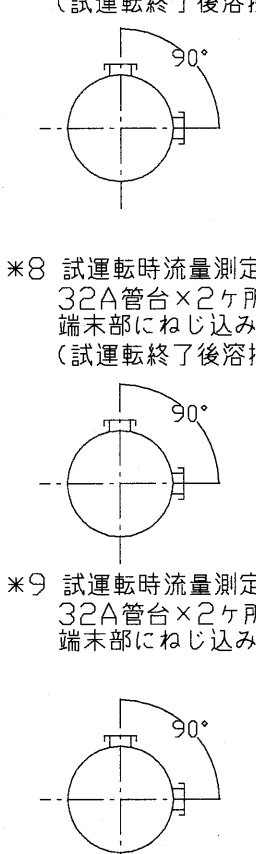
(凡例)

記号	名称
	共通口

2. 中央監視室に表示がある計装TAGに関しては制御第2室にも表示する。

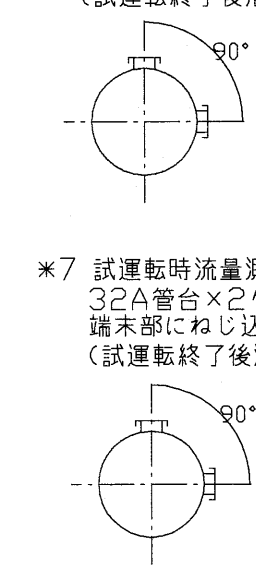
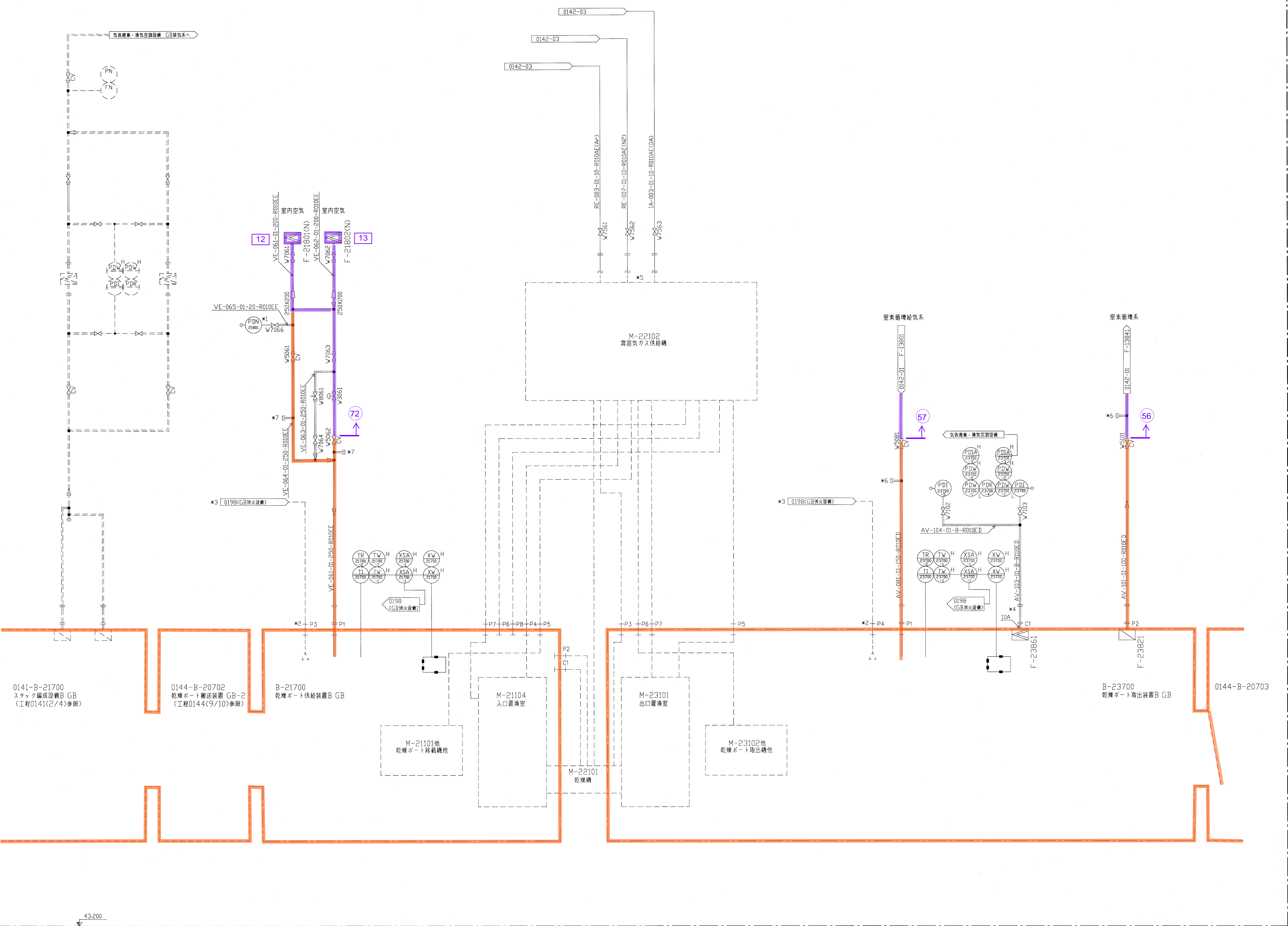
3. 注記(本図中の注記は下記に示す通り)

- \*1 仮設計器取外し時、端末部にねじ込みキャップ設置を施す。
- \*2 室内空気供給ノズル近傍に設置する。
- \*3 防火設備(GB消火設備)EFD参照。
- \*4 タロップボックス入り換気システム(PM-0171-4422-002)参照。
- \*5 異径フランジ(BAX10A)。
- \*6 スタック乾燥設備(E)取扱説明書(PM-0142-4368-002)参照。
- \*7 試運転時流量測定用  
10A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く)  
端末部にねじ込みキャップ設置を施す。  
(試運転終了後溶接キャップ止めとする)
- \*8 試運転時流量測定用  
32A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く)  
端末部にねじ込みキャップ設置を施す。  
(試運転終了後溶接キャップ止めとする)
- \*9 試運転時流量測定用  
32A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く)  
端末部にねじ込みキャップ設置を施す。



客先名	日本原燃株式会社	オーダーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図名	燃料加工建屋(PA) 燃料加工工程設備(E) スタック乾燥設備 エンジニアリングフロー図 (B-11700,13700) 工程:0142(GB) (1/3)		

314燃料加工第1室



客先名	日本原燃株式会社	オーダーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図書名称	燃料加工建屋(PA) 燃料加工工程設備(E) スタック乾燥設備 エンジニアリングフロー図 (B-21700,23700) 工程:0142(GB) (2/3)		

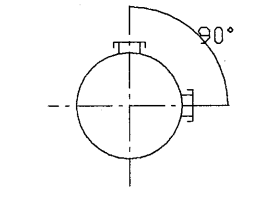
備考  
1. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。  
(凡例)

記号	名称
⊕	貫通口

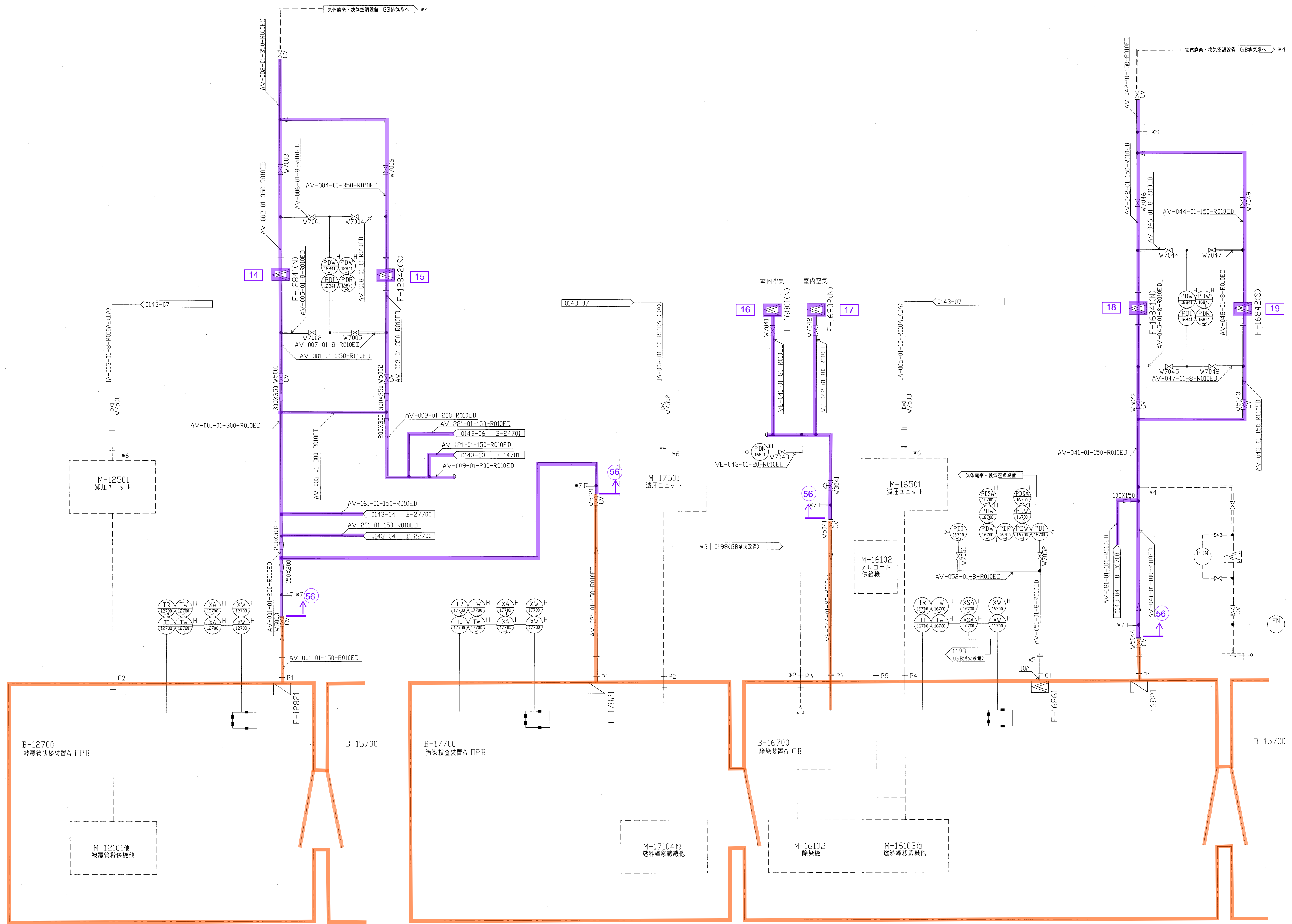
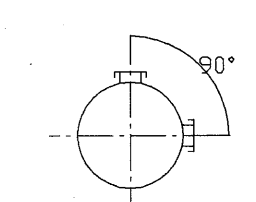
2. 中央監視室に表示がある計装TAGに関しては  
制御室にも表示する。

3. 注記(本図中の注記は下記に示す通り)

- \*1 仮設計器取外し時、端部にねじ込みキャップ  
処置を施す。
- \*2 室内空気供給ノズル近傍に設置する。
- \*3 防消火設備(GB消火設備)EFD参照。
- \*4 グローブボックス廻り換気系統図  
(PM-0171-4422-002)参照。
- \*5 異径ファンジ(8AX10A)。
- \*6 挿入溶接設備(E)取扱説明書  
(PM-0143-4368-002)参照。
- \*7 試運転時流量測定用  
10A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く)  
端部にねじ込みキャップ処置を施す。  
(試運転終了後溶接キャップ止めとする)



- \*8 試運転時流量測定用  
10A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く)  
端部にねじ込みキャップ処置を施す。



製先名	日本原燃株式会社	オーダーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図書名称	燃料加工建屋(PA) 燃料加工工程設備(E) 挿入溶接設備 エンジニアリングフロー図 (B-12700,16700,17700) 工程:0143(GB) (1/7)		



備考  
1. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。

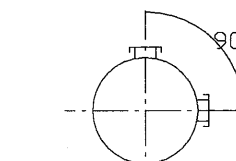
(凡例)

記号	名称
⊥	貫通口

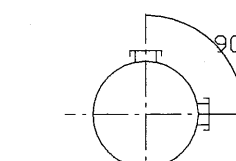
2. 中央監視室に表示がある計装TAGに関しては制御室2室にも表示する。

3. 注記(本図中の注記は下記に示す通り)

\*1 試運転時流量測定用  
10A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く)  
端末部にねじ込みキャップ取付を施す。  
(試運転終了後溶接キャップ止めとする)



\*2 試運転時流量測定用  
32A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く)  
端末部にねじ込みキャップ取付を施す。  
(試運転終了後溶接キャップ止めとする)

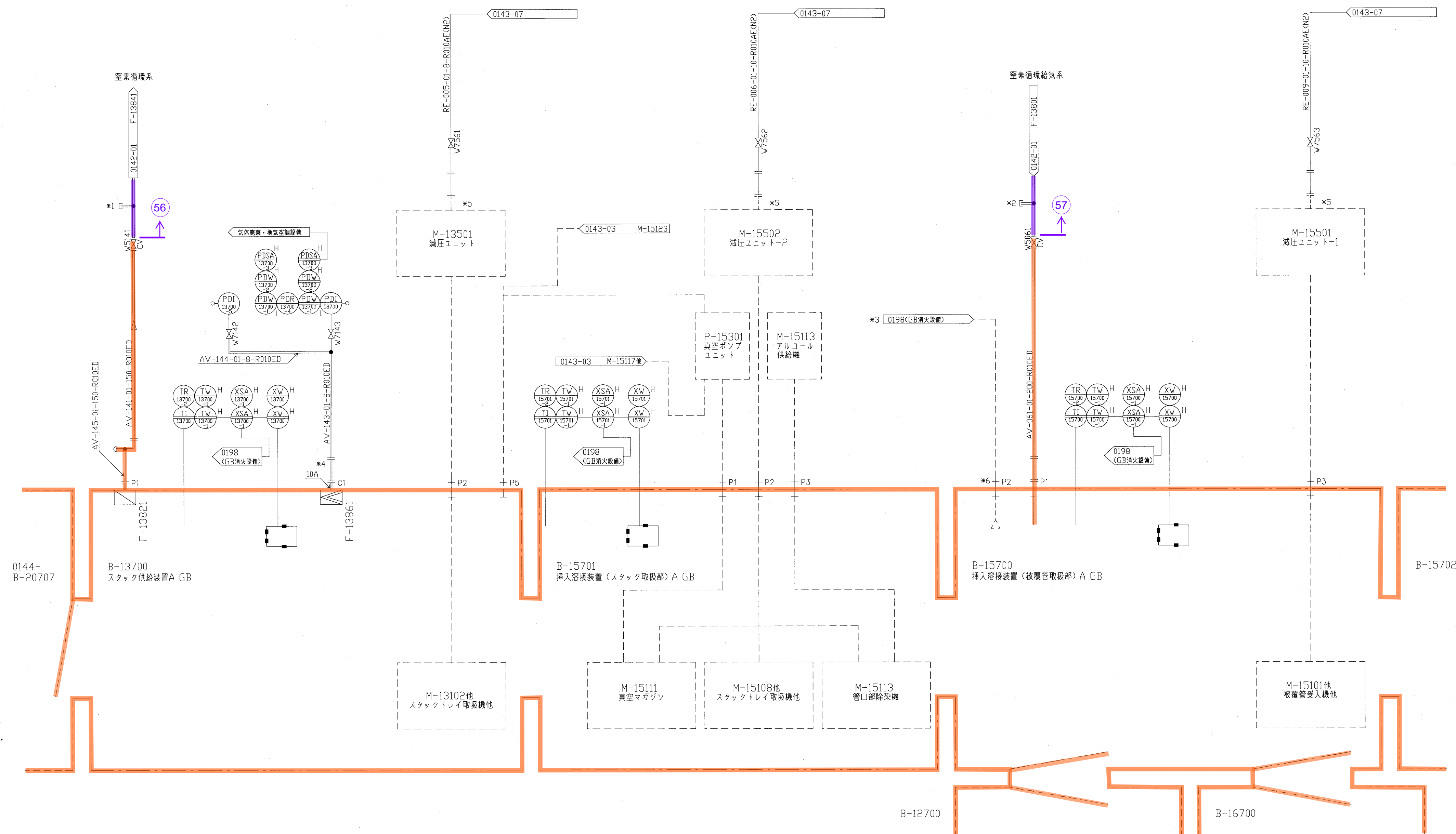


\*3 防消火設備(GB消火設備)EFD参照。

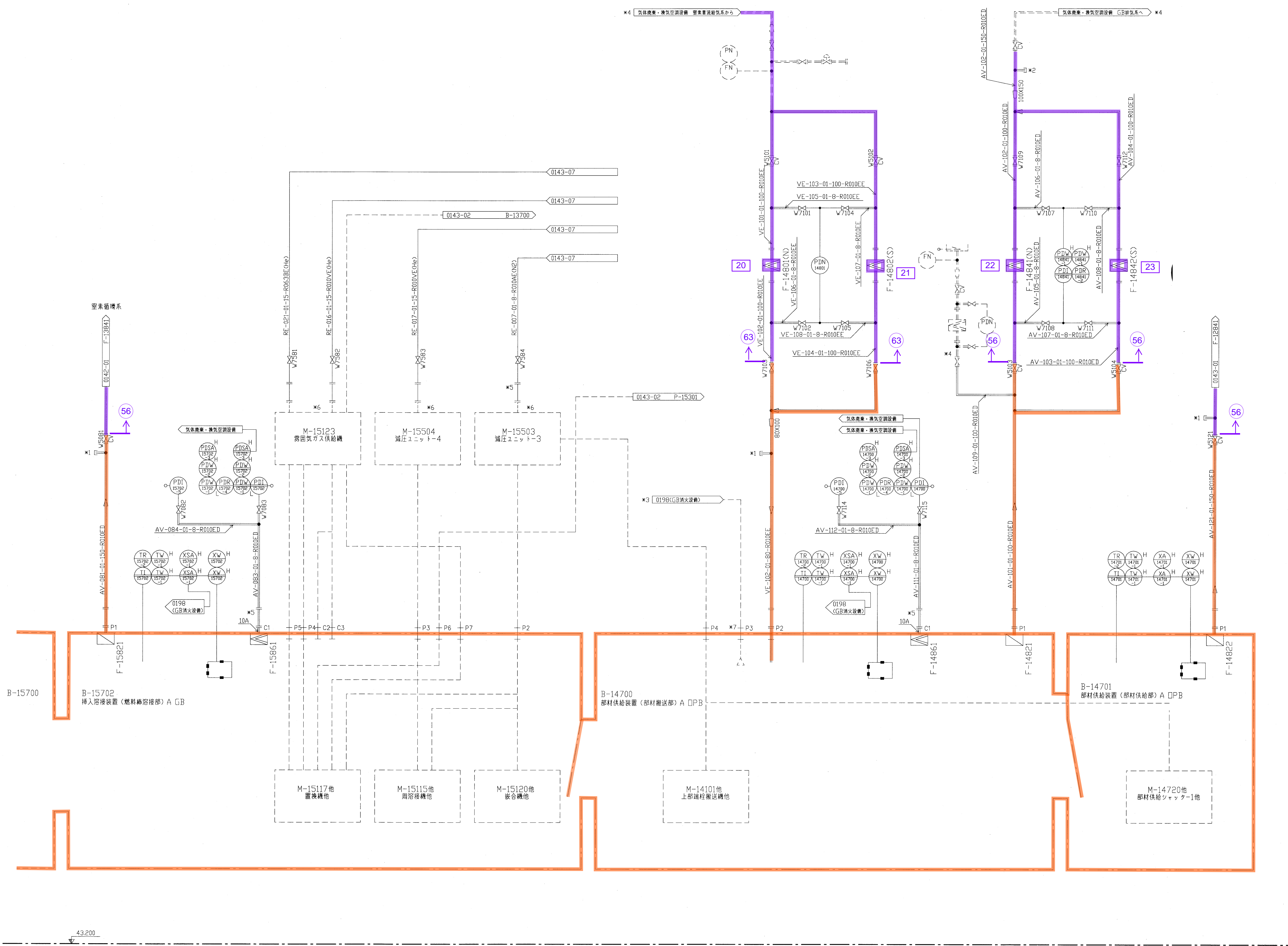
\*4 異径ファンジ(BAX10A)。

\*5 挿入溶接設備(E)取扱説明書  
(PM-0143-4368-002)参照。

\*6 室内空気供給ノズル近傍に設置する。



製先名	日本原燃株式会社	オーダーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図書名称	燃料加工建屋(PA) 燃料精加工工程設備(E) 挿入溶接設備 エンジニアリングフロー図 (B-13700,15700,15701) 工程:0143(GB) (2/7)		



備考

1. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。

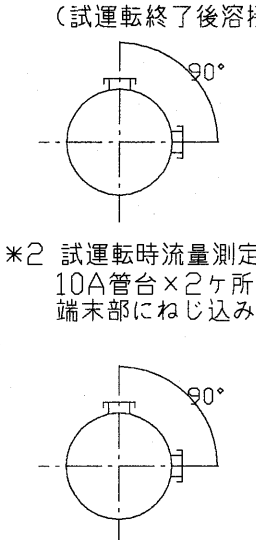
(凡例)

記号	名称
⊥	貫通口

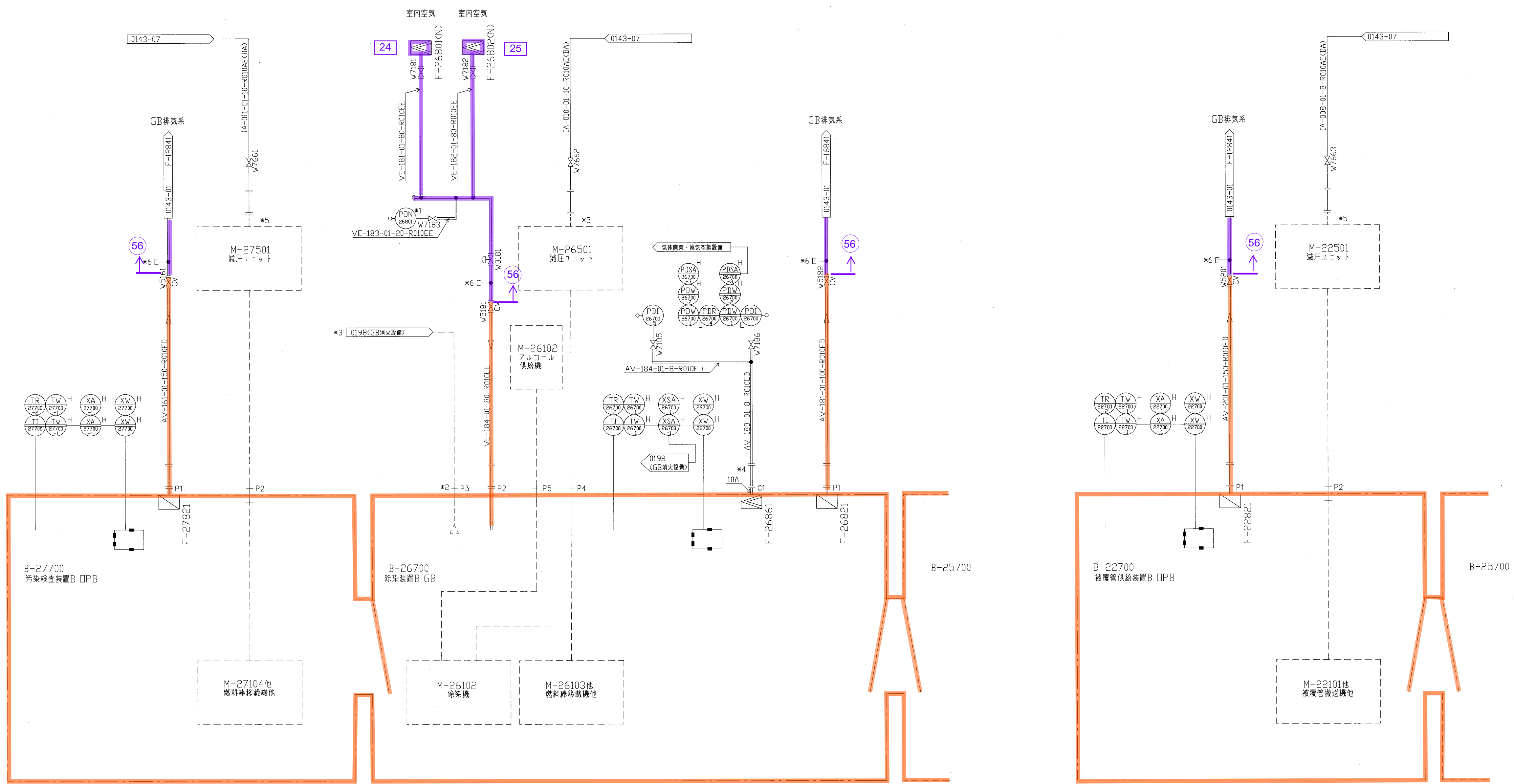
2. 中央監視室に表示がある計後TAGに関しては別部室2室にも表示する。

3. 注記 (本図中の注記は下記に示す通り)

- \*1 試運転時流量測定用  
10A管台×2ヶ所 (可能な範囲で短く) 端末部にねじ込みキャップ取付を施す。  
(試運転終了後溶接キャップ止めとする)
- \*2 試運転時流量測定用  
10A管台×2ヶ所 (可能な範囲で短く) 端末部にねじ込みキャップ取付を施す。
- \*3 防火設備 (GB消火設備) EFD参照。
- \*4 グローブボックス廻り換気系統図 (PM-0171-4422-002)参照。
- \*5 異径ファンジ (8AX10A)。
- \*6 挿入溶接装置 (E) 取扱説明書 (PM-0143-4368-002)参照。
- \*7 室内空気供給ノズル近傍に設置する。



製先名	日本原燃株式会社	オーダーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図書名称	燃料加工建屋 (PA) 燃料加工工程設備 (E) 挿入溶接装置 エンジニアリングフロー図 (B-14700,14701,15702) 工程:0143 (GB) (3/7)		



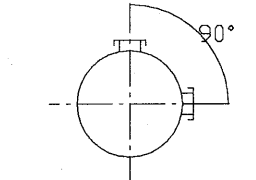
備考  
1. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。

記号	名称
⊥	貫通口

2. 中央監視室に表示がある計装TAGに同じでは  
制御室2室にも表示する。

3. 注記(本図中の注記は下記に示す通り)

- \*1 仮設計器取外し時、端部にねじ込みキャップ  
処置を施す。
- \*2 室内空気供給ノズル近傍に設置する。
- \*3 新消防設備(GB消防設備)EFD参照。
- \*4 異径ファンジ(BAX10A)。
- \*5 挿入溶接設備(E)取扱説明書  
(PM-0143-4368-002)参照。
- \*6 試運転時流量測定用  
10A管各×2ヶ所(可能な範囲で短く)  
端部にねじ込みキャップ処置を施す。  
(試運転終了後溶接キャップ止めとする)



製作者	日本原燃株式会社	メーカー/アイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図名	燃料加工建屋(PA) 燃料精加工工程設備(E) 挿入溶接設備 エンジニアリングフロー図 (B-22700,26700,27700) 工程:0143(GB) (4/7)		