

備考

1. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。

〈凡例〉

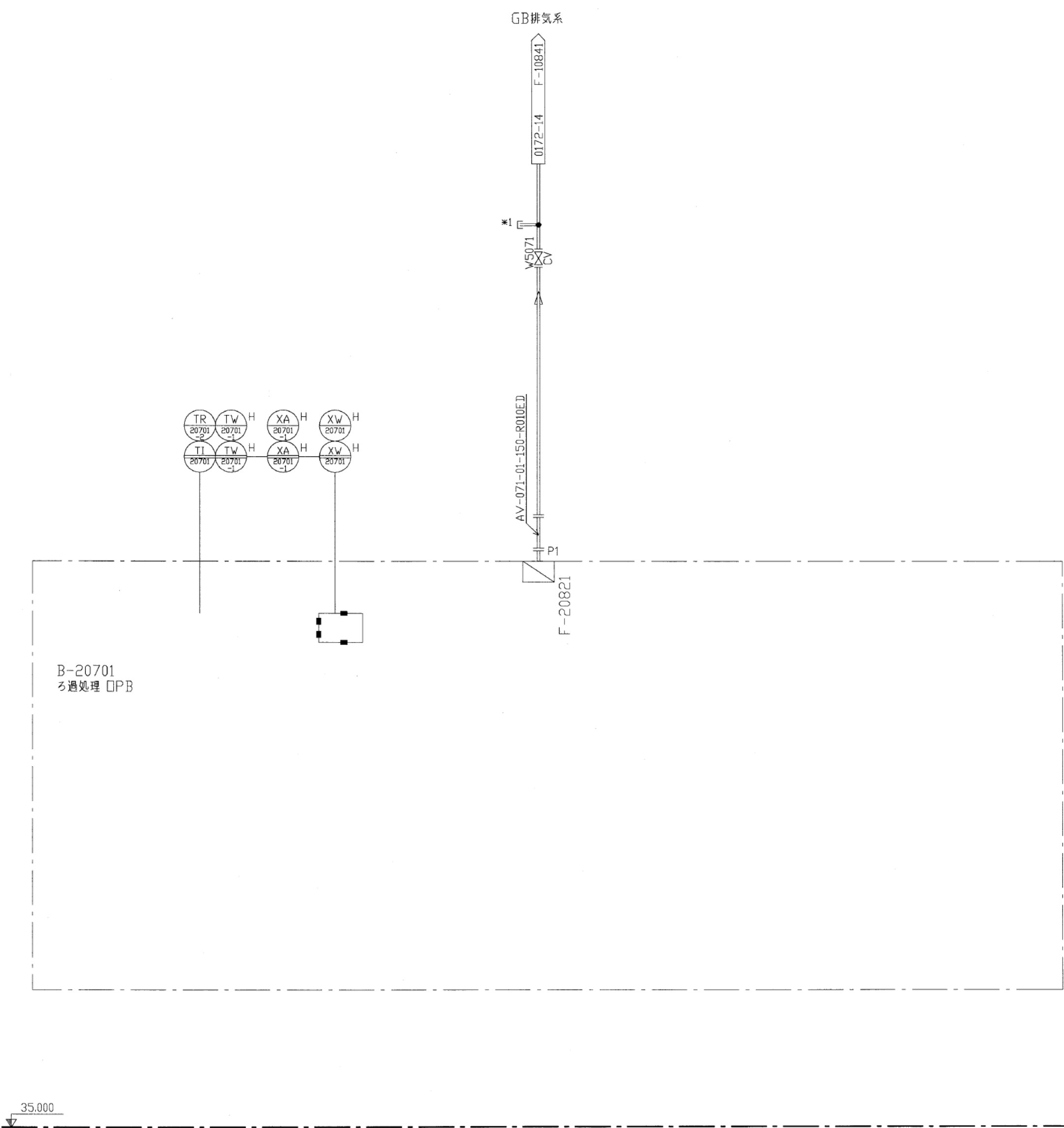
記号	名称
	共通口
	差動分布型温度上昇検出器

2. 中央監視室に表示がある計装TAGに関しては制御室1室にも表示する。
3. 注記(本図中の注記は下記に示す通り)
- \*1 試運転時流量測定用  
10A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く)  
端末部にねじ込みキャップ取付を施す。  
(試運転終了後溶接キャップ止めとする)
- 
- \*2 グローブボックス廻り換気系統図  
(PM-0171-4422-002)参照。

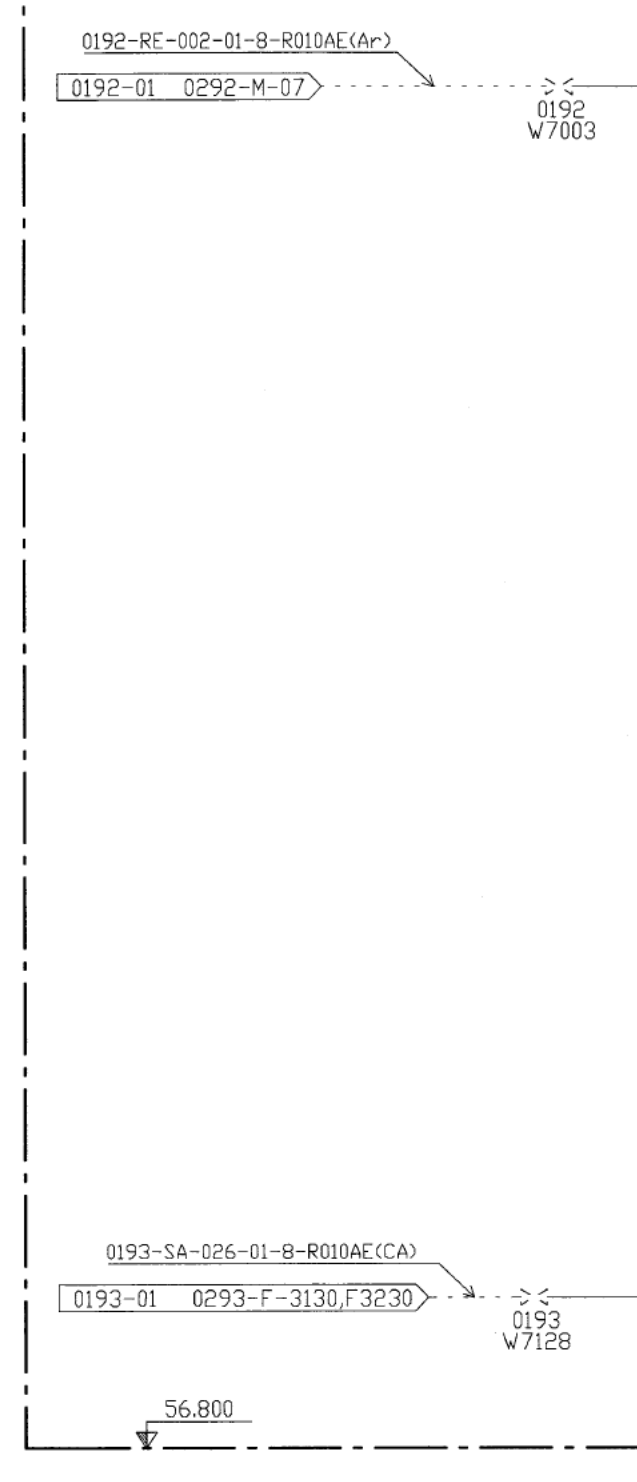
客先名	日本原燃株式会社	オーダーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計室	P
図番名称	燃料加工建屋 (PA) 液体廃棄設備 (J) 液体廃棄設備 エンジニアリングフロア図 (B-10701) 工程: 0172(14/15)		

35.000

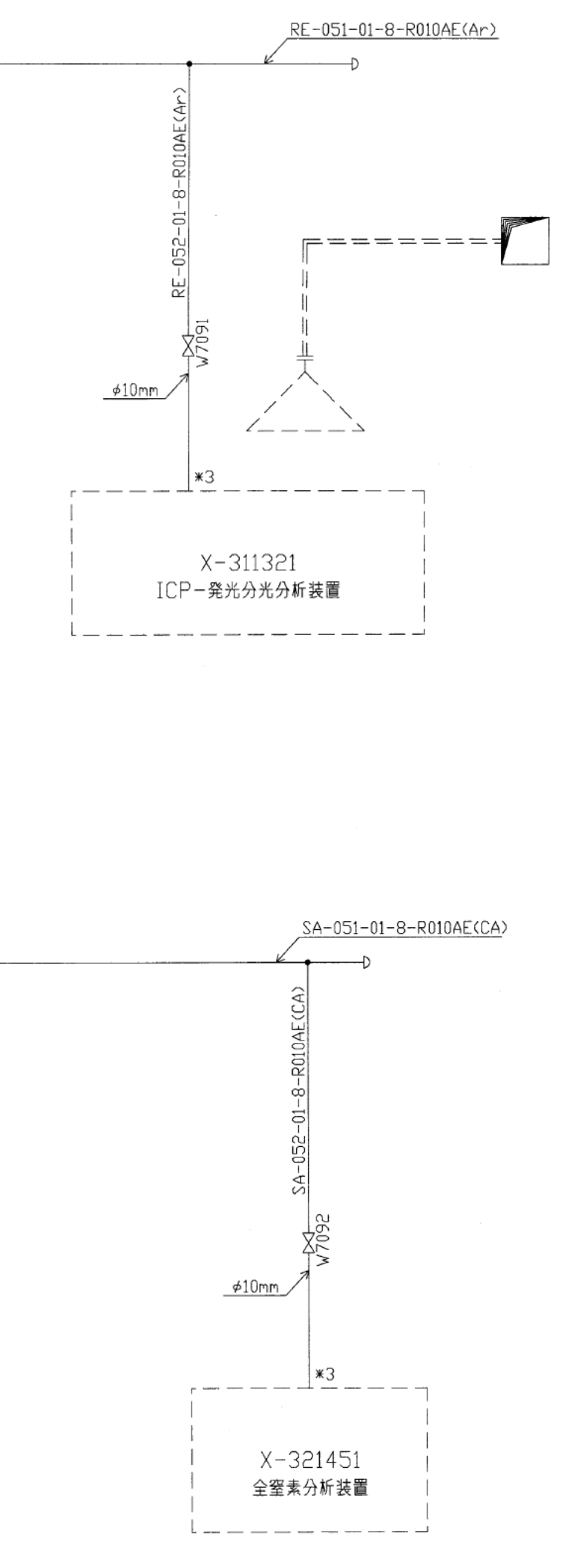
161液体廃棄物処理第2室



508地上1階東西第1廊下



503放射線計測室



備考  
1. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。

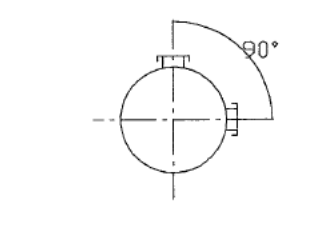
(凡例)

記号	名称
	貫通口
	流量分布型流量上昇検出器

2. 中央監視室に表示がある計装TAGに関しては  
制御室1室にも表示する。

3. 注記(本図中の注記は下記に示す通り)

\*1 試運転時流量測定用  
10A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く)  
端末部にねじ込みキャップを施す。  
(試運転終了後溶接キャップ止めとする)

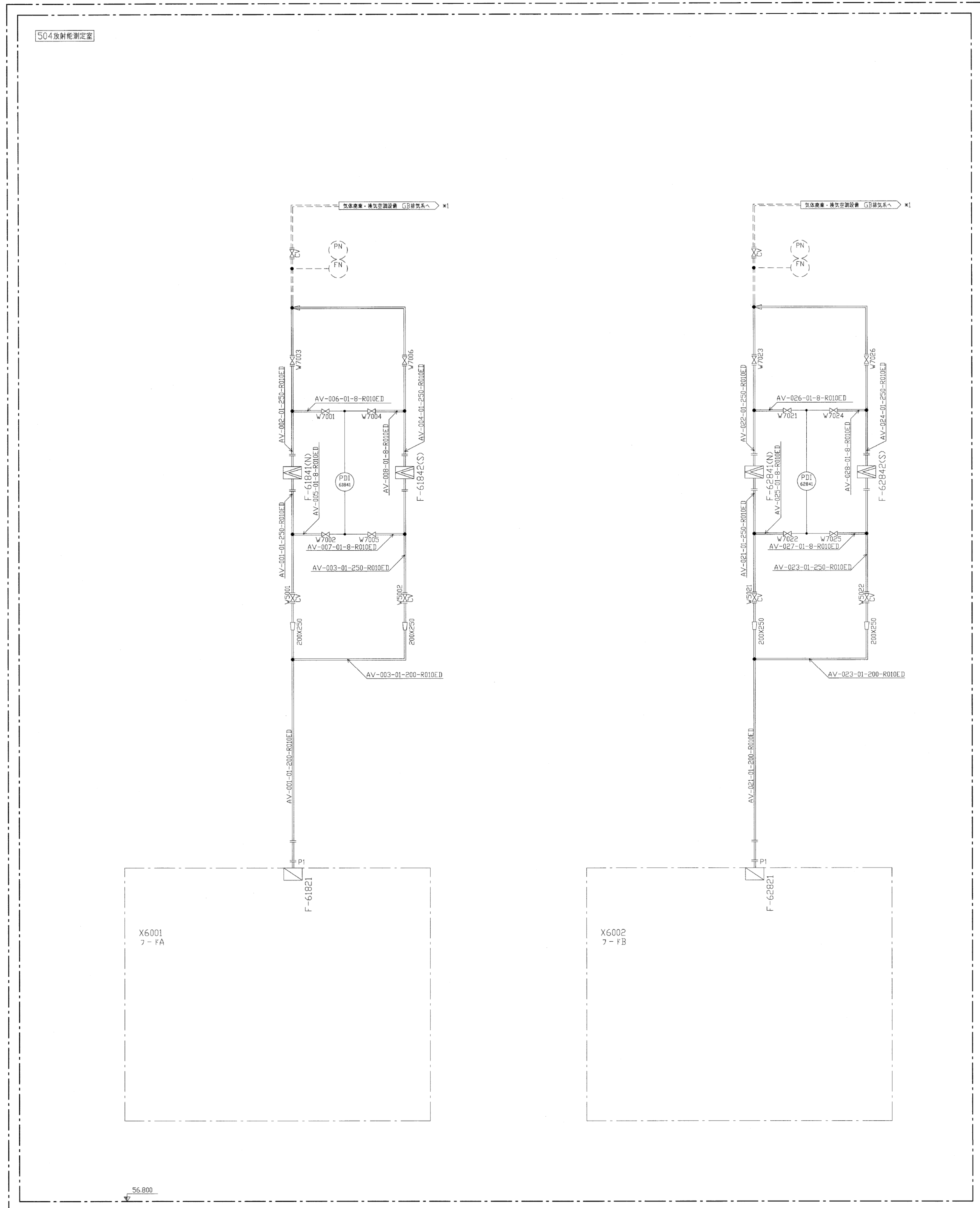


\*2 換気系統図  
(PM-0171-4422-001)参照。

\*3 分析機器配管接続図  
(PM-0172-4141-001)参照。

客先名	日本原燃株式会社	オーダーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図番名称	燃料加工建屋 (PA) 液体廃棄設備 (J) 液体廃棄設備 エンジニアリングフロア (B-20701, X-306511) 工程: 0172(15/15)		





504放射能測定室

備考  
1. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。

(凡例)

記号	名称
⊗	貫通口

2. 注記(本図中の注記は下記に示す通り)

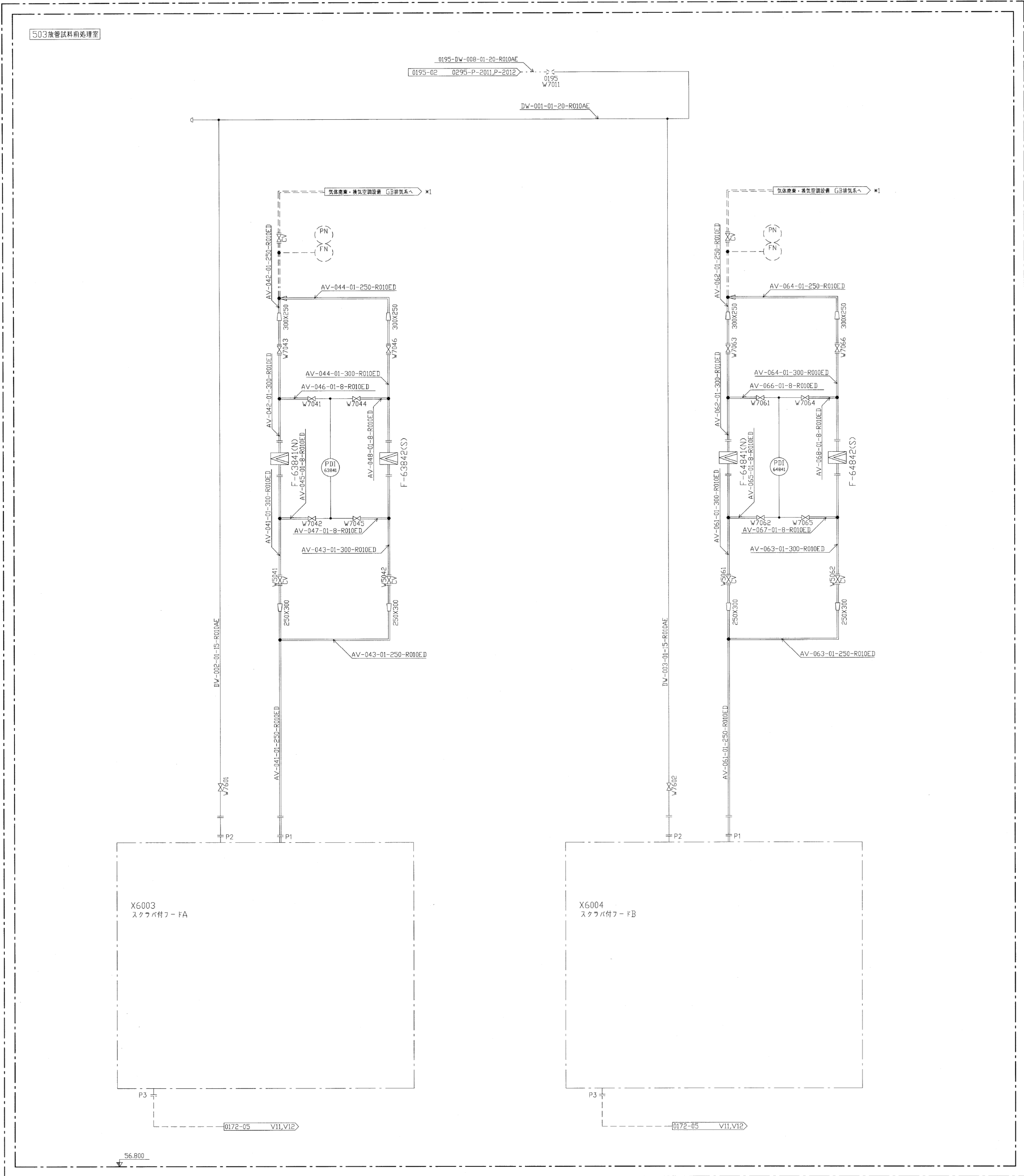
\*1 クローブボックス廻り換気系統図 (PM-0171-4422-002)参照。

X6001  
7-FA

X6002  
7-FB

56.800

客先名	日本原燃株式会社	オーダーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図書名称	燃料加工建屋(PA) 放射線管理設備(L) 放射線管理設備 エンジニアリングフロア図 (X6001,6002) 工程:0182 (GB) (1/2)		



備考  
1. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。

(凡例)

記号	名称
⊥	貫通口

2. 注記(本図中の注記は下記に示す通り)

※1 グローブボックス廻り換気系統図 (PM-0171-4422-002)参照。

製元名	日本原燃株式会社	オーダーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図書名称	燃料加工建屋(PA) 放射線管理設備(L) 放射線管理設備 エンジニアリングフロー図 (X6003,6004) 工程:0182 (GB) (2/2)		

## 申請対象設備抽出結果

施 設	放射性廃棄物の廃棄施設
設 備	気体廃棄物の廃棄設備 設計基準対象の施設 窒素循環設備
機 器	窒素循環ダクト 等

	施設区分		設備区分				機器名称(許可)	
【対象機器】	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	窒素循環設備	—	—	窒素循環ファン
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	窒素循環設備	—	—	窒素循環冷却機
【主たる機能】	放射性物質の閉じ込め機能 放射性物質の過度の放出防止機能							

【機器等の抽出】

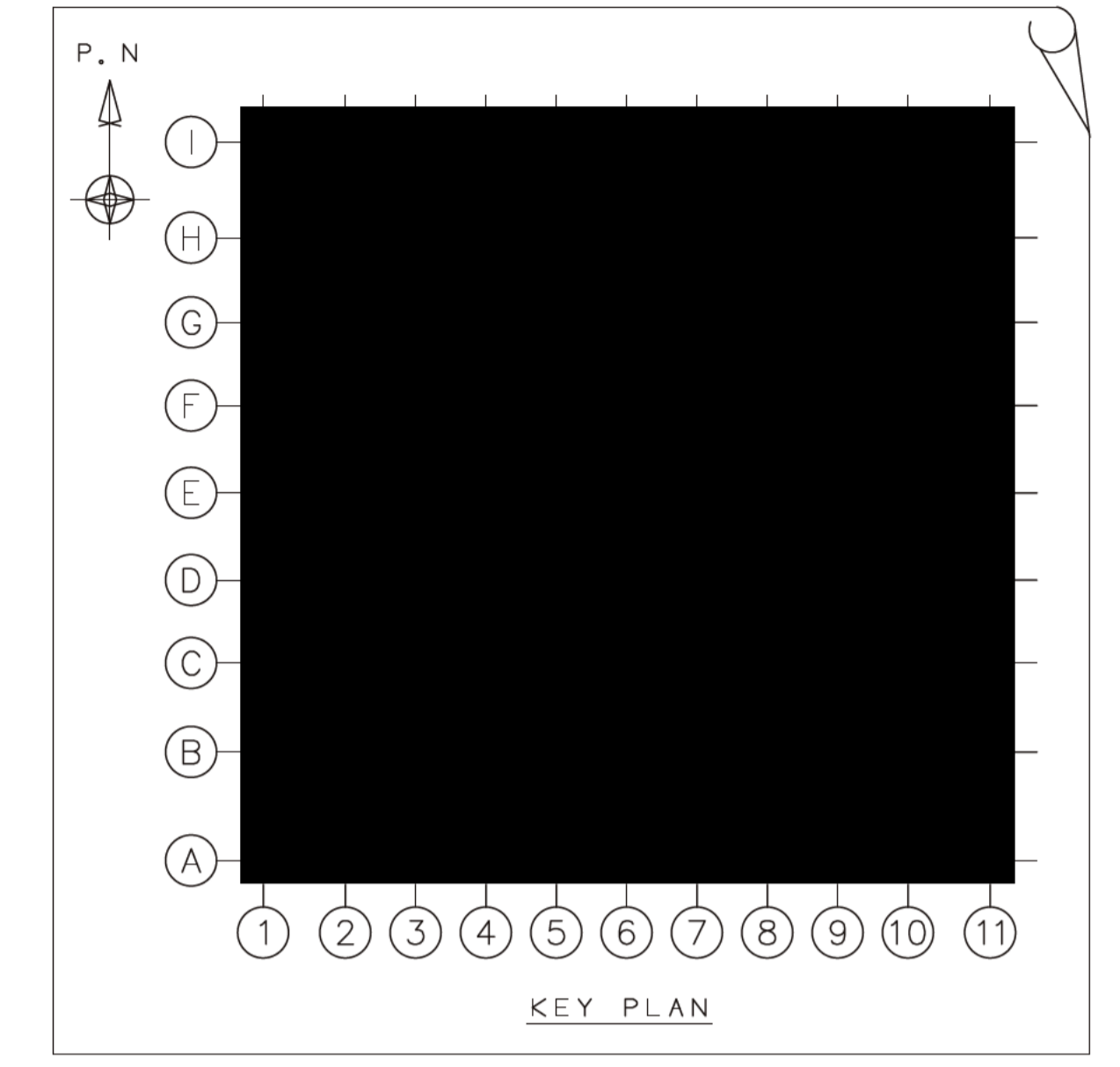
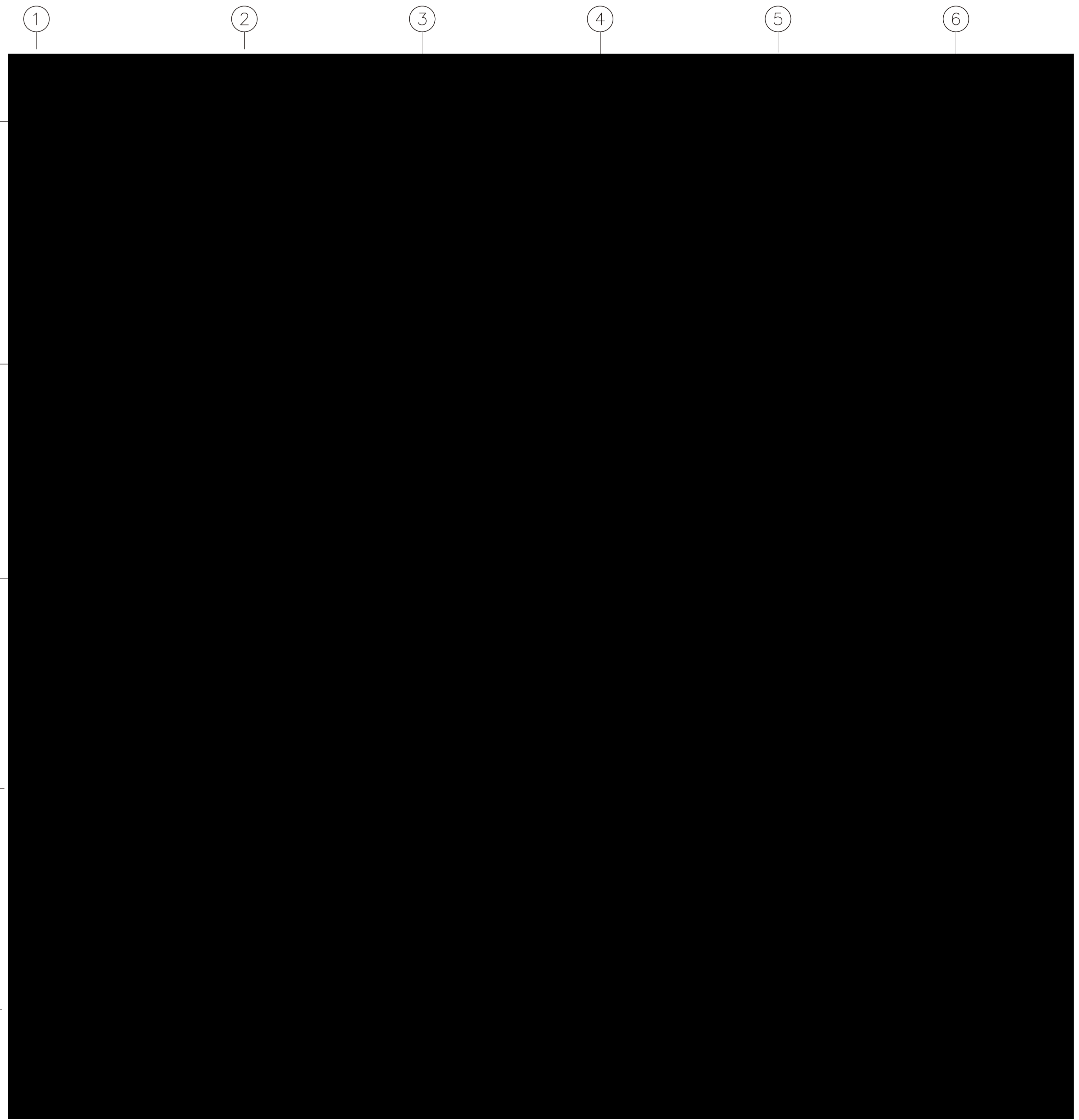
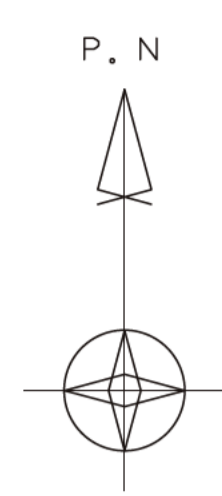
紐付け番号	施設区分		設備区分				機器名称(許可)	機器名称	機種	機器番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
1	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	窒素循環設備	—	—	窒素循環ファン	ファン	0171-K-501	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—	窒素循環ファンA
0171-K-502										窒素循環ファンB									
3	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	窒素循環設備	—	—	窒素循環冷却機	機械装置	0171-C-551	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—	窒素循環冷却機A
4										0171-C-552									

	施設区分		設備区分				機器名称(許可)	
【対象機器】	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	窒素循環設備	—	—	窒素循環ダクト
【主たる機能】	放射性物質の閉じ込め機能 放射性物質の過度の放出防止機能							

【主配管等の名称整理】

紐付け番号	施設区分		設備区分				機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用(主従)	共用(主従)	備考	
1	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	窒素循環設備	—	—	窒素循環ダクト	延焼防止ダンパ(SPD W3109, W3107, W3126, W3111, W3113, W3142, W3115, W3117, W3118, W3146, W3148, W3144, W3184, W3182) ～窒素循環戻りダクト合流点1(B2F)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
2	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	窒素循環設備	—	—	窒素循環ダクト	延焼防止ダンパ(SPD W3197) ～窒素循環戻りダクト合流点1(B2F)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
3	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	窒素循環設備	—	—	窒素循環ダクト	窒素循環戻りダクト合流点1(B2F) ～窒素循環冷却機A, B ～窒素循環ファンA, B ～窒素循環給気ダクト分岐点1(B2F)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
4	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	窒素循環設備	—	—	窒素循環ダクト	窒素循環給気ダクト分岐点1(B2F) ～手動ダンパ(VD W8588)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
5	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	窒素循環設備	—	—	窒素循環ダクト	窒素循環給気ダクト分岐点1(B2F) ～窒素循環設備/グローブボックス排気設備取合ダンパ(VD W8504, W8505, W8498, W8495, W8501, W8502, W8494, W8493, W8483, W8484, W8492, W8486, W8496, W8490, W8488, W8489)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
6	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	窒素循環設備	—	—	窒素循環ダクト	手動ダンパVD W8579) ～窒素循環戻りダクト合流点2(B2F)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	
7	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	窒素循環設備	—	—	窒素循環ダクト	窒素循環給気ダクト分岐点2(B2F) ～気密隔離ダンパ(ATID W5230)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	

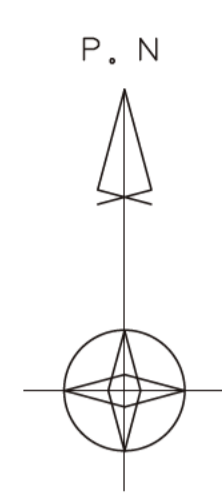




- 凡例
- E (GB)
  - E (GBN)
  - S (GBN)
  - LCS

■ については核不拡散の観点から公開できません。

材料	規格	単位	数量	備考
日本原燃株式会社 殿				
MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)				
気体廃棄・換気空調設備 (H)				
単線ダクトルート図				
地下3階 1ブロック (GB, GBN)				



⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪

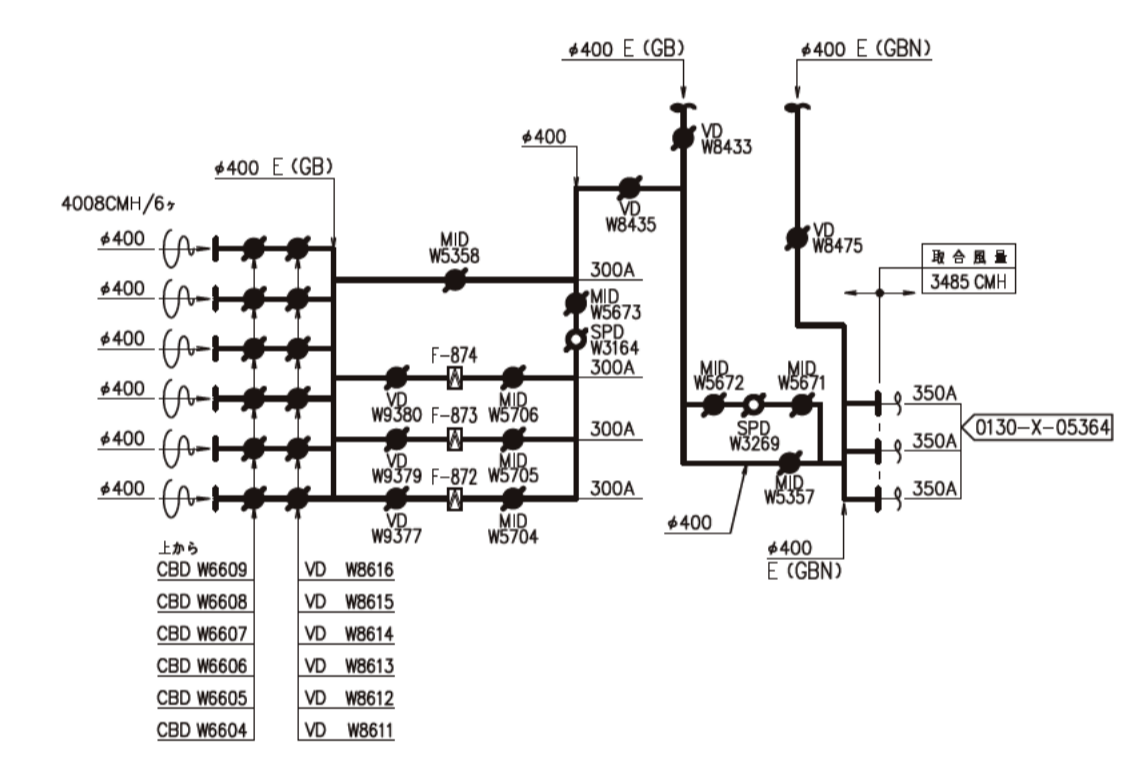
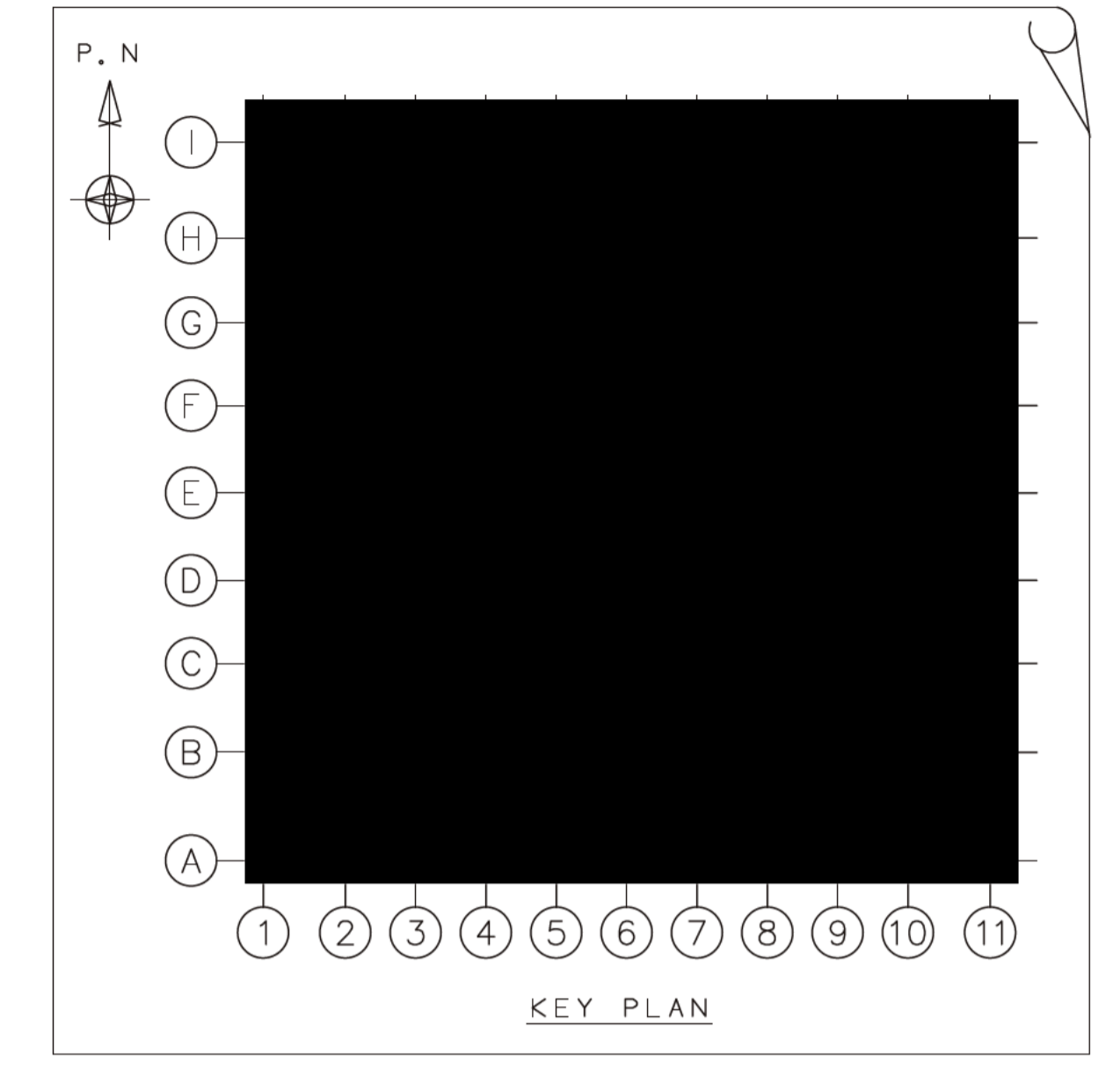
①

②

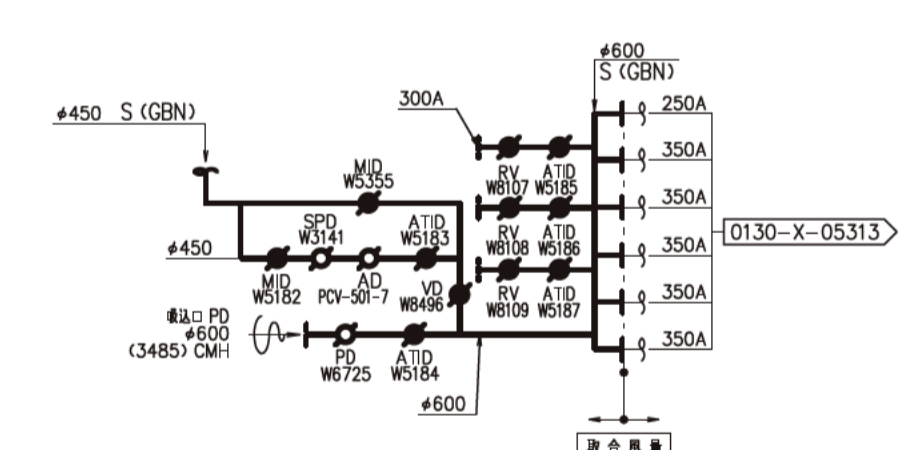
③

④

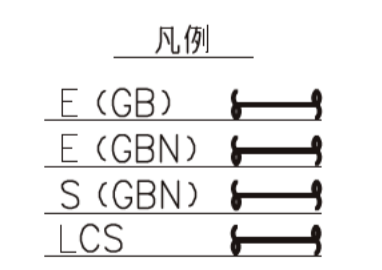
⑤



X-05364接続部詳細

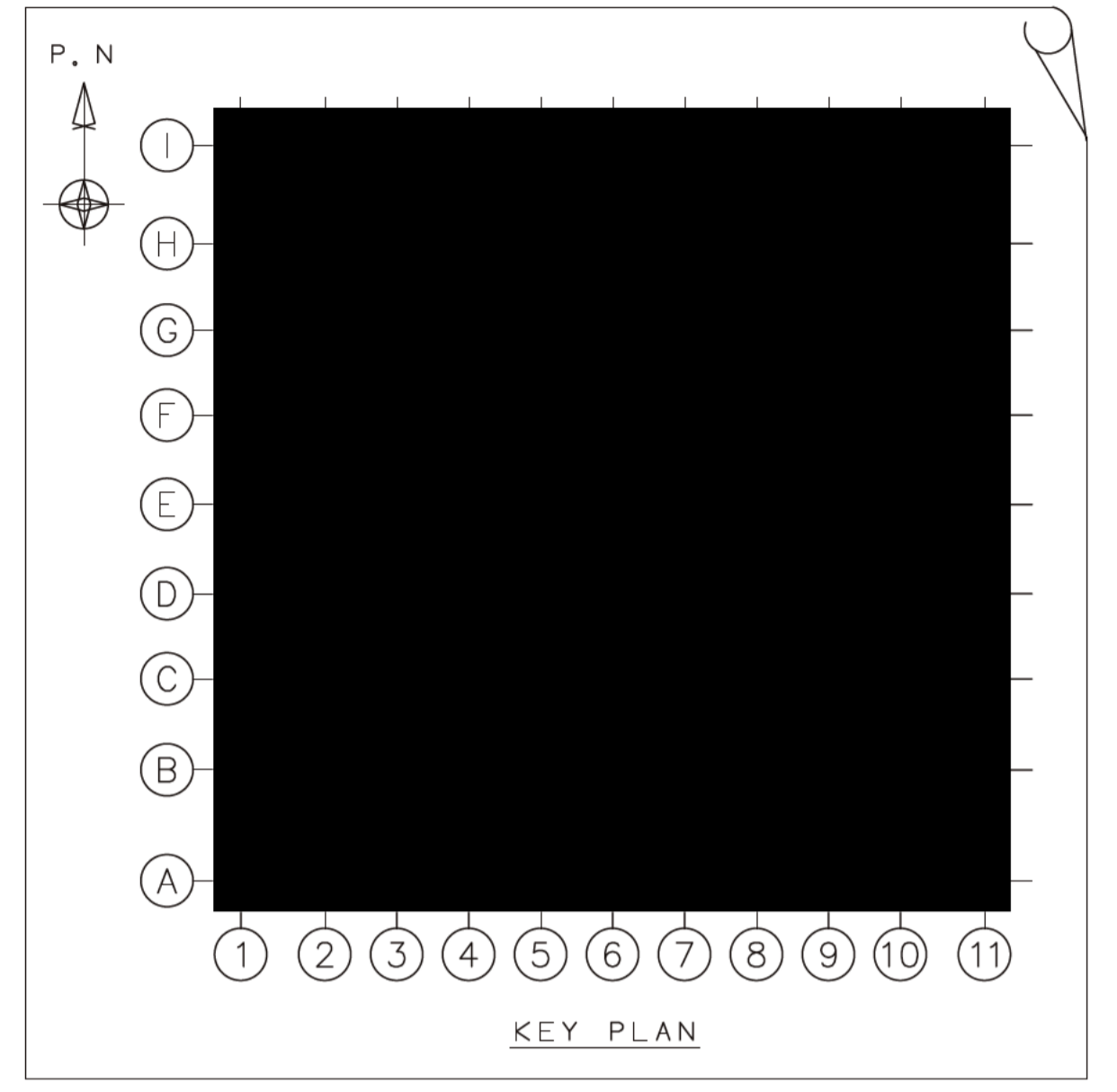
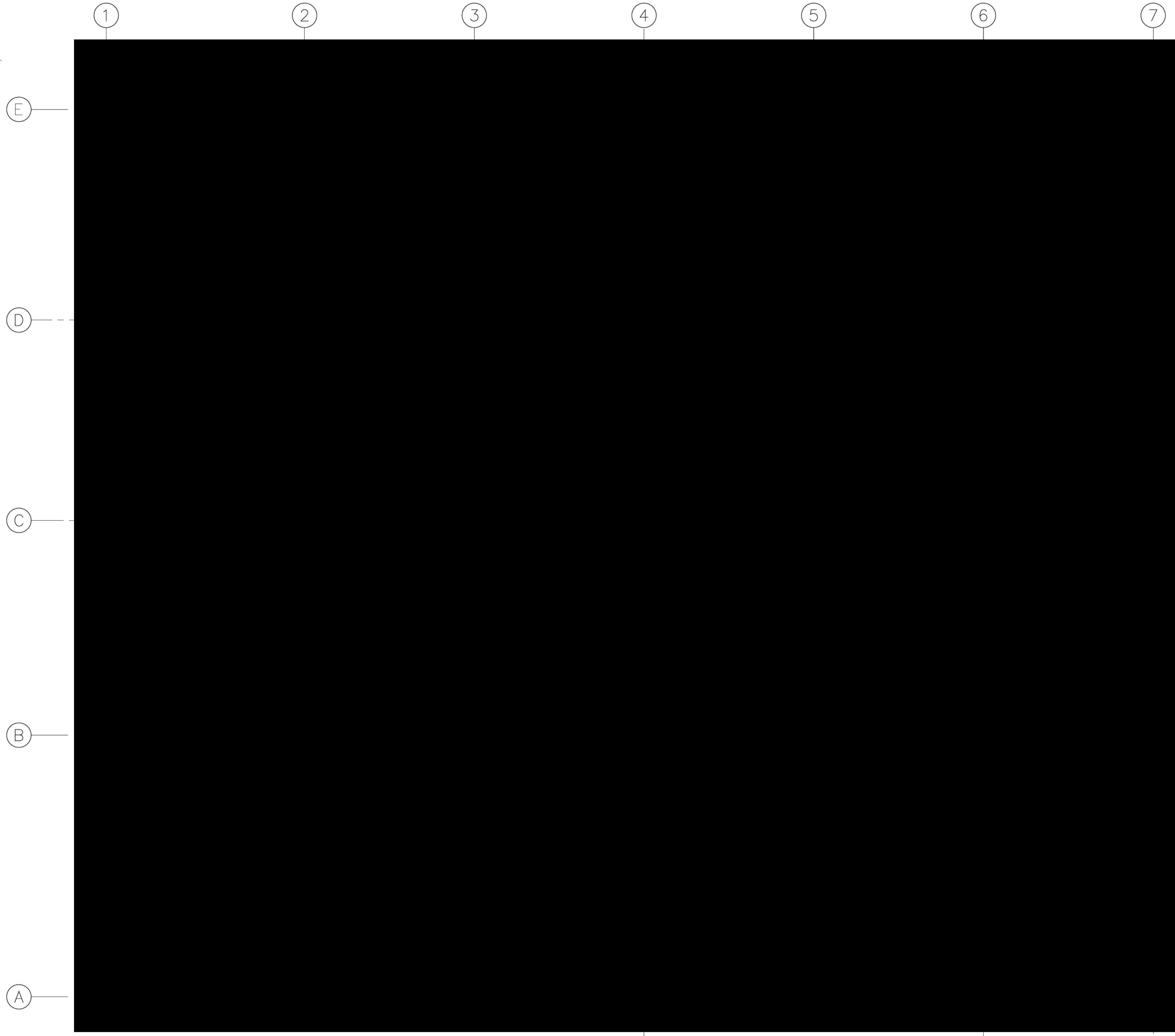
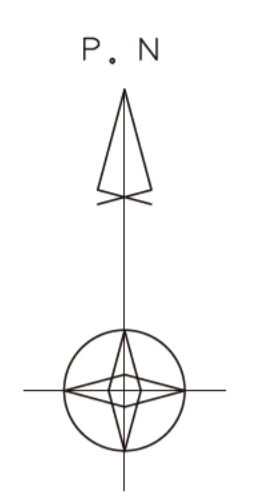


X-05313接続部詳細



■ については核不拡散の観点から公開できません。

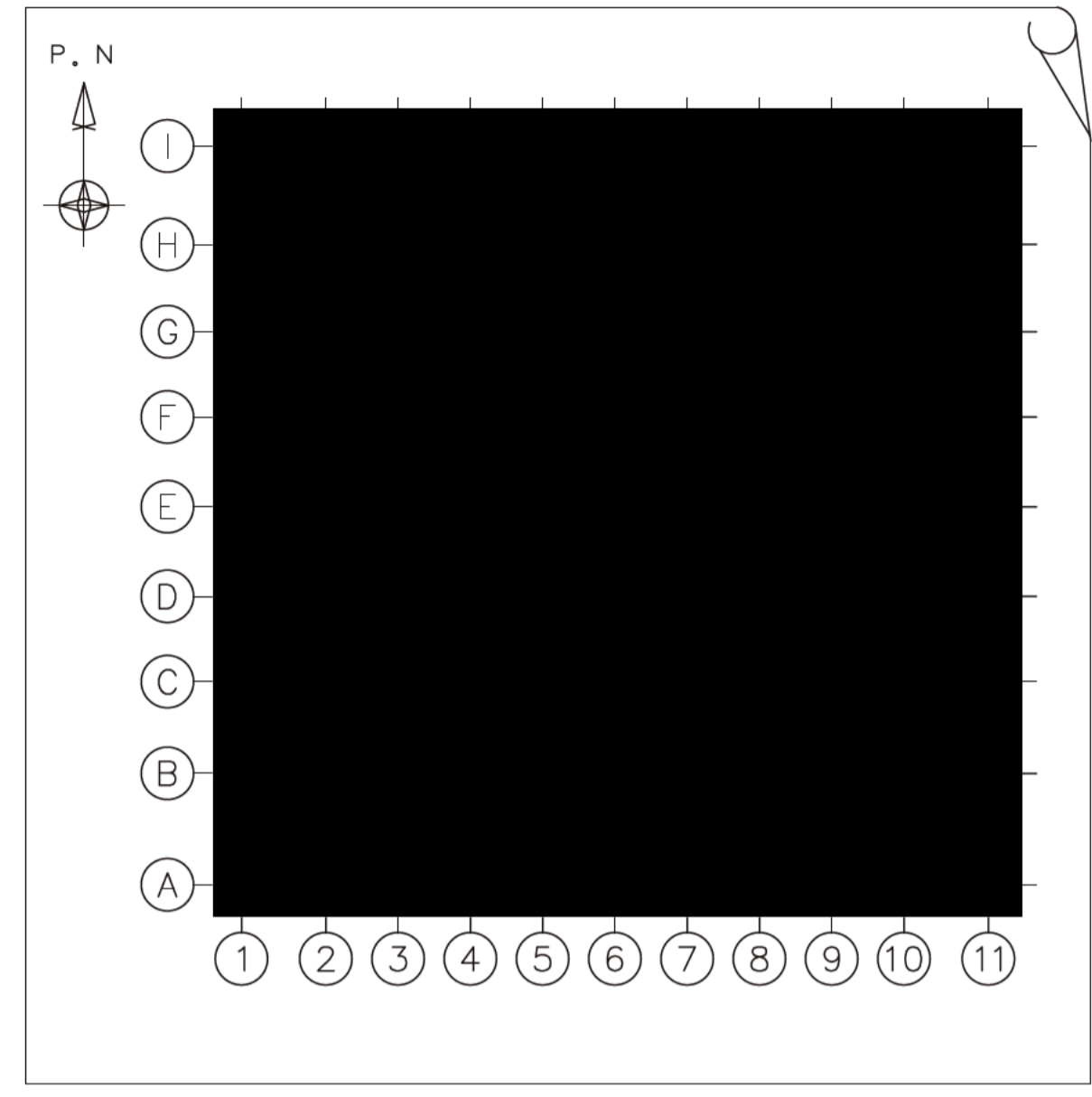
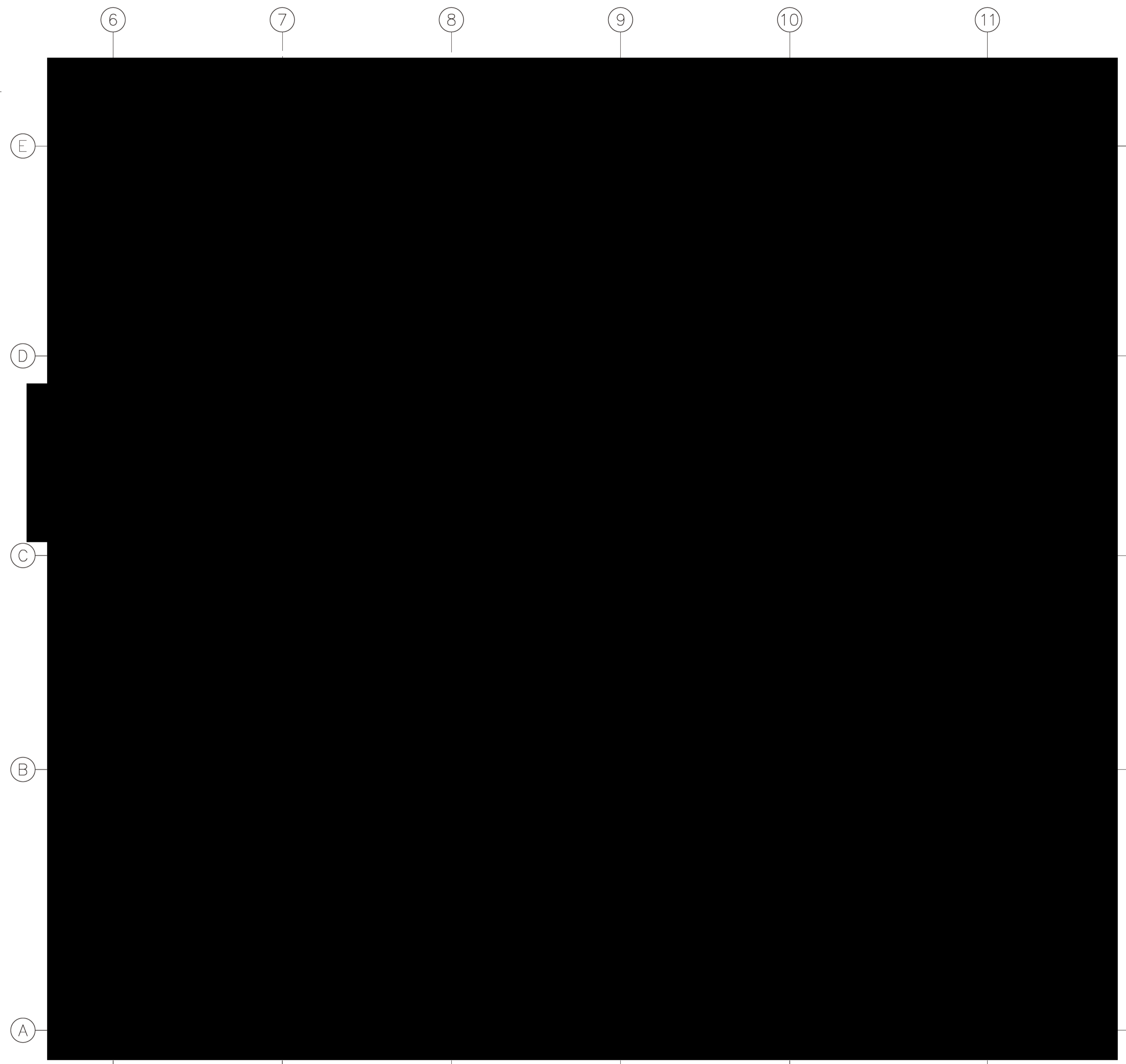
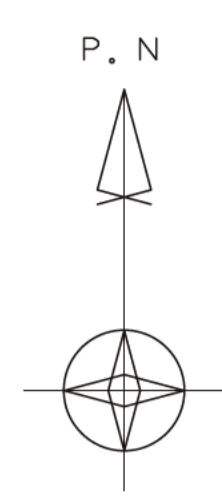
材料	部	名	1	個	別	記	号
部	名	号	分	割	量	(kg)	
日本原燃株式会社 殿							
MIX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)							
気体廃棄・換気空調設備 (H)							
単線ダクトルート図							
地下3階 2ブロック (GB, GBN)							



- 凡例
- E (GB)
  - E (GBN)
  - S (GBN)
  - LCS

■ については核不拡散の観点から公開できません。

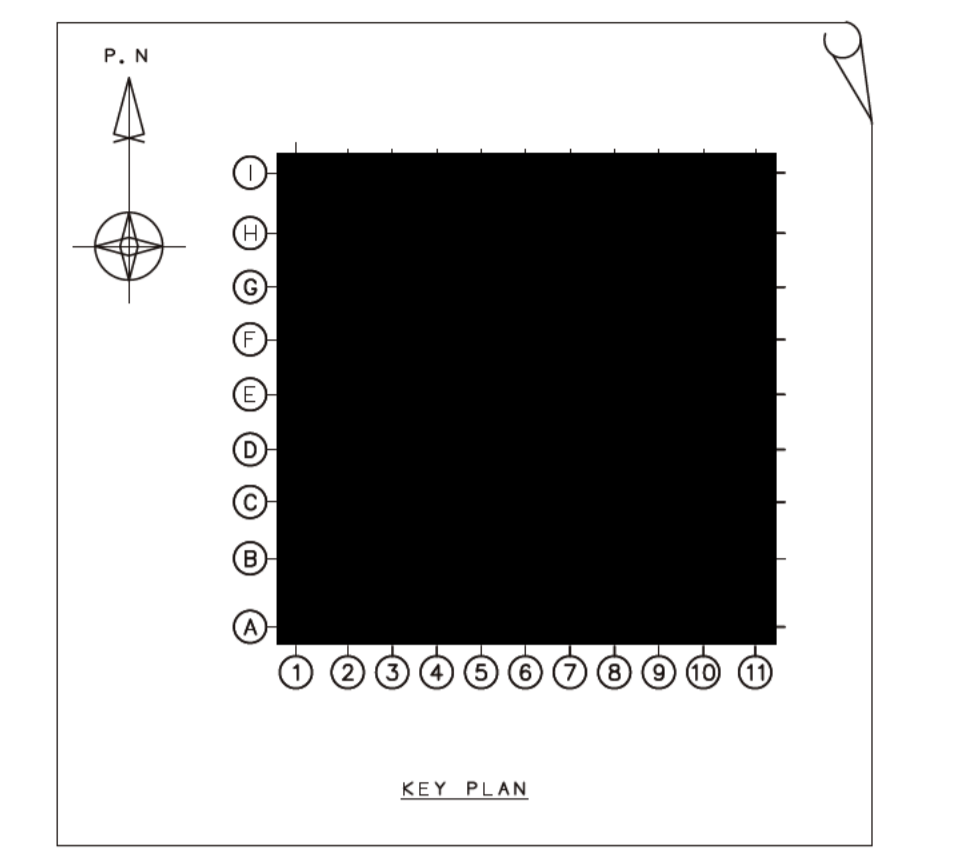
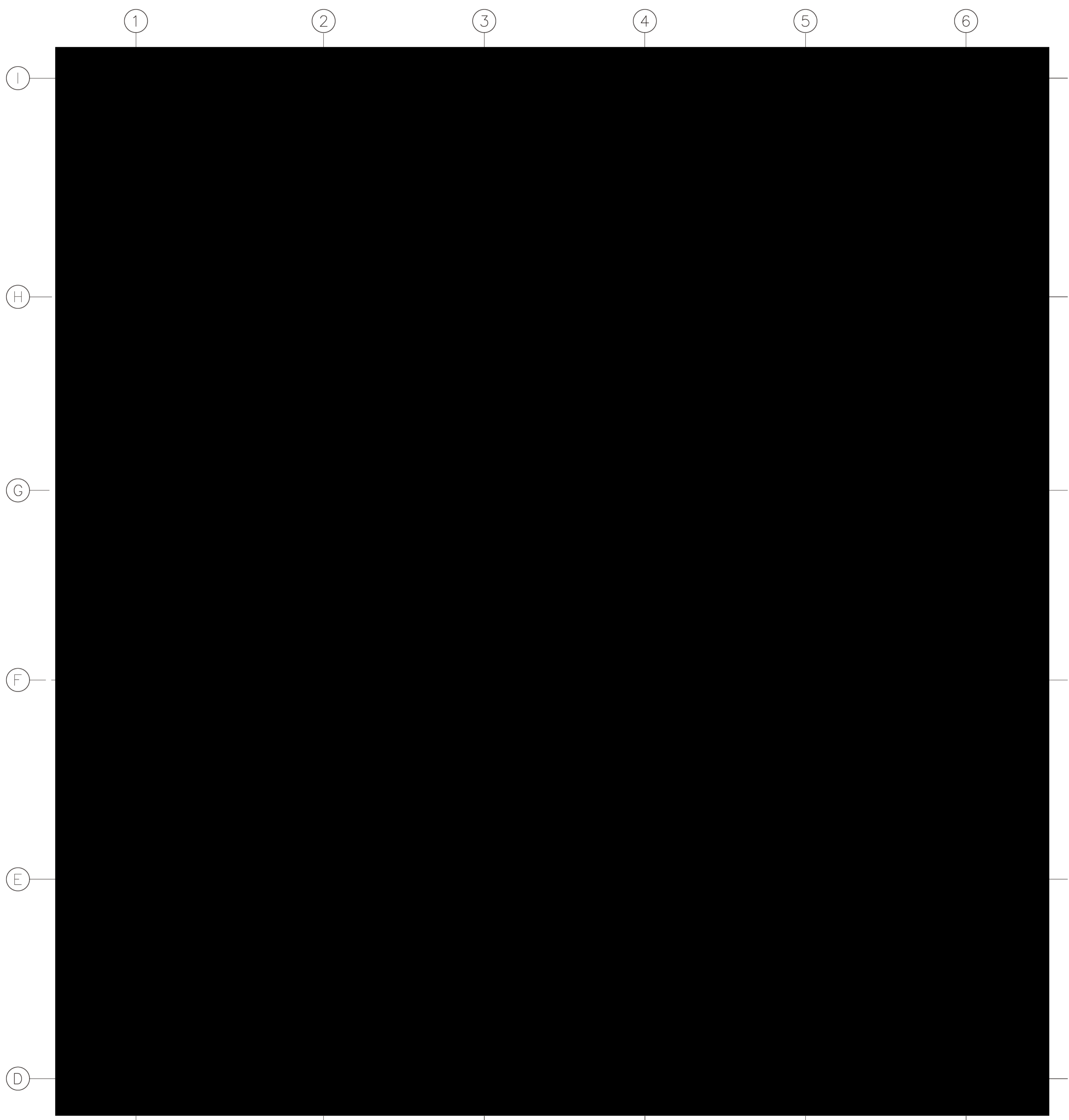
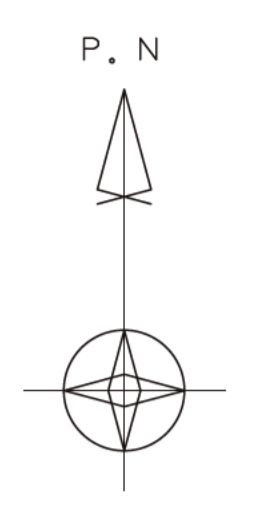
材料	注	単位	数量	備考	記号
日本原燃株式会社 殿					
MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)					
気体廃棄・換気空調設備 (H)					
単線ダクトルート図					
地下3階 3ブロック (GB, GBN)					



- 凡例
- E (GB)
  - E (GBN)
  - S (GBN)
  - LCS

■ については核不拡散の観点から公開できません。

材料	区分	面積	1個重量	総重量	単位	備考
日本原燃株式会社 殿						
MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)						
気体廃棄・換気空調設備 (H)						
単線ダクトルート園						
地下3階 4ブロック (GB, GBN)						

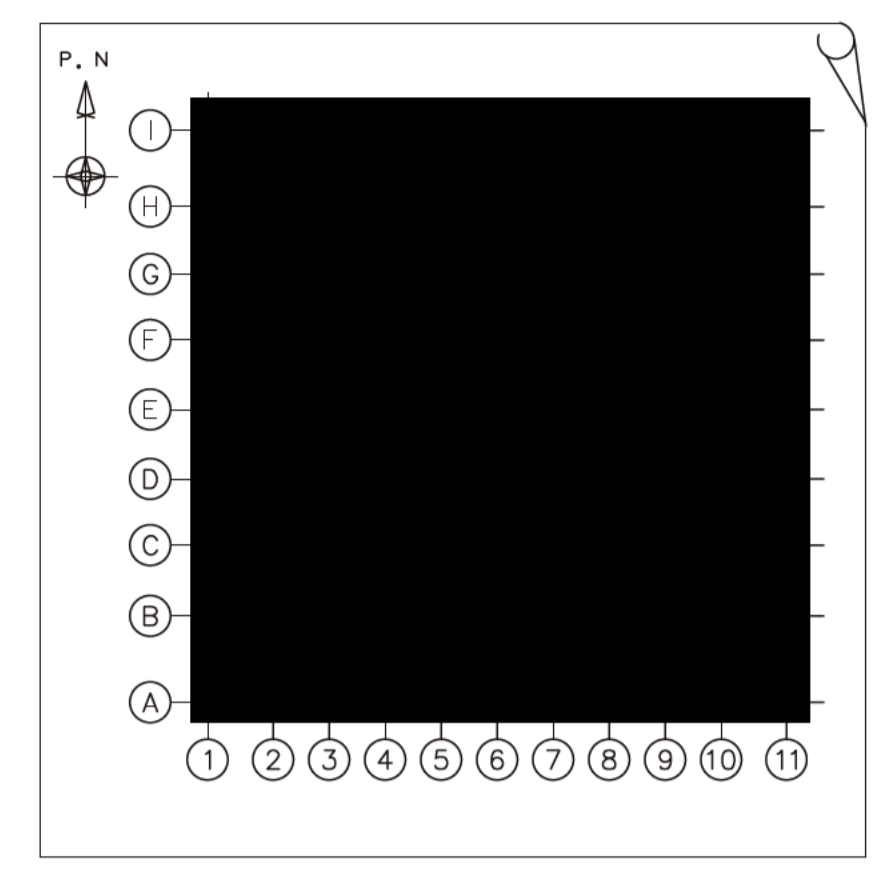
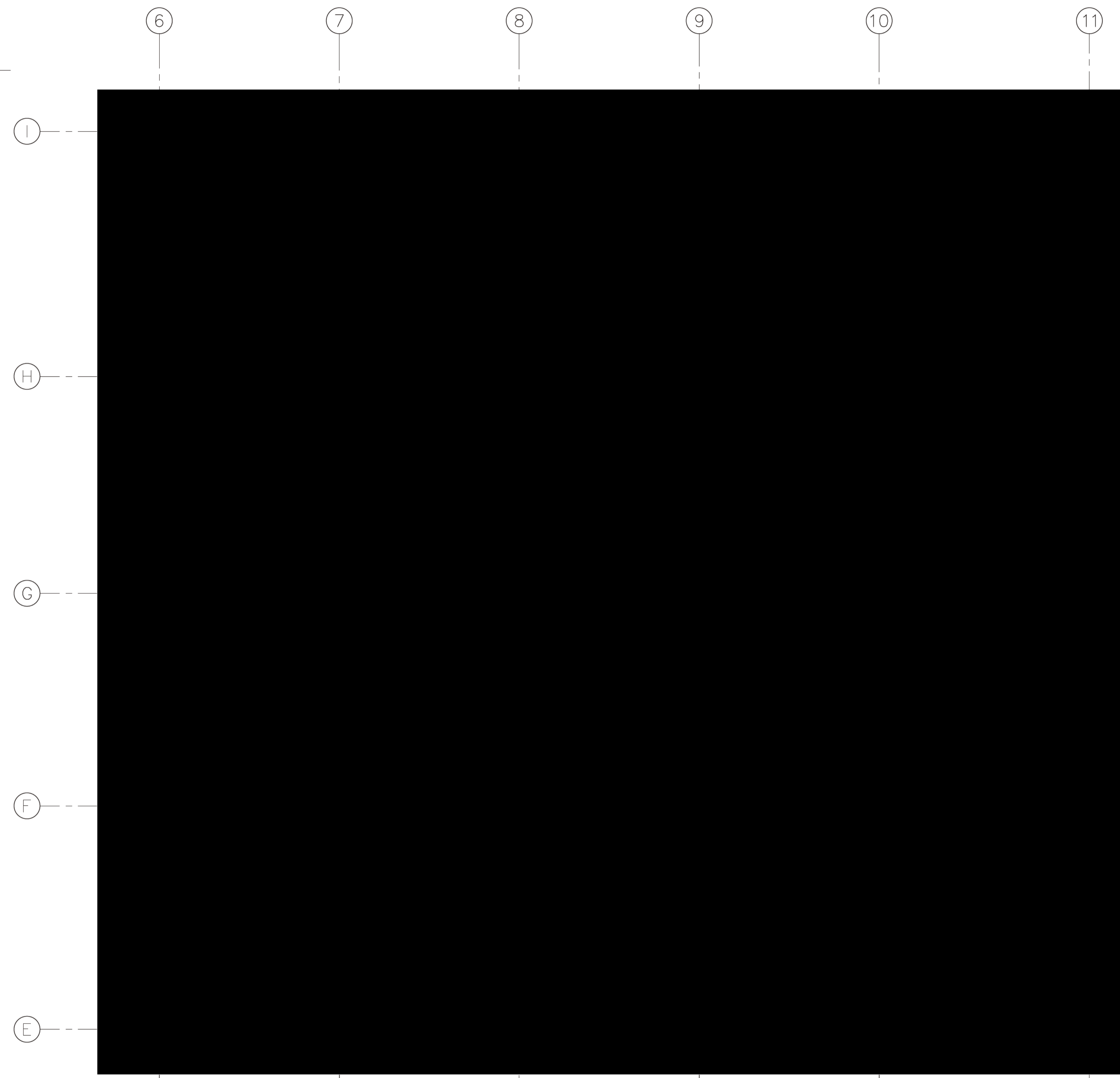
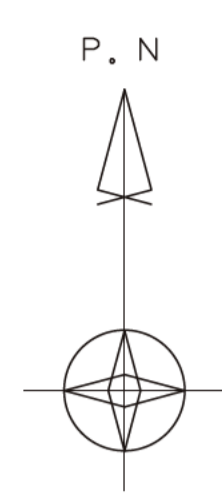


- 凡例
- E (GB)
  - E (GBN)
  - S (GBN)

■ については核不拡散の観点から公開できません。

材料	標準	単位	数量	質量 (kg)	備考
日本原燃株式会社					
MXX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)					
気体廃棄・換気空調設備 (H)					
単線ダクトルート図					
地下2階 1ブロック (GB, GBN)					





凡例

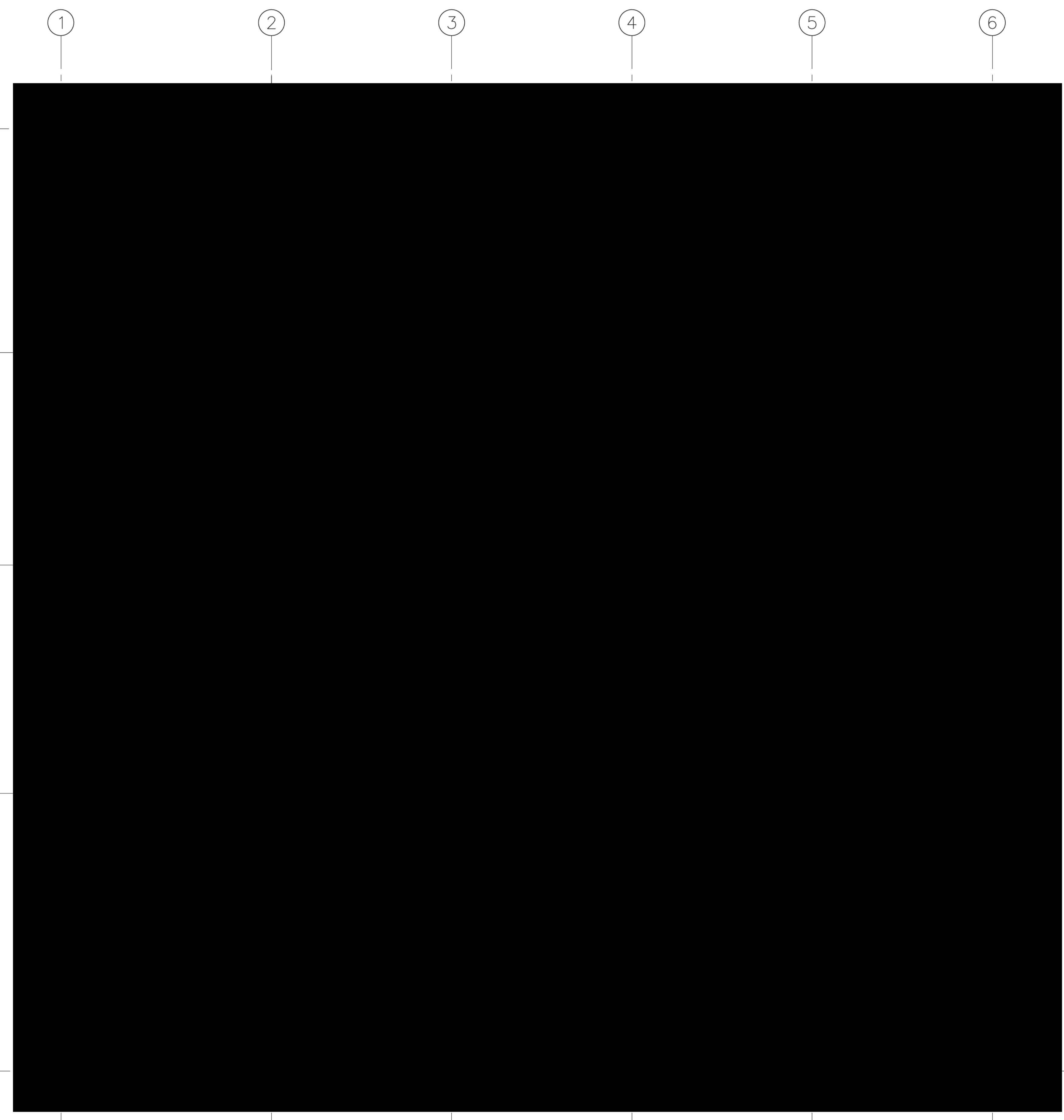
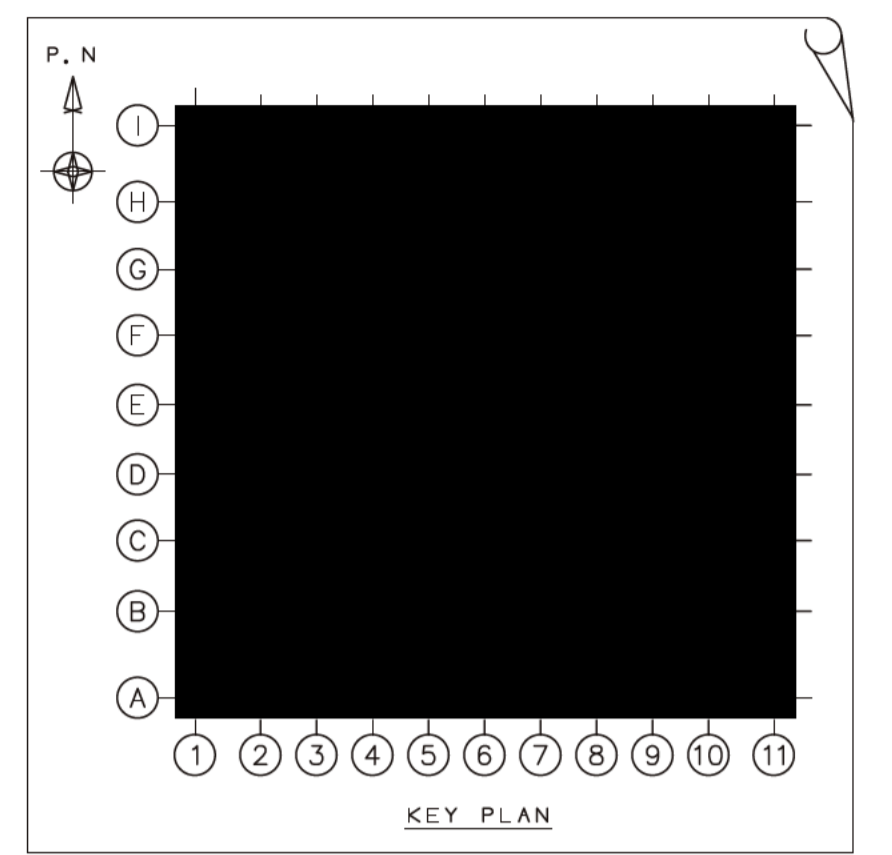
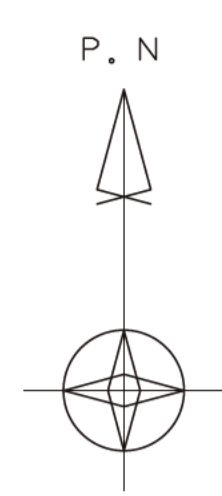
E (GB)

E (GBN)

S (GBN)

■ については核不拡散の観点から公開できません。

材料	標準	1個	重量	単位	備考
日本原燃株式会社					
MXX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)					
気体廃棄・換気空調設備 (H)					
単線ダクトルート図					
地下2階 2ブロック (GB, GBN)					



E

D

C

B

A

1

2

3

4

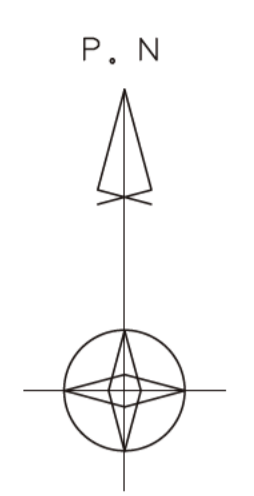
5

6

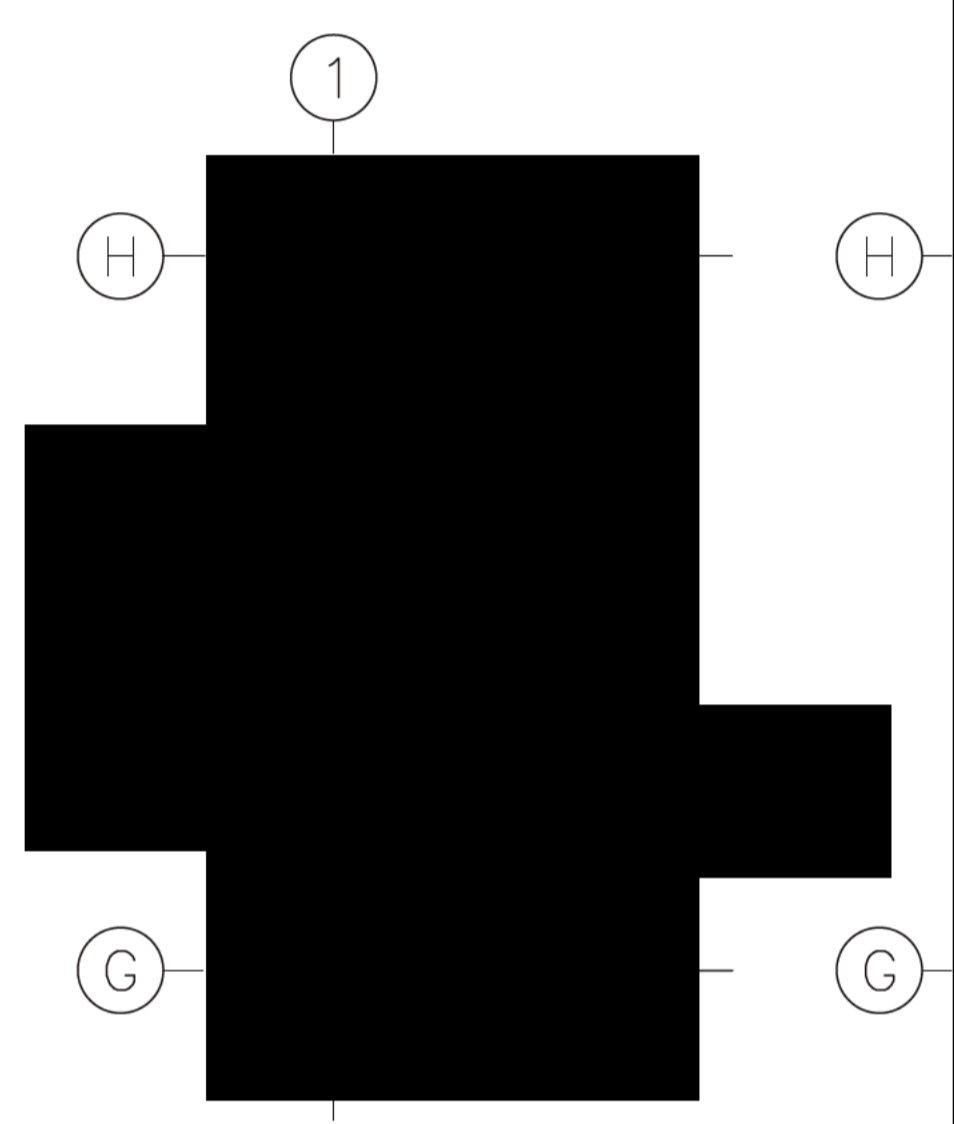
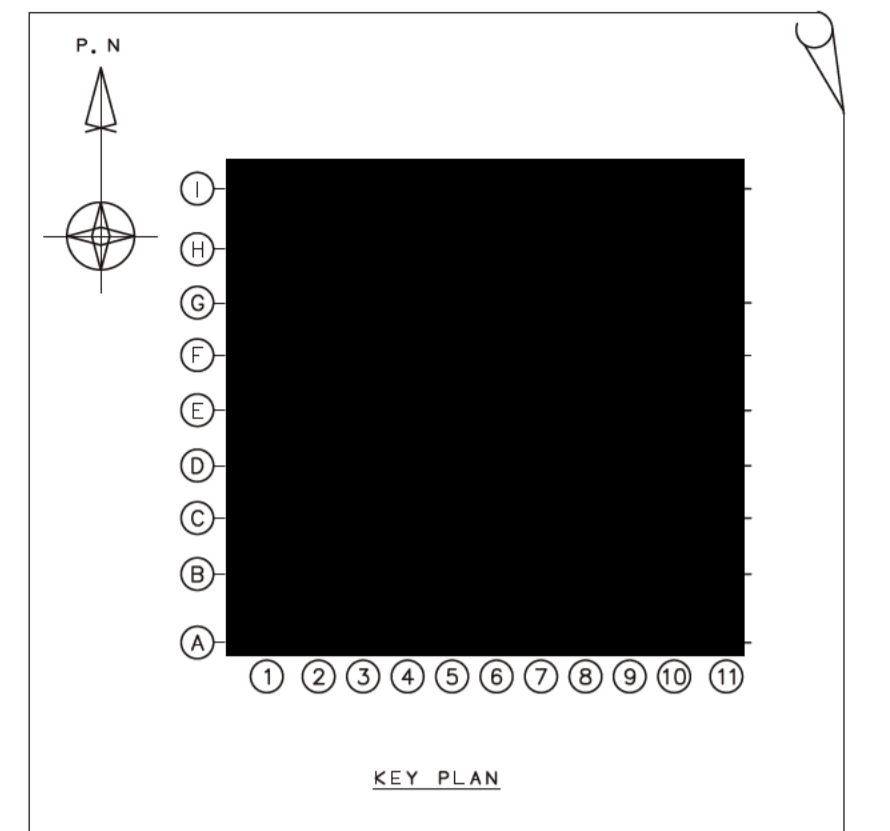
凡例  
 E (GB)   
 E (GBN)   
 S (GBN)

■ については核不拡散の観点から公開できません。

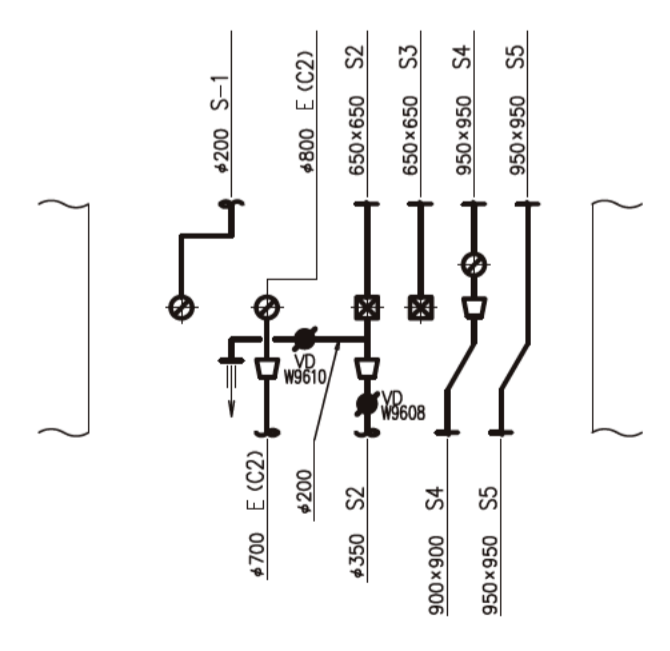
材料	標準	単位	質量	備考
日本原燃株式会社 設				
MIX燃料工場	燃料加工建屋	(PA)		
気体廃棄・換気空調設備	(H)			
単線ダクトルート				
地下2階 3ブロック	(GB, GBN)			



① ② ③ ④ ⑤ ⑥



下部平面図



A-A



上部平面図

- 凡例
- S1~5
  - E (C1)
  - E (C2)
  - E (C3)
  - S-1
  - E-1
  - R-1
  - E (GBN)
  - S (GBN)

■ については核不拡散の観点から公開できません。

材料	規格	寸法	個数	質量	単位	備考
日本原燃株式会社						
MXX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)						
気体廃棄・換気空調設備 (H)						
単線ダクトルート図						
地下1階 1ブロック						

関連する基本設計方針（別紙2）

第23条：換気設備

追而