

【対象機器】	施設区分		設備区分				機器名称(許可)
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	—
【主たる機能】	気体廃棄物の廃棄機能 放射性物質の過度の放出防止機能						

【機器等の抽出】

紐付け番号	施設区分	設備区分	機器名称(許可)	機器名称	機種	機器番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用(主従)	共用(主従)	備考					
3	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	—	工程室排気フィルタユニット	工程室排気フィルタユニット	フィルタ	0171-F-321	燃料加工建屋	11	2	新設	安重	常設	主：工程室排気設備 従：外部放出抑制設備	—	工程室排気フィルタユニットA
4										フィルタ	0171-F-322									工程室排気フィルタユニットB
5										フィルタ	0171-F-323									工程室排気フィルタユニットC
6										フィルタ	0171-F-324									工程室排気フィルタユニットD
7										フィルタ	0171-F-325									工程室排気フィルタユニットE
8										フィルタ	0171-F-326									工程室排気フィルタユニットF
9										フィルタ	0171-F-327									工程室排気フィルタユニットG
10										フィルタ	0171-F-328									工程室排気フィルタユニットH
11										フィルタ	0171-F-329									工程室排気フィルタユニットI
12										フィルタ	0171-F-330									工程室排気フィルタユニットJ
13										フィルタ	0171-F-331									工程室排気フィルタユニットK

		施設区分		設備区分				機器名称(許可)	
【対象機器】		放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	工程室排気ダクト
【主たる機能】		気体廃棄物の廃棄機能 放射線物質の過度の放出防止機能							

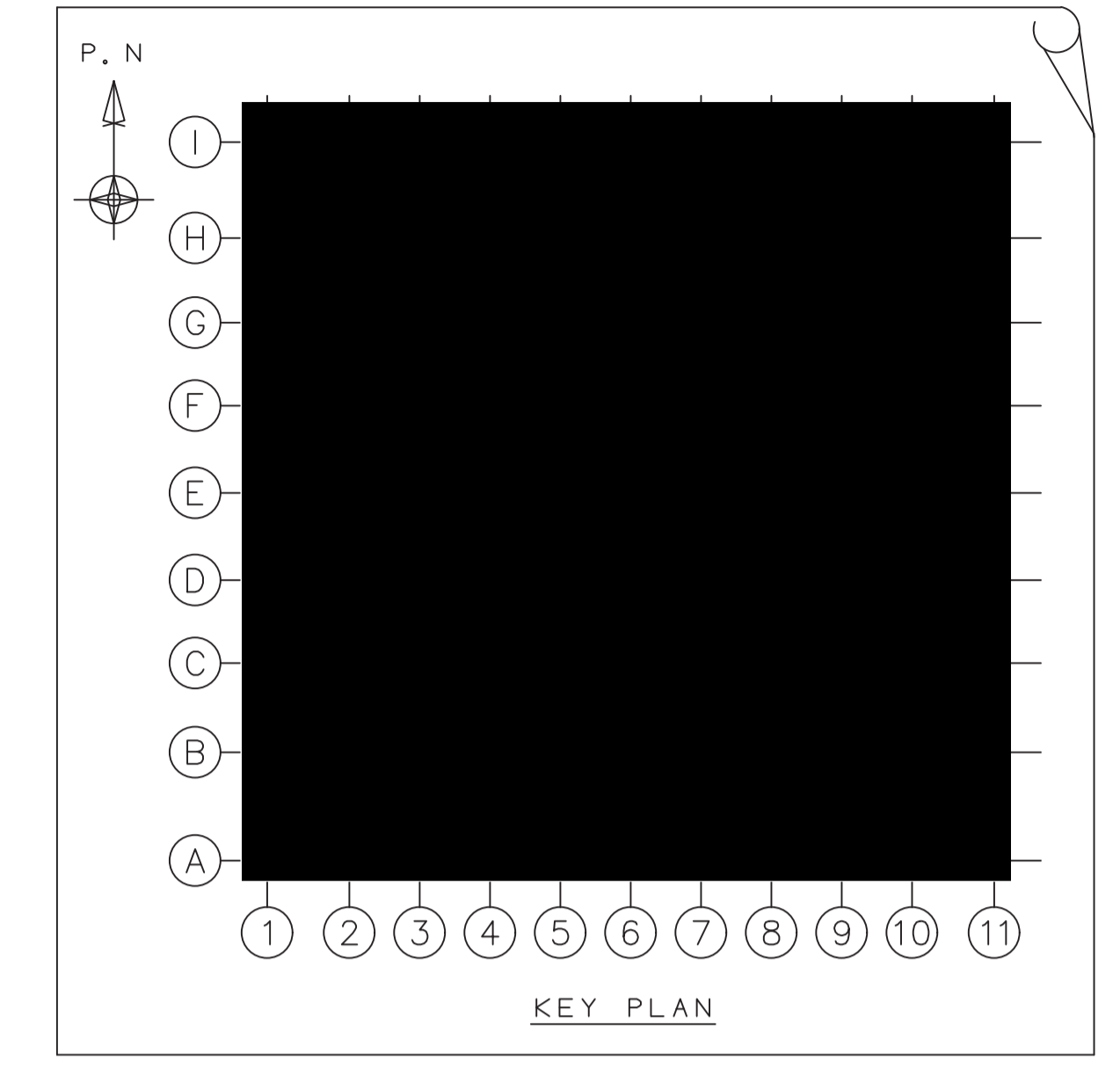
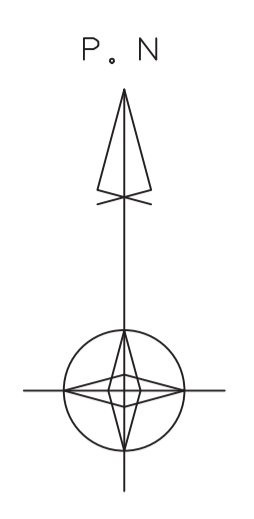
【主配管等の名称整理】

紐付け番号		施設区分		設備区分				機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	D B区分	S A区分	兼用(主従)	共用(主従)	備考
1	系統_工程室排気設備_配管_1	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	工程室排気ダクト	一般隔離ダンパ(MID W5562, W5565, W5568) ~ 工程室排気フィルタユニット入口ライン合流点1	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
2	系統_工程室排気設備_配管_2	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	工程室排気ダクト	一般隔離ダンパ(MID W5572) ~ 工程室排気フィルタユニット入口ライン合流点2	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
3	系統_工程室排気設備_配管_3	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	工程室排気ダクト	一般隔離ダンパ(MID W5584) ~ 工程室排気フィルタユニット入口ライン合流点3	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
4	系統_工程室排気設備_配管_4	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	工程室排気ダクト	一般隔離ダンパ(MID W5573) ~ 工程室排気フィルタユニット入口ライン合流点4	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
5	系統_工程室排気設備_配管_5	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	工程室排気ダクト	一般隔離ダンパ(MID W5582) ~ 工程室排気フィルタユニット入口ライン合流点5	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
6	系統_工程室排気設備_配管_6	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	工程室排気ダクト	手動ダンパ(VD W9099, W5775) ~ 工程室排気フィルタユニット入口ライン合流点6	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
7	系統_工程室排気設備_配管_7	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	工程室排気ダクト	手動ダンパ(VD W9092, W5779), 一般隔離ダンパ(MID W5593), ペレット加工第2室吸込口 ~ 工程室排気フィルタユニット入口ライン合流点7	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
8	系統_工程室排気設備_配管_8	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	工程室排気ダクト	一般隔離ダンパ(MID W5596) ~ 工程室排気フィルタユニット入口ライン合流点8	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
9	系統_工程室排気設備_配管_9	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	工程室排気ダクト	手動ダンパ(VD W9090, W9091) ~ 工程室排気フィルタユニット入口ライン合流点9	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
10	系統_工程室排気設備_配管_10	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	工程室排気ダクト	一般隔離ダンパ(MID W5580, W5586, W5598, W5600) ~ 工程室排気フィルタユニットA, B, C, D, E, F, G, H, I, J, K	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	常設		主: 工程室排気設備 従: 外部放出抑制設備	—
11	系統_工程室排気設備_配管_11	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	工程室排気ダクト	一般隔離ダンパ(MID W5433, W5436) ~ 工程室排気フィルタユニット入口ライン合流点10	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
12	系統_工程室排気設備_配管_12	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	工程室排気ダクト	工程室排気フィルタユニットA, B, C, D, E, F, G, H, I, J, K ~ 工程室排気閉止ダンパ(PD W3084, W3085)	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	常設		主: 工程室排気設備 従: 外部放出抑制設備	—
13	系統_工程室排気設備_配管_13	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	工程室排気ダクト	工程室排気閉止ダンパ(PD W3084, W3085) ~ 工程室排風機A, B ~ 排気筒	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	

		施設区分		設備区分				機器名称(許可)	
【対象機器】		放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	—	工程室排気ダクト
【主たる機能】		気体廃棄物の廃棄機能 放射性物質の過度の放出防止機能							

【主配管等の名称整理】

紐付け番号		施設区分		設備区分				機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用(主従)	共用(主従)	備考
10	系統_工程室排気設備_配管_10	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	工程室排気ダクト	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	常設	主：工程室排気設備 従：外部放出抑制設備	—	
12	系統_工程室排気設備_配管_12	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	工程室排気設備	—	—	工程室排気ダクト	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	常設	主：工程室排気設備 従：外部放出抑制設備	—	



【凡例】
 紫色線：主となる経路
 赤色線：安全上重要な施設
 緑色線：重大事故等対処設備

番号：機器等との紐付け番号 (①, ②, ……)
 ○番号：主配管との紐付け番号 (, , ……)

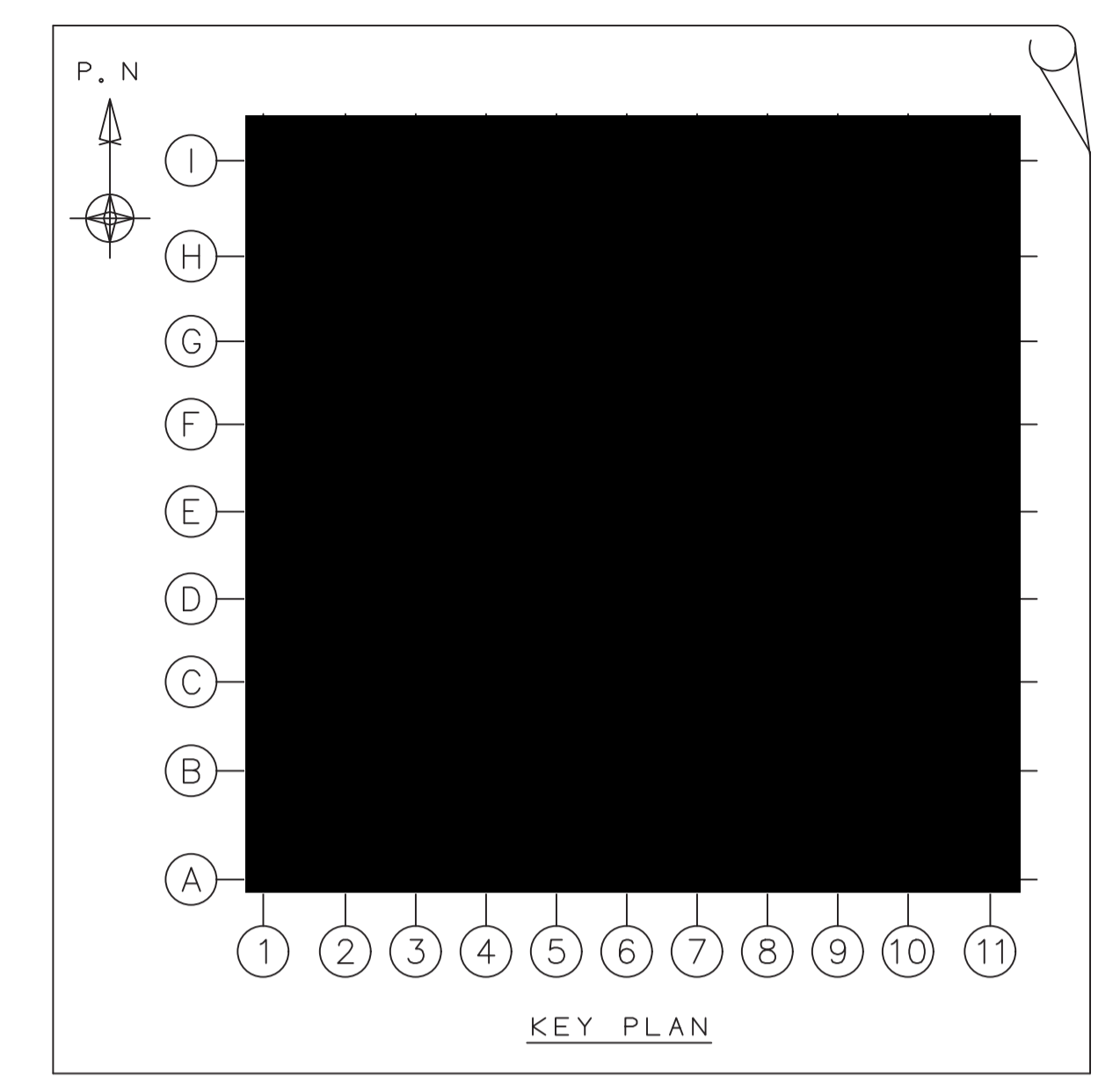
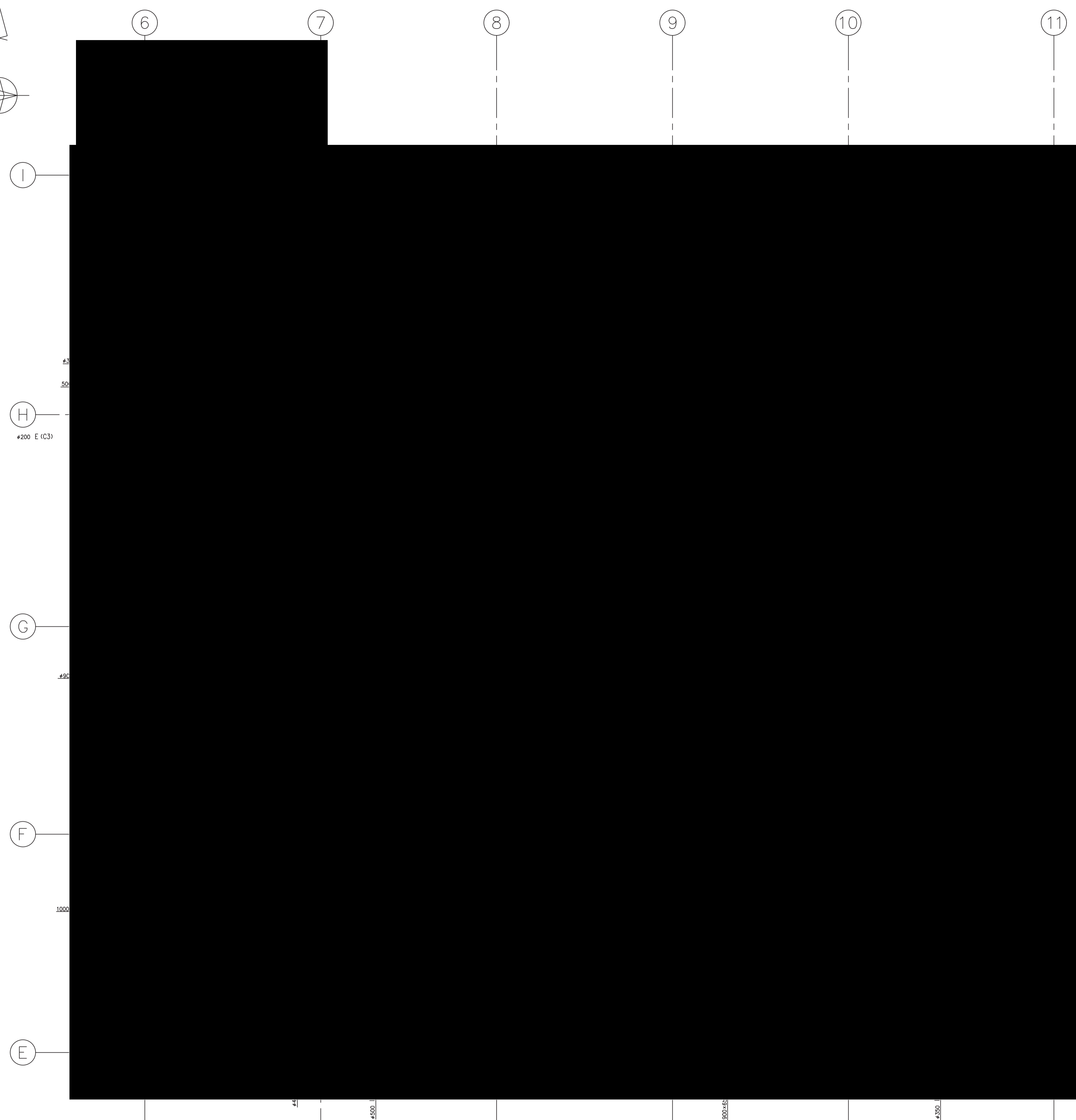
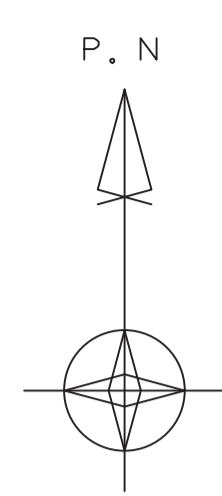
凡例

S1~S5

E (C2)

E (C3)

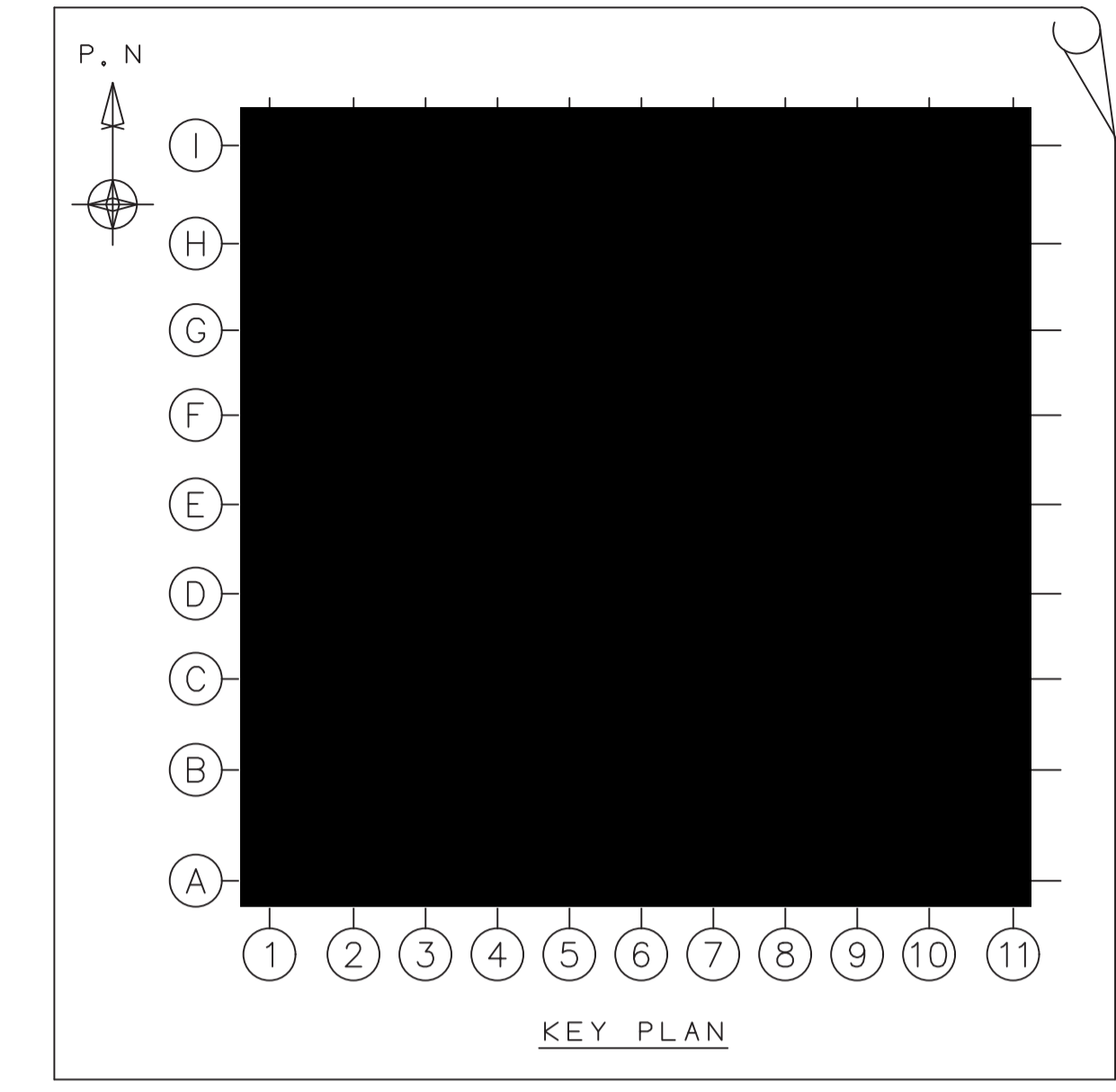
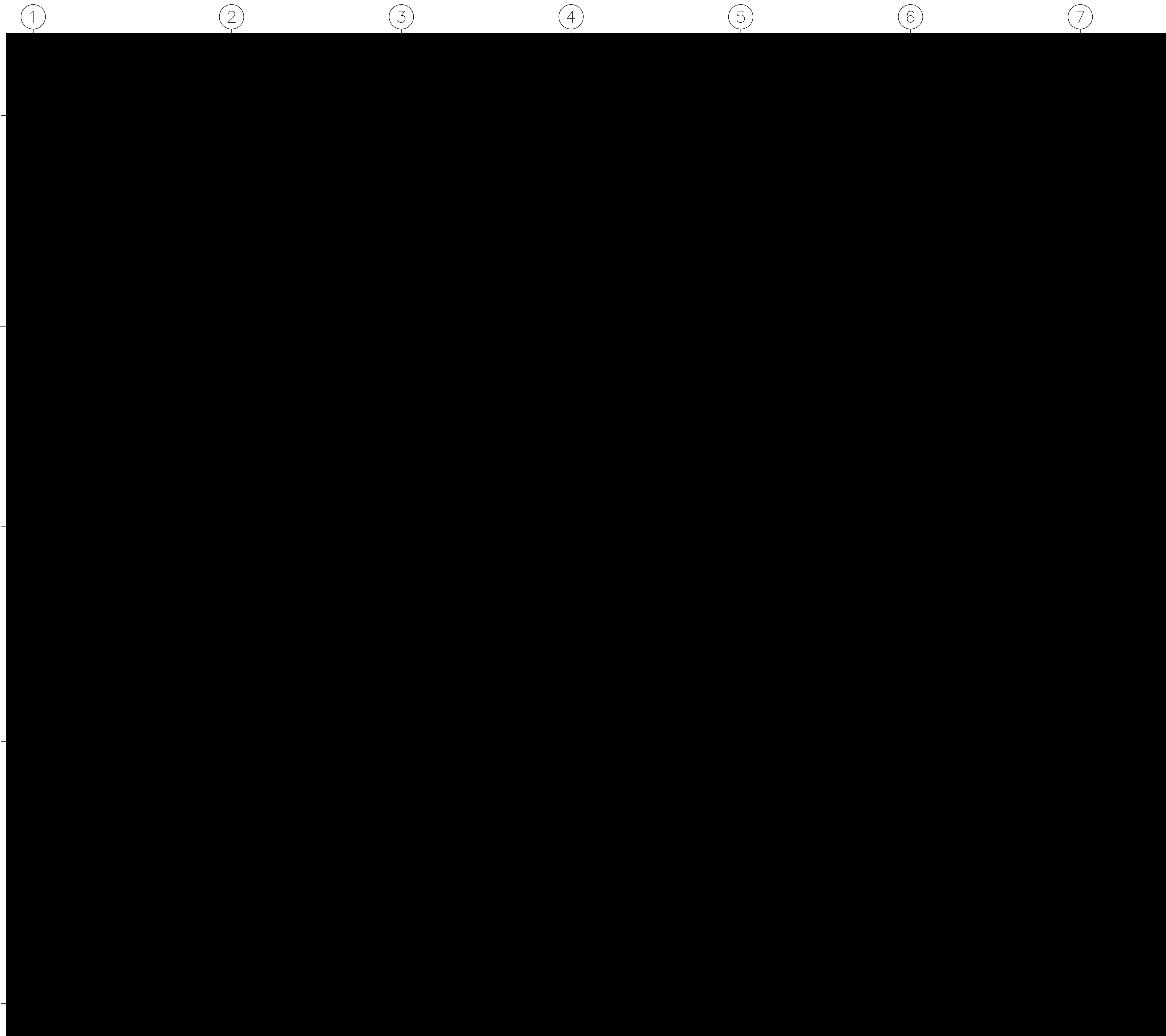
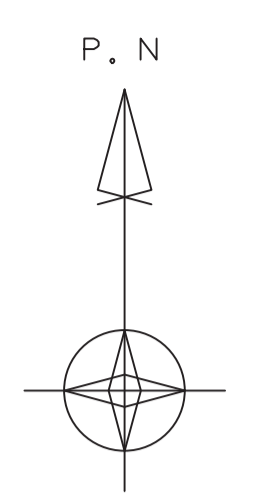
■ については核不拡散の観点から公開できません。



- 凡例
- S1~S5
 - E (C2)
 - E (C3)

■ については核不拡散の観点から公開できません。

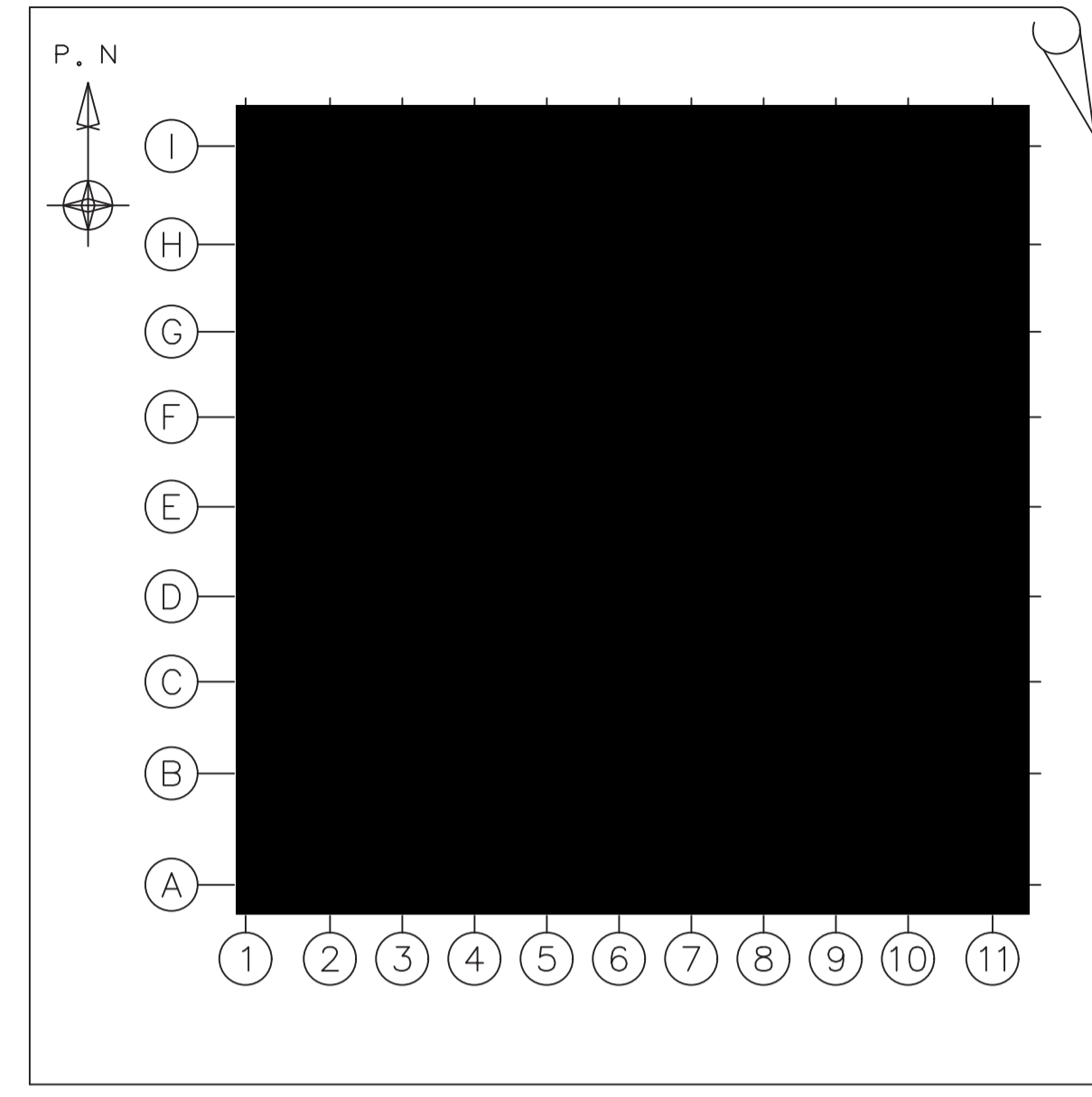
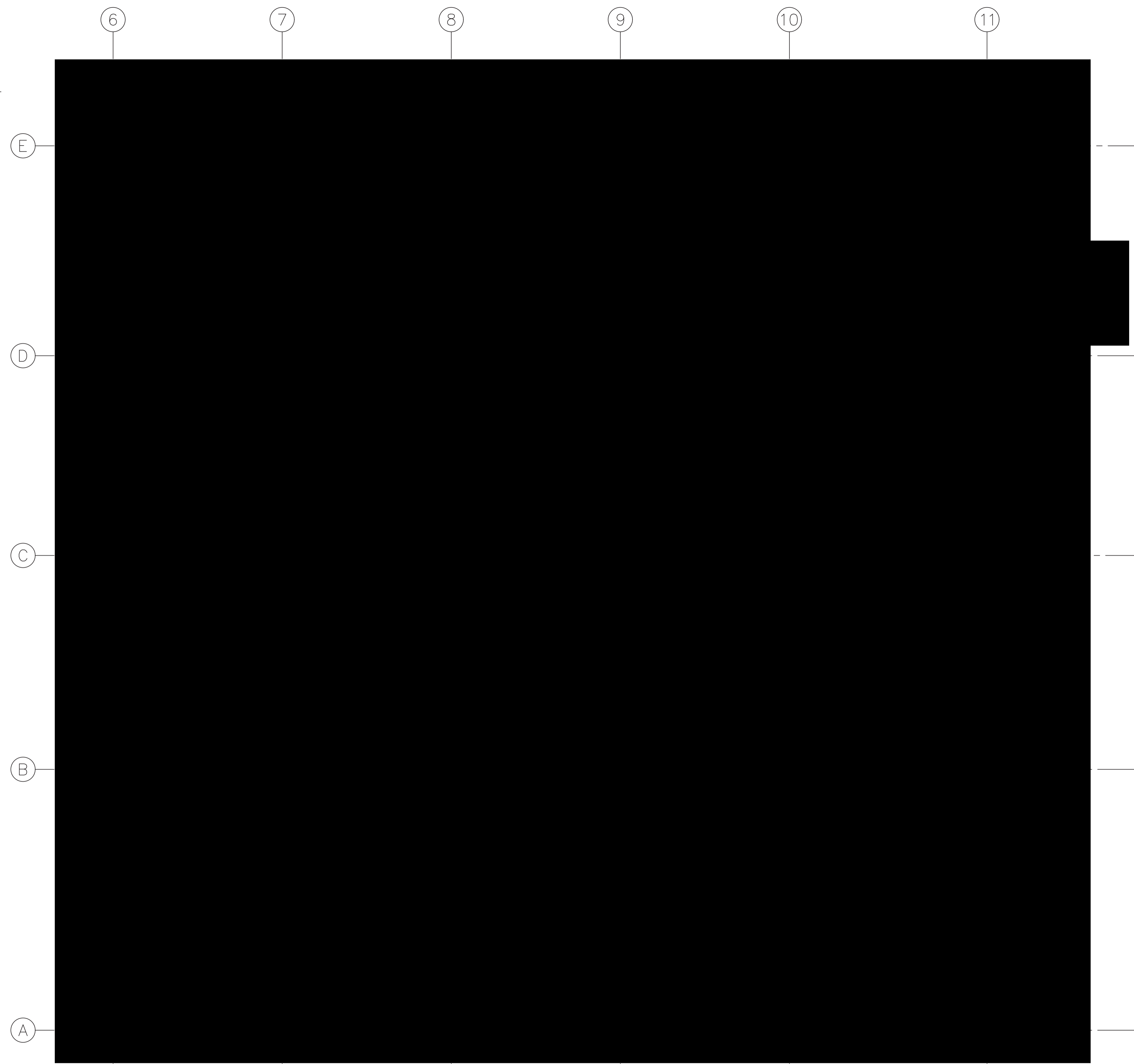
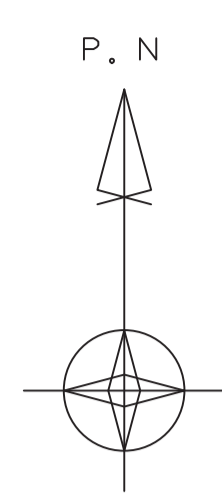
日本原燃株式会社 殿
 MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)
 気体廃棄・換気空調設備 (H)
 単線ダクトルート図
 地下3階 270y7 (S1~S5, E (C2, C3))



- 凡例
- S1~S5
 - E (C2)
 - E (C3)

■については核不拡散の観点から公開できません。

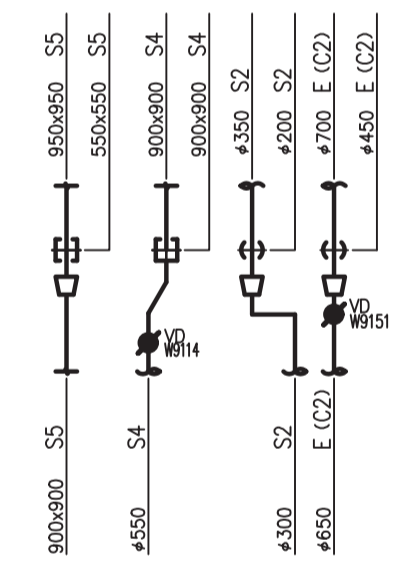
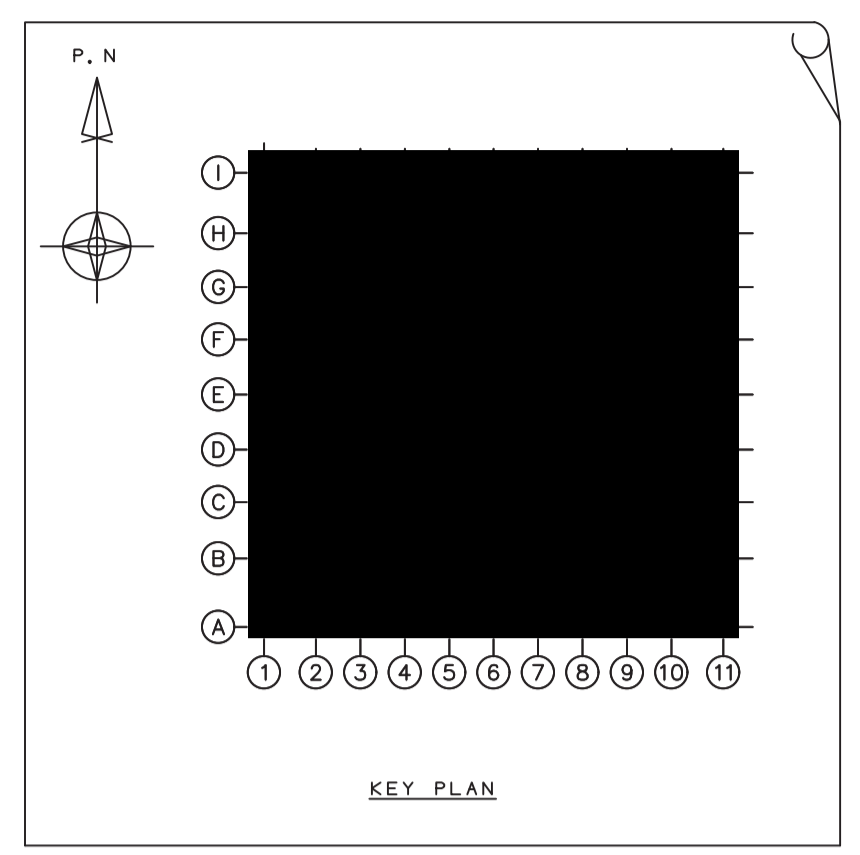
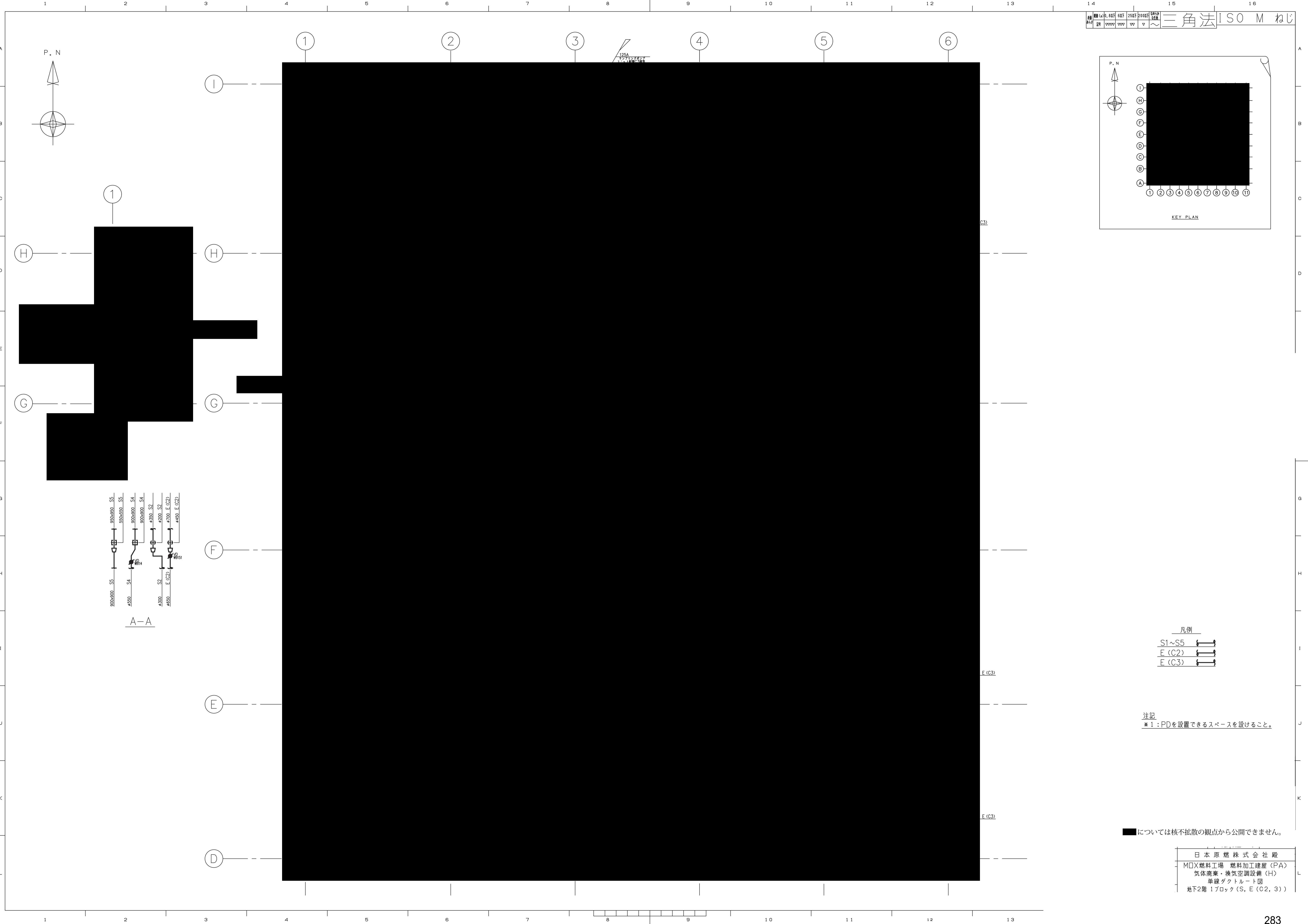
日本原燃株式会社 殿
 MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)
 気体廃棄・換気空調設備 (H)
 単線ダクトルート図
 地下3階 37077 (S1~S5, E (C2, C3))



凡例
 S1~S5
 E (C2)
 E (C3)

■については核不拡散の観点から公開できません。

日本原燃株式会社 殿
 MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)
 気体廃棄・換気空調設備 (H)
 単線ダクトルート図
 地下3階 470yy7 (S1~S5, E (C2, C3))

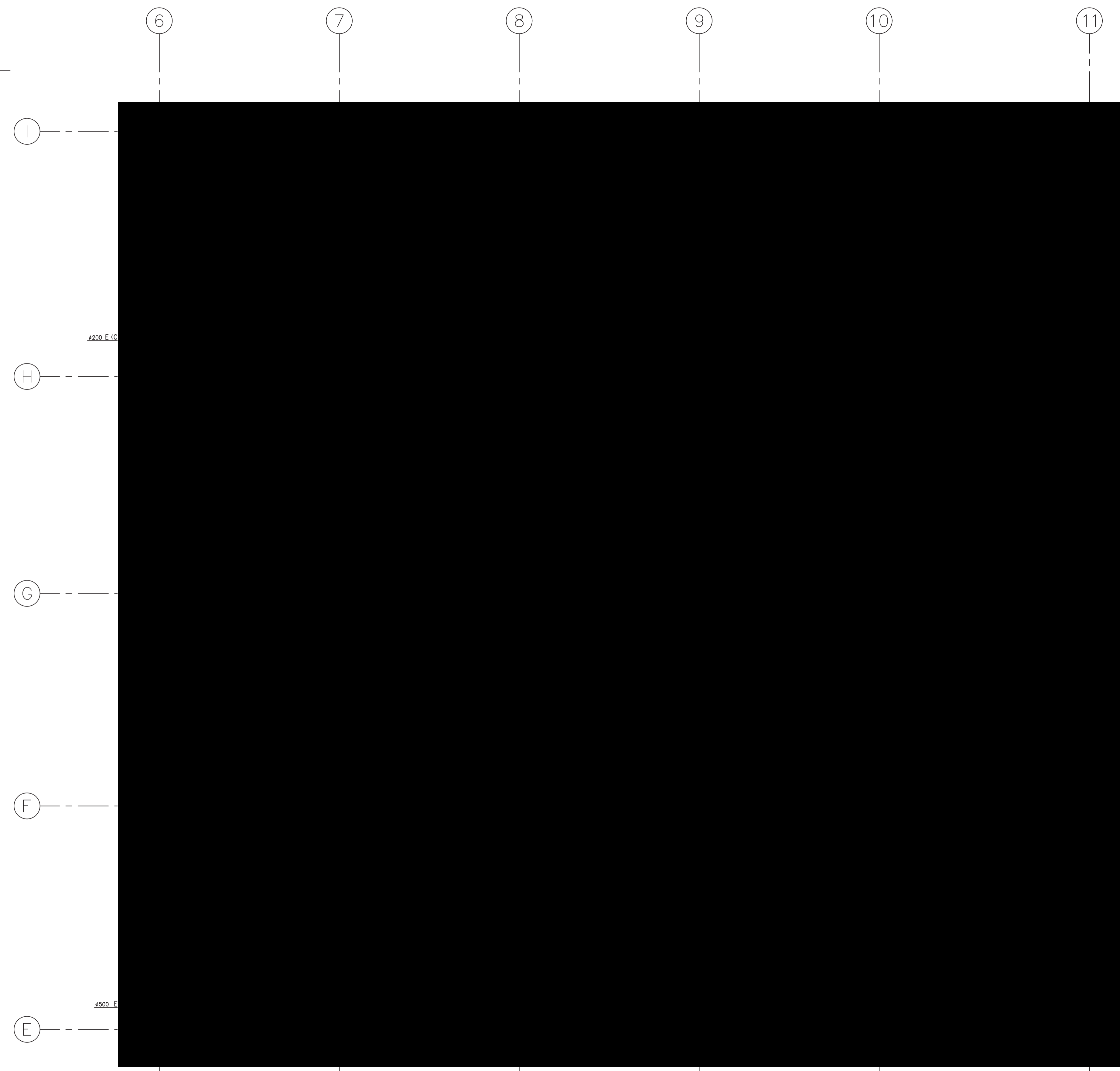
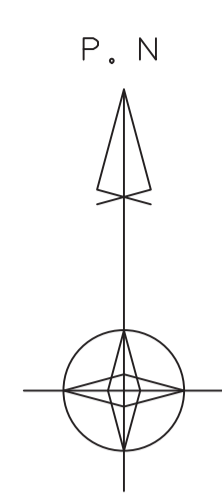


- 凡例
- S1~S5
 - E (C2)
 - E (C3)

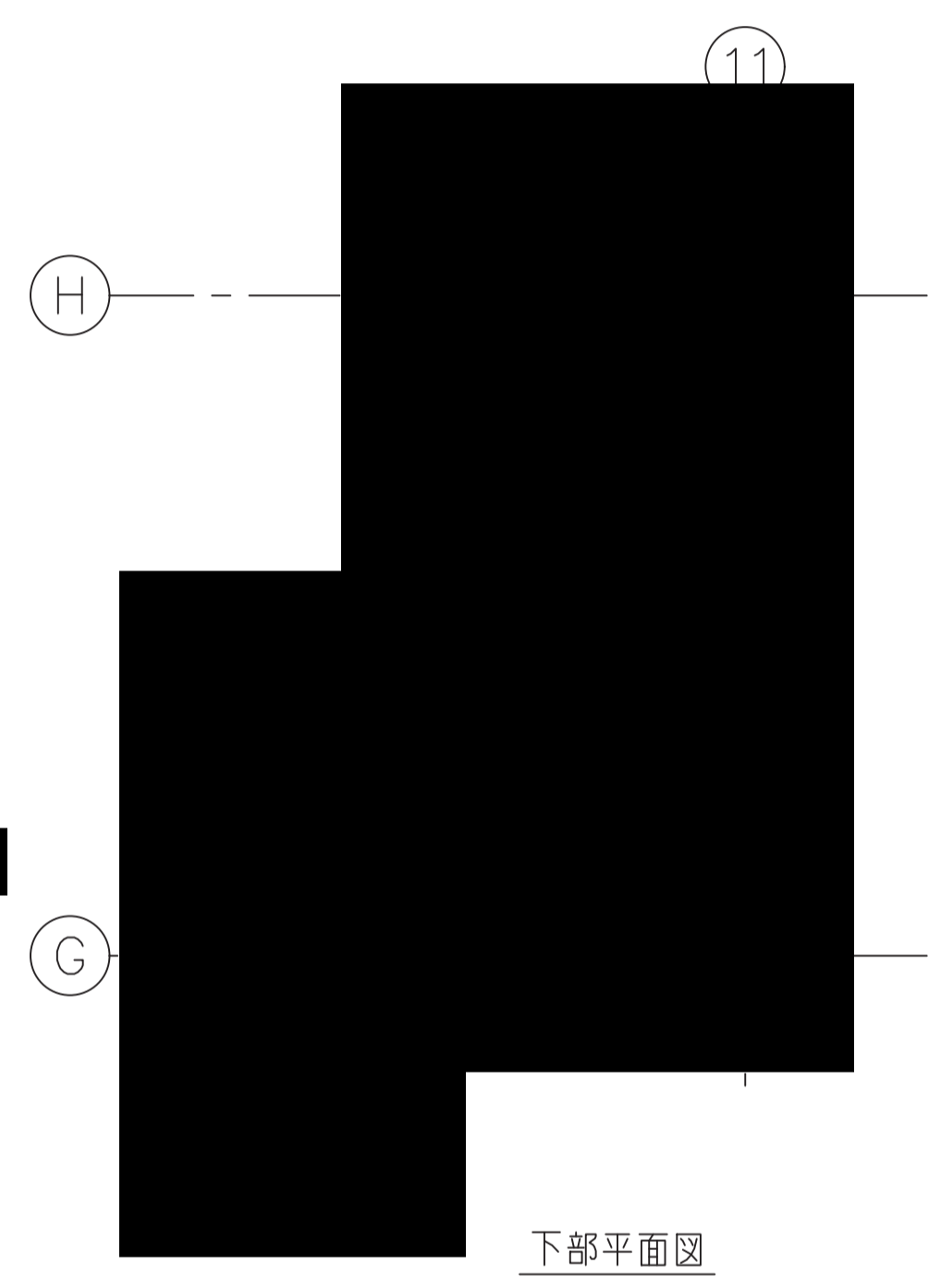
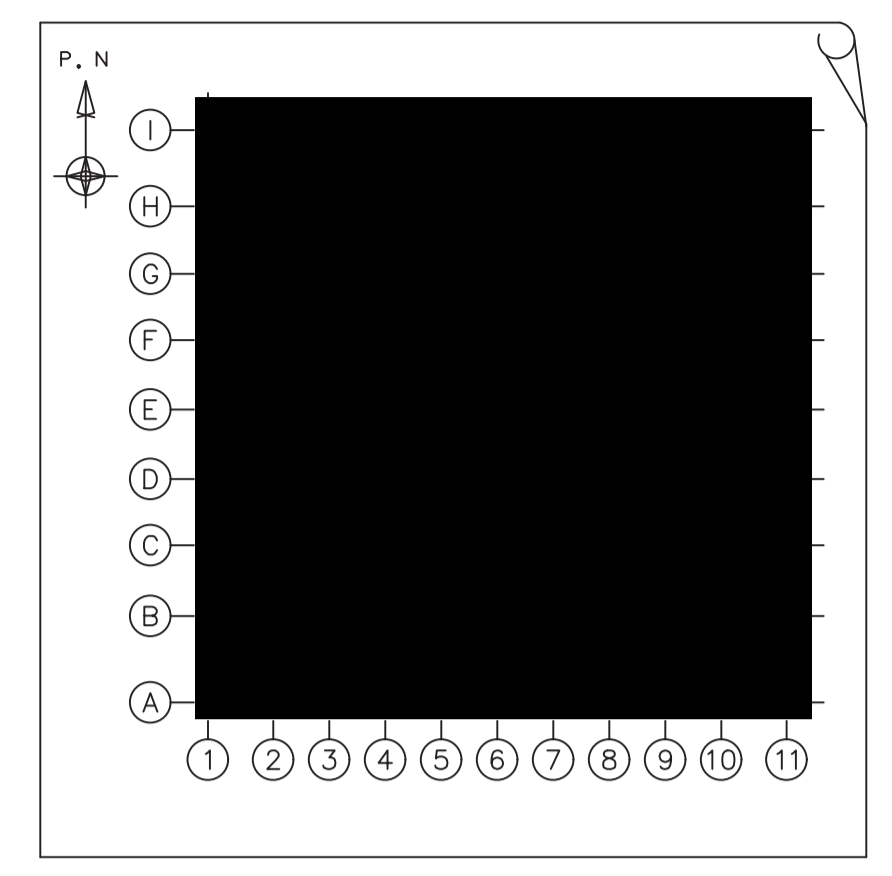
注記
 * 1 : PDを設置できるスペースを設けること。

■ については核不拡散の観点から公開できません。

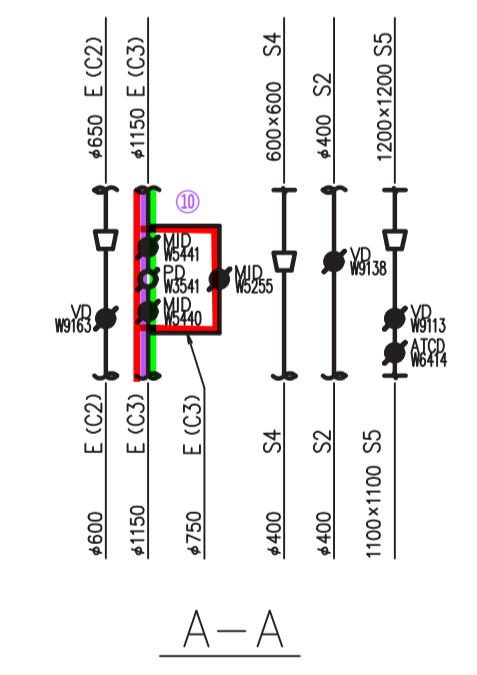
日本原燃株式会社 殿
MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)
気体廃棄・換気空調設備 (H)
単線ダクトルート図
地下2階 1ブロック (S, E (C2, 3))



上部平面図



下部平面図

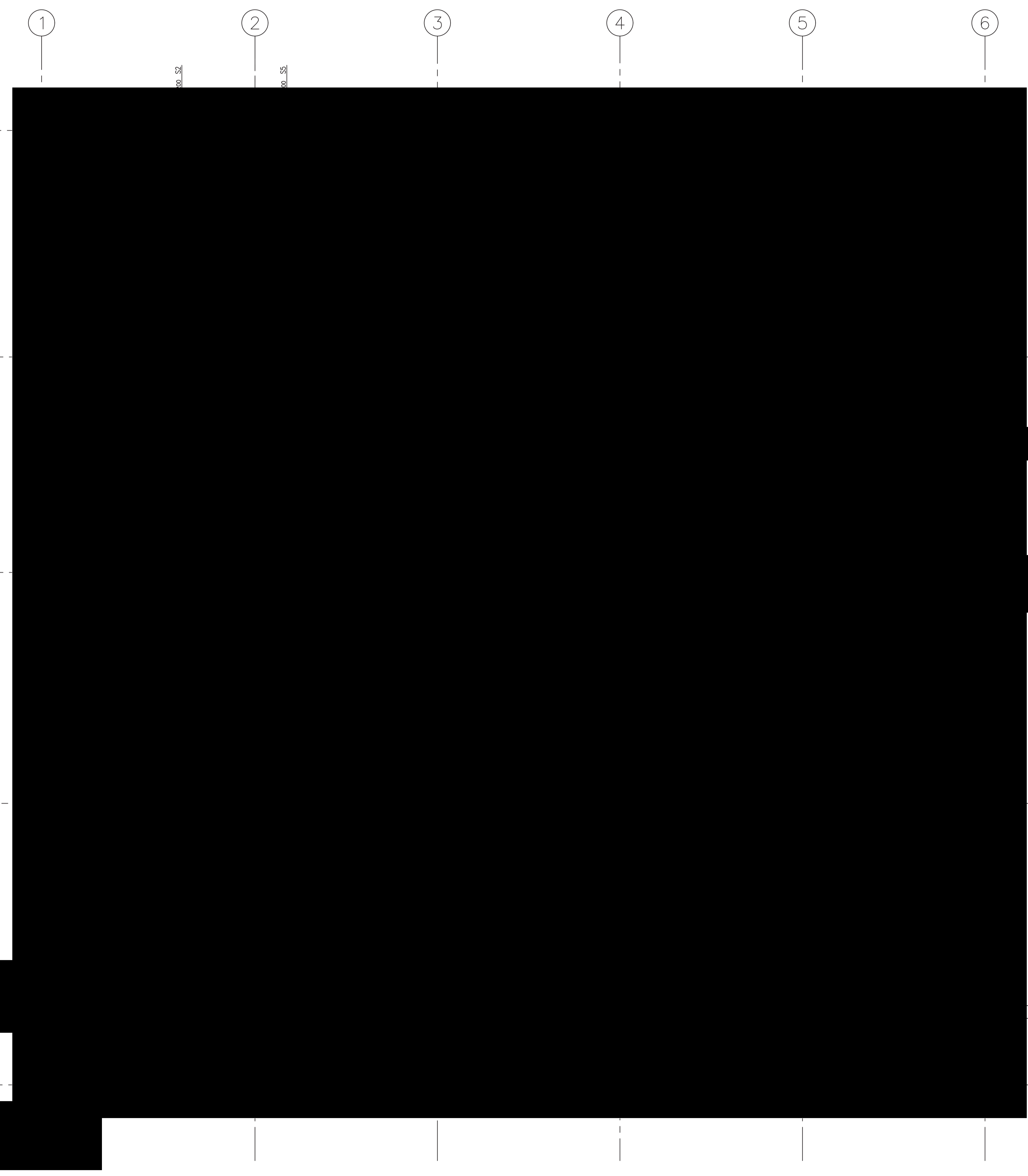
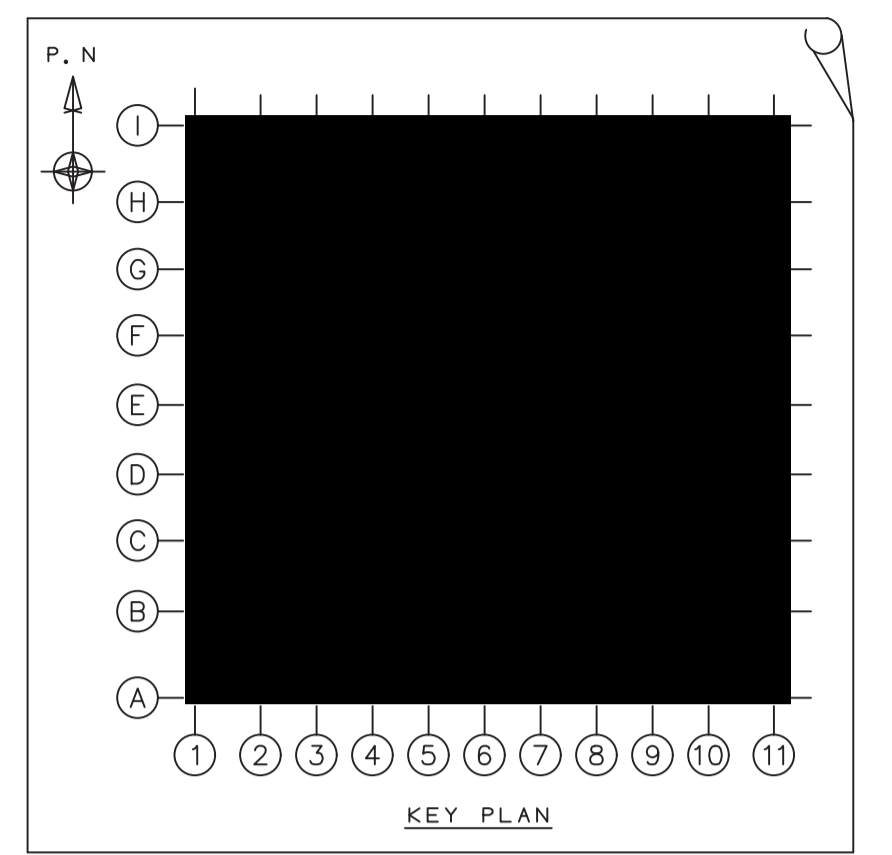
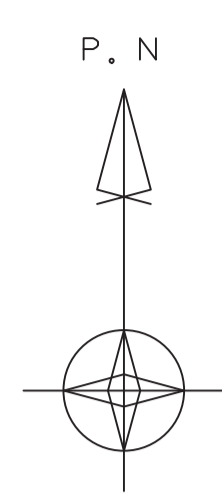


A-A

- 凡例
- S1~S5
 - E (C2)
 - E (C3)

■ については核不拡散の観点から公開できません。

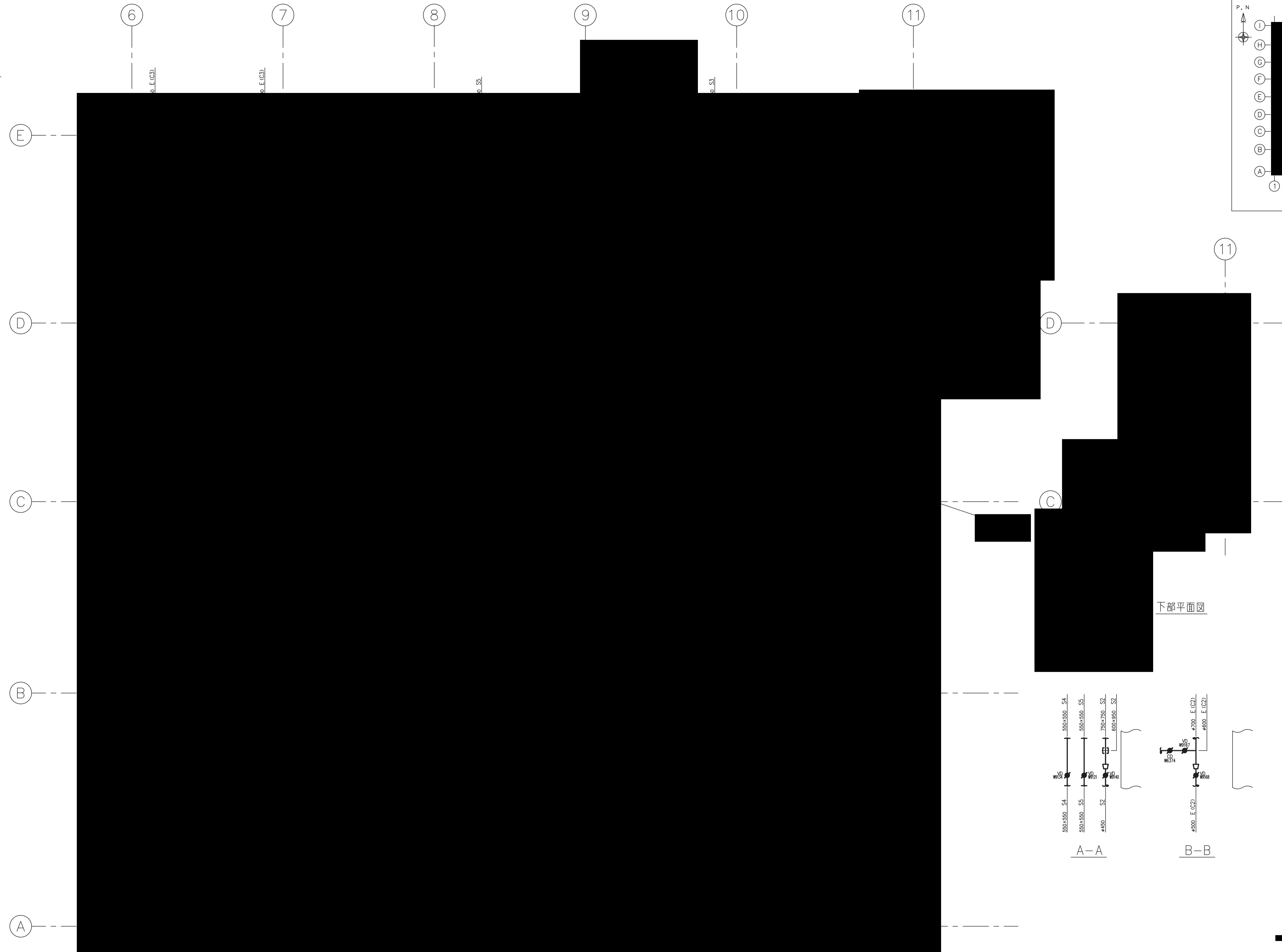
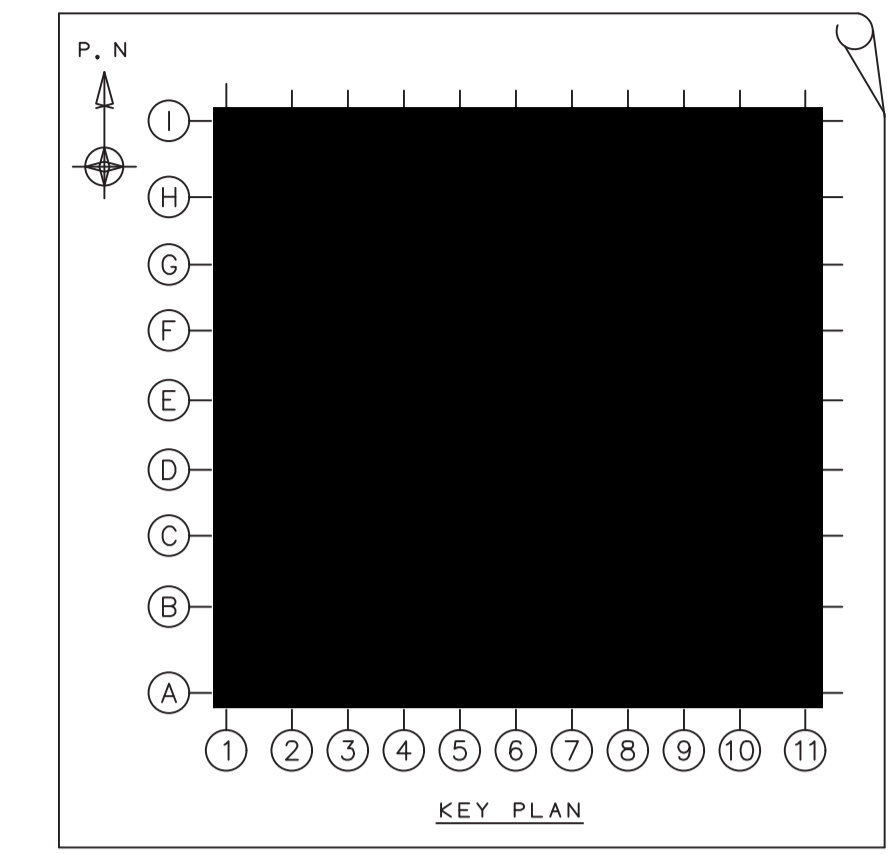
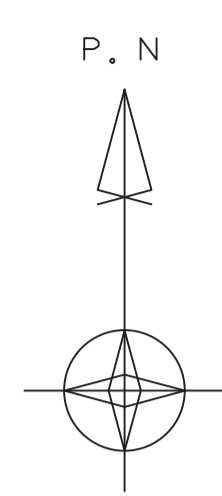
日本原燃株式会社 殿
MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)
気体廃棄・換気空調設備 (H)
単線ダクトルート図
地下2階 2ブロック (S, E (C2, 3))



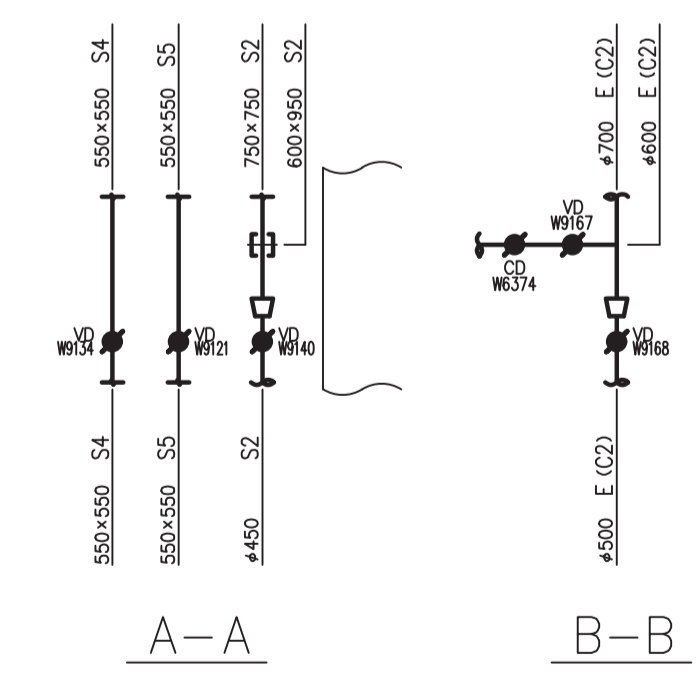
- 凡例
- S1~S5
 - E (C2)
 - E (C3)

■については核不拡散の観点から公開できません。

日本原燃株式会社 殿
MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)
気体廃棄・換気空調設備 (H)
単線ダクトルート図
地下2階 3ブロック (S, E (C2, 3))



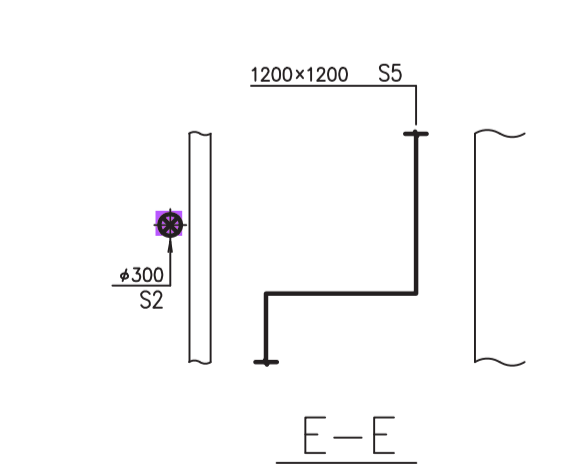
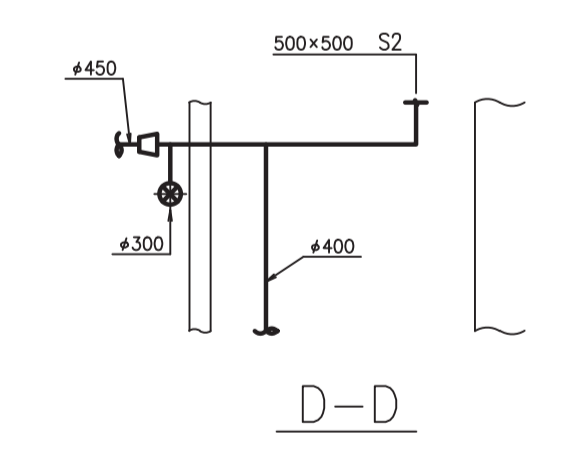
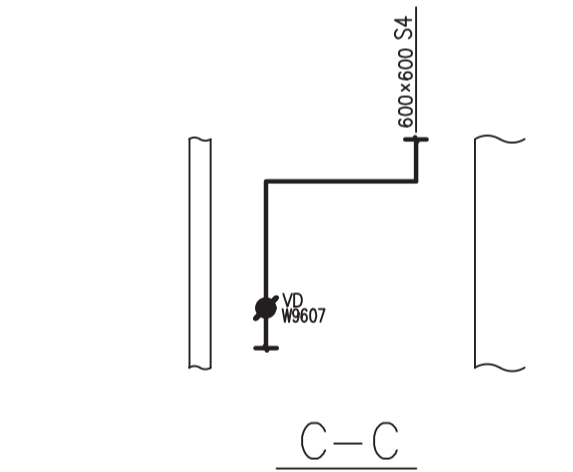
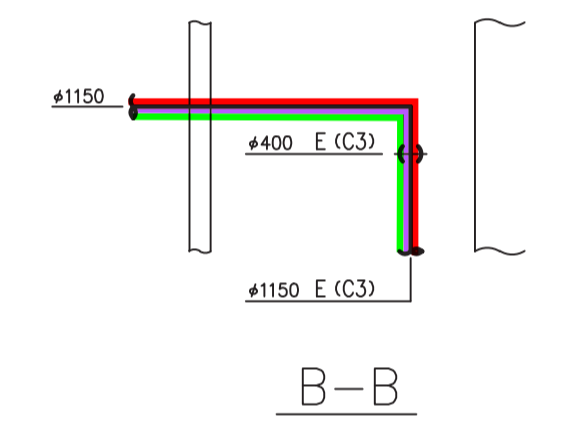
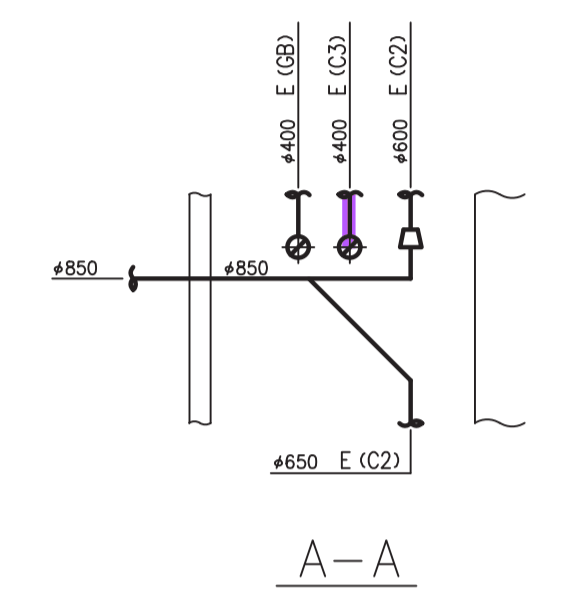
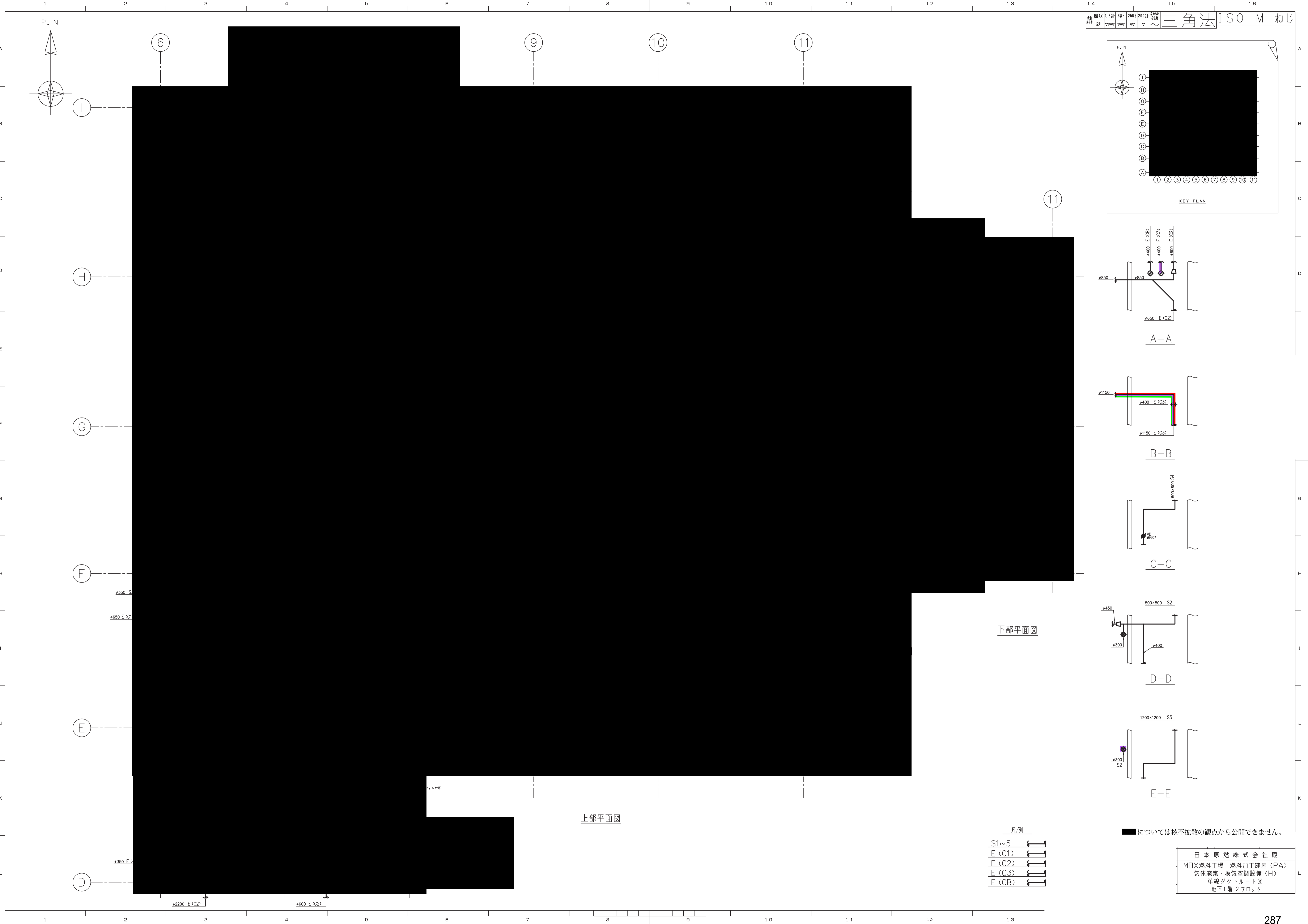
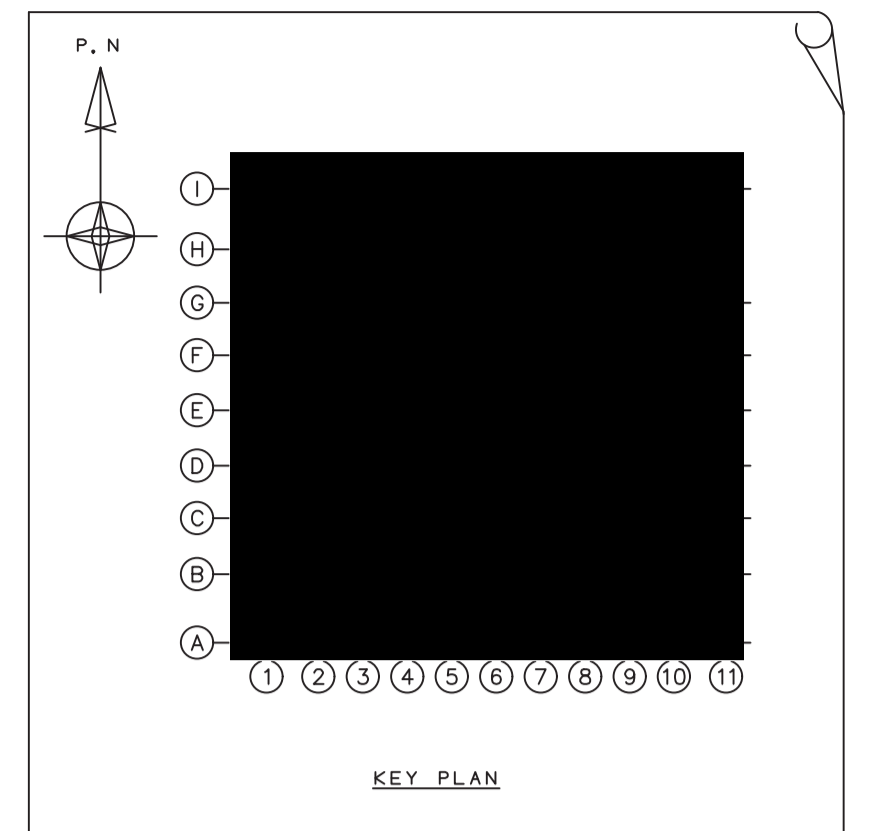
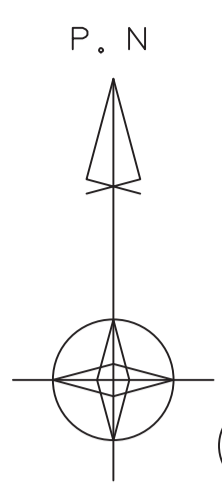
下部平面図



- 凡例
- S1~S5
 - E (C2)
 - E (C3)
 - E (GB)

注記
 ※1: PDを設置できるスペースを設けること。

■については核不拡散の観点から公開できません。



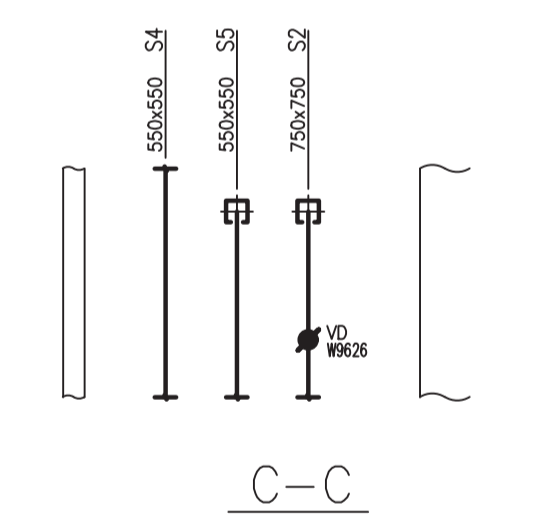
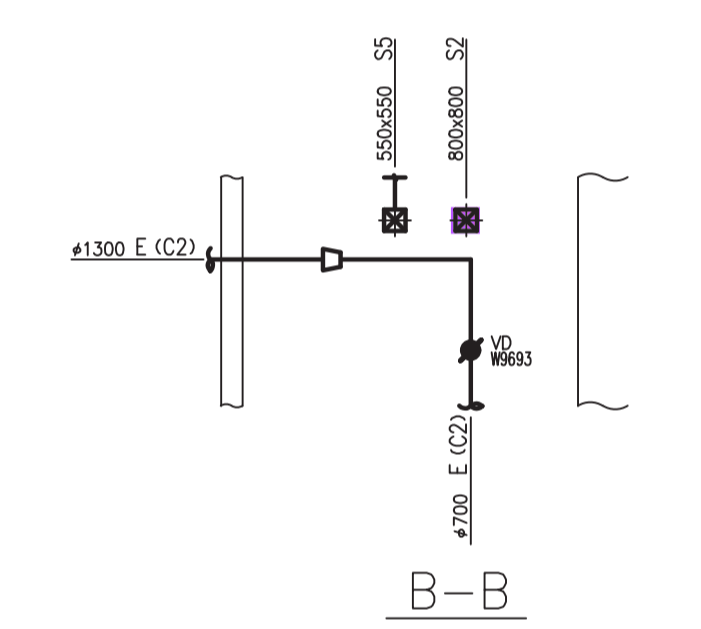
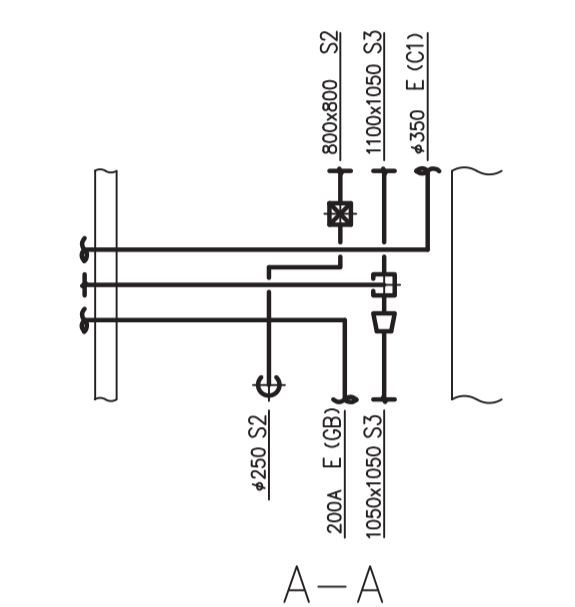
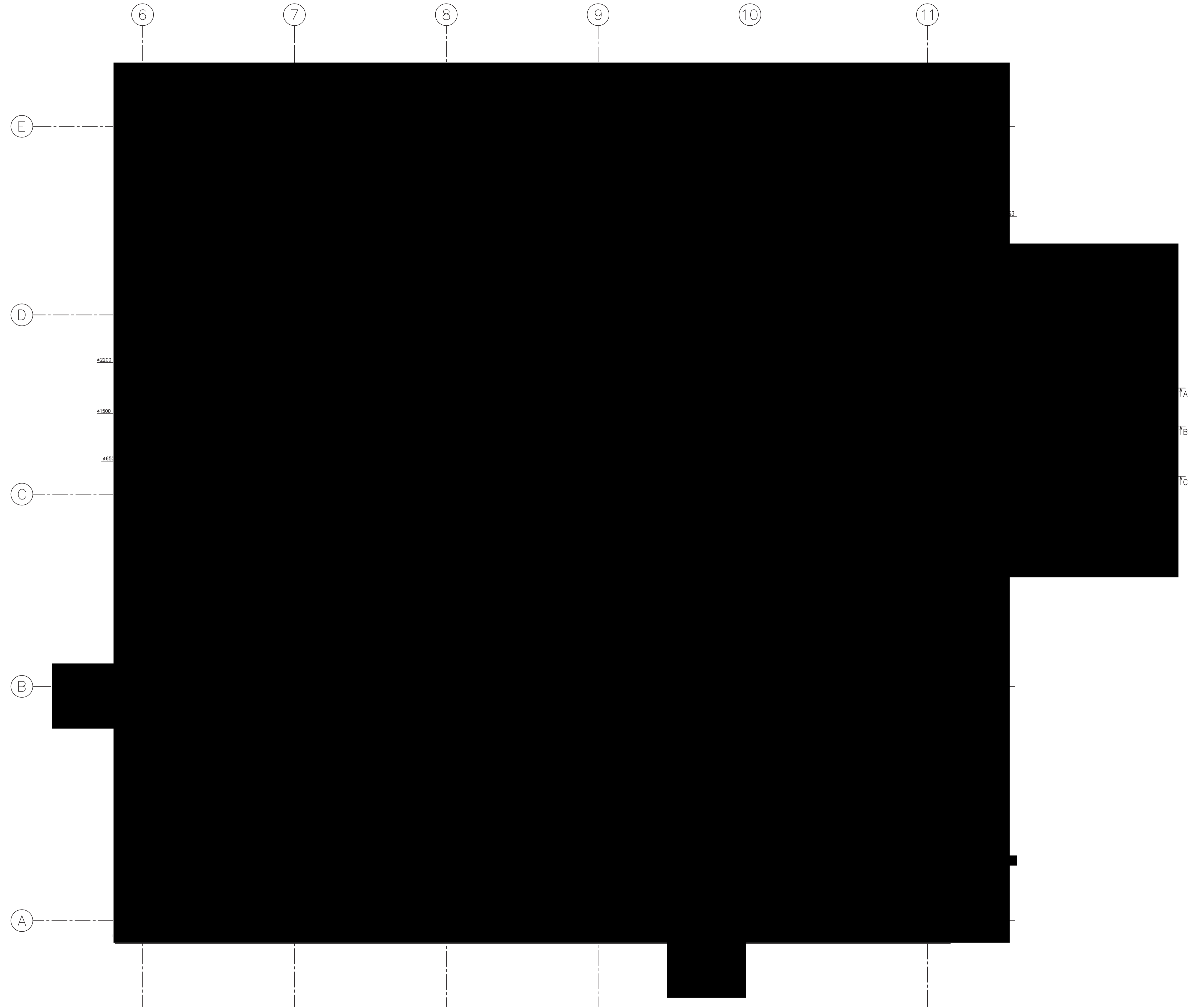
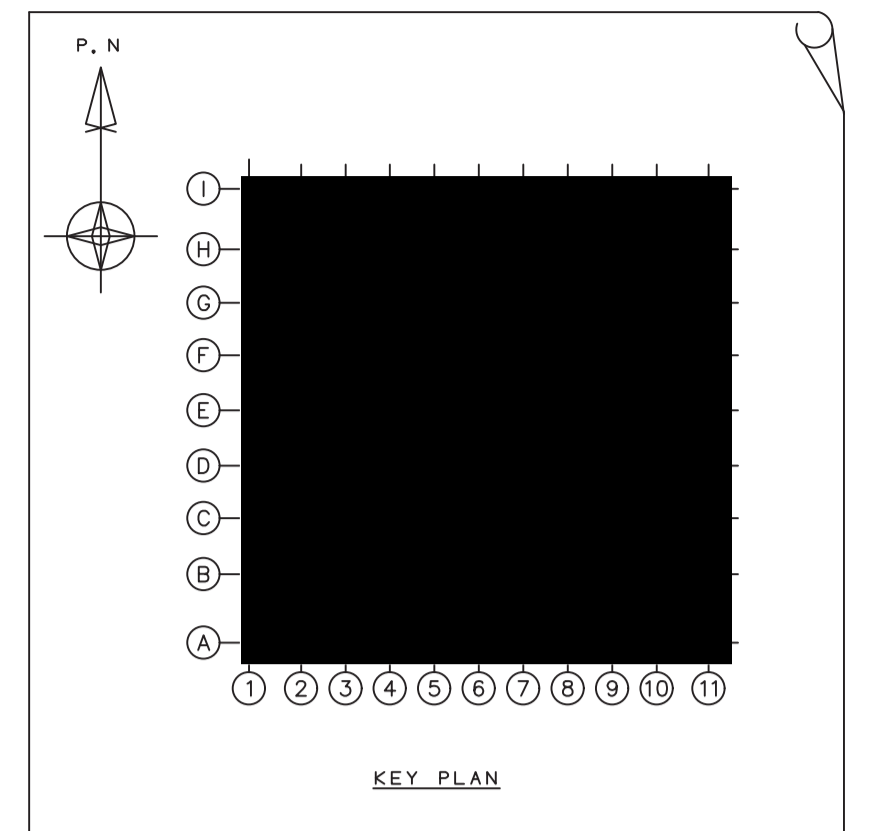
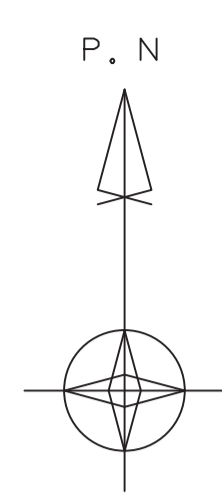
下部平面図

上部平面図

- 凡例
- S1~5
 - E (C1)
 - E (C2)
 - E (C3)
 - E (GB)

■については核不拡散の観点から公開できません。

日本原燃株式会社 殿
 MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)
 気体廃棄・換気空調設備 (H)
 単線ダクトルート図
 地下1階 2ブロック

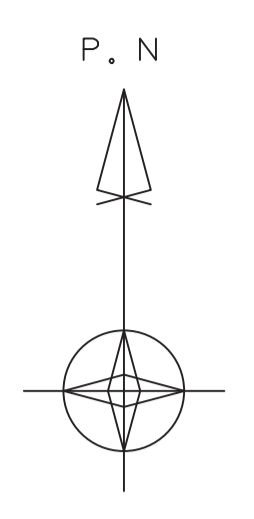


- 凡例
- S1~5
 - E (C1)
 - E (C2)
 - E (C3)
 - E (GB)

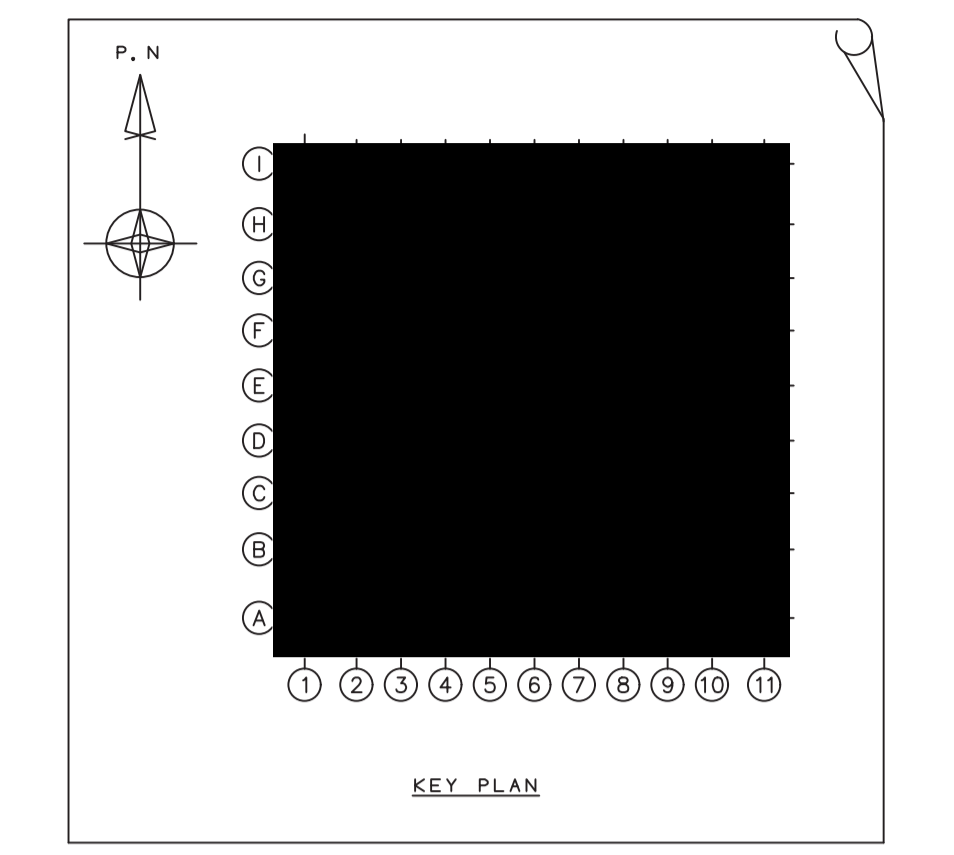
■については核不拡散の観点から公開できません。

日本原燃株式会社 殿
 MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)
 気体廃棄・換気空調設備 (H)
 単線ダクトルート図
 地下1階 47ロック

上部平面図



φ250 E-4
 φ300 R-1



- 凡例
- S1~5
 - S-1~3
 - E-1,4,5
 - LCS
 - E (C2)
 - E (C3)
 - E (GB)

■ については核不拡散の観点から公開できません。

日本原燃株式会社 殿
 MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)
 気体廃棄・換気空調設備 (H)
 単線ダクトルート図
 地上1階 2ブロック

申請対象設備抽出結果

施 設	放射性廃棄物の廃棄施設				その他加工設備の附属設備	
設 備	気体廃棄物の廃棄設備				非常用設備	
	設計基準対象の 施設		重大事故等対処施設		火災防護設備	
	グローブ ボックス 排気設備	窒素 循環 設備	外部放 出 抑制設 備	代替グロー ブボックス 排気設備	消火設備	火災影響軽減 設備
機 器	グローブボックス排気ダクト 等				ピストンダ ンパ	延焼防止ダン パ

397	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	グローブボックス排気フィルタ	グローブボックス排気フィルタ (0173-F-84402)	フィルタ	0173-F-84402	燃料加工建屋	1	2	新設	—	—	—	—	
398	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	グローブボックス排気フィルタユニット	グローブボックス排気フィルタユニット	フィルタ	0171-F-421	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備	—	グローブボックス排気フィルタユニットA
399											0171-F-422									グローブボックス排気フィルタユニットB
400											0171-F-423									グローブボックス排気フィルタユニットC
401											0171-F-424									グローブボックス排気フィルタユニットD
402											0171-F-425									グローブボックス排気フィルタユニットE
403											0171-F-426									グローブボックス排気フィルタユニットF
404											0171-F-427									グローブボックス排気フィルタユニットG
405											0171-F-428									グローブボックス排気フィルタユニットH
406											0171-F-429									グローブボックス排気フィルタユニットI
407	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	グローブボックス排風機	グローブボックス排風機	ファン	0171-K-401	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—	グローブボックス排風機A
408											0171-K-402									燃料加工建屋

	施設区分		設備区分				機器名称(許可)	
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	—	グローブボックス給気フィルタ
【対象機器】	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	—	グローブボックス排気フィルタ
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	—	グローブボックス排気フィルタユニット
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	—	
【主たる機能】	外部放出抑制							

【機器等の抽出】

紐付け番号	施設区分		設備区分				機器名称(許可)	機器名称	機種	機器番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用(主従)	共用(主従)	備考
297	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	—	グローブボックス排気フィルタ	フィルタ	0120-F-84213	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	—	—	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備
298	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	—	グローブボックス排気フィルタ	フィルタ	0120-F-84214	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	—	—	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備
299	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	—	グローブボックス排気フィルタ	フィルタ	0120-F-84215	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	—	—	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備
300	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	—	グローブボックス排気フィルタ	フィルタ	0120-F-84216	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	—	—	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備
305	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	—	グローブボックス排気フィルタ	フィルタ	0120-F-84221	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	—	—	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備
306	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	—	グローブボックス排気フィルタ	フィルタ	0120-F-84222	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	—	—	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備
307	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	—	グローブボックス排気フィルタ	フィルタ	0120-F-84223	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	—	—	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備

308	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	外部放出抑 制設備			グローブボックス排気フイ ルタ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84224)	フィルタ	0120-F-84224	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	
319	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	外部放出抑 制設備			グローブボックス排気フイ ルタ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84235)	フィルタ	0120-F-84235	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	
320	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	外部放出抑 制設備			グローブボックス排気フイ ルタ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84236)	フィルタ	0120-F-84236	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	
321	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	外部放出抑 制設備			グローブボックス排気フイ ルタ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84237)	フィルタ	0120-F-84237	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	
322	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	外部放出抑 制設備			グローブボックス排気フイ ルタ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84238)	フィルタ	0120-F-84238	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	
323	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	外部放出抑 制設備			グローブボックス排気フイ ルタ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84239)	フィルタ	0120-F-84239	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	
324	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	外部放出抑 制設備			グローブボックス排気フイ ルタ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84240)	フィルタ	0120-F-84240	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	
325	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	外部放出抑 制設備			グローブボックス排気フイ ルタ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84241)	フィルタ	0120-F-84241	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	

326	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	外部放出抑 制設備	—	—	グローブボックス排気フ ィルタ	グローブボックス排気フ ィルタ (0120-F-84242)	フィルタ	0120-F-84242	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	
-----	-------------	---	------------	---------------	--------------	---	---	--------------------	-----------------------------------	------	--------------	--------	---	---	----	----	----	--	---	--

【対象機器】	施設区分		設備区分				機器名称(許可)	
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	グローブボックス給気フィルタ
放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	グローブボックス排気フィルタ	
【主たる機能】	代替グローブボックス排気							

【機器等の抽出】

紐付け番号	施設区分		設備区分				機器名称(許可)	機器名称	機種	機器番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
221	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対 象の施設	グローブ ボックス排 気設備	—	—	グローブボックス給気フィルタ	フィルタ	0120-F-80204	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	—	—	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備
222	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対 象の施設	グローブ ボックス排 気設備	—	—	グローブボックス給気フィルタ	フィルタ	0120-F-80205	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	—	—	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備
224	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	グローブボックス給気フィルタ	フィルタ	0120-F-80207	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	—	—	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備
225	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	グローブボックス給気フィルタ	フィルタ	0120-F-80208	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	—	—	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備
230	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	グローブボックス給気フィルタ	フィルタ	0120-F-80213	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	—	—	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備
231	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	グローブボックス給気フィルタ	フィルタ	0120-F-80214	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	—	—	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備
232	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー ブボックス 排気設備	—	—	グローブボックス給気フィルタ	フィルタ	0120-F-80215	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	—	—	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備

233	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー プボックス 排気設備	—	—	グローブボックス給気フィルタ	グローブボックス給気フィルタ (0120-F-80216)	フィルタ	0120-F-80216	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	
297	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー プボックス 排気設備	—	—	グローブボックス排気フィルタ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84213)	フィルタ	0120-F-84213	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	
298	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー プボックス 排気設備	—	—	グローブボックス排気フィルタ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84214)	フィルタ	0120-F-84214	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	
299	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー プボックス 排気設備	—	—	グローブボックス排気フィルタ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84215)	フィルタ	0120-F-84215	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	
300	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー プボックス 排気設備	—	—	グローブボックス排気フィルタ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84216)	フィルタ	0120-F-84216	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	
305	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー プボックス 排気設備	—	—	グローブボックス排気フィルタ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84221)	フィルタ	0120-F-84221	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	
306	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー プボックス 排気設備	—	—	グローブボックス排気フィルタ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84222)	フィルタ	0120-F-84222	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	
307	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グロー プボックス 排気設備	—	—	グローブボックス排気フィルタ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84223)	フィルタ	0120-F-84223	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グ ローブ ボックス 排気設備 従：外部 放出抑制 設備 従：代替 グローブ ボックス 排気設備	—	

326	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等 対処施設	代替グローブボックス 排気設備	—	—	グローブボックス排気フィルタ	グローブボックス排気フィルタ (0120-F-84242)	フィルタ	0120-F-84242	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	常設	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備	—	
-----	-------------	---	------------	---------------	--------------------	---	---	----------------	-------------------------------	------	--------------	--------	---	---	----	----	----	--	---	--

【対象機器】	施設区分		設備区分				機器名称(許可)
	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グループボックス排気設備	—	—
放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	—	グループボックス排気ダクト
放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	代替グループボックス排気設備	—	—	グループボックス排気ダクト

【主たる機能】
 気体廃棄物の廃棄機能
 放射性物質の閉じ込め機能
 放射性物質の過度の放出防止機能

【主配管等の名称整理】

紐付け番号	施設区分	設備区分	機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用(主従)	共用(主従)	備考		
1	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グループボックス排気設備	グループボックス排気ダクト (スクラップ貯蔵棚グループボックス-1, -2, -3, -4, -5, スクラップ保管容器受渡装置グループボックス-1, -2～グループボックス排気フィルタ(PA0130-F-84349, F-84350, F-84351, F-84352, F-84353, F-84354)), (グループボックス給気フィルタ(PA0130-F-80331, F-80332, F-80333, F-80334, F-80335, F-80336)～製品ペレット貯蔵棚グループボックス-1, -2, -3, -4, -5, ペレット保管容器受渡装置グループボックス-1, -2～グループボックス排気フィルタ(PA0130-F-84345, F-84346, F-84347)), (ペレット保管容器搬送装置グループボックス-10, 延焼防止ダンパ(SPD W3161)～グループボックス排気フィルタ(PA0130-F-84357, F-84358)), (焼結ボート搬送装置グループボックス-36, -38, -40, -42, 延焼防止ダンパ(SPD W3165, W3166, W3167, W3168)～グループボックス排気フィルタ(PA0130-F-84333, F-84334)), (グループボックス給気フィルタ(PA0130-F-80317, F-80318)～焼結ボート搬送装置グループボックス-39, 焼結ペレット供給装置Aグループボックス, 研削装置Aグループボックス, ペレット検査設備Aグループボックス～グループボックス排気フィルタ(PA0130-F-84335, F-84336, F-84337, F-84338)), (焼結ボート搬送装置グループボックス-35, -37～グループボックス排気フィルタ(PA0130-F-84329, F-84330, F-84331, F-84332)), (グループボックス給気フィルタ(PA0130-F-80321, F-80322)～研削粉回収装置A, Bグループボックス, ペレット保管容器搬送装置グループボックス-1, -3, -5, -7, -8, -11～グループボックス排気フィルタ(PA0130-F-84343, F-84344, F-84355, F-84356)), (グループボックス給気フィルタ(PA0130-F-80319, F-80320)～焼結ボート搬送装置グループボックス-41, 焼結ペレット供給装置Bグループボックス, 研削装置Bグループボックス, ペレット検査設備Bグループボックス～グループボックス排気フィルタ(PA0130-F-84339, F-84340, F-84341, F-84342)), (グループボックス給気フィルタ(PA0130-F-80310, F-80311)～排ガス処理装置Bグループボックス(上部), (下部)～グループボックス排気フィルタ(PA0130-F-84321, F-84322, F-84323, F-84324)), (グループボックス給気フィルタ(PA0130-F-80308, F-80309)～排ガス処理装置Aグループボックス(上部), (下部)～グループボックス排気フィルタ(PA0130-F-84317, F-84318, F-84319, F-84320)), (焼結ボート搬送装置グループボックス-19, -20, -21, 焼結ボート供給装置A, B, Cグループボックス～グループボックス排気フィルタ(PA0130-F-84309, F-84310, F-84311, F-84312)), (焼結ボート搬送装置グループボックス-22, -23, -24, -31, 焼結ボート取出装置A, B, Cグループボックス～グループボックス排気フィルタ(PA0130-F-84313, F-84314, F-84315, F-84316)), (グループボックス給気フィルタ(PA0130-F-80312, F-80313)～排ガス処理装置Cグループボックス(上部), (下部)～グループボックス排気フィルタ(PA0130-F-84325, F-84326, F-84327, F-84328)), 手動ダンパ(VD W8431), 延焼防止ダンパ(SPD W3142, W3144, W3162, W3163, W3164, W3169, W3170, W3182, W3184, W3186, W3187) ～ グroupボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点1(B3F)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	—	
2	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グループボックス排気設備	グループボックス排気ダクト ((グループボックス給気フィルタ(PA0120-F-80217, F-80218)～再生スクラップ焙焼処理装置グループボックス), (グループボックス給気フィルタ(PA0120-F-80219, F-80220)～小規模焼結炉排ガス処理装置グループボックス), 小規模試験設備取合点～グループボックス排気フィルタ(PA0120-F-84243, F-84244, F-84245, F-84246)), (小規模焼結処理装置グループボックス, 容器移送装置グループボックス-2, -4, 資材保管装置グループボックス, 小規模プレス装置グループボックス, 小規模粉末混合装置グループボックス, 小規模研削検査装置グループボックス, 焼結ボート搬送装置グループボックス-47, 再生スクラップ搬送装置グループボックス-2, 再生スクラップ受払装置グループボックス, 小規模試験設備取合点～グループボックス排気フィルタ(PA0120-F-84247, F-84248, F-84249, F-84250)), 延焼防止ダンパ(SPD W3197, W3201, W3202), 一般隔離ダンパ(MID W5447, W8632, W8637), 手動ダンパ(VD W8537, W8545, W8546, W8547, W8550, W8551, W8553, W8554, W8555, W8556, W8557, W8558, W8559, W8568, W8572, W8638) ～ グroupボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点2(B2F)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	—	

【主配管等の名称整理】

紐付け番号	施設区分	設備区分	機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用(主役)	共用(主役)	備考	
3	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	—	—	—	—	—	—	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備	—
5	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	—	—	—	—	—	—	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備	—
6	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	—	—	—	—	—	—	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備	—
10	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
11	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
13	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
14	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

【主配管等の名称整理】

紐付け番号	施設区分	設備区分	機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用(主従)	共用(主従)	備考	
16	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気ダクト (調整粉末搬送装置-11, -13グローブボックス, 回収粉末処理・詰替装置グローブボックス, 一次混合装置Aグローブボックス, 焼結ポート搬送装置グローブボックス-52, 回収粉末容器搬送装置グローブボックス-2~グローブボックス排気フィルタ(PA0120-F-84231, F-84232, F-84233, F-84234)), 延焼防止ダンパ(SPD W3126, W3152) ~ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点7(B3F)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
17	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気ダクト (バレット一時保管棚グローブボックス-1, -2, -3, 焼結ポート受渡装置グローブボックス-1, -4, 焼結ポート搬送装置グローブボックス-48~グローブボックス排気フィルタ(PA0130-F-84301, F-84302, F-84303, F-84304)), 延焼防止ダンパ(SPD W3130, W3156) ~ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点8(B3F)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
18	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気ダクト (ウラン粉末秤量・分取装置グローブボックス, 一次混合粉末秤量・分取装置グローブボックス, 調整粉末搬送装置-6グローブボックス, 分析試料採取・詰替装置グローブボックス, 再生スクラップ搬送装置グローブボックス-1~グローブボックス排気フィルタ(PA0120-F-84217, F-84218, F-84219, F-84220)), 延焼防止ダンパ(SPD W3115, W3157) ~ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点9(B3F)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
19	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気ダクト (粉末一時保管装置グローブボックス-2, -3, -4, -5, 調整粉末搬送装置-3, -4, -19, -20グローブボックス~グローブボックス排気フィルタ(PA0120-F-84225, F-84226, F-84227, F-84228, F-84229, F-84230)), 延焼防止ダンパ(SPD W3118) ~ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点10(B3F)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
20	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気ダクト (焼結ポート搬送装置グローブボックス-5, -8, -10, -11, -15, -16, -32, -34, -43, -46-1, 空焼結ポート取扱装置グローブボックス~グローブボックス排気フィルタ(PA0130-F-84305, F-84306, F-84307, F-84308)), 延焼防止ダンパ(SPD W3148) ~ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点11(B3F)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
21	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気ダクト 延焼防止ダンパ(SPD W3154) ~ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点12(B3F)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
22	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気ダクト 延焼防止ダンパ(SPD W3113) ~ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点13(B3F)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
23	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気ダクト 延焼防止ダンパ(SPD W3155) ~ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点14(B3F)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
24	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気ダクト 延焼防止ダンパ(SPD W3128) ~ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点15(B3F)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
25	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気ダクト 延焼防止ダンパ(SPD W3158) ~ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点16(B3F)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
26	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気ダクト 延焼防止ダンパ(SPD W3171) ~ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点17(B3F)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
27	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気ダクト 延焼防止ダンパ(SPD W3146) ~ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点18(B3F)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
28	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気ダクト 延焼防止ダンパ(SPD W3117) ~ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点19(B3F)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
29	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気ダクト 手動ダンパ(VD W8588) ~ グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80221, F-80222) ~ 小規模焼結処理装置グローブボックス, 資材保管装置グローブボックス, 小規模プレス装置グローブボックス, 容器移送装置グローブボックス-1, -2, -5, 小規模粉末混合装置グローブボックス, 小規模研削検査装置グローブボックス, 再生スクラップ搬送装置グローブボックス-2, 再生スクラップ受払装置グローブボックス, 焼結ポート搬送装置グローブボックス-46-2	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	

【主配管等の名称整理】

紐付け番号	施設区分	設備区分		機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
30	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	<p>グローブボックス排気ダクト</p> <p>窒素循環設備/グローブボックス排気設備取合ダンパ(VD W8483, W8484, W8486, W8488, W8489, W8490, W8492, W8493, W8494, W8495, W8496, W8498, W8501, W8502, W8504, W8505), 吸込口</p> <p>~</p> <p>(グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80201)~原料MOX粉末缶一時保管設備グローブボックス),</p> <p>(グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80202)~回収粉末微粉砕装置グローブボックス, 調整粉末搬送装置-1グローブボックス),</p> <p>(グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80211, F-80212)~粉末一時保管装置グローブボックス-1, 調整粉末搬送装置-1, -3, -4, -11, -13, -14グローブボックス),</p> <p>グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80213, F-80214),</p> <p>(グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80203)~原料MOX分析試料採取装置グローブボックス, 原料粉末搬送装置-3グローブボックス-1, -3, -4, 原料MOX粉末缶取出装置グローブボックス),</p> <p>グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80204, F-80205),</p> <p>(グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80206)~ウラン粉末秤量・分取装置グローブボックス, 一次混合粉末秤量・分取装置グローブボックス, 調整粉末搬送装置-6グローブボックス, 分析試料採取・詰替装置グローブボックス, 調整粉末搬送装置-7グローブボックス-1),</p> <p>グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80207, F-80208),</p> <p>(グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80209, F-80210)~調整粉末搬送装置-6, -8, -9, -16, -19, -20グローブボックス, 調整粉末搬送装置-7グローブボックス-1, 粉末一時保管装置グローブボックス-6),</p> <p>(グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80215, F-80216),</p> <p>(グローブボックス給気フィルタ(PA0130-F-80323, F-80324, F-80325, F-80326, F-80339)~スクラップ貯蔵棚グローブボックス-1, -2, -3, -4, -5, スクラップ保管容器受渡装置グローブボックス-1, -2),</p> <p>(グローブボックス給気フィルタ(PA0130-F-80301, F-80302)~ベレット一時保管棚グローブボックス-1, -2, -3, 焼結ボート受渡装置グローブボックス-1, -4, 焼結ボート搬送装置グローブボックス-48),</p> <p>(グローブボックス給気フィルタ(PA0130-F-80314)~焼結ボート搬送装置グローブボックス-35, -37),</p> <p>(グローブボックス給気フィルタ(PA0130-F-80303, F-80304)~焼結ボート搬送装置グローブボックス-7, -8, -10, -11, -13, -14, -18, -19, -20, -21, -33, -45, 46-1, 空焼結ボート取扱装置グローブボックス),</p> <p>(グローブボックス給気フィルタ(PA0130-F-80305)~焼結ボート供給装置A, B, Cグローブボックス),</p> <p>(グローブボックス給気フィルタ(PA0130-F-80306, F-80307)~焼結ボート搬送装置グローブボックス-22, -23, -24, -25, -31, 焼結ボート取出装置A, B, Cグローブボックス)</p>	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
31	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	<p>グローブボックス排気ダクト</p> <p>グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80213, F-80214)~ 回収粉末処理・混合装置グローブボックス</p>	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	常設	主: グローブボックス排気設備 従: 外部放出抑制設備 主: 代替グローブボックス排気設備	—	
32	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	<p>グローブボックス排気ダクト</p> <p>回収粉末処理・混合装置グローブボックス入口ダクト分岐点1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 ~ 調整粉末搬送装置-11, -13, -14, -16グローブボックス, 回収粉末処理・詰替装置グローブボックス, 回収粉末容器搬送装置グローブボックス-1, -3, 焼結ボート搬送装置グローブボックス-49, 一次混合装置A, Bグローブボックス</p>	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	

【主配管等の名称整理】

紐付け番号	施設区分	設備区分					機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考	
33	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	グローブボックス排気ダクト	グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80204, F-80205) 予備混合装置グローブボックス	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	常設	—	—	主: グローブボックス排気設備 従: 外部放出抑制設備 従: 代替グローブボックス排気設備	
34	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	グローブボックス排気ダクト	予備混合装置グローブボックス入口ダクト分岐点1, 2, 3, 4, 5, 6 ウラン粉末・回収粉末秤量・分取装置グローブボックス, 原料MOX粉末秤量・分取装置A, Bグローブボックス, 原料粉末搬送装置-6グローブボックス	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	—	
35	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	グローブボックス排気ダクト	グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80207, F-80208) 造粒装置グローブボックス, 均一化混合装置グローブボックス	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	常設	—	—	主: グローブボックス排気設備 従: 外部放出抑制設備 従: 代替グローブボックス排気設備	
36	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	グローブボックス排気ダクト	造粒装置グローブボックス入口ダクト分岐点 調整粉末搬送装置-8, -9グローブボックス	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	—	
37	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	グローブボックス排気ダクト	グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80215, F-80216) プレス装置A, B(プレス部)グローブボックス, 添加剤混合装置A, Bグローブボックス	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	常設	—	—	主: グローブボックス排気設備 従: 外部放出抑制設備 従: 代替グローブボックス排気設備	
38	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	グローブボックス排気ダクト	プレス装置A(プレス部)グローブボックス入口ダクト分岐点1, 2 プレス装置A(粉末取扱部)グローブボックス, グリーンペレット積込装置Aグローブボックス	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	—	
39	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	グローブボックス排気ダクト	プレス装置B(プレス部)グローブボックス入口ダクト分岐点1, 2, 3 添加剤混合粉末搬送装置-3グローブボックス, プレス装置B(粉末取扱部)グローブボックス, グリーンペレット積込装置Bグローブボックス	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	—	

【主配管等の名称整理】

紐付け番号	施設区分	設備区分	機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考	
40	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気ダクト	(グローブボックス給気フィルタ(PA0145-F-20802, F-20801)～溶接試料前処理装置グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0145-F-20841, F-20842)), (溶接試料前処理装置オープンポートボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0145-F-20843, F-20844)), (グローブボックス給気フィルタ(PA0145-F-10802, F-10801)～燃料棒解体装置グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0145-F-10843, F-10844)), (燃料棒搬入オープンポートボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0145-F-10841, F-10842)), (搬送装置-1グローブボックス-3～グローブボックス排気フィルタ(PA0163-F-80841, F-80842)), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-31801)～γ線測定装置グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0163-F-31841, F-31842)), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-45801)～質量分析装置Eグローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0163-F-45841, F-45842)), ((グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-25801)～イオン交換装置グローブボックス-1), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-25802)～イオン交換装置グローブボックス-2), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-26801)～試料塗布装置グローブボックス)～グローブボックス排気フィルタ(PA0163-F-25841, F-25842)), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-30801)～α線測定装置グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0163-F-30841, F-30842)), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-44801)～質量分析装置Dグローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0163-F-44841, F-44842)), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-43801)～質量分析装置Cグローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0163-F-43841, F-43842)), ((グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-24801)～スパイキング装置グローブボックス-1), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-24802)～スパイキング装置グローブボックス-2)～グローブボックス排気フィルタ(PA0163-F-24841, F-24842)), ((グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-23801)～スパイク試料調製装置-3グローブボックス-1), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-23802)～スパイク試料調製装置-3グローブボックス-2)～グローブボックス排気フィルタ(PA0163-F-23841, F-23842)), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-42801)～質量分析装置Bグローブボックス-1)～グローブボックス排気フィルタ(PA0163-F-42841, F-42842)), (搬送装置-2グローブボックス-1)～グローブボックス排気フィルタ(PA0163-F-81841, F-81842)), ((グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-22801)～スパイク試料調製装置-2グローブボックス-1), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-22802)～スパイク試料調製装置-2グローブボックス-2)～グローブボックス排気フィルタ(PA0163-F-22841, F-22842)), ((グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-21801)～スパイク試料調製装置-1グローブボックス-1), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-21802)～スパイク試料調製装置-1グローブボックス-2)～グローブボックス排気フィルタ(PA0163-F-21841, F-21842)), (試料溶解・調製装置-1グローブボックス-1, 試料溶解・調製装置-1グローブボックス-2)～グローブボックス排気フィルタ(PA0163-F-20841, F-20842)), (プルトニウム含有率分析装置グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0163-F-40841, F-40842)), (受払・分配グローブボックス, 蛍光X線分析装置グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0163-F-10841, F-10842)), ((グローブボックス給気フィルタ(PA0166-F-10801)～除去試料受払装置グローブボックス), (グローブボックス給気フィルタ(PA0166-F-20801)～除去試料調製装置グローブボックス)～グローブボックス排気フィルタ(PA0166-F-10841, F-10842)), (フードA～グローブボックス排気フィルタ(PA0165-F-01841, F-01842)), (貯蔵容器受払装置オープンポートボックス, 外蓋着脱装置オープンポートボックス)～グローブボックス排気フィルタ(PA0110-F-84101, F-84102)～手動ダンパ(VD W8638)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	

【主配管等の名称整理】

紐付け番号	施設区分		設備区分				機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
41	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト (受払装置グローブボックス, 分配装置グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0164-F-10841, F-10842)), ((グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-20803)～試料溶解・調製装置-2グローブボックス-3), (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-20802)～試料溶解・調製装置-2グローブボックス-2), (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-20801)～試料溶解・調製装置-2グローブボックス-1)～グローブボックス排気フィルタ(PA0164-F-20841, F-20842)), ((グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-76801)～X線回析測定装置グローブボックス), (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-52802)～炭素・硫黄・窒素分析装置グローブボックス-2), (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-52801)～炭素・硫黄・窒素分析装置グローブボックス-1)～グローブボックス排気フィルタ(PA0164-F-52841, F-52842)), ((グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-53801)～塩素・フッ素分析装置グローブボックス), (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-70801)～粉末物性測定装置グローブボックス)～グローブボックス排気フィルタ(PA0164-F-53841, F-53842)), ((グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-71802)～金相試験装置グローブボックス-2), (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-71801)～金相試験装置グローブボックス-1)～グローブボックス排気フィルタ(PA0164-F-71841, F-71842)) ～ 手動ダンパ(VD W8537)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—		
42	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト ～ 搬送装置-3グローブボックス-4 ～ グローブボックス排気フィルタ(PA0164-F-80841, F-80842) ～ 手動ダンパ(VD W8545)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—		
43	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト ～ グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-54801) ～ EPMA分析装置グローブボックス ～ グローブボックス排気フィルタ(PA0164-F-54841, F-54842) ～ 手動ダンパ(VD W8546)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—		
44	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト ～ グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-72801) ～ ブルトニウムスポット検査装置グローブボックス ～ グローブボックス排気フィルタ(PA0164-F-72841, F-72842) ～ 手動ダンパ(VD W8547)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—		
45	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト ～ フードB ～ グローブボックス排気フィルタ(PA0165-F-01843, F-01844) ～ 一般隔離ダンパ(MID W8637)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—		
46	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト ～ ブルトニウムスポット検査装置オープンポートボックス ～ グローブボックス排気フィルタ(PA0164-F-72843, F-72844) ～ 一般隔離ダンパ(MID W8632)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—		
47	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト ～ (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-73801)～液浸密度測定装置グローブボックス), (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-74801)～熱分析装置グローブボックス) ～ グローブボックス排気フィルタ(PA0164-F-73841, F-73842) ～ 手動ダンパ(VD W8550)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—		
48	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト ～ (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-75801)～ペレット溶解性試験装置グローブボックス-1), (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-75802)～ペレット溶解性試験装置グローブボックス-2) ～ グローブボックス排気フィルタ(PA0164-F-75841, F-75842) ～ 手動ダンパ(VD W8551)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—		
49	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト ～ グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-55801) ～ ICP-発光分光分析装置グローブボックス ～ グローブボックス排気フィルタ(PA0164-F-55841, F-55842) ～ 手動ダンパ(VD W8553)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—		
50	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト ～ グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-56801) ～ ICP-質量分析装置グローブボックス ～ グローブボックス排気フィルタ(PA0164-F-56841, F-56842) ～ 手動ダンパ(VD W8554)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—		

【主配管等の名称整理】

紐付け番号	施設区分		設備区分				機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
51	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	グローブボックス排気ダクト	グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-57801) ～ 水素分析装置グローブボックス ～ グローブボックス排気フィルタ(PA0164-F-57841, F-57842) ～ 手動ダンパ(VD W8555)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	
52	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	グローブボックス排気ダクト	水分分析装置グローブボックス, O/M比測定装置グローブボックス ～ グローブボックス排気フィルタ(PA0164-F-50841, F-50842) ～ 手動ダンパ(VD W8556)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	
53	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	グローブボックス排気ダクト	グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-58801) ～ 蒸発性不純物測定装置Aグローブボックス ～ グローブボックス排気フィルタ(PA0164-F-58841, F-58842) ～ 手動ダンパ(VD W8557)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	
54	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	グローブボックス排気ダクト	(グローブボックス給気フィルタ(PA0167-F-50801, F-50802)～放射能濃度分析グローブボックス-1)、(グローブボックス給気フィルタ(PA0167-F-10801, F-10802)～分析液中和固液分離グローブボックス) ～ グローブボックス排気フィルタ(PA0167-F-10841, F-10842) ～ 手動ダンパ(VD W8558)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	
55	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	グローブボックス排気ダクト	(スタック編成設備Aグローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0141-F-11841, F-11842))、 (スタック編成設備Bグローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0141-F-21841, F-21842))、 (ベレット保管容器搬送装置グローブボックス-3, -14～グローブボックス排気フィルタ(PA0144-F-10841, F-10842)) ～ 手動ダンパ(VD W8568)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	
56	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	グローブボックス排気ダクト	(乾燥ポート取出装置A, Bグローブボックス, 乾燥ポート搬送装置グローブボックス-3, 挿入溶接装置(燃料棒溶接部)A, Bグローブボックス, スタック供給装置A, Bグローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0142-F-13841, F-13842, F-13843, F-13844))、 (被覆管供給装置A, Bオープンポートボックス, 汚染精査装置A, Bオープンポートボックス, 部材供給装置(部材供給部)A, Bオープンポートボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0143-F-12841, F-12842))、 (部材供給装置(部材搬送部)Aオープンポートボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0143-F-14841, F-14842))、 (グローブボックス給気フィルタ(PA0143-F-16801, F-16802)～除染装置Aグローブボックス)、(グローブボックス給気フィルタ(PA0143-F-26801, F-26802)～除染装置Bグローブボックス)～グローブボックス排気フィルタ(PA0143-F-16841, F-16842))、 (部材供給装置(部材搬送部)Bオープンポートボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0143-F-24841, F-24842))、 (乾燥ポート搬送装置グローブボックス-12～グローブボックス排気フィルタ(PA0144-F-20843, F-20844))、 (乾燥ポート搬送装置グローブボックス-11～グローブボックス排気フィルタ(PA0144-F-20841, F-20842))、 ピストンダンパ(PD W3522, W8579) ～ 手動ダンパ(VD W8572)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	
57	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	グローブボックス排気ダクト	気密隔離ダンパ(ATID W5230), 吸気口 ～ グローブボックス給気フィルタ(0142-F-13801) ～ 乾燥ポート取出装置A, Bグローブボックス, 乾燥ポート搬送装置グローブボックス-7, -9, -10, 挿入溶接装置(被覆管取扱部)A, Bグローブボックス	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	

【主配管等の名称整理】

紐付け番号	施設区分		設備区分				機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
58	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト (グローブボックス給気フィルタ(PA0167-F-30801, F-30802)～ろ過・第1活性炭処理グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0167-F-30841, F-30842)), (グローブボックス給気フィルタ(PA0167-F-40801, F-40802)～第2活性炭・吸着処理グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0167-F-40841, F-40842)), (グローブボックス給気フィルタ(PA0167-F-60802, F-60801)～放射能濃度分析グローブボックス-2～グローブボックス排気フィルタ(PA0167-F-60841, F-60842)) ～ 一般隔離ダンパ(MID W5447)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—		
59	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト ～ ベレット立会検査装置グローブボックス ～ グローブボックス排気フィルタ(PA0130-F-84361, F-84362) ～ 手動ダンパ(VD W8589)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—		
60	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト (吸着処理オープンポートボックス, ろ過処理オープンポートボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0172-F-10841, F-10842)), (フードA～グローブボックス排気フィルタ(PA0182-F-61841, F-61842)), (フードB～グローブボックス排気フィルタ(PA0182-F-62841, F-62842)), (スクラバ付フードA～グローブボックス排気フィルタ(PA0182-F-63841, F-63842)), (スクラバ付フードB～グローブボックス排気フィルタ(PA0182-F-64841, F-64842)), (グローブボックス給気フィルタ(PA0173-F-80401, F-80402)～選別・保管グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0173-F-84401, F-84402)) ～ 手動ダンパ(VD W8591)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—		
61	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト ～ ウラン粉末払出装置オープンポートボックス ～ グローブボックス排気フィルタ(PA0110-F-84103, F-84104) ～ 手動ダンパ(VD W8559)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—		
62	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト ～ ベレット保管容器搬送装置グローブボックス-13 ～ グローブボックス排気フィルタ(PA0130-F-84359, F-84360) ～ 手動ダンパ(VD W8431)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—		
63	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト ～ 新鮮窒素供給設備取合弁(0192-W7191) ～ グローブボックス給気フィルタ(PA0143-F-14801, F-14802) ～ 部材供給装置(部材搬送部)Aオープンポートボックス	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—		
64	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト ～ 新鮮窒素供給設備取合弁(0192-W7195) ～ グローブボックス給気フィルタ(PA0143-F-24801, F-24802) ～ 部材供給装置(部材搬送部)Bオープンポートボックス	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—		
65	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト ～ 新鮮窒素供給設備取合弁(0192-W7196) ～ グローブボックス給気フィルタ(PA0144-F-20801, F-20802) ～ 乾燥ポート搬送装置グローブボックス-11	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—		
66	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト ～ 新鮮窒素供給設備取合弁(0192-W7192) ～ (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-10801, F-10802)～受払・分配グローブボックス), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-47801, F-47802)～蛍光X線分析装置グローブボックス), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-80801, F-80802)～搬送装置-1グローブボックス-1), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-40801, F-40802)～プルトニウム含有率分析装置グローブボックス), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-20803, F-20804)～試料溶解・調製装置-1グローブボックス-2), (グローブボックス給気フィルタ(PA0163-F-20801, F-20802)～試料溶解・調製装置-1グローブボックス-1)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—		
67	放射性廃棄物の廃棄施設		気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備		グローブボックス排気ダクト ～ 新鮮窒素供給設備取合弁(0192-W7161) ～ (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-51801, F-51802)～水分分析装置グローブボックス), (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-50801, F-50802)～0/M比測定装置グローブボックス), (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-10801, F-10802)～受払装置グローブボックス, 分配装置グローブボックス), (グローブボックス給気フィルタ(PA0164-F-80801, F-80802)～搬送装置-3グローブボックス-1)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—		

【主配管等の名称整理】

紐付け番号	施設区分	設備区分				機器名称（許可）	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用 (主従)	共用 (主従)	備考
68	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	グローブボックス排気ダクト 新鮮窒素供給設備取合弁 (0192-W7173) ～ 新鮮窒素供給配管弁 (0171-W3917, W3918)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
69	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	グローブボックス排気ダクト 新鮮窒素供給配管弁 (0171-W3917) ～ グローブボックス給気フィルタ (PA0130-F-80315, F-80316) ～ 焼結ボート搬送装置グローブボックス-36, -38, -40, -42	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
70	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	グローブボックス排気ダクト 新鮮窒素供給配管弁 (0171-W3918) ～ グローブボックス給気フィルタ (PA0130-F-80327, F-80328) ～ ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-10	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	—	—	—	
71	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	グローブボックス排気ダクト グローブボックス給気フィルタ (PA0142-F-11801, F-11802) ～ 乾燥ボート供給設備Aグローブボックス	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	
72	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	グローブボックス排気ダクト グローブボックス給気フィルタ (PA0142-F-21801, F-21802) ～ 乾燥ボート供給設備Bグローブボックス	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	
73	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	グローブボックス排気ダクト グローブボックス給気フィルタ (PA0144-F-10803, F-10804) ～ ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-8, -14	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	
74	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	グローブボックス排気ダクト グローブボックス給気フィルタ (PA0144-F-10805, F-10806) ～ ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-10	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	
75	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	グローブボックス排気ダクト グローブボックス給気フィルタ (PA0144-F-20803, F-20804) ～ 乾燥ボート搬送装置グローブボックス-14	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	
76	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	グローブボックス排気ダクト グローブボックス給気フィルタ (PA0144-F-10801, F-10802) ～ ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-6	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	
77	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	グローブボックス排気ダクト グローブボックス給気フィルタ (PA0144-F-10807, F-10808) ～ ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-12	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	
78	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	グローブボックス排気ダクト グローブボックス給気フィルタ (PA0163-F-81801) ～ 搬送装置-2グローブボックス-3	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	
79	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	設計基準対象の施設	グローブボックス排気設備	—	グローブボックス排気ダクト グローブボックス給気フィルタ (PA0130-F-80329, F-80330) ～ ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-14	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	非安重	—	—	—	

	施設区分	設備区分					機器名称(許可)
【対象機器】	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	グローブボックス排気ダクト
【主たる機能】	外部放出抑制						

【主配管等の名称整理】

紐付け番号	施設区分	設備区分	機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用(主従)	共用(主従)	備考				
4	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	グローブボックス排気ダクト	グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点1(B3F)～ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点2(B2F)～ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点3(B2F)～ 可搬型排風機入口接続口分岐点	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	常設	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備	—	
5	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	グローブボックス排気ダクト	可搬型排風機入口接続口分岐点 ～ グローブボックス排気フィルタユニット A, B, C, D, E, F, G, H, I ～ グローブボックス排気閉止ダンパ(PD W3086, W3087)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	常設	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備	—	
9	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	グローブボックス排気ダクト	(予備混合装置グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0120-F-84213, 84214, 84215, 84216)), (回収粉末処理・混合装置グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0120-F-84235, 84236, 84237, 84238)), (造粒装置グローブボックス、均一化混合装置グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0120-F-84221, 84222, 84223, 84224))及び (添加剤混合装置Aグローブボックス、添加剤混合装置Bグローブボックス、グリーンベレット積込装置Aグローブボックス、プレス装置A(粉末取扱部)グローブボックス、グリーンベレット積込装置Bグローブボックス、プレス装置B(粉末取扱部)グローブボックス)～グローブボックス排気フィルタ(PA0120-F-84239, 84240, 84241, 84242)) ～ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点1(B3F)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	常設	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備	—	
31	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	グローブボックス排気ダクト	グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80213, 80214) ～ 回収粉末処理・混合装置グローブボックス	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	常設	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備	—	
33	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	グローブボックス排気ダクト	グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80204, 80205) ～ 予備混合装置グローブボックス	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	常設	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備	—	
35	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	グローブボックス排気ダクト	グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80207, 80208) ～ 造粒装置グローブボックス及び均一化混合装置グローブボックス	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	常設	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備	—	
37	放射性廃棄物の廃棄施設	—	気体廃棄物の廃棄設備	重大事故等対処施設	外部放出抑制設備	—	グローブボックス排気ダクト	グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80215, 80216) ～ プレス装置A(プレス部)グローブボックス、添加剤混合装置Aグローブボックス、添加剤混合装置Bグローブボックス及びプレス装置B(プレス部)グローブボックス	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	常設	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備	—	

	施設区分	設備区分	機器名称(許可)
【対象機器】	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備 重大事故等 対処施設	代替グローブボックス 排気設備
【主たる機能】	代替グローブボックス排気		

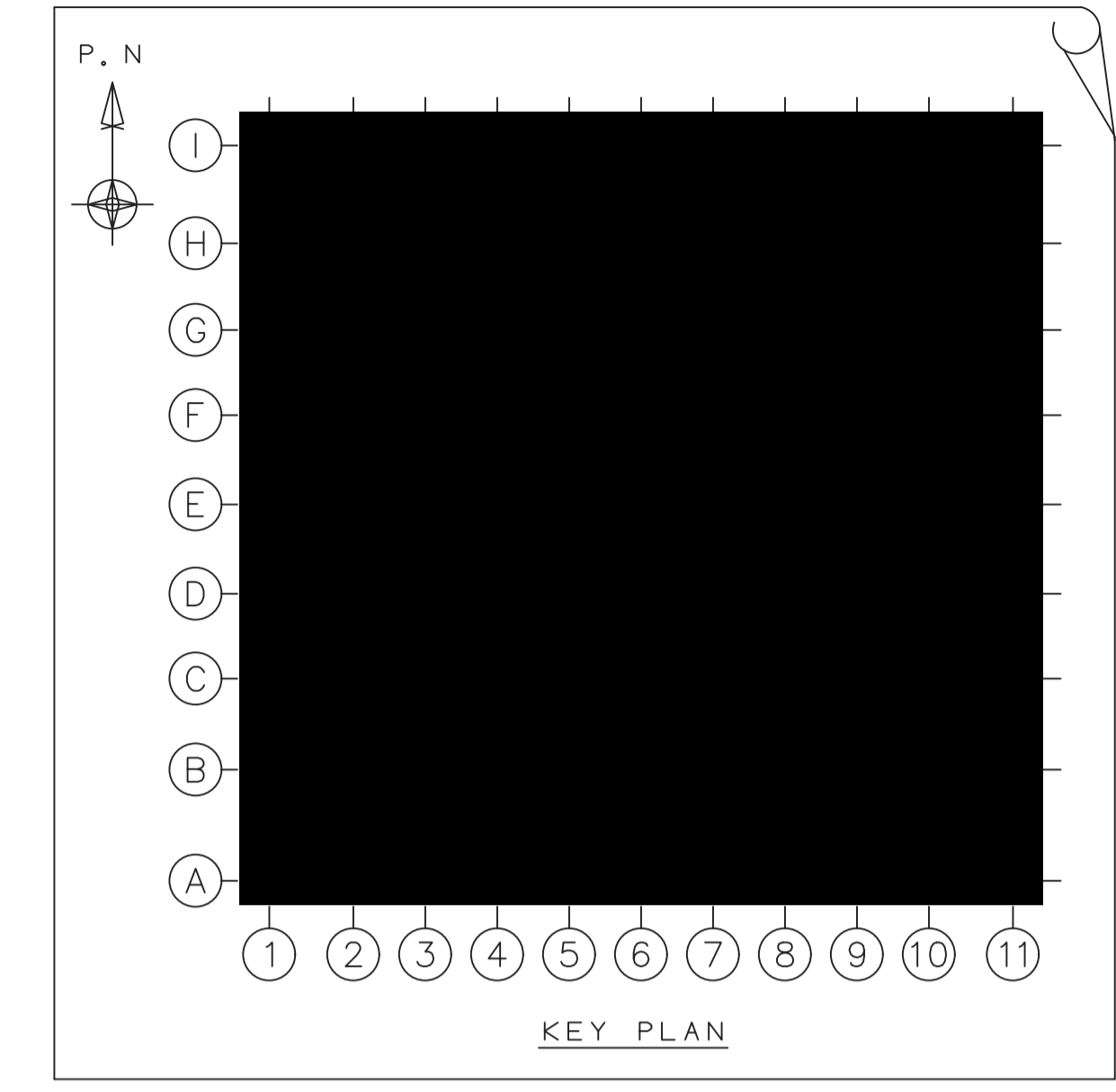
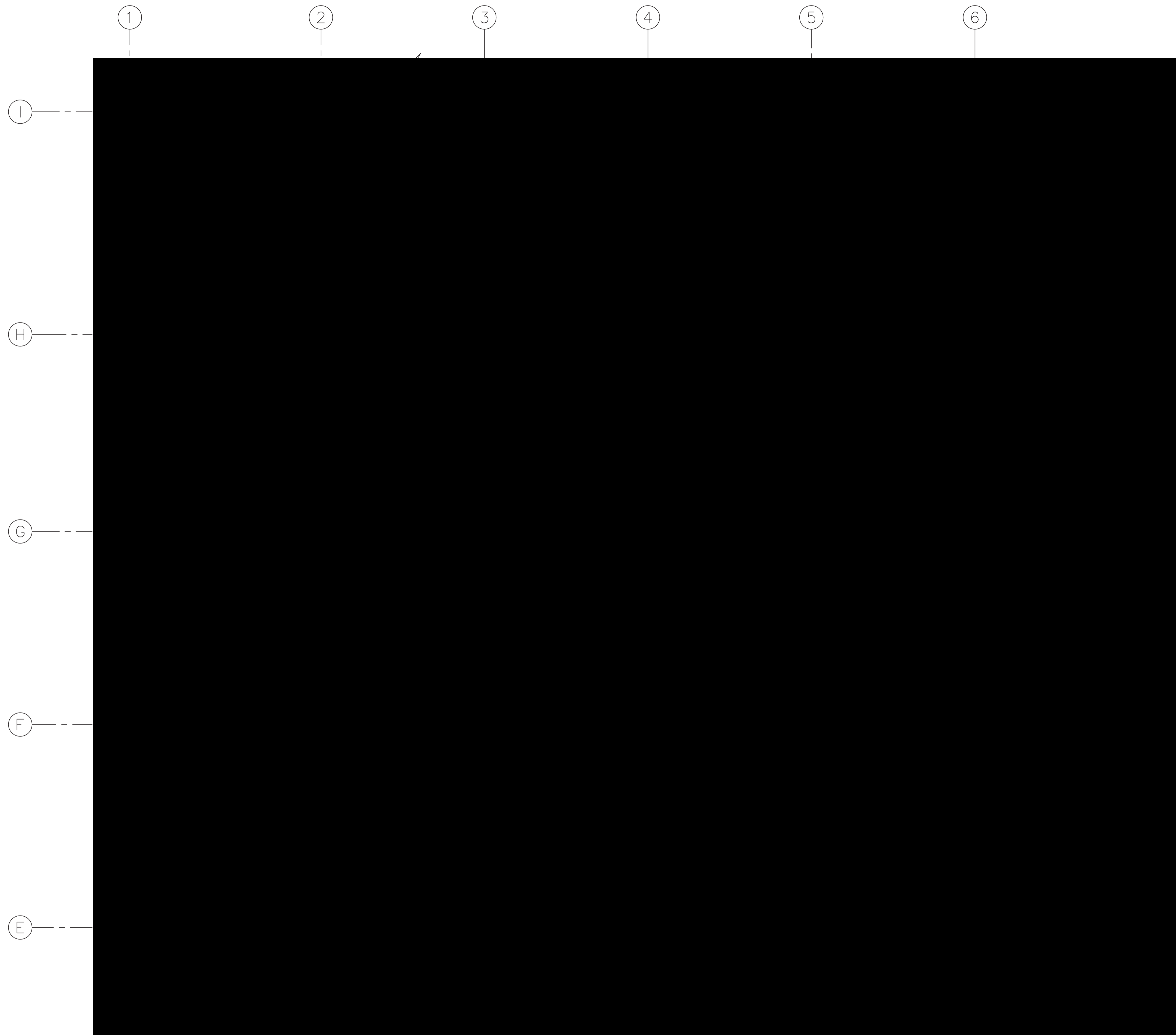
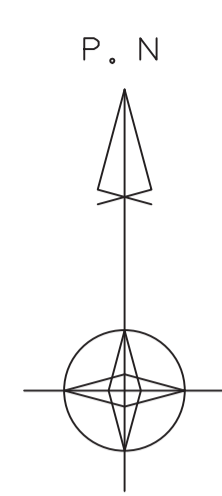
【主配管等の名称整理】

紐付け番号	施設区分	設備区分	機器名称(許可)	機器名称	機種	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用(主従)	共用(主従)	備考
4	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備 重大事故等 対処施設	代替グローブボックス 排気設備	グローブボックス排気ダクト グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点1(B3F) ～ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点2(B2F) ～ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点3(B2F) ～ 可搬型排風機入口接続口分岐点	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	常設	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備	—	
9	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備 重大事故等 対処施設	代替グローブボックス 排気設備	グローブボックス排気ダクト (予備混合装置グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0120-F-84213, 84214, 84215, 84216)), (回収粉末処理・混合装置グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0120-F-84235, 84236, 84237, 84238)), (造粒装置グローブボックス、均一化混合装置グローブボックス～グローブボックス排気フィルタ(PA0120-F-84221, 84222, 84223, 84224))及び (添加剤混合装置Aグローブボックス、添加剤混合装置Bグローブボックス、グリーンベレット積込装置Aグローブボックス、プレス装置A(粉末取扱部)グローブボックス、グリーンベレット積込装置Bグローブボックス、プレス装置B(粉末取扱部)グローブボックス)～グローブボックス排気フィルタ(PA0120-F-84239, 84240, 84241, 84242)) ～ グローブボックス排気フィルタユニット入口ダクト合流点1(B3F)	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	常設	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備	—	
31	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備 重大事故等 対処施設	代替グローブボックス 排気設備	グローブボックス排気ダクト グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80213, 80214) ～ 回収粉末処理・混合装置グローブボックス	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	常設	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備	—	
33	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備 重大事故等 対処施設	代替グローブボックス 排気設備	グローブボックス排気ダクト グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80204, 80205) ～ 予備混合装置グローブボックス	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	常設	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備	—	
35	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備 重大事故等 対処施設	代替グローブボックス 排気設備	グローブボックス排気ダクト グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80207, 80208) ～ 造粒装置グローブボックス及び均一化混合装置グローブボックス	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	常設	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備	—	
37	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備 重大事故等 対処施設	代替グローブボックス 排気設備	グローブボックス排気ダクト グローブボックス給気フィルタ(PA0120-F-80215, 80216) ～ プレス装置A(プレス部)グローブボックス、添加剤混合装置Aグローブボックス、 添加剤混合装置Bグローブボックス及びプレス装置B(プレス部)グローブボックス	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	安重	常設	主：グローブボックス排気設備 従：外部放出抑制設備 従：代替グローブボックス排気設備	—	
80	放射性廃棄物の廃棄施設	気体廃棄物の廃棄設備 重大事故等 対処施設	代替グローブボックス 排気設備	グローブボックス排気ダクト 可搬型排風機入口接続口分岐点 ～ 可搬型排風機入口接続口	主配管	燃料加工建屋	1式	2	新設	—	常設	—	—	SA専用

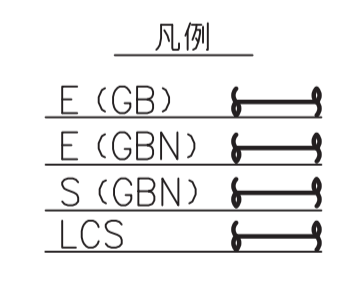
【対象機器】	施設区分		設備区分				機器名称(許可)	
	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ
その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	消火設備	—	—	ピストンダンパ	
【主たる機能】	グローブボックス内消火							

【機器等の抽出】

紐付け番号	施設区分	設備区分				機器名称(許可)	機器名称	機種	機器番号	設置場所	数量	申請回	変更区分	DB区分	SA区分	兼用(主従)	共用(主従)	備考	
1	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0101)	主要弁	0120-W0101	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
2	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0102)	主要弁	0120-W0102	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
3	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0103)	主要弁	0120-W0103	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
4	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0104)	主要弁	0120-W0104	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
5	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0106)	主要弁	0120-W0106	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
6	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0107)	主要弁	0120-W0107	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
7	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0108)	主要弁	0120-W0108	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
8	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0109)	主要弁	0120-W0109	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
9	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0110)	主要弁	0120-W0110	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
10	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0111)	主要弁	0120-W0111	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
11	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0112)	主要弁	0120-W0112	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
12	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0115)	主要弁	0120-W0115	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
13	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0116)	主要弁	0120-W0116	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
14	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0117)	主要弁	0120-W0117	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
15	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0118)	主要弁	0120-W0118	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
16	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0119)	主要弁	0120-W0119	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
17	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0120)	主要弁	0120-W0120	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
18	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0122)	主要弁	0120-W0122	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
19	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0123)	主要弁	0120-W0123	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
20	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0124)	主要弁	0120-W0124	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—
21	その他加工設備の附属施設	—	非常用設備	火災防護設備	火災影響軽減設備	—	—	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ (0120-W0125)	主要弁	0120-W0125	燃料加工建屋	1	2	新設	安重	—	—	—

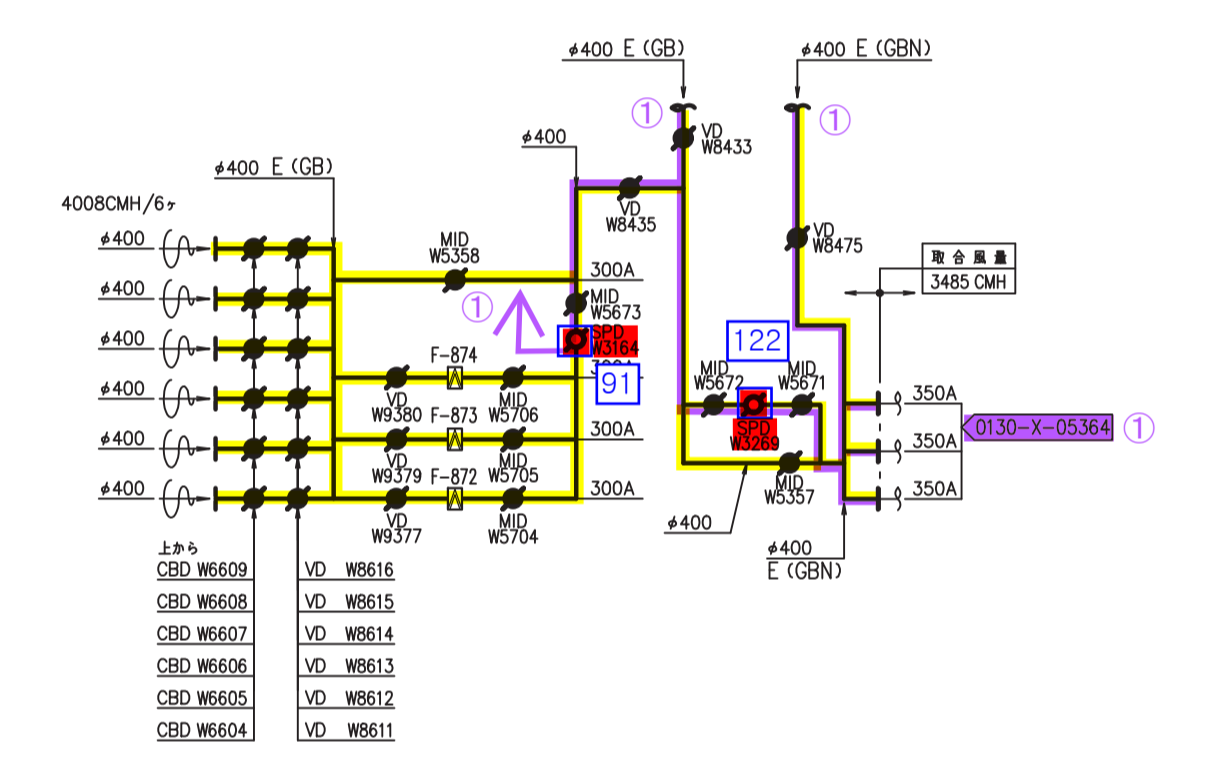
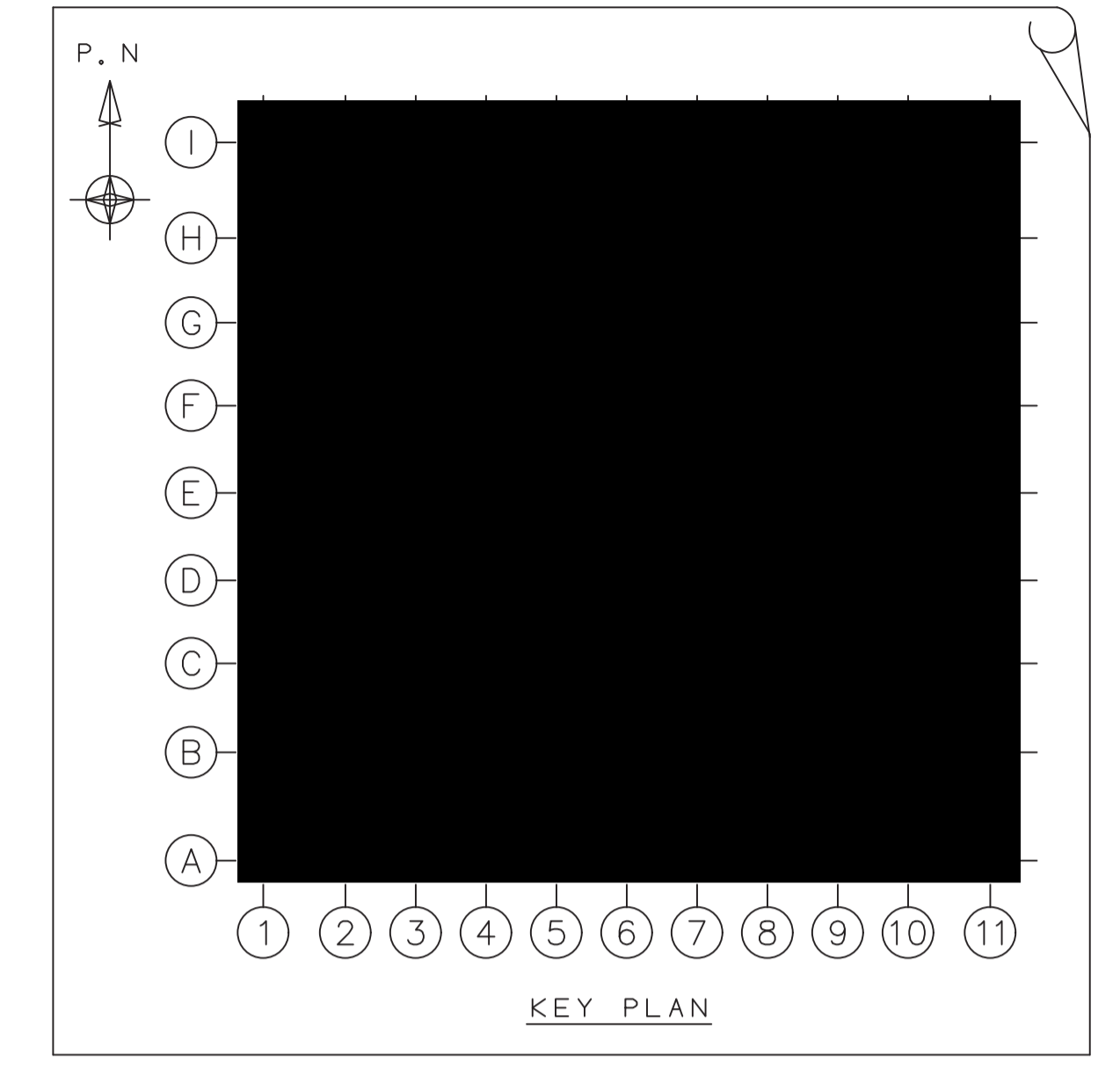
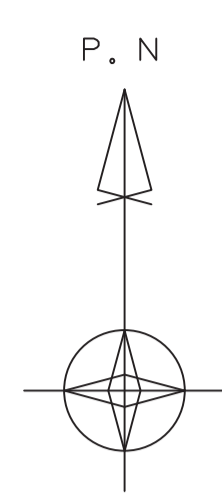


- 【凡例】**
- <配管等>
 ○番号：主配管との紐付け番号（ , , , ）
 紫色線：主となる経路
 水色線：安全上重要な施設（PS）
 赤色線：安全上重要な施設（MS）
 黄色線：安全上重要な施設（PS/MS）
 緑色線：重大事故等対処設備
- <機器等>
 番号：機器等との紐付け番号（[1], [2], ）
 紫色線：グローブボックス排気設備
 青色線：延焼防止ダンパ及びピストンダンパ

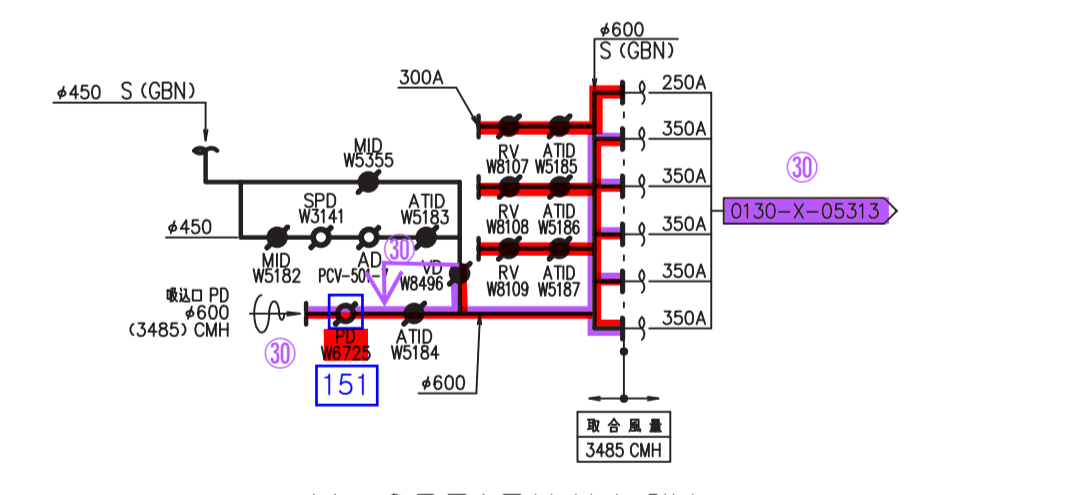


■ については核不拡散の観点から公開できません。

日本原燃株式会社 殿
 MOX燃料工場 燃料加工建屋（PA）
 気体廃棄・換気空調設備（H）
 単線ダクトルート図
 地下3階 1ブロック（GB, GBN）



X-05364接続部詳細

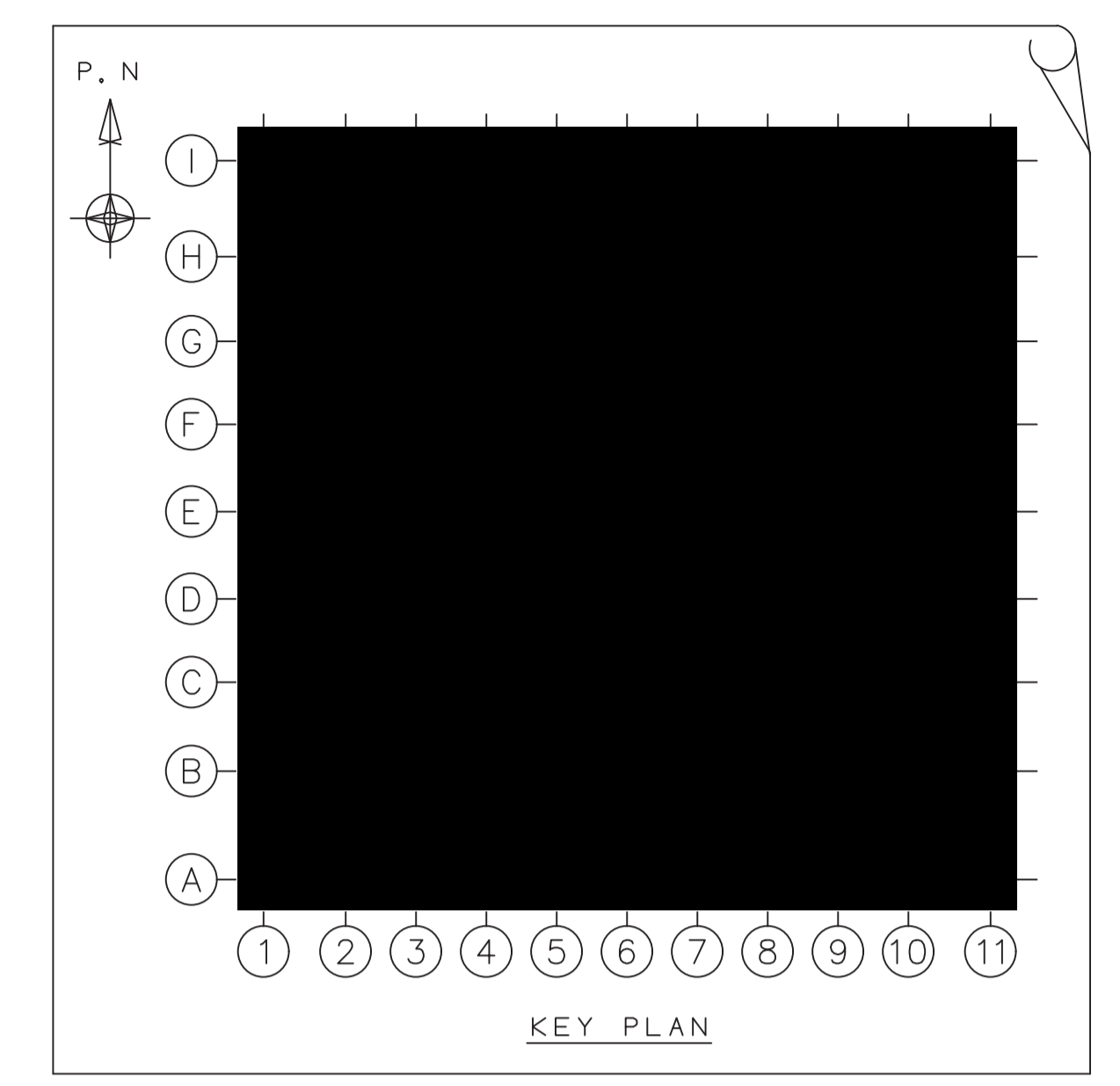
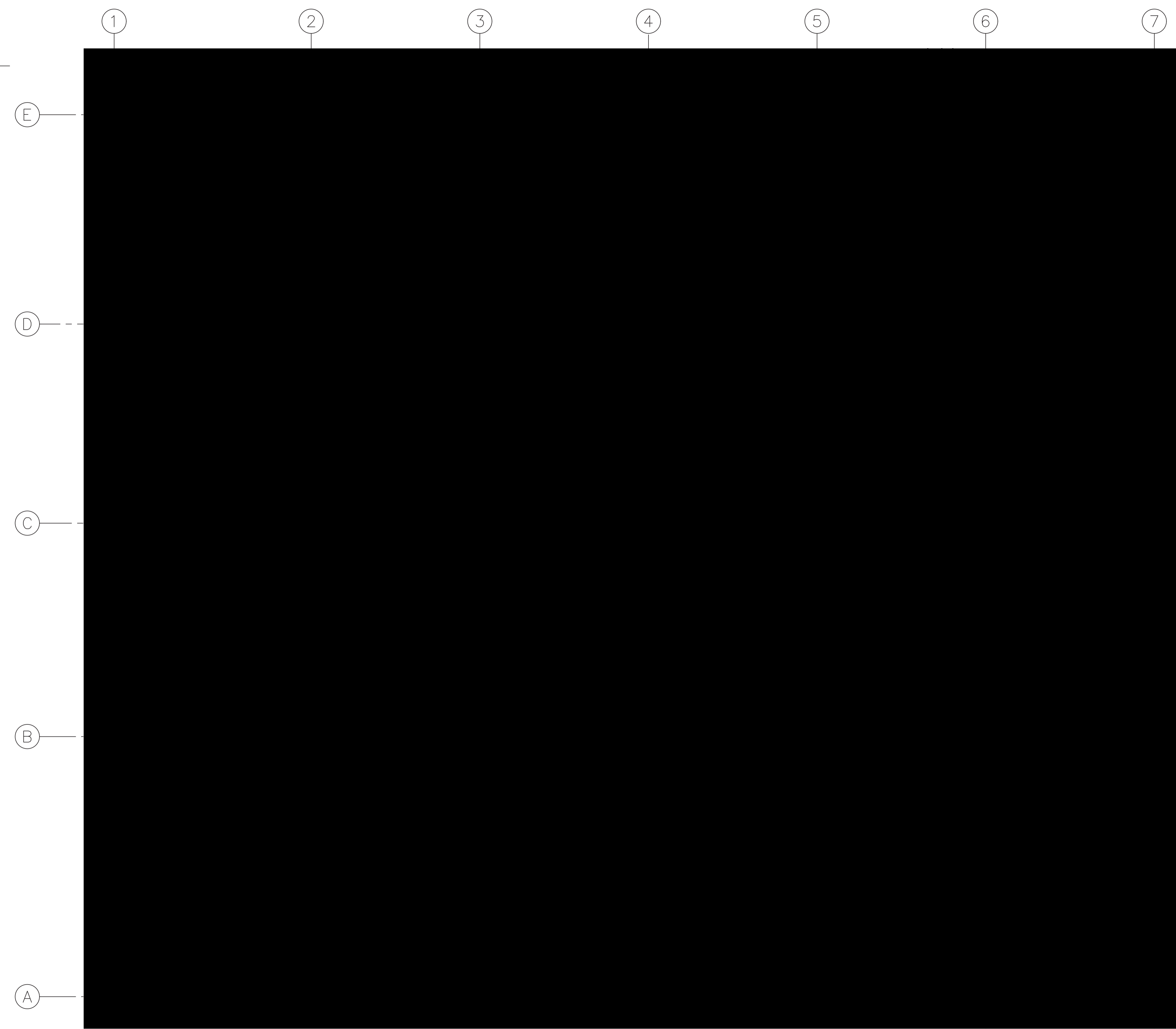
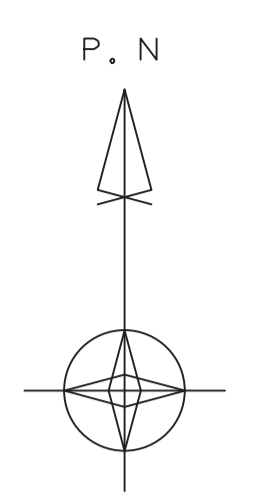


X-05313接続部詳細

- 凡例
- E (GB)
 - E (GBN)
 - S (GBN)
 - LCS

■ については核不拡散の観点から公開できません。

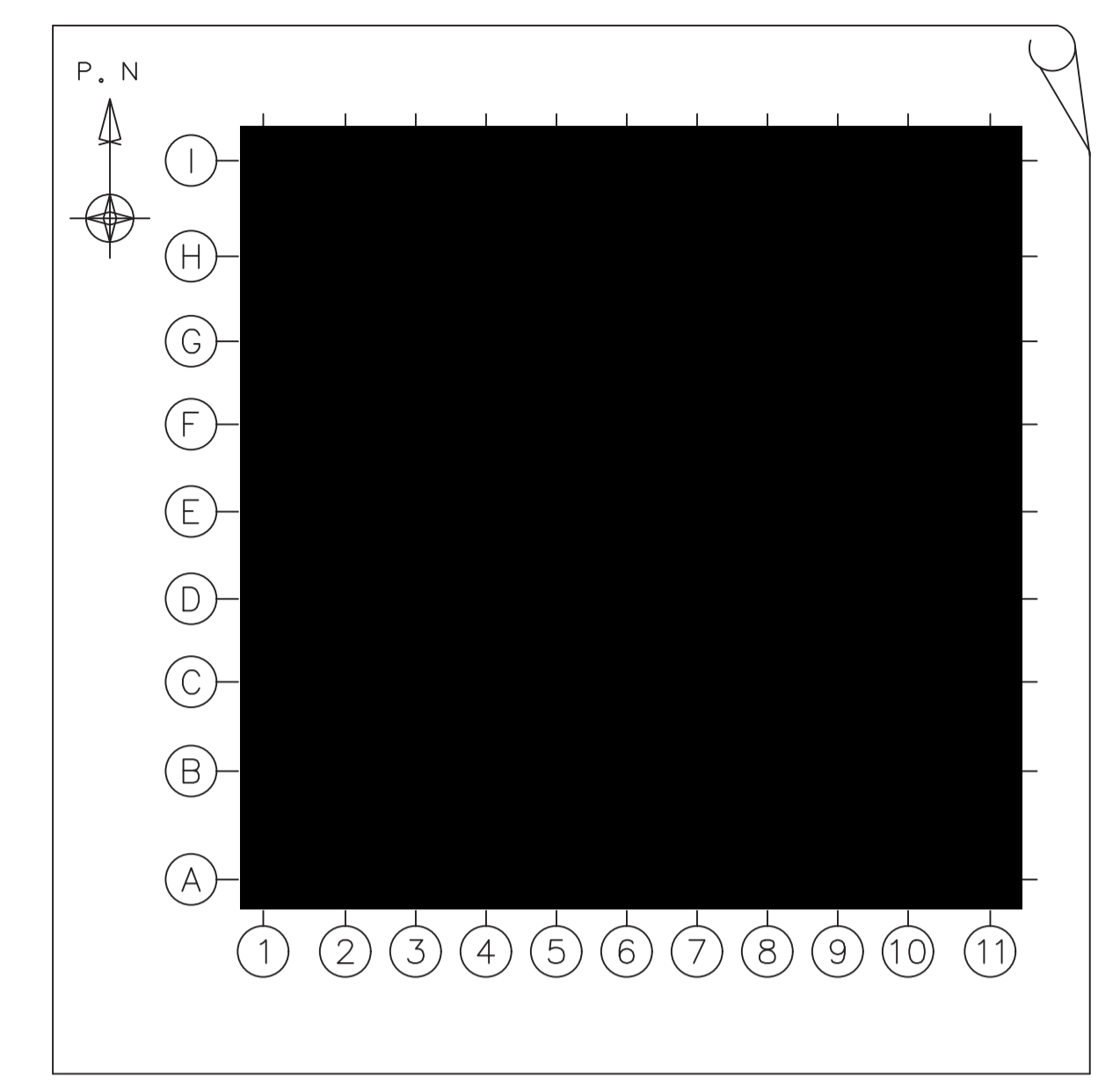
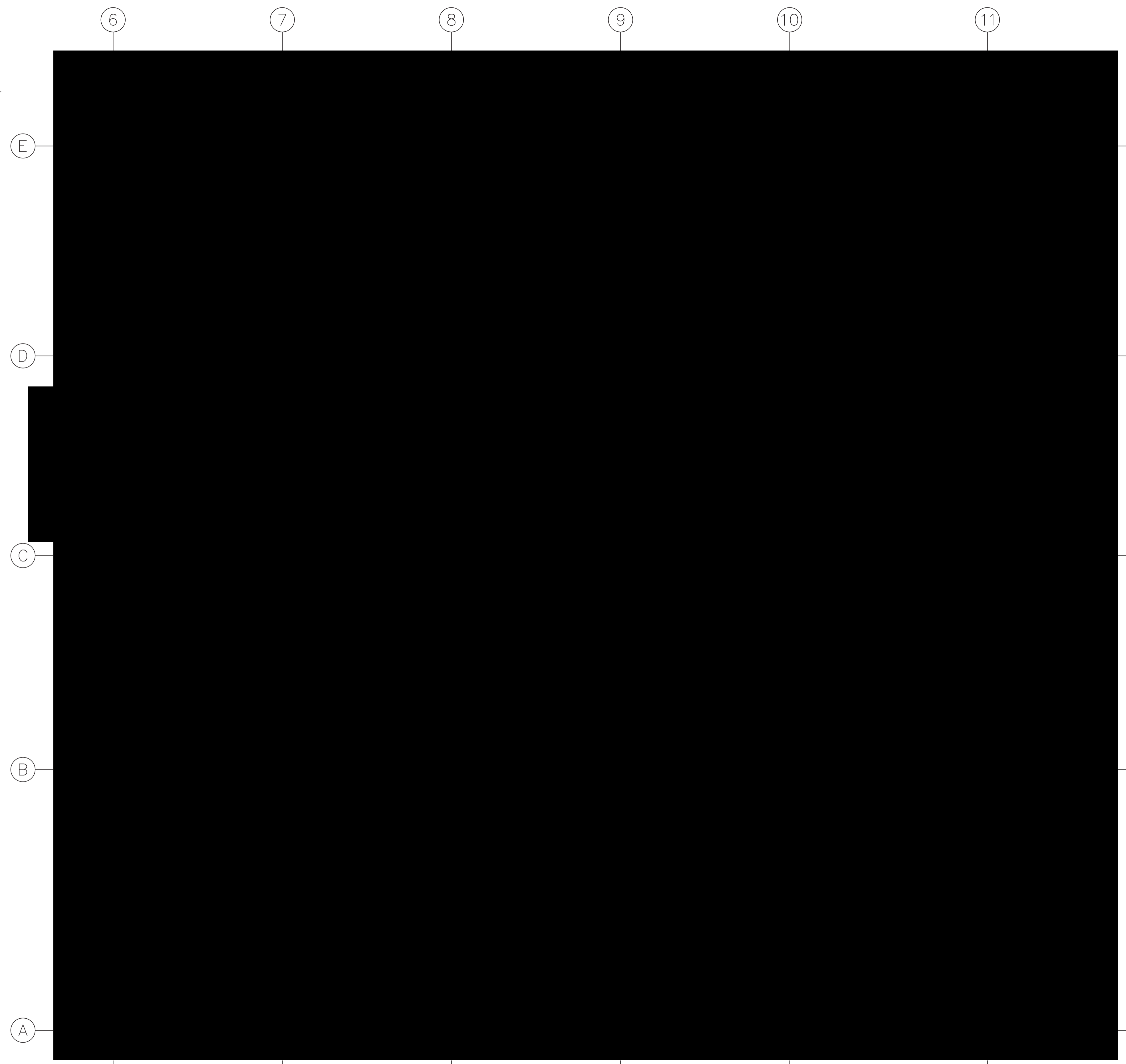
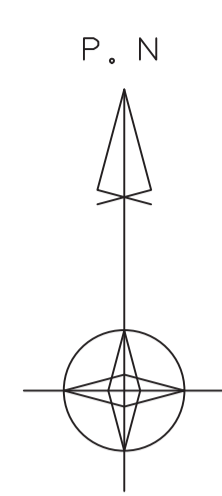
日本原燃株式会社
MIX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)
気体廃棄・換気空調設備 (H)
単線ダクトルート図
地下3階 2ブロック (GB, GBN)



- 凡例
- E (GB)
 - E (GBN)
 - S (GBN)
 - LCS

■については核不拡散の観点から公開できません。

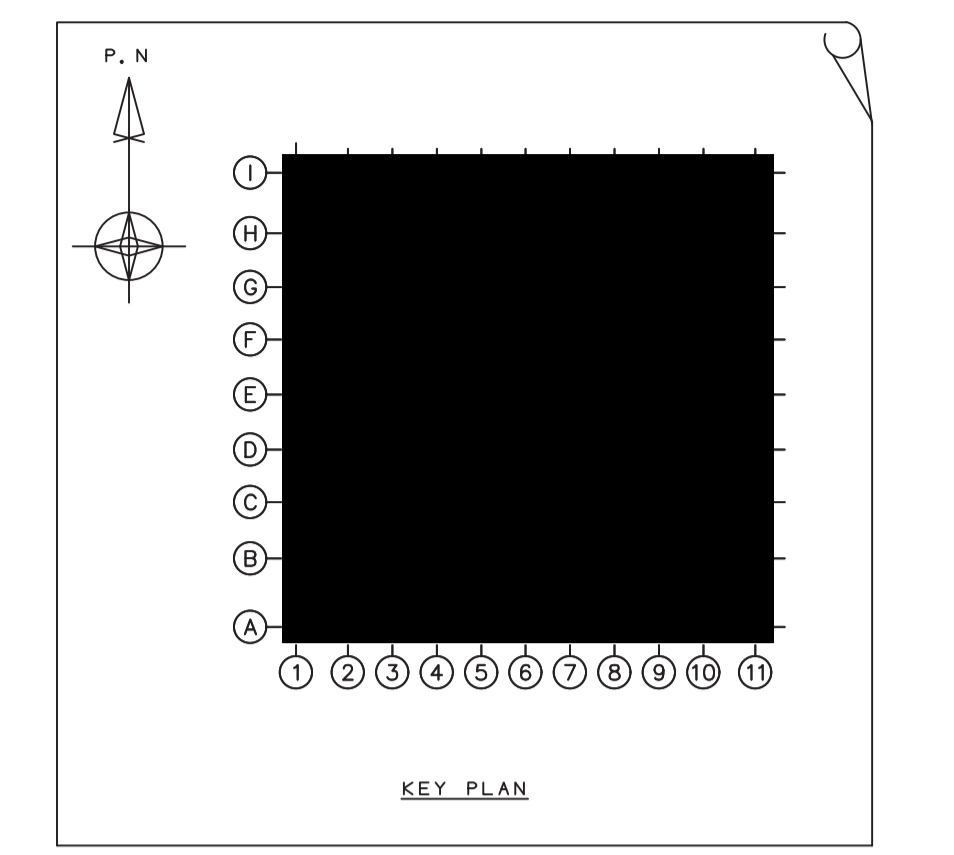
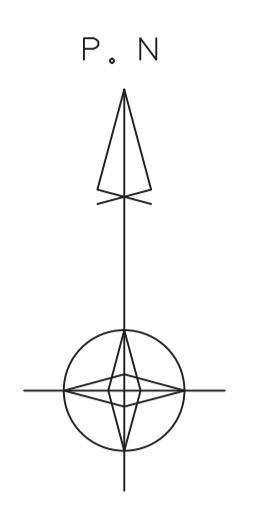
日本原燃株式会社 殿
 MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)
 気体廃棄・換気空調設備 (H)
 単線ダクトルート図
 地下3階 3ブロック (GB, GBN)



- 凡例
- E (GB)
 - E (GBN)
 - S (GBN)
 - LCS

■ については核不拡散の観点から公開できません。

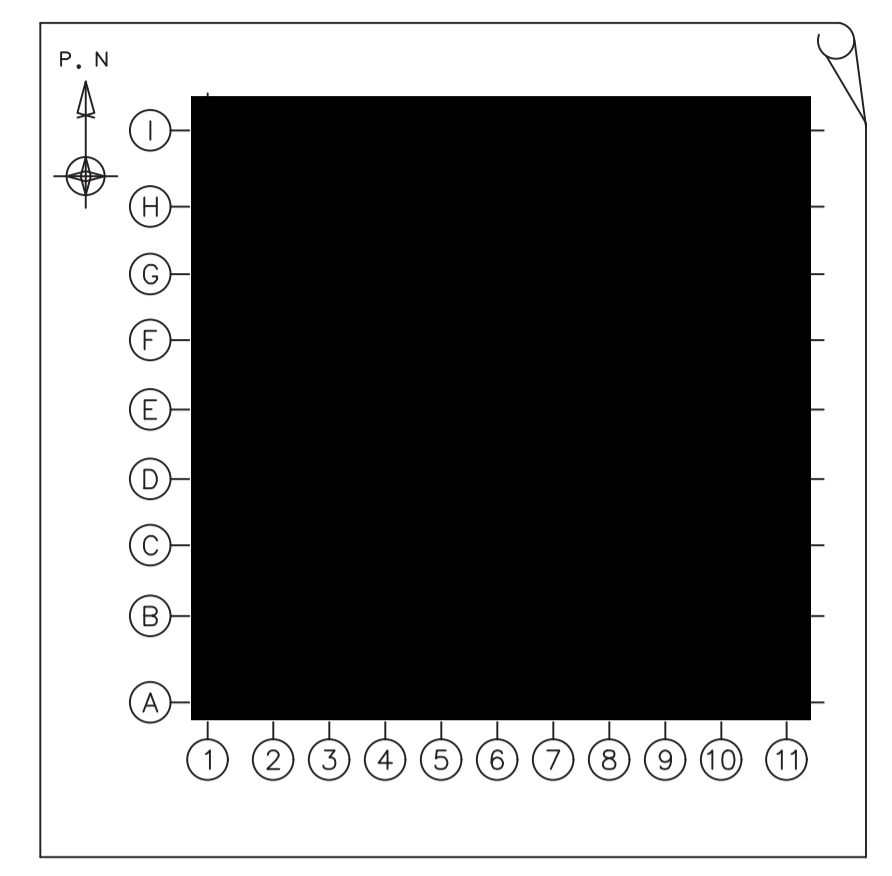
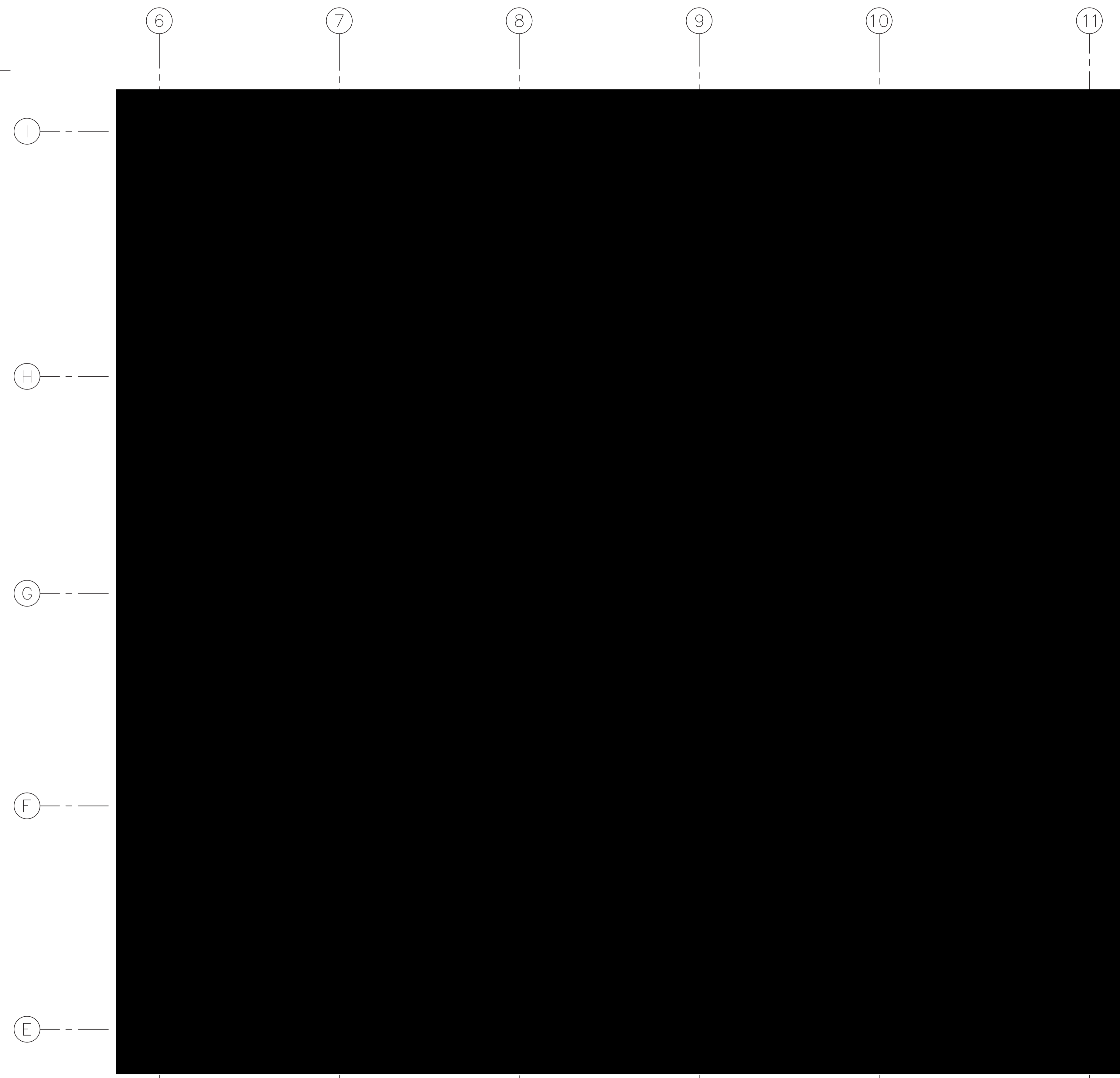
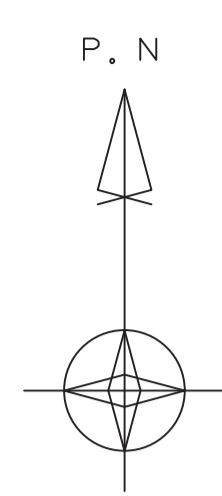
日本原燃株式会社 殿
MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)
気体廃棄・換気空調設備 (H)
単線ダクトルート図
地下3階 4ブロック (GB, GBN)



- 凡例
- E (GB)
 - E (GBN)
 - S (GBN)

■ については核不拡散の観点から公開できません。

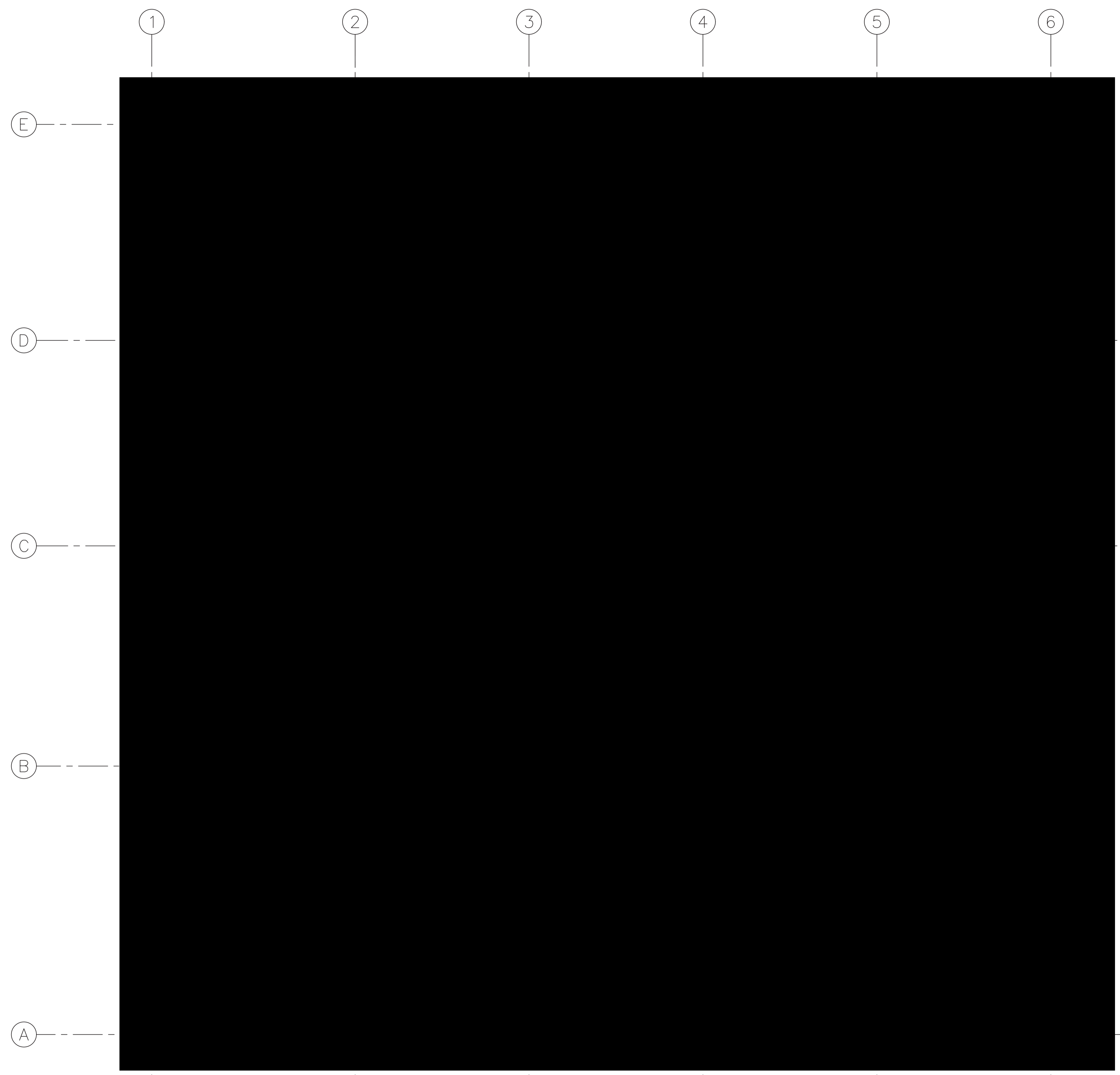
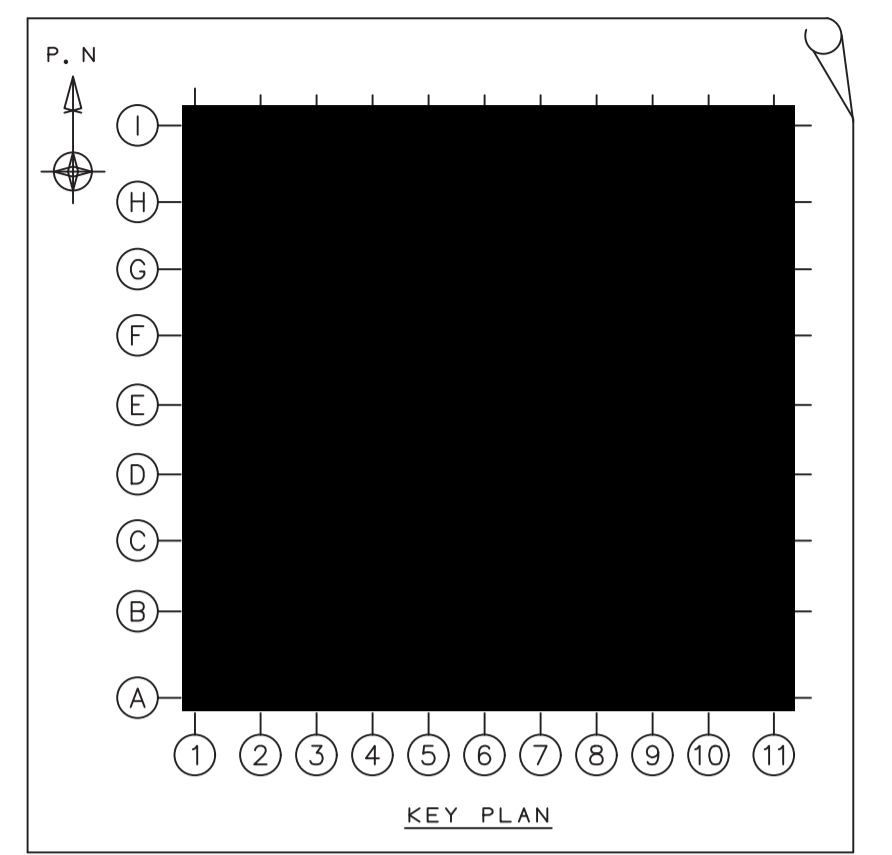
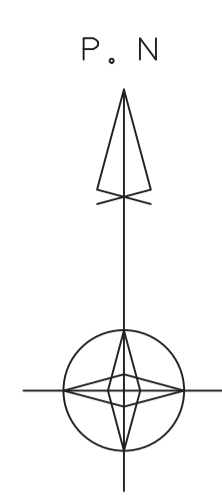
日本原燃株式会社 殿
 MXX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)
 気体廃棄・換気空調設備 (H)
 単線ダクトルート図
 地下2階 1ブロック (GB, GBN)



- 凡例
- E (GB)
 - E (GBN)
 - S (GBN)

■ については核不拡散の観点から公開できません。

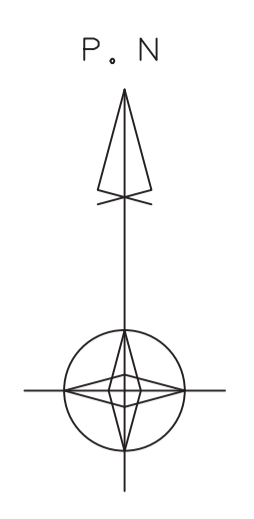
日本原燃株式会社 殿
MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)
気体廃棄・換気空調設備 (H)
単線ダクトルート図
地下2階 2ブロック (GB, GBN)



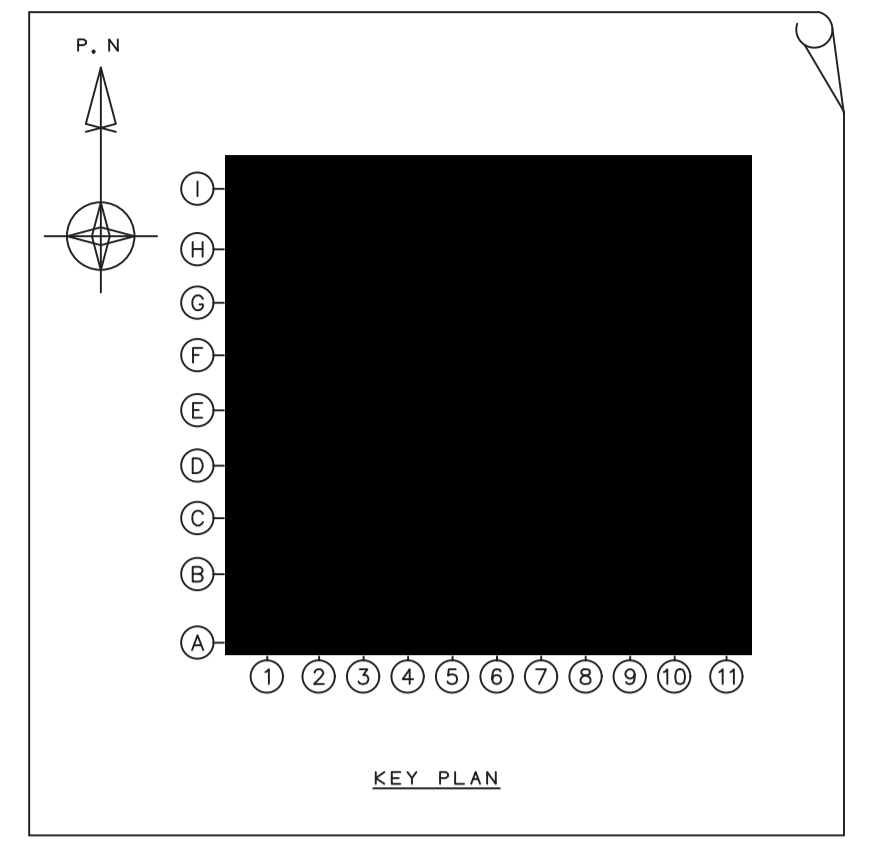
- 凡例
- E (GB)
 - E (GBN)
 - S (GBN)

■ については核不拡散の観点から公開できません。

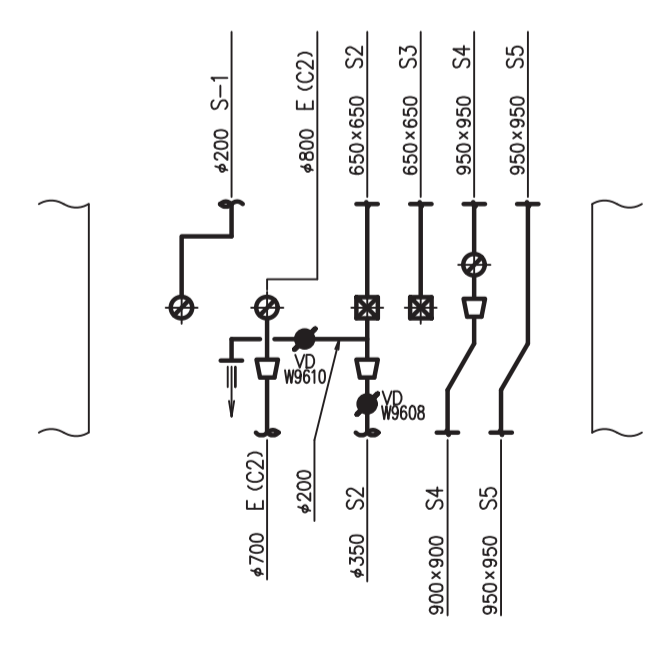
日本原燃株式会社 殿
MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)
気体廃棄・換気空調設備 (H)
単線ダクトルート図
地下2階 3ブロック (GB, GBN)



① ② ③ ④ ⑤ ⑥



下部平面図

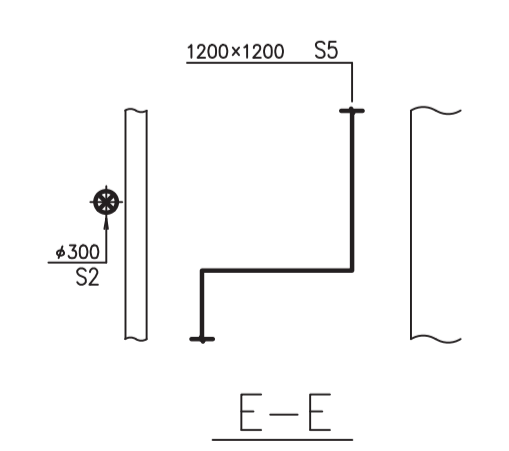
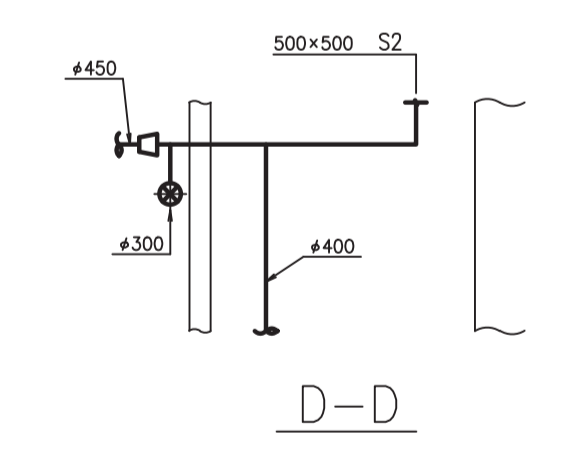
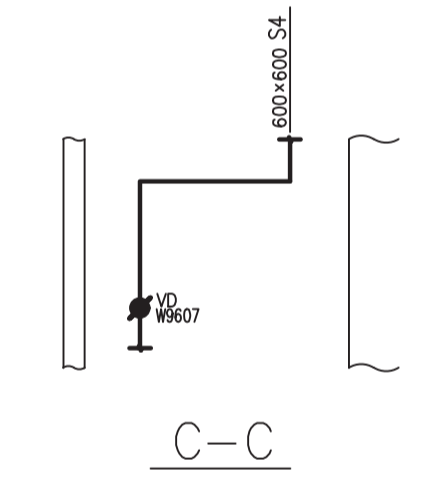
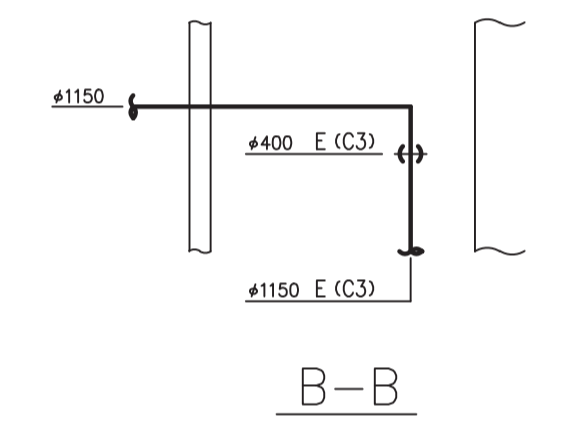
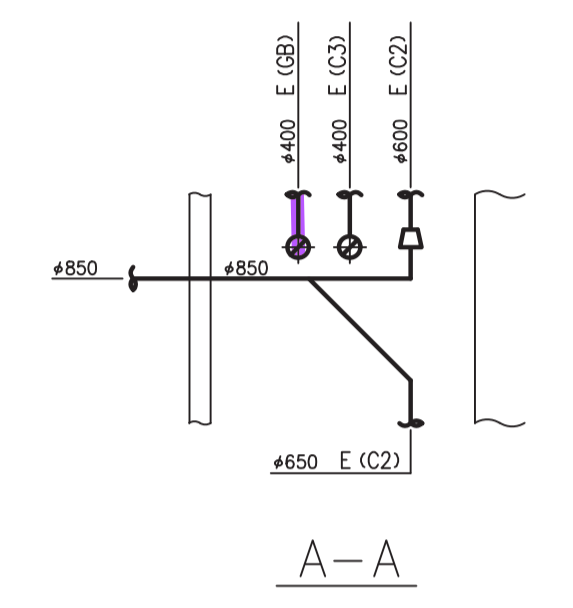
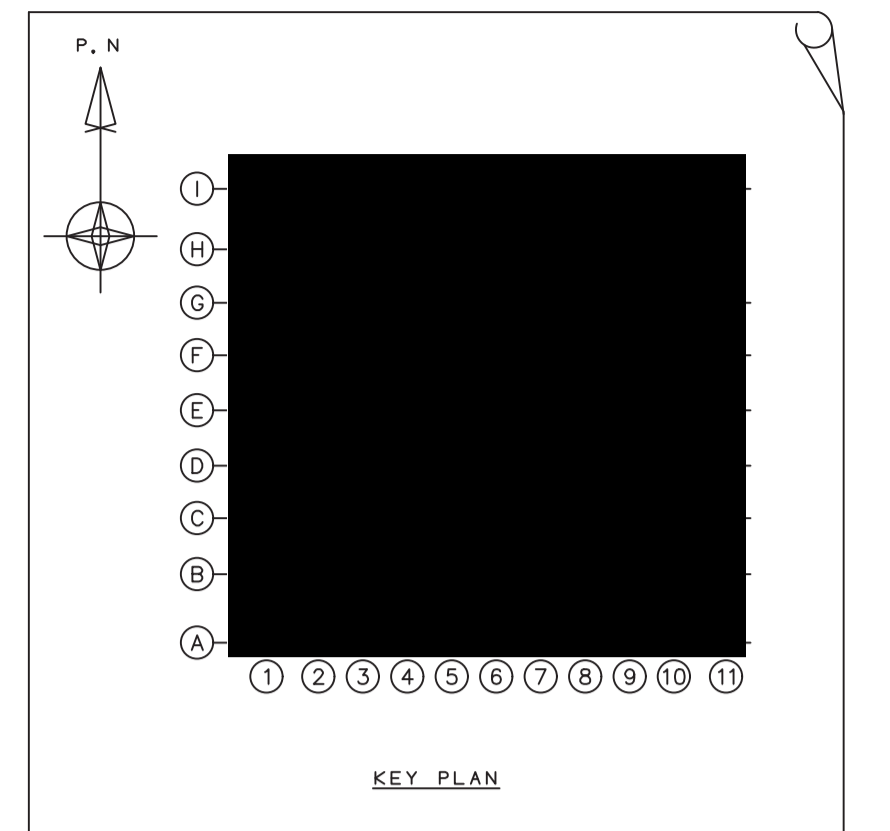
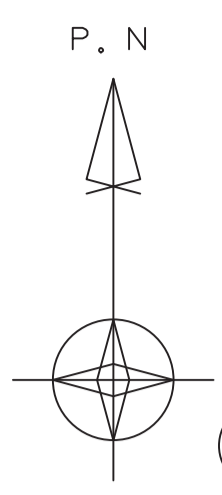


- 凡例
- S1~5
 - E (C1)
 - E (C2)
 - E (C3)
 - S-1
 - E-1
 - R-1
 - E (GBN)
 - S (GBN)

■ については核不拡散の観点から公開できません。

上部平面図

日本原燃株式会社
 MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)
 気体廃棄・換気空調設備 (H)
 単線ダクトルート図
 地下1階 17ブロック

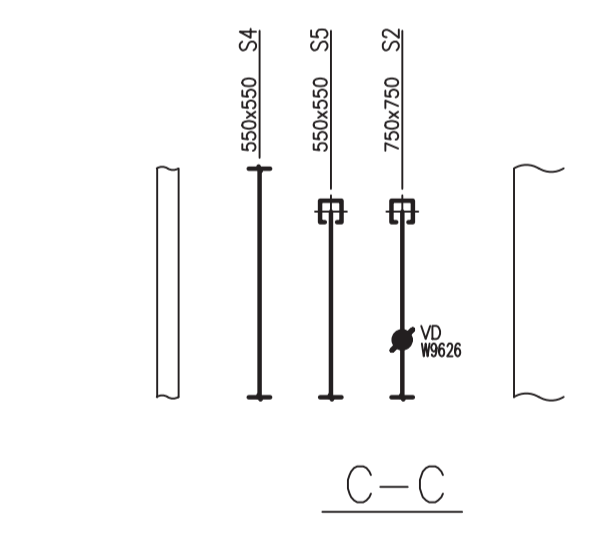
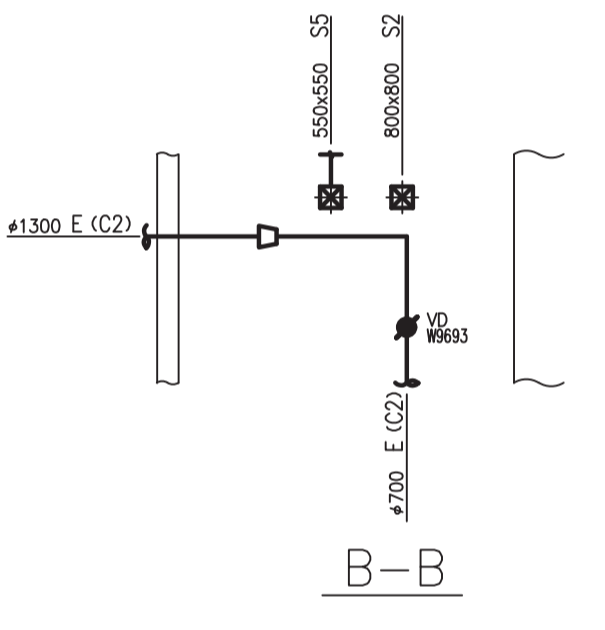
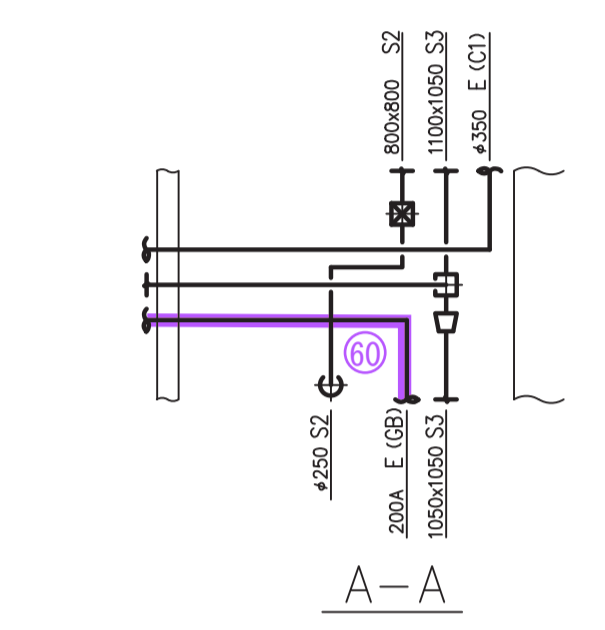
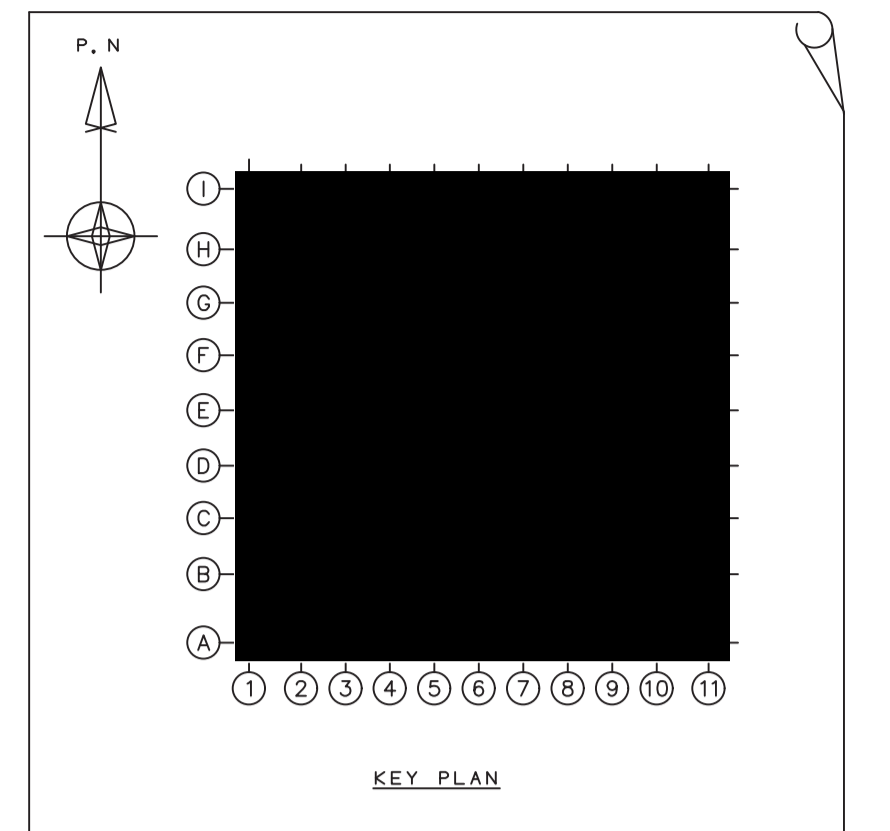
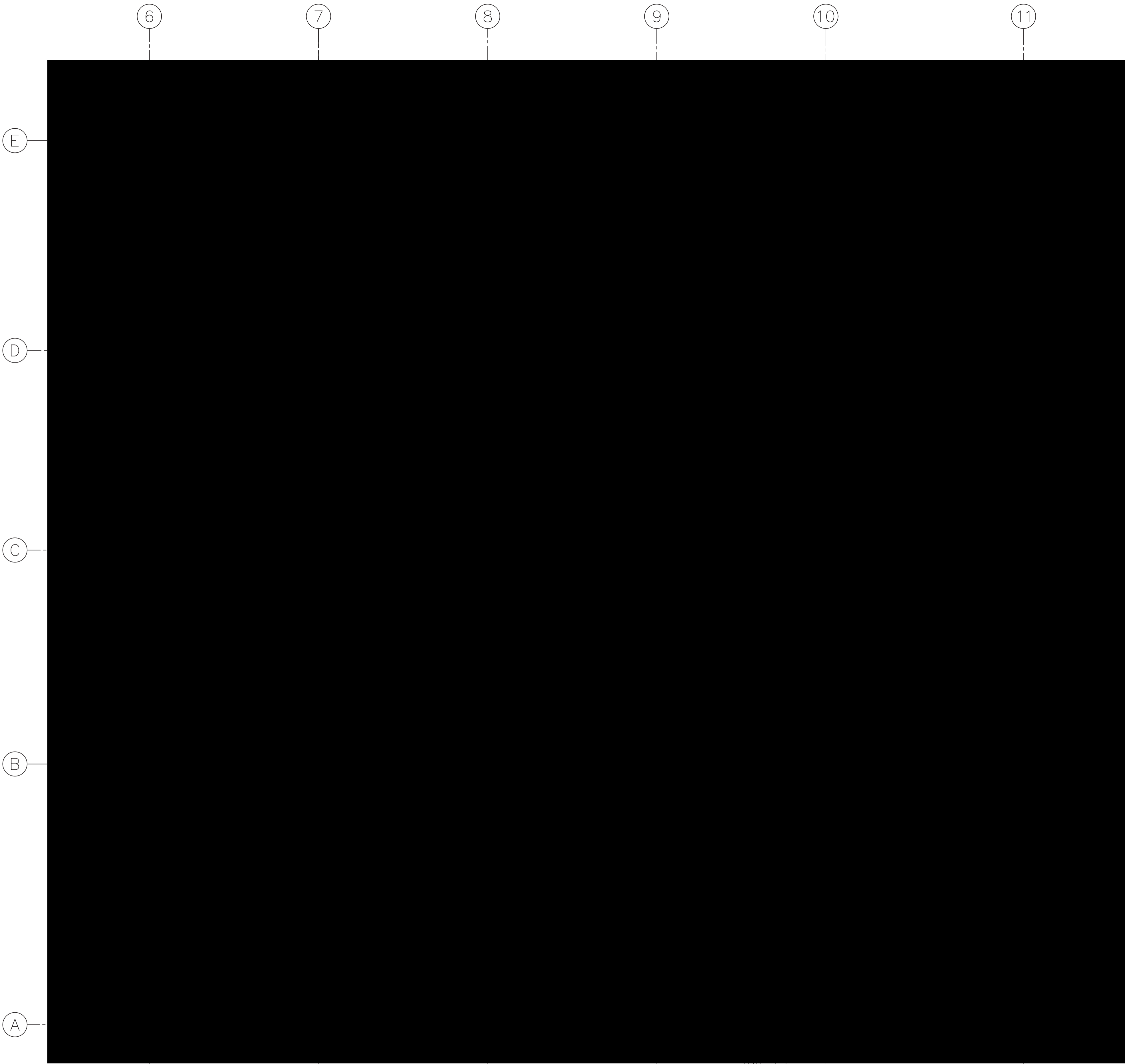
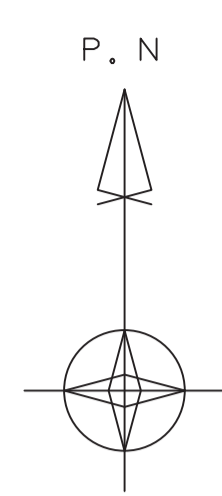


下部平面図

- 凡例
- S1~5
 - E (C1)
 - E (C2)
 - E (C3)
 - E (GB)

■ については核不拡散の観点から公開できません。

日本原燃株式会社 殿
 MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)
 気体廃棄・換気空調設備 (H)
 単線ダクトルート図
 地下1階 2ブロック



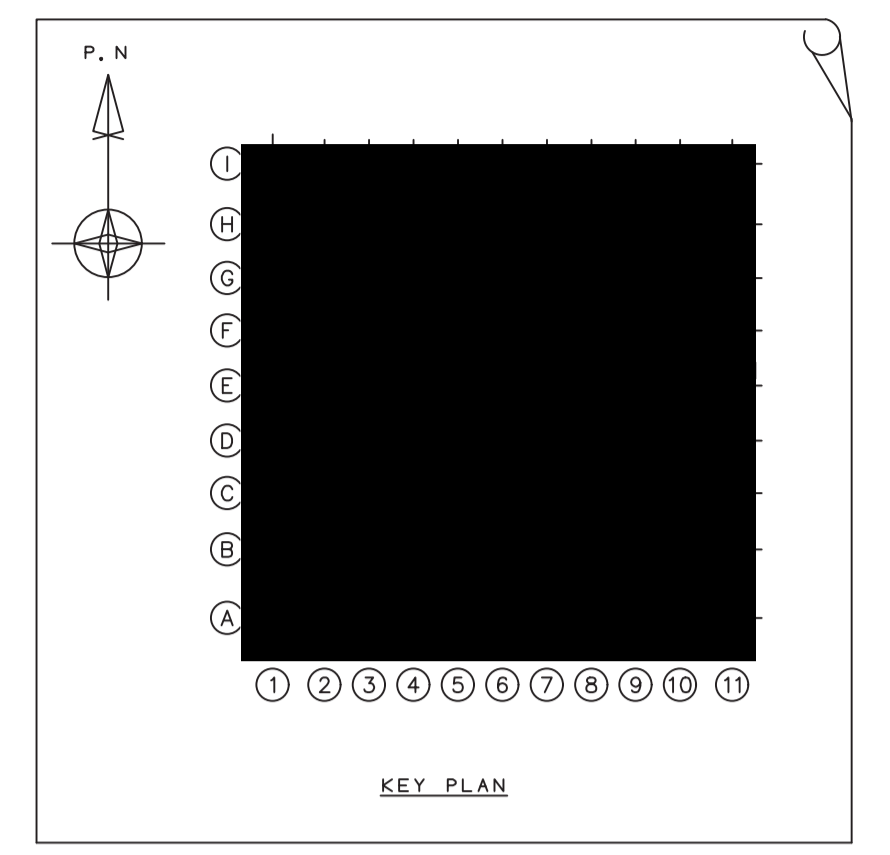
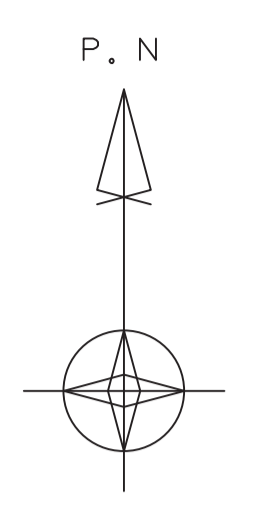
- 凡例
- S1~5
 - E (C1)
 - E (C2)
 - E (C3)
 - E (GB)

下部平面図

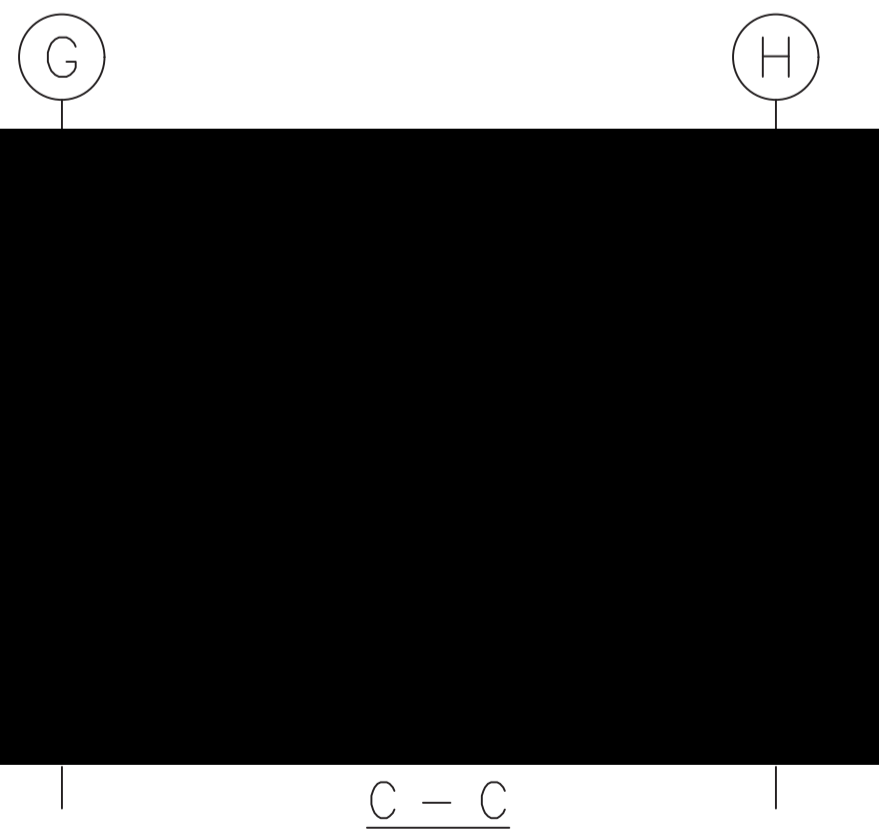
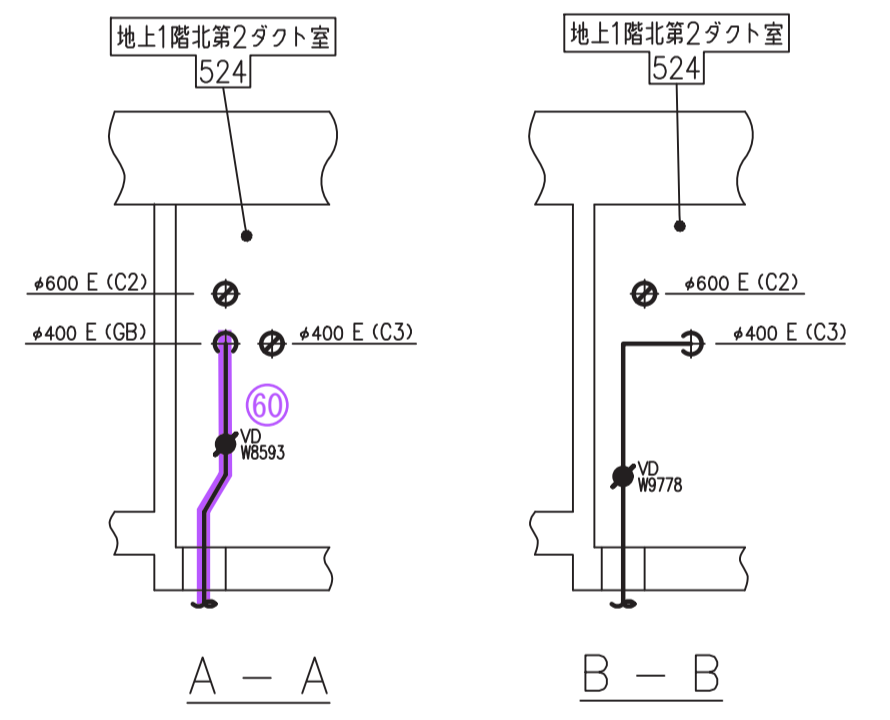
上部平面図

■ については核不拡散の観点から公開できません。

日本原燃株式会社 殿
 MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)
 気体廃棄・換気空調設備 (H)
 単線ダクトルート図
 地下1階 47ロック



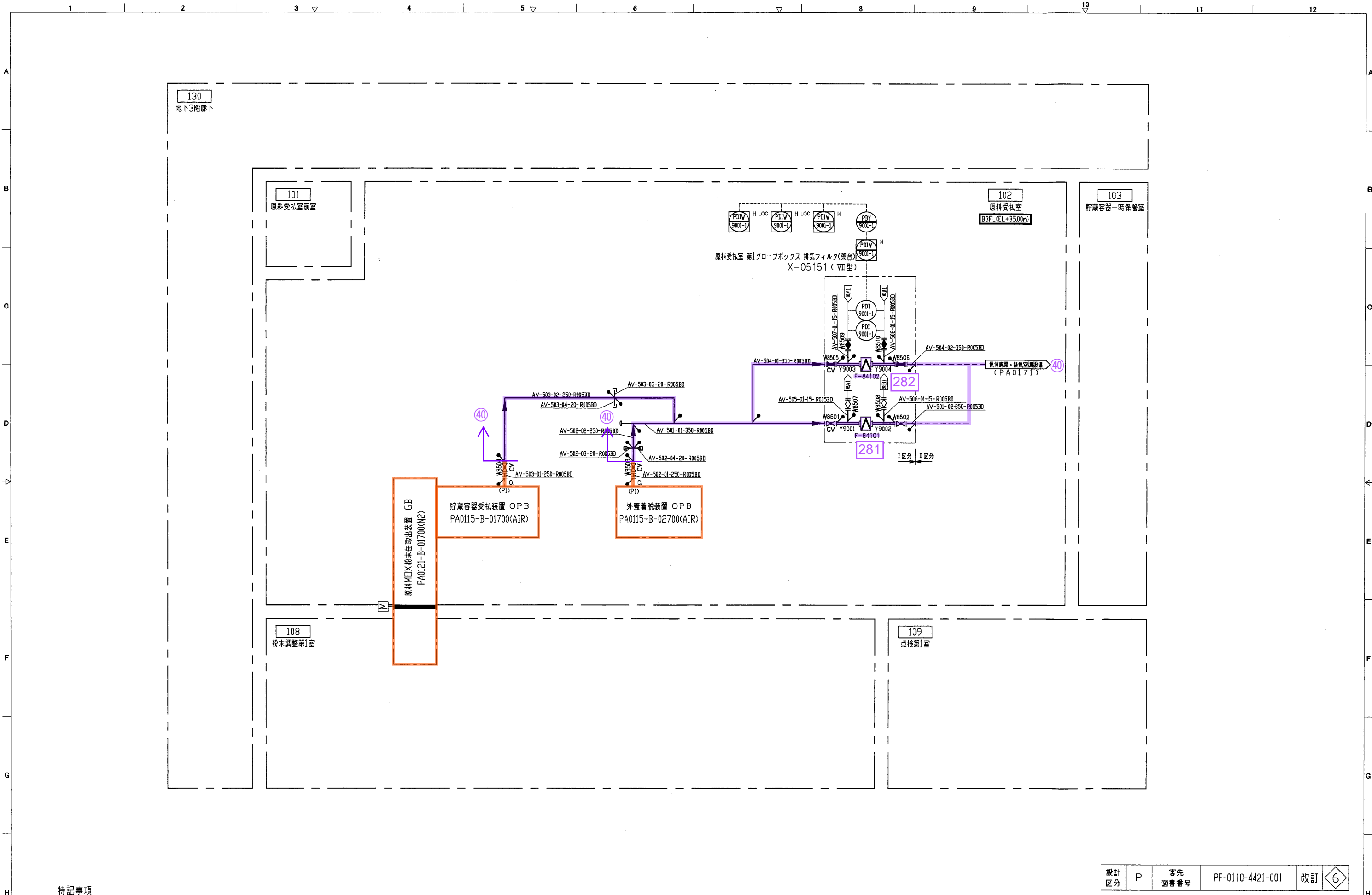
最上部平面図



- 凡例
- S1~5
 - S-1~3
 - E-1,4,5
 - LCS
 - E (C2)
 - E (C3)
 - E (GB)

■ については核不拡散の観点から公開できません。

日本原燃株式会社 殿
 MOX燃料工場 燃料加工建屋 (PA)
 気体廃棄・換気空調設備 (H)
 単線ダクトルート図
 地上1階 2ブロック



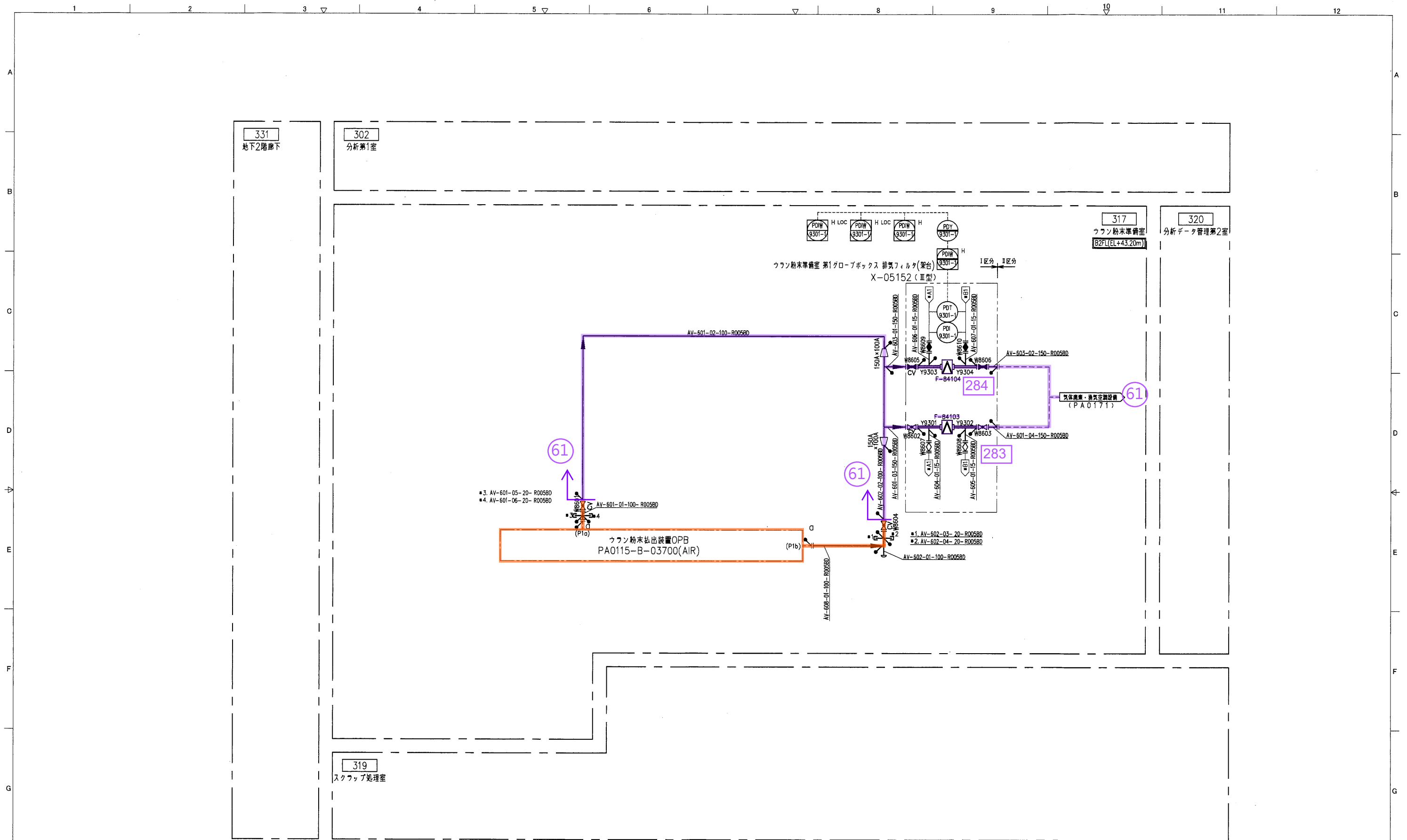
特記事項

Q: 原料粉末受払設備 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD)(原料MOX系) PF-0115-4122-001(NR205675)

注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0110であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計 区分	P	客先 図書番号	PF-0110-4421-001	改訂	6
----------	---	------------	------------------	----	---

尺 寸	N.T.S	名	日本原燃株式会社 MOX燃料工場
		名	原料粉末受入工程 クロブボックス給排気系統
		名	エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD)



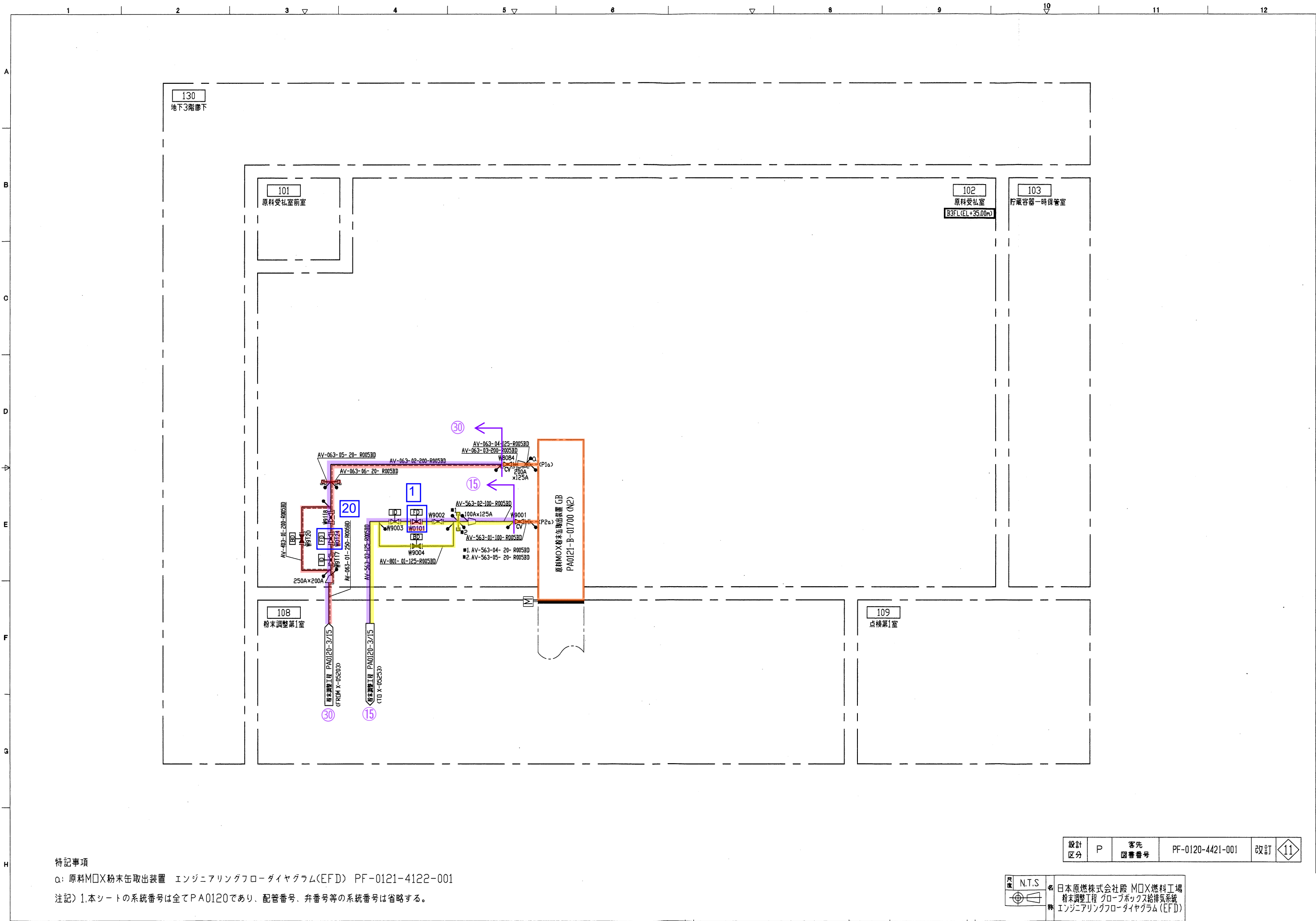
特記事項

α: 原料粉末受払設備 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD)(原料ウラン系) PF-0115-4122-101(NR205677)

注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0110であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計 区分	P	客先 図番番号	PF-0110-4421-001	改訂	6
----------	---	------------	------------------	----	---

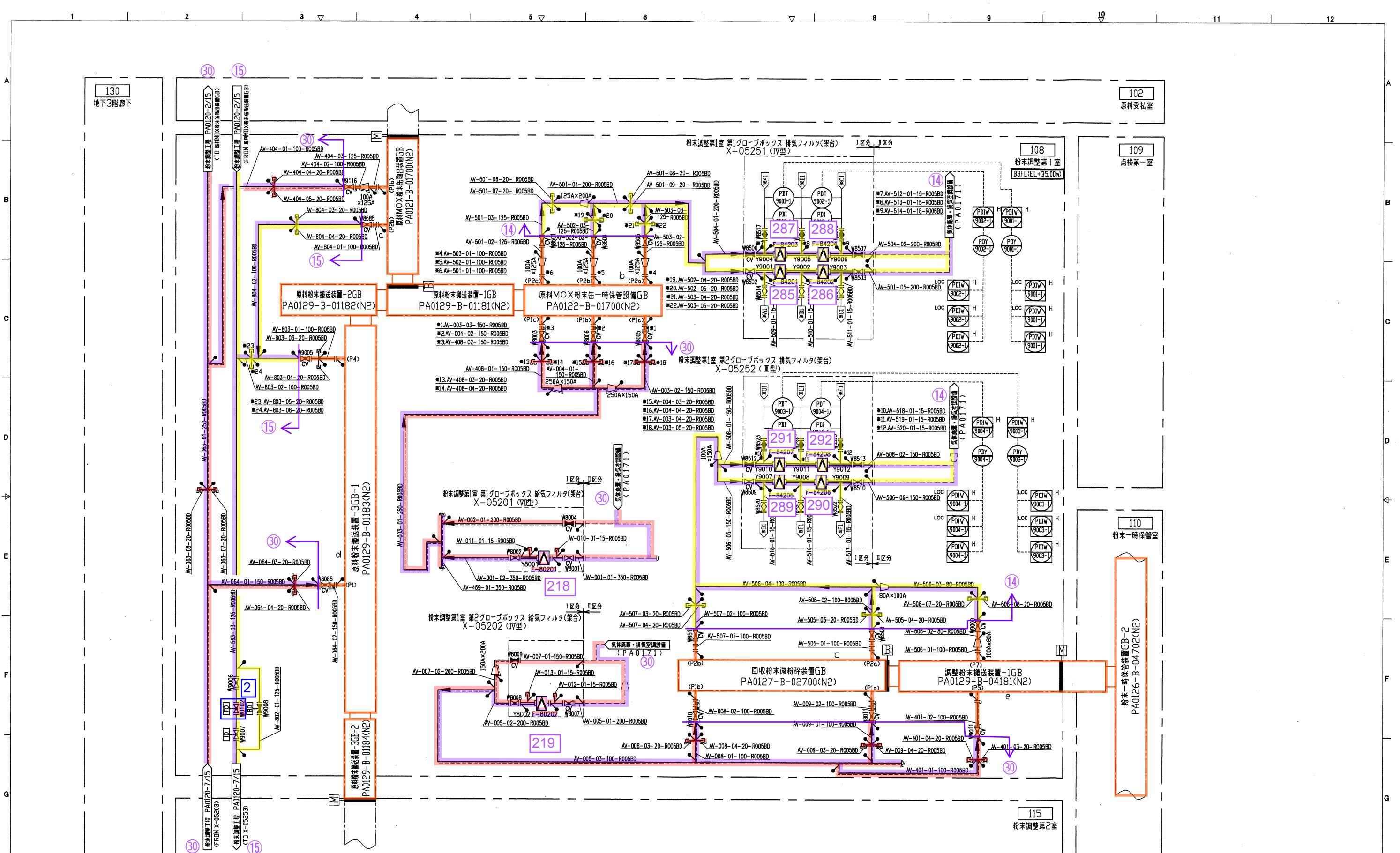
尺 寸	N.T.S	名	日本原燃株式会社 燃料工場
図 号		称	原料粉末受入工程 グローブボックス排気系統 エンジニアリングフローダイヤグラム (EFD)



特記事項
 Q: 原料MOX粉末缶取出装置 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0121-4122-001
 注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0120であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計区分	P	客先図書番号	PF-0120-4421-001	改訂	11
------	---	--------	------------------	----	----

尺度	N.T.S	名	日本原燃株式会社 MOX燃料工場
図例	(Symbol)	名	粉末調整工程 クローブボックス給排気系統
		名	エンジニアリングフローダイヤグラム (EFD)



特記事項

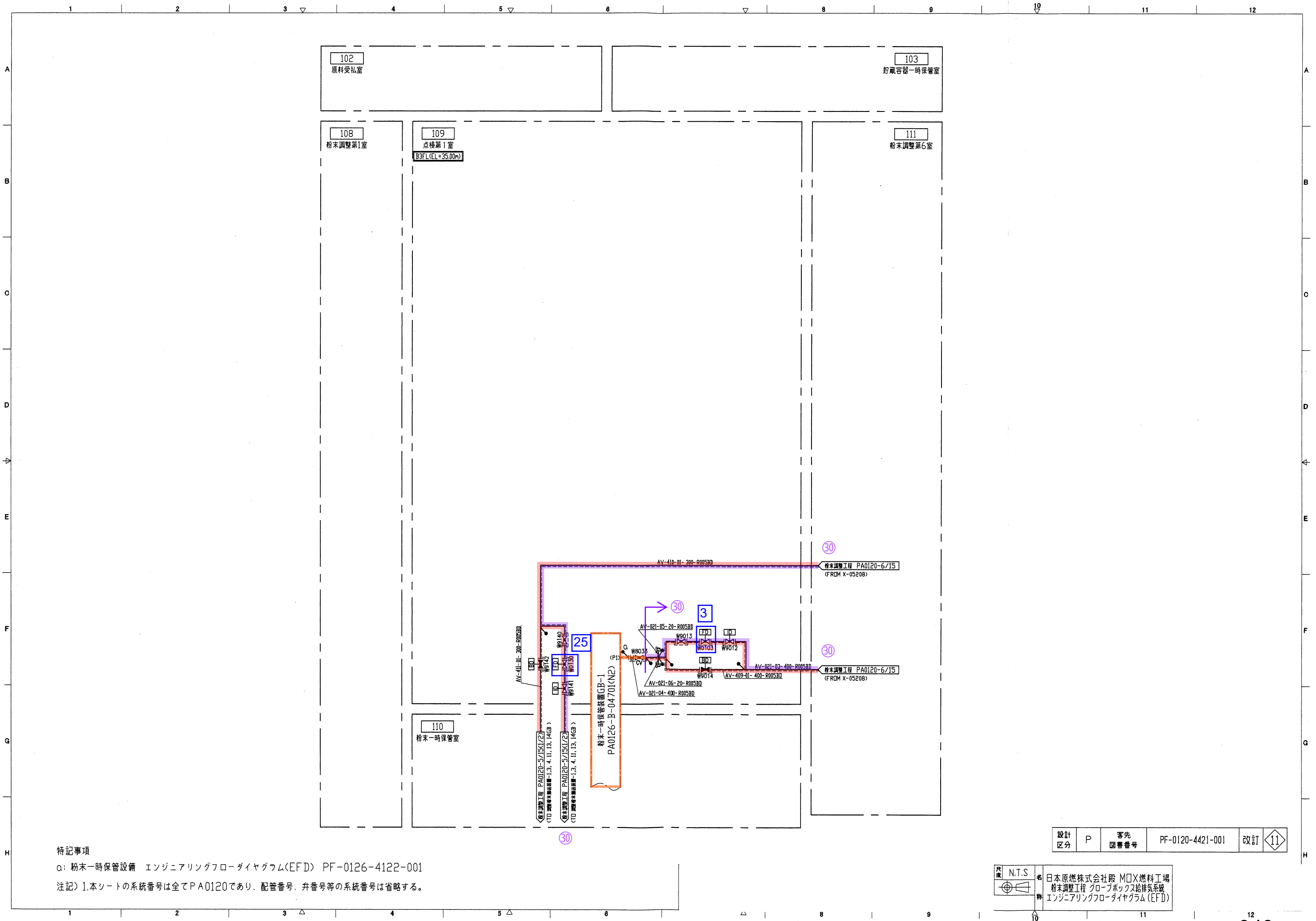
- a: 原料MOX粉末缶取出装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)
- b: 原料MOX粉末缶一時保管設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)
- c: 回収粉末微粉砕装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)
- d: 原料粉末搬送装置-1,2,3 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)
- e: 調整粉末搬送装置及び再生スクラップ搬送装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)

注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0120であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

- PF-0121-4122-001
- PF-0122-4122-001
- PF-0127-4122-201
- PF-0129-4122-101
- PF-0129-4122-401

設計 区分	P	客先 図書番号	PF-0120-4421-001	改訂	11
----------	---	------------	------------------	----	----

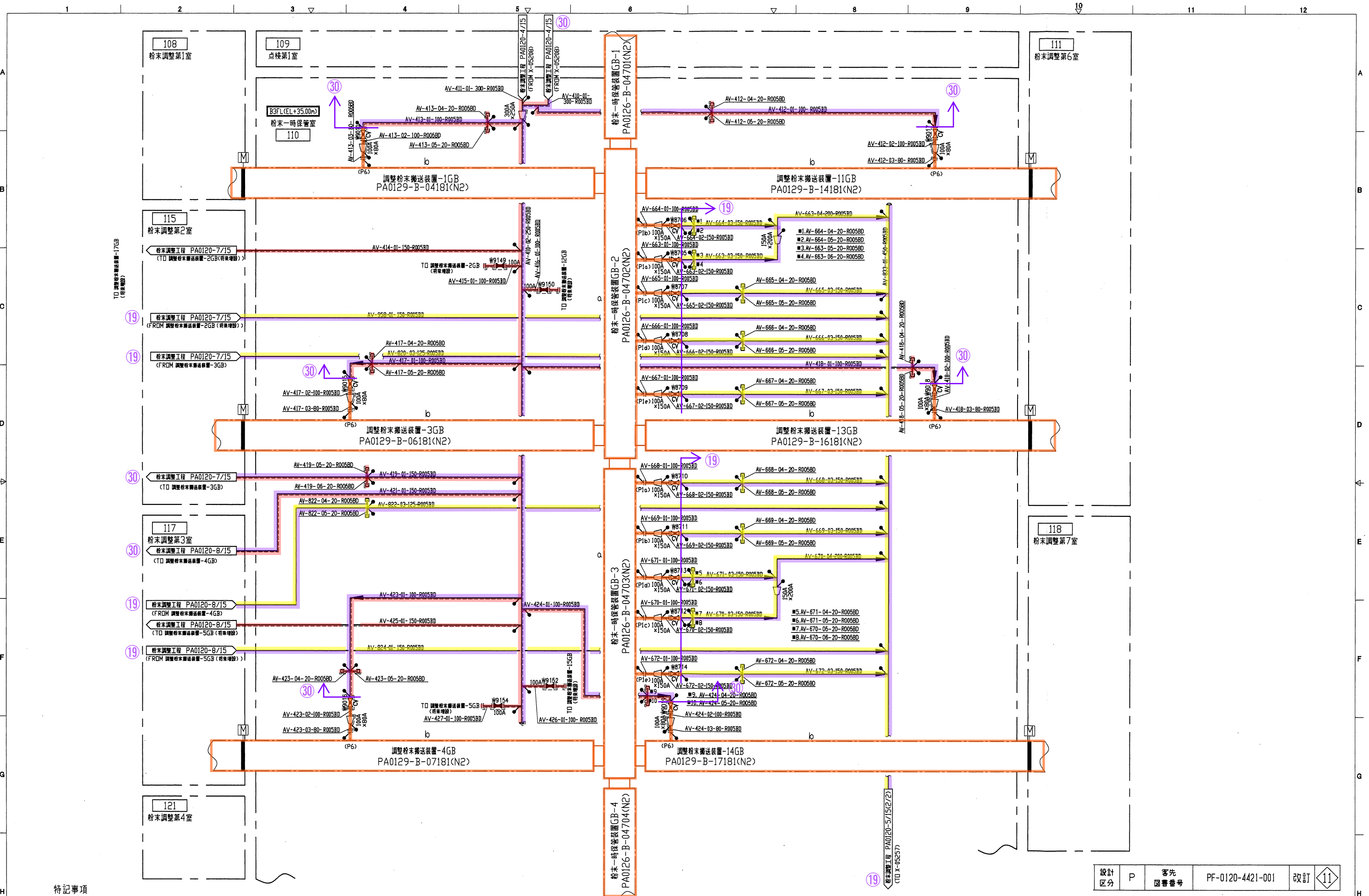
尺
寸
N.T.S.
名
称
日本原燃株式会社 燃料工場
粉末調整工程 クロフボックス給排気系統
エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)



特記事項
 α: 粉末一時保管設備 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0126-4122-001
 注記) 1.本ソートの系統番号は全てPA0120であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計 区分	P	客先 図番番号	PF-0120-4421-001	改訂	11
----------	---	------------	------------------	----	----

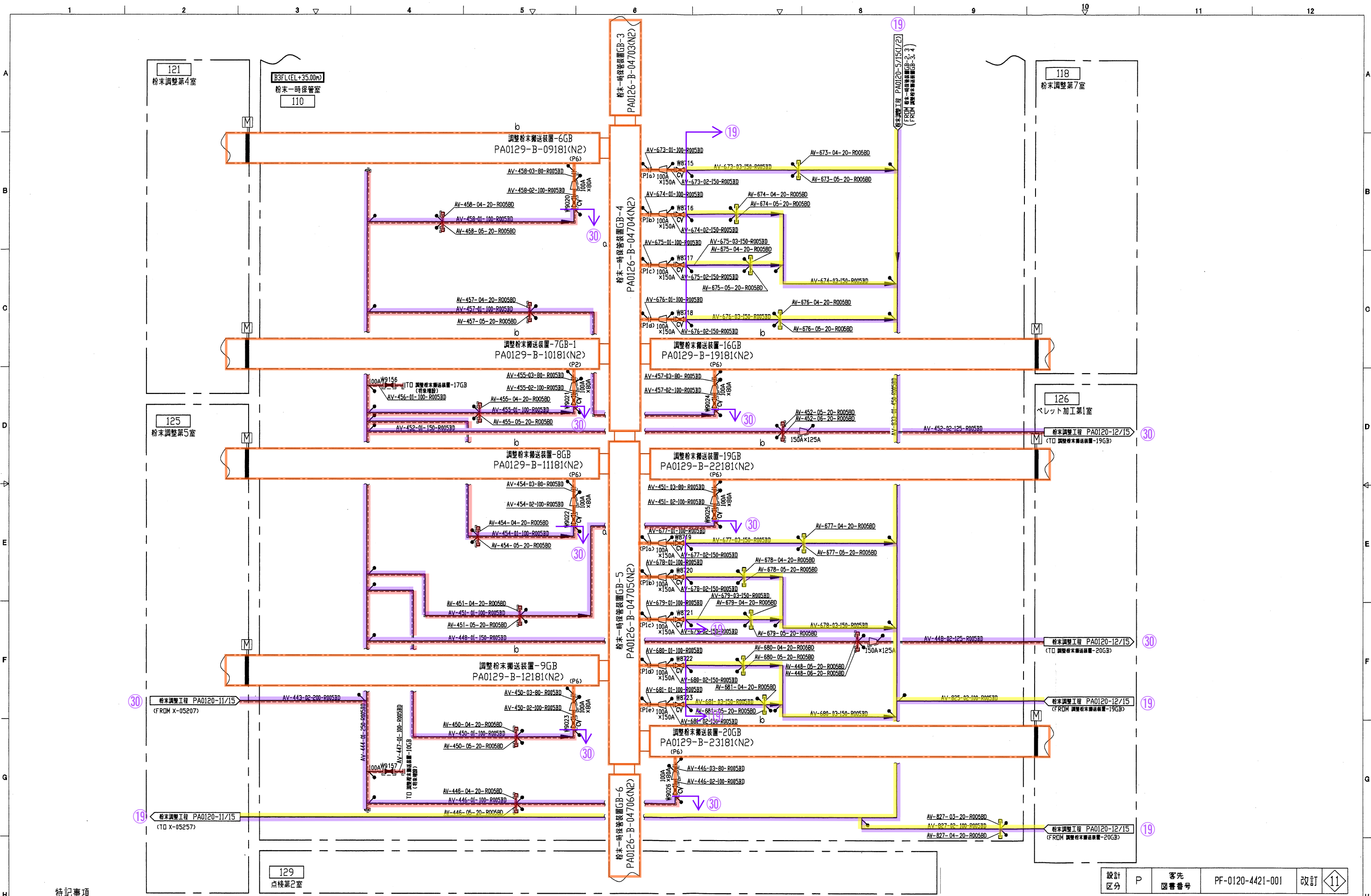
尺 寸	N.T.S	名	日本原燃株式会社 燃料工場
名		称	粉末調整工程 グローブボックス給排気系統
名		称	エンジニアリングフローダイヤグラム (EFD)



特記事項
 a: 粉末一時保管設備 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0126-4122-001
 b: 調整粉末搬送装置及び再生スクラップ搬送装置 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0129-4122-401
 注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0120であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計 区分	P	客先 図書番号	PF-0120-4421-001	改訂	11
----------	---	------------	------------------	----	----

名 日本原燃株式会社 燃料工場
 粉未調整工程 グローブボックス給排気系統
 エンジニアリングフローダイヤグラム (EFD)

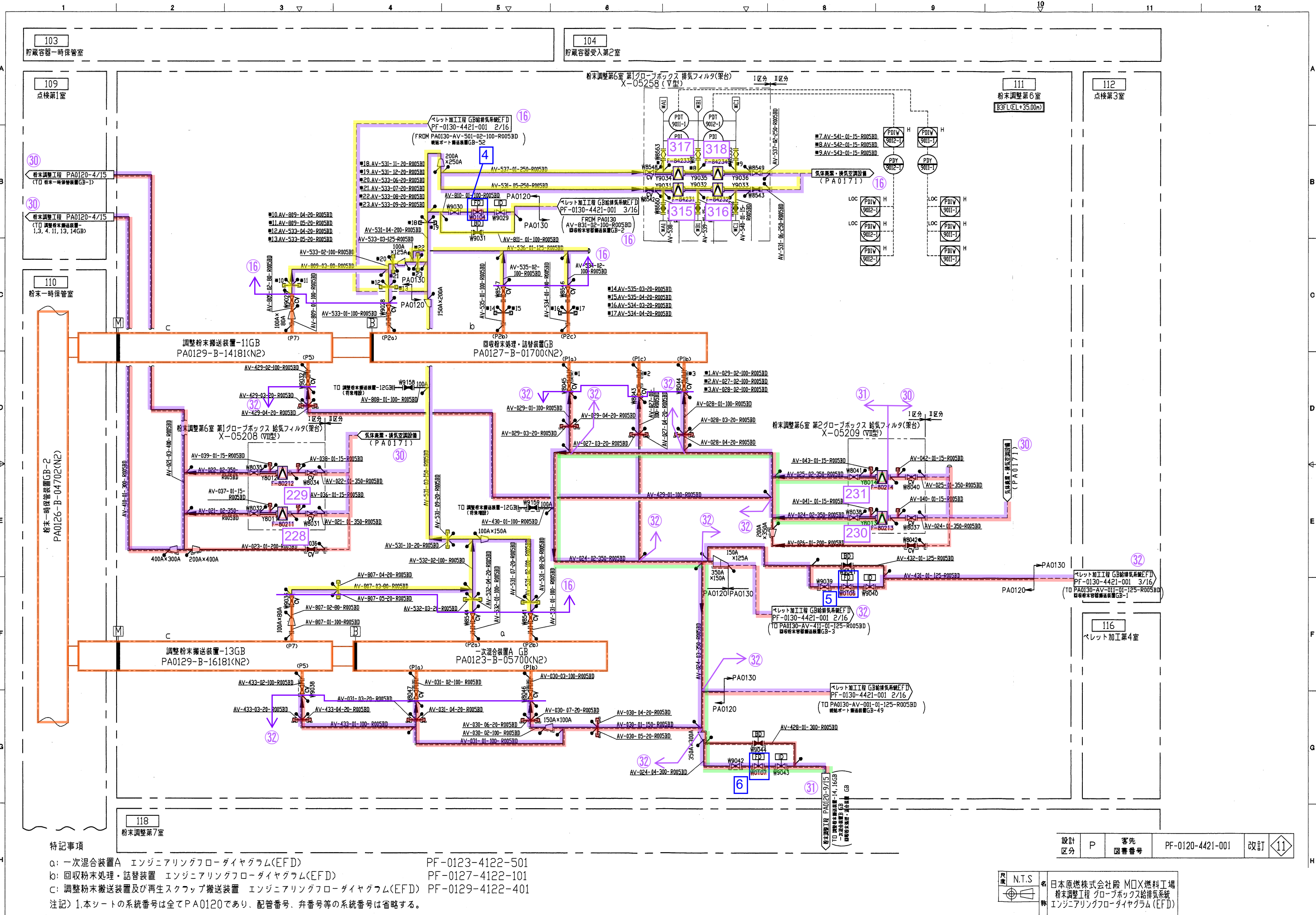


特記事項

- a: 粉末一時保管設備 エンジニアリングフロアダイアグラム(EFD) PF-0126-4122-001
 - b: 調整粉末搬送装置及び再生スクラップ搬送装置 エンジニアリングフロアダイアグラム(EFD) PF-0129-4122-401
- 注記) 1,本シートの系統番号は全てPA0120であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

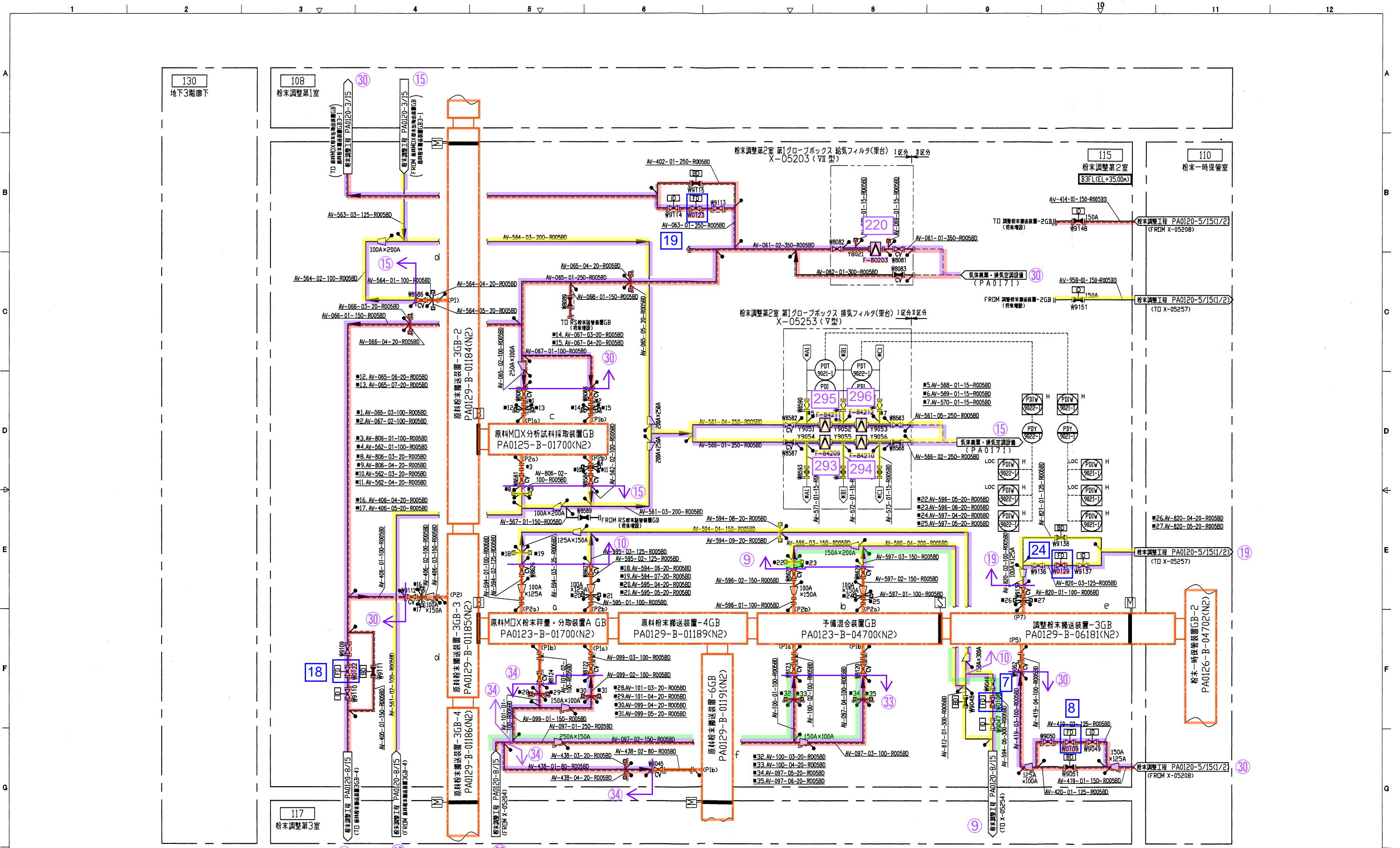
設計 区分	P	客先 図番番号	PF-0120-4421-001	改訂	11
----------	---	------------	------------------	----	----

尺
規
N.T.S.
名
日本原燃株式会社 船山燃料工場
粉末調整工程 グローブボックス給排気系統
エンジニアリングフロアダイアグラム(EFD)



設計区分	P	客先図書番号	PF-0120-4421-001	改訂	11
------	---	--------	------------------	----	----

N.T.S.
 日本原燃株式会社 燃料工場
 粉末調整工程 グローブボックス給排気系統
 エンジニアリングフローダイアグラム (EFD)

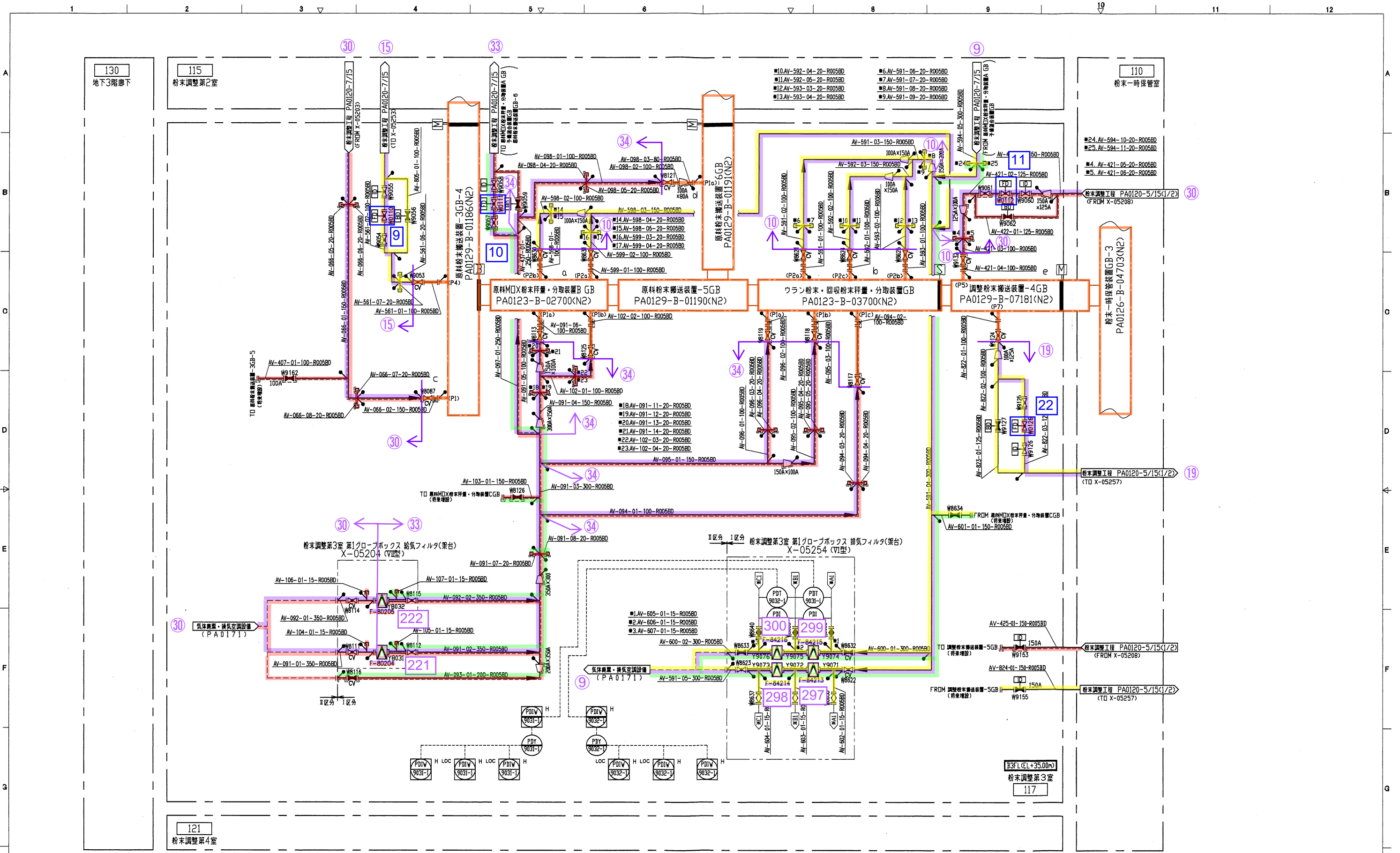


- 特記事項
- a: 原料MIX粉末秤量・分取装置A エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)
 - b: 予備混合装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)
 - c: 原料MIX分析試料採取装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)
 - d: 原料粉末搬送装置-1,2,3 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)
 - e: 調整粉末搬送装置及び再生スクラップ搬送装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)
 - f: 原料粉末搬送装置-4,5,6 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)
- 注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0120であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。
- PF-0123-4122-101
 - PF-0123-4122-401
 - PF-0125-4122-101
 - PF-0129-4122-101
 - PF-0129-4122-401
 - PF-0129-4122-201

系統番号: PA0120

設計	P	客先	PF-0120-4421-001	改訂	11
区分		図			

尺 N.T.S
 名 日本原燃株式会社 MOX燃料工場
 粉未調整工程 グローブボックス給排気系統
 尺 エンジニアリングフローダイアグラム (EFD)

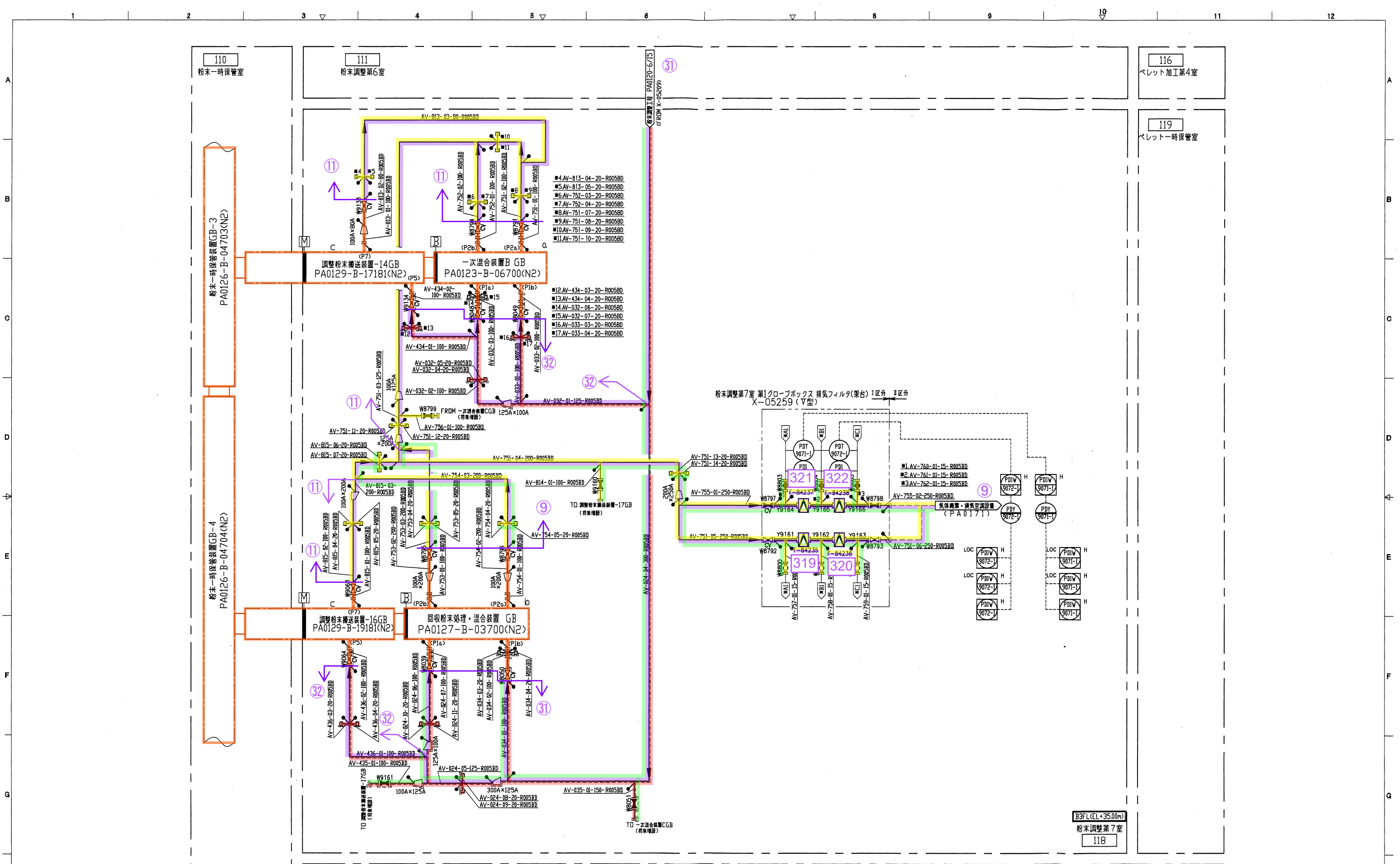


特記事項

- a: 原料MIX粉末秤量・分取装置B エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0123-4122-201
 - b: ウラン粉末・回収粉末秤量・分取装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0123-4122-301
 - c: 原料粉末搬送装置-1,2,3 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0129-4122-101
 - d: 原料粉末搬送装置-4,5,6 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0129-4122-201
 - e: 調整粉末搬送装置及び再生スクラップ搬送装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0129-4122-401
- 注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0120であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計	P	客先	PF-0120-4421-001	改訂	11
区分		図番			

日本原燃株式会社 燃料工場
粉末調整工程 グローブボックス給排気系統
エンジニアリングフローダイアグラム (EFD)

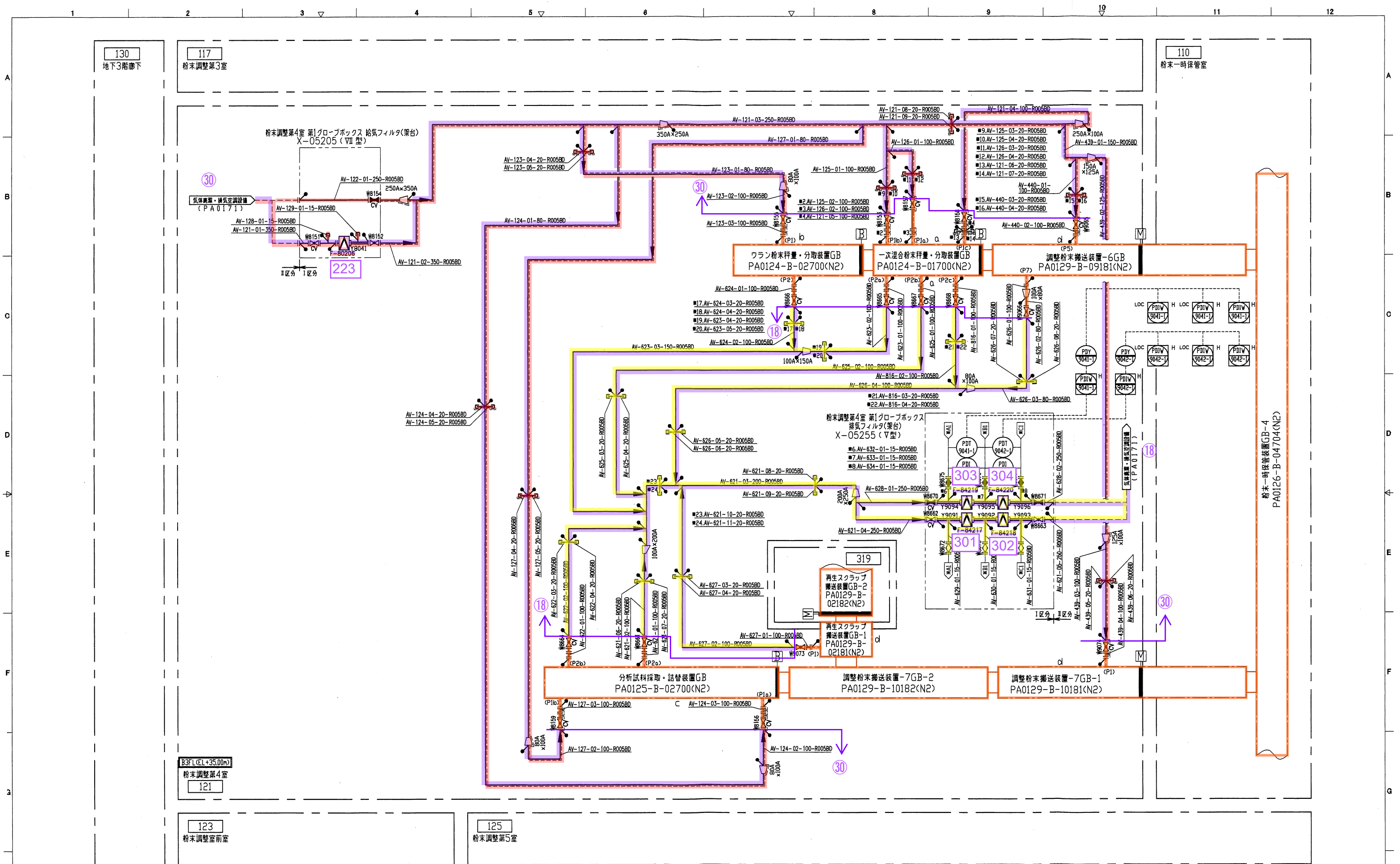


特記事項

- a: 一次混合装置 B エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0123-4122-601
 - b: 回収粉末処理・混合装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0127-4122-301
 - c: 調整粉末搬送装置及び再生スクラップ搬送装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0129-4122-401
- 注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0120であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計 区分	P	客先 図書番号	PF-0120-4421-001	改訂	11
----------	---	------------	------------------	----	----

尺 1/100 N.T.S. 名 日本原燃株式会社 燃料工場
 粉未調整工程 グローブボックス給排気系統
 エンジニアリングフローダイアグラム (EFD)



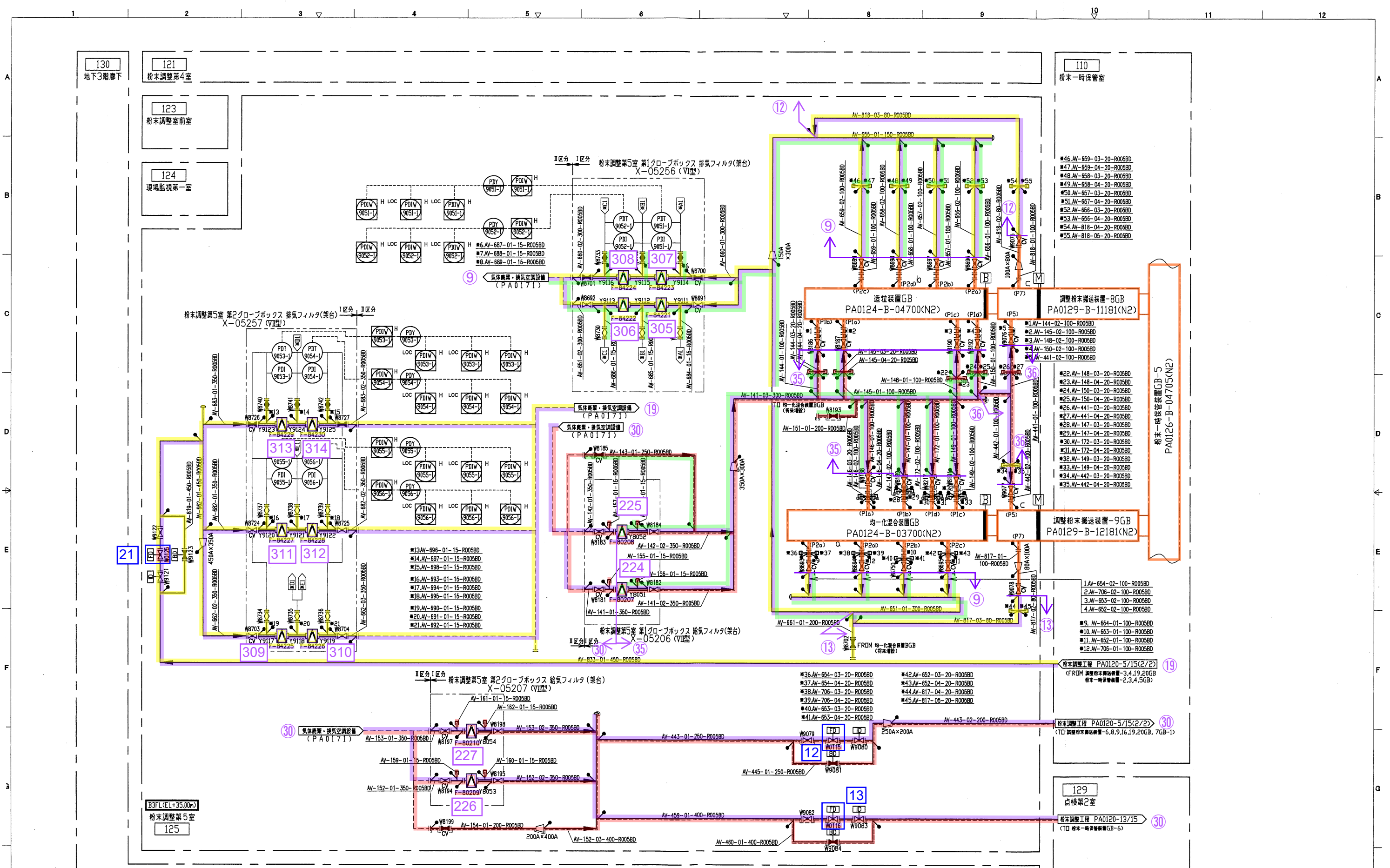
特記事項

- a: 一次混合粉末秤量・分取装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0124-4122-101
- b: ウラン粉末秤量・分取装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0124-4122-201
- c: 分析試料採取・詰替装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0125-4122-201
- d: 調整粉末搬送装置及び再生スクラップ搬送装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0129-4122-401

注記) 1.本ソートの系統番号は全てPA0120であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計 区分	P	客先 図番番号	PF-0120-4421-001	改訂	11
----------	---	------------	------------------	----	----

N.T.S.
 名 日本原燃株式会社 燃料工場
 粉未調整工程 グローブボックス給排気系統
 種 エンジニアリングフローダイアグラム (EFD)

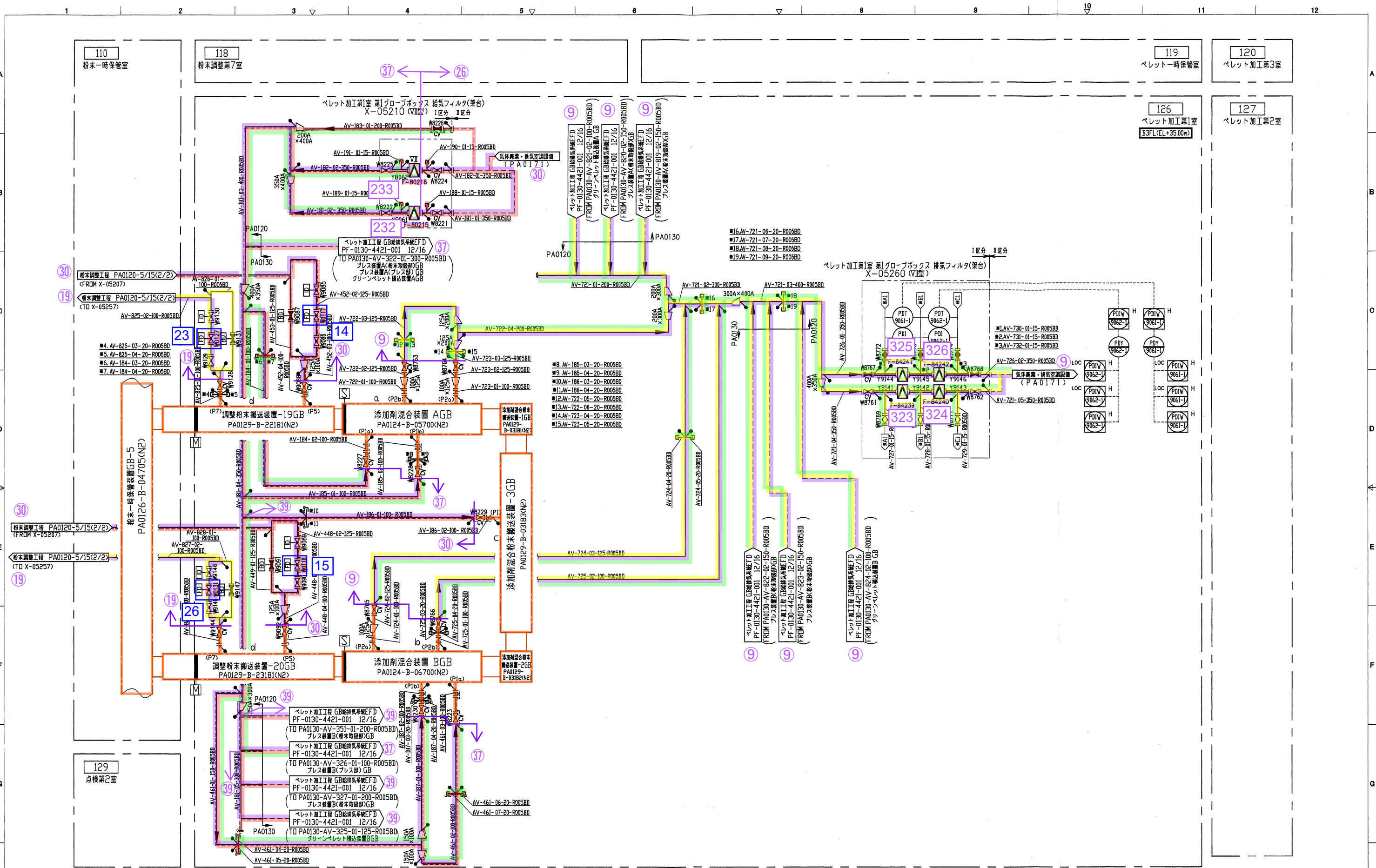


特記事項

- a: 均一化混合装置 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0124-4122-301
 - b: 造粒装置 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0124-4122-401
 - c: 調整粉末搬送装置及び再生スクラップ搬送装置 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0129-4122-401
- 注記) 1.本ソートの系統番号は全てPA0120であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計	P	客先		改訂	11
区分		図番番号	PF-0120-4421-001		

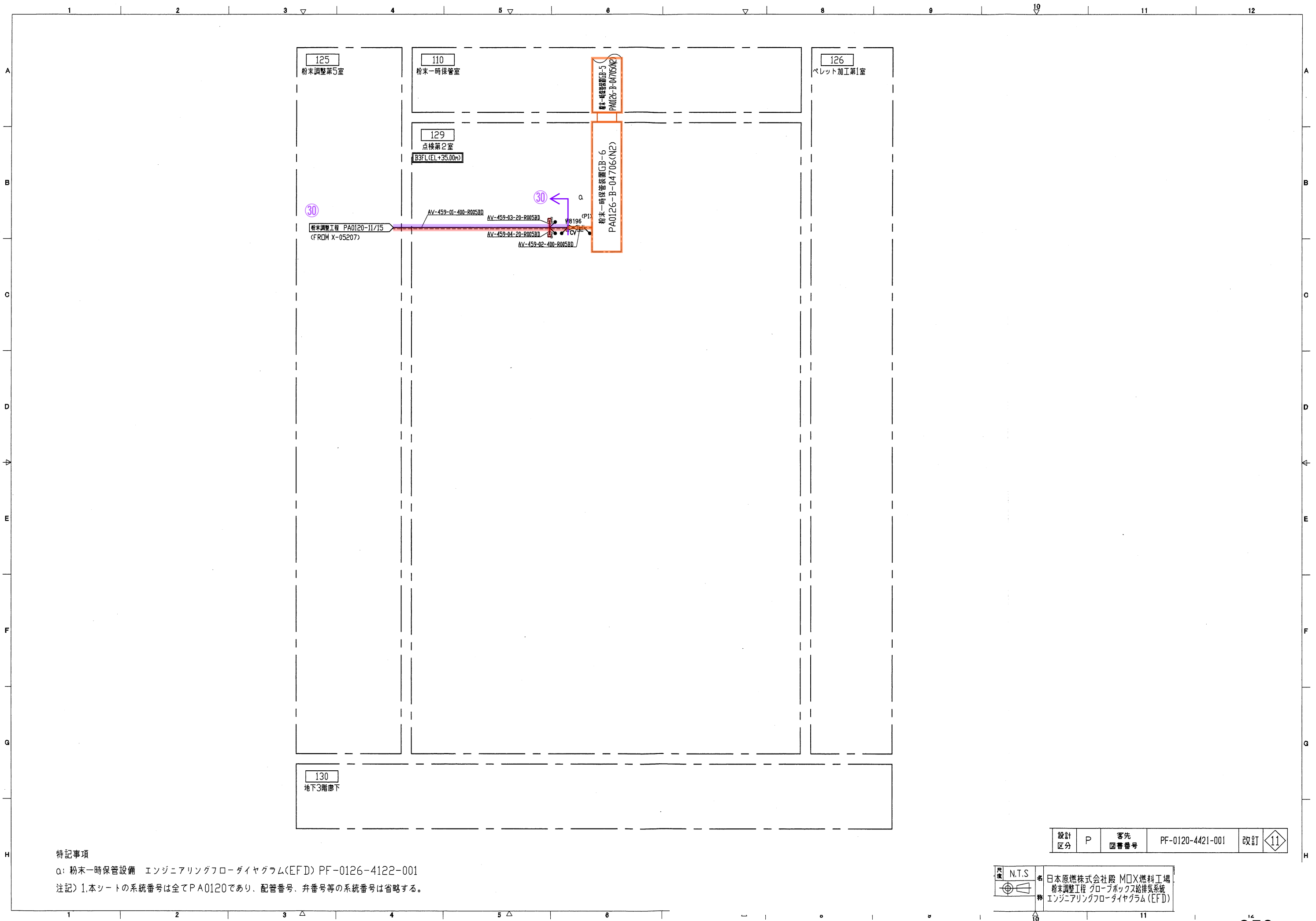
N.T.S
 名 日本原燃株式会社 MOX燃料工場
 粉未調整工程 グローブボックス給排気系統
 エンジニアリングフローダイヤグラム (EFD)



特記事項
 a: 添加剤混合装置A エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0124-4122-501
 b: 添加剤混合装置B エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0124-4122-601
 c: 添加剤混合粉末搬送装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0129-4122-301
 d: 調整粉末搬送装置及び再生スクラップ搬送装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0129-4122-401
 注記) 1.本ソートの系統番号は全てPA0120であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計 区分	P	客先 図番番号	PF-0120-4421-001	改訂	11
----------	---	------------	------------------	----	----

名 日本原燃株式会社 燃料工場
 粉未調整工程 グローブボックス給排気系統
 エンジニアリングフローダイアグラム (EFD)

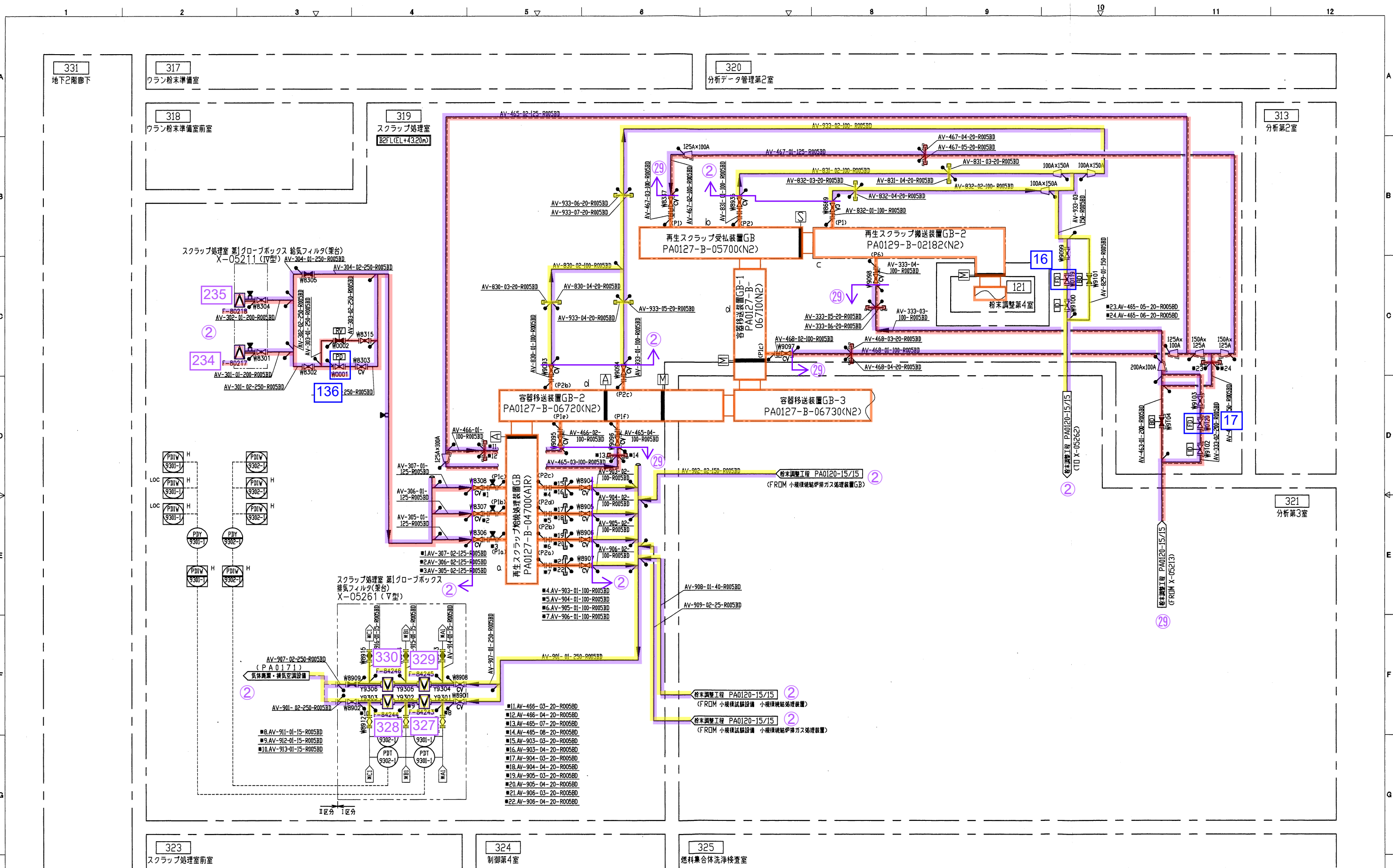


特記事項

Q: 粉末一時保管設備 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0126-4122-001
 注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0120であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計区分	P	客先図書番号	PF-0120-4421-001	改訂	11
------	---	--------	------------------	----	----

尺	N.T.S	名	日本原燃株式会社 船橋工場
種		種	粉末調整工程 グローブボックス給排気系統 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD)



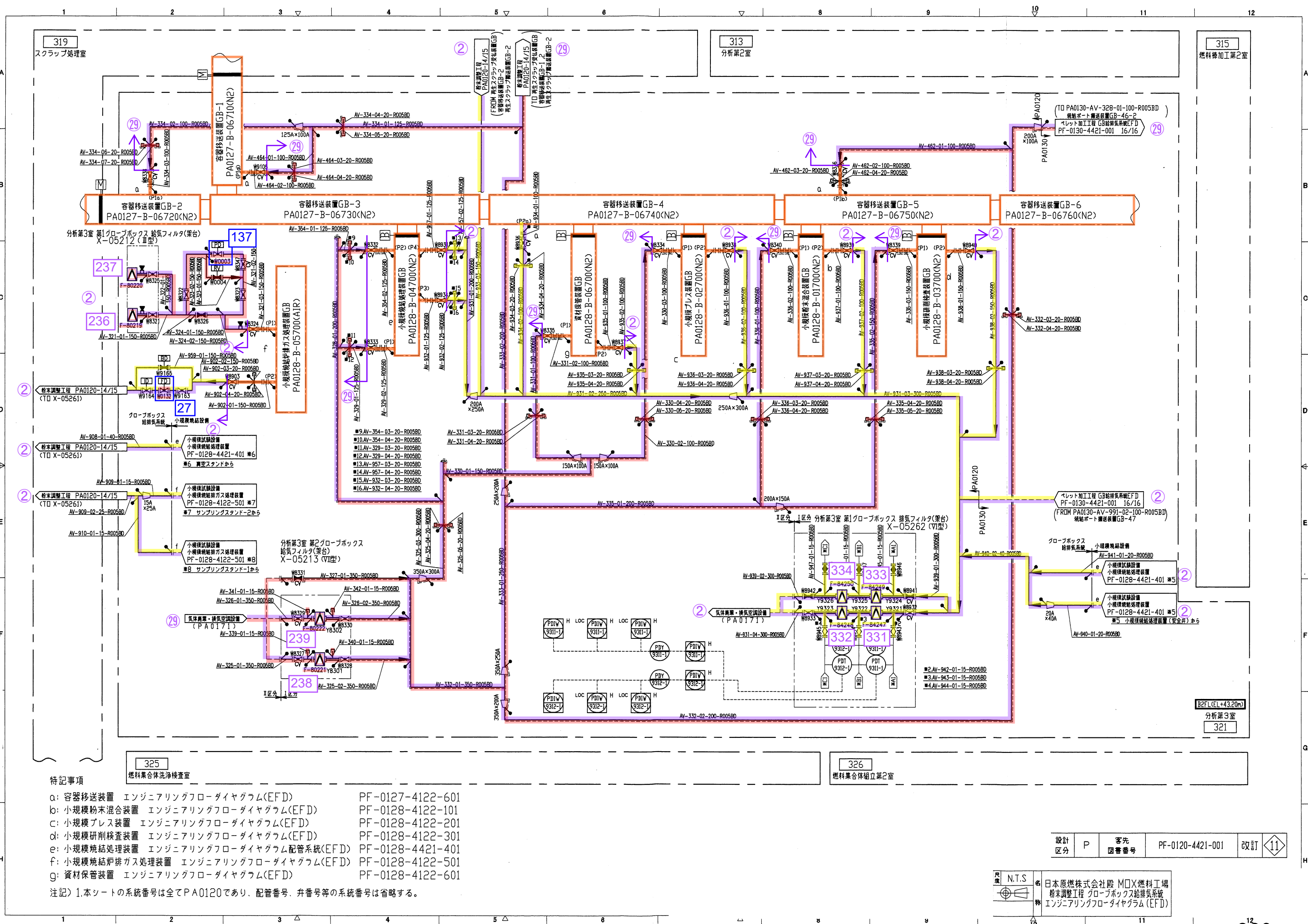
特記事項

- a: 再生スクラップ焙焼処理装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0127-4122-401
- b: 再生スクラップ受払装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0127-4122-501
- c: 調整粉末搬送装置及び再生スクラップ搬送装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0129-4122-401
- d: 容器移送装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0127-4122-601

注記) 1,本シートの系統番号は全てPA0120であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計 区分	P	客先 図書番号	PF-0120-4421-001	改訂	11
----------	---	------------	------------------	----	----

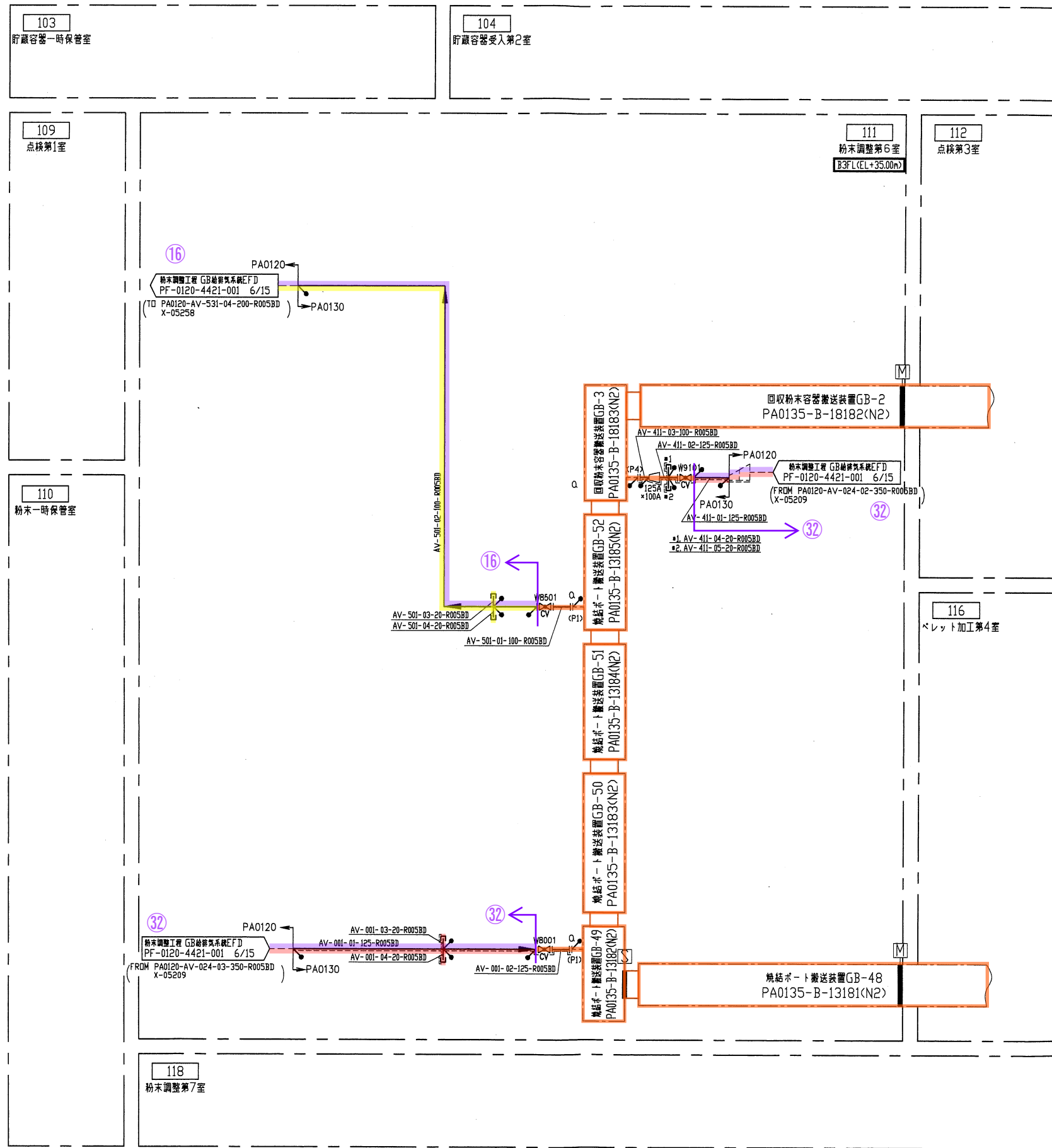
名 日本原燃株式会社 燃料工場
 粉未調整工程 グローブボックス給排気系統
 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)



- 特記事項
- a: 容器移送装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0127-4122-601
 - b: 小規模粉末混合装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0128-4122-101
 - c: 小規模プレス装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0128-4122-201
 - d: 小規模研削検査装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0128-4122-301
 - e: 小規模焼結処理装置 エンジニアリングフローダイアグラム配管系統(EFD) PF-0128-4421-401
 - f: 小規模焼結炉排ガス処理装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0128-4122-501
 - g: 資材保管装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0128-4122-601
- 注記) 1.本ソートの系統番号は全てPA0120であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。


設計 区分	P	客先 図番番号	PF-0120-4421-001	改訂	11
----------	---	------------	------------------	----	----

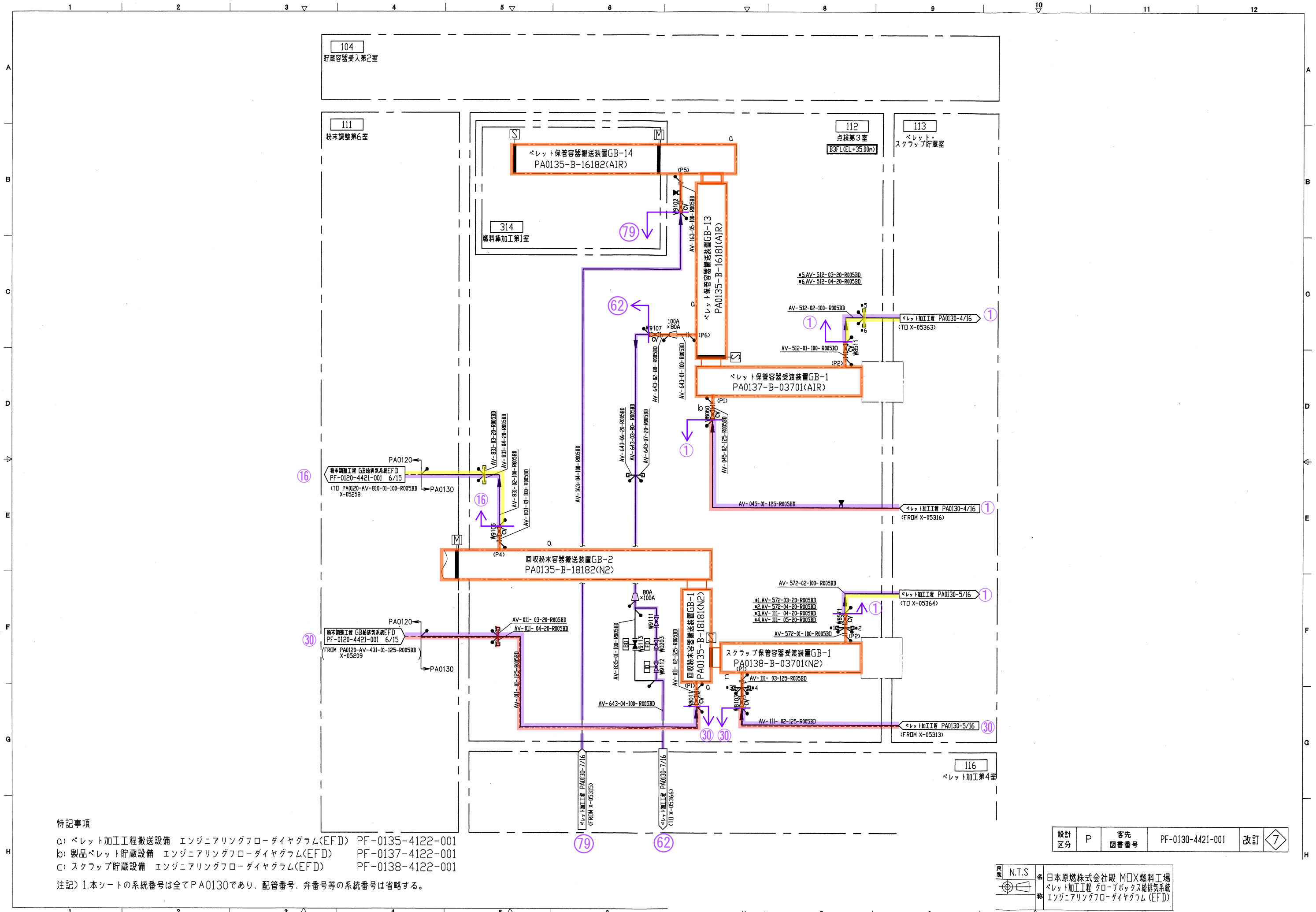
日本原燃株式会社 MOX燃料工場
 粉末調整工程 グループボックス給排気系統
 エンジニアリングフローダイアグラム (EFD)



特記事項
 a: ペレット加工工程搬送設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0135-4122-001
 注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0130であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計 区分	P	客先 図書番号	PF-0130-4421-001	改訂	7
----------	---	------------	------------------	----	---


 名 日本原燃株式会社 燃料工場
 務 ペレット加工工程 クロ-ボックス給排気系統
 エンジニアリングフローダイアグラム (EFD)




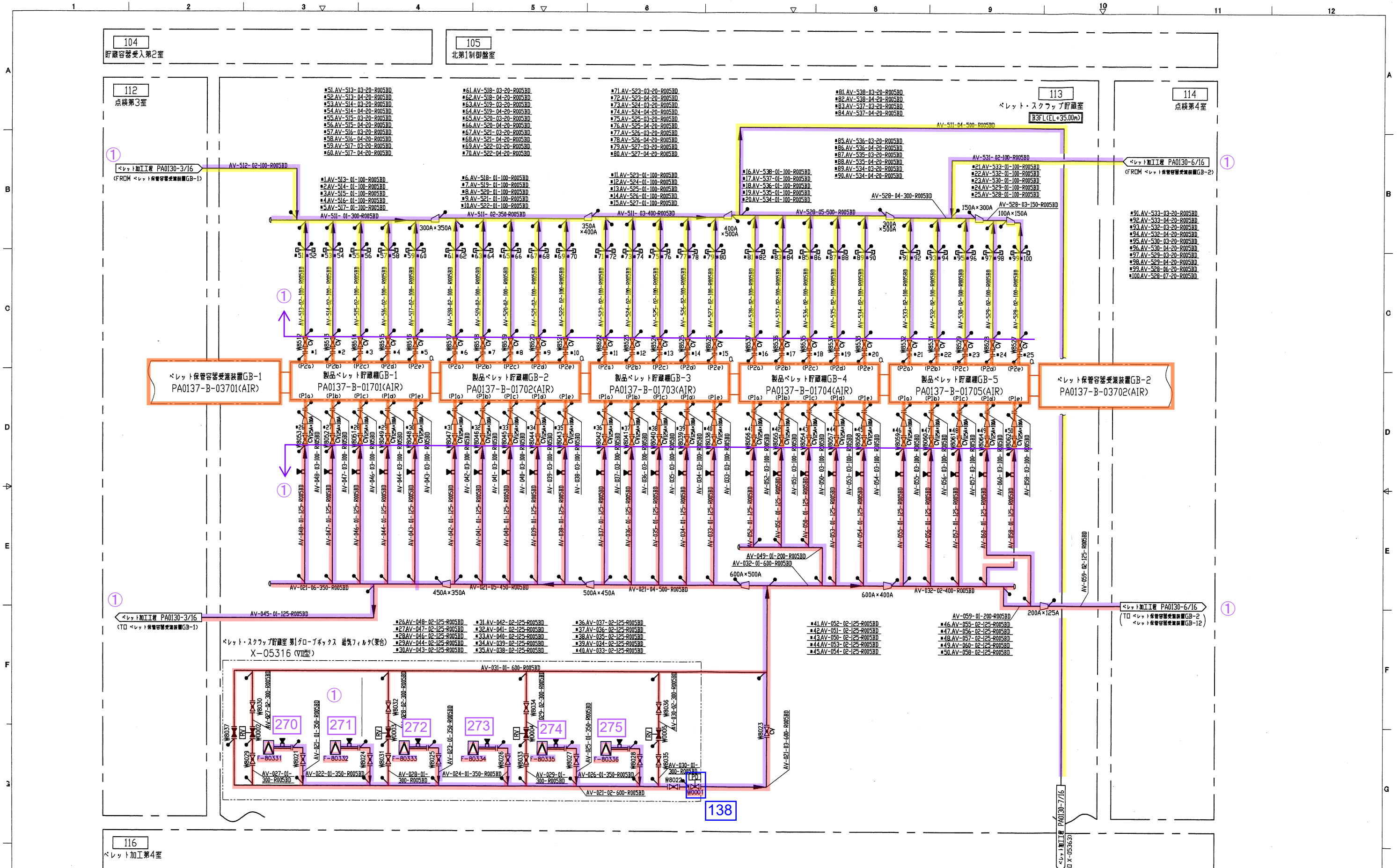
特記事項

- a: ベレット加工工程搬送設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0135-4122-001
- b: 製品ベレット貯蔵設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0137-4122-001
- c: スクラップ貯蔵設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0138-4122-001

注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0130であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計 区分	P	客先 図番番号	PF-0130-4421-001	改訂	7
----------	---	------------	------------------	----	---


 N.T.S.
 名 日本原燃株式会社 MOX燃料工場
 称 ベレット加工工程 クロ-ボックス給排気系統
 エンジニアリングフローダイアグラム (EFD)



104
貯蔵容器受入第2室

105
北第1制御室

112
点検第3室

113
ベレット・スクラップ貯蔵室
B3FL(CEL+35.00m)

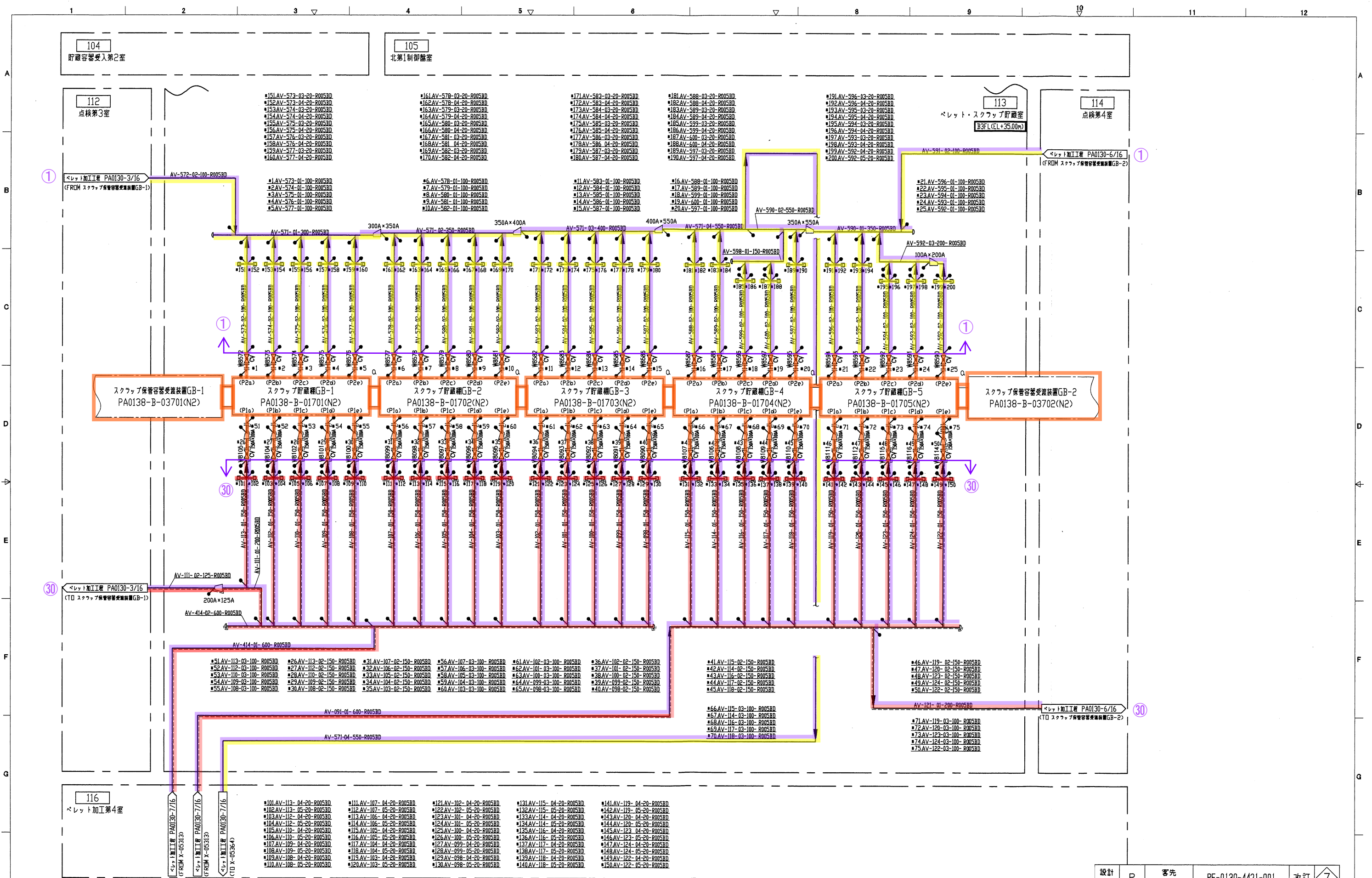
114
点検第4室

116
ベレット加工第4室

設計 区分	P	客先 図番番号	PF-0130-4421-001	改訂	7
----------	---	------------	------------------	----	---

特記事項
α: 製品ベレット貯蔵設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0137-4122-001
注記) 1,本シートの系統番号は全てPA0130であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

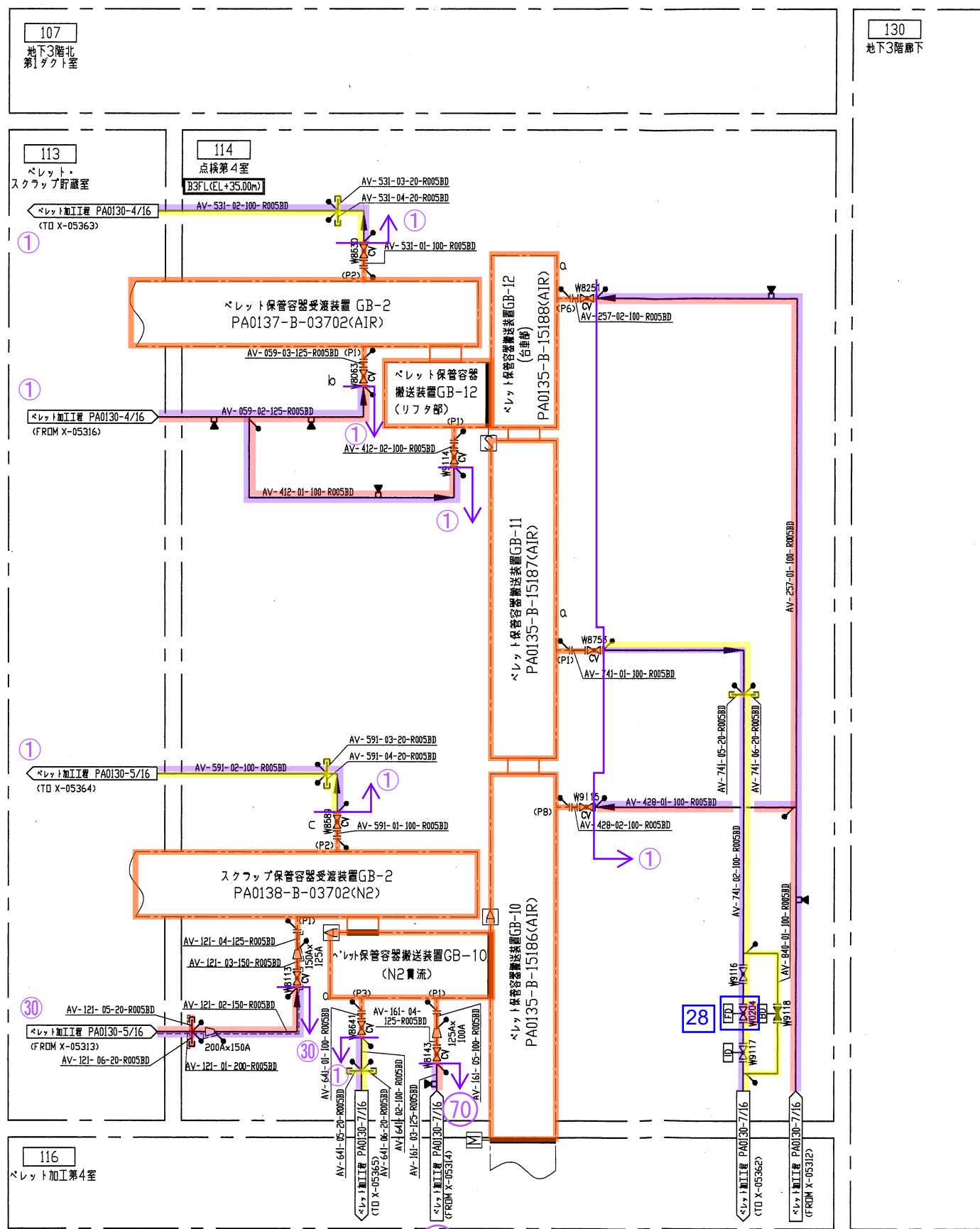
N.T.S
日本原燃株式会社 莫X燃料工場
ベレット加工工程 クロップボックス給排気系統
エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)



特記事項
 a: スクラップ貯蔵設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0138-4122-001
 注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0130であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計区分	P	客先図書番号	PF-0130-4421-001	改訂	7
------	---	--------	------------------	----	---

尺 N.T.S.
 名 日本原燃株式会社 MOX燃料工場
 目 トレット加工工程 グローブボックス給排気系統
 概 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)

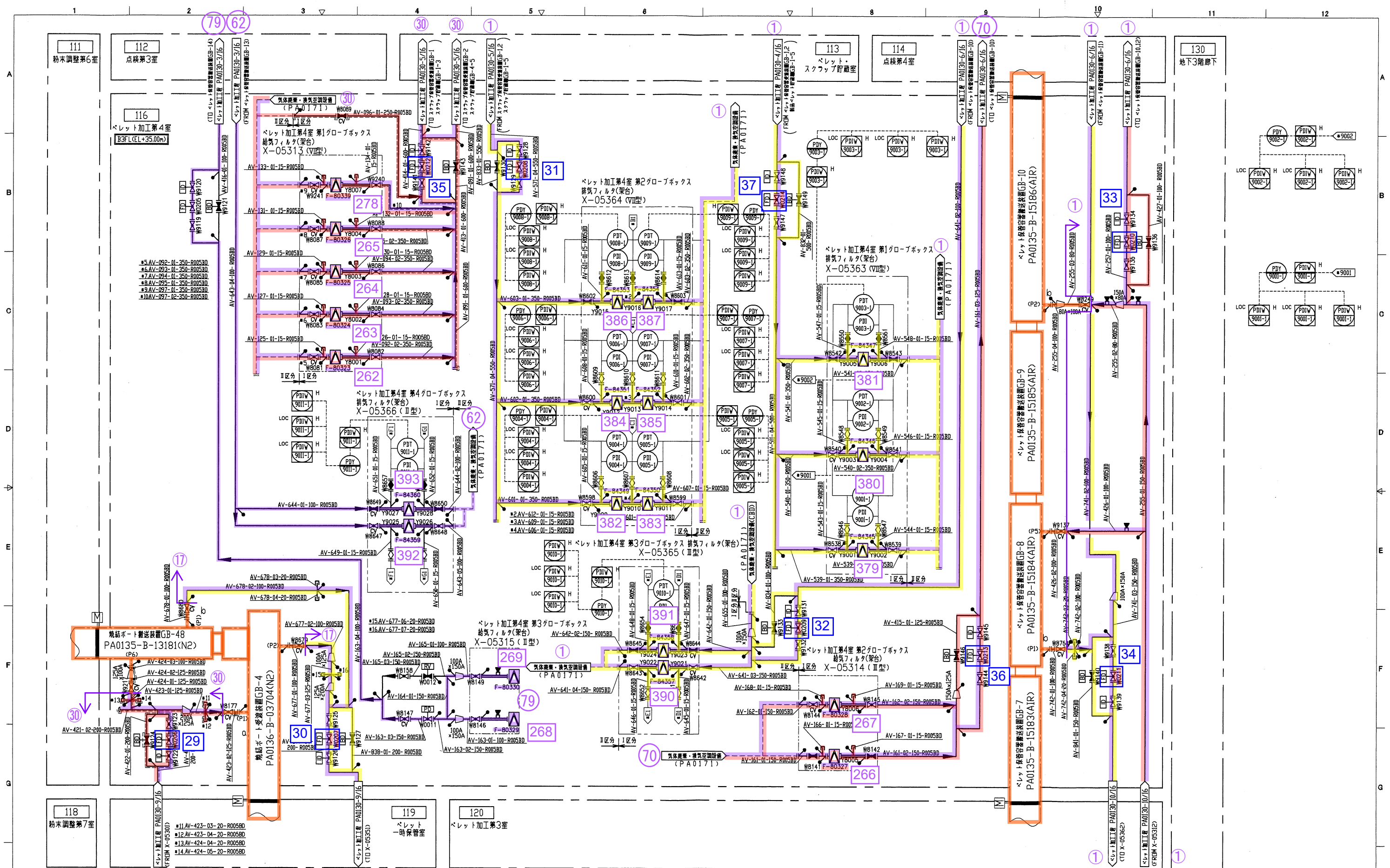


特記事項
 a: ペレット加工工程搬送設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0135-4122-001
 b: 製品ペレット貯蔵設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0137-4122-001
 c: スクラップ貯蔵設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0138-4122-001

注記) 1,本ソートの系統番号は全てPA0130であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計 区分	P	客先 図書番号	PF-0130-4421-001	改訂	7
----------	---	------------	------------------	----	---

尺 寸	N.T.S	名	日本原燃株式会社 MOX燃料工場
種		務	ペレット加工工程 クロフボックス給排気系統 エンジニアリングフローダイアグラム (EFD)

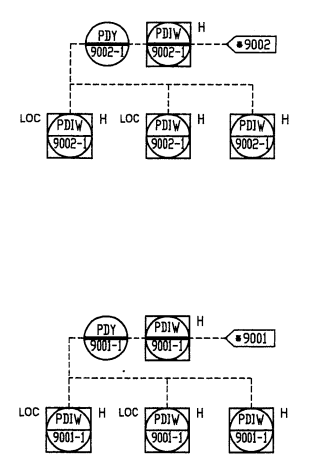


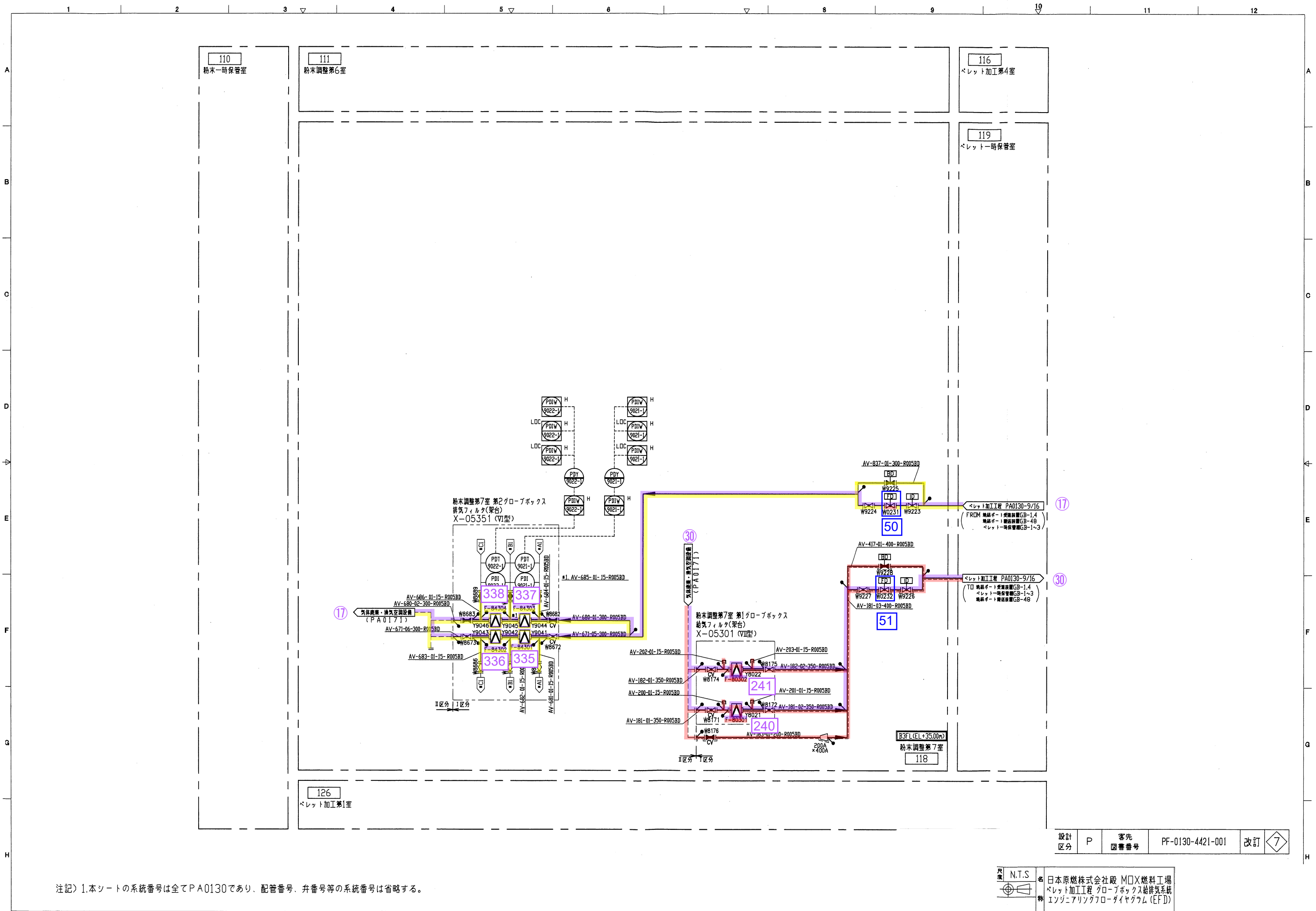
特記事項
 a: ベレット一時保管設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0136-4122-001
 b: ベレット加工工程搬送設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0135-4122-001

注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0130であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計 区分	P	客先 図書番号	PF-0130-4421-001	改訂	7
----------	---	------------	------------------	----	---

尺 N.T.S.
 日本原燃株式会社 MOX燃料工場
 ベレット加工工程 グローブボックス給排気系統
 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)

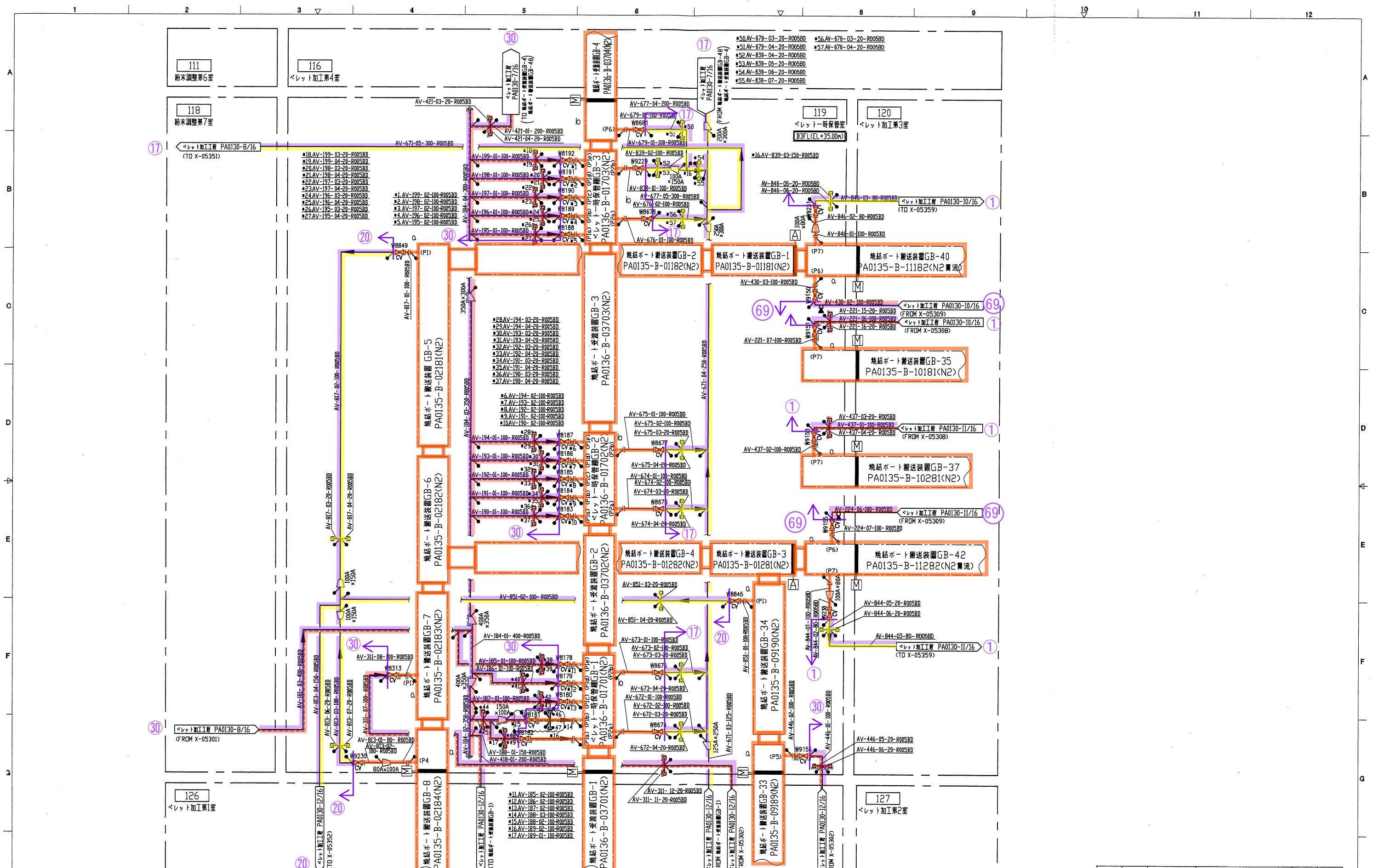




注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0130であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計 区分	P	客先 図書番号	PF-0130-4421-001	改訂	7
----------	---	------------	------------------	----	---

尺
寸
N.T.S
名
日本原燃株式会社 燃料工場
ベレット加工工程 グローブボックス給排気系統
称
エンジニアリングフローダイヤグラム (EFD)



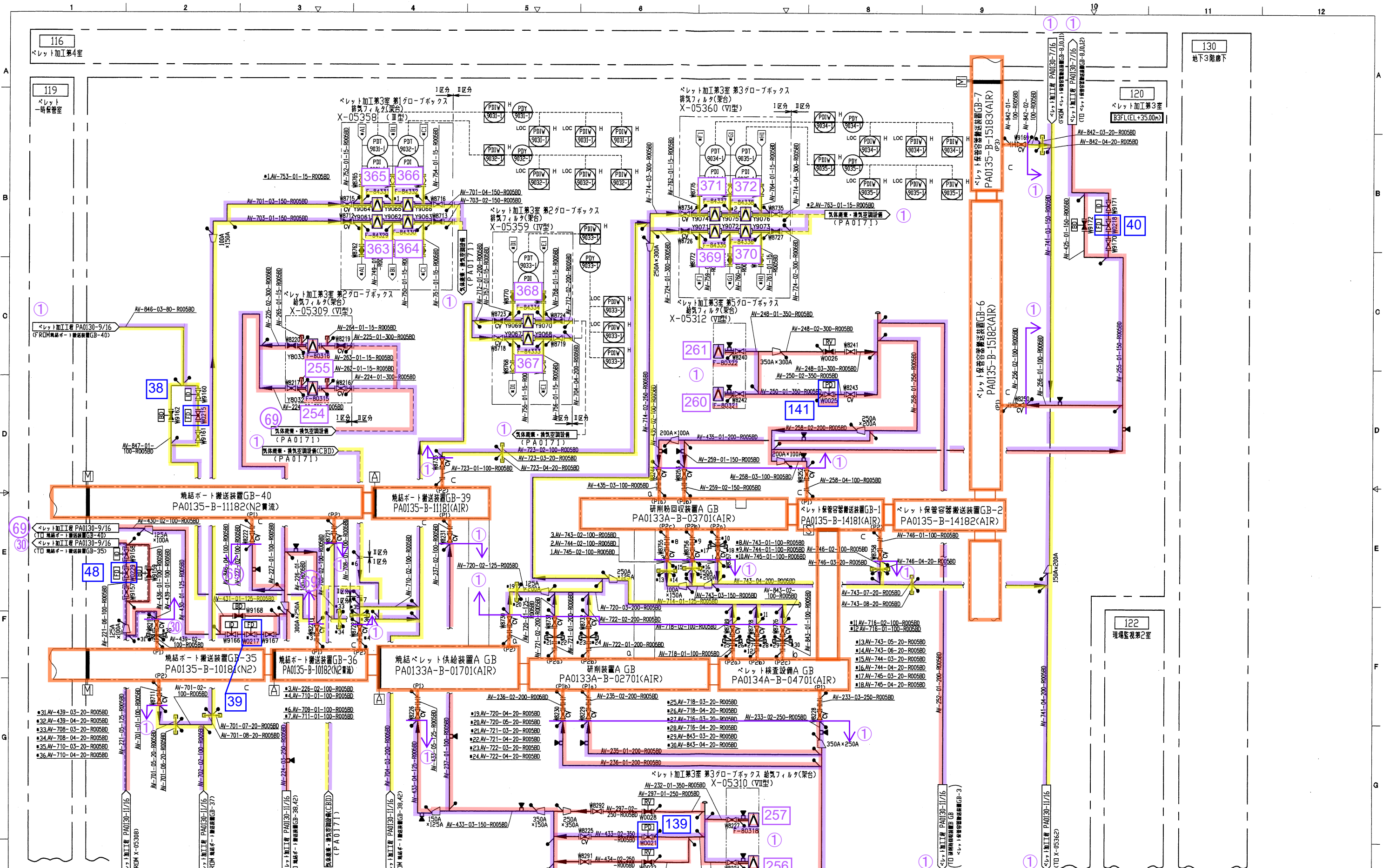
特記事項

- a: ベレット加工工程搬送設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0135-4122-001
 - b: ベレット一時保管設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0136-4122-001
- 注記) 1.本ソートの系統番号は全てPA0130であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

- 38.AV-185-03-20-RO05BD
- 39.AV-185-04-20-RO05BD
- 40.AV-186-03-20-RO05BD
- 41.AV-186-04-20-RO05BD
- 42.AV-187-03-20-RO05BD
- 43.AV-187-04-20-RO05BD
- 44.AV-188-04-20-RO05BD
- 45.AV-188-05-20-RO05BD
- 46.AV-188-06-20-RO05BD
- 47.AV-188-07-20-RO05BD
- 48.AV-189-03-20-RO05BD
- 49.AV-189-04-20-RO05BD

設計区分	P	客先図書番号	PF-0130-4421-001	改訂	7
------	---	--------	------------------	----	---

N.T.S.
 名 日本原燃株式会社 MOX燃料工場
 ベレット加工工程 クロップボックス給排気系統
 エンジニアリングフローダイアグラム (EFD)

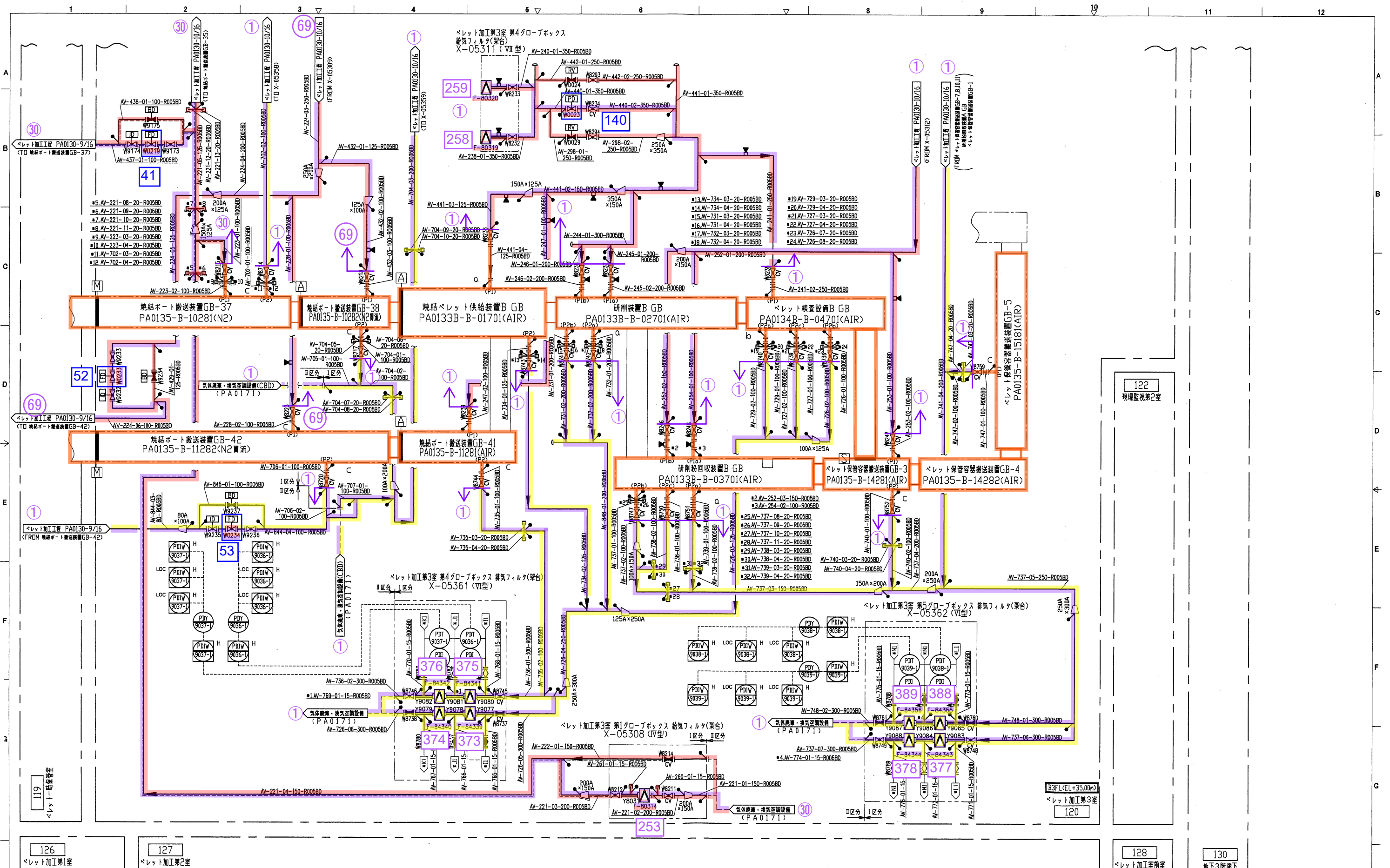


特記事項
 a: 研削設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)
 b: ベレット検査設備(ベレット立会検査装置以外) エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)
 c: ベレット加工工程搬送設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)
 注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0130であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

PF-0133-4122-001
 PF-0134-4122-001
 PF-0135-4122-001

設計	P	客先	PF-0130-4421-001	改訂	7
区分		図番			

N.T.S
 名 日本原燃株式会社 燃料工場
 種 ベレット加工工程 グローブボックス給排気系統
 図 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)

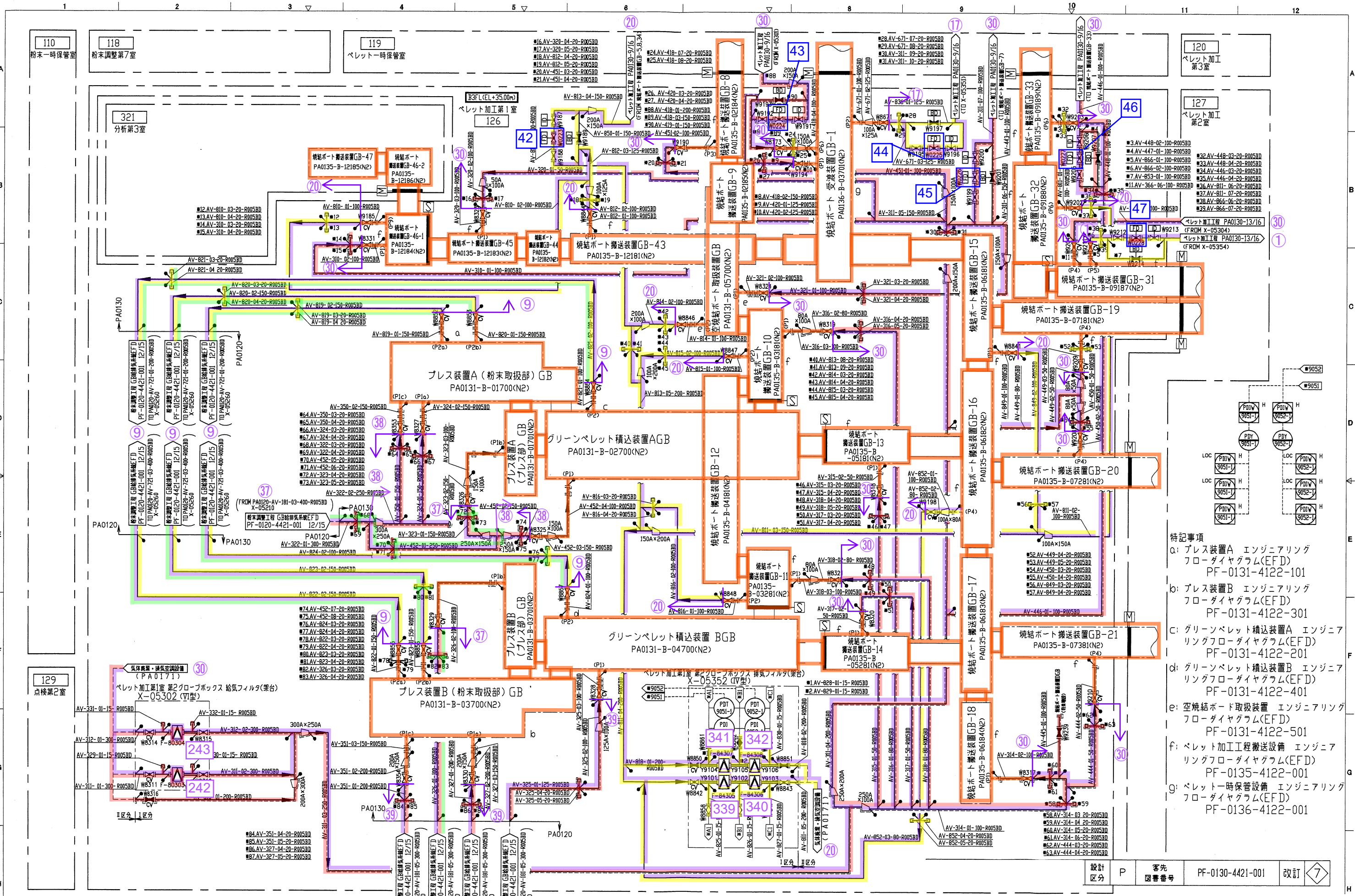


特記事項
 a: 研削設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)
 b: ペレット検査設備(ペレット立会検査装置以外) エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)
 c: ペレット加工工程搬送設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)
 注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0130であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

PF-0133-4122-001
 PF-0134-4122-001
 PF-0135-4122-001

設計区分	P	客先図書番号	PF-0130-4421-001	改訂	7
------	---	--------	------------------	----	---

尺 N.T.S
 名 日本原燃株式会社 MOX燃料工場
 場所 ペレット加工工程 グローブボックス給排気系統
 種 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)



- 特記事項
- Q: プレス装置A エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0131-4122-101
 - b: プレス装置B エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0131-4122-301
 - C: グリーンペレット精込装置A エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0131-4122-201
 - d: グリーンペレット精込装置B エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0131-4122-401
 - e: 空焼結ボード取扱装置 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0131-4122-501
 - f: ペレット加工工程搬送設備 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0135-4122-001
 - g: ペレット一時保管設備 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0136-4122-001

設計	P	客先	PF-0130-4421-001	改訂	7
区分		図書番号			

注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0130であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

N.T.S.

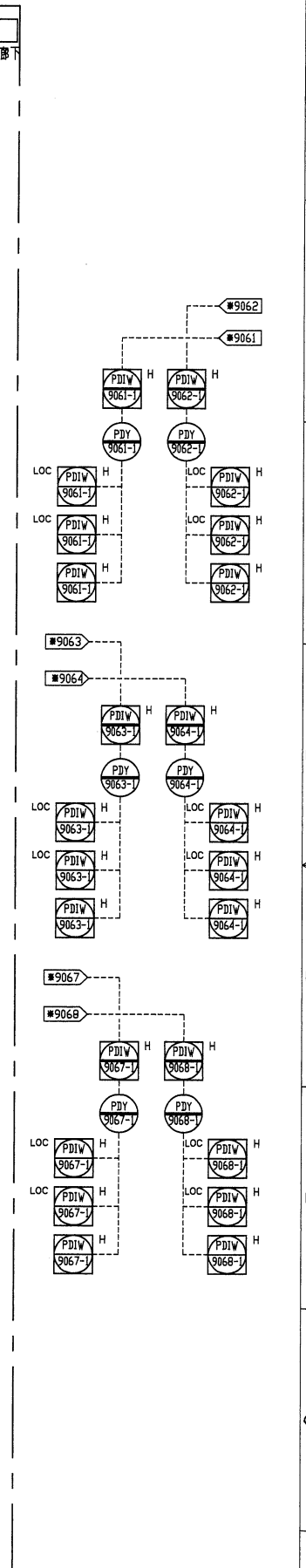
日本原燃株式会社 MOX燃料工場
 ペレット加工工程 グローブボックス給排気系統
 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD)

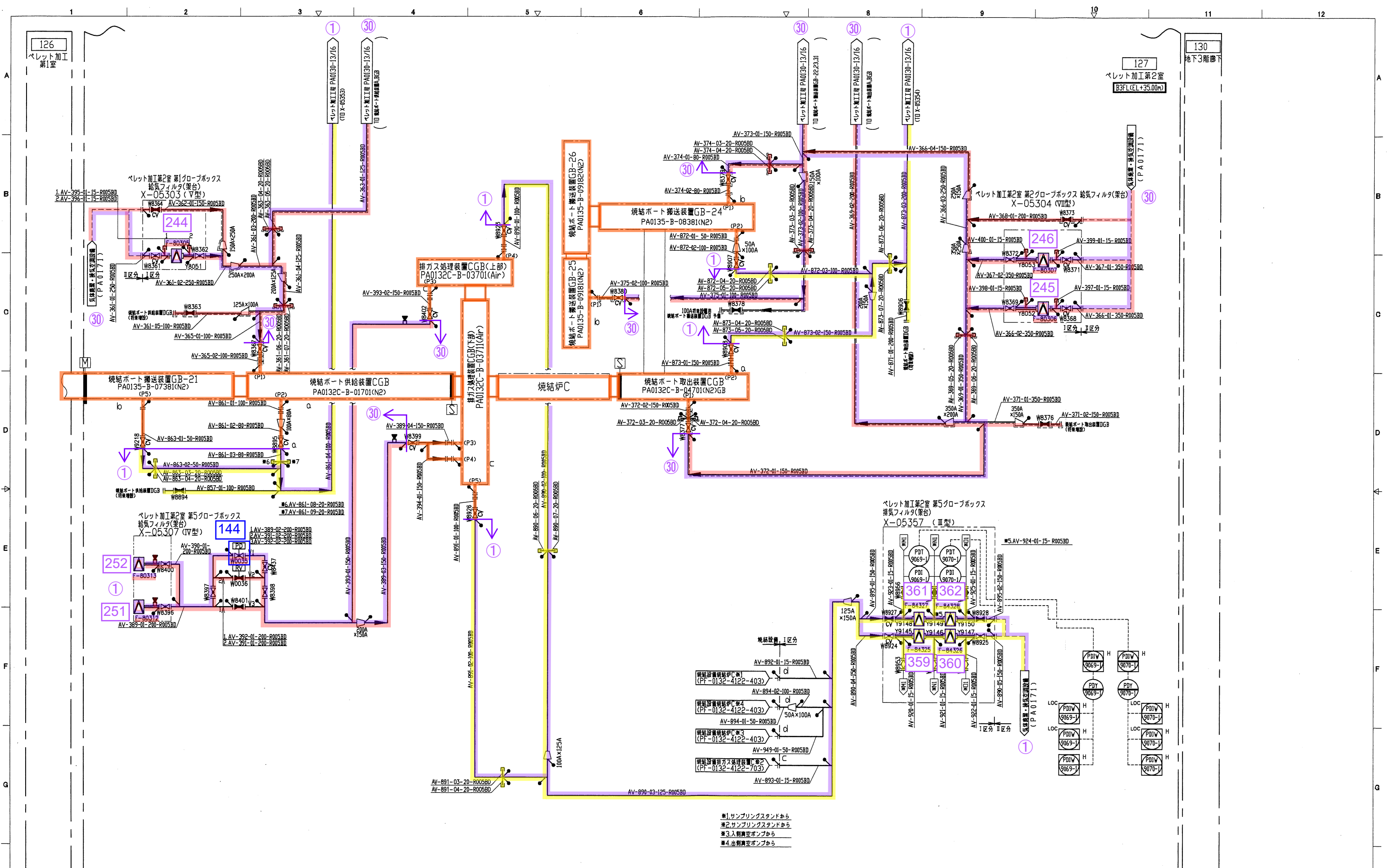


特記事項
 ○: 焼結設備(焼結ポート供給装置・焼結ポート取出装置) エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0132-4122-101
 □: ベレット加工工程搬送設備 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0135-4122-001
 □: 焼結設備 排ガス処理装置 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0132-4122-701~703
 □: 焼結設備 焼結炉 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD) PF-0132-4122-401~403
 注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0130であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計	P	客先		PF-0130-4421-001	改訂	7
区分		図書番号				

尺 N.T.S
 日本原燃株式会社 燃料工場
 ベレット加工工程 グローブボックス給排気系統
 エンジニアリングフローダイヤグラム(EFD)





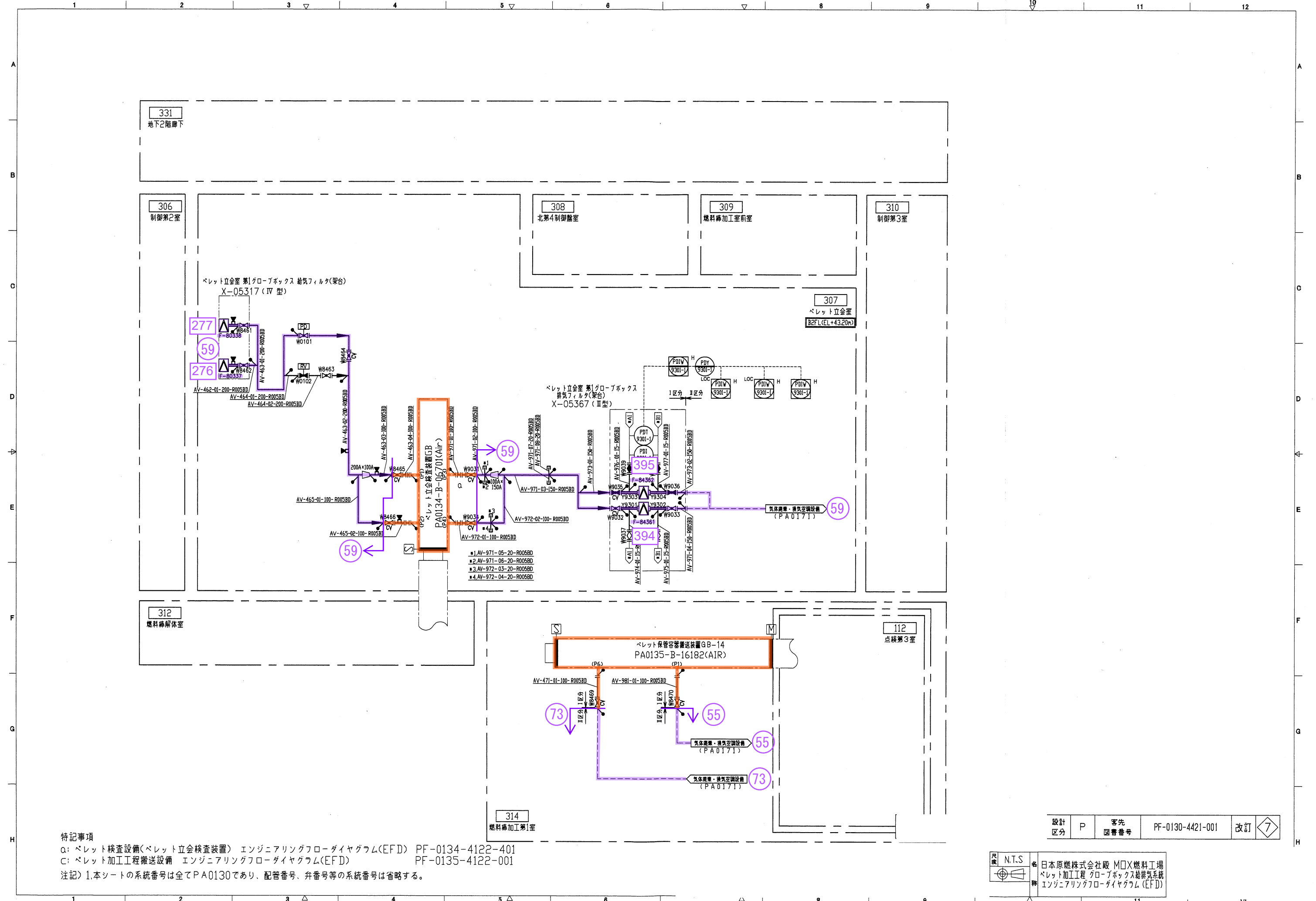
特記事項
 a: 焼結設備(焼結ポート供給装置・焼結ポート取出装置) エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0132-4122-101
 b: ベレット加工工程搬送設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0135-4122-001
 c: 焼結設備 排ガス処理装置 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0132-4122-701~703
 d: 焼結設備 焼結炉 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0132-4122-401~403

注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0130であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

- *1.サンプリングスタンドから
- *2.サンプリングスタンドから
- *3.入側真空ポンプから
- *4.出側真空ポンプから

設計 区分	P	客先 図書番号	PF-0130-4421-001	改訂	7
----------	---	------------	------------------	----	---

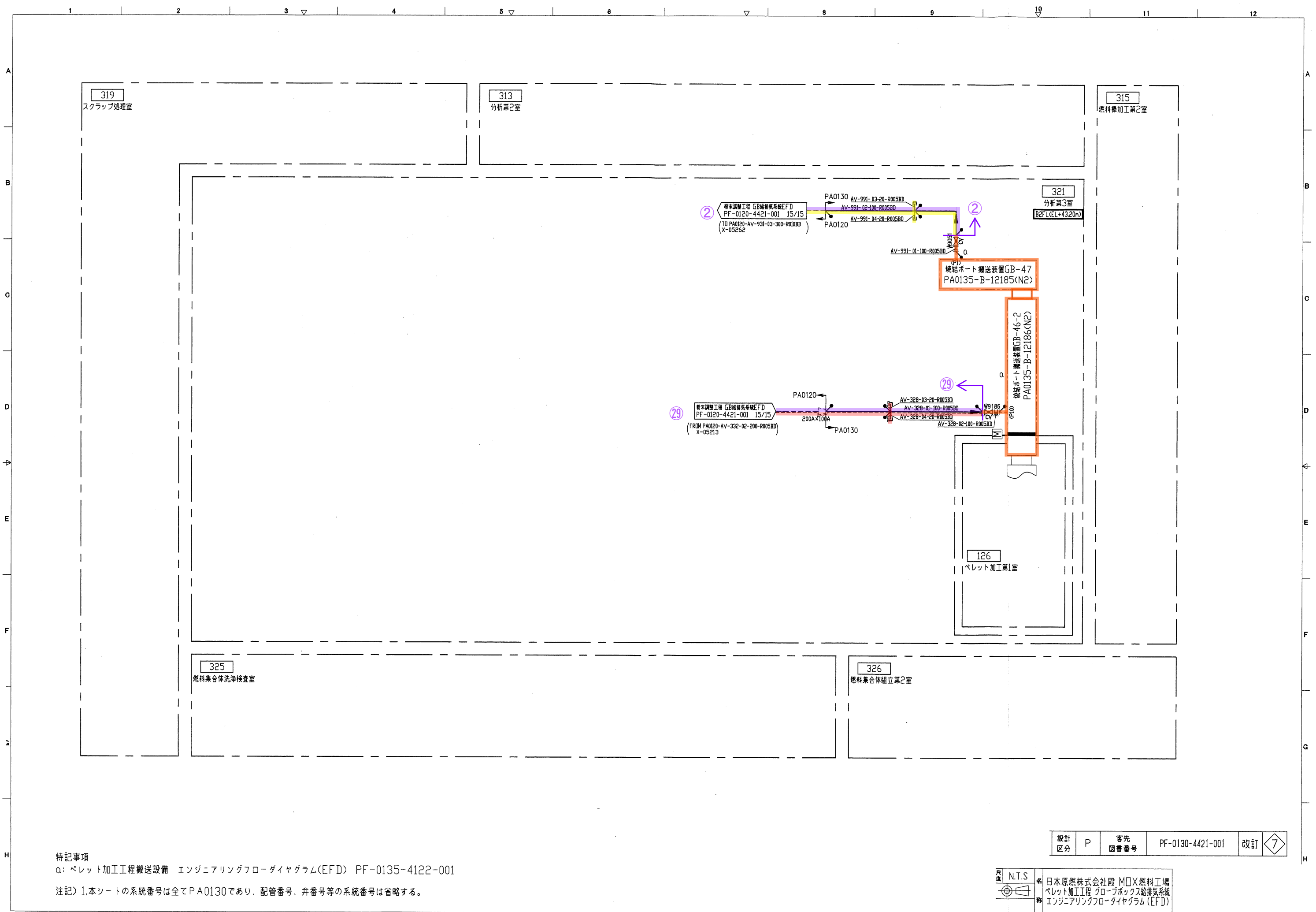
尺 庫 N.T.S
 名 日本原燃株式会社 MOX燃料工場
 新 ベレット加工工程 グローブボックス給排気系統
 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD)



特記事項
 Q: ペレット検査設備(ペレット立会検査装置) エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0134-4122-401
 C: ペレット加工工程搬送設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0135-4122-001
 注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0130であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計 区分	P	客先 図番番号	PF-0130-4421-001	改訂	7
----------	---	------------	------------------	----	---

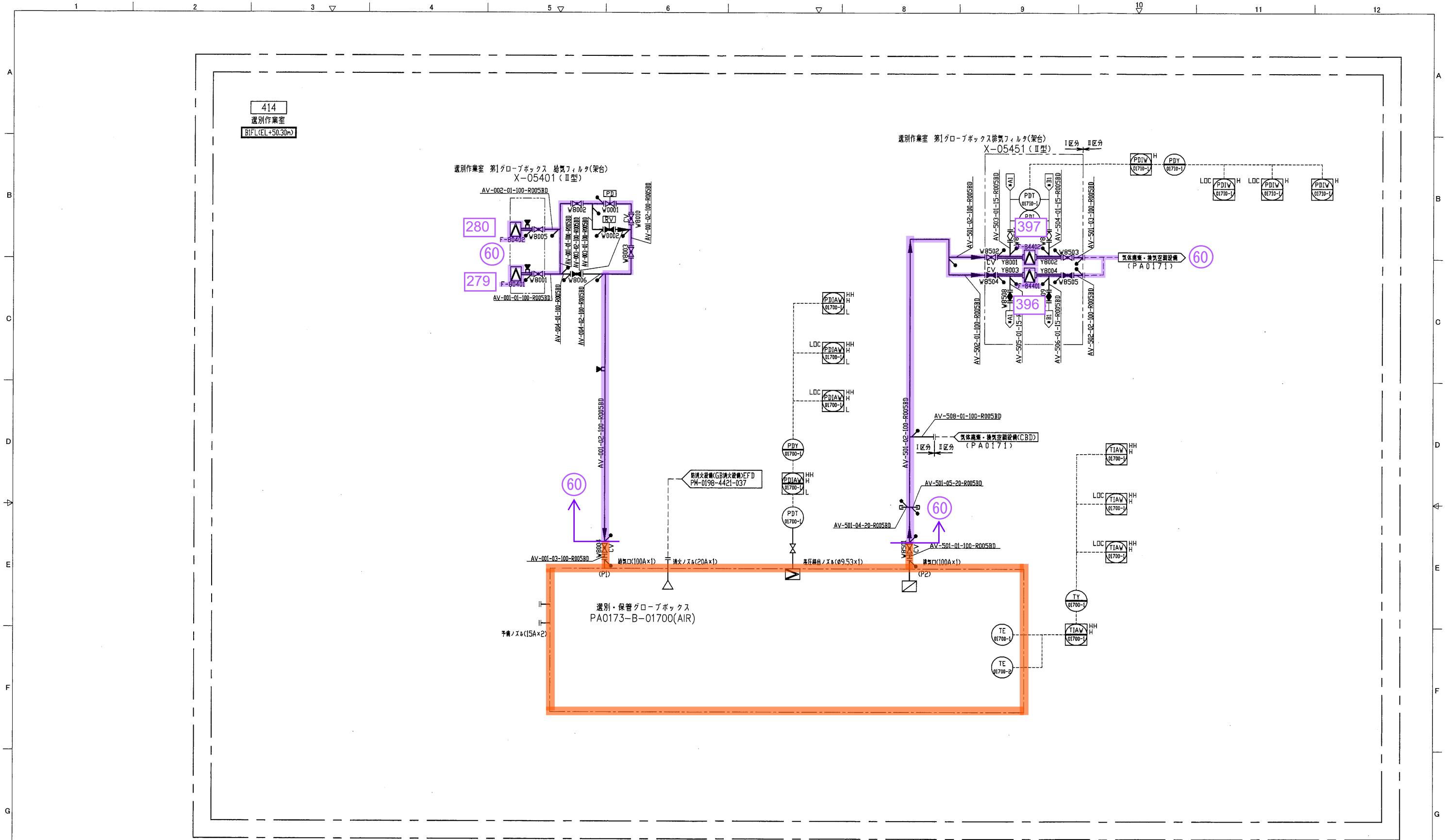
尺 寸	N.T.S.	名	日本原燃株式会社 MOX燃料工場 ペレット加工工程 グローブボックス給排気系統 エンジニアリングフローダイアグラム (EFD)
--------	--------	---	---



特記事項
 α: ペレット加工工程搬送設備 エンジニアリングフローダイアグラム(EFD) PF-0135-4122-001
 注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0130であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。

設計区分	P	客先図書番号	PF-0130-4421-001	改訂	7
------	---	--------	------------------	----	---

尺	N.T.S	名	日本原燃株式会社 燃料工場
縮		名	ペレット加工工程 クローボックス給排気系統
		名	エンジニアリングフローダイアグラム (EFD)



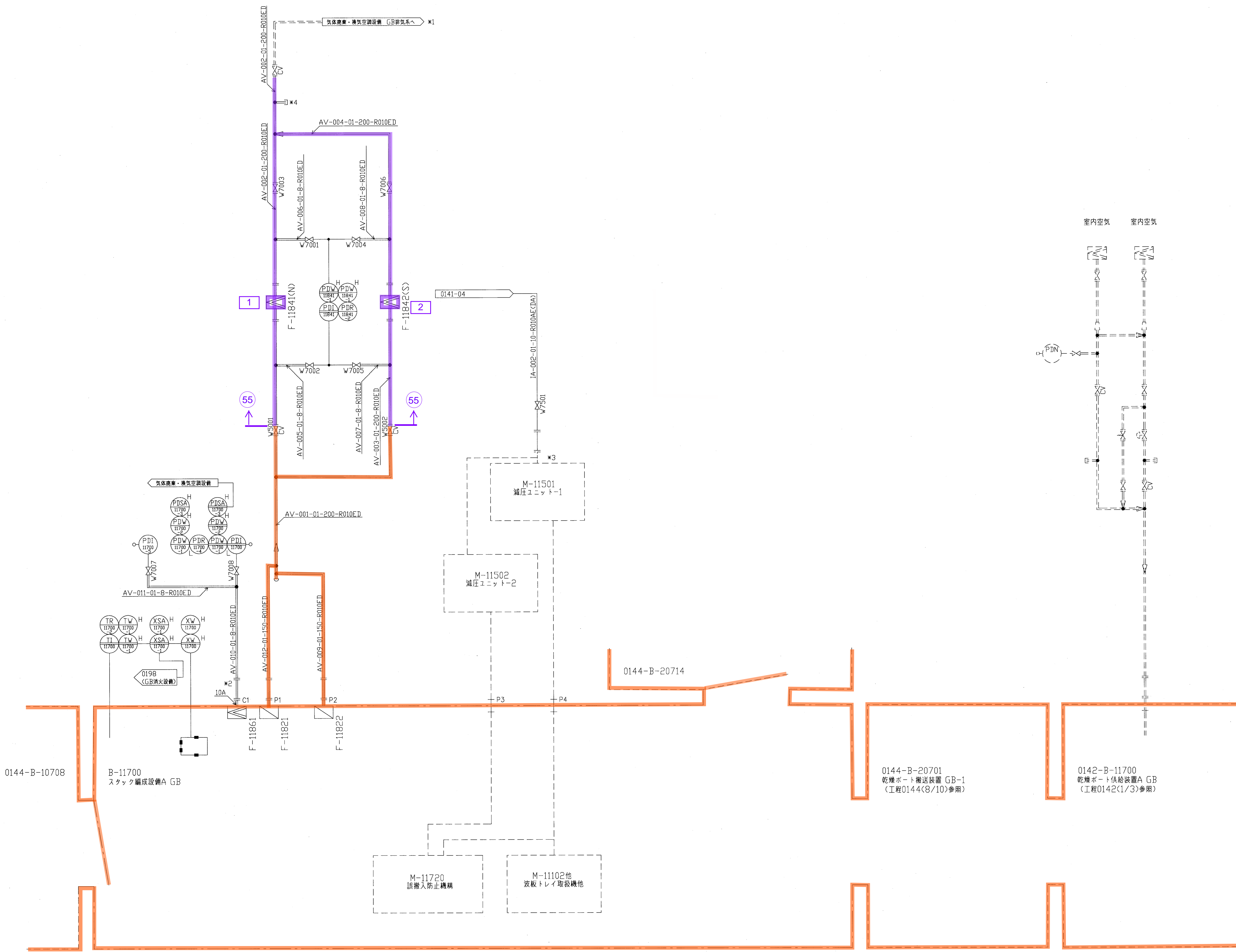
関連図書
 選別・保管グローブボックス構造図 PF-0173-4324-101

注記) 1.本シートの系統番号は全てPA0173であり、配管番号、弁番号等の系統番号は省略する。
 2.仮設計測用ノズル(プラグ止)は、高性能フィルタ(給気 空気)の測定点では1つ、それ以外の測定点は2つとする。

設計区分	P	客先図書番号	PF-0173-4421-001	改訂	4
------	---	--------	------------------	----	---

	名 日本原燃株式会社 MOX燃料工場 産業工程 固体廃棄物 選別・保管装置 称 エンジニアリングフローダイアグラム (EFD)
--	---

314燃料精加工第1室



B-11700
スタック編成設備A GB

0144-B-20714

0144-B-20701
乾燥ホート搬送装置 GB-1
(工程0144(8/10)参照)

0142-B-11700
乾燥ホート供給装置A GB
(工程0142(1/3)参照)

M-11720
誤搬入防止機構

M-11102他
取扱トレイ取扱機他

43.200

備考
1. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。

記号	名称
II	貫通口

2. 中央監視室に表示がある計装TAGに関しては制御室にも表示する。

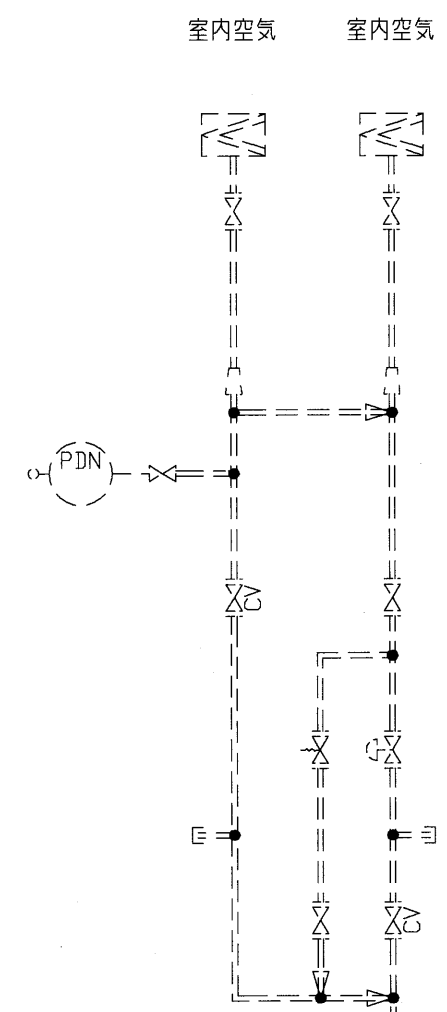
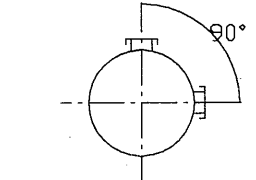
3. 注記(本図中の注記は下記に示す通り)

*1 グローブボックス廻り換気系統図 (PM-0171-4422-002)参照。

*2 異径フランジ (8AX10A)。

*3 スタック編成設備 (E) 取扱説明書 (PM-0141-4368-002)参照。

*4 試運転時流量測定用 32A管台×2ヶ所 (可能な範囲で短く) 継手部にねじ込みキャップ設置を施す。

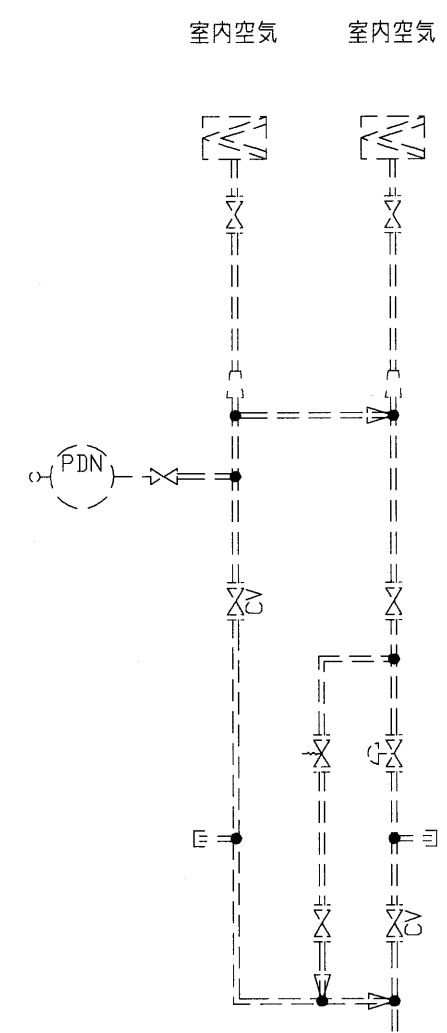
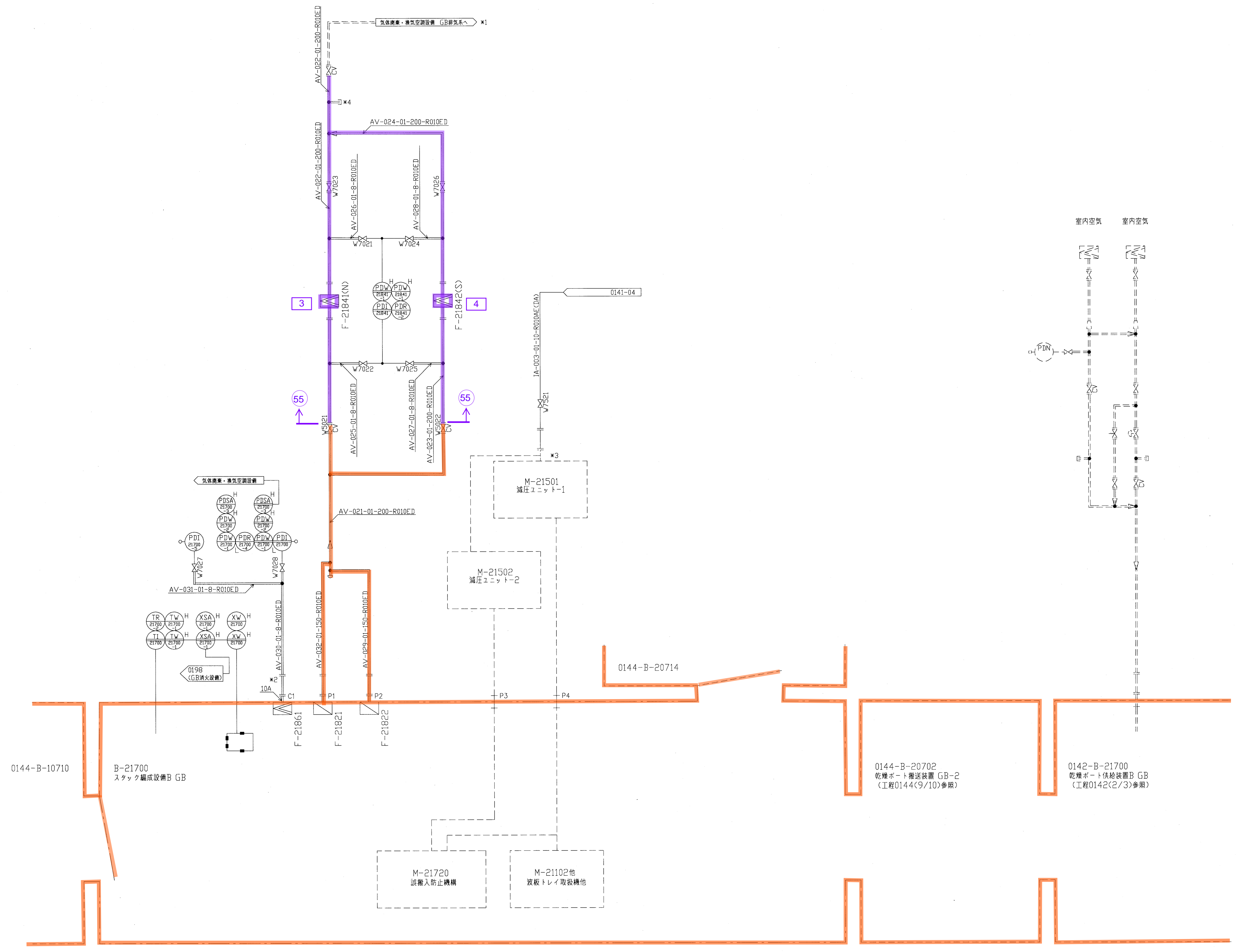
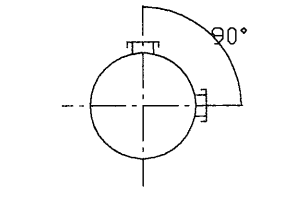


客先名	日本原燃株式会社	オーダーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図書名称	燃料加工建屋 (PA) 燃料精加工工程設備 (E) スタック編成設備 エンジニアリングフロー図 (B-11700) 工程:0141 (GB) (1/4)		

備考
1. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。
(凡例)

記号	名称
	貫通口

2. 中央監視室に表示がある計装TAGに関しては制御室にも表示する。
3. 注記(本図中の注記は下記に示す通り)
- *1 グローブボックス廻り換気系統図 (PM-0171-4422-002)参照。
 - *2 異径ファンジ (8AX10A)。
 - *3 スタック編成設備 (E) 取扱説明書 (PM-0141-4368-002)参照。
 - *4 試運転時流量測定用 32A管径×2ヶ所 (可能な範囲で短く) 端部にねじ込みキャップ処置を施す。



0144-B-10710

B-21700
スタック編成設備B GB

0144-B-20714

0144-B-20702
乾燥ホート搬送装置 GB-2
(工程0144(9/10)参照)

0142-B-21700
乾燥ホート供給装置B GB
(工程0142(2/3)参照)

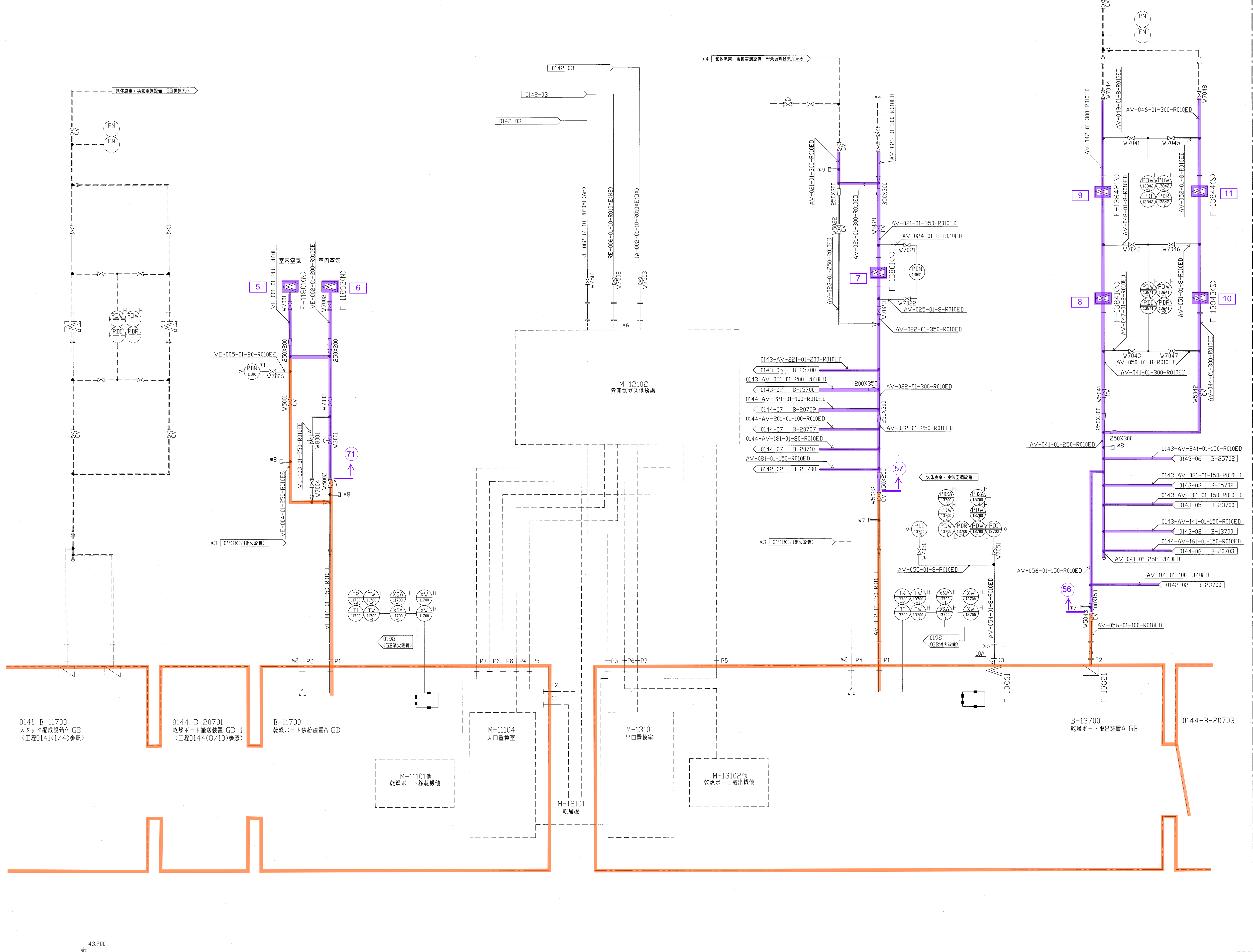
M-21720
試搬入防止機構

M-21102他
波板トレイ取扱機他

43.200

客先名	日本原燃株式会社	オーダーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図書名称	燃料加工建屋 (PA) 燃料棒加工工程設備 (E) スタック編成設備 エンジニアリングフロー図 (B-21700) 工程: 0141 (GB) (2/4)		

314燃料加工第1室



備考
1. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。

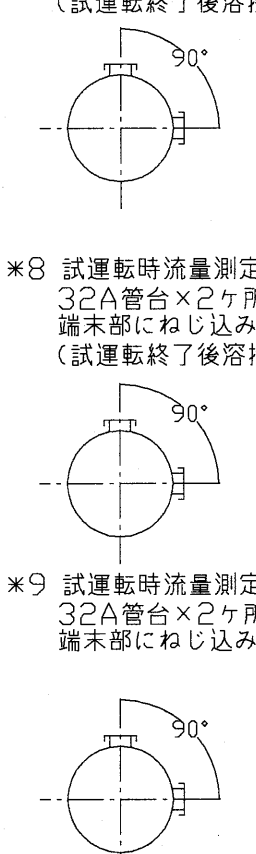
(凡例)

記号	名称
⊕	貫通口

2. 中央監視室に表示がある計装TAGに関しては制御第2室にも表示する。

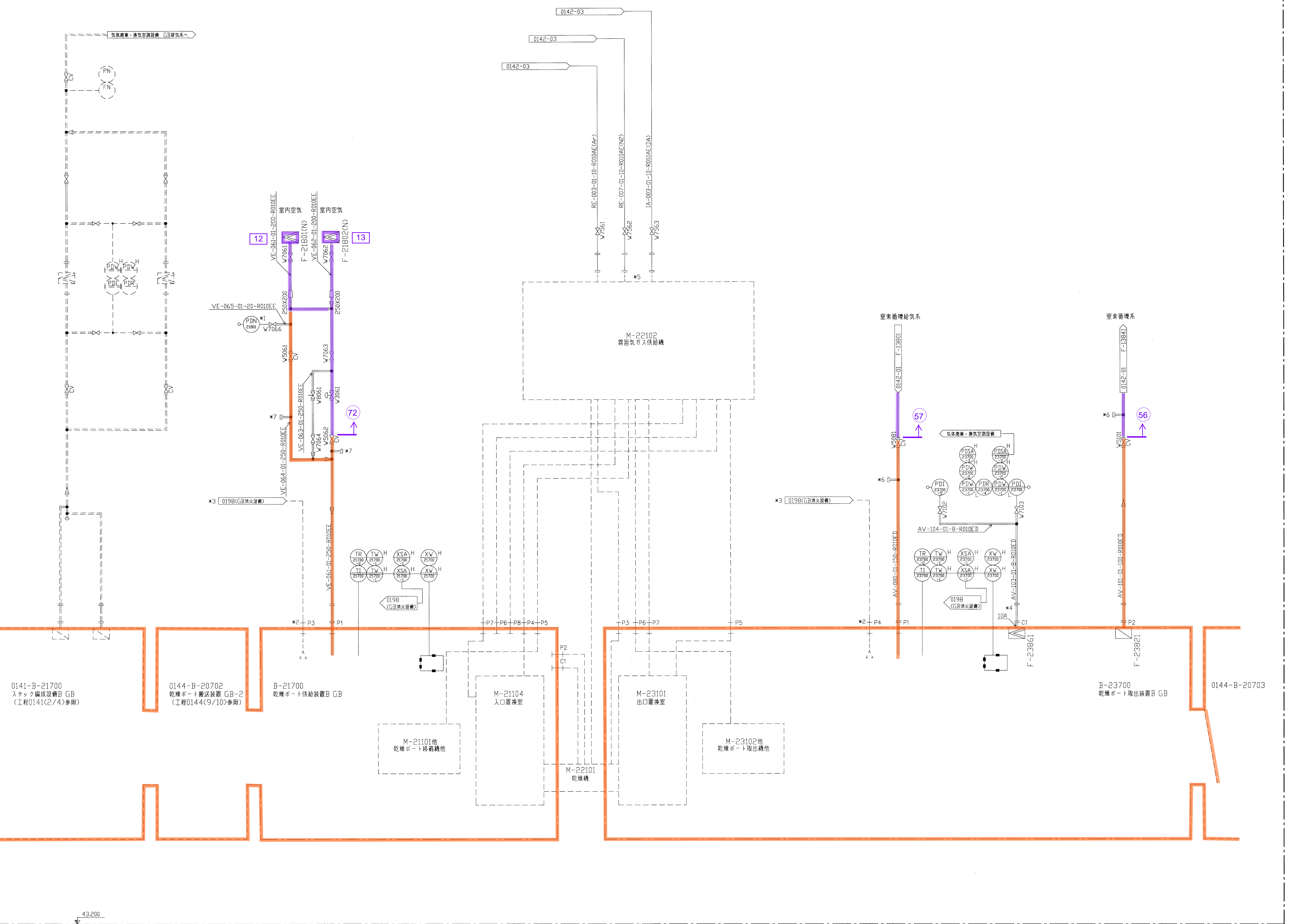
3. 注記(本図中の注記は下記に示す通り)

- *1 仮設計器取外し時、端末部にねじ込みキャップ設置を施す。
- *2 室内空気供給ノズル近傍に設置する。
- *3 消防火設備(GB消火設備)EFD参照。
- *4 タロップボックス入り換気システム(PM-0171-4422-002)参照。
- *5 異径フランジ(BAX10A)。
- *6 スタック乾燥設備(E)取扱説明書(PM-0142-4368-002)参照。
- *7 試運転時流量測定用
10A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く)
端末部にねじ込みキャップ設置を施す。
(試運転終了後溶接キャップ止めとする)
- *8 試運転時流量測定用
32A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く)
端末部にねじ込みキャップ設置を施す。
(試運転終了後溶接キャップ止めとする)
- *9 試運転時流量測定用
32A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く)
端末部にねじ込みキャップ設置を施す。
(試運転終了後溶接キャップ止めとする)



客先名	日本原燃株式会社	オーダーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図名	燃料加工建屋(PA) 燃料加工工程設備(E) スタック乾燥設備 エンジニアリングフロー図 (B-11700,13700) 工程:0142(GB) (1/3)		

314燃料加工第1室



備考
1. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。

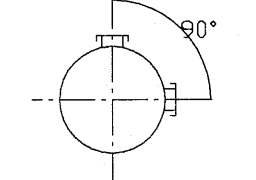
(凡例)

記号	名称
⊥	貫通口

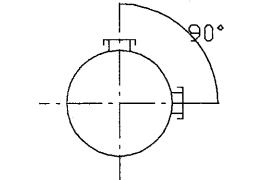
2. 中央監視室に表示がある計装TAGに異しては別室第2室にも表示する。

3. 注記(本図中の注記は下記に示す通り)

- *1 仮設計器取り出し時、端末部にねじ込みキャップ設置を施す。
- *2 室内空気供給ノズル近傍に設置する。
- *3 防消火設備(GB消火設備)EFD参照。
- *4 異径ファンジ(BAX10A)。
- *5 スタック乾燥設備(E)取扱説明書(PM-0142-4368-002)参照。
- *6 試運転時流量測定用
10A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く)
端末部にねじ込みキャップ設置を施す。
(試運転終了後溶接キャップ止めとする)



- *7 試運転時流量測定用
32A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く)
端末部にねじ込みキャップ設置を施す。
(試運転終了後溶接キャップ止めとする)



客先名	日本原燃株式会社	オーナーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図書名称	燃料加工建屋(PA) 燃料加工工程設備(E) スタック乾燥設備 エンジニアリングフロー図 (B-21700,23700) 工程:0142(GB) (2/3)		

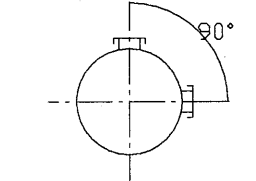
備考
1. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。
(凡例)

記号	名称
	貫通口

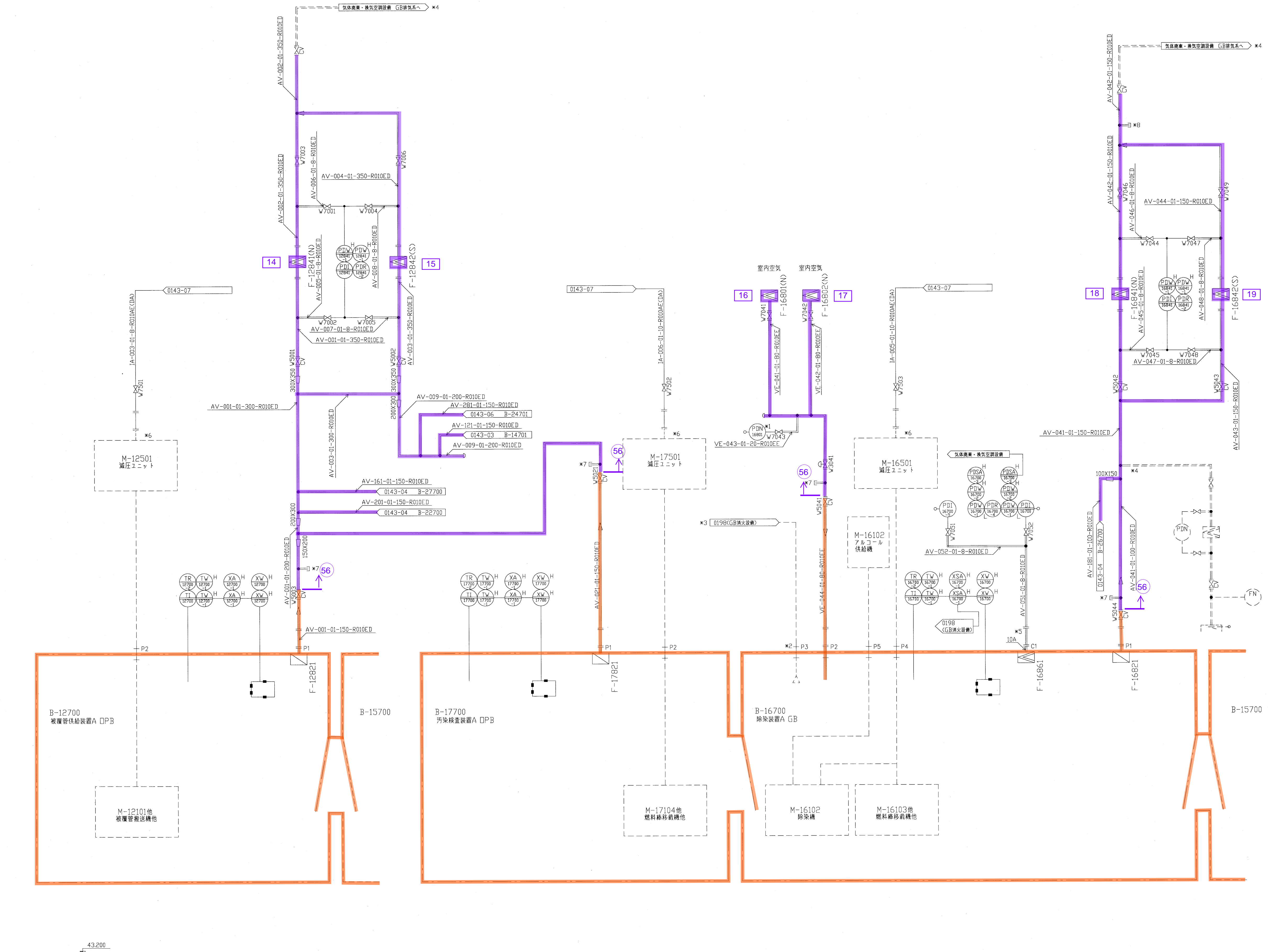
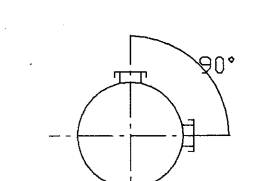
2. 中央監視室に表示がある計装TAGに関しては、制御室にも表示する。

3. 注記(本図中の注記は下記に示す通り)

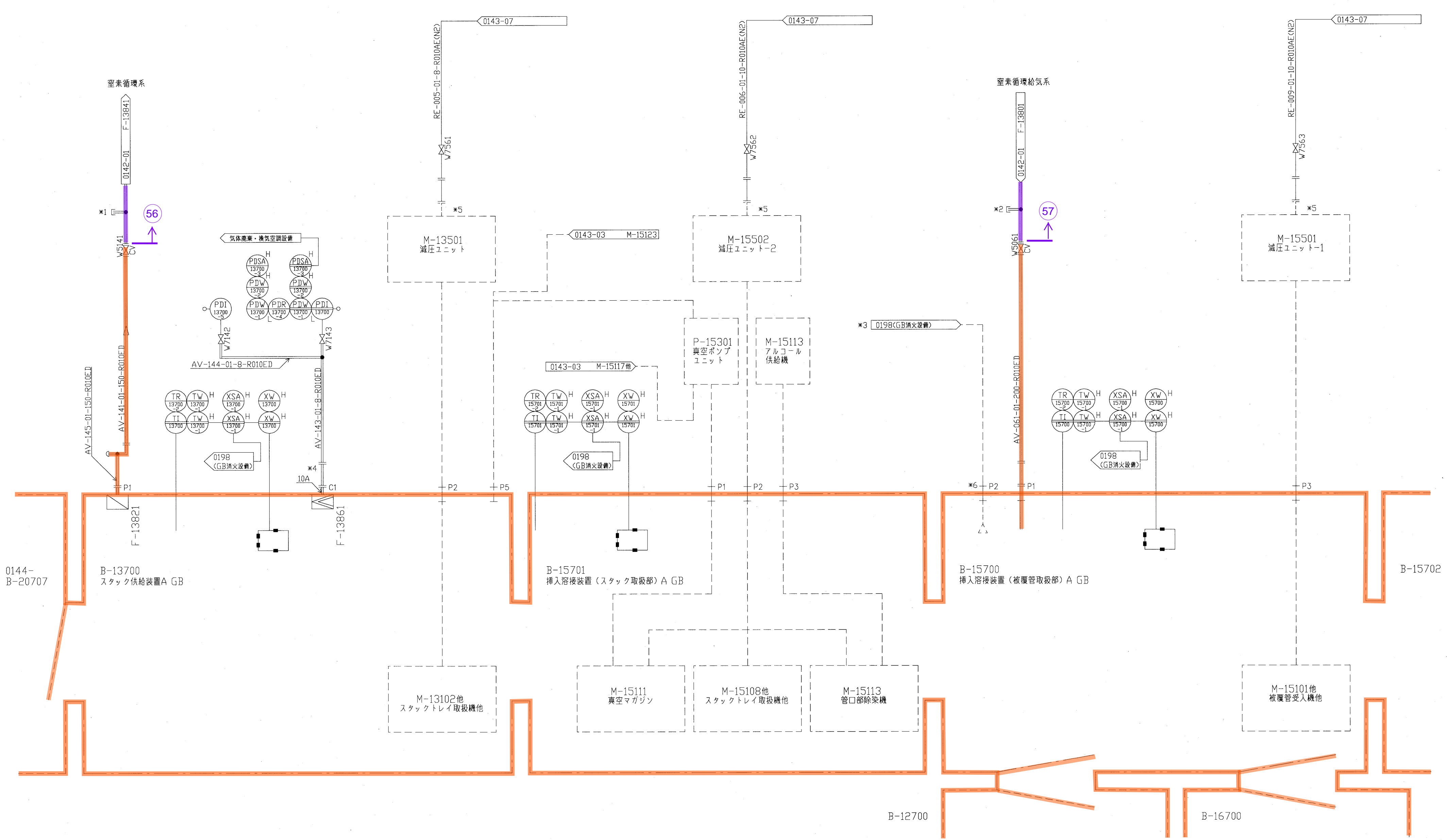
- *1 仮設計器取外し時、端部にねじ込みキャップ処置を施す。
- *2 室内空気供給ノズル近傍に設置する。
- *3 防消火設備(GB消火設備) EFD参照。
- *4 グローブボックス廻り換気系統図(PM-0171-4422-002)参照。
- *5 異径ファンジ(8AX10A)。
- *6 挿入溶接設備(E)取扱説明書(PM-0143-4368-002)参照。
- *7 試運転時流量測定用
10A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く)
端部にねじ込みキャップ処置を施す。
(試運転終了後溶接キャップ止めとする)



- *8 試運転時流量測定用
10A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く)
端部にねじ込みキャップ処置を施す。



製先名	日本原燃株式会社	オーダーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図書名称	燃料加工建屋(PA) 燃料加工工程設備(E) 挿入溶接設備 エンジニアリングフロー図 (B-12700,16700,17700) 工程:0143(GB) (1/7)		



備考
1. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。

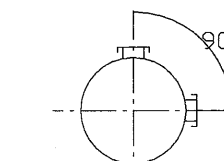
(凡例)

記号	名称
	貫通口

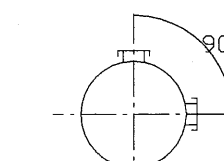
2. 中央監視室に表示がある計装TAGに関しては制御室2室にも表示する。

3. 注記(本図中の注記は下記に示す通り)

*1 試運転時流量測定用
10A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く)
端末部にねじ込みキャップ取付を施す。
(試運転終了後溶接キャップ止めとする)



*2 試運転時流量測定用
32A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く)
端末部にねじ込みキャップ取付を施す。
(試運転終了後溶接キャップ止めとする)



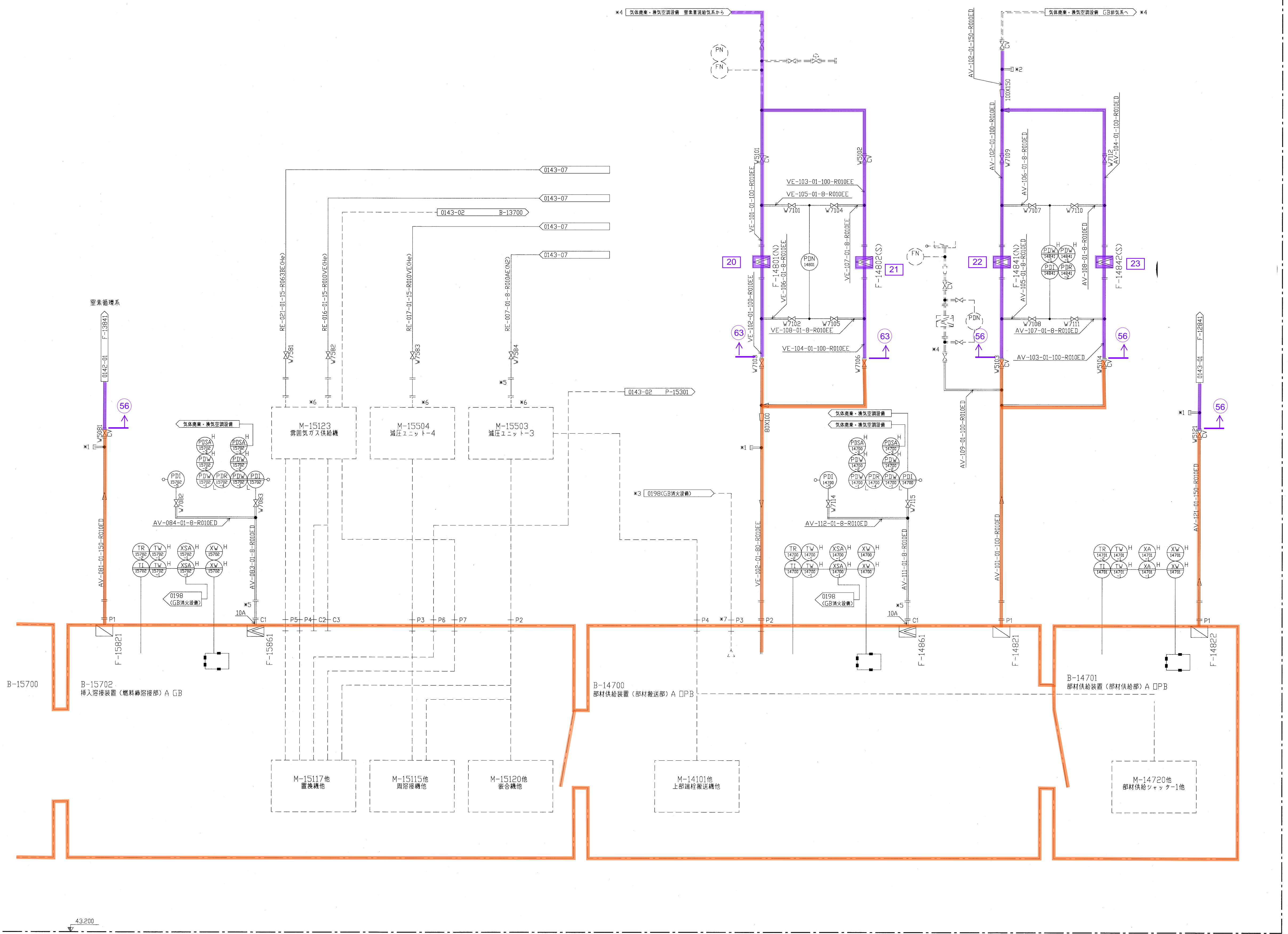
*3 防消火設備(GB消火設備)EFD参照。

*4 異径ファンジ(BAX10A)。

*5 挿入溶接設備(E)取扱説明書
(PM-0143-4368-002)参照。

*6 室内空気供給ノズル近傍に設置する。

製先名	日本原燃株式会社	オーダーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図書名称	燃料加工建屋(PA) 燃料精加工工程設備(E) 挿入溶接設備 エンジニアリングフロー図 (B-13700,15700,15701) 工程:0143(GB) (2/7)		



備考

1. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。

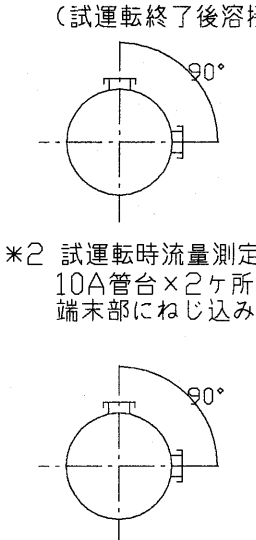
(凡例)

記号	名称
⊥	貫通口

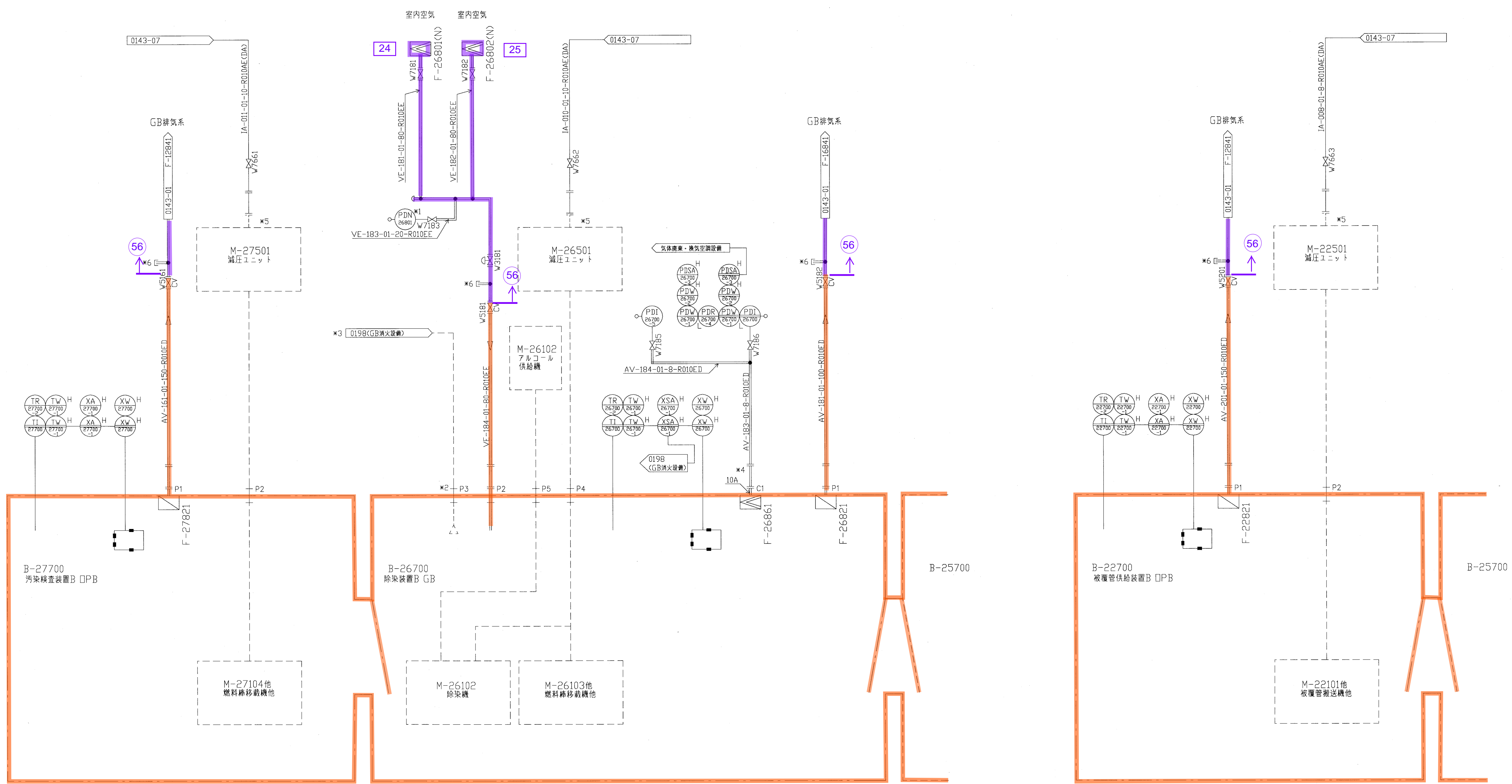
2. 中央監視室に表示がある計後TAGに関しては別部屋2室にも表示する。

3. 注記 (本図中の注記は下記に示す通り)

- *1 試運転時流量測定用
10A管台×2ヶ所 (可能な範囲で短く) 端末部にねじ込みキャップ取付を施す。
(試運転終了後溶接キャップ止めとする)
- *2 試運転時流量測定用
10A管台×2ヶ所 (可能な範囲で短く) 端末部にねじ込みキャップ取付を施す。
- *3 防火設備 (GB消火設備) EFD参照。
- *4 グローブボックス廻り換気系統図 (PM-0171-4422-002)参照。
- *5 異径ファンジ (8AX10A)。
- *6 挿入溶接装置 (E) 取扱説明書 (PM-0143-4368-002)参照。
- *7 室内空気供給ノズル近傍に設置する。



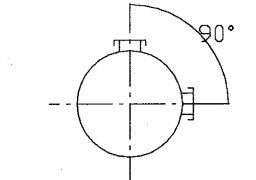
製先名	日本原燃株式会社	オーダーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図番名称	燃料加工建屋 (PA) 燃料加工工程設備 (E) 挿入溶接装置 エンジニアリングフロー図 (B-14700,14701,15702) 工程:0143 (GB) (3/7)		



備考
1. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。

記号	名称
	消火器

2. 中央監視室に表示がある計装TAGに同じでは
制御室2室にも表示する。
3. 注記(本図中の注記は下記に示す通り)
- *1 仮設計器取外し時、端部にねじ込みキャップ
処置を施す。
 - *2 室内空気供給ノズル近傍に設置する。
 - *3 新消火設備(GB消火設備)EFD参照。
 - *4 異径ファンジ(BAX10A)。
 - *5 挿入溶接設備(E)取扱説明書
(PM-0143-4368-002)参照。
 - *6 試運転時流量測定用
10A管各×2ヶ所(可能な範囲で短く)
端部にねじ込みキャップ処置を施す。
(試運転終了後溶接キャップ止めとする)



製作者	日本原燃株式会社	メーカー/アイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図名	燃料加工建屋(PA) 燃料精加工工程設備(E) 挿入溶接設備 エンジンアソシエーション図 (B-22700,26700,27700) 工程:0143(GB) (4/7)		

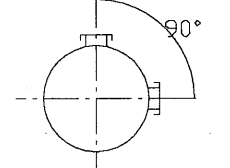
備考
1. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。

記号	名称
II	貫通口

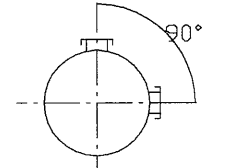
2. 中央監視室に表示がある計装TAGに関しては別冊第2巻にも表示する。

3. 注記(本図中の注記は下記に示す通り)

*1 試運転時流量測定用
10A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く)
継手部にねじ込みキャップ処置を施す。
(試運転終了後溶接キャップ止めとする)



*2 試運転時流量測定用
32A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く)
継手部にねじ込みキャップ処置を施す。
(試運転終了後溶接キャップ止めとする)

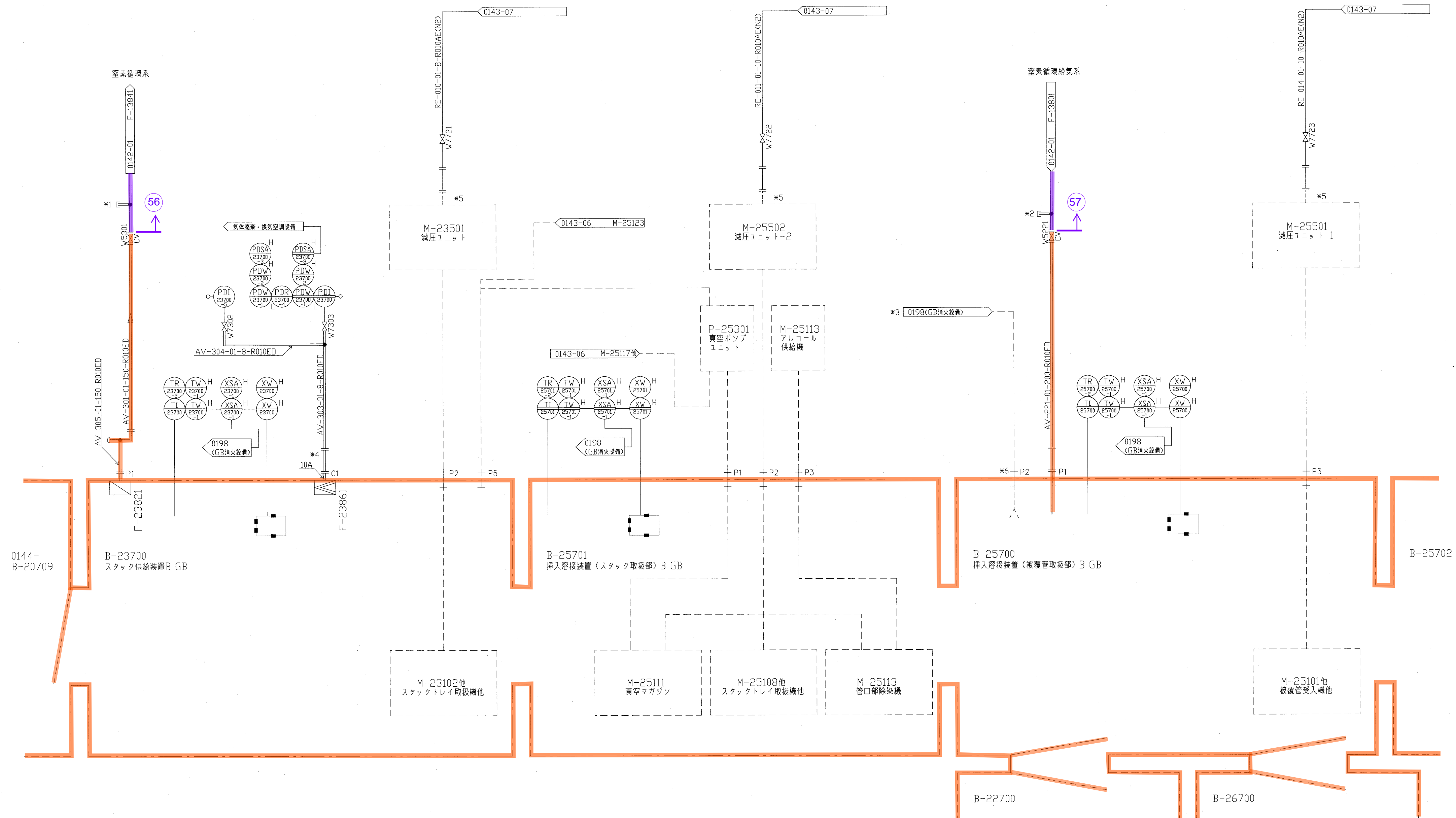


*3 防消火設備(GB消火設備)EFD参照。

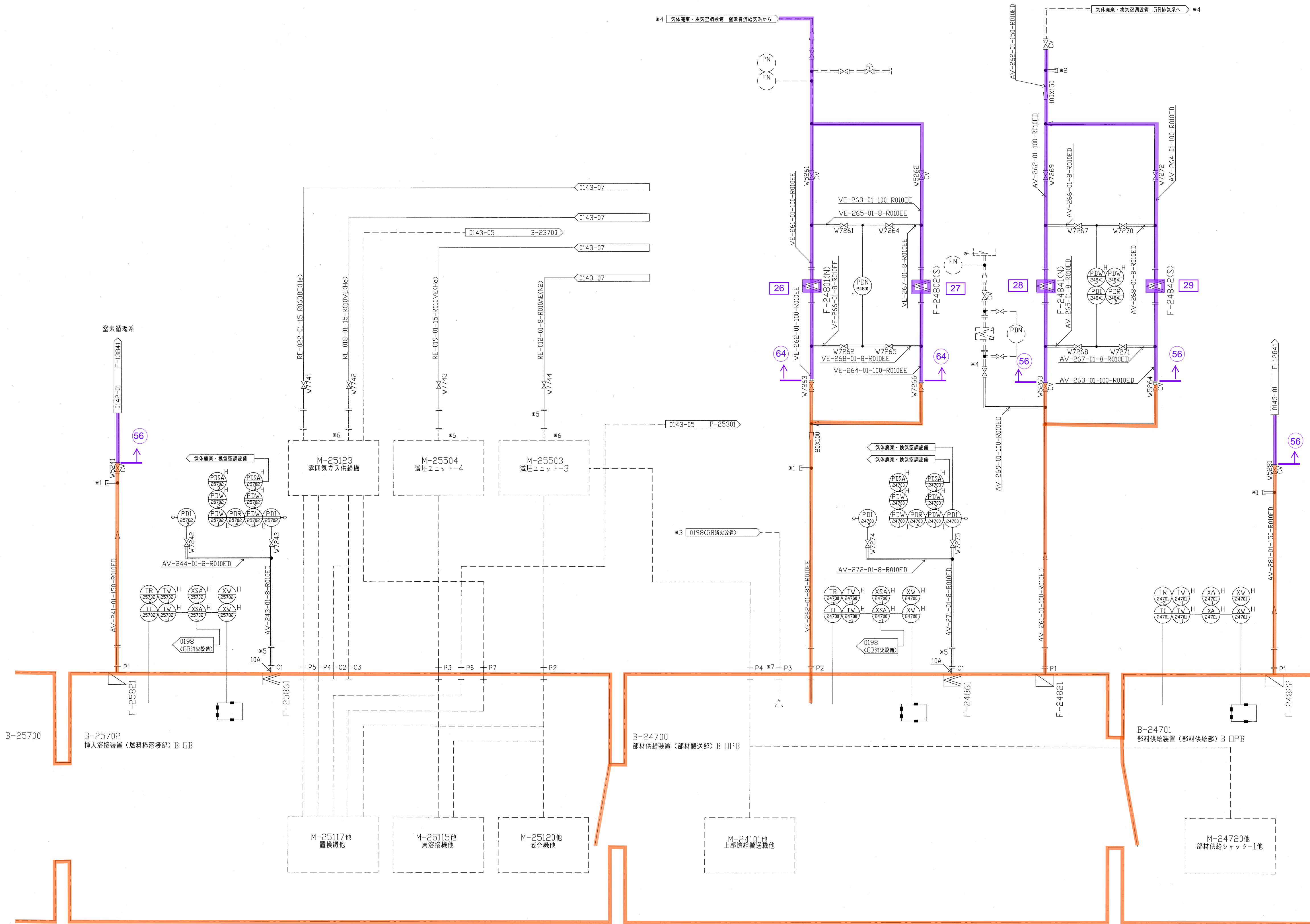
*4 異径フランジ(8AX10A)。

*5 挿入溶接設備(E)取扱説明書
(PM-0143-4368-002)参照。

*6 室内空気供給ノズル近傍に設置する。



会社名	日本原燃株式会社	オーダーファイル 2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分 P
図書名称	燃料加工建屋(PA) 燃料加工工程設備(E) 挿入溶接設備 エンジニアリングフロー図 (B-23700,25700,25701) 工程:0143(GB)(5/7)	



備考
1. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。

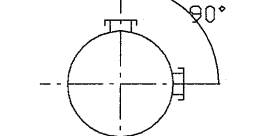
(凡例)

記号	名称
⊥ ⊥ ⊥ ⊥	貫通口

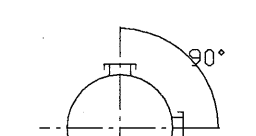
2. 中央監視室に表示がある計装TAGに関しては制御第2室にも表示する。

3. 注記 (本図中の注記は下記に示す通り)

*1 試運転時流量測定用
10A管台×2ヶ所 (可能な範囲で短く) 端末部にねじ込みキャップ取付を施す。
(試運転終了後溶接キャップ止めとする)



*2 試運転時流量測定用
10A管台×2ヶ所 (可能な範囲で短く) 端末部にねじ込みキャップ取付を施す。



*3 消防火設備 (GB消火設備) EFD参照。

*4 グローブボックス廻り換気系統図 (PM-0171-4422-002)参照。

*5 異径フランジ (8AX10A)。

*6 挿入溶接設備 (E) 取扱説明書 (PM-0143-4368-002)参照。

*7 室内空気供給ノズル近傍に設置する。



製先名	日本原燃株式会社	オーダーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図書名称	燃料加工建屋 (PA) 燃料加工工設備 (E) 挿入溶接設備 エンジニアリングフロー図 (B-24700,24701,25702) 工程:0143 (GB) (6/7)		

312燃料格納庫

307ペレット立会室

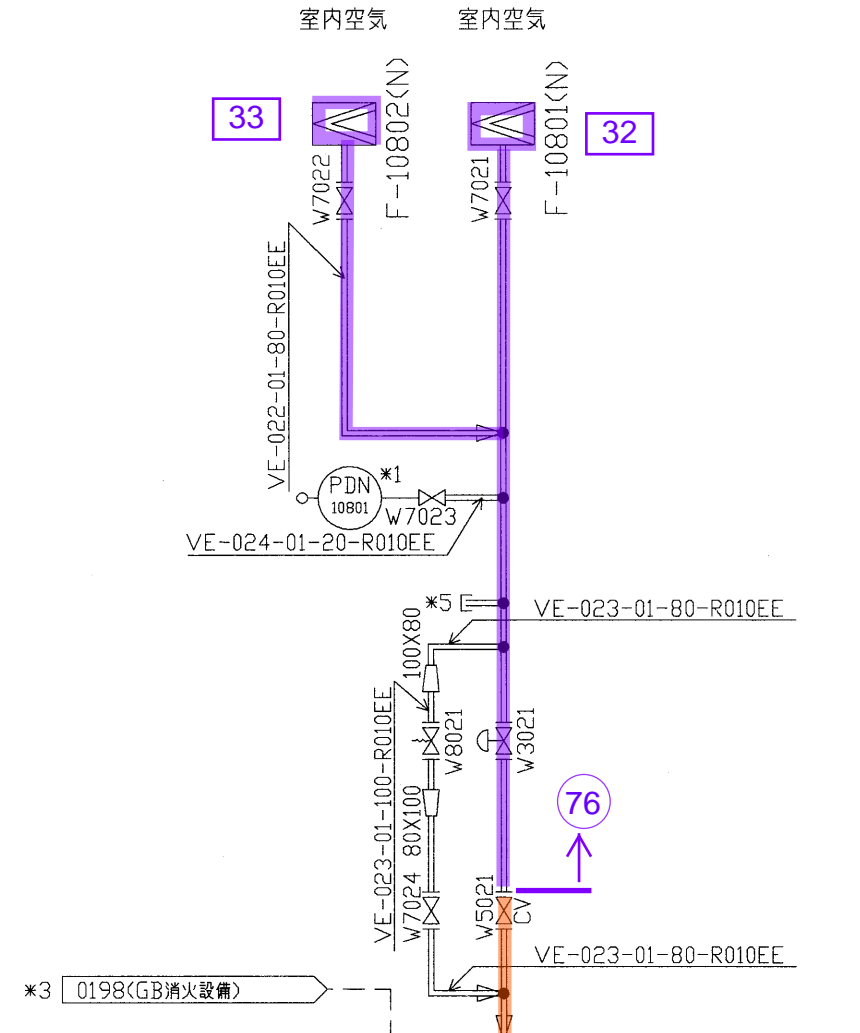
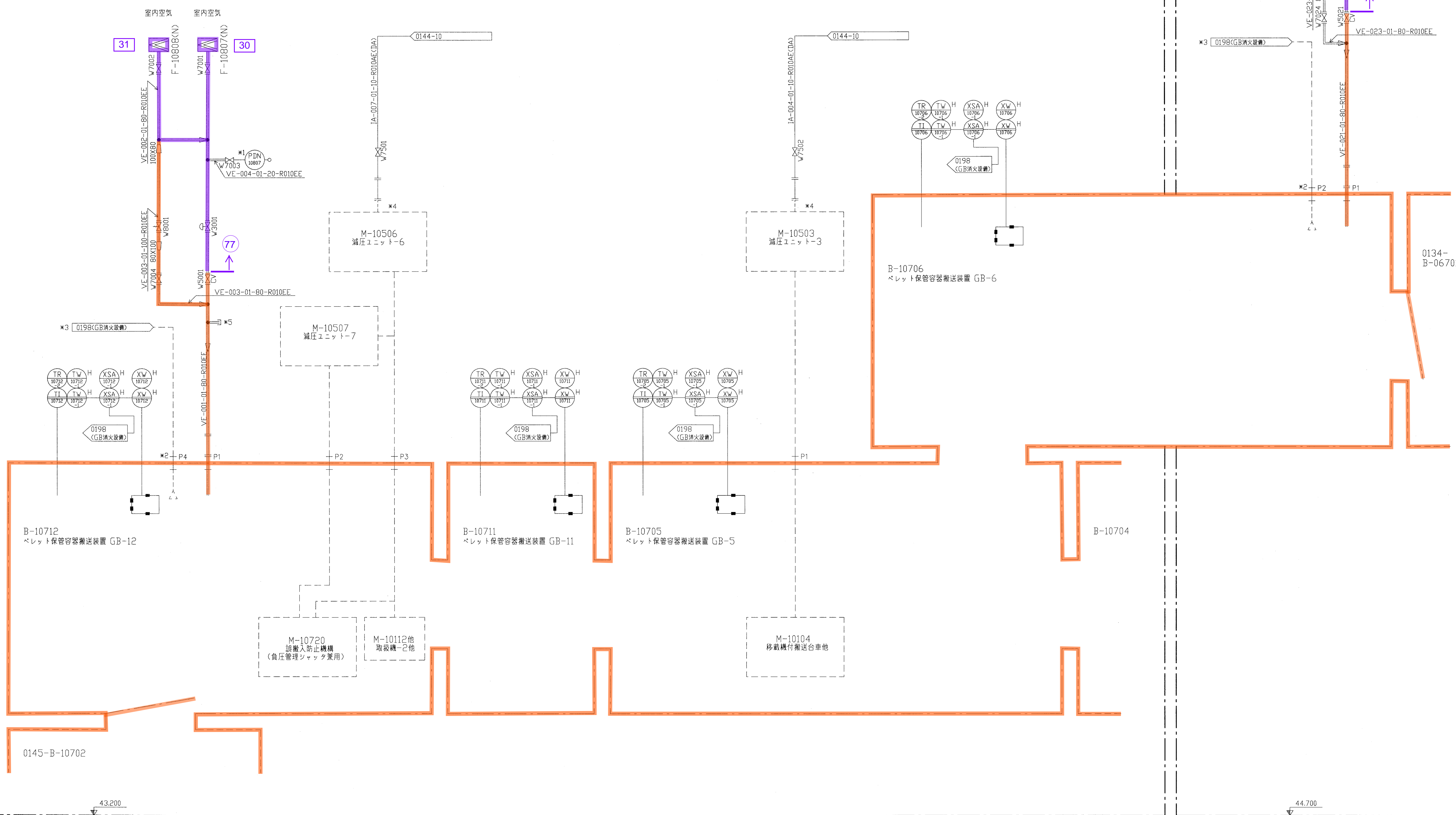
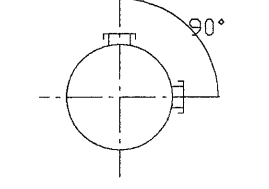
備考
1. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。

〈凡例〉	
記号	名称
—	貫通口

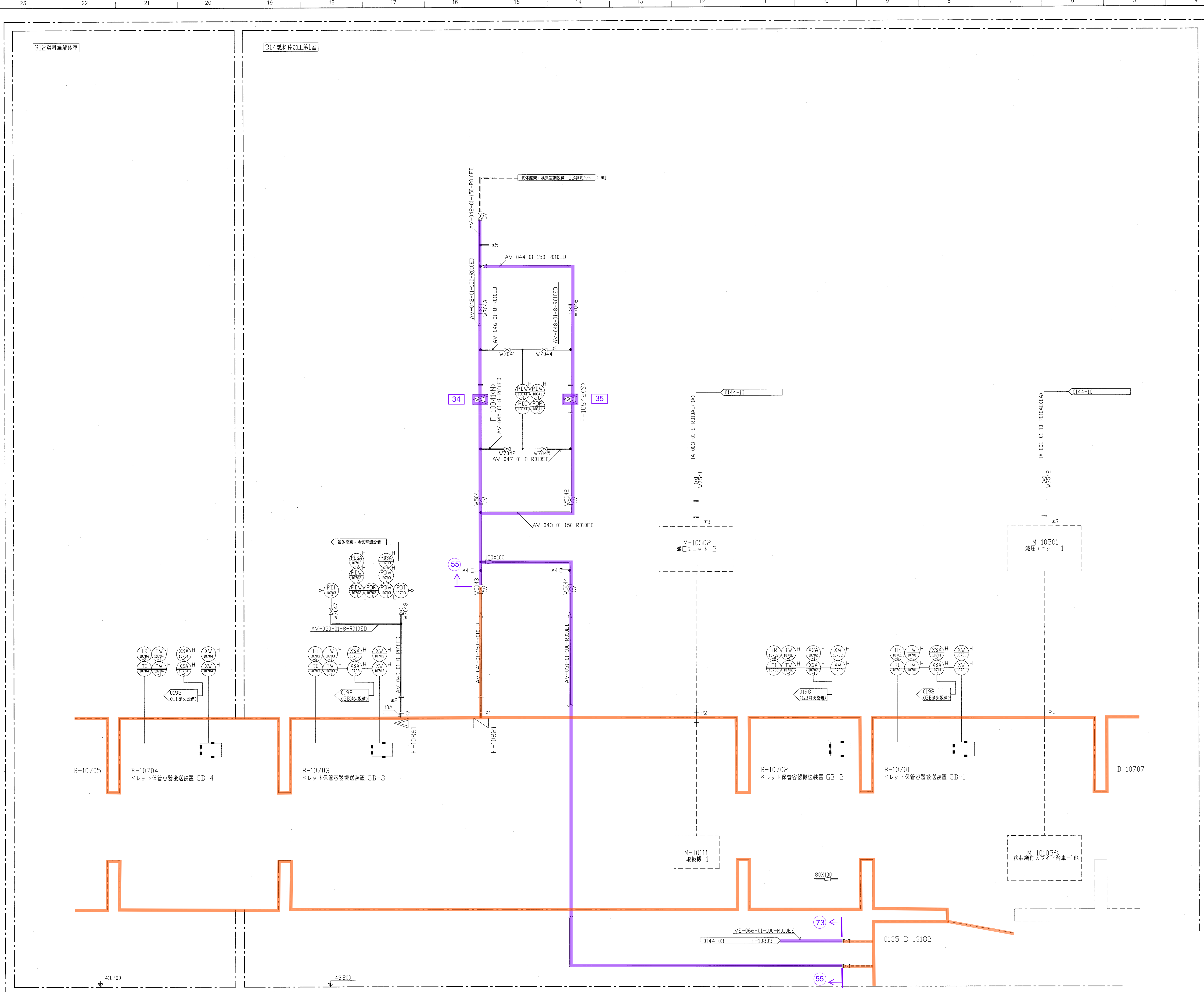
2. 中央監視室に表示がある計装TAGに関しては
制御盤2室にも表示する。

3. 注記(本図中の注記は下記に示す通り)

- ※1 仮設計器取外し時、端末部にねじ込みキャップ
処置を施す。
- ※2 室内空気供給ノズル近傍に設置する。
- ※3 防火設備(GB防火設備)EFD参照。
- ※4 燃料格納加工工程搬送設備(E)取扱説明書
(PM-0144-4368-002)参照。
- ※5 試運転時流量測定用
10A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く)
端末部にねじ込みキャップ処置を施す。
(試運転終了後溶接キャップ止めとする)



発注先	日本原燃株式会社	オーダーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図書名称	燃料加工建屋(PA) 燃料格納加工工程設備(E) 燃料格納加工工程搬送設備 エンジニアリングフロー図 (B-10705,10706,10711,10712) 工程:0144 (GB) (1/10)		

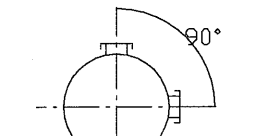
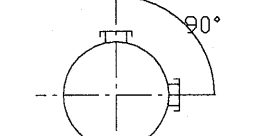


備考

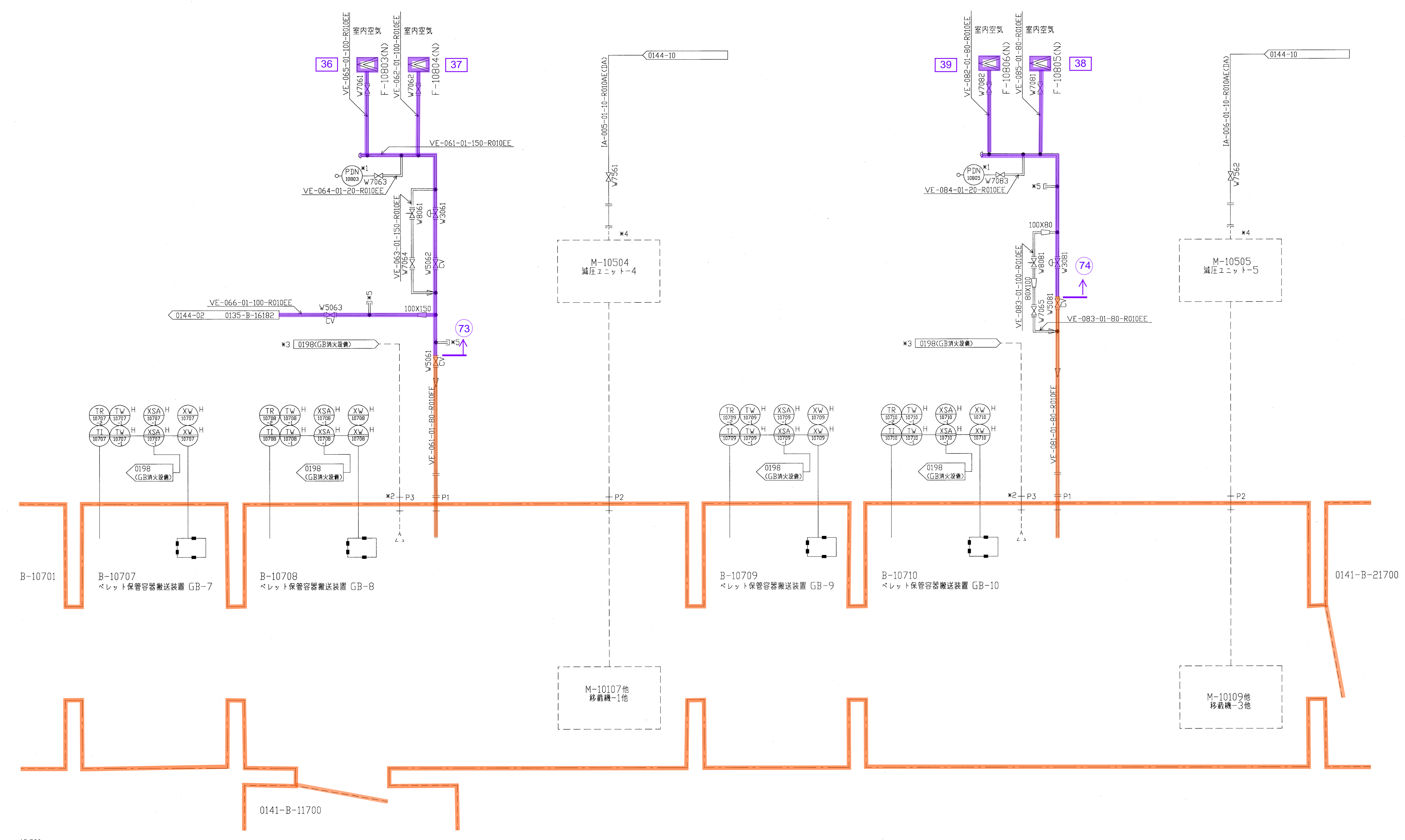
1. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。
(凡例)

記号	名称
⊥	貫通口

2. 中央監視室に表示がある計装TAGに関しては制御第2室にも表示する。
3. 注記(本図中の注記は下記に示す通り)
- *1 グローブボックス廻り換気系統図 (PM-0171-4422-002)参照。
 - *2 異径フレンジ (8AX10A)。
 - *3 燃料精加工工程搬送設備 (E) 取扱説明書 (PM-0144-4368-002)参照。
 - *4 試運転時流量測定用
10A管台×2ヶ所 (可能な範囲で短く)
端部にねじ込みキャップ取付を施す。
(試運転終了後溶接キャップ止めとする)
 - *5 試運転時流量測定用
10A管台×2ヶ所 (可能な範囲で短く)
端部にねじ込みキャップ取付を施す。



発注先	日本原燃株式会社	オーダーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図番名称	燃料加工建屋 (PA) 燃料精加工工程設備 (E) 燃料精加工工程搬送設備 エンジェリアックフロー図 (B-10701~10704) 工程: 0144 (GB) (2/10)		



備考
1. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。

(凡例)

記号	名称
	消火器

2. 中央監視室に表示がある計装TAGに同じには別室第2室にも表示する。

3. 注記(本図中の注記は下記に示す通り)

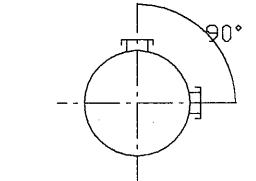
*1 仮設計器取外し時、端部にねじ込みキャップ設置を施す。

*2 室内空気供給ノズル近傍に設置する。

*3 防火設備(GB消火設備) EFD参照。

*4 燃料精加工工程搬送設備(E)取扱説明書(PM-0144-436B-002)参照。

*5 試運転時流量測定用
10A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く)
端部にねじ込みキャップ設置を施す。
(試運転終了後溶接キャップ止めとする)



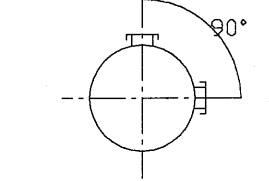
発注先	日本原燃株式会社	オーダーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図番名称	燃料加工建屋(PA) 燃料精加工工程設備(E) 燃料精加工工程搬送設備 エンジニアリングフロー図 (B-10707~10710) 工程:0144(GB) (3/10)		

備考
1. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。
(凡例)

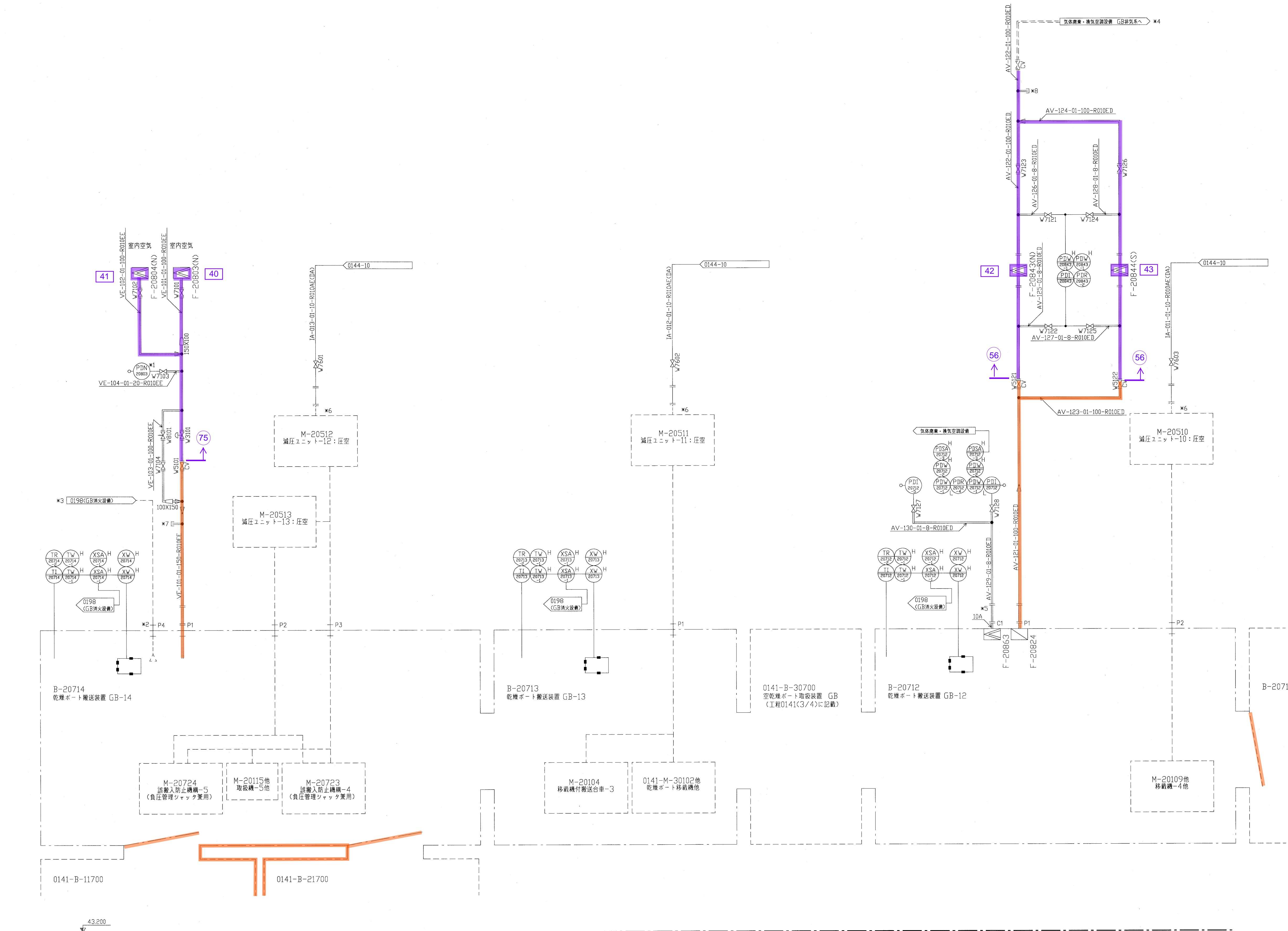
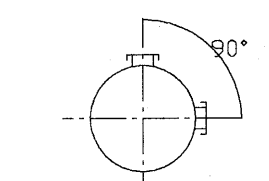
記号	名称
II	貫通口

2. 中央監視室に表示がある計装TAGに関しては制御室2室にも表示する。
3. 注記(本図中の注記は下記に示す通り)

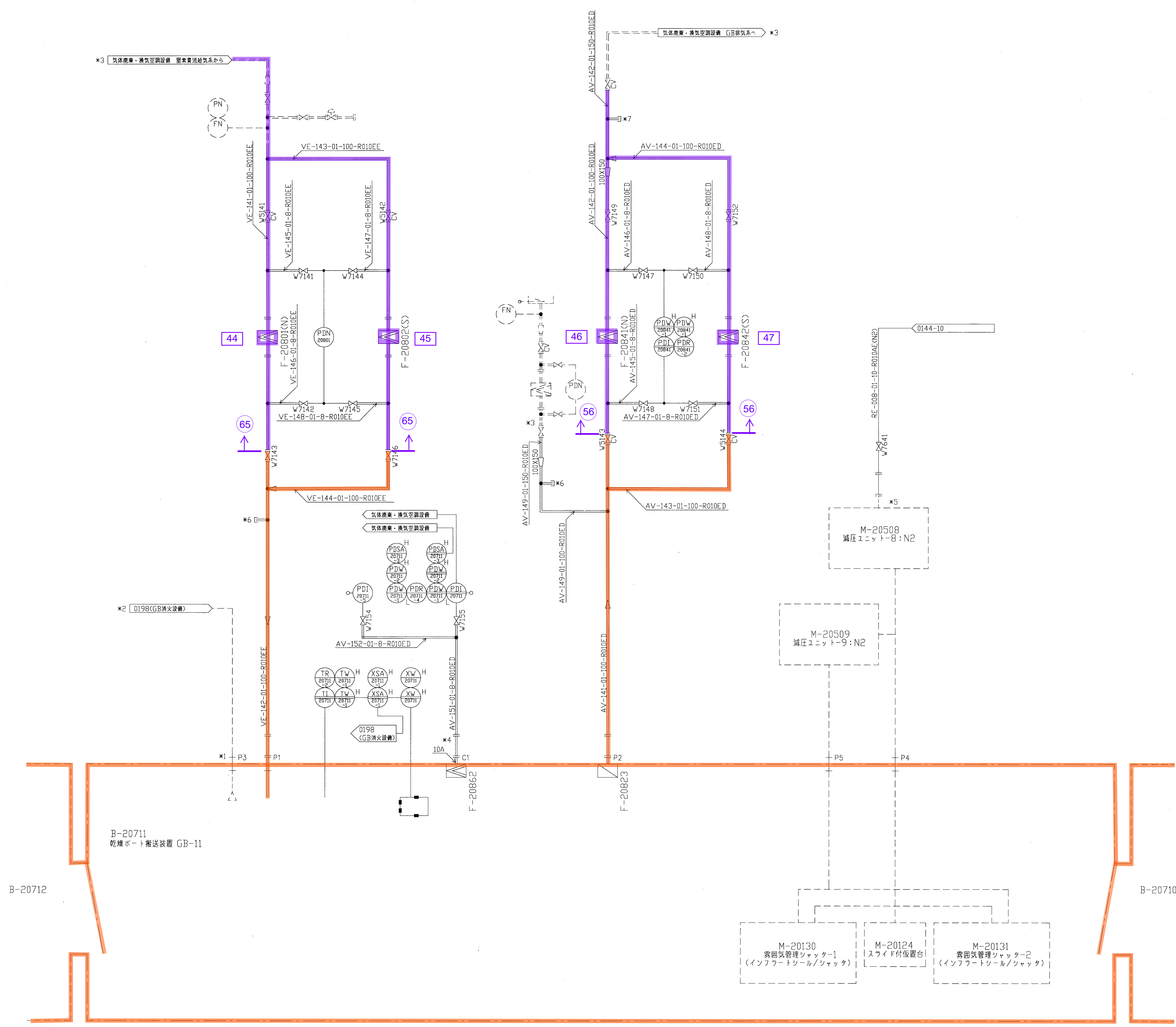
- *1 仮設計器取外し時、端末部にねじ込みキャップ処置を施す。
- *2 室内空気供給ノズル近傍に設置する。
- *3 防火設備 (GB防火設備) EFD 参照。
- *4 グローブボックス廻り換気系統図 (PM-0171-4422-002) 参照。
- *5 異径ファンジ (BAX10A)。
- *6 燃料精加工工程搬送設備 (E) 取扱説明書 (PM-0144-4368-002) 参照。
- *7 試運転時流量測定用
10A管台×2ヶ所 (可能な範囲で短く)
端末部にねじ込みキャップ処置を施す。
(試運転終了後溶接キャップ止めとする)



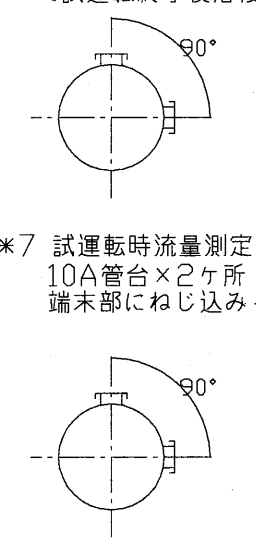
- *8 試運転時流量測定用
10A管台×2ヶ所 (可能な範囲で短く)
端末部にねじ込みキャップ処置を施す。



客先名	日本原燃株式会社	オーダーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図名	燃料加工建屋 (PA) 燃料精加工工程設備 (E) 燃料精加工工程搬送設備 エンジニアリングフロー図 (B-20712~20714) 工程: 0144 (GB) (4/10)		



2. 中央監視室に表示がある計装TAGに関しては別部第2室にも表示する。
3. 注記 (本図中の注記は下記に示す通り)
- *1 室内空気供給ノズル近傍に設置する。
 - *2 防消火設備 (GB消火設備) EFD参照。
 - *3 グローブボックス廻り換気系統図 (PM-0171-4422-002)参照。
 - *4 異径ファンジ (8AX10A)。
 - *5 燃料加工工程搬送設備 (E) 取扱説明書 (PM-0144-4368-002)参照。
 - *6 試運転時流量測定用 10A管合×2ヶ所 (可能な範囲で短く) 種末部にねじ込みキャップ取置を施す. (試運転終了後溶接キャップ止めとする)
 - *7 試運転時流量測定用 10A管合×2ヶ所 (可能な範囲で短く) 種末部にねじ込みキャップ取置を施す.



客先名	日本原燃株式会社	オーダーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図書名称	燃料加工建屋 (PA) 燃料加工工程設備 (E) 燃料加工工程搬送設備 エンジニアリングフロー図 (B-20711) 工程: 0144 (GB) (5/10)		

314 燃料精加工第1室

備考
1. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。

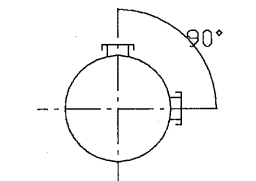
〈凡例〉

記号	名称
	貫通口

2. 中央監視室に表示がある計装TAGに関しては制警室2室にも表示する。

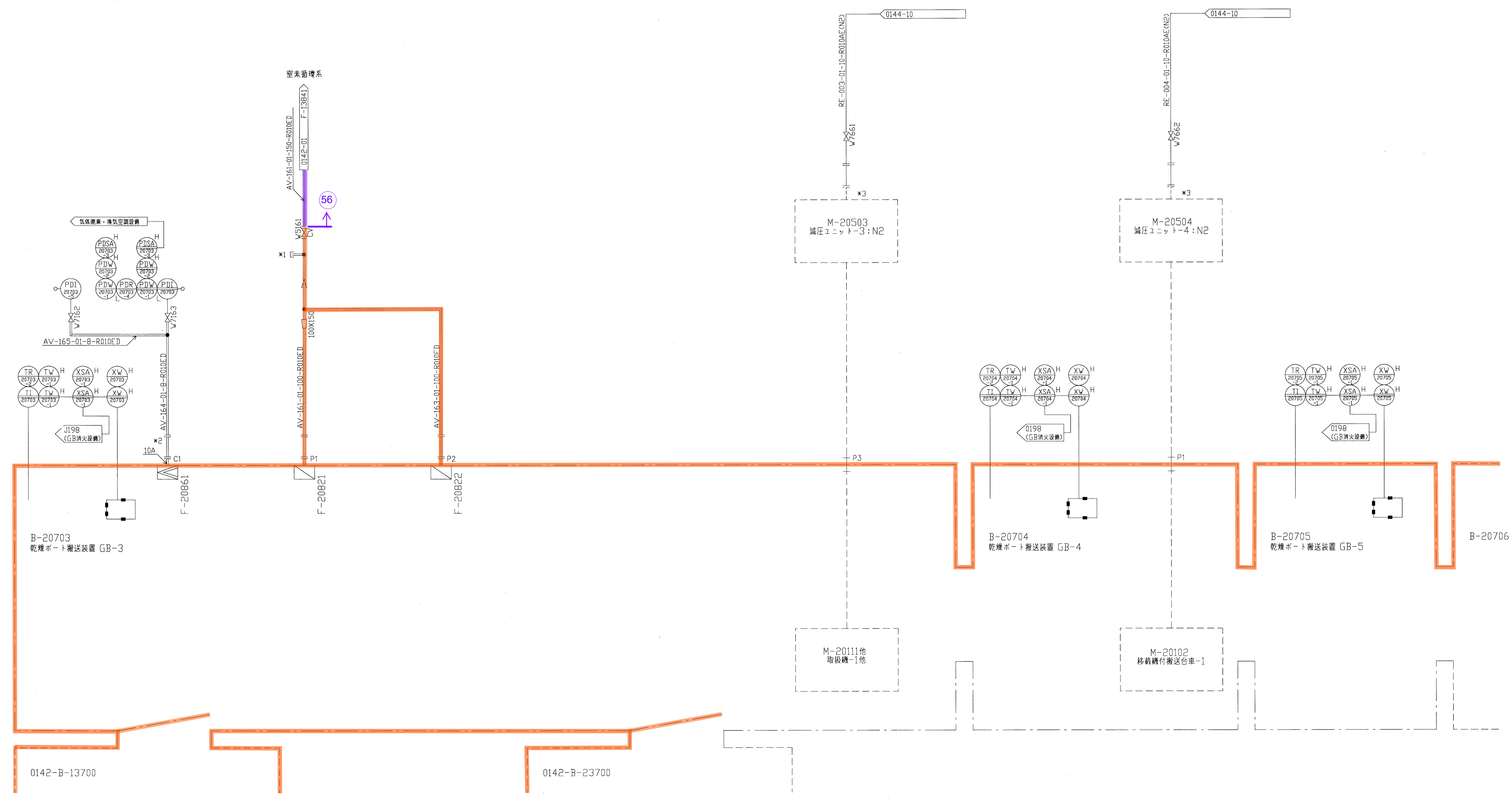
3. 注記(本図中の注記は下記に示す通り)

*1 試運転時流量測定用
10A管径×2ヶ所(可能な範囲で短く)
端末部にねじ込みキャップを設置を施す。
(試運転終了後溶接キャップ止めとする)



*2 異径フランジ(8AX10A)。

*3 燃料精加工工程搬送設備(E)取扱説明書
(PM-0144-4368-002)参照。



客先名	日本原燃株式会社	オーダーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図名	燃料加工建屋 (PA) 燃料精加工工程設備 (E) 燃料精加工工程搬送設備 エン지니어リングフロー図 (B-20703~20705) 工程: 0144 (GB) (6/10)		

314燃料棒加工第1室

備考
1. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。

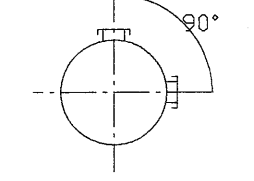
(凡例)

記号	名称
⊥	貫通口

2. 中央監視室に表示がある計装TAGに関しては制御室にも表示する。

3. 注記(本図中の注記は下記に示す通り)

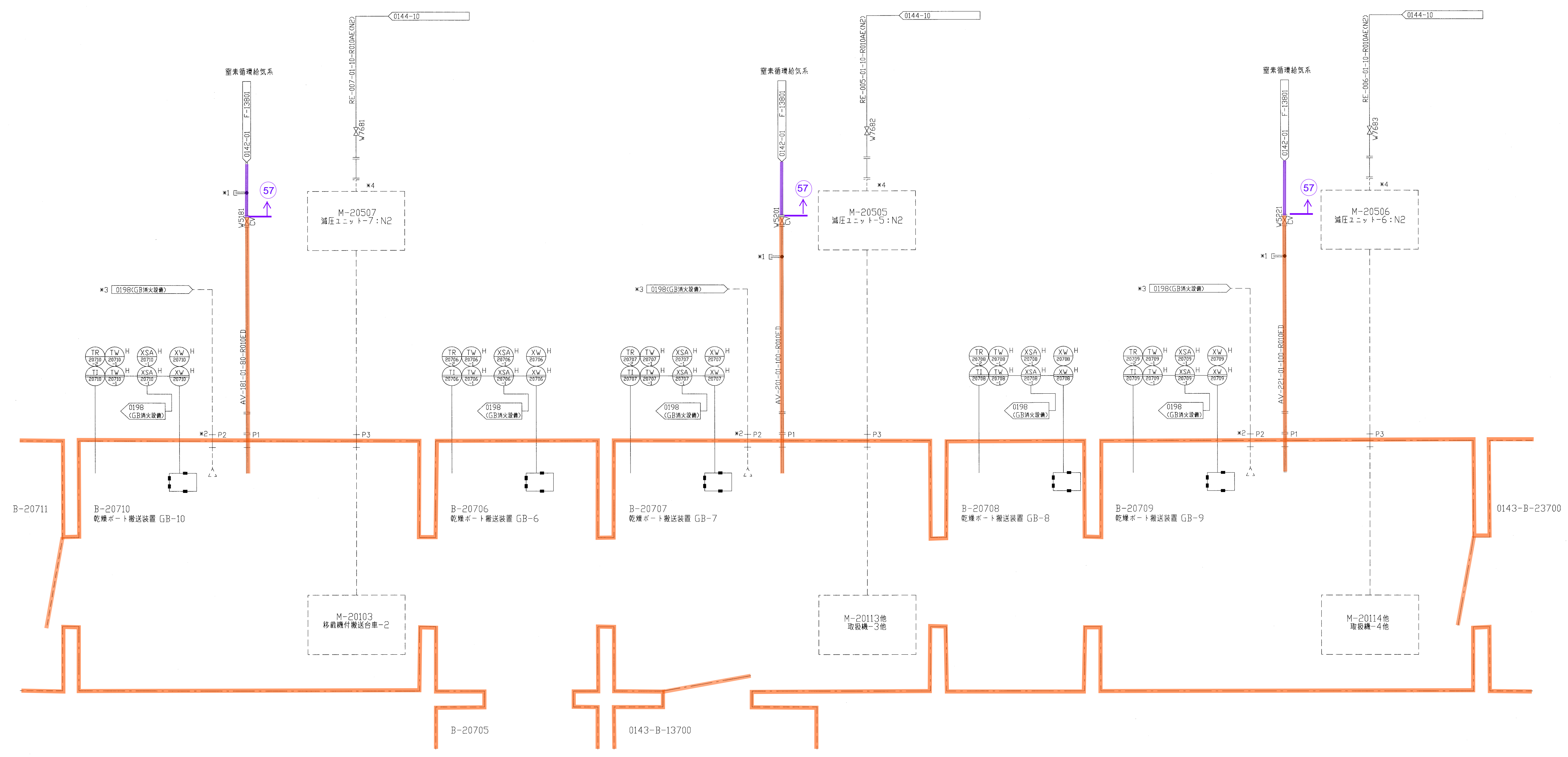
*1 試運転時流量測定用
10A盤台×2ヶ所(可能な範囲で短く) 端部にねじ込みキャップ処置を施す。
(試運転終了後溶接キャップ止めとする)



*2 室内空気供給ノズル近傍に設置する。

*3 防消火設備(GB消火設備)EFD参照。

*4 燃料棒加工工程搬送設備(E)取扱説明書(PM-0144-4368-002)参照。



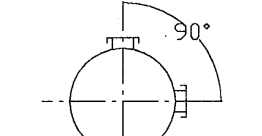
発注名	日本原燃株式会社	オーダーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図番名称	燃料加工建屋(PA) 燃料棒加工工程設備(E) 燃料棒加工工程搬送設備 エンジニアリングフロ-図 (B-20706~20710) 工程:0144 (GB) (7/10)		

備考
1. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。
(凡例)

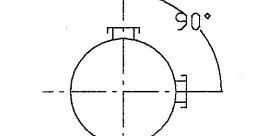
記号	名称
...	貫通口

2. 中央監視室に表示がある計測TAGに関しては
別冊第2巻にも表示する。
3. 注記(本図中の注記は下記に示す通り)

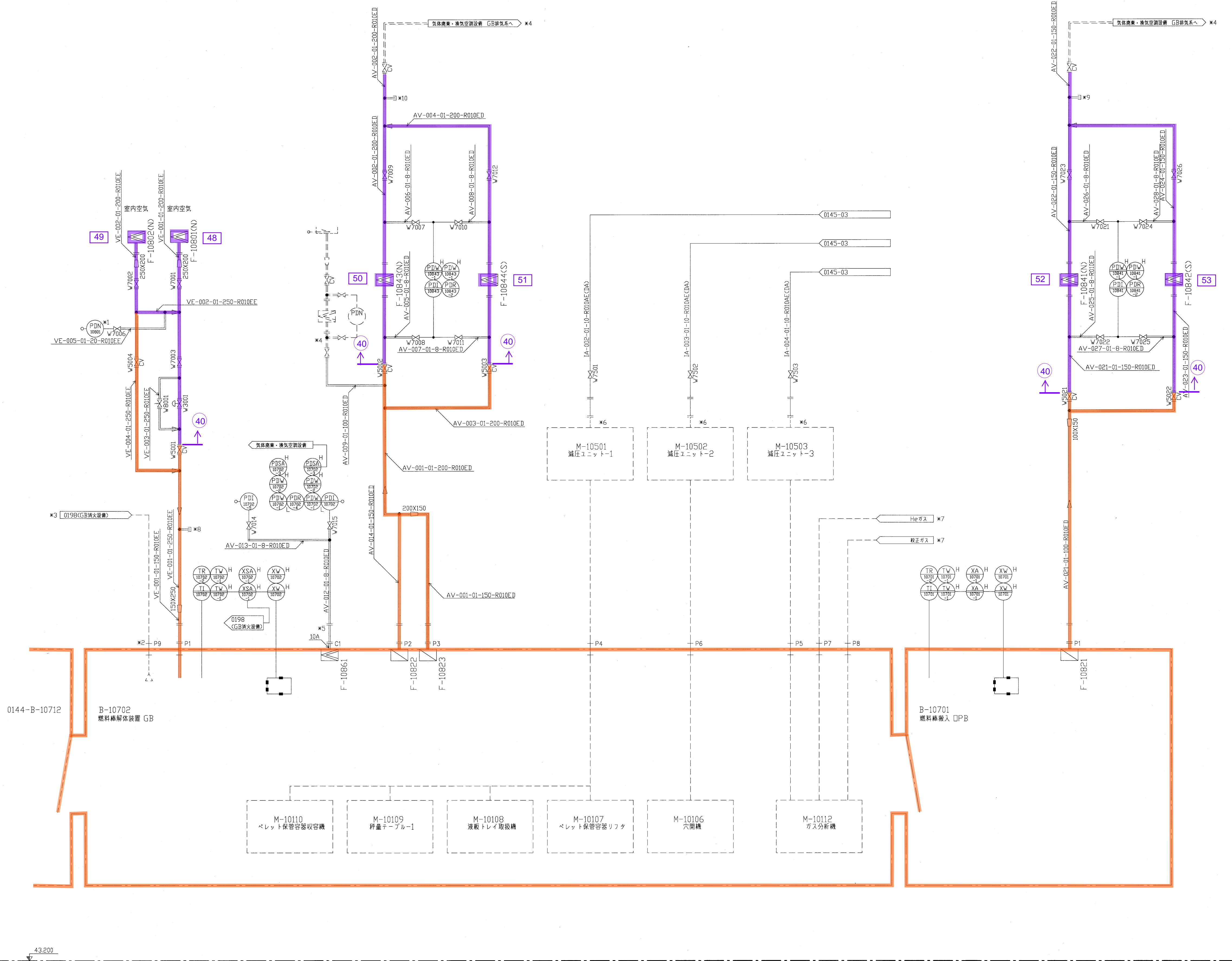
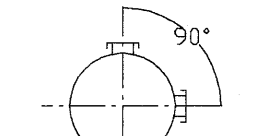
- *1 仮設計器取外し時、端部にねじ込みキャップ
処置を施す。
- *2 室内空気供給ノズル近傍に設置する。
- *3 消防火設備(GB消防設備)EFD参照。
- *4 グローブボックス廻り換気系統図
(PM-0171-4422-002)参照。
- *5 異径フランジ(8AX10A)。
- *6 燃料解体設備(E)取扱説明書
(PM-0145-4368-002)参照。
- *7 JNFL 廠所等。
- *8 試運転時流量測定用
32A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く)
端部にねじ込みキャップ処置を施す。
(試運転終了後溶接キャップ止めとする)

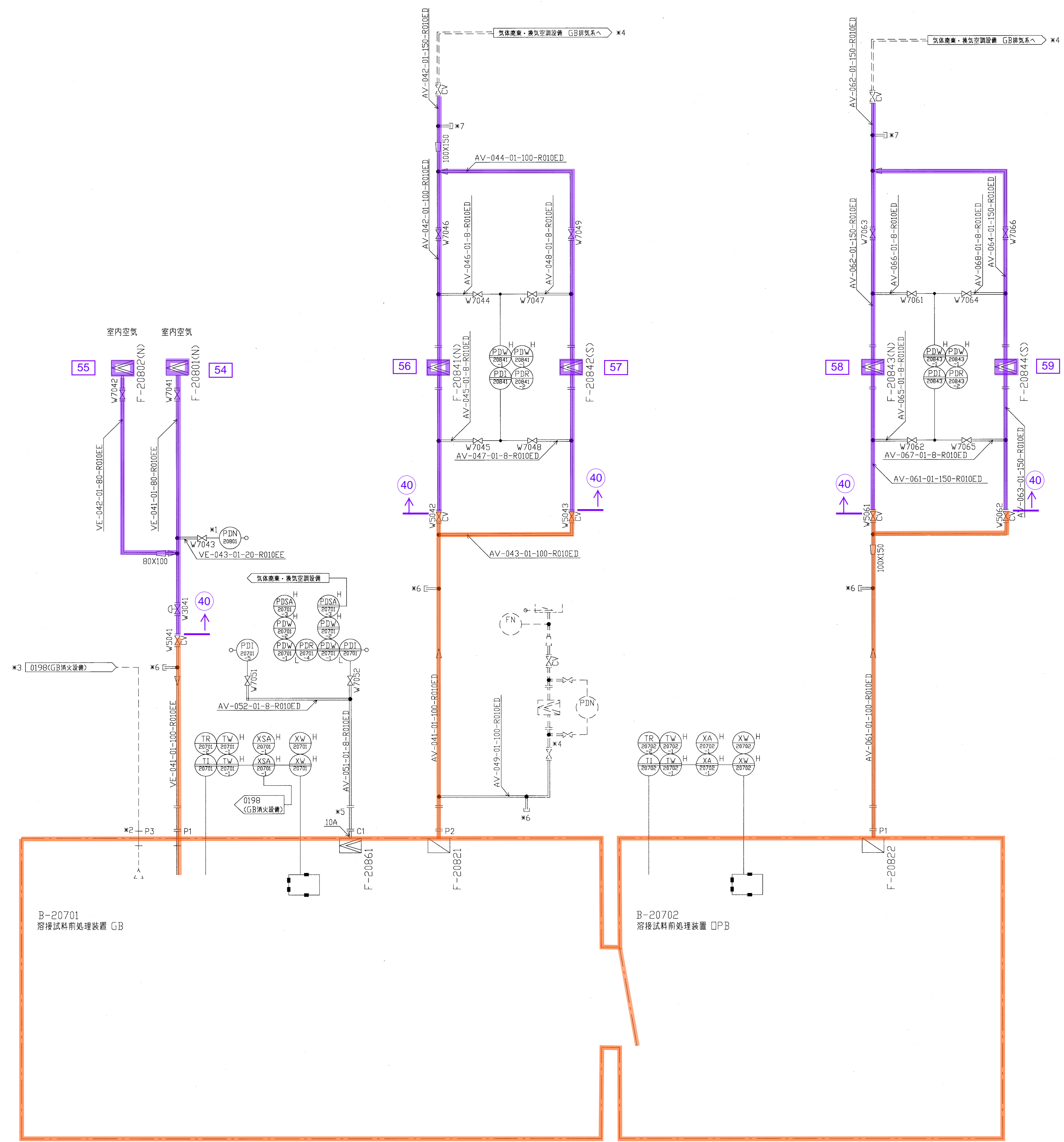


*9 試運転時流量測定用
10A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く)
端部にねじ込みキャップ処置を施す。



*10 試運転時流量測定用
32A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く)
端部にねじ込みキャップ処置を施す。





備考
1. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。

(凡例)

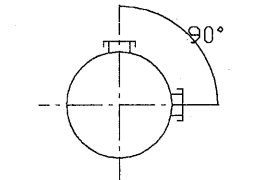
記号	名称
	消火器

2. 中央監視室に表示がある計装TAGに関しては制御室にも表示する。

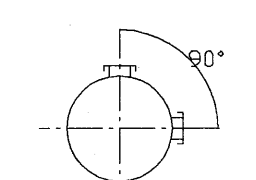
3. 注記(本図中の注記は下記に示す通り)

- *1 仮設計器取外し時、詰末部にねじ込みキャップを設置を施す。
- *2 室内空気供給ノズル近傍に設置する。
- *3 防火設備(GB消火設備)EFD参照。
- *4 クローブボックス廻り換気系統図(PM-0171-4422-002)参照。
- *5 異径フランジ(BAX10A)。

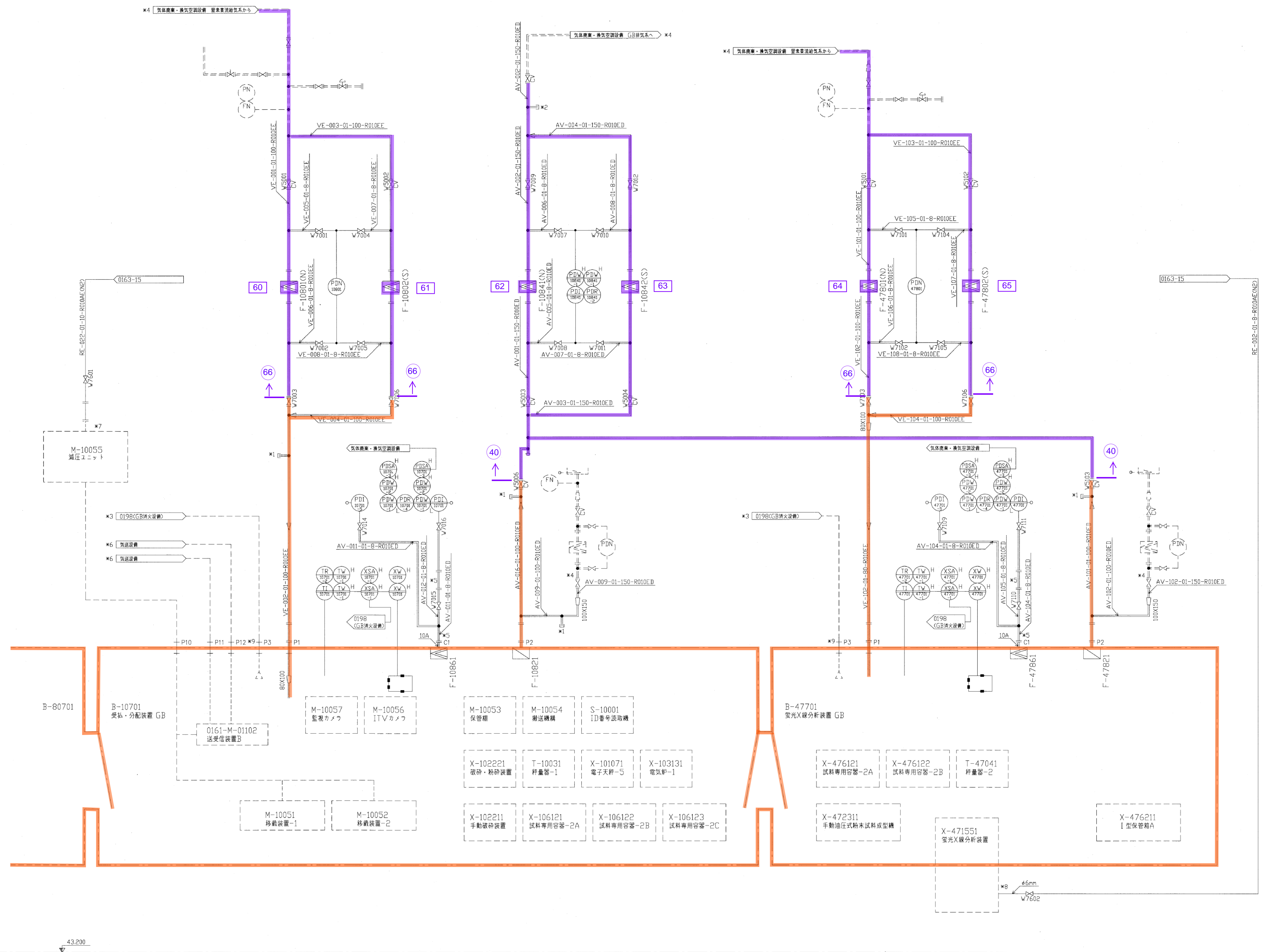
*6 試運転時流量測定用
10A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く)
詰末部にねじ込みキャップ設置を施す。
(試運転終了後溶接キャップ止めとする)



*7 試運転時流量測定用
10A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く)
詰末部にねじ込みキャップ設置を施す。



客先名	日本原燃株式会社	オーダーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図書名称	燃料加工建屋(PA) 燃料加工工程設備(E) 燃料溶解体設備 エンジニアリングフロ-図 (B-20701,20702) 工程:0145(GB) (2/3)		



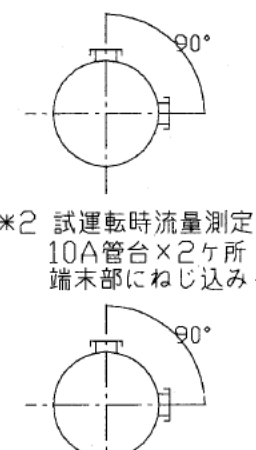
備考

1. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。

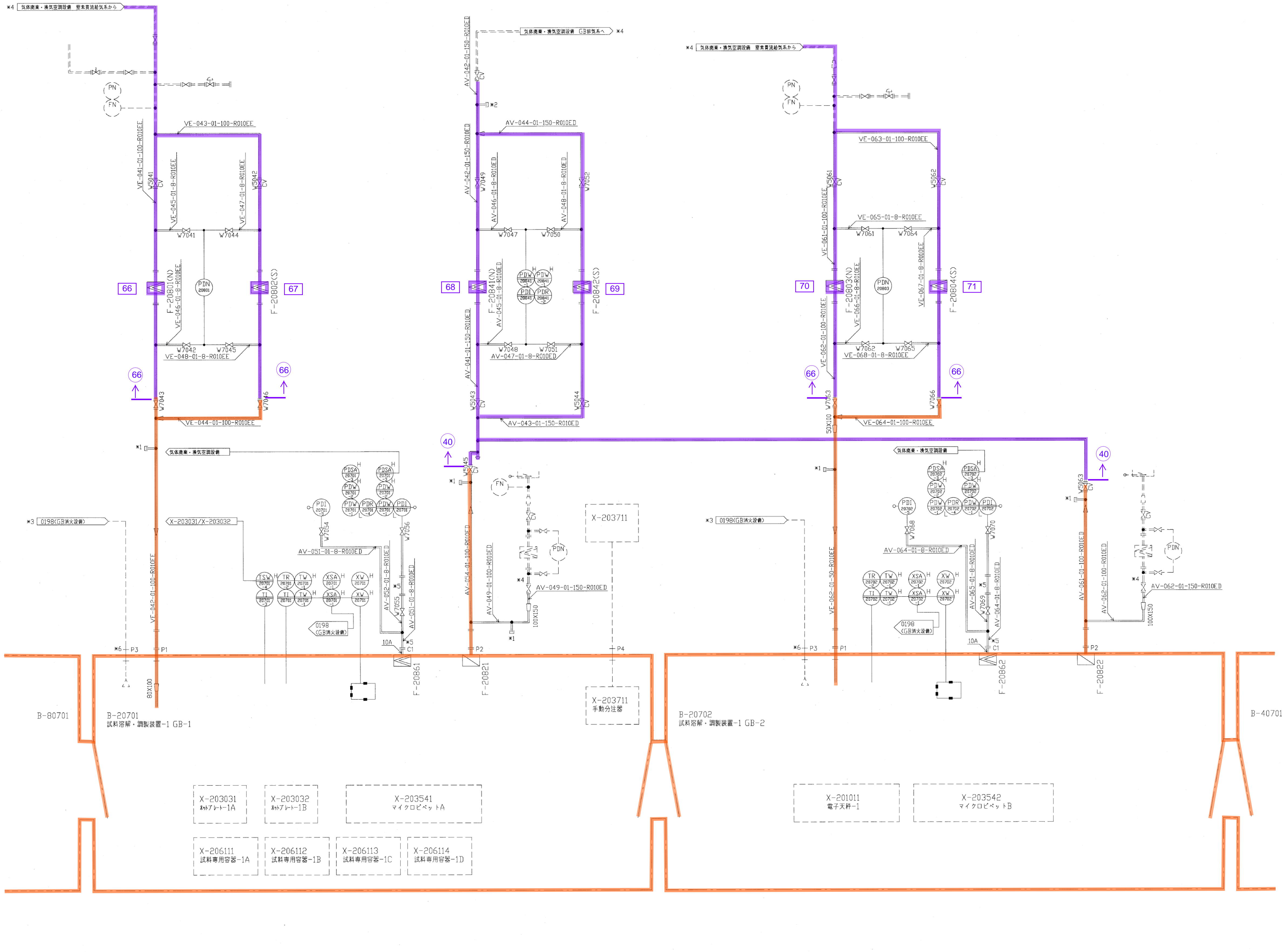
(凡例)

記号	名称
⊘	貫通口

2. 中央監視室に表示がある計装TAGに関しては制御室にも表示する。
3. 注記(本図中の注記は下記に示す通り)
- *1 試運転時流量測定用
10A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く) 端末部にねじ込みキャップ取付を施す。(試運転終了後戻りキャップ止めとする)
 - *2 試運転時流量測定用
10A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く) 端末部にねじ込みキャップ取付を施す。
 - *3 防火設備(GB防火設備) EFD参照。
 - *4 グローブボックス廻り換気系統図 (PM-0171-4422-002)参照。
 - *5 異径フランジ(8AX10A)。
 - *6 気送設備EFD(PF-0161-4122-001)参照。
 - *7 受払・分配装置及び搬送装置1・2取扱説明書 (PM-0163-4368-001)参照。
 - *8 分析機器配管配線図 (PM-0163-4141-001)参照。
 - *9 給気口近傍に設置する。



製先名	日本原燃株式会社	オーダーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図書名称	燃料加工建屋 (PA) 分析設備 (G) アルトニウム・ウラン分析設備 エンジニアリングフロア (B-10701, B-47701) 工程: 0163 (GB) (1/18)		



備考

1. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。

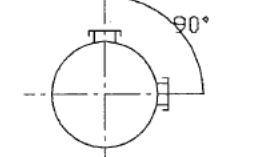
(凡例)

記号	名称
⊥	貫通口

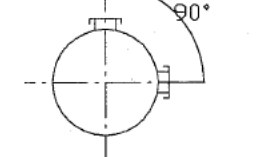
2. 中央監視室に表示がある計装TAGに関しては制御室にも表示する。

3. 注記(本図中の注記は下記に示す通り)

*1 試運転時流量測定用
10A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く) 鑽孔部に対し込みキャップ処置を施す。(試運転終了後付設キャップ止めとする)



*2 試運転時流量測定用
10A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く) 鑽孔部に対し込みキャップ処置を施す。



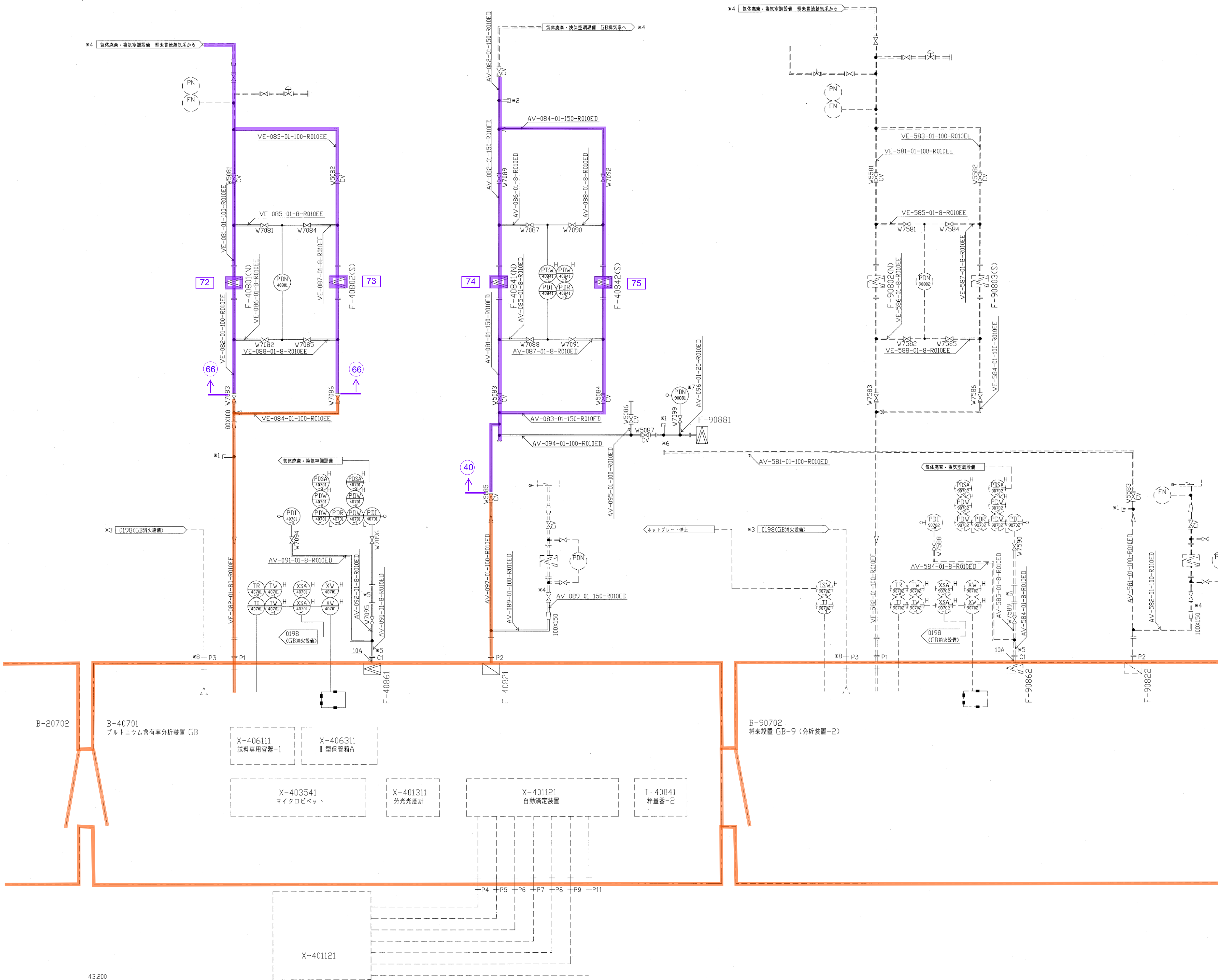
*3 防消火設備(GB消火設備) EFD参照。

*4 グローブボックス廻り換気系統図 (PM-0171-4422-002)参照。

*5 異径フランジ (8AX10A)。

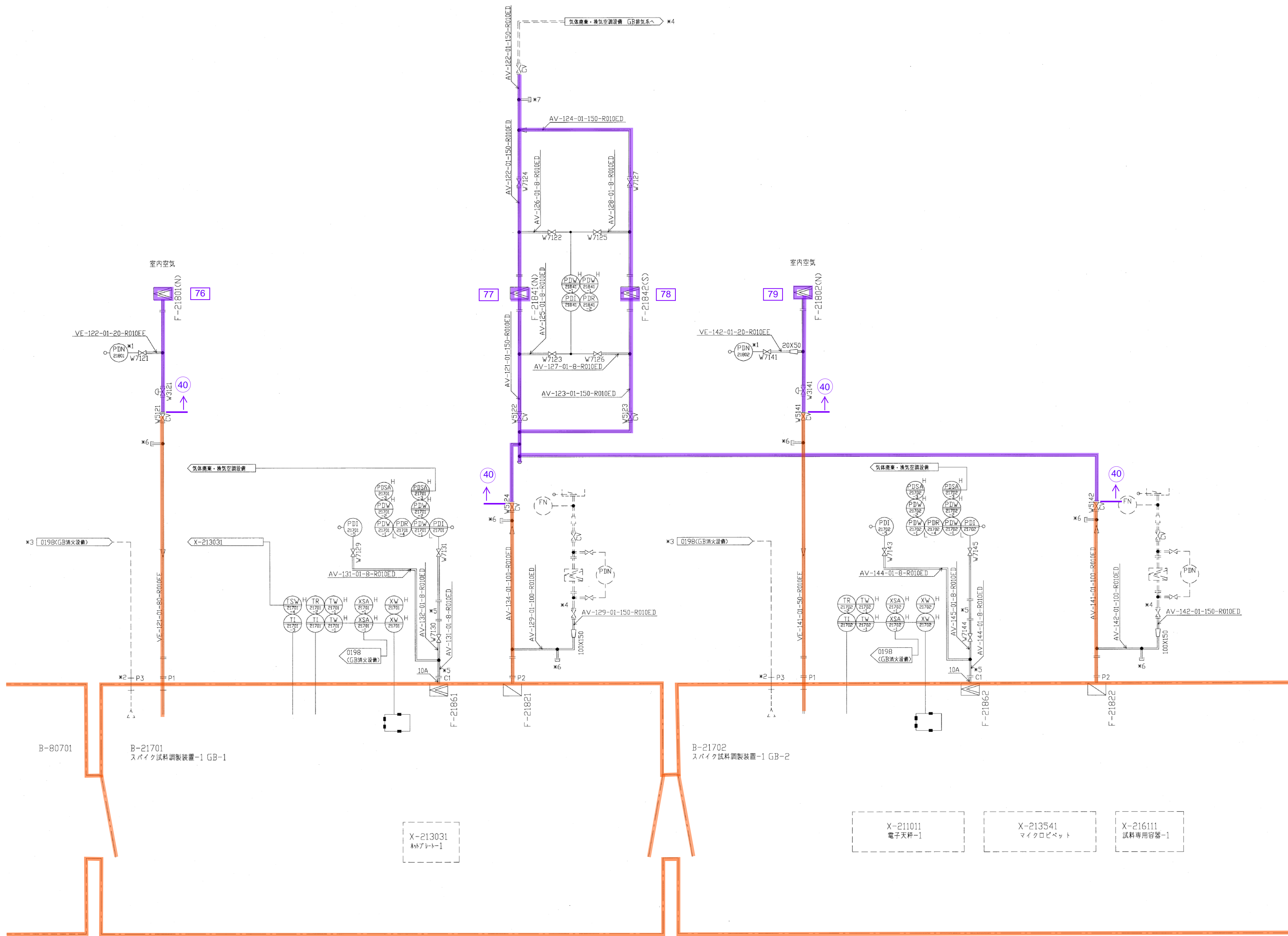
*6 給気口近傍に設置する。

客先名	日本原燃株式会社	オーダーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図書名称	燃料加工建屋 (PA) 分析設備 (G) アルミニウム・ウラン分析設備 エンジニアリングフロア (B-20701, B-20702) 工程: 0163 (GB) (2/18)		



- 備考
- 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。
(凡例)
- | 記号 | 名称 |
|----|-----|
| | 貫通口 |
- 中央監視室に表示がある計装TAGに関しては制御室にも表示する。
 - 注記(本図中の注記は下記に示す通り)
- *1 試運転時流量測定用
10A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く) 端末部ねじ込みキャップ処置を施す。(試運転終了後溶接キャップ止めとする)
 - *2 試運転時流量測定用
10A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く) 端末部ねじ込みキャップ処置を施す。
 - *3 防消火設備(GB防消火設備) EFD参照。
 - *4 グローブボックス廻り換気系統図 (PM-0171-4422-002)参照。
 - *5 異径フランジ (8AX10A)。
 - *6 将来設置Bの排気フィンと接続する。
 - *7 仮設計器取外し時、端末部ねじ込みキャップ処置を施す。
 - *8 給気口近傍に設置する。
- B-90702は将来設置。

客先名	日本原燃株式会社	オーダーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図名	燃料加工建屋 (PA) 分析設備 (G) アルミニウム・ウラン分析設備 エンジニアリングフロア (B-40701, B-90702) 工種: 0163 (GB) (3/18)		



備考
1. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。

(凡例)

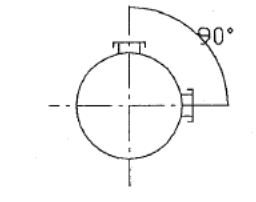
記号	名称
	普通口

2. 中央監視室に表示がある計装TAGに関しては制御室にも表示する。

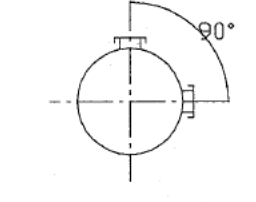
3. 注記(本図中の注記は下記に示す通り)

- *1 仮設計器取外し時、詰末部にねじ込みキャップ処置を施す。
- *2 給気口近傍に設置する。
- *3 防消火設備(GB消火設備)EFD参照。
- *4 グローブボックス廻り機系統図(PM-0171-4422-002)参照。
- *5 異径ファンジ(BAX10A)。

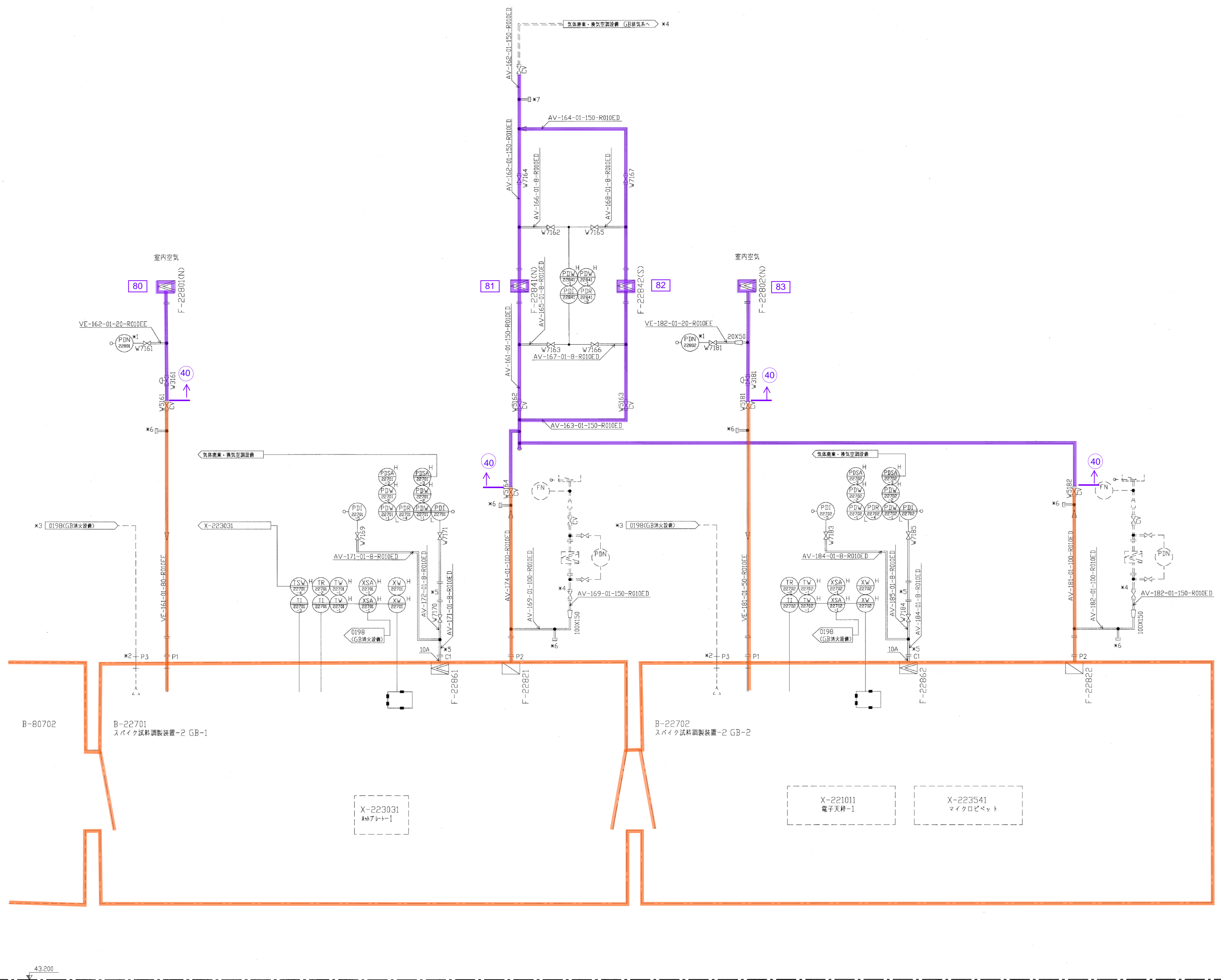
*6 試運転時流量測定用
10A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く)
詰末部にねじ込みキャップ処置を施す。
(試運転終了後後継キャップ止めとする)



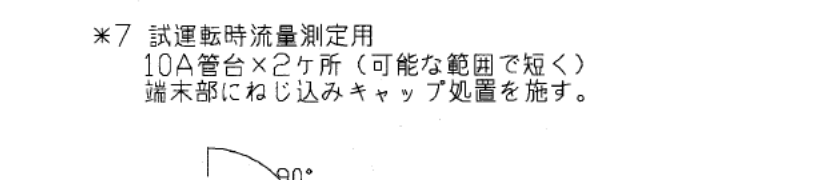
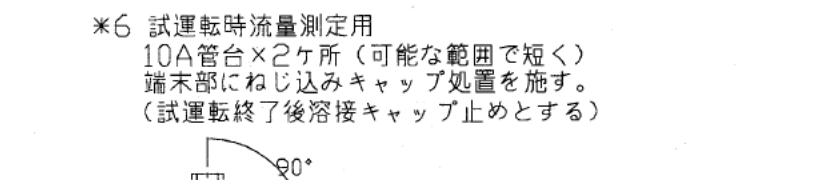
*7 試運転時流量測定用
10A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く)
詰末部にねじ込みキャップ処置を施す。



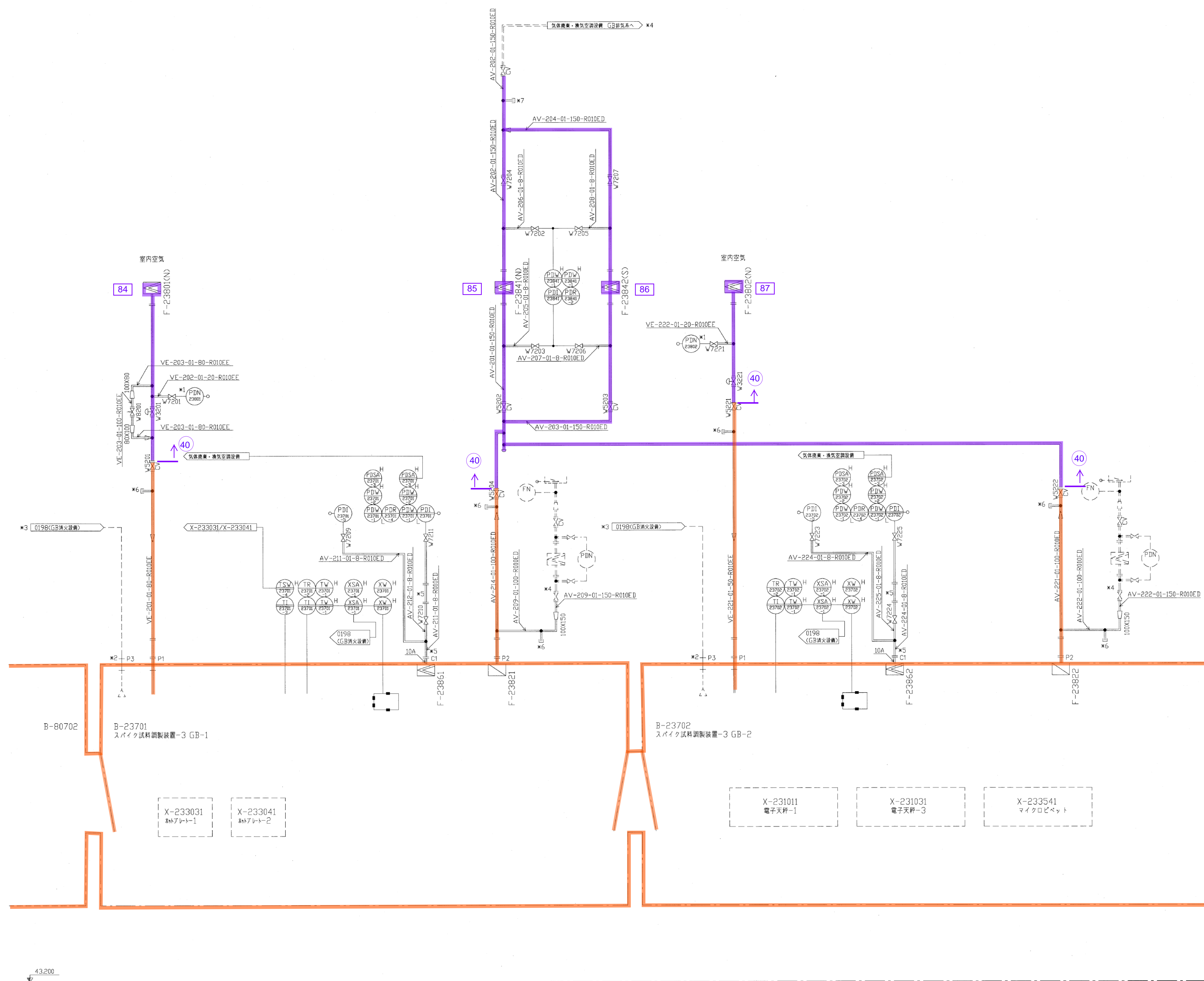
客先名	日本原燃株式会社	オーダーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図書名称	燃料加工建屋(PA) 分析設備(G) アルミニウム・ウラン分析設備 エンジニアリングフロー図 (B-21701,B-21702) I程:0163(GB) (4/18)		



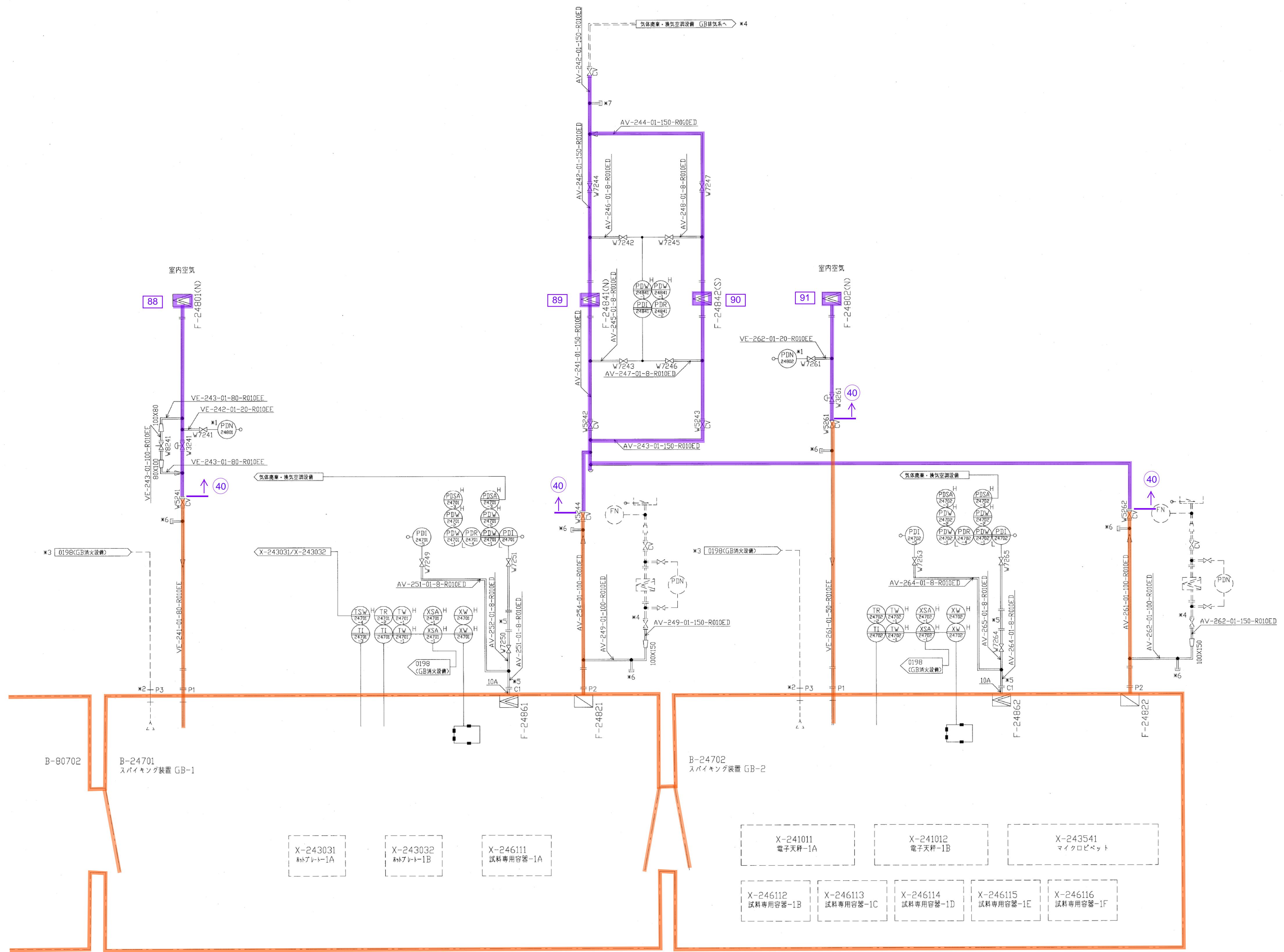
2. 中央監視室に表示がある計装TAGに関しては別製第2室にも表示する。
3. 注記(本図中の注記は下記に示す通り)
- *1 仮設計器取外し時、詰末部にねじ込みキャップ処置を施す。
 - *2 給気口近傍に設置する。
 - *3 防火設備(GB防火設備)EFD参照。
 - *4 グローブボックス廻り換気系統図(PM-0171-4422-002)参照。
 - *5 異径ファンジ(BAX10A)。



客先名	日本原燃株式会社	オーダ/アイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図番名称	燃料加工建屋(PA) 分析設備(G) アルミニウム・ウラン分析設備 エンジニアリングフロア図 (B-22701,B-22702) I程:0163(GB) (5/18)		



客先名	日本原燃株式会社	オーダーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図書名称	燃料加工建屋(PA) 分析設備(G) アルトニウム・ウラン分析設備 エンジニアリングフロ-図 (B-23701,B-23702) 工程:0163 (GB) (6/18)		



- 備考
1. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。
- | 記号 | 名称 |
|----|-----|
| | 普通口 |
2. 中央監視室に表示がある計装TAGに異しては別御第2室にも表示する。
3. 注記(本図中の注記は下記に示す通り)
- *1 仮設計器取外し時、端部にねじ込みキャップ処置を施す。
 - *2 給気口近傍に設置する。
 - *3 防消火設備(GB消火設備)EFD参照。
 - *4 グローボックス廻り換気系統図(PM-0171-4422-002)参照。
 - *5 異径ファンジ(8AX10A)。
 - *6 試運転時流量測定用
10A相当×2ヶ所(可能な範囲で短く)端部にねじ込みキャップ処置を施す。(試運転終了後溶接キャップ止めとする)
-
- *7 試運転時流量測定用
10A相当×2ヶ所(可能な範囲で短く)端部にねじ込みキャップ処置を施す。
-

発注先	日本原燃株式会社	オーダーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図書名称	燃料加工建屋(PA) 分析設備(G) アルミニウム・ウラン分析設備 エンジニアリングフロ-図 (B-24701,B-24702) 工程:0163(GB) (7/18)		

備考
1. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。

(凡例)

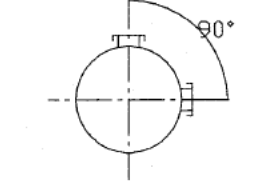
記号	名称
⊥	貫通口

2. 中央監視室に表示がある計装TAGに関しては制御室にも表示する。

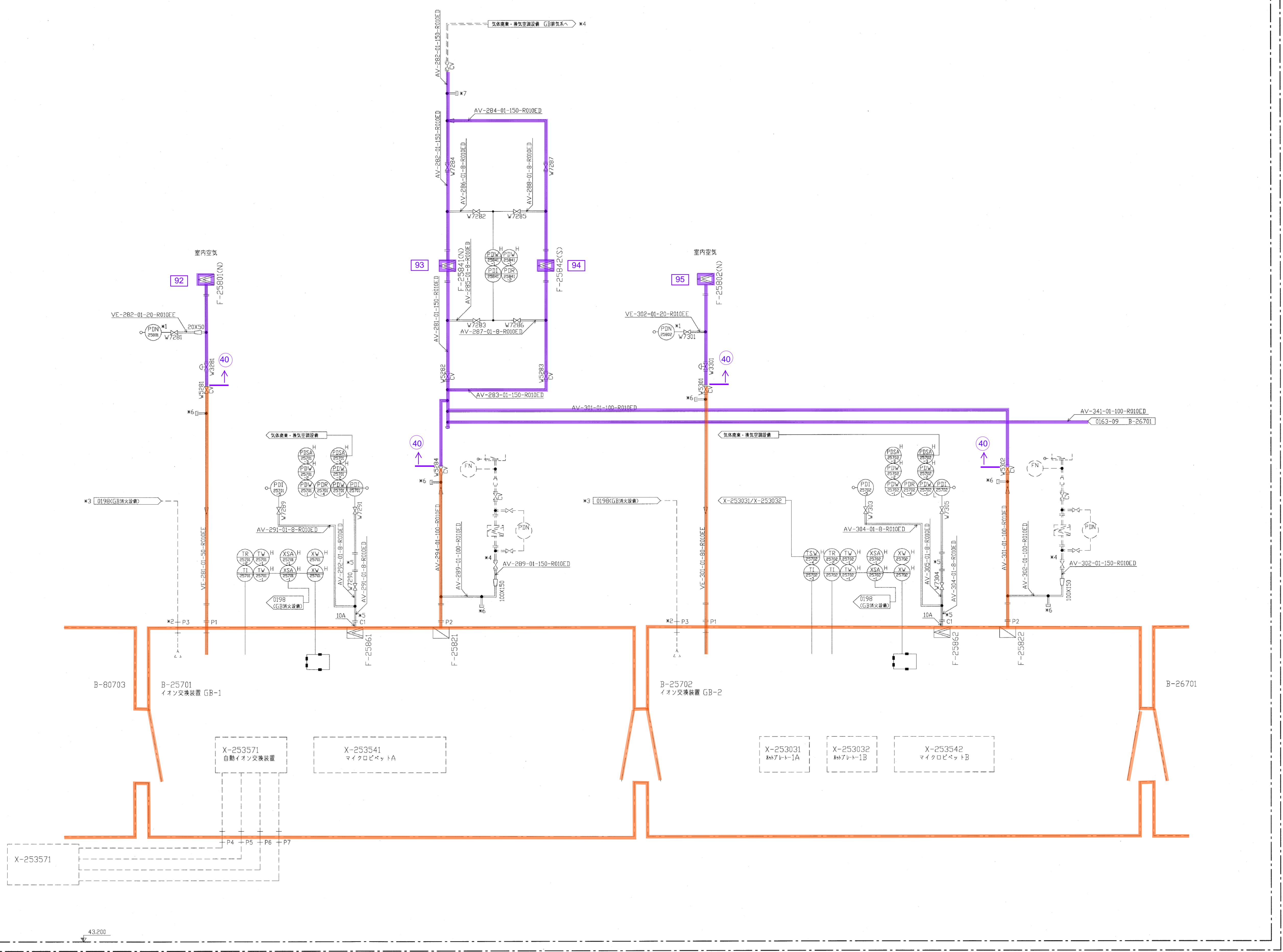
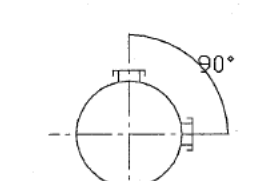
3. 注記(本図中の注記は下記に示す通り)

- *1 仮設計器取外し時、請末部にねじ込みキャップ処置を施す。
- *2 給気口近傍に設置する。
- *3 防消火設備(GB消火設備) EFD参照。
- *4 グローブボックス廻り換気系統図(PM-0171-4422-002)参照。
- *5 異径フランジ(8AX10A)。

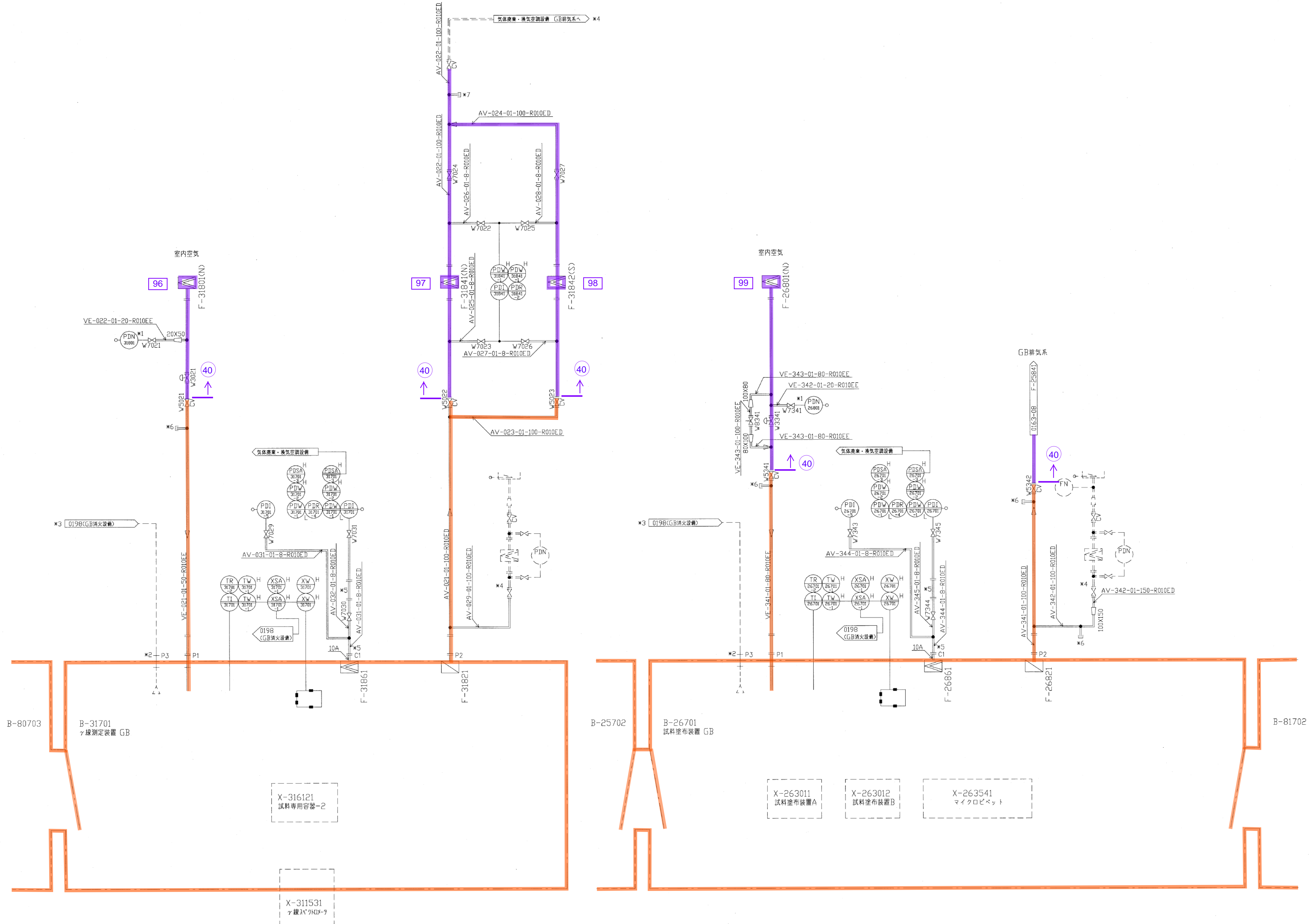
*6 試運転時流量測定用
10A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く)
請末部にねじ込みキャップ処置を施す。
(試運転終了後溶接キャップ止めとする)



*7 試運転時流量測定用
10A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く)
請末部にねじ込みキャップ処置を施す。



客先名	日本原燃株式会社	オーダーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	資料区分	P
図書名称	燃料加工建屋 (PA) 分析設備 (G) アルトニウム・ウラン分析設備 エンジニアリングフロ-図 (B-25701, B-25702) 工程: 0163 (GB) (8/18)		



(凡例)

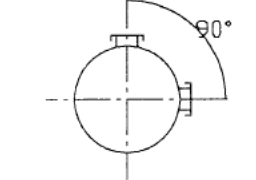
記号	名称
	貫通口

2. 中央監視室に表示がある計装TAGに関しては制御室にも表示する。

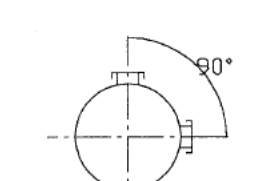
3. 注記(本図中の注記は下記に示す通り)

- ※1 仮設計器取外し時、端部にねじ込みキャップ処置を施す。
- ※2 給気口近傍に設置する。
- ※3 防消火設備(GB消火設備) EFD参照。
- ※4 グローブボックス廻り換気系統図 (PM-0171-4422-002)参照。
- ※5 異径フランジ (8AX10A)。

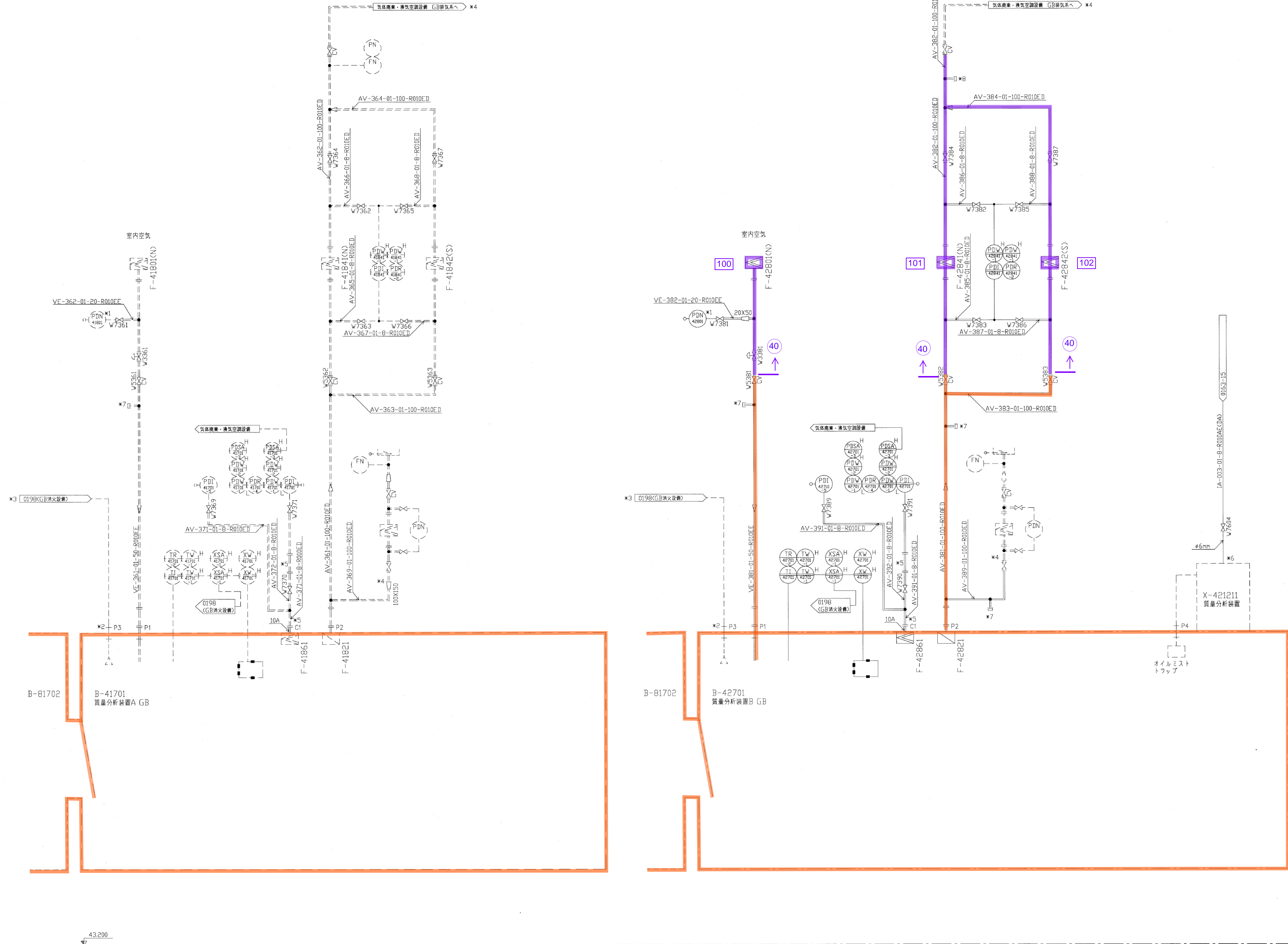
※6 試運転時流量測定用
10A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く)
端部にねじ込みキャップ処置を施す。
(試運転終了後戻りキャップ止めとする)



※7 試運転時流量測定用
10A管台×2ヶ所(可能な範囲で短く)
端部にねじ込みキャップ処置を施す。



会社名	日本原燃株式会社	オーダーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図番名称	燃料加工建屋 (PA) 分析設備 (G) アルトニウム・ウラン分析設備 エンジニアリングフロア (B-31701, B-26701) 工程: 0163 (GB) (9/18)		



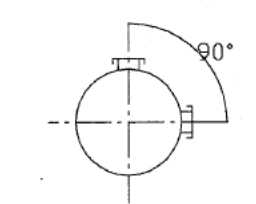
備考
1. 本図中に使用の記号の意味は下記に示す通り。

記号	名称
	貫通口

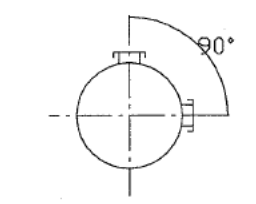
2. 中央監視室に表示がある計装TAGに異しては制御室にも表示する。

3. 注記(本図中の注記は下記に示す通り)

- *1 仮設計器取外し時、端部にねじ込みキャップ処置を施す。
- *2 給気口近傍に設置する。
- *3 防消火設備 (GB消火設備) EFD参照。
- *4 グローブボックス廻り換気系統図 (PM-0171-4422-002)参照。
- *5 異径ファンジ (8AX10A)。
- *6 分析機器配管配線図 (PM-0163-4141-001)参照。
- *7 試運転時流量測定用
10A管台×2ヶ所 (可能な範囲で短く) 端部にねじ込みキャップ処置を施す。
(試運転終了後戻りキャップ止めとする)



- *8 試運転時流量測定用
10A管台×2ヶ所 (可能な範囲で短く) 端部にねじ込みキャップ処置を施す。



4. B-41701は将来設置。

客先名	日本原燃株式会社	オーダーアイテム	2917372/6000
プロジェクト	MOX燃料工場	設計区分	P
図番名称	燃料加工建屋 (PA) 分析設備 (G) アルミニウム・ウラン分析設備 エンジニアリングフロア (B-41701, B-42701) 工程: 0163 (GB) (10/18)		