添付資料(5) 2021年7月21日 日本原燃株式会社

廃棄物確認における C1-36 の放射能濃度評価方法について

1. はじめに

事業変更許可申請における線量評価結果を踏まえ、新たに1号廃棄物埋設施設において C1-36 を放 射性廃棄物の受入れ基準の対象とすることから、廃棄物確認に適用する廃棄体中の C1-36 の放射能量 評価方法等について以下に示す。

#### 2. 廃棄体中の C1-36 放射能量の評価方法

2.1 均質・均一固化体中の C1-36 の廃棄物確認方法について

(1) C1-36 放射能量の設定

発電所の廃棄体種類別に、濃縮廃液の C1-36 濃度 (Bq/t)を均質・均一固化体の放射能量 (Bq/本) へ換算する。この換算に必要なパラメータは、該当する電気事業者が各発電所の運転実績等を調査し、平均放射能濃度 (Bq/t) として設定する。均質・均一固化体に含まれる C1-36 の平均放射能濃度を第1表に示す。

また、第1表の平均放射能濃度の計算方法及び設定パラメータを別紙-1に示す。

(2) 廃棄物確認方法

評価対象となる放射性物質(以下、「評価核種」という。)として C1-36 の廃棄物確認が必要と なるため、第1表の設定値を用いて均質・均一固化体に含まれる放射能量を算定し、廃棄物確 認を行う。また、第1表の設定値は、濃縮廃液の分析データが取得されている 2014 年度まで適 用する。

ただし、東海発電所などのように、2014 年度までに既に廃止措置に移行しているプラントについては、廃止措置に移行する以前の年度までを適用とする。

なお、C1-36の申請データについては、機能を確認した検査装置あるいは品質マネジメントシ ステムで定めた手順に従い算出する。

(3) 2015 年度以降に発生する廃棄物に対する第1表の継続使用方法について

他の廃棄物確認対象核種の場合と同様に、既に認められている方法に従って第1表が適用でき ることを確認する。

ただし、既に認められている方法で第1表の継続使用が確認できない場合は、C1-36の主たる 生成起源は、原子炉冷却材中の安定塩素であることから、従来のスケーリングファクタ(以下、 「SF」という。)等の変動の三要素(大規模な原子炉構成材料の変更、燃料損傷、固化処理装置の 変更)に加え、原子炉冷却材中の安定塩素濃度の定期的な管理値の変動(継続したい年度に該当 する運転サイクルの平均値が、平成26年度(2014年度)までに運転していた数年分又は数運転サ イクル分の平均値の10倍を超えないこと)を確認し、第1表が適用できることを確認する。

		セン	メント固化体	は(セメン )	トガラス固化	体)	アスファルト 固化体	アスファルト     フ <sup>°</sup> ラスチック       固化体     固化体		
		濃縮廃液	使用済 樹脂     スラッシ゛     濃縮     ヘ <sup>°</sup> レット       成     スラッシ゛     廃液     固化体       (重曹等添加)		濃縮 廃液	濃縮 廃液	使用済 樹脂			
	女川 1号	$1.4 \times 10^{4}$	2. $9 \times 10^{4} *^{3}$ 2. $8 \times 10^{4} *^{4}$ 2. $2 \times 10^{4} *^{5}$		_	_	_	_	_	
	福島第一 1/2 号			_					_	
	福島第一 3/4 号	1. $4 \times 10^4$		_	6. $1 \times 10^4 *^{6}$ 8. $5 \times 10^4 *^{7}$					
	福島第一 5/6 号			_						
B	福島第二 1/2 号	1. $4 \times 10^4$	_		_	_		*	_	
R	浜岡 1/2 号	$1.4 \times 10^{4}$		$1.4 \times 10^{4}$	_			*	5. $8 \times 10^{5}$	
	浜岡 1~3 号	1.4~10		_	_			*	_	
	島根 1/2 号	$1.8 \times 10^4$	$\begin{array}{c} 3.5 \times 10^{4} \ ^{*3} \\ 1.4 \times 10^{4} \ ^{*8} \\ 1.9 \times 10^{4} \ ^{*9} \end{array}$	1. $0 \times 10^4$	_	_	_	$1.2 \times 10^{5}$	8. $0 \times 10^4$	
	東海第二	$1.4 \times 10^{4}$		—	$1.1 \times 10^{5}$	$1.1 \times 10^{5}$	_	_	_	
	敦賀1号	1. $4 \times 10^4$	_		_	_	2. $2 \times 10^{5}$	_	_	

第1表 均質・均一固化体に含まれる C1-36 の平均放射能濃度(Bq/t)(1/2)\*1,2

\*1:本表は平成 26 年度(2014 年度)までの濃縮廃液の分析データに基づき設定した。

\*2:「※」は、C1-36以外の評価核種のSFは設定済みであるが、平均放射能濃度は設定されていないことを、「一」は該当廃棄体未発生であることを示す。

\*3 : 濃縮廃液+使用済樹脂

\*5 :使用済樹脂

\*7 :濃縮廃液ペレット(150kg)

\*9 :使用済樹脂(粒状樹脂)

\*11:溶離廃液含む(Bモード)

\*4 : ランドリー廃液+使用済樹脂

\*6 :濃縮廃液ペレット(100kg)

\*8 :使用済樹脂(粉状樹脂)

\*10:溶離廃液含まない

		セメ	ント固化	体(セメン	トガラス固	匕体)	アスファルト 固化体	プラスチック 固化体		
		濃縮廃液	使用済 樹脂	スラッジ	濃縮廃液 ペレット 又は粉体	ペレット 固化体 ( <sub>重曹等添加</sub> )	濃縮廃液	濃縮 廃液	使用済 樹脂	
	泊1号	_		—	—	—	*	_	_	
	泊 1/2 号	_	_		_	_	$1.3 \times 10^{4}$	_	_	
	美浜 1~3 号	9. $1 \times 10^2$	_	_	_	_	$\begin{array}{c} 1.1 \times 10^{4} \ ^{*10} \\ 5.9 \times 10^{5} \ ^{*11} \end{array}$			
	高浜 1~4 号	9. $1 \times 10^2$			_	_	$\begin{array}{c} 2.\ 0 \times 10^4 \ ^{*10} \\ 1.\ 1 \times 10^6 \ ^{*11} \end{array}$	_		
	大飯 1/2 号	9. $1 \times 10^{2}$	_	—	—	—	$\begin{array}{c} 1.3 \times 10^{4}  {}^{*10} \\ 6.7 \times 10^{5}  {}^{*11} \end{array}$	_	_	
P W R	伊方 1/2 号	8. $2 \times 10^2$	_	_	_		2. $1 \times 10^4$	_		
	伊方 3 号	4. $6 \times 10^3$	_	_	_			_		
	玄海 1/2 号	8. $9 \times 10^{2}$	_	_	_		8.8×10 <sup>3</sup>	_		
	玄海 3/4 号	7. $6 \times 10^{3}$	_	_	_			_		
	川内 1/2 号	*					8. $6 \times 10^3$			
	敦賀 2 号	*	_	—	_	_	$1.2 \times 10^4$	_	_	

## 第1表 均質・均一固化体に含まれる C1-36 の平均放射能濃度(Bq/t) (2/2)\*1,2

\*1:本表は平成 26 年度(2014 年度)までの濃縮廃液の分析データに基づき設定した。

\*2:「※」は、C1-36以外の評価核種のSFは設定済みであるが、平均放射能濃度は設定されていない ことを、「一」は該当廃棄体未発生であることを示す。 \*4 : ランドリー廃液+使用済樹脂

\*6 :濃縮廃液ペレット(100kg)

\*3 : 濃縮廃液+使用済樹脂

\*5 :使用済樹脂

\*7 :濃縮廃液ペレット(150kg)

\*9 :使用済樹脂(粒状樹脂)

\*8 : 使用済樹脂(粉状樹脂) \*10:溶離廃液含まない

\*11:溶離廃液含む(Bモード)

- 2.2 充填固化体中の C1-36 の廃棄物確認方法
  - (1) 廃棄体(固体状廃棄物(PWR 液体フィルタ、GCR 溶融固化体を除く))の放射能濃度 固体状廃棄物に付着する C1-36 の汚染メカニズムから、廃棄体中の放射能量(Bq/本)を検討し

た結果を第2表に示す。第2表に関して、設定の考え方は以下のとおりである。

- ①吸着平衡の原子炉冷却材の C1-36 濃度は、原子炉冷却材の分析データに基づき設定する。
   値の設定に当たっては、PWR における分析データ(13 点)と BWR における分析データ(6 点)の
   最大値を比較し C1-36 濃度の高い PWR における分析データ(13 点)の最大値を保守的に丸めた4.0×10<sup>-4</sup>Bq/mL を設定値とする。
- ①吸着平衡の付着係数及び③付着水の付着水厚さは、基礎的な試験を実施した結果である。
- ・②クラッドの C1-36/Co-60 濃度比は、30 点以上を目安として PWR 液体フィルタにて分析デー タを蓄積し、SF の成立性を確認した上で、この分析データの算術平均を設定値とする。また、 BWR でも固体状廃棄物(18 点)及び炉水クラッド(12 点)にて分析データを取得し、SF の成立 性を確認した上で、この C1-36/Co-60 濃度比の算術平均は、6.0×10<sup>-9</sup>となり、PWR(C1-36/Co-60 濃度比 5.0×10<sup>-8</sup>)よりも小さくなることを確認する。
- ・②クラッドの Co-60 の充填固化体放射能量は、2 号廃棄物埋設施設の現状までの埋設実績に 基づき、算術平均の 95%信頼区間の上限を設定値とする。
- ①吸着平衡及び③付着水における固体状廃棄物の比表面積は、既往の実態調査結果及び充填 量は実規模大の模擬廃棄物の試験結果に基づき設定する。なお、いずれの設定値も「充填固 化体の標準的な製作方法」<sup>(2)</sup>に基づいている。
- ・溶融固化体については、溶融処理により C1-36 が気体廃棄物に移行する可能性があるが、保 守的に移行は生じないものとする。
- (2) 廃棄物確認方法

評価核種として C1-36 の廃棄物確認が必要となるため、第2表の設定値を用いて放射能濃度を 設定し、廃棄物確認を行う。

ただし、②クラッドの Co-60 充填固化体放射能量(Bq/本)は、廃棄体検査時に非破壊検査装置に て測定された Co-60 濃度から算定する。

また、固体状廃棄物の汚染源は冷却材であり、この C1-36 濃度の変動性は濃縮廃液の C1-36 濃 度で確認できるため、固体状廃棄物の設定値は、濃縮廃液の設定年度である 2014 年度まで適用 できるものとする。ただし、東海発電所などのように、2014 年度までに廃止措置に移行している 発電所は、廃止措置対象となる廃棄物が発生する以前の年度までとする。

なお、追加する C1-36 の申請データについては、機能を確認した検査装置あるいは品質マネジ メントシステムで定めた手順に従い算出する。

以上から、廃棄物確認における充填固化体に含まれる本数換算及び重量換算の C1-36 放射能濃度 (Bq/本、Bq/t)の算出方法、及びこれに用いる平均放射能濃度 (Bq/本)、SF 及び溶融体の残存率 (「(1) 廃棄体(固体状廃棄物(PWR 液体フィルタ、GCR 溶融固化体を除く))の放射能濃度」で前述 したとおり保守的に設定する。具体的には以下のとおりとする。

【溶融固化体以外の場合】

・C1-36の放射能濃度(本数換算:Bq/本)

=C1-36の平均放射能濃度(Bq/本)+Co-60の放射能濃度(Bq/本)×C1-36のSF(-)

・C1-36の放射能濃度(重量換算:Bq/t) =C1-36の放射能濃度(本数換算:(Bq/本))/廃棄体重量(t/本)

【溶融固化体の場合】

・C1-36の放射能濃度(本数換算: Bq/本)

=C1-36の平均放射能濃度(Bq/本)×C1-36の残存率(-)

+Co-60の放射能濃度(Bq/本)/Co-60の残存率(-)×C1-36のSF(-)×C1-36の残存率(-)

・C1-36の放射能濃度(重量換算:Bq/t)

=C1-36の放射能濃度(本数換算: Bq/本)/廃棄体重量(t/本)

ここで、

- C1-36の平均放射能濃度は第3表
- C1-36のSFは第4表
- C1-36の残存率は第5表

とする。

また、充填固化体の SF 法を適用するためのスクリーニングレベルは、第6表とする。ただし、実際には C-14 のスクリーニングレベルの方が小さいので、これで制限される。

(3) 2015年度以降に発生する廃棄物に対する第2表の継続使用方法について

他の廃棄物確認対象核種の場合と同様に、「2.1(3) 2015 年度以降に発生する廃棄物に対する 第1表の継続使用方法について」で示した均質・均一固化体の継続使用の確認、又は既に認め られている方法に従って第3表又は第4表のいずれかが適用できることを確認する(平均放射 能濃度法及びSF法から求まる放射能濃度を加算するので、いずれかが確認できると良い)。た だし、既に認められている方法で、これらの継続使用が確認できない場合は、「2.1(3) 2015 年 度以降に発生する廃棄物に対する第1表の継続使用方法について」で示した均質・均一固化体 の継続使用の確認と同様とする。

項目	1	設定値	出典			
	付着係数(mL/cm <sup>2</sup> )	3.0×10 <sup>-4</sup> (SUS の C1 に対する測定値)	文献值(1)			
1	原子炉冷却材 C1-36 濃度(Bq/mL)	4.0×10 <sup>-4</sup> (分析データ 13 点の最大値 3.77×10 <sup>2</sup> Bq/t を基に 設定した値)	別紙-2「原子炉冷 却材における C1- 36 濃度について」 第1表			
吸着平	比表面積(cm <sup>2</sup> /g)	0.88 (既往の実態調査結果)	文献值 <sup>(2)</sup>			
衡	充填量(kg/本)	305 (既往の実大規模試験結果)	文献值 <sup>(2)</sup>			
	放射能量(Bq/本) (=上記の積)	$3.2 \times 10^{-2}$	_			
(2)	C1-36/Co-60 濃度比(-)	5.0×10 <sup>-8</sup> -36/Co-60 濃度比(-) (PWR 液体フィルタ 38 点の算術平均、 BWR でも検証)				
2	Co-60 充填固化体 放射能量(Bq/本)	1.0×10 <sup>7</sup> (埋設実績の算術平均の 95%信頼区間上限)	-			
ッド	放射能量(Bq/本) (=上記の積)	5. $0 \times 10^{-1}$	_			
	付着水厚さ(µm)	50 (測定結果の最大値を基に設定した値)	文献值(1)			
3	原子炉冷却材 C1-36 濃度(Bq/m1)	4.0×10 <sup>-4</sup> (上記)	別紙-2「原子炉冷 却材における Cl- 36 濃度について」 第1表			
付着	比表面積(cm <sup>2</sup> /g)	0.88 (既往の実態調査結果)	文献值 <sup>(2)</sup>			
水	充填量(kg/本)	305 (既往の実大規模試験結果)	文献值 <sup>(2)</sup>			
	放射能量(Bq/本) (=上記の積)	5. $4 \times 10^{-1}$	-			
	放射能量合計(Bq/本)	$1.1 \times 10^{0}$	-			

第2表 固体状廃棄物の充填固化体 C1-36 放射能量の設定値\*1

\*1:本表で用いた原子炉冷却材の C1-36 濃度及び C1-36/Co-60 濃度比が変動していないことは、原子 炉冷却材の濃度変動がある場合に影響を受ける濃縮廃液の C1-36 濃度が変動していないことで確認 した。

### 第3表 C1-36の平均放射能濃度(Bq/本)

難測定核種	BWR	PWR
C1-36	6.0×	10 <sup>-1</sup> *1

\*1:第2表の①合計 3.2×10<sup>-2</sup>と③合計 5.4×10<sup>-1</sup>を加算して端数処理して設定した。

第4表	SF[kev	核種	:	Co-60	1
//	~		•	~~ ~~	_

難測定核種	BWR	PWR			
C1-36	5.0  imes	10 <sup>-8</sup> *1			

\*1:第2表の②のC1-36/Co-60濃度比にて設定した。

 ) 第	<b>§5表 溶融体の残存率</b>							
<b>批油</b> 学技種	残存率(%)							
<b>新田川</b> 上校 性	高周波誘導加熱方式	プラズマ加熱方式						
C1-36	100							

第6表 スクリーニングレベル[key 核種: Co-60]
 1 号廃棄物埋設施設の場合\*1

難測定核種	BWR PWR					
C1-36(溶融以外の固化体)	$1.8  imes 10^{14}$					
C1-36(溶融固化体)	1.8>	$< 10^{14}$				

\*1:最大放射能濃度(1号廃棄物埋設施設)/SFから設定した。

2号廃棄物埋設施設の場合\*1,2

難測定核種	BWR PWR					
C1-36(溶融以外の固化体)	4.8	$ imes 10^{14}$				
C1-36 (溶融固化体)	4.8	$\times 10^{14}$				

\*1:最大放射能濃度(2号廃棄物埋設施設)/SFから設定した。

\*2:参考として、2号廃棄物埋設施設における自主管理に用いる値を示す。

- 3. 参考文献等
  - (1) 本山光志、鈴木泰博、森本恵次、脇寿一、佐々木隆之(2015): 放射性固体廃棄物となるステン レス鋼等における C1-36 の付着係数評価、原子力バックエンド研究、Vol. 22、No. 2
  - (2) 北海道電力他9電力(2016):充填固化体の標準的な製作方法

以 上

### 濃縮廃液の C1-36 濃度から均質・均一固化体の放射能量への

換算方法及びパラメータについて

本資料は、濃縮廃液の C1-36 放射能濃度から均質・均一固化体の放射能量へ換算方法及びパラメー タの詳細について示す。廃棄物種類ごとの C1-36 放射能濃度の計算方法及び設定パラメータを第1表 に示す。

均質・均一固化体の C1-36 の平均放射能濃度は、第1表に示すように、これまでに取得した濃縮廃 液の分析データ等から設定した濃縮廃液中及び樹脂中の C1-36 の放射能濃度(A 及び B)をもとに、濃 縮倍率、濃縮廃液の投入量、廃棄物(樹脂)投入量等(C~Q)を用いて算定している。

濃縮廃液中及び樹脂中の C1-36 の放射能濃度(A 及び B)については、第2表に示すように、実際の データのばらつきを考慮して、比較的信頼性の高い信頼区間を求めることができるブートストラップ 法を採用し、C1-36 に対して保守的となるような設定としている。また、C~Qの各評価パラメータの 設定については、各発電所のこれまでの廃棄体製作実績等に基づき、平均的な値を用いているが、こ れらの値は、濃縮廃液中及び樹脂中の C1-36 の放射能濃度(A 及び B)に比べて、ばらつきは小さい。

均質・均一固化体における C1-36 の平均放射能濃度のばらつきは、濃縮廃液中及び樹脂中の C1-36 の放射能濃度(A 及び B)によるものが大きいと考えられるが、濃縮廃液中及び樹脂中の C1-36 の放射 能濃度(A 及び B)は、保守的となるような設定としているため、放射能濃度が大きくなる方向にばら つく可能性は小さい(第1図参照)。

なお、今回設定した C1-36 平均放射能濃度は、平均放射能濃度法を用いている他の放射性物質と同様の考え方で、継続使用の判断を行うこととする。

					凯 宁 は								T											
					濃縮(ランドリ)	樹脂中	濃縮	造粒化	濃縮廃液比	固化体比	重	濃約	<u>6</u> 庭庭	廃棄物	廃棄体	ペレット	濃縮廃液	原廃棄物	濃縮廃液	廃棄体	廃棄体	1本あた りの放射	廃棄体	平均放射
電力	発電所	固化体の種類	廃棄物種類	算定式	廃液中C1-36 濃度	C1-36 連座	倍率	による 濃縮索	重	(密度)		投	入量	<ul><li>(</li><li>(</li><li>荷脂)</li><li>(</li><li>(</li><li>ボート</li><li>(</li><li>ボート</li><li>(</li><li>ボート</li><li>(</li><li>ボート</li><li>(</li><li>ボート</li><li>(</li><li>ボート</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(</li><li>(&lt;</li></ul>	重量	投入量	処理量	年間 むぇ島	牛間	午间発生 本粉	- 製作 本粉	能濃度	里重	能濃度
云杠					一 仮反 Ba/k g	一 仮 反 Ba /k g	_	辰 州 中·	$\times 10^{3}$ kg/m <sup>3</sup>	$\times 10^{3}$ kg/m <sup>3</sup>	kα/I	1/木	ka/*	12八里	ka/★	ka/★	ka	1X八里 kg/在	<u>1X八里</u> m <sup>3</sup> /在	₩ 数	本奴			<u> </u>
					Dq/ K g	Bq/ K g	C	D	F	F	G G	H	T	T	K K	I I	M	N N	0	P	0	Bq/本	t/本	Bq/t
				$4 \times N$	21	D	0	D	L	1	0	- 11	-	J	IX	Ь		11		1	ų			<u> </u>
北海道	泊	アスファルト固化体	濃縮廃液	$\frac{A \times N}{D}$	2.59E+00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	86,103	-	70.4	-	3.2E+03	0.260	1.3E+04
<b>東</b> 北	<b>左</b> 川		濃縮廢液	1	4 33F+01	_	0.32	_	_	_	2	180	-	_	-	_	_	_	_	_	_	5 0E+03	0.360	1 4E+04
<u>東北</u>	太川		ランドリー廃液	$A \times C \times G \times H$	4 33E+01	_	0.32	_	_	_	2	180	-	_	_	_	_	_	_	_	_	5 0E+03	0.361	1.4E+04
東北	女川	セメント固化体	濃縮廃液+使用済樹脂		4. 33E+01	1.33E+02	-	-	_	_	_	-	97.5	48.7	-	_	-	-	_	_	-	1.1E+04	0.370	2.9E+04
東北	女川		ランドリー廃液+使用溶樹脂	$A \times I + B \times J$	4. 33E+01	1. 33E+02	_	-	_	_	-	-	97.5	43.3	-	_	-	-	_	_	-	1. 0E+04	0.358	2.8E+04
東北	女川		粒状樹脂	$B \times I$	-	1.33E+02	-	-	-	_	-	-	-	60	-	_	-	-	-	-	-	8. 0E+03	0.371	2. 2E+04
東京	福島第一		濃縮廃液		4.33E+01	-	0.313	-	-	-	-	-	-	-	396	-	-	-	-	-	-	5.4E+03	0.396	1.4E+04
東京	福島第一	セメント固化体	濃縮廃液ペレット(100kg)	$A \times C \times K$	4. 33E+01	_	1.39	-	_	_	-	-	-	-	354	_	-	-	_	_	-	2. 2E+04	0.354	6. 1E+04
東京	福島第一		濃縮廃液ペレット(150kg)	$A \times D \times L$	4. 33E+01	_	1100	4.98	_	_	_	-	_	-	-	150	_	_	_	_	-	3. 3E+04	0.383	8. 5E+04
東京	福島第二	セメント固化体	濃縮廃液	11.000.00	4. 33E+01	_	0.313	-	-	-	-	-	_	-	400	-	-	-	_	-	-	5.5E+03	0.400	1. 4E+04
東京	柏崎刈羽	セメント固化体	濃縮廃液	$A \times C \times K$	5.14E+00	_	0.313	_	-	-	-	-	_	-	396	_	-	-	-	-	-	6.4E+02	0.396	1.7E+03
北陸	志智	セメントガラス固化体	濃縮廃液ペレット	$A \times C \times K$	5.14E+00	-	4.13	-	-	-	-	-	-	-	460	-	-	-	-	-	-	9.8E+03	0.460	2.2E+04
中部	浜岡		濃縮廃液	A×I	4.33E+01	-	-	-	-	_	-	-	130	-	-	-	-	-	-	-	-	5.7E+03	0.407	1.4E+04
中部	浜岡	セメント固化体	濃縮廃液(粉体充填)	$A \times C \times I$	4.33E+01	_	24	_	-	_	-	-	115	-	-	_	-	-	-	-	-	1.2E+05	0.378	3.2E+05
中部	浜岡		スラッジ	$B \times I$	-	1.33E+02	-	_	-	_	-	-	_	36	-	_	-	-	-	-	-	4.8E+03	0.367	1.4E+04
中部	浜岡	プラスチック固化	粉末樹脂	$B \times C \times I$	-	1.33E+02	10	-	-	-	-	-	-	116	-	-	-	-	-	-	-	1.6E+05	0.268	5.8E+05
関西	美浜	セメント固化体	濃縮廃液	,	2.59E+00	-	0.35	-	-	-	-	-	-	-	300	-	-	-	-	-	-	2.8E+02	0.300	9.1E+02
関西	美浜	アスファルト固化体	濃縮廃液		2.59E+00	-	4.11	-	-	-	-	-	-	-	280	-	-	-	-	-	-	3.0E+03	0.280	1.1E+04
関西	美浜	アスファルト固化体(Bモード)	濃縮廃液+溶離廃液		1.43E+02	-	4.11	-	-	-	-	-	-	-	280	-	-	-	-	-	-	1.7E+05	0.280	5.9E+05
関西	大飯	セメント固化体	濃縮廃液		2.59E+00	-	0.35	_	-	_	-	-	_	-	300	_	-	-	-	-	-	2.8E+02	0.300	9.1E+02
関西	大飯	アスファルト固化体	濃縮廃液		2.59E+00	-	4.65	_	-	_	-	-	_	-	280	_	-	-	-	-	-	3.4E+03	0.280	1.3E+04
関西	大飯	アスファルト固化体(Bモード)	濃縮廃液+溶離廃液	$A \times C \times K$	1.43E+02	-	4.65	-	-	-	-	-	-	-	280	-	-	-	-	-	-	1.9E+05	0.280	6.7E+05
関西	大飯	セメントガラス固化体	濃縮廃液	-	2,59E+00	-	4.13	-	-	-	-	-	_	-	460	-	-	-	-	-	-	5.0E+03	0.460	1.1E+04
関西	高浜	セメント固化体	濃縮廃液		2.59E+00	-	0.35	-	-	-	-	-	-	-	300	-	-	-	-	-	-	2.8E+02	0.300	9.1E+02
関西	高浜	アスファルト固化体	濃縮廃液		2.59E+00	-	7.57	-	-	-	-	-	-	-	280	-	-	-	-	-	-	5.5E+03	0.280	2.0E+04
関西	高浜	アスファルト固化体(Bモード)	濃縮廃液+溶離廃液		1.43E+02	-	7.28	-	-	-	-	-	-	-	280	-	-	-	-	-	-	3.0E+05	0.280	1.1E+06
中国	島根		濃縮廃液	$A \times G \times H$	4.33E+01	-	-	-	-	-	1.9	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.4E+03	0.420	1.8E+04
中国	島根	1	濃縮廃液+樹脂	$A \times G \times H + B \times J$	4.33E+01	1.33E+02	-	-	-	-	1.9	104	-	40	-	-	-	-	-	-	-	1.4E+04	0.404	3.5E+04
中国	島根	セメント固化体	粉末樹脂		-	1.33E+02	-	-	-	-	-	-	-	40	-	-	-	-	-	-	-	5.4E+03	0.400	1.4E+04
中国	島根	1	粒状樹脂	$B \times J$	-	1.33E+02	-	-	-	-	-	-	-	55	-	-	-	-	-	-	-	7.4E+03	0.395	1.9E+04
中国	島根	]	スラッジ		-	1.33E+02	-	-	-	-	-	-	-	30	-	-	-	-	-	-	-	4.0E+03	0.402	1.0E+04
中国	島根	プニッチ、クロル	濃縮廃液	$A \times I$	5.14E+00	-	-	-	-	_	-	-	8000	-	-	-	-	-	-	-	-	4.2E+04	0.356	1.2E+05
中国	島根	フラスナック固化	粉末樹脂	$B \times J$	-	1.33E+02	-	-	-	_	-	-	-	160	-	_	-	-	-	-	-	2.2E+04	0.267	8.0E+04
四国	伊方	セメント固化体	濃縮廃液	$A \times C \times F \times H$	2.59E+00	-	0.35	-	-	1.55		190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.7E+02	0.326	8.2E+02
四国	伊方	アスファルト固化体	濃縮廃液	$A \times M$	2.59E+00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	401,966	-	-	-	196	5.4E+03	0.256	2.1E+04
四国	伊方	改良型セメント固化体	濃縮廃液	Q	2.59E+00	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25,609	-	-	-	40	1.7E+03	0.363	4.6E+03
九州	玄海	セメント固化体	濃縮廃液	$A \times C \times F \times H$	2.59E+00	-	0.35	-	-	1.55	-	190	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.7E+02	0.300	8.9E+02
九州	玄海	アスファルト固化体	濃縮廃液	AVEVO	2.59E+00	-	-	-	1.09135	-	-	-	-	-	-	-	-	-	112.5	130	-	2.5E+03	0.280	8.8E+03
九州	玄海	改良型セメント固化体	濃縮廃液		2.59E+00	-	-	-	1.039	-	-	-	-	-	-	-	-	-	83.485	98.5	-	2.3E+03	0.300	7.6E+03
九州	川内	アスファルト固化体	濃縮廃液	r	2.59E+00	-	-	-	1.0937	-	-	-	-	-	-	_	-	-	52.2	61.5	_	2.5E+03	0.280	8.6E+03
原電	東海	セメント固化体	蒸発廃液(蒸発固化体)		3.59E+02	-	9.75	-	-	-	-	-	-	-	380	-	-	-	-	-	-	1.4E+06	0.380	3.6E+06
原電	東海第二	セイント田化体	濃縮廃液		4.33E+01	-	0.313	-	-	-	-	-	-	-	410	-	-	-	-	-	-	5.6E+03	0.410	1.4E+04
原電	東海第二	ビクマ ド回1674	濃縮廃液ペレット	$A \times C \times K$	4.33E+01	-	2.50	-	-	-	-	-	-	-	380	-	-	-	-	-	-	4.2E+04	0.380	1.1E+05
原電	敦賀1号	セメント固化体	濃縮廃液	AXUXA	4.33E+01	-	0.313	-	-	-	-	-	-	-	404	-	-	-	-	-	-	5.5E+03	0.404	1.4E+04
原電	敦賀1号	アスファルト固化体	濃縮廃液		4.33E+01	-	5.02	-	-	-	-	-	-	-	242	-	-	-	-	-	-	5.3E+04	0.242	2.2E+05
原電	敦賀2号	アスファルト固化体	濃縮廃液		2.59E+00	-	4.30	-	-	-	-	-	-	-	257	-	-	-	-	-	-	2.9E+03	0.257	1.2E+04

# 第1表 廃棄物種類ごとの C1-36 放射能濃度の算定方法及び設定パラメータ

## 第2表 濃縮廃液のC1-36濃度の計算結果

(単位:Bq/t)

		PI	WR	BWR				
	/トの分類	溶離処理あり	溶離処理あり 溶離処理なし 再生処理あり					
算	術平均	9.91 $\times 10^{4}$	9. $91 \times 10^4$ 1. $87 \times 10^3$ 3. $12 \times 10^4$					
母平均 95% 信頼区間	ブート ストラップ法*1	$1.43 \times 10^5$	2. 59 $\times$ 10 <sup>3</sup>	4. $33 \times 10^4$	5. $14 \times 10^3$			
上限	参考:算術上	$1.34 \times 10^{5}$	2. $39 \times 10^3$	$4.13 \times 10^{4}$	$4.80 \times 10^{3}$			
参考:算行	₩平均×1.2倍	$1.19 \times 10^{5}$	$2.24 \times 10^3$	3. $74 \times 10^4$	$4.36 \times 10^{3}$			
デ	ータ数 <sup>*2</sup>	37	71	33	51			

\*1:t-信頼区間の分散安定化変換

\*2:ND 除く



第1図 濃縮廃液の分析データの分布

1. 原子炉冷却材の分析データ

これまでに取得された原子炉冷却材の分析データを第1表及び第1図に示す。

BWR と比較すると、PWR の C1-36 濃度の方が高い傾向にあるが、PWR 内及び BWR 内でそれぞれ比較すると、おおむね同じような C1-36 濃度であった。

炉型	発電所	号機	溶離/再生 処理あり <sup>*1</sup>	対象試料中 C1-36 放射 能濃度 (Bq/t)	検出限界 濃度 (Bq/t)	回収率 (%)	対象試料 の 発生時期	分析・測定 年月日	意見聴 取会以 降のデ ータ <sup>*2</sup>
		2号		ND	7.97 $\times$ 10 <sup>1</sup>	21.3	2010	2011/3/29	-
	美浜	機	0	$1.50 \times 10^{2}$	3. $40 \times 10^{1}$	76.4	2011	2014/2/27	0
		3 号 機	0	$1.44 \times 10^{2}$	$1.52 \times 10^{1}$	46.3	2011	2011/6/24	-
PWR		2 号 機	0	$1.97 \times 10^{2}$	$1.09 \times 10^{1}$	49.2	2010	2010/6/15	-
	十名日	3 号 機	_	3. $77 \times 10^2$	7.85 $\times 10^{0}$	68.1	2010	2010/7/22	-
	入政			$1.73 \times 10^{2}$	8.86 $\times 10^{\circ}$	89.6	2013	2014/2/18	0
		4 号 機	-	$1.71 \times 10^{2}$	9.82 $\times 10^{0}$	80.8	2013	2014/2/5	0
	高浜	2 号 機	0	8.52×10 <sup>1</sup>	$3.21 \times 10^{1}$	61.3	2011	2011/6/20	-
		3号 機	-	$1.29 \times 10^{2}$	2.70×10 <sup>1</sup>	85.7	2011	2014/3/12	0
		4号 機	_	ND	$1.05 \times 10^{2}$	51.8	2011	2011/6/17	-
	伊方	2 号 機	_	5.58 $\times 10^{1}$	$1.91 \times 10^{1}$	89.4	2011	2011/12/17	-
	十次	1号 機	-	$3.04 \times 10^2$	$4.84 \times 10^{1}$	86.8	2011	2011/12/21	-
	<b>幺</b> 御	4号 機	_	8.06×10 <sup>1</sup>	6. $27 \times 10^{1}$	67.0	2011	2011/12/21	-
		1号 機	0	ND	5. 51×10 <sup>-</sup>	27.6	2009	2010/1/21	-
	福島 第一	2 号 機	0	4. $21 \times 10^{\circ}$	5.63×10 <sup>-</sup>	31.5	2009	2010/2/15	-
DUID		3号 機	0	5.55 $\times 10^{\circ}$	$3.76 \times 10^{-1}$	32.1	2009	2010/2/15	-
RMK	福島	1号 機	_	4. $62 \times 10^{\circ}$	$3.99 \times 10^{-2}$	61.5	2009	2010/1/23	-
	第二	2 号 機	_	5. $47 \times 10^{\circ}$	$4.06 \times 10^{-2}$	67.6	2009	2010/1/23	-
	島根	2 号 機	-	$1.04 \times 10^{0}$	$1.07 \times 10^{-1}$	93.8	2011	2011/12/21	-

第1表 原子炉冷却材の分析データ

\*1: PWR では「〇」は「溶離処理あり」、「-」は「溶離処理なし」を、BWR では「再生処理あり」、「-」は「再生処理なし」 を示す。

\*2:「〇」は「追加取得データあり」を、「-」は「追加取得データなし」を示す。



注1 白抜きは検出限界値未満を示す。

第1図 各発電所における原子炉冷却材の C1-36 濃度

2. 原子炉冷却材の分析データのサンプル条件

上記の原子炉冷却材の分析データのサンプル条件を以下に示す。

運転中にあるプラントを選定し、原子炉冷却材を採取し、0.45µmろ過を行い、ろ液中のC1-36濃度を分析した。

分析は一部のプラントでしか行っていないが、以下の理由から、分析データには代表性があると 判断した。

- ・原子炉冷却材中のC1-36は、原子炉冷却材中の安定塩素が放射化したものであり、原子炉冷却 材の安定塩素濃度は管理されていること。
- ・第6表及び第7表に示す PWR 及び BWR の代表的なモデルプラントにおいて原子炉冷却材の C1-36 濃度を計算しているが、計算結果と分析データに大差がないこと。
- ・BWR は分析データが少ないものの、原子炉冷却材の安定塩素濃度が PWR よりも低いため、PWR の 分析データで保守的に代表できると考えられること。
- ・原子炉冷却材から濃縮廃液に至る過程において、PWR は溶離処理の有無、BWR は再生処理の有無 によってプラントを分類しているが、この分類を考慮すると、PWR 及び BWR の濃縮廃液の C1-36 濃度には大差がないこと。これは、原子炉冷却材の C1-36 濃度に大きな相違がないことを示し ていると考えられる。

### 3. 原子炉冷却材の安定塩素濃度の管理

PWR 及び BWR では、炉内構造物の腐食低減対策の観点から、運転中の原子炉冷却材の安定塩素濃度 が定期的に測定されており、海水リーク等による原子炉冷却材の安定塩素濃度への影響の有無が管理 されている。

運転中の PWR 及び BWR における原子炉冷却材の安定塩素濃度実測値を第2表及び第3表に示す。

同一炉形式内では、安定塩素濃度はおおむね一定であることが分かる。また、炉形式別では、安定 塩素濃度は PWR の方が BWR よりも全般的に高い。

第2表 PWRにおける原子炉冷却材の安定塩素濃度実測値(2011年から過去5年間の最大値)

			原子炉冷却材の			
電力	発電所	号機	安定塩素濃度(ppb)			
			実測値			
		1号	<10			
北海道電力	泊	2号	<10			
		3号	<10			
		1号	<10			
	美浜	2号	<10			
		3号	<10			
		1号	<10			
		2号	20			
関西電力	大飯	3号	10			
		4号	20			
	高浜	1号	<10			
		2号	<10			
		3号	<10			
		4号	<10			
		1号	/50(塔理信主))			
四国電力	伊方	2号	(別定値・6)     (別定値・6)     (別定値・6)     (別に値・6)     (別に値・6)			
		3号	(例足他,0)			
		1号				
九州電力	大海	2号	<50(管理値未満)			
	<b>幺</b> 御 -	3号	(測定值:16)			
		4号				
	ШЬ	1号	<50(管理値未満)			
	기막기	2号	(測定値:13)			

			原子炉冷却材の		
電気事業者	発電所	号機	安定塩素濃度(ppb)		
			実測値		
	東通	1号	<1		
<b>古</b> 北電力		1号	<1		
<b>米</b> 11电力	女川	2号	<1		
		3号	<1		
		1号	7.2		
		2号	5.4		
	<b>ヶ</b> 自、笠	3号	2.4		
	<b>恼</b> 局另一	4号	2.1		
		5号	3. 3		
		6号	2.1		
		1号	3. 1		
	<b> </b>	2号	3.2		
東京電力	<b>怕</b> 局 弗 一	3号	0.6		
		4号	0.7		
	柏崎刈羽	1号	0.7		
		2号	0.3		
		3号	0.2		
		4号	0.6		
		5号	0.7		
		6号	0.4		
		7号	0.3		
		1号	3. 6		
		2号	2.4		
中部電力	浜岡	3号	2.8		
		4号	2		
		5号	<1		
北陆電力	士加	1号	1.4		
小腔电力	心貝	2号	<1		
山田雪中	自相	1号	1		
甲国电力	<b> </b>	2号	1		
口卡西乙力戏雪	東海第二	- 1.03			
口平原丁刀充竜	敦賀	1号	< 0.2		

第3表 BWRにおける原子炉冷却材の安定塩素濃度実測値(2011年から過去5年間の最大値)

4. 代表プラントにおける原子炉冷却材の C1-36 濃度の計算

ORIGEN 計算コードを用いて、第6表及び第7表に示す PWR 及び BWR 代表プラントの原子炉冷却材の C1-36濃度を計算し、プラント規模ごとで原子炉冷却材の C1-36濃度に大差がないことを確認した。

原子炉冷却材の C1-36 濃度のプラント規模ごとのばらつきを確認するため、PWR プラントでは、プ ラント規模(電気出力)に応じて 3 ケースを対象とした。一方、BWR プラントでは、同規模のプラント でも原子炉冷却材浄化系流量の差が大きいことから、5 ケースを対象とした。

(1) 計算モデル

原子炉冷却材の C1-36 濃度の計算モデルとして、PWR 及び BWR におけるプラント内のマスバラン スを第2図のとおりモデル化する。

なお、PWR では、BWR 図中の主蒸気系が存在しない。



C:原子炉冷却材のC1-36 濃度(Bq/t)	R:C1-36の発生量(Bq/y)*1 F:原子炉海化系流量(+/x)	N <sub>a</sub> :原子炉浄化系の除去率
M: 原子炉保有小量(f) N <sub>b</sub> : 復水浄化系の除去率(BWR のみ)	$\lambda$ :崩壊定数 $(1/y)$	「s: 土然 X(加里(U/y) (DWR のみ)
Ns:キャリーオーバー率(BWRのみ)		

\*1: ORIGEN 計算コードによって計算

第2図 PWR 及び BWR におけるプラント内のマスバランス

(2) 計算に用いたパラメータ

計算に用いた PWR 及び BWR のプラントのパラメータを第4表~第7表に示す。

PWR 項目	設定値	設定根拠					
C1 96 出描字粉	2.30 $\times 10^{-6}$	文献値(ICRP(2009):ICRP Publication 107: Nuclear Decay					
01-30 朋场比数	(1/y)	Data for Dosimetric Calculations)					
原子炉浄化系の 除去率	0.09(-)	「線量目標値評価指針」 <sup>*1</sup> における原子炉冷却材浄化系除去 率(ヨウ素に対する値)の 0.9 の値に対して、塩素は除去率 が小さくなり、1/10 とした。					
原子炉冷却材の 安定塩素濃度	10 (ppb)	「3. 原子炉冷却材の安定塩素濃度の管理」の実測値より					

第4表 PWR 共通パラメータ

\*1:発電用軽水型原子炉施設周辺の線量目標値に対する評価指針(以下、同様)。

BWR 項目	設定値	設定根拠			
C1_26 出博字粉	2. $30 \times 10^{-6}$	文献値(ICRP(2009):ICRP Publication 107: Nuclear Decay			
01-30 朋场足数	(1/y)	Data for Dosimetric Calculations)			
原子炉浄化系の	0.0()	「線量目標値評価指針」における原子炉冷却材浄化系の除去			
除去率	0.9(-)	率(ヨウ素に対する値)の0.9の値とした。			
キャリーナーバー家	0.01(-)	「線量目標値評価指針」におけるキャリーオーバー率(ヨウ素			
イヤリーオーハー卒		に対する値)の0.02に対して、やや小さな値とした。			
海北海北区の除土南 0.00()		「線量目標評価指針」における原子炉冷却材浄化系の除去率			
復小伊化市の际云平	0.09(-)	(ヨウ素に対する値)の0.9の値とした。			
原子炉冷却材の	5 (pph)	「2 百乙后冷却社の空空街書濃度の答理」の実測はとい			
安定塩素濃度	ել (դեր)	-3. 尿丁が印み物の女に塩糸侲皮の官哇」の美側値より			

第5表 BWR 共通パラメータ

第6表 PWR 個別パラメータ

ケース	単位	P-1	P-2	P-3
出力クラス	MWe	600	800	1200
電気出力	MWe	580	826	1175
燃焼度	MWd/tU	49, 500	49,000	50,000
濃縮度	%	4.8	4.6	4.8
比出力	MW/tU	34	34	38
原子炉保有水量	t	130	185	240
原子炉浄化系流量	t/h	10	14	17

第7表 BWR 個別パラメータ

ケース	単位	B-1	B-2	В-3	B-4	В-5
出力クラス	MWe	500	500	800	800	1100
電気出力	MWe	460	540	820	840	1,100
燃焼度	MWd/tU	45,000	27, 500	45,000	27, 500	45,000
濃縮度	%	3.6	2.78	3.7	2.74	3.78
比出力	MW/tU	20.3	23.5	25.1	23.6	25.1
原子炉保有水量	t	150	150	290	220	290
原子炉浄化系流量	t/h	86	30	220	45	120
主蒸気流量	t/h	2,470	2, 920	4,740	4,750	6, 410

(3) 計算結果

原子炉冷却材の C1-36 濃度の計算結果を第3 図に示す。試験結果は実測値とほぼ一致しており、 また、同一炉形式ではプラント規模による差異がないことを確認した。







第3図 原子炉冷却材の C1-36 濃度の計算結果(2/2)

本資料では、固体状廃棄物に付着する C1-36 の汚染メカニズムごとに、C1-36 濃度算定に関する根拠を示す。

1. 充填固化体中の廃棄物表面への付着について

(1) 付着水量の測定方法について

付着水量の測定に用いた試料を第1図に示す。配管内面のような凹面をできるだけ模擬するため、 3種類の試料を準備した。



第1図 付着水量の測定に用いた試料

付着水量の測定方法は以下のとおりとした。

・SUS 板を塩素含有溶液に浸漬した。

・SUS 板を取り出し、垂直に保持して、自由落下により水切りした。

・乾燥する前の付着水量(付着厚さ)を測定(重量測定又は塩素残留量の測定)した。 付着厚さの測定結果を第2図に示す。



第2図 付着厚さの測定結果

(2) 実際の固体状廃棄物への適用性

本評価は、実際の固体状廃棄物が発生する際、原子炉冷却材等の系統水が付着した状態のまま、 取り出され、これが乾いた状態となる場合に C1-36 が固体状廃棄物の表面に残留すると考えたも のである。

通常の固体状廃棄物は、取り出された状態で濡れていた場合には、ウエス等で拭き取られるこ とから固体状廃棄物に付着水が残留することはほとんど考えられない。

また、評価上は、50μmの付着水が固体状廃棄物の全面を覆うとして想定しているため、実際の状況を過剰に保守的に扱っていると考えられる。

以上から、実際の固体状廃棄物への適用は妥当と考えている。

2. C1-36/Co-60 濃度比データの相関性

(1) PWR 液体フィルタの分析データによる C1-36/Co-60 濃度比の評価

PWR 液体フィルタは、原子炉冷却材をフィルタろ過した廃棄物であることから、不溶解性のクラッドが集まっていると考えられる。このため、PWR の固体状廃棄物全般に含まれるクラッドにおける C1-36/Co-60 濃度比を代表していると判断した。

## (i) 正規性及び対数正規性の確認

正規性及び対数正規性の確認結果を第3図に示す。



第3図 正規性及び対数正規性の確認結果

(ii) 外れ値検定

対数正規性を仮定して Smirnov-Grubbs 検定(有意水準 0.05)を行うと、最大値が外れ値となった。

最大値は棄却しない方が保守的なため、以下では最大値も計算に用いた。

(iii) 相関性の検定

Co-60濃度及び C1-36濃度の対数値による相関性の検定結果を第1表に示す。

第1表 Co-60 濃度及び C1-36 濃度の対数値による相関性の検定結果

相関係数	0.80	-		
無相関の検定	$2 \times 10^{-9}$	<0.05 で相関性あり		

(iv) スケーリングファクタの計算

算術平均のスケーリングファクタを算出すると5×10<sup>-8</sup>となった。

(v) 散布図とヒストグラム

Co-60 濃度及び C1-36 濃度の散布図を第4 図に示す。また、図中に C1-36/Co-60=5.0×10<sup>-8</sup>を示す直線を併記する。



第4図 Co-60 濃度と C1-36 濃度の散布図

LOG(C1-36/Co-60)のヒストグラムを第5図に示す。また、図中にLOG(C1-36/Co-60=5.0×10<sup>-8</sup>)を示す直線を併記する。



第5図 LOG(C1-36/Co-60)のヒストグラム

(2) BWR の固体状廃棄物及び原子炉冷却材中クラッドの分析データによる C1-36/Co-60 濃度比の評価

BWR の原子炉冷却材をフィルタに通液してクラッドを回収した不溶解性のクラッド及び比較的 Co-60 濃度の高い固体状廃棄物を用いて、BWR の固体状廃棄物全般に含まれるクラッドにおける C1-36/Co-60 濃度比を測定した。

なお、BWRの固体状廃棄物には、イオンも含まれているため、C1-36/Co-60 濃度比の分析データ にはばらつきが発生しやすいと考えられる。

(i) 正規性及び対数正規性の確認

Co-60濃度及び C1-36濃度の正規性及び対数正規性の確認結果を第6図に示す。



第6図 正規性及び対数正規性の確認結果

(ii) 外れ値検定

対数正規性を仮定して Smirnov-Grubbs 検定(有意水準 0.05)を行ったところ、最小値が外れ値 となった。

このため、スケーリングファクタの算出に当たっては最小値を棄却した場合も示す。

(iii) 相関性の検定

Co-60 濃度及び C1-36 濃度の対数値で相関性を検定した結果を第2表に示す。

第2表 Co-60 濃度及び C1-36 濃度の対数値による相関性の検定結果

相関係数	0.97	_		
無相関の検定	$3 \times 10^{-19}$	<0.05 で相関性あり		

(iv) スケーリングファクタの計算

算術平均のスケーリングファクタを算出すると 6×10<sup>-9</sup>となる。外れ値を除くと、6.1×10<sup>-9</sup>となる。

この値は PWR 液体フィルタにおける値(5×10<sup>-8</sup>)よりも小さいことから、スケーリングファク タは保守的に PWR で代表することが妥当であると判断した。

(v) 散布図とヒストグラム

Co-60 濃度と C1-36 濃度の散布図を第7図に示す。また、図中に C1-36/Co-60=6.0×10<sup>-9</sup>を示 す直線を併記する。



第7図 Co-60 濃度と C1-36 濃度の散布図

LOG (C1-36/Co-60) のヒストグラムを第8図に示す。また、図中に C1-36/Co-60=6.0×10<sup>-9</sup>を 示す直線を併記する。



第8図 LOG(C1-36/Co-60)のヒストグラム

3. 液体フィルタの分析データ

液体フィルタの分析データを第3表に示す。

PWR 全発電所で網羅的に測定し、分析点数は 38 に達しており、十分なデータが得られていると考 える。

		放射能濃度			データの取得	
発電所 号機	CI-36	Co-60	発生年度	意見聴取会	意見聴取会	
		Bq/g	Bq/g		時に取得	以降に取得
泊	1号	2.96E-02	1.60E+06	H7年度		0
泊	1号	8.20E-03	5.81E+05	H8年度		0
泊	1号	3.74E-02	9.95E+05	H9年度		0
泊	2号	1.28E-02	4.84E+05	H10年度		0
美浜	3号	1.35E-01	2.06E+06	H14年度		0
美浜	3号	4.40E-01	7.22E+06	H16年度		0
美浜	3号	2.70E-01	5.15E+06	H19年度		0
美浜	3号	5.04E-02	9.30E+05	H23年度		0
大飯	1号	3.28E-02	1.84E+06	H4年度		0
大飯	2号	4.82E-02	1.79E+06	H2年度		0
大飯	3号	1.11E-01	4.34E+06	H8年度		0
大飯	4号	9.00E-02	2.86E+06	H8年度		0
大飯	1号	2.37E-02	1.18E+06	H3年度	0	
大飯	2号	1.08E-02	6.14E+05	H3年度	0	
高浜	1号	1.17E-01	5.62E+06	H17年度		0
高浜	1号	9.51E-02	4.73E+06	H18年度		0
高浜	1号	1.22E-01	2.07E+06	H21年度		0
高浜	1号	2.94E-01	6.06E+06	H22年度		0
高浜	1号	1.81E-01	4.15E+06	H23年度		0
高浜	2号	9.76E-02	4.89E+06	H19年度		0
高浜	2号	1.04E-01	3.30E+06	H20年度		0
高浜	2号	9.28E-02	4.94E+06	H21年度		0
高浜	2号	1.42E-01	1.34E+07	H23年度		0
伊方	1号	2.70E-02	5.56E+05	H22年度		0
伊方	1号	3.03E-02	1.68E+06	H22年度		0
伊方	2号	1.40E-02	1.15E+06	H22年度		0
伊方	2号	1.95E-02	3.65E+06	H15年度		0
玄海	1号	1.15E-02	2.33E+04	H12年度		0
玄海	2号	9.69E-03	2.31E+05	H13年度		0
玄海	3号	3.40E-02	1.20E+06	H14年度		0
玄海	4号	1.32E-02	9.32E+04	H24年度		0
川内	1号	6.07E-03	2.69E+04	H15年度		0
川内	1号	2.38E-02	6.24E+05	H12年度		0
川内	2号	4.07E-03	3.39E+05	S61年度		0
川内	2号	1.57E-02	1.17E+06	S62年度		0
敦賀	2号	2.74E-03	2.87E+05	H18年度		0
敦賀	2号	2.87E-03	2.02E+05	H21年度		0
敦賀	2号	8.03E-02	1.16E+06	H22年度		0

第3表 液体フィルタの分析データ

\*1:発生年度における「H」は平成、「S」は昭和を示す(例えば、「H7年度」は 「平成7年度」を示す。)。

以上