

7次申請第2回補正に対するコメントへの対応状況

MSR-21-042
2021年5月31日
三菱原子燃料株式会社

No.	コメント内容	コメント回答
3220	地震0513-1 [MSR-21-037 第2回補正申請書での反映箇所] ○No. 3189非常用ディーゼル発電機切替配電盤（更 問） 図り設-6（P2228） 側面側遮熱板の設置位置は平 面図の下端面に該当するの。鋼製筐体上部の遮熱 板位置から、上面、側面からの入熱は防げないよ うに見えるが遮熱対策の考え方について説明のこと。	側面側遮熱板の設置位置は平面図上で遮熱板用フ レームが設置してある外周全面となります。また上 部に関しては鋼製筐体上部についても遮熱板を設置 する仕様となっています。遮熱板には人の出入り のための開口部が設けられていますが、入熱方向とは なっていません。 （詳細については3220添付を参照）
3221	地震0513-2 ○No. 3190 天井クレーン（原料貯蔵所5t）（更 問） 脱落防止板は地震荷重に対する強度設計を行って いるが、レール部は地震時に耐える設計となってい る。天井クレーンの耐震設計方針について説明のこ と。	天井クレーンの耐震評価は、地震時においてもク レーンの各部位が損傷もしくは脱落しない設計とな ることを確認しています。具体的には、クレーン主 桁、サドル、レール、脱落防止板について評価を 行っております。 クレーン主桁、サドル及びレールは、「添付説明書 -説3」の基本方針に従って、それぞれは要素と してモデル化し、評価することで、損傷しないこと を確認しています。 また、脱落防止板は、前回の回答のとおり十分な強 度を有しており、クレーンが脱落しないことを確認 しています。
3222	地震0513-3 [その他：全般] ○設備・機器の波及的影響の有無については、分割 申請による落ちがないことを確認しておくこと。	申請回数に関わらず、設備・機器の周囲にある波及 的影響を考慮すべき設備・機器を網羅的に確認して おり、分割申請による抜けはありません。
3223	外部衝撃0513-1 電磁的障害の防止として、メカニカルリレーとシー ルド付きケーブルを記載しているが、これらの設計 でサージノイズによる故障や誤動作を防止できるこ とを整理して説明すること。	電磁的障害については、インターロック及び警報回 路の特性を考慮して次の対策から選定しています。 1)メカニカルリレーによる電氣的絶縁 2)シールド付ケーブルによる外部からの電磁的障害 の防止 3)警報設定器を有するものは電源ラインへの避雷器 の設置でサージによる誤作動を防止 以上の対策について、具体的には資料「電磁的障害 の対策について」（3223添付）でご説明致します。
3224	全般0513-1 添付書類Ⅲ資料7（p3471～）で技術基準への適合性 の確認結果を纏めているが、事業許可の要求事項に ついては同様の確認結果を纏めた資料を面談資料と して提出すること。	事業許可の要求事項について確認結果を纏めた資料 （3224添付）を提出します。
3225	全般0513-2 P3433 ①B 資料2 P3433 「3. 1項で抽出し た事業許可の要求事項の設工認展開」で引用する第 7次申請書資料23（P2931）（23-1）撤去した廃 水処理所について、「第2汚染機材保管倉庫」につ いて、既認可の状況を説明すること。	既事業許可（平成19・06・20原第1号にて許可）に おいて廃水処理所は建物名称を第2汚染機材保管倉 庫として、内部の設備を撤去し、放射性固体廃棄物 を保管廃棄する変更許可を取得しました。その後、 新規基準対応をする必要となり、放射性固体廃棄物 を集約するため、廃棄物管理棟を新設し、第2汚 染機材保管倉庫は撤去する変更許可（原規規発第 1711011号にて許可）を取得し、廃水処理所は4次設 工認で撤去申請しました。

No.	コメント内容	コメント回答
3226	<p>全般0513-3 P3445 ①C 資料3 2.確認方法①で、2次申請の確認方法について、どのように確認したのか説明してください。【確認】</p>	<p>2次申請機器図で局所排気への接続と書いている設備が、6次申請(気体廃棄設備(3))へ接続する負荷系統として記載・申請されているか、6次申請(気体廃棄設備(3))の負荷系統として記載している設備が2次申請で申請されているかを確認しました。 例えば、2次申請P.272 図ハ設-4 圧縮成形設備フードボックス(1)(安全機能番号[376]粉末明替用フードボックス)の局所排気設備への接続先が申請されているか(6次申請P3695 図ト系3-2 (2/2)気体廃棄設備(3)ペレット加工室局所排気系統(1)に記載されていること)を確認しました。 また、その逆の、6次申請P3695 図ト系3-2 (2/2)等で挙げている設備がすべて2次申請、6次申請で申請されていることを確認しました。</p>
3227	<p>全般0513-4 P3445 ①C 確認結果 : 防火水槽から屋外消火栓への配管・ポンプの未申請、前室に追加設置する消火器、非常用発電機から負荷設備の取り合い未申請を含め、加工事業許可の加工工程図に記載されていない施設の系統と機能・性能をどのように確認したのか、資料3に記載されていないので説明してください。</p>	<p>事業許可に「安全機能を有する施設」としている建物・構築物・設備・機器が安全機能を確保するために必要な付帯設備、子機などを洗い出し、安全機能を確保するための要求仕様から、必要な要求機能について確認しました。 ・表り建-1-2 非常用設備消火設備防火水槽 追加項目:配管(消火栓ポンプから屋外消火栓)、消火栓ポンプ(p1643) ・表へ建-1-1 付属建物第3核燃料倉庫 追加項目:前室の消火器(p844) ・追表り設-1(5次)非常用ディーゼル発電機仕様表 追加項目:切替器、配線用遮断器、変圧器、切替配電盤、遮熱板(p1697)</p>
3228	<p>全般0513-5 ②D燃料貯蔵施設及び外運搬容器等について、加工事業変更許可申請書で、新たに追加した入出荷工程がどの範囲で、設備設計にどのように反映し変更したのか(又は設備設計を変更する必要がなかったのか)について説明してください。【許可を踏まえた設計対応の確認】</p>	<p>燃料集合体を入荷して補修又は解体するために、入荷工程を追加しました。入荷、補修又は解体するための工程は燃料集合体を製造する工程と同一であり、設備・機器を新設・改造等するものではありません。入荷工程に関する説明は、7次設工認申請書の適合説明書 資料23設(p.2922,2925)に記載しています。また、原料として酸化ウラン粉末を受け入れるための入荷工程を追加しています。入荷工程は酸化ウラン粉末を出荷する工程と同一であり、入荷のために設備・機器を新設・改造等するものではありません。入荷工程に関する説明も、7次設工認申請書の適合説明書 資料23設(p.2920,2923)に記載しています。</p>
3229	<p>全般0513-6 P3477 ②C 資料7 表2 申請対象と加工施設(設工認)の技術基準との対比表: ・第2核燃料倉庫の臨界防止の設計[3.2建1]は第6次申請で認可を受けている。第7次で認可を受けようとする設計は何か</p>	<p>p2597の刈り取りの仕様表の記載のとおり、6次申請で認可を受けた設計は以下のとおりです。 ・原料貯蔵所領域、シリンダ洗浄棟領域との臨界隔離壁による隔離 ・工場棟領域の設置高さ490cmを超える核的制限値を有する設備・機器のユニットとの必要離隔距離による隔離 また7次申請で認可を受けようとしている設計は、以下のとおりです。 ・シリンダ洗浄棟領域(開口部)、第3核燃料倉庫(1)領域、第3核燃料倉庫(2)領域、原料貯蔵所領域(開口部)のユニットとの必要離隔距離による隔離 ・第3核燃料倉庫(1)領域、第3核燃料倉庫(2)領域のユニットとの臨界隔離壁による隔離 (コメントNo.3235の回答もあわせて参照ください)。</p>

No.	コメント内容	コメント回答
3230	<p>全般0513-7 ・工場棟転換工場などの建物の安全避難通路の設計 [13.3-建1]について、緊急対策設備(1) 安全避難通路ではなく、建物の仕様としている点について、どのように整理しているのか考え方を説明してください。(非常用通報設備や消火設備についても同じ)</p>	<p>設計[13.3-建1]は、「非常用照明、誘導灯とは別に事故対処のため現場操作が可能なるよう懐中電灯及びポータブル発機を含めた投光器を設ける。」ことの詳細設計を示したものです。懐中電灯及びポータブル電源は、各建物の安全避難通路に設置するのではなく、防災機材置場(放射線管理棟)に設置しているので、設置場所ではなく設計事故対象の対象となる建物の仕様としています。 消火設備は、各建物に設置している消火器については、各建物内に設置しているため、各建物の「消火設備 消火器」の設計としています。また、屋外消火栓については各建物に近接して設置しているため、各建物の「消火設備 屋外消火栓」の設計としています。防火水槽と可搬消防ポンプは各建物に付随せず、全ての建物の火災に対応するため、それぞれ「防火水槽」、「可搬消防ポンプ」の設計としています。 非常用通報設備は、各建物に設置しているため各建物の仕様表の「通信連絡設備」に記載をしています。7次申請では、非常用通信設備の本体(放送設備本体、電話交換機)を放射線管理棟の仕様表に入れています。</p>
3231	<p>全般0513-8 ・全ての建物・構築物、設備・機器について、最終の申請回次の仕様表(追表)との対応を再確認し、不整合がないか確認し、結果を報告してください。</p>	<p>全ての建物・構築物、設備・機器について最終の申請回次の仕様表(追表)と技術基準の星取表、適合性説明との対応を再確認した結果、不整合はありませんでした。</p>
3232	<p>全般0513-9 P3527 ②E 資料8 表1 関連 : 第7次申請で撤去する設備・機器(区分1、区分2又は区分3)に該当する工事(準備工事)を申請しているか。準備工事を申請している場合、これまでと同様な記載で申請しているか。【再確認】</p>	<p>第7次申請では準備工事を申請しておりません。(コメントNo. 3015で回答済み)</p>
3233	<p>全般0513-10 P3428②F 最大貯蔵能力 P3529 資料9 添付I 核燃料物質の最大貯蔵能力の整理表 : 6次申請で認可を受けた設備機器の合計貯蔵量(約42tonU)が、許可された第2核燃料倉庫のウラン粉末の最大貯蔵量(84tonU)の約半分となっている。今後の貯蔵設備を増設計画の有無を含め、その理由を説明してください。</p>	<p>6次申請で認可を受けた合計貯蔵量(約42tonU)は、減速度H/U=0.5(含水率1.6%)以下の管理を行わないウラン粉末も貯蔵できるようにウラン粉末の貯蔵量を積載防止板で制限した結果を反映したものです。一方、許可の最大貯蔵能力(84tonU)は上記を考慮しない貯蔵量です。なお、貯蔵設備を新たに増設する計画はありません。</p>
3234	<p>全般0513-11 P3429 ③A 先行申請からの変更点 : 先行申請で認可された内容について、設計進捗により設計変更しているもの(6件)について、許可及び技術基準に適合した設計であることをどのように確認(評価)したのか、評価内容及び評価結果を具体的に説明してください。事業者が確認した評価結果を、第5次から第7次の申請書(最終補正)に記載している場合、当該部分を引用し、説明してください。</p>	<p>先行申請からの変更点に対する説明を3234添付に示します。</p>

No.	コメント内容	コメント回答
3235	<p>全般0513-12 P3429 ③B 臨界領域：領域区分の隔離方法については第2次から第7次で分割申請されているので、加工施設全体として認可を受けようとする臨界領域間の隔離方法について、P2800 資料1建-1表 臨界領域の隔離方法（臨界隔離壁及び/又は離隔距離）に認可を受けた申請回次を（色分けして）説明してください。また、臨界領域区分間の隔離方法の設計変更について、事業者としての評価を上記（③A）の回答に含め説明してください。（#3218関連）</p>	<p>・コメントNo. 3218関連に関連し、資料1建-1表 臨界領域の隔離方法（臨界隔離壁及び/又は離隔距離）に認可を受けた申請回次を色分けした資料（3235添付）を提出いたします。</p> <p>また、各先行申請次数の刈取り対象内容の確認方法として、下記の表が参考となります。なお、7次で申請した第3核燃料倉庫(1)領域及び(2)領域は仕様表での確認となります。また、工場棟及び第2核燃料倉庫と第3核燃料倉庫(1)領域及び(2)領域との隔離については、4次申請で離隔距離、6次申請で隔離壁、7次申請で離隔距離及び隔離壁と変更した経緯があることから、他の領域と記載が異なります。</p> <p>表 4-1-2 加工棟成型工場 p2575 表 4-1-3 工場棟転換工場 p2580 表 4-1-4 工場棟成型工場 p2587 表 4-1-5 工場棟組立工場 p2593 表 4-1-6 附属建物第2核燃料倉庫 p2597 表 4-1-10 附属建物除染室・分析室 p2613 表 4-1-12 附属建物シリンダ洗浄棟 p2621 表 4-1-16 附属建物原料貯蔵所 p2633 表へ建-1-1 附属建物第3核燃料倉庫 p840</p>
3236	<p>全般0513-13 P3429 ③C 溢水量：P3537 資料10 第3核燃料倉庫の溢水防護区画8-1について、第7次申請の設備有効容積が「-」となっているが、添付説明書一建7 溢水による損傷防止に関する説明書（基本方針書）(P3065)では、ウラン廃液等を内包する設備機器の溢水量が設定されている。溢水量をどのようにカウントしているのか説明すること。</p>	<p>3537ページの排水貯槽には、雑排水（手洗い水等）が流入します。雑排水の発生量はごく少量であり、すぐに排水されるため、水がたまることはほとんどありません。評価上の溢水量は裕度をみて0.35m³としています。</p>
3237	<p>全般0513-14 P3425 添付書類Ⅲで設計対応を追加した設計について、1次申請～6次申請で認可を受けた設計に加え、追加設計に対する工事の計画（使用前事業者検査を含む）をどのように補正したのか説明してください。</p>	<p>気象観測装置、放射線管理設備、通信連絡設備の一部および非常用発電設備の一部について追加の設計対応を行いました。気象観測装置、放射線管理設備、通信連絡設備の一部については、工事を行わないため工事の計画の変更はありませんが、検査の項目として挙げています（P1724, P1754）。非常用発電設備の一部については、工事を伴うため工事の計画および検査の項目として挙げています（P1757）。</p> <p>また、臨界領域の隔離方法として隔離壁による方法に変更したものについては、対象となる壁は既設のため工事の計画の変更はなく、また、検査についてはもれなく検査対象としております（P1738）。</p>

No.	コメント内容	コメント回答
3238	<p>全般0513-15 ●MSR-21-037 【回答資料の更問】 ・#3195 【再確認】 P3128 臨界計算番号5 1. 計算方法 : 臨界計算に使用した計算コードMULTI-KENO等) が、加工事業許可申請書に記載した計算コードに該当することを説明してください。 (MULTI-KENOコードはKENO-IVと「同等の精度を持つ」との記載があるが、これは許可で認められたコードであることを、申請者として検証し、許可申請書のどこに記載しているか説明してください。)</p>	<p>JACSシステムは、JAEAが開発した臨界計算コードシステムで 3次元モンテカルロコードとしてKENO-IVおよびMULTI-KENO (JAEAがKENO-IVを拡張修正)がそのシステム構成に含まれています。 JAEAによりJACSコードシステムの妥当性が示されています。(*1) また、「臨界安全ハンドブック第2版」JAERI-1340 (1999年3月)p114 表4.12に、コードシステムの分類例で、JACSシステムにMULTI-KENOがKENO-IVとともに記載されています。 事業許可申請書のp5では「核的制限値を設定するにあたって参考とする文献等は、公表された信頼度の高いものを使用する。」としてJACSシステムを記載しています。 また、使用するにあたってMULTI-KENOコードとKENO-IVコードの計算結果が同等であることを確認しており、従来から事業許可の臨界計算にJACSコードシステムを使用したと記載しているものにはMULTI-KENOを使用したものがあります。 *1: 内藤他「MULTI-KENO:臨界安全解析用モンテカルロコード」JAERI-M 83-049 (1983年2月)</p>
3239	<p>全般0513-16 #3196 修正要否、申請書修正部分の記載 : 臨界計算番号5の事実確認に対して、臨界計算番号1のどこを修正したのか説明してください。</p>	<p>臨界計算番号1ではなく臨界計算番号5となります。MSR-21-037に表示されたページを修正いたします。</p>
3240	<p>全般0513-17 #3203 P1196 追表ト建—3—2 放射線管理棟の仕様表 火災による損傷防止 : [4.1-建1] 警報設備 (ベル) に中継盤が追記されているが、建物によって「中継盤」を記載していないものがある。どのように整理して記載しているのか説明してください。また、他の建物の感知器 (煙、熱) の受信器についても、仕様表への記載をどのように整理して記載しているのか説明してください。</p>	<p>P1865 図リ非-8の右側※に各中継盤の中継する警報設備 (ベル) を示すとおり、警報設備 (ベル) の中継盤はグループ化したいくつかの建物の警報設備 (ベル) を集約しており、すべての建物に中継盤があるわけではなく、いくつかの建物に対して1つの中継盤という構成となっております。 追表ト建—3—2 放射線管理棟の仕様表においては非常用電源設備としてまとめておりますが、受信器と中継盤が非常用ディーゼル発電機と接続していることを示すことにより、感知器 (煙、熱)、警報設備 (ベル) が非常電源により稼働することを示しております。</p>
3241	<p>全般0513-18 #3203 P1206 追表ト建—3—2 放射線管理棟の仕様表 非常用電源設備 : [16.1-建1]、[16.2-建1]について、既認可の設計と今回申請に係る設計について、どのように整理して記載したのか説明してください。</p>	<p>資料「非常用通報設備と自動火災報知設備の整理の仕方と具体的な構成」(3241添付)でご説明致します。</p>

No.	コメント内容	コメント回答
3242	<p>全般0513-19 #3203 P1207 追表ト建—3—2 放射線管理棟の仕様表 通信連絡設備 : [17.1-建1]、[25.2-建1] (7次)について、既認可の設計と今回申請に係る設計について、どのように整理して記載したのか説明してください。</p>	<p>追表ト建—3—2 放射線管理棟の仕様表に記載の通信連絡設備はすべて既設設備です。これまでの先行申請では、非常用通報設備、自動火災報知設備の末端部分を申請しており、7次申請ではそれぞれの中継部分（非常ベル設備（警報盤）、放送設備本体、電話交換機、受信器、中継盤）について申請しています。また、先行申請では申請していない加工施設内外と通信連絡する設備についても申請しています。</p> <p>仕様表への記載方法は、先行申請で仕様表に当該設備が記載されている場合は刈り取りの位置づけで「下線」を、記載がないものについては追加設備の位置づけで「二重線」をつけて記載しています。また、[17.1-建1]は所内の通信連絡設備、[25.2-建1]は加工施設外への通信連絡設備として整理しております。設備の一覧表について資料22（通信連絡設備）の中で、所内の通信連絡設備についてはp2911に、加工施設外への通信連絡設備についてはp2912に示しております。</p>
3243	<p>全般0513-20 #3203 第1次から第7次で申請した全ての建物の非常用通報設備及び自動火災報知設備の機能及び非常用電源設備への接続について、どのように整理して仕様表に記載したのか説明してください。 (例) P1863 図り非-7(2/3) 「非常用通報設備系統図 放送設備」について、仕様を追加したことに伴い、どのように確認（追加検査）するのか説明してください。 P1864 図り非-8 「非常用通報設備系統図 通信連絡設備」について、仕様を追加したことに伴い、どのように確認（追加検査）するのか説明してください。 P1865 図り非-8 「自動火災報知設備系統図 火災感知設備・警報設備」について、仕様を追加したことに伴い、どのように確認（追加検査）するのか説明してください。 P1865 図り非-8 「自動火災報知設備系統図 火災感知設備・警報設備」の※9 : 感知器が火災を感知した際に、放射線管理棟（代替防災ルーム）の受信機で吹鳴することを、どのように確認（検査）するのか。 P1191 追表ト建-3-1 廃棄物管理棟 仕様表 火災による損傷防止 : [4.1-1]中継盤の記載を追加している点について、申請者として、(P2573 表4-1-1 廃棄物管理棟 仕様表(刈取表))どのように最終確認し、評価したのか、添付書類Ⅲとの関係で説明してください。（放送設備についても同じ） など</p>	<p>●信号と電源の接続について 全ての建物の非常用通報設備は電話交換機あるいは放送設備本体を介して非常用電源設備に接続、自動火災報知設備は受信器を介して非常用電源設備に接続することにより、その機能を維持できることを記載しております。 これらの検査は、P.1724表1-1検査項目(3/3)で申請しています。確認は「作動」の項目で、それぞれの設備の作動を確認することで実施します。</p> <p>●中継盤の記載を追加している点について 自動火災報知設備の感知器からの信号は、中継盤を経由して警報設備へと送られるため、中継盤は自動火災報知設備の一部ですが、1次申請では仕様表に中継盤を明記していませんでした。 7次申請に関し、中継盤についても位置・員数・安全機能を明記するようとのコメント（コメントNo.3072）を受けたため、第2回補正申請において、追仕様表及び刈り取り仕様表に中継盤を追記しました。 中継盤は先行次数の申請に含まれるものと考えておりましたが、記載の明確化の観点から7次申請の追仕様表及び刈り取り仕様表に追記したものであり、添付書類Ⅲにおける申請漏れの確認の結果として追記したものではありません。</p>
3244	<p>全般0513-21 #3203 P1542 表チ—1 / P1543 表チ—付1 / P1582 変更の概要 : どこを修正したのか説明してください。</p>	<p>修正内容は以下のとおりです。 ・P1542 表チ-1:放射能測定装置(α、β線用)及び気象観測装置を削除 ・P1543 表チ-付1:放射能測定装置(α、β線用)及び気象観測装置を削除 ・P1581 第1回補正の表リ-5~7を削除 ・P1584 第1回補正の表リ-13~15を削除 なおMSR-21-037に記載されていたp1582をp1581とp1584に修正いたします。</p>

No.	コメント内容	コメント回答
3245	<p>全般0513-22 #3203 P2381 添付書類 I-1 事業許可との対応 表 1-1 放射線管理棟：許可との対応について説明してください。</p>	<p>当該ページに追加された放射線管理施設（放射能測定装置（α、β線用）、気象観測装置）は、これまで事業許可の要求に対し、保安規定でその運用を定めることとしてきたものです。今回、改めて、事業許可の要求や技術基準での設置要求を確認した結果、抽出されました。 これらは、これまでの保安規定での事業許可要求と同じ許可要求に相当する事業許可番号を当てはめています。 なお、非常用通報設備及び自動火災報知設備については、各本体設備等これまで各建物に出てこなかったものを追加しました。詳細はコメントNo. 3241とその添付を参照下さい。</p>
3246	<p>全般0513-23 #3203 P2391 添付書類 I-1 事業許可との対応 表 1-1 付属建物原料貯蔵所：許可基準第5条 火災等による損傷の防止「5-4」に対応する 設工認申請の設計について、なぜ、原料貯蔵所だけに今回申請に係る対応として記載されているのか説明してください。</p>	<p>自動火災報知設備の警報設備中継盤を申請するため、中継盤が設置された建物（コメントNo. 3240参照）に許可基準第5条 火災等による損傷の防止「5-4」を抽出しております。</p>
3247	<p>全般0513-24 #3203 P2756 添付書類 II の表1-2-6だけ説明書の記載が異なる。誤記なら、面談当日説明し、HP掲載資料提出時に修正してください。</p>	<p>MSR-21-037に関し、「申請書の修正部分」の列のp2756に該当する部分の名称として「添付書類 II 加工施設の技術基準への適合に関する説明書」と修正いたします。</p>
3248	<p>全般0513-25 #3203 P3143 添付説明書一設1 付録1：どこを修正したのか説明してください。</p>	<p>P3143(付録-1表):放射能測定装置(α、β線用)、気象観測装置を削除しました。</p>
3249	<p>全般0513-26 【確認事項】 P3122 臨界計算番号3 P3123 図2, 図3 計算結果がどのような計算をした結果なのか説明してください。</p>	<p>沈殿槽室の計算モデルとして、質量制限の機器として液受槽と形状寸法の核的制限値の機器として液受槽ポンプ、洗浄残渣沈殿槽ポンプ及びろ過器が表面間隔 30.5cm を満足する保守的な配置を設定しました。(図1参照 (p3124)) この保守的な計算モデルに対し図2 (p3123) に示すとおり燃料領域で、すべてのH/Uの条件で中性子実効増倍率の最大値をサーベイし、その最大値となるH/Uの条件のもとで図3 (p3123) に示すとおり機器間の空間におけるすべての空間水密度をサーベイすることにより空間水密度が1g/cm³の場合で最大値 0.799となることを示しています。</p>
3250	<p>全般0513-27 P3125 臨界計算番号4 P3126 図2, 図3 計算結果がどのような計算をした結果なのか説明してください。</p>	<p>シリンダ洗浄棟 貯蔵室(3)の計算モデルとして、洗浄残渣乾燥機+洗浄残渣明替フードボックス、SUS 容器用台車(5)、回転混合器を台車のスペース 15.5cm を考慮した保守的な配置と境界条件を設定しました。(図1参照 (p3127)) この保守的な計算モデルに対し図2 (p3126) に示すとおり燃料領域において、すべてのH/Uの条件で中性子実効増倍率の最大値をサーベイし、その最大値となるH/Uの条件のもとで図3 (p3126) に示すとおり機器間の空間におけるすべての空間水密度をサーベイすることにより空間水密度が1g/cm³の場合で最大値 0.894となることを示しています。</p>
3251	<p>No. 3219 (更問) 技術基準18条の「確実に検知」に関する検査において、指示誤差を含めた許容範囲の検査について説明すること。</p>	<p>測定範囲の検査は、検出部については標準線源を用いた校正を実施するとともに、システム全体の検査としては模擬信号を用いて必要な測定範囲を確実に検知して表示できることを指示誤差を含めた許容範囲内であることを検査します。また、警報設定値に到達した際に確実に警報表示と警報吹鳴すること検査します。</p>

「非常用ディーゼル発電機 切替配電盤用遮熱板」

側面側遮熱板の設置位置は平面図上で遮熱板用フレームが設置してある外周全面となります。また上部に関しては鋼製筐体上部についても遮熱板を設置する仕様となっています(下図参照：色塗り部は遮熱板を示す)。

遮熱板は、資料5の8.2-設7に記載の通り、屋外切替配電盤を外部火災の影響から軽減するために設置するものです。

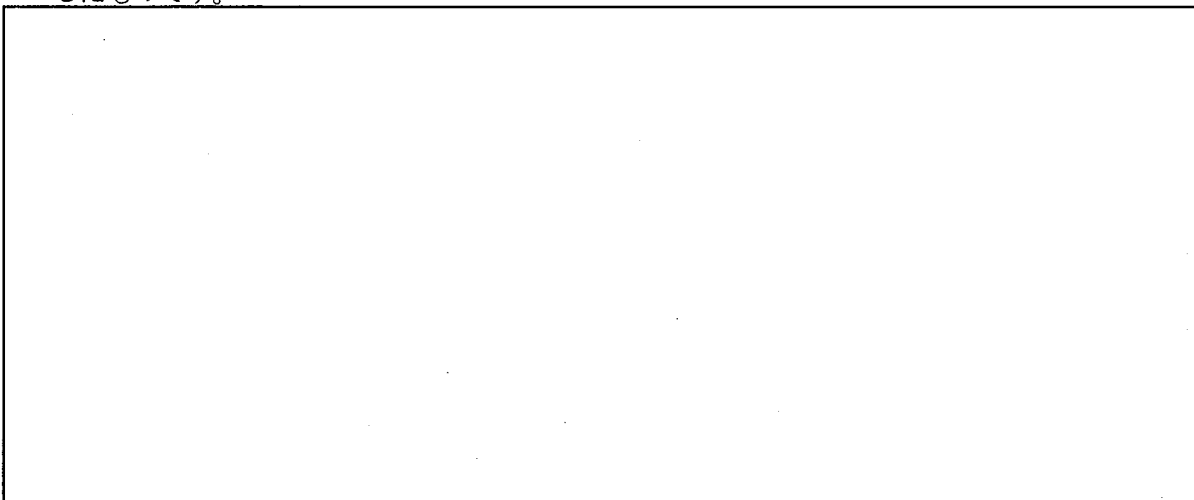
図り設-6の記載のうち、守るべき屋外切替配電盤は、図中の破線で示す鋼製筐体部分でありこれを囲うように、フレーム部に新規パネル()にて、側面部全面、鋼製筐体の上部に当たる部分に遮熱板を設けています。

図り設-6の配置は、図り配-7、図り配-6に記載の配置と同じとしており、遮熱板の切り欠き部分(図り設-6上面図の右上部分)は火災源がない方向としています(遮熱板の切り欠き部分はメンテナンスのためのアクセスルートです)。

尚、爆発に対しては、資料5の8.2-設4に記載の通り、影響を受けない位置に設置することとしています。

鋼製筐体の耐震、竜巻、積雪及び降下火砕物への対応は、鋼製筐体の周りに設置したフレームと遮熱板を一体とした構造物により対応する設計としています。耐震に関する説明は「添付説明書-設3-1の添説設3-1-5表」に、竜巻に関する説明は「添付説明書-設4の添説設4-3-1表(F1)、添説設4-3-5表(F3)」に、積雪及び降下火砕物に対する説明は「資料5設」に記載しています。

なお、図り設-6で四角囲みで記載している『切替配電盤』は、耐震計算書の部位名称を示したものです。



「電磁的障害の対策について」

1. 採用した電磁的障害対策

電磁的障害については、インターロック及び警報回路の特性を考慮して次の対策から選定し行っている。

- 1) メカニカルリレーによる電氣的絶縁により上流のノイズを下流に伝搬させない。
- 2) シールド付ケーブルにより外部からの電磁的障害を防止する。
- 3) 警報設定器を有するものはその電源ラインに避雷器を設置しサージによる誤動作を防止(警報設定器の設定値に影響させないよう保護)する。

以上の対策は、具体的には次の通り分類して対応している。

(1) ON/OFF 回路

検出端が電極式のレベルスイッチ(例、堰漏洩検出器)の様に ON/OFF 動作(電圧の有無)でインターロックを発信する回路である。

この電磁的障害の対策は上記 1)を採用している。

これは、電圧のしきい値に対する電圧の有無により ON/OFF の動作を行う回路であり、また前述の電極式レベルスイッチのように電圧の高い DC13V 等を使用しており、電磁的障害を受け辛い回路であり、メカニカルリレーで電氣的絶縁を行うのみで、ノイズの伝搬を防ぐことができる。このためシールド付ケーブルは採用していない。また、回路には警報設定器がないため避雷器も設置は不要としている。

(2) アナログ回路

検出端からプロセス量に応じた連続信号(DC4~20mA 等のアナログ信号)を伝達し警報設定器で設定値と比較しその設定値に到達した時にインターロック信号を発信する回路である。

この電磁的障害の対策は、上記 1)に加え、安全機能を失うことで影響の大きいインターロック及び警報回路(UF6 の漏えい防止、水素爆発防止、地震インターロック(耐震重要度分類第 1 類)等)には、上記 2)及び 3)も採用している。

これは、検出端からのアナログ信号自体が通常 DC4~20mA や mV クラスのように信号レベルが低く、ノイズにより伝達するアナログ値に影響し得ることから、シールド付ケーブルの使用でこれを防止している。

さらに、警報設定器を設置していることから電源ラインのサージ混入で警報設定器の設定値が変化しないように避雷器を設置している。

2. 7 次申請での対応(2 回目の補正申請書(三原燃第 21-0068 号)P.2834、P.2835)

7 次申請分のインターロック回路については、上記 1.(1)の ON/OFF 回路が大部分であるため電磁的障害の対策としては 1.1)項のメカニカルリレーのみでの対応が多い結果となっている。

以上

(補足説明)

メカニカルリレーの電磁的障害に対する効果

絶縁回路の設置は電磁的障害対策としては有効な手段である。

絶縁回路としては、メカニカルリレーを採用している。1次側コイルに電流を流すことにより磁気力が発生し、2次側の接点が ON または OFF する構造(電磁石の動きで ON/OFF する)であり、電気的な絶縁を図ることができる。従って、検出端側の上流で発生したノイズは、メカニカルリレーを置くことで下流に伝わることはない。

当社では、これまで電磁的障害によりメカニカルリレーが誤作動した実績は無く、具体的なノイズの大きさを計測した実績も無く、ノイズの定量化も難しいが、想定される最大のノイズとして JIS 規格で定められている電磁的障害に対する耐性の試験に採用されているノイズを想定して、メカニカルリレーへの影響を以下の通り確認した。

(1) JIS 規格によるノイズの大きさと矩形波近似

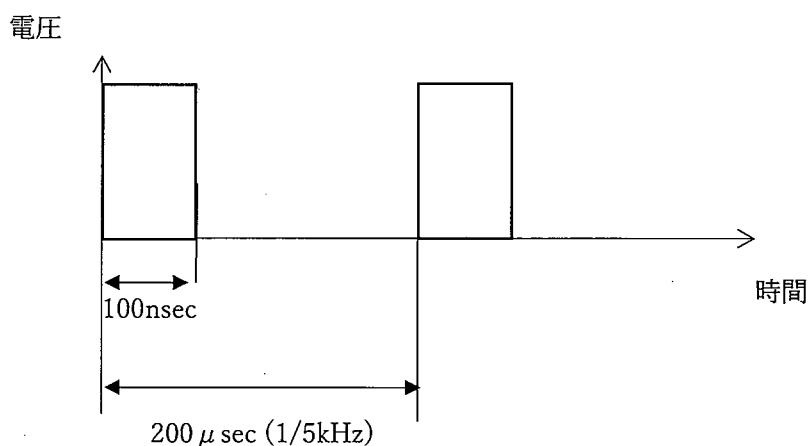
JIS C 61000-4-4:2015「電磁両立性－第 4-4 部：試験及び測定技術－電気的ファストトランジェント /バーストイミュニティ試験」(以下 JIS と略す)の試験条件を適用する。

この JIS での試験条件は信号ラインについては、

- ・ピーク電圧 : 2kV
- ・繰返し周波数 : 5kHz

であり(JIS 表 1 参照)、これらをノイズ条件として採用する。

このパルスの繰返し周波数は 5kHz であるが、この一つ当たりのパルスの形状は、JIS の図 3 に示されている通りであるが、安全側に 100nsec の矩形波(下図)で近似する。



(2) メカニカルリレーの仕様とそのコイルの時定数

採用しているメカニカルリレーはいくつかあるが、駆動電圧の低い(ノイズの影響を受けやすい)オムロンのMY4型のDC24Vを例に評価する。

この特性は次の通りである。

- ・定格電圧 : DC24V
- ・コイル抵抗 : 662Ω
- ・コイルインダクタンス(鉄片解放時) : 3.2H
- ・動作電圧 : 約80%(約19.2V)

(注)以上の仕様は、以下を参照方。



コイルに掛かる電圧の応答には遅れがあり、この遅れはコイルの時定数で決まるが、上記仕様のメカニカルリレーのコイルの時定数 τ は、

$$\begin{aligned}\tau &= (\text{コイルインダクタンス}) / (\text{コイル抵抗}) \\ &= 3.2(\text{H}) / 662(\Omega) \\ &= 4.8(\text{msec})\end{aligned}$$

である。

この時定数は、定格電圧の63.2%到達までの時間であるが、安全側にこの時間をメカニカルリレー作動時間とする。また、安全側にこの時間まで線形的に電圧は上昇するものとする。

(3) 1パルス100nsec後のメカニカルリレーコイルの電圧

メカニカルリレーコイルの時定数を考慮して、そこに100nsecの矩形波パルスが混入した際にメカニカルリレーコイルに掛かる電圧は(1)及び(2)項の条件を使用すると次の通りとなる。

$$\begin{aligned}(\text{メカニカルリレーコイル電圧}) &= 2(\text{kV}) \times 100(\text{nsec}) / 4.8(\text{msec}) \\ &= 42(\text{mV})\end{aligned}$$

(4) 結果

JISの条件で算出した結果、コイル電圧は(3)の通り非常に小さい値であり、メカニカルリレーが誤動作するような電圧ではないと言える。

次に来るパルスについても来るまでに時間があることから同様な評価で誤作動することがないと言える。

尚、メカニカルリレーについては、次の通りJIS規格で電磁的障害は受けないと明記されている。

JIS C 8201-1:2020「低圧開閉装置及び制御装置—第1部：通則」のP.56の7.3.2.1項において「電子回路を搭載していない装置は、電磁妨害を受けないため、イミュニティ(注1)試験を行う必要はない」と記載されており、電子回路を搭載しない装置の事例には「コイル」が明記されている。

また、JIS C 61810-1:2020「電磁式エレメンタリリレー—第1部：一般及び安全性要求事項」においてもイミュニティ試験は要求されていない。

(注1) 電磁妨害が存在する環境で、機器、装置又はシステムが性能低下せず動作することができる能力 (JIS C 60050-161 の01-20 参照)

以上

事業許可の要求事項(基本設計方針)の展開漏れ確認結果

事業許可要求事項が設工認第 1 次～7 次申請の各申請対象施設に対して抜け落ちなく展開されていることを確認した。確認結果を次頁以降に示す。

表1 今回申請する建物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容

施設区分		加工施設の位置、構造及び設備の基礎に関する事項														施設区分																	
施設区分	設置場所	名称	変更区分	定業(安重施設)	臨界防止	遮断等	閉じ込め	水気等	地震	地震	地震	津波	外部衝撃	水侵入等	漏水	設備	第12条	第13条	安全機能を有する施設	設計基準事故	貯蔵施設	廃棄施設	放射線管理施設	監視設備	非常用電源設備	通信連絡設備	重大事故等						
放射線施設の施設	屋外	固体廃棄物の廃棄設備 付属建物	新設	1-3	-	3-1 3-2 3-3	-	5-1 5-10 5-19	6-1	7-3 7-5 7-6	-	-	9-1 9-3 9-4 9-5 9-6 9-10 9-11 9-12 9-21	10-1 10-2 10-3	-	-	13-1	14-2 14-3 14-4 14-5	-	-	-	17-11	-	-	-	-	-	-	-				
		固体廃棄物の廃棄設備 付属建物	新設	1-5	-	-	-	5-22	6-1	7-1 7-8 7-9	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4 14-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
	付属建物 管理棟 保管室(1)、保管室(2)	固体廃棄物の廃棄設備 保管廃棄設備	新設	-	-	-	-	5-2 5-14	7-1 7-8 7-9	7-1 7-8 7-9	-	-	-	-	-	-	-	14-1 14-2 14-3 14-4 14-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
		固体廃棄物の廃棄設備 保管廃棄設備	新設	-	2-19	-	-	5-2 5-14	7-1 7-8 7-9	7-1 7-8 7-9	-	-	-	-	-	-	-	14-1 14-2 14-3 14-4 14-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
	その他の加工施設	付属建物 管理棟	非常用設備 非常用通風設備	増設	-	-	-	-	-	7-1 7-8 7-9	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			非常用設備 消火設備	増設	-	-	-	-	5-6	-	7-1 7-8 7-9	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		保管室(1)、保管室(2)、測定室(1)、測定室(2)、調整室(2)、屋外*	非常用設備 自動火災報知設備	増設	-	-	-	-	5-1 5-5	7-1 7-8 7-9	7-1 7-8 7-9	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	20-1 20-3	-	-	-	-	-	-	-
			非常用設備 緊急対策設備(1)	増設	-	-	-	-	-	-	7-1 7-8 7-9	-	-	-	-	-	-	-	13-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	20-1 20-3	-	-	-	-	-	-	-
	成形施設等	工場棟成型工事等 パレット加工室等	安全避難通路	増設	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13-1 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			水成型用プレス等*	撤去	-	-	-	4-24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

*2 第1種管理区域にある廠舎等の設備機器

表1-1-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（成形施設、その他の加工施設、加工施設の位置、構造及び設備の基準に関する規則）

施設区分	設置場所	名称	変更区分	定礎（安重施設）	臨界防止	遮蔽等	閉じ込め	火災等	地震	地震	津波	外部衝撃	不法侵入等	漏水	誤操作	安全避難通路等	安全機能を有する施設	設計基準非対応	貯蔵施設	廃棄施設	放射線管理施設	監視設備	非常用電源設備	通信連絡設備	重大事故等			
成形施設	屋外	加工棟	改造	1-1 1-3	2-13	3-1 3-2	3-3 4-2 4-26 4-29 11-2 23-4	5-1 5-10 5-14 5-19 9-21	6-1	7-1 7-2 7-3 7-4 7-5 7-6 7-7	-	9-1 9-3 9-4 9-5 9-6 9-8 9-10 9-12 9-14 9-21	10-1 10-2 10-3	11-1 11-6 11-14 11-16 11-21	-	第12条	第13条	第14条	第15条	第16条	第17条	第18条	第19条	第20条	第21条	第22条		
				-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
その他の加工施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室、 燃料格納庫、 粉末貯蔵室(1)、 ベレット貯蔵室、 作業室(1)、 作業室(2)、 廃棄処理室、 フイルム室	成型工場 非常用設備 非常用通報設備 非常用設備 消火設備 非常用設備 自動火災報知設備 非常用照明 非常用設備 緊急対策設備(1) 非常用設備 緊急対策設備(3)	変更なし 変更なし 増設 変更なし 変更なし 変更なし 変更なし 変更なし 増設 新設	-	-	-	-	-	6-1	7-1 7-8 7-9	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	20-1 21-1	-	-			
				-	-	-	-	-	-	-	6-1	7-1 7-8 7-9	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	20-1 20-3 21-2	-	-		
				-	-	-	-	-	-	-	-	6-1	7-1 7-8 7-9	9-2	-	-	-	14-2 14-3 14-4	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	20-1 20-3 21-2	-	-	
				-	-	-	-	-	-	-	-	6-1	7-1 7-8 7-9	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	20-1 20-3	-	-	
				-	-	-	-	-	-	-	-	6-1	7-1 7-8 7-9	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	20-1 20-3	-	-
				-	-	-	-	-	-	-	-	6-1	7-1 7-8 7-9	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	20-1 20-3	-	-
				-	-	-	-	-	-	-	-	6-1	7-1 7-8 7-9	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	20-1 20-3	-	-
				-	-	-	-	-	-	-	-	6-1	7-1 7-8 7-9	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	20-1 20-3	-	-
				-	-	-	-	-	-	-	-	6-1	7-1 7-8 7-9	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	20-1 20-3	-	-
				-	-	-	-	-	-	-	-	6-1	7-1 7-8 7-9	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	20-1 20-3	-	-

表1-2-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（成形施設 1/2）

短設区分	設備場所	名称	変更区分	加工施設的位置、構造及び設備の規程に関する規程																					
				定義（変更設備）																					
				第一号	第二号	第三号	第四号	第五号	第六号	第七号	第八号	第九号	第十号	第十一号	第十二号	第十三号	第十四号	第十五号	第十六号	第十七号	第十八号	第十九号	第二十号	第二十一号	第二十二号
成形施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	粉末篩分機(1)	改造	1-2	2-3 2-7 2-11 2-12 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2 5-15	6-1	7-1 7-6 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16 11-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	粉末篩分機(2)	改造	1-2	2-3 2-7 2-11 2-12 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2 5-15	6-1	7-1 7-6 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16 11-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	電動リフト(1)	変更なし	-	2-1 2-7 2-11 2-15 2-17 2-19	-	4-21 4-32	5-2	-	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	電動リフト(2)	変更なし	-	2-1 2-7 2-11 2-15 2-17 2-19	-	4-21 4-32	5-2	-	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	電動リフト(3)	変更なし	-	2-1 2-7 2-11 2-15 2-17 2-19	-	4-21 4-32	5-2	-	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	電動リフト(4)	変更なし	-	2-1 2-7 2-11 2-15 2-17 2-19	-	4-21 4-32	5-2	-	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	水蒸気機	改造	1-2	2-3 2-7 2-11 2-12 2-14 2-16 2-1	-	4-10 4-12 4-23	5-2 5-15	6-1	7-1 7-6 7-9 7-10	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16 11-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	ブレードボックス(1)	改造	-	2-2 2-7 2-9 2-11 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-6 7-9	-	-	11-4 11-11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	ブレードボックス(2)	変更なし	-	2-2 2-7 2-9 2-11 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-6 7-9	-	-	11-4 11-11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	回転混合機(1)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-14 2-16	-	4-32	5-2 5-15	6-1	7-1 7-6 7-9 7-10	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	回転混合機(2)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-14 2-16	-	4-32	5-2 5-15	6-1	7-1 7-6 7-9 7-10	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	回転混合機(3)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-14 2-16	-	4-32	5-2 5-15	6-1	7-1 7-6 7-9 7-10	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	二次混合機	改造	1-2	2-3 2-7 2-11 2-12 2-14 2-16 2-1	-	4-10 4-12 4-23	5-2 5-15	6-1	7-1 7-6 7-9 7-10	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16 11-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	養液調整混合機	改造	1-2	2-3 2-7 2-11 2-12 2-14 2-16 2-1	-	4-10 4-12 4-23	5-2 5-22	6-1	7-1 7-6 7-9 7-10	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16 11-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	組成用プレス	改造	1-2	2-3 2-7 2-11 2-12 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2 5-15	6-1	7-1 7-6 7-9 7-10	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16 11-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	組成用プレスフィーダ	改造	1-2	2-3 2-7 2-11 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2 5-15	6-1	7-1 7-6 7-9 7-10	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	スラックコンベア	改造	1-2	2-3 2-7 2-11 2-14 2-16	-	4-10	5-2	6-1	7-1 7-6 7-9 7-10	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	バックアップフィルタ(1)	変更なし	1-2	2-3 2-6 2-7 2-11 2-14 2-16	-	4-10	5-2	6-1	7-1 7-6 7-9 7-10	-	-	11-4 11-11 11-12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	バックアップフィルタ(2)	変更なし	1-2	2-3 2-6 2-7 2-11 2-14 2-16	-	4-10	5-2	6-1	7-1 7-6 7-9 7-10	-	-	11-4 11-11 11-12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	造粒機	改造	1-2	2-3 2-7 2-11 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2 5-15	6-1	7-1 7-6 7-9 7-10	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

表1-2-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（成形施設 2/2）

施設区分	設備場所	名称	変更区分	加工施設の位置、構造及び設備の規準に関する規程																							
				定義（安全設備）	境界防止	遮蔽等	閉じ込め	火災等	地震	地震	地震	津波	外部衝撃	不法侵入等	洪水	同操作	安全距離確保等	安全機能を有する施設	設計基準事故	貯蔵施設	廃棄施設	放射線管理施設	監視設備	非常用電源設備	通信連絡設備	重大事故等	
				第一条	第二条	第三条	第四条	第五条	第六条	第七条	第八条	第九条	第十条	第十一条	第十二条	第十三条	第十四条	第十五条	第十六条	第十七条	第十八条	第十九条	第二十条	第二十一条	第二十二条		
成形施設	加工棟 成型工場 ベレト加工室	圧縮成型設備	木成型用プレス	改造	1-2	2-3 2-7 2-11 2-12 2-14 2-16 2-1	-	4-10 4-12 4-23 4-22	5-2 5-15	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16 11-7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
成形施設	加工棟 成型工場 ベレト加工室	圧縮成型設備	ベレト製粉機	改造	-	2-1 2-7 2-11 2-14 2-16	-	4-32 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
成形施設	加工棟 成型工場 ベレト加工室	研削設備	センターレスグラインダ	改造	1-2	2-1 2-7 2-11	-	4-10 4-12 4-23	5-2 5-15	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
成形施設	加工棟 成型工場 ベレト加工室	研削設備	ベレトコンベア	改造	1-2	2-1 2-7 2-11	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
成形施設	加工棟 成型工場 ベレト加工室	研削設備	パーツフィード	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	加工棟 成型工場 ベレト加工室	研削設備	ベレト製粉機	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	加工棟 成型工場 ベレト加工室	ベレト検査設備	ベレト寸法監視測定器	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	加工棟 成型工場 ベレト加工室	粉末再生設備	洗浄ボックス(1)	変更なし	-	2-1 2-7 2-9 2-11 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-15 4-17 4-23	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	加工棟 成型工場 ベレト加工室	粉末再生設備	洗浄ボックス(2)	変更なし	-	2-1 2-7 2-9 2-11 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-15 4-17 4-23	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	加工棟 成型工場 ベレト加工室	粉末再生設備	研削乾燥機	改造	-	2-1 2-7 2-9 2-11 2-14 2-16 2-3	-	4-10 4-12 4-15 4-17 4-23	5-2 5-14	6-1	7-1 7-8 7-9	-	9-7	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	加工棟 成型工場 ベレト加工室	粉末再生設備	フードボックス(3)	変更なし	-	2-1 2-7 2-9 2-11 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	加工棟 成型工場 ベレト加工室	粉末再生設備	脱色炉	改造	1-2	2-3 2-7 2-11 2-12 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2 5-15	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-7	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	加工棟 成型工場 ベレト加工室	粉末再生設備	粉砕機	改造	1-2	2-3 2-7 2-11 2-12 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2 5-15	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

表1-2-2 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（被覆施設 1/1）

施設区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設の設置、構造及び設備の規程に関する規則																						
				定義（安全設備）	境界防止	遮断等	閉じ込め	火災等	地震	地震	津波	外部衝撃	下法投入等	溢水	誤操作	安全避難通路等	安全機能を有する施設	設計基準事故	貯蔵施設	廃棄施設	放射線管理施設	監視設備	非常用電源設備	通信連絡設備	重大事故等	
				第一条	第二条	第三条	第四条	第五条	第六条	第七条	第八条	第九条	第十条	第十一条	第十二条	第十三条	第十四条	第十五条	第十六条	第十七条	第十八条	第十九条	第二十条	第二十一条	第二十二条	
被覆施設	加工棟 成型工場 焼付棟溶接室	焼付棟直立設備	ベレット乾燥機(1)	変更なし	1-2	2-1 2-7 2-11 2-14 2-16	-	-	-	5-2 5-14	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
被覆施設	加工棟 成型工場 焼付棟溶接室	焼付棟直立設備	ベレット乾燥機(2)	変更なし	1-2	2-1 2-7 2-11 2-14 2-16	-	-	-	5-2 5-14	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
被覆施設	加工棟 成型工場 焼付棟溶接室	焼付棟直立設備	ベレット挿入機	変更なし	1-2	2-1 2-7 2-11 2-14 2-16	-	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
被覆施設	加工棟 成型工場 焼付棟溶接室	焼付棟直立設備	ベレットトレイ用台車(4)	変更なし	-	2-1 2-7 2-11 2-16 2-17	-	4-2	5-2	-	-	-	-	-	-	11-4 11-11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
被覆施設	加工棟 成型工場 焼付棟溶接室	焼付棟直立設備	溶接圧入機	変更なし	-	2-1 2-7 2-11 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
被覆施設	加工棟 成型工場 焼付棟溶接室	焼付棟直立設備	圧加圧溶接装置	変更なし	-	2-1 2-7 2-11 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
被覆施設	加工棟 成型工場 焼付棟溶接室	焼付棟直立設備	溶接機溶接装置	変更なし	-	2-1 2-7 2-11 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
被覆施設	加工棟 成型工場 焼付棟溶接室	焼付棟直立設備	溶接機溶接装置	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
被覆施設	加工棟 成型工場 焼付棟溶接室	焼付棟直立設備	ベレット取出台	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-14 2-16	-	4-23	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	-	11-4 11-11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
被覆施設	加工棟 成型工場 焼付棟溶接室	焼付棟直立設備	焼付棟ライオンベンチ	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
被覆施設	加工棟 成型工場 焼付棟溶接室	焼付棟直立設備	溶接機溶接装置	変更なし	-	2-1 2-7 2-11	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
被覆施設	加工棟 成型工場 焼付棟溶接室	焼付棟直立設備	スタック台	変更なし	1-2	2-1 2-7 2-11 2-16 2-18	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

表1-2-3 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（核燃料物質の貯蔵施設 1/2）

施設区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設的位置、構造及び設備の規程に関する規則																						
				定義（安全設備）	境界防止	遮断等	閉じ込め	火災等	地震	地震	津波	外部衝撃	下投投入等	漏水	誤操作	安全距離維持等	安全機能を有する施設	設計基準事故	貯蔵施設	燃焼施設	放射線管理施設	監視設備	非常用電源設備	通信連絡設備	重大事故等	
				第一条	第二条	第三条	第四条	第五条	第六条	第七条	第八条	第九条	第十条	第十一条	第十二条	第十三条	第十四条	第十五条	第十六条	第十七条	第十八条	第十九条	第二十条	第二十一条	第二十二条	
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備 洗浄機用貯蔵設備	SUS容器	変更なし	-	2-7 2-7 2-12	-	4-11	5-22	-	-	-	-	-	11-4 11-11	-	11-2 11-3 11-4	-	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	
				改造	-	2-7 2-7 2-11 2-12	-	4-11	5-22	-	-	-	-	-	-	11-4 11-11	-	11-2 11-3 11-4	-	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-
				改造	1-2	2-1 2-7 2-9 2-11 2-12 2-14 2-16	-	4-22	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	-	11-4 11-11	-	11-2 11-3 11-4	-	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末貯蔵設備	粉末一時貯蔵室(1)	改造	1-2	2-1 2-7 2-9 2-11 2-12 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11	-	11-2 11-3 11-4	-	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	
			粉末一時貯蔵室(2)	改造	1-2	2-1 2-7 2-9 2-11 2-12 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11	-	11-2 11-3 11-4	-	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	
			粉末一時貯蔵室(3)	改造	1-2	2-1 2-7 2-9 2-11 2-12 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11	-	11-2 11-3 11-4	-	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末貯蔵設備	粉末一時貯蔵室(4)	改造	1-2	2-1 2-7 2-9 2-11 2-12 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11	-	11-2 11-3 11-4	-	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	
			粉末一時貯蔵室(5)	改造	1-2	2-1 2-7 2-9 2-11 2-12 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11	-	11-2 11-3 11-4	-	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	
			粉末一時貯蔵室(6)	改造	1-2	2-1 2-7 2-9 2-11 2-12 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11	-	11-2 11-3 11-4	-	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末貯蔵設備	SUS容器用台車(1)	変更なし	-	2-1 2-7 2-11 2-12 2-17	-	4-32	5-2	-	-	-	-	11-4 11-11	-	11-2 11-3 11-4	-	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	
			金属容器(粉末)用台車(3)-1	変更なし	-	2-1 2-7 2-11 2-12 2-17	-	4-32	5-2	-	-	-	-	-	11-4 11-11	-	11-2 11-3 11-4	-	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-
			金属容器(粉末)用台車(3)-2	変更なし	-	2-1 2-7 3-11 2-12 2-17	-	4-32	5-2	-	-	-	-	-	11-4 11-11	-	11-2 11-3 11-4	-	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	加工棟 成型工場 前室(2)	粉末貯蔵設備	フードボックス(4)	変更なし	-	2-2 2-7 2-9 2-11 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	-	-	11-4 11-11	-	11-2 11-3 11-4	-	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	
			原料粉末貯蔵室(1)	改造	1-2	2-1 2-7 2-9 2-11 2-12 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11	-	11-2 11-3 11-4	-	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	
			原料粉末貯蔵室(2)	改造	1-2	2-1 2-7 2-9 2-11 2-12 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11	-	11-2 11-3 11-4	-	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	粉末貯蔵設備	電動リフト(5)	変更なし	-	2-1 2-7 2-11 2-12 2-17 2-19	-	4-21 4-32	5-2	-	-	-	-	11-4 11-11	-	11-2 11-3 11-4	-	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	
			電動リフト(6)	変更なし	-	2-1 2-7 2-11 2-12 2-17 2-19	-	4-21 4-32	5-2	-	-	-	-	-	11-4 11-11	-	11-2 11-3 11-4	-	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	
			スクラップ貯蔵室(1)	改造	1-2	2-1 2-7 2-9 2-11 2-12 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11	-	11-2 11-3 11-4	-	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	
核燃料物質の貯蔵施設	加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)	粉末貯蔵設備	スクラップ貯蔵室(粉末用) (2)	改造	1-2	2-1 2-7 2-9 2-11 2-12 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11	-	11-2 11-3 11-4	-	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	
			スクラップ貯蔵室(1)	改造	1-2	2-1 2-7 2-9 2-11 2-12 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11	-	11-2 11-3 11-4	-	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	
			スクラップ貯蔵室(3)	改造	1-2	2-1 2-7 2-9 2-11 2-12 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11	-	11-2 11-3 11-4	-	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-

表1-2-3 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（核燃料物質の貯蔵施設 2/2）

施設区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設の位置、構造及び設備の規程に関する規則																					
				定義（変更設備）	扉昇降止	遮断等	閉じ込め	火災等	地震	地震	津波	外部衝撃	下法投入等	漏水	誤操作	安全避難通路等	安全機能と有する他設	設計基準事故	貯蔵施設	廃棄施設	放射線管理施設	監視設備	非常用電源設備	通信連絡設備	重大事故等
				第一条	第二条	第三条	第四条	第五条	第六条	第七条	第八条	第九条	第十条	第十一条	第十二条	第十三条	第十四条	第十五条	第十六条	第十七条	第十八条	第十九条	第二十条	第二十一条	第二十二条
核燃料物質の貯蔵施設	加工棟 成型工場 待来貯蔵室(2)	待来貯蔵設備	スクラップ貯蔵槽(待来用) (4)	改造	1-2	2-1 2-7 2-9 2-11 2-12 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11	-	14-2 14-3 14-4	-	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	102ベレット貯蔵設備	圧縮ベレット貯蔵設備	変更なし	1-2	2-1 2-7 2-11 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	14-2 14-3 14-4	-	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	102ベレット貯蔵設備	ベレットラインコンベア(1)	変更なし	1-2	2-1 2-7 2-11	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	102ベレット貯蔵設備	ベレットラインコンベア(2)	変更なし	1-2	2-1 2-7 2-11 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	102ベレット貯蔵設備	ベレットラインコンベア(3)	変更なし	1-2	2-1 2-7 2-11	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	102ベレット貯蔵設備	後述ベレット貯蔵設備	変更なし	1-2	2-1 2-7 2-11 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	14-2 14-3 14-4	-	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	102ベレット貯蔵設備	ボート(充填)用台車(3)	変更なし	-	2-1 2-7 2-11 2-15 2-17	-	4-32	5-2	-	-	-	-	-	11-4 11-11	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	102ベレット貯蔵設備	ボート(充填)用台車(4)	変更なし	-	2-1 2-7 2-11 2-15 2-17	-	4-32	5-2	-	-	-	-	-	11-4 11-11	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	102ベレット貯蔵設備	主観容器(ベレット)用台車(2)	変更なし	-	2-2 2-9 2-11 2-15 2-17	-	4-32	5-2	-	-	-	-	-	11-4 11-11	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	102ベレット貯蔵設備	仕上りベレット一時貯蔵槽(1)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11	-	14-2 14-3 14-4	-	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	102ベレット貯蔵設備	仕上りベレット一時貯蔵槽(2)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	14-2 14-3 14-4	-	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	102ベレット貯蔵設備	ベレットトレイ用台車(2)	変更なし	-	2-1 2-7 2-11 2-15 2-17	-	4-32	5-2	-	-	-	-	-	11-4 11-11	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	加工棟 成型工場 ベレット貯蔵室	103ベレット貯蔵設備	仕上りベレット貯蔵槽(1)~(2)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	14-2 14-3 14-4	-	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	加工棟 成型工場 ベレット貯蔵室	102ベレット貯蔵設備	仕上りベレット貯蔵槽用台車(3)	変更なし	-	2-1 2-7 2-11 2-15 2-17	-	4-32	5-2	-	-	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	加工棟 成型工場 ベレット貯蔵室	102ベレット貯蔵設備	仕上りベレット貯蔵槽用台車(4)	改造	-	2-1 2-7 2-11 2-15 2-17	-	4-32	5-2	-	-	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	加工棟 成型工場 燃料棒貯蔵室	燃料棒貯蔵設備	燃料棒貯蔵槽	変更なし	1-2	2-1 2-7 2-11 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11	-	14-2 14-3 14-4	-	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	加工棟 成型工場 燃料棒貯蔵室	燃料棒貯蔵設備	ロードチャンネル用台車(4)	変更なし	-	2-1 2-7 2-11 2-15 2-17	-	4-32	5-2	-	-	-	-	-	11-4 11-11	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-

表1-2-4 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（その他の加工施設 1/1）

施設区分	設備場所	名称	変更区分	加工施設の位置、構造及び設備の規準に関する規程																					
				定義（安全設備）	臨界防止	遮断等	閉じ込め	火災等	地震	地震	津波	外部衝撃	不法侵入等	洪水	震動	安全距離確保等	安全機能を有する施設	設計基準事故	貯蔵施設	廃棄施設	放射線管理施設	監視設備	非常用電源設備	通信連絡設備	重大事故等
				第一条	第二条	第三条	第四条	第五条	第六条	第七条	第八条	第九条	第十条	第十一条	第十二条	第十三条	第十四条	第十五条	第十六条	第十七条	第十八条	第十九条	第二十条	第二十一条	第二十二条
その他の加工施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	付属設備	保安装置(加工棟1)	変更なし	2-1 2-2 2-7 2-9	-	-	5-2	-	-	-	-	-	11-5 11-9 11-10	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
その他の加工施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	付属設備	保安装置(加工棟2)	変更なし	2-1 2-2 2-7 2-9	-	-	5-2	-	-	-	-	-	11-5 11-9 11-10	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
その他の加工施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	付属設備	保安装置(加工棟3)	変更なし	2-1 2-2 2-7 2-9	-	-	5-2	-	-	-	-	-	11-5 11-9 11-10	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
その他の加工施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	付属設備	保安装置(加工棟4)	変更なし	2-1 2-2 2-7 2-9	-	-	5-2	-	-	-	-	-	11-5 11-9 11-10	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
その他の加工施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	付属設備	保安装置(加工棟5)	変更なし	2-1 2-2 2-7 2-9	-	-	5-2	-	-	-	-	-	11-5 11-9 11-10	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
その他の加工施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	付属設備	保安装置(加工棟6)	変更なし	2-1 2-2 2-7 2-9	-	-	5-2	-	-	-	-	-	11-5 11-9 11-10	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
その他の加工施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	付属設備	保安装置(加工棟7)	変更なし	2-1 2-2 2-7 2-9	-	-	5-2	-	-	-	-	-	11-5 11-9 11-10	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
その他の加工施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	付属設備	保安装置(加工棟8)	変更なし	2-1 2-2 2-7 2-9	-	-	5-2	-	-	-	-	-	11-5 11-9 11-10	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
その他の加工施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	付属設備	保安装置(加工棟9)	変更なし	2-1 2-2 2-7 2-9	-	-	5-2	-	-	-	-	-	11-5 11-9 11-10	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-

表1 今回申請する設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容

		加工施設の位置、構造及び設備の基準に関する規則																							
施設区分	設置場所	名称	変更区分	第一条 定義(安全施設)	第二条 臨界防止	第三条 遮蔽等	第四条 閉じ込め	第五条 火災等	第六条 地震	第七条 地震	第八条 津波	第九条 外部衝撃	第十条 不法侵入等	第十一条 溢水	第十二条 誤操作	第十三条 安全避難通路等	第十四条 安全機能を有する施設	第十五条 設計基準事故	第十六条 貯蔵施設	第十七条 廃棄施設	第十八条 放射線管理施設	第十九条 監視設備	第二十条 非常用電源設備	第二十一条 通信連絡設備	第二十二条 重大事故等
その他の加工施設	工場棟既設工場 原料倉庫	大型秤量機3,500kg作	撤去	-	-	-	4-24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	工場棟既設工場 付帯設備室	アンモニア水調整装置	撤去	-	-	-	4-24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

表 1-1 今回申請する建物・構築物及び設備・構築物に反映する事業許可申請書の内容(工場棟、付属建物、放射線管理棟、非常用設備)

施設区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設的位置、構造及び設備の基準に関する規則																その他事業許可で求める仕様					
				第一条	第二条	第三条	第四条	第五条	第六条	第七条	第八条	第九条	第十条	第十一条	第十二条	第十三条	第十四条	第十五条	第十六条		第十七条	第十八条	第十九条	第二十条	第二十一条
化学処理施設	工場棟	転換工場	改造	1-1	2-13	3-1 3-2	4-18 4-24 4-26 4-31 11-2	5-1 5-10 5-17 5-19 9-21 11-16	6-1	7-1 7-2 7-3 7-4 7-5 7-6 7-7	-	9-1 9-3 9-4 9-5 9-6 9-8 9-9 9-11 9-12 9-14 9-21 9-23 9-26	10-1 10-2 10-3	11-2 11-6 11-9 11-14 11-16 11-21	-	14-2 14-3 14-4 14-5 15-4 15-5	-	-	-	-	-	-	-	-	23-1
				1-1	2-13	3-1 3-2	4-18 4-24 4-34 11-2	5-1 5-10 5-19 9-21 11-16	6-1	7-1 7-2 7-3 7-5 7-6 7-7	-	9-1 9-3 9-4 9-5 9-6 9-8 9-9 9-10 9-11 9-14 9-21 9-23 9-26	10-1 10-2 10-3	11-2 11-6 11-9 11-14 11-16 11-21	-	14-2 14-3 14-4 15-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				1-1	2-13	3-1 3-2	4-34	5-1 5-10 5-19 9-21 11-16	6-1	7-1 7-2 7-3 7-5 7-6 7-7	-	9-1 9-3 9-4 9-5 9-6 9-8 9-9 9-10 9-11 9-14 9-21 9-23 9-26	10-1 10-2 10-3	11-2 11-6 11-9 11-16 11-21	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	屋外	成形工場	改造	1-1	2-13	3-1 3-2	4-18 4-24 4-34 11-2	5-1 5-10 5-19 9-21 11-16	6-1	7-1 7-2 7-3 7-5 7-6 7-7	-	9-1 9-3 9-4 9-5 9-6 9-8 9-9 9-10 9-11 9-14 9-21 9-23 9-26	10-1 10-2 10-3	11-2 11-6 11-9 11-16 11-21	4-29 14-2 14-3 14-4 15-4 15-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				1-1	2-13	3-1 3-2	4-34	5-1 5-10 5-19 9-21 11-16	6-1	7-1 7-2 7-3 7-5 7-6 7-7	-	9-1 9-3 9-4 9-5 9-6 9-8 9-9 9-10 9-11 9-14 9-21 9-23 9-26	10-1 10-2 10-3	11-2 11-6 11-9 11-16 11-21	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
組立施設	工場棟	組立工場	改造	1-1	2-13	3-1 3-2	4-34	5-1 5-10 5-19 9-21 11-16	6-1	7-1 7-2 7-3 7-5 7-6 7-7	-	9-1 9-3 9-4 9-5 9-6 9-8 9-9 9-10 9-11 9-14 9-21 9-23 9-26	10-1 10-2 10-3	11-2 11-6 11-9 11-16 11-21	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				1-1	2-13	3-1 3-2	4-34	5-1 5-10 5-19 9-21 11-16	6-1	7-1 7-2 7-3 7-5 7-6 7-7	-	9-1 9-3 9-4 9-5 9-6 9-8 9-9 9-10 9-11 9-14 9-21 9-23 9-26	10-1 10-2 10-3	11-2 11-6 11-9 11-16 11-21	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

表1-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業許可申請書の内容（工事棟、付属建物、放射線管理棟、非常用設備）

施設区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設的位置、構造及び設備の基準に関する規則																			その他事業許可で求める仕様													
				第一条	第二条	第三条	第四条	第五条	第六条	第七条	第八条	第九条	第十条	第十一条	第十二条	第十三条	第十四条	第十五条	第十六条	第十七条	第十八条	第十九条		第二十条	第二十一条	第二十二条										
核燃料物質の貯蔵施設	屋外	付属建物	改造	1-1 1-3	2-13	3-1 3-2	4-18 4-24 4-26 4-34 11-2	5-1 5-10 5-19 9-21 11-16	6-1	7-1 7-2 7-3 7-5 7-6 7-7	-	津波	9-1 9-3 9-4 9-5 9-6 9-8 9-9 9-10 9-11 9-14 9-21 9-23 9-26	9-1 9-3 9-4 9-5 9-6 9-8 9-9 9-10 9-11 9-14 9-21 9-23 9-26	10-1 10-2 10-3	11-2 11-9 11-13 11-14 11-16 11-21	-	安全避難通路等	4-29 14-2 14-3 14-4 15-4 15-5	-	設計基準事故	-	貯蔵施設	-	廃棄施設	-	放射線管理施設	-	監視設備	-	非常用電源設備	-	通信連絡設備	-	重大事故等	-
				1-1 1-3	2-13	3-1 3-2	4-18 4-24 4-26 4-34 11-2	5-1 5-10 5-19 9-21 11-16	6-1	7-1 7-2 7-3 7-5 7-6 7-7	-	津波	9-1 9-3 9-4 9-5 9-6 9-8 9-9 9-10 9-11 9-14 9-21 9-23 9-26	9-1 9-3 9-4 9-5 9-6 9-8 9-9 9-10 9-11 9-14 9-21 9-23 9-26	10-1 10-2 10-3	11-2 11-9 11-13 11-14 11-16 11-21	-	安全避難通路等	4-29 14-2 14-3 14-4 15-4 15-5	-	設計基準事故	-	貯蔵施設	-	廃棄施設	-	放射線管理施設	-	監視設備	-	非常用電源設備	-	通信連絡設備	-	重大事故等	-
放射性廃棄物の廃棄施設	屋外	放射線管理棟	改造	1-1 1-3	-	3-1 3-2	4-18 4-24 4-34 11-2	5-1 5-10 5-19 9-21 11-16	6-1	7-1 7-2 7-3 7-5 7-6	-	津波	9-1 9-3 9-4 9-5 9-6 9-8 9-9 9-10 9-11 9-14 9-21 9-23	9-1 9-3 9-4 9-5 9-6 9-8 9-9 9-10 9-11 9-14 9-21 9-23	10-1 10-2 10-3	11-2 11-9 11-13 11-14 11-16 11-21	-	安全避難通路等	4-29 14-2 14-3 14-4 15-4 15-5	-	設計基準事故	-	貯蔵施設	-	廃棄施設	-	放射線管理施設	18-5 19-6	監視設備	-	非常用電源設備	-	通信連絡設備	-	重大事故等	-
				1-1 1-3	-	3-1 3-2	4-18 4-24 4-34 11-2	5-1 5-10 5-19 9-21 11-16	6-1	7-1 7-2 7-3 7-5 7-6	-	津波	9-1 9-3 9-4 9-5 9-6 9-8 9-9 9-10 9-11 9-14 9-21 9-23	9-1 9-3 9-4 9-5 9-6 9-8 9-9 9-10 9-11 9-14 9-21 9-23	10-1 10-2 10-3	11-2 11-9 11-13 11-14 11-16 11-21	-	安全避難通路等	4-29 14-2 14-3 14-4 15-4 15-5	-	設計基準事故	-	貯蔵施設	-	廃棄施設	-	放射線管理施設	18-5 19-6	監視設備	-	非常用電源設備	-	通信連絡設備	-	重大事故等	-

表 1-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業許可申請書の内容（工場棟、付属建物、放射線管理棟、非常用設備）

施設区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設の位置、構造及び設備の基準に関する規則													その他事業許可で定める仕様									
				第一条	第二条	第三条	第四条	第五条	第六条	第七条	第八条	第九条	第十条	第十一条	第十二条	第十三条		第十四条	第十五条	第十六条	第十七条	第十八条	第十九条	第二十条	第二十一条	第二十二条
放射線管理物の廃棄施設	屋外	付属建物	新設	1-1 1-3	-	3-2	4-34	5-10 5-19 9-21	6-1	7-1 7-2 7-3 7-4 7-5 7-6 7-7	-	9-1 9-3 9-4 9-6 9-8 9-10 9-14 9-21 9-23	10-1 10-2 10-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	23-3
		放射線管理棟附室	改造	1-1 1-4	2-13 3-1 3-2	4-18 4-24 4-26 4-34 11-2	5-1 5-10 9-21	6-1	7-1 7-2 7-3 7-4 7-5 7-6 7-7	-	9-1 9-3 9-4 9-5 9-6 9-8 9-9 9-11 9-14 9-21 9-23 9-26	10-1 10-2 10-3	11-2 11-6 11-9 11-14 11-16 11-21	-	4-28 14-2 14-3 14-4 14-5 14-6 15-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
組立施設	工場棟組立工場内	独立遮断壁	改造	-	3-1	-	5-1 9-21	6-1	7-1 7-2 7-5 7-6	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4 14-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

表 1-1-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業許可申請書の内容（工場棟、付属建物、放射線管理棟、非常用設備）

施設区分	設置場所	名称	加工施設の位置、構造及び設備の基準に関する規則														その他事業許可で求める仕様										
			定義（安重施設）	臨界防止	遮蔽等	閉じ込み	火災等	地震	地震	津波	外部衝撃	不法侵入等	漏水	誤操作	安全避難通路等	安全機能を有する施設		設計基準事故	貯蔵施設	廃棄施設	放射線管理施設	監視設備	非常用電源設備	通信連絡設備	重大事故等		
その他の加工施設	工場棟組立工場	非常用設備 緊急対策設備(1)	変更なし	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
			変更なし	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			増設	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

表 1-1-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業許可申請書の内容（工場棟、付属建物、放射線管理棟、非常用設備）

施設区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設の位置、構造及び設備の基準に関する規則														その他事業許可で求める仕様											
				定義（安重施設）	境界防止	遮蔽等	閉じ込め	火災等	地震	地震	津波	外部衝撃	不法侵入等	漏水	誤操作	安全避難通路等	安全機能を有する施設		設計基準事故	貯蔵施設	廃棄施設	放射線管理施設	監視設備	非常用電源設備	通信連絡設備	重大事故等			
その他の加工施設	付属建物棟燃料倉庫	非常用設備 緊急対策設備(3) 脈（内部止水止水用）	新設	1-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
				増設	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
				変更なし	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				変更なし	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
その他の加工施設	付属建物棟燃料倉庫	非常用設備 緊急対策設備(1)	増設	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
				増設	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				変更なし	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				変更なし	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

表 1-1-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業許可申請書の内容(工場棟、付属建物、放射線管理棟、非常用設備)

施設区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設的位置、構造及び設備の基準に關する原則														その他事業許可で求める仕様								
				定義(安重施設)	臨界防止	遮蔽等	閉じ込み	火災等	地震	地震	津波	外部衝撃	不法侵入等	漏水	誤操作	安全避難通路等	安全機能を有する施設		設計基準事故	貯蔵施設	廃棄施設	放射線管理施設	監視設備	非常用電源設備	通信連絡設備	重大事故等
その他の加工施設	付属建物放射線管理棟 ※1：屋外に設置	非常用設備 非常用通報設備	変更なし	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	20-1 20-2	21-1	-	-	
			変更なし	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	18-3 20-1 20-3 20-4 21-2	19-6 21-1 21-2 21-3	-	-
		増設	増設 ^{※2}	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		変更なし	増設 ^{※2}	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
非常用設備 消火設備	非常用設備 消火設備	増設	増設 ^{※2}	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		変更なし	増設 ^{※2}	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

表 1-1-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業許可申請書の内容(工事場棟、付属建物、放射線管理棟、非常用設備)

施設区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設的位置、構造及び設備の基準に関する規則																その他事業許可で求める仕様												
				第一条	第二条	第三条	第四条	第五条	第六条	第七条	第八条	第九条	第十条	第十一条	第十二条	第十三条	第十四条	第十五条	第十六条		第十七条	第十八条	第十九条	第二十条	第二十一条	第二十二条						
その他の加工施設	付属建物放射線管理棟前室 ※1：屋外に設置	非常用設備 非常用通報設備	増設	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						
			変更なし	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
			増設	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
		非常用設備 自動火災報知設備	増設	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
			増設	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
			増設	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
		非常用設備 緊急対策設備(1)	非常用照明	増設	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
				増設	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				増設	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				増設	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				増設	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
非常用設備 緊急対策設備(1)	非常用設備 緊急対策設備(1)	増設	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
		増設	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		増設	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

表1-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業許可申請書の内容（工場棟、付属建物、放射線管理棟、非常用設備）

施設区分	設置場所	名称	変更区分	定義（安重施設）	臨界防止	遮蔽等	閉じ込め	火災等	地震	地震	津波	外部衝撃	不法侵入等	溢水	誤操作	安全避難通路等	安全機能を有する施設	設計基準事故	貯蔵施設	廃棄施設	放射線管理施設	監視設備	非常用電源設備	通信連絡設備	重大事故等	その他事業許可で求める仕様		
				第一条	第二条	第三条	第四条	第五条	第六条	第七条	第八条	第九条	第十条	第十一条	第十二条	第十三条	第十四条	第十五条	第十六条	第十七条	第十八条	第十九条	第二十条	第二十一条	第二十二条			
その他の加工施設	付属建物除染室・分析室 ※1：屋外に設置	非常用設備 自動火災報知設備	変更なし	変更なし	-	-	-	-	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	20-1 20-2	21-1	-	-		
				増設	-	-	-	-	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	13-3 20-1 20-3 20-4 21-2	19-6 21-1 21-3	-	-	
				増設	-	-	-	-	5-4 5-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				増設	火災感知設備及びそれに連動する警報設備 ※2：火災感知設備のみ改造	-	-	-	-	-	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	13-3 20-1 20-3 21-2	-	-
その他の加工施設	付属建物除染室・分析室 ※1：屋外に設置	非常用設備 消火設備	変更なし	変更なし	-	-	-	5-4 5-5	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	9-2	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
				増設	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

表 1-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業許可申請書の内容（工場棟、付属建物、放射線管理棟、非常用設備）

施設区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設の位置、構造及び設備の基準に関する規則																その他事業許可で求める仕様										
				定義（安全施設等）	臨界防止	遮蔽等	閉じ込め	火災等	地震	地震	津波	外部衝撃	不法侵入等	溢水	誤操作	安全避難通路等	安全機能を有する施設	設計基準事故	貯蔵施設		廃棄施設	放射線管理施設	監視設備	非常用電源設備	通信連絡設備	重大事故等				
その他の加工施設	付属建物除染室・分析室	非常用設備 緊急対策設備(3) 堰（内部止水止水用）	新設	1-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
				増設	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				変更なし	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				変更なし	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

表1-2 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業許可申請書の内容（放射性廃棄物の廃棄施設 1/1）

施設区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設の位置、構造及び設備の概要に関する規則																					
				定義（安全設備）	境界防止	遮断等	閉じ込め	火災等	地震	地震	津波	外部衝突	下り侵入等	漏水	誤操作	安全距離確保等	安全機能を有する施設	設計基準事故	貯蔵施設	廃棄施設	放射線管理施設	監視設備	非常用電源設備	通信連絡設備	重大事故等
				第一条	第二条	第三条	第四条	第五条	第六条	第七条	第八条	第九条	第十条	第十一条	第十二条	第十三条	第十四条	第十五条	第十六条	第十七条	第十八条	第十九条	第二十条	第二十一条	第二十二条
放射性廃棄物の廃棄施設	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	液体廃棄物の廃棄設備（廃液処理設備（5））	新設	1-4	-	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	9-11 9-17	-	11-5 11-9 11-16	-	14-2 14-3 14-4	-	17-7 17-8 17-10	-	-	-	-	-	-	
放射性廃棄物の廃棄施設	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	液体廃棄物の廃棄設備（廃液処理設備（5））	新設	1-4	-	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	9-11 9-17	-	11-5 11-9 11-16	-	14-2 14-3 14-4	-	17-7 17-8 17-10	-	-	-	-	-	-	
放射性廃棄物の廃棄施設	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	液体廃棄物の廃棄設備（廃液処理設備（5））	新設	1-4	-	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	9-11 9-17	-	11-5 11-9 11-16	-	14-2 14-3 14-4	-	17-7 17-8 17-10	-	-	-	-	-	-	
放射性廃棄物の廃棄施設	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	液体廃棄物の廃棄設備（廃液処理設備（5））	新設	1-4	-	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	9-11 9-17	-	11-5 11-9 11-16	-	14-2 14-3 14-4	-	17-7 17-8 17-10	-	-	-	-	-	-	
放射性廃棄物の廃棄施設	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	液体廃棄物の廃棄設備（廃液処理設備（5））	新設	1-4	-	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	9-11 9-17	-	11-5 11-9 11-16	-	14-2 14-3 14-4	-	17-7 17-8 17-10	-	-	-	-	-	-	
放射性廃棄物の廃棄施設	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	液体廃棄物の廃棄設備（廃液処理設備（5））	新設	1-4	-	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	9-11 9-17	-	11-5 11-9 11-16	-	14-2 14-3 14-4	-	17-7 17-8 17-10	-	-	-	-	-	-	
放射性廃棄物の廃棄施設	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	液体廃棄物の廃棄設備（廃液処理設備（5））	新設	1-4	-	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	9-11 9-17	-	11-5 11-9 11-16	-	14-2 14-3 14-4	-	17-7 17-8 17-10	-	-	-	-	-	-	
放射性廃棄物の廃棄施設	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	液体廃棄物の廃棄設備（廃液処理設備（5））	新設	1-4	-	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	9-11 9-17	-	11-5 11-9 11-16	-	14-2 14-3 14-4	-	17-7 17-8 17-10	-	-	-	-	-	-	
放射性廃棄物の廃棄施設	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	液体廃棄物の廃棄設備（廃液処理設備（5））	新設	1-4	-	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	9-11 9-17	-	11-5 11-9 11-16	-	14-2 14-3 14-4	-	17-7 17-8 17-10	-	-	-	-	-	-	
放射性廃棄物の廃棄施設	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	液体廃棄物の廃棄設備（廃液処理設備（5））	改造	1-4	-	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	9-11 9-17	-	11-5 11-9 11-16	-	14-2 14-3 14-4	-	17-7 17-8 17-10	-	-	-	-	-	-	
放射性廃棄物の廃棄施設	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	液体廃棄物の廃棄設備（廃液処理設備（5））	新設	1-4	-	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	9-2 9-9 9-11 9-17	-	11-5 11-9 11-16	-	14-2 14-3 14-4	-	17-7 17-8 17-10 17-12	-	-	-	-	-	-	
放射性廃棄物の廃棄施設	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	液体廃棄物の廃棄設備（廃液処理設備（5））	新設	1-4	-	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	9-2 9-9 9-11 9-17	-	11-5 11-9 11-16	-	14-2 14-3 14-4	-	17-7 17-8 17-10 17-12	-	-	-	-	-	-	
放射性廃棄物の廃棄施設	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	液体廃棄物の廃棄設備（廃液処理設備（5））	新設	1-1	-	-	4-15 4-17	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	9-11 9-17	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	17-7	-	-	-	-	-	-	
放射性廃棄物の廃棄施設	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	液体廃棄物の廃棄設備（廃液処理設備（5））	新設	1-4	-	-	4-23	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	9-11 9-17	-	11-5 11-9 11-16	-	14-2 14-3 14-4	-	17-7	-	-	-	-	-	-	
放射性廃棄物の廃棄施設	放射線管理棟 廃液処理室	液体廃棄物の廃棄設備（廃液処理設備（6））	新設	-	-	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	9-2 9-9	-	11-5 11-9 11-16	-	14-2 14-3 14-4	-	17-8 17-10 17-12	-	-	-	-	-	-	
放射性廃棄物の廃棄施設	放射線管理棟 廃液処理室	液体廃棄物の廃棄設備（廃液処理設備（6））	新設	-	-	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	9-2 9-9	-	11-5 11-9 11-16	-	14-2 14-3 14-4	-	17-8 17-10 17-12	-	-	-	-	-	-	
放射性廃棄物の廃棄施設	放射線管理棟 廃液処理室	液体廃棄物の廃棄設備（廃液処理設備（6））	新設	-	-	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	9-2 9-9	-	11-5 11-9 11-16	-	14-2 14-3 14-4	-	17-8 17-10 17-12	-	-	-	-	-	-	
放射性廃棄物の廃棄施設	放射線管理棟 廃液処理室	液体廃棄物の廃棄設備（廃液処理設備（6））	新設	-	-	-	4-15 4-17	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	-	-	11-5 11-9 11-16	-	14-2 14-3 14-4	-	17-8 17-10 17-12	-	-	-	-	-	-	

表1-2-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業許可の内容（化学処理施設 2/3）

施設区分	設置場所	名称	型式区分	物工施設の位置、構造及び設備の規準に関する規程																					その他事業許可で定める仕様									
				第一表	第二表	第三表	第四表	第五表	第六表	第七表	第八表	第九表	第十表	第十一表	第十二表	第十三表	第十四表	第十五表	第十六表	第十七表	第十八表	第十九表	第二十表	第二十一表		第二十二表								
																											1-2 1-1	2-1 2-4 2-7 2-11 2-14 2-16 2-20	-	4-2 4-4 4-7 4-8 4-13 4-16 4-17 4-19	5-2 5-4	6-1	7-1 7-3 7-9 7-10 7-15	-
化学処理施設	工場棟 転機工場 原料倉庫	UF系脱・加水分解設備	設備貯槽(2)	改造	1-2 1-1	2-1 2-4 2-7 2-11 2-14 2-16 2-20	-	4-2 4-4 4-7 4-8 4-13 4-16 4-17 4-19	5-2 5-4	6-1	7-1 7-3 7-9 7-10 7-15	-	9-7 9-11 9-16 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-15	-	-	14-2 14-3 14-4 14-5 14-6 14-8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22-1	-		
化学処理施設	工場棟 転機工場 原料倉庫	UF系脱・加水分解設備	槽 (油膜付槽)	新設	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-14 2-16 2-20	-	4-13 4-17	5-2	6-1	7-1 7-3 7-9 7-10	-	9-7 9-11 9-16 9-17	-	11-5 11-9 11-11 11-15	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転機工場 転機加工室	UF系脱・加水分解設備	熱交換器 (油膜付槽) (1)	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-14 2-16 2-20	-	4-13 4-17 4-19	5-2	6-1	7-1 7-3 7-9 7-10	-	9-7 9-11 9-16 9-17	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22-1	-	
化学処理施設	工場棟 転機工場 転機加工室	UF系脱・加水分解設備	熱交換器 (油膜付槽) (2)	改造	1-2 1-1	2-1 2-4 2-7 2-11 2-14 2-16 2-20	-	4-13 4-17 4-19	5-2	6-1	7-1 7-3 7-9 7-10	-	9-7 9-11 9-16 9-17	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22-1	-	
化学処理施設	工場棟 転機工場 転機加工室	増設還元設備	00,プロータンク(1)	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-14 2-16	-	4-10 4-13 4-23	5-2	6-1	7-1 7-3 7-9 7-10	-	9-7 9-11 9-16 9-17	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転機工場 転機加工室	増設還元設備	00,プロータンク(2)	改造	1-2 1-1	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-13 4-23	5-2	6-1	7-1 7-3 7-9 7-10	-	9-7 9-11 9-16 9-17	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転機工場 転機加工室	増設還元設備	00,フィルタ(1)	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-13 4-23	5-2 5-15	6-1	7-1 7-3 7-9 7-10	-	9-7 9-11 9-16 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-15	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転機工場 転機加工室	増設還元設備	00,フィルタ(2)	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-13 4-23	5-2 5-15	6-1	7-1 7-3 7-9 7-10	-	9-7 9-11 9-16 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-15	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転機工場 転機加工室	増設還元設備	00,バックアップフィルタ(1)	改造	1-2 1-4	2-3 2-6 2-7 2-11 2-12 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-13 4-23	5-2	6-1	7-1 7-3 7-9 7-10	-	9-7 9-11 9-16 9-17	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転機工場 転機加工室	増設還元設備	00,バックアップフィルタ(2)	改造	1-2 1-4	2-3 2-6 2-7 2-11 2-12 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-13 4-23	5-2	6-1	7-1 7-3 7-9 7-10	-	9-7 9-11 9-16 9-17	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転機工場 転機加工室	増設還元設備	00,受けホッパ(1)	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-13 4-23	5-2	6-1	7-1 7-3 7-9 7-10	-	9-7 9-11 9-16 9-17	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4 14-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

表1-2-2 今回申請する建物及び設備・機器に反映する事業許可の内容（核燃料物質の貯蔵施設 1/1）

施設区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設の設置、構造及び設備の基準に関する規則																							
				主質へ安否検査等	臨界防止	遮蔽等	閉じ込め	火災等	地震	地震	津波	外部衝撃	不法侵入等	洪水	避難等	安全監視施設等	安全監視を有する施設	設計基準等	貯蔵施設	燃焼施設	放射線管理施設	監視設備	非常用電源設備	通信連絡設備	重大事故等		
				第一条	第二条	第三条	第四条	第五条	第六条	第七条	第八条	第九条	第十条	第十一条	第十二条	第十三条	第十四条	第十五条	第十六条	第十七条	第十八条	第十九条	第二十条	第二十一条	第二十二条		
核燃料物質の貯蔵施設	燃料貯蔵所 工場棟棟工機棟棟 書庫	燃料貯蔵設備	改修	-	2-3 2-7 2-11 2-12	-	4-1 4-2	5-22	-	-	-	-	-	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	-	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-

表1-2-3 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業許可の内容（放射性廃棄物の廃棄施設 1/1）

施設区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設的位置、構造及び設備の概要に関する規則																			その他事業許可で求める仕様	
				定義（安全設備）	騒音防止	遮断等	閉じ込め	火災時	地震	地震	地震	地震	地震	地震	地震	地震	地震	地震	地震	地震	地震	地震		
				第一号	第二号	第三号	第四号	第五号	第六号	第七号	第八号	第九号	第十号	第十一号	第十二号	第十三号	第十四号	第十五号	第十六号	第十七号	第十八号	第十九号		第二十号
放射性廃棄物の廃棄施設	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄物の廃棄設備（気体廃棄設備（1））	改造	-	-	-	4-7 4-17 4-20	5-2 5-21	6-1	7-1 7-2 7-8 7-9 7-11	-	9-5	-	11-5 11-9 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4 14-7 14-8	-	-	17-6 17-13	-	20-1	-	-
放射性廃棄物の廃棄施設	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄物の廃棄設備（気体廃棄設備（1））	施設改造	-	-	-	4-7	5-2	6-1	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4 14-7 14-8	-	-	-	-	-	-	-
放射性廃棄物の廃棄施設	工場棟 転換工場 原料倉庫	気体廃棄物の廃棄設備（気体廃棄設備（1））	施設	1-2	-	-	4-9	5-2 5-14	6-1	7-1 7-2 7-8 7-9 7-10 7-11	-	9-7	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4 14-7 14-8	-	-	-	-	-	-	-
放射性廃棄物の廃棄施設	工場棟 転換工場	気体廃棄物の廃棄設備（気体廃棄設備（1））	改造	-	-	-	4-29	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-
放射性廃棄物の廃棄施設	工場棟 転換工場	気体廃棄物の廃棄設備（気体廃棄設備（1））	改造	-	-	-	4-7	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	17-4 17-6	-	-	-	-
放射性廃棄物の廃棄施設	工場棟 転換工場	気体廃棄物の廃棄設備（気体廃棄設備（1））	改造	-	-	-	4-25 4-29	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	17-3 17-5	-	-	-	-
放射性廃棄物の廃棄施設	工場棟 転換工場	気体廃棄物の廃棄設備（気体廃棄設備（1））	施設	1-2	-	-	-	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	22-1	-
放射性廃棄物の廃棄施設	工場棟 転換工場	気体廃棄物の廃棄設備（気体廃棄設備（1））	施設	1-2	-	-	-	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	22-1	-
放射性廃棄物の廃棄施設	付属建物 廃棄物管理棟 測定室(2)	気体廃棄物の廃棄設備（廃棄設備）	施設	-	-	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4 14-5	-	-	-	-	-	-	-

表1-2-4 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業許可の内容（その他の加工施設 1/1）

短 区 分	設 置 場 所	系 統	変更区分	加工施設の設置、構造及び設備の標準に附する規則																			その他事業許可で求める仕様				
				第一号	第二号	第三号	第四号	第五号	第六号	第七号	第八号	第九号	第十号	第十一号	第十二号	第十三号	第十四号	第十五号	第十六号	第十七号	第十八号	第十九号		第二十号	第二十一号	第二十二号	
				定義（安全設備）	騒音防止	避難等	閉じ込め	火災等	地震	地震	津波	外部衝撃	不正投入等	漏水	誤操作	安全運転機器等	安全機能を有する施設	設計基準事故	貯蔵施設	発電施設	放射線管理施設	監視設備		非常用電源設備	通信連絡設備	重大事故等	
その他の加工施設	付属建物 発電機室 発電機室(1)	非常用電源設備	非常用ディーゼルの発電機(1)	改造	-	-	-	4-31	5-2 5-12 5-14	6-1	7-1 7-8 7-9	-	9-1 9-2 9-4 9-11	-	11-3 11-9 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	20-1 20-5 20-6 20-7	-	-	
その他の加工施設	付属建物 発電機室 発電機室(2)	非常用電源設備	非常用ディーゼルの発電機(2)	改造	-	-	-	4-31	5-2 5-12 5-14	6-1	7-1 7-3 7-9	-	9-1 9-2 9-4 9-11	-	11-3 11-9 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	20-1 20-5 20-6 20-7	-	-	
その他の加工施設	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 同位体分析設備	表面電離型質量分析装置(1)	変更なし	1-4	2-2 2-7 2-9 2-11 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4 14-5	-	-	
その他の加工施設	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 同位体分析設備	表面電離型質量分析装置(2)	変更なし	1-4	2-2 2-7 2-9 2-11 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4 14-5	-	-	
その他の加工施設	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 不純物分析設備	陽極光分光分析装置	変更なし	1-4	2-2 2-7 2-9 2-11 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4 14-5	-	-	
その他の加工施設	工場棟 転換工場 分光分析室	分析設備 不純物分析設備	ICP質量分析装置	変更なし	1-4	2-2 2-7 2-9 2-11 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	
その他の加工施設	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備	ICP元素分光分析装置	変更なし	1-4	2-2 2-7 2-9 2-11 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	
その他の加工施設	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備	自動水分分析装置	変更なし	1-4	2-2 2-7 2-9 2-11 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	
その他の加工施設	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備	放射・減速同時分析装置	変更なし	1-4	2-2 2-7 2-9 2-11 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	
その他の加工施設	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備	自動ハロゲン分析装置	変更なし	1-4	2-2 2-7 2-9 2-11 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4 14-5	-	-	
その他の加工施設	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備	4相スペクトル分析装置	変更なし	1-4	2-2 2-7 2-9 2-11 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-4 7-9	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	
その他の加工施設	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備	脱水タンク	改造	1-4	-	-	4-15 4-17	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	9-11 9-17	-	11-3 11-9 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	
その他の加工施設	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 不純物分析設備	サンプル保管庫	新設	1-4	2-2 2-7 2-9 2-11 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	9-11 9-17	-	11-4 11-11	-	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4 14-5	-	-	
その他の加工施設	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 放射性測定設備	比表面積測定装置	変更なし	1-4	2-2 2-7 2-9 2-11 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	
その他の加工施設	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 放射性測定設備	高密度測定装置	変更なし	1-4	2-2 2-7 2-9 2-11 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	
その他の加工施設	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備 放射性測定設備	平均粒径測定装置	改造	1-4	2-2 2-7 2-9 2-11 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	
その他の加工施設	付属建物 除染室・分析室 分析室	分析設備	試料回収ボックス (不純物分析設備付属設備)	改造	1-4	2-2 2-7 2-9 2-11 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	9-11 9-17	-	11-4 11-11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-

表 1-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容 (付原建物、独立遮音壁、チェックタンク室、廃棄物貯蔵設備、付原設備、付原施設、非常用設備)

		加工施設の位置、構造及び設備の表裡に関する規則																									
施設区分	設置場所	名称	変更区分	第一条	第二条	第三条	第四条	第五条	第六条	第七条	第八条	第九条	第十条	第十一条	第十二条	第十三条	第十四条	第十五条	第十六条	第十七条	第十八条	第十九条	第二十条	第二十一条	第二十二条	その他事業許可で求める仕様	
放射線産棄物の廃棄施設		付原建物	改造	1-4	-	3-1 3-2	4-18 4-24 4-26 4-31 11-2	5-1 5-10 5-19 9-21	6-1	7-1 7-2 7-3 7-4 7-5 7-6	-	9-1 9-3 9-4 9-5 9-6 9-8 9-9 9-11 9-14 9-15 9-20 9-21 9-23	10-1 10-2 10-3	11-2 11-6 11-9 11-14 11-16 11-21	-	13-4	4-29 14-2 14-3 14-4 14-5	-	-	17-13	18-5	-	-	-	-	-	
		付原建物		改造	-	-	3-1 3-2	4-31 11-9 11-16	5-10 5-19 9-21 11-9	6-1	7-1 7-2 7-3 7-5 7-6	-	9-3 9-4 9-6 9-8 9-9 9-11 9-21 9-23	10-1 10-2 10-3	-	-	-	14-2 14-3 14-4 14-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設		付原建物	改造	1-3	2-13	3-1 3-2	4-31 7-5 7-6	5-1 5-10 5-19 9-21 11-9 11-16	6-1	7-1 7-2 7-3 7-5 7-6	-	9-1 9-3 9-4 9-6 9-8 9-9 9-10 9-12 9-14 9-21 9-23	10-1 10-2 10-3	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		独立遮音壁(5)		新設	1-3	-	3-1	5-1 9-21	6-1	7-1 7-2 7-5	-	9-1 9-6 9-10 9-21	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-

※ 4：鉄筋コンクリート製の構築物は、鉄筋コンクリート造の外壁に準じる

表1-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（付属建物、独立遮蔽室、チェックタンク室、廃棄物貯蔵設備、付属設備、付属施設、非常用設備）

		加工施設の位置、構造及び設備の基準に関する規則																										
施設区分	設置場所	名称	変更区分	定義（安重施設）	臨界防止	避難等	閉じ込め	火災等	地震	地震	津波	外部衝撃	不法侵入等	溢水	誤操作	安全避難通路等	安全機能を有する施設	設計基幹事故	貯蔵施設	廃棄施設	放射線管理施設	監視設備	非常用電源設備	通信連絡設備	重大事故等	その他事業許可で求める仕様		
				第一条	第二条	第三条	第四条	第五条	第六条	第七条	第八条	第九条	第十条	第十一条	第十二条	第十三条	第十四条	第十五条	第十六条	第十七条	第十八条	第十九条	第二十条	第二十一条	第二十二条	第二十三条	第二十四条	第二十五条
放射線廃棄物の廃棄施設	工場棟換工場	チェックタンク室 地下集水槽地下ヒット ^{※6}	変更なし	-	-	4-24	5-1 9-21	6-1	7-1 7-2 7-3 7-5	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				-	-	-	4-32	5-2 5-22	6-1	7-1	-	9-17	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4 14-5	-	-	17-2 17-11	-	-	-	-	-	-
その他の加工施設	付属建物第3廃棄物倉庫	付属設備 水表供給設備 障壁	新設	※4 1-3	-	-	5-1 9-21	6-1	7-1 7-5	-	-	9-1 9-6 ^{※4} 9-10 ^{※4} 9-21 9-24	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				-	-	-	5-1 9-21	6-1	7-1 7-5	-	-	9-1 9-13 9-21	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				※4 1-3	-	3-1	5-1 9-21	6-1	7-1 7-5	-	-	9-1 9-6 ^{※4} 9-10 ^{※4} 9-21	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		独立遮蔽室(1)(2)(3)(4)	新設																									

※4：放射コンクリート製の構築物は、放射コンクリート造の外壁に準じる

※6：安全機能を有する施設の安全機能番号(716)

表 1-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（付属建物、独立避難室、チェックタンク室、廃棄物貯蔵設備、付属設備、付属設備、非常用設備）

施設区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設の位置、構造及び設備の基準に関する規則																	その他事業許可で求める仕様						
				第一条	第二条	第三条	第四条	第五条	第六条	第七条	第八条	第九条	第十条	第十一条	第十二条	第十三条	第十四条	第十五条	第十六条	第十七条		第十八条	第十九条	第二十条	第二十一条	第二十二条	
その他の加工施設	付属建物シリング源外棟 ※1：屋外に設置	非常用設備 緊急対策設備(3)	新設	1-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
				車（内部溢水止水用）	4-17	5-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		非常用設備 緊急対策設備(1)	増設	変更なし	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				誘導灯	7-1	7-2	7-8	7-9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		非常用設備 自動火災報知設備	変更なし	変更なし	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				水災感知設備及びそれに連動する警報設備	5-4	5-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		非常用設備 消火設備	変更なし	変更なし	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				屋外消火栓※1	7-1	7-2	7-8	7-9	6-1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		非常用設備 非常用通報設備	変更なし	変更なし	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				放送設備	7-1	7-2	7-8	7-9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
非常用設備 非常用通報設備	変更なし	変更なし	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
		非常ベル設備	7-1	7-2	7-8	7-9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

表1-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（付属建物、独立避難室、チェックラング室、廃棄物貯蔵設備、付属設備、付属設備、付属設備、非常用設備）

		加工施設の位置、構造及び設備の基準に関する規則																										
施設区分	設置場所	名称	変更区分	第一条	第二条	第三条	第四条	第五条	第六条	第七条	第八条	第九条	第十条	第十一条	第十二条	第十三条	第十四条	第十五条	第十六条	第十七条	第十八条	第十九条	第二十条	第二十一条	第二十二条	その他事業許可で求める仕様		
その他の加工施設	付属建物第1廃棄物処理前室 ※1：屋外に設置	非常用設備 非常用通報設備	増設	-	-	-	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	13-3 20-1 20-2	21-1	-	-		
			変更なし	-	-	-	7-1 7-2 7-8 7-9	6-1	-	-	-	9-2	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-		
		非常用設備 自動火災報知設備	増設	-	-	-	-	-	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	13-3 20-1 20-3	-	-	-	
			増設	-	-	-	-	5-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	13-2	-	-	-	-	13-3 20-1 20-3	-	-	-	
		非常用設備 緊急対策設備(1)	非常用照明	増設	-	-	-	-	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	13-3 20-1 20-3	-	-	-
				増設	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	13-2	-	-	-	-	13-3 20-1 20-3	-	-	-
				増設	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	13-1	-	-	-	-	-	-	-	-
		非常用設備 緊急対策設備(1)	誘導灯	増設	-	-	-	-	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	13-3 20-1 20-3	-	-	-
				増設	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	13-1	-	-	-	-	-	-	-	-
		非常用設備 緊急対策設備(1)	安全避難通路	増設	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
増設	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	13-1	-	-	-	-	-	-	-	-		

表 1-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（付属建物、独立避難室、チェックケンク室、廃棄物貯蔵設備、付属設備、付属施設、非常用設備）

施設区分		設置場所	名称	変更区分	加工施設の位置、構造及び設備の基準に関する原則																		その他事業許可で求められる仕様					
					定義（安重施設）	臨界防止	避難等	閉じ込め	火災等	地震	地震	津波	外部衝撃	不法侵入等	溢水	誤操作	安全避難通路等	安全機能を有する施設	設計基準事故	貯蔵施設	廃棄施設	放射線管理施設		監視設備	非常用電源設備	通信連絡設備	重大事故等	
その他の加工施設			非常用設備 自動火災報知設備	変更なし	非常用照明	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	20-1 20-2	21-1	-				
				変更なし	非常用設備	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	13-3 20-1 20-2	21-1	-		
				増設	通信連絡設備（電話設備）	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	13-3 20-1 20-3 20-4 21-2	21-1 21-2 21-3	-		
				変更なし	非常用設備 消火設備	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	-	-	-	5-8	6-1	-	-	9-2	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	
				変更なし	消火器	-	-	-	-	-	-	5-6	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	
				変更なし	非常用設備 自動火災報知設備	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	-	-	-	5-4 5-5	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	13-3 20-1 20-3	-	-	
				変更なし	非常用設備 緊急対策設備(1)	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13-2	-	-	-	-	-	13-3 20-1 20-3	-	-	
				増設	安全避難通路	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13-1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				新設	非常用設備 緊急対策設備(2)	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	-	-	-	5-2	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
				新設	非常用設備 緊急対策設備(3)	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	-	-	4-17	5-2	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-

表 1-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（付属建物、独立避難経路、チェックタクトクランク、強、防護物内蔵設備、付属設備、付属設備、付属設備、非常用設備）

施設区分		設置場所	名称	変更区分	定義（安全風防等）	第一条	第二条	第三条	第四条	第五条	第六条	第七条	第八条	第九条	第十条	第十一条	第十二条	第十三条	第十四条	第十五条	第十六条	第十七条	第十八条	第十九条	第二十条	第二十一条	第二十二条	その他事業許可で定める仕様		
その他の加工施設	付属建物第3施設物倉庫 ※1：屋外に設置	非常用設備 非常用通報設備	放送設備	変更なし	-	-	-	-	-	-	-	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	13-3 20-1 20-2	21-1	-	-		
			非常用設備 非常用通報設備	改造	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	13-3 20-1 20-4	21-1 21-3	-	-	
			非常用設備 消火設備	変更なし	-	-	-	-	-	-	-	5-8	6-1	7-1 7-2 7-8 7-9	-	9-2	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			非常用設備 自動火災報知設備	変更なし	-	-	-	-	-	-	-	5-4 5-5	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	13-3 20-1 20-3	-	-	-	
			非常用設備 緊急対策設備(1)	変更なし	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	13-3 20-1 20-3	-	-	-	
			非常用設備 緊急対策設備(1)	増設	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	-	-	-	13-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			非常用設備 緊急対策設備(1)	増設	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			非常用設備 緊急対策設備(1)	増設	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	-	-	-	13-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			非常用設備 緊急対策設備(1)	増設	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			非常用設備 緊急対策設備(1)	増設	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	-	-	-	13-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

表1-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（付属建物、独立避難室、チェックタラシ室、廃棄物貯蔵設備、付属設備、付属施設、非常用設備）

		加工施設的位置、構造及び設備の基準に関する規則																									
施設区分	設置場所	名称	変更区分	定規（安全施設）	臨界防止	遮蔽等	閉じ込め	火災等	地震	津波	外部衝撃	不法侵入等	溢水	誤操作	安全避難通路等	安全機能を有する施設	設計基程事故	貯蔵施設	廃棄施設	放射線管理施設	監視設備	非常用電源設備	通信連絡設備	重大事故等	その他事業許可で求める仕様		
																										第二条	第三条
その他の加工施設	付属建物原料貯蔵所 ※1：屋外に設置	非常用設備 非常用通報設備	変更なし	-	-	-	-	-	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	20-1 20-2	21-1	-	-		
			変更なし	-	-	-	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	13-3 20-1 20-2	21-1	-	-		
			増設	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	13-3 20-3 20-4 21-2 21-3	21-1 21-2 21-3	-	-	
			変更なし ^{※3}	-	-	-	-	5-8	6-1	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	9-2	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			変更なし	-	-	-	-	5-6	-	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			変更なし	-	-	-	5-4 5-5	-	-	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	13-3 20-1 20-3	21-1	-	-
			変更なし	-	-	-	-	-	-	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	13-3 20-1 20-3	21-1	-	-
			変更なし	-	-	-	-	-	-	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	-	-	-	-	-	13-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	13-3 20-1 20-3	21-1	-	-
			変更なし	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	13-3 20-1 20-3	21-1	-	-
			増設	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13-1 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-

表1-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（放射線廃棄物の廃棄施設）（1次申請対象建物）

施設区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設の位置、構造及び設備の基準に関する規則																						
				定義（安全施設）	境界防止	遮蔽等	閉じ込め	火災等	地震	地盤	津波	外部衝撃	不法侵入等	漏水	誤操作	安全避難通路等	安全機能を有する施設	設計基準事故	貯蔵施設	廃棄施設	放射線管理施設	監視設備	非常用電源設備	通信連絡設備	重大事故等	その他事業許可で求める仕様
放射線廃棄物の廃棄施設	屋外	放射線管理棟 廃棄物管理棟	新設	第一條	第二條	第三條	第四條	第五條	第六條	第七條	第八條	第九條	第十條	第十一條	第十二條	第十三條	第十四條	第十五條	第十六條	第十七條	第十八條	第十九條	第二十條	第二十一條	第二十二條	-

表1-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（成形施設、その他の加工施設）（2次申請対象建物）

施設区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設の位置、構造及び設備の基準に関する規則														その他事業許可で求める仕様							
				定義（安全施設）	臨界防止	遮蔽等	閉じ込め	火災等	地震	地震	津波	外部衝撃	不法侵入等	溢水	誤操作	安全避難通路等	安全機能を有する施設		設計基準事故	貯蔵施設	廃棄施設	放射線管理施設	監視設備	非常用電源設備	通信連絡設備
成形施設	屋外	加工棟	改造	1	2-13	3-1	4-24	-	9-24	-	-	-	13-4	4-29 14-3 15-4 15-5 15-7	-	-	-	17-13	-	-	-	-	-	-	-
				2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
その他の加工施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室、 燃料格納装置室、 粉末貯蔵室(1)、 粉末貯蔵室(2)、 ベレット加工室、 前室(1)、 前室(2)、廃液処理 室、フィルター室 ※1屋外	加工棟 非常用設備 消火設備	変更なし	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

表 1-1 今回申請する建築物・構築物及び設備・機器に反映する事業許可申請書の内容（工場棟、付属建物、放射線管理棟、非常用設備）（次申請対象建物）

施設区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設の位置、構造及び設備の基準に関する見則													その他事業許可で求める仕様													
				第一条	第二条	第三条	第四条	第五条	第六条	第七条	第八条	第九条	第十条	第十一条	第十二条	第十三条		第十四条	第十五条	第十六条	第十七条	第十八条	第十九条	第二十条	第二十一条	第二十二条				
化学処理施設		工場棟	改造	1-4	2-13	3-1	4-24 4-24	5-10	6-1	-	-	9-5 9-6 9-13 9-24 9-26	-	10-4	11-4	12-4	13-4 13-4	14-2 14-2 14-3 14-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
				1-4	2-13	3-1	4-24 4-24	5-10	6-1	-	-	9-5 9-13 9-24	-	10-4	11-4	12-4	13-4 13-4	14-2 14-2 14-3 14-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				1-4	2-13	3-1	4-24 4-24	5-10	6-1	-	-	9-5 9-13 9-24	-	10-4	11-4	12-4	13-4 13-4	14-2 14-2 14-3 14-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設		工場棟	改造	-	2-13	3-1	4-24 4-24	5-10	-	-	9-5 9-13 9-24	-	-	-	-	-	13-4	14-2 14-2 14-3 14-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
				-	2-13	3-1	4-24 4-24	5-10	-	-	9-5 9-13 9-24	-	-	-	-	-	-	-	13-4	14-2 14-2 14-3 14-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				-	2-13	3-1	4-24 4-24	5-10	-	-	9-5 9-13 9-24	-	-	-	-	-	-	-	13-4	14-2 14-2 14-3 14-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
組立施設		工場棟	改造	1-4	2-13	3-1	-	-	6-1	-	9-6 9-13 9-24 9-26	-	-	-	-	-	-	14-2 14-2 14-3 14-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
				1-4	2-13	3-1	-	-	6-1	-	9-6 9-13 9-24 9-26	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-2 14-3 14-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				1-4	2-13	3-1	-	-	6-1	-	9-6 9-13 9-24 9-26	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-2 14-3 14-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

表 1-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業許可申請書の内容（工場棟、付属建物、付属施設、放射線管理棟、非常用設備）（改申請対象建物）

施設区分	設置場所	名称	加工施設の位置、構造及び設備の基準に関する規則															その他事業許可で求める仕様																	
			定義（安重施設） 第一条	臨界防止 第二条	遮蔽等 第三条	閉じ込め 第四条	火災等 第五条	地震 第六条	地震 第七条	津波 第八条	外部衝撃 第九条	不法侵入等 第十条	溢水 第十一条	誤操作 第十二条	安全避難通路等 第十三条	安全機能を有する施設 第十四条	設計基準事故 第十五条		貯蔵施設 第十六条	廃棄施設 第十七条	放射線管理施設 第十八条	監視設備 第十九条	非常用電源設備 第二十条	通信連絡設備 第二十一条	重大事故等 第二十二条										
放射性廃棄物の貯蔵施設		付属建物	改造	第24燃料倉庫									9-5 9-13 9-24					4-29 15-4																	
放射性廃棄物の廃棄施設	屋外	放射線管理棟	改造										9-6 9-13 9-24						14-2 14-3 14-4																

表 1-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業許可申請書の内容（工場棟、付属建物、放射線管理棟、非常用設備）（4次申請対象建物）

施設区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設の位置、構造及び設備の基準に関する規則														その他事業許可で求める仕様																															
				第1条	第2条	第2条	第3条	第4条	第5条	第6条	第7条	第8条	第9条	第10条	第11条	第12条	第12条		第13条	第14条	第15条	第16条	第17条	第18条	第19条	第20条	第21条	第21条	第22条																				
放射線廃棄物の廃棄施設 屋外		放射線管理棟前室 除染室・分析室	新設 改造	第1条	-	第2条	-	第3条	-	第4条	-	第5条	-	第6条	-	第7条	-	第8条	-	第9条	9-13 9-24	第10条	-	第11条	-	第12条	-	第12条	-	第13条	-	第14条	-	第15条	-	第16条	-	第17条	-	第18条	-	第19条	-	第20条	-	第21条	-	第22条	-
				定義	1-4	境界防止	2-13	遮蔽等	3-1	閉じ込め	4-24	火災等	-	地震	6-1	津波	-	外部衝撃	9-1 9-6 9-8 9-13 9-24 9-26	不法侵入等	10-1	溢水	-	誤操作	-	安全避難通路等	13-4	安全機體を有する施設	4-29 14-2 14-3 14-4 15-4	設計基準事故	-	防護施設	-	底層施設	17-13	放射線管理施設	-	監視設備	-	非常用電源設備	-	通信連絡設備	-	重大事故等	-				

表 1-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業許可の内容（その他の加工施設）（5次申請対象建物）

施設区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設的位置、構造及び設備の基準に関する規則																	その他事業許可で求める仕様			
				定義	位置	構造	設備	位置	構造	設備	位置	構造	設備	位置	構造	設備	位置	構造	設備					
その他の加工施設	屋外	電機室	新設	定義	-	位置	-	構造	-	設備	-	位置	-	構造	-	設備	-	位置	-	構造	-	設備	-	-
				第二十一条	第二十二条	第二十三条	第二十四条	第二十五条	第二十六条	第二十七条	第二十八条	第二十九条	第三十条	第三十一条	第三十二条	第三十三条	第三十四条	第三十五条	第三十六条	第三十七条	第三十八条	第三十九条	第四十条	第四十一条
その他の加工施設	工場棟 工場棟成型工場棟 工場棟組立工場棟 付属建物第2棟燃料倉庫前室 放射線管理棟薬物一時貯蔵所 付属建物廃棄室・分析室	非常用設備 緊急対策設備(2)	新設	定義	-	位置	-	構造	-	設備	-	位置	-	構造	-	設備	-	位置	-	構造	-	設備	-	-
				第二十一条	第二十二条	第二十三条	第二十四条	第二十五条	第二十六条	第二十七条	第二十八条	第二十九条	第三十条	第三十一条	第三十二条	第三十三条	第三十四条	第三十五条	第三十六条	第三十七条	第三十八条	第三十九条	第四十条	第四十一条

表1-2-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（化学処理施設 1/16）

施設区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設的位置、構造及び設備の規程に関する規程																		その他事業許可で求める仕様						
				定義（安全設備）		騒音防止	遮断等	閉じ込め	火災等	地震	地盤	津波	外部衝撃	下注流入等	漏水	異物作	安全監視装置等	安全機能を有する施設	設計基準事故	貯蔵施設	深層施設		放射線管理施設	監視設備	非常用電源設備	通信連絡設備	重大事故等	
				第一号	第二号																							第三号
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₂ 蒸発・加水分解設備	(10,F)貯槽 (1) -A	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-19	5-2 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4 14-5	-	-	-	-	-	-	-	-	22-1	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₂ 蒸発・加水分解設備	(10,F)貯槽 (2) -A	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-19	5-2 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4 14-5	-	-	-	-	-	-	-	-	22-1	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₂ 蒸発・加水分解設備	(10,F)貯槽 (1) -B	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-19	5-2 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4 14-5	-	-	-	-	-	-	-	-	22-1	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₂ 蒸発・加水分解設備	(10,F)貯槽 (2) -B	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-19	5-2 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4 14-5	-	-	-	-	-	-	-	-	22-1	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₂ 蒸発・加水分解設備	(10,F)貯槽 (1) -C	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-19	5-2 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4 14-5	-	-	-	-	-	-	-	-	22-1	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₂ 蒸発・加水分解設備	(10,F)貯槽 (2) -C	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-19	5-2 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4 14-5	-	-	-	-	-	-	-	-	22-1	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₂ 蒸発・加水分解設備	熱交換器(10,F)貯槽 (1)	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-17 4-19	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4 14-5	-	-	-	-	-	-	-	-	22-1	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₂ 蒸発・加水分解設備	熱交換器(10,F)貯槽 (2)	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-17 4-19	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	22-1	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₂ 蒸発・加水分解設備	罐(10,F)貯槽 (1)	新設	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-20	-	4-15 4-17	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10 7-15	-	9-7 9-17	-	11-5 11-9 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₂ 蒸発・加水分解設備	罐(10,F)貯槽 (2)	新設	1-2 1-4	2-1 2-4 2-6 2-7 2-11 2-13 2-20	-	4-15 4-17	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10 7-15	-	9-7 9-17	-	11-5 11-9 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₂ 蒸発・加水分解設備	飛散防止カバー(1)	新設	1-2 1-4	-	-	4-19	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₂ 蒸発・加水分解設備	飛散防止カバー(2)	新設	1-2 1-4	-	-	4-19	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₂ 蒸発・加水分解設備	受容器(1)	改造	1-2 1-1	2-1 2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-19	5-2 5-15	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4 14-5	-	-	-	-	-	-	-	-	22-1	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	UF ₂ 蒸発・加水分解設備	受容器(2)	改造	1-2 1-1	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-19	5-2 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4 14-5	-	-	-	-	-	-	-	-	22-1	-

表1-2-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（化学処理施設 2/16）

施設区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設的位置、構造及び設備の反映に関する規則																				その他事業変更許可で定める仕様			
				定義（変更設備）		境界防止	遮断等	閉じ込め	水害対策	地震	地震	津波	外部衝撃	落下物侵入等	漏水	蒸気発生	安全距離確保等	安全機能を有する施設	設計基準等	行政施設	営業施設	材料管理施設	監視設備		非常用電源設備	通信設備	最大事故等
				第一号	第二号																						
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	洗、蒸発・加水分解設備	調整貯槽 (1) -A	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17	5-2 5-15	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4 14-5	-	-	-	-	-	-	-	22-1	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	洗、蒸発・加水分解設備	調整貯槽 (2) -A	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-19 4-22	5-2 5-15	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4 14-5	-	-	-	-	-	-	-	22-1	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	洗、蒸発・加水分解設備	調整貯槽 (1) -B	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-19 4-22	5-2 5-15	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4 14-5	-	-	-	-	-	-	-	22-1	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	洗、蒸発・加水分解設備	調整貯槽 (2) -B	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-19 4-22	5-2 5-15	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4 14-5	-	-	-	-	-	-	-	22-1	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	洗、蒸発・加水分解設備	熱交換器（調整貯槽）(1)	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-17 4-19	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-7	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	22-1	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	洗、蒸発・加水分解設備	熱交換器（調整貯槽）(2)	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-17 4-19	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-7	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	22-1	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備	沈殿槽 (1) -A	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-20 4-22	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4 14-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備	沈殿槽 (2) -A	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-20 4-22	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4 14-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備	沈殿槽 (1) -B	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-20 4-22	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4 14-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備	沈殿槽 (2) -B	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-20 4-22	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4 14-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備	凝（必貯槽）(1)	新設	1-2 1-4	2-1 2-4 2-6 2-7 2-13 2-20	-	4-15 4-17	5-2	6-1	7-1 7-3 7-8 7-9 7-10 7-15	-	9-7 9-17	-	11-5 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備	凝（必貯槽）(2)	新設	1-2 1-4	2-1 2-4 2-6 2-7 2-13 2-20	-	4-15 4-17	5-2	6-1	7-1 7-3 7-8 7-9 7-10 7-15	-	9-7 9-17	-	11-5 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備	熱脱槽 (1) -A	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4 14-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備	熱脱槽 (2) -A	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4 14-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-

表1-2-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（化学処理施設 3/16）

施設区分	設備場所	名称	変更区分	加工施設的位置、構造及び設備の現行に関する規則																					
				この事業変更許可で定める仕様																					
				第一号	第二号	第三号	第四号	第五号	第六号	第七号	第八号	第九号	第十号	第十一号	第十二号	第十三号	第十四号	第十五号	第十六号	第十七号	第十八号	第十九号	第二十号	第二十一号	第二十二号
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備	物成槽 (1)-B	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-5 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備	物成槽 (2)-B	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-5 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備	物成槽 (1)-C	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-5 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備	物成槽 (2)-C	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-5 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備	物成槽 (1)-D	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-5 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備	物成槽 (2)-D	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-5 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備	物成槽 (1)-E	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-5 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿設備	物成槽 (2)-E	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-5 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備	過心分離機 (洗浄用) (1)	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-5 7-9 7-10	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備	過心分離機 (洗浄用) (2)	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-5 7-9 7-10	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備	槽 (洗浄槽)	新設	1-2 1-4	2-1 2-4 2-6 2-7 2-11 2-13 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-5 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備	洗浄槽 (1)-A	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-5 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備	洗浄槽 (2)-A	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-5 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄設備	洗浄槽 (1)-B	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-5 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

表1-2-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（化学処理施設 5/16）

施設区分	設備場所	名称	変更区分	加工施設的位置、構造及び設備の規程に関する規則																				その他事業許可で定める仕様	
				変更区分																					
				第一条	第二条	第三条	第四条	第五条	第六条	第七条	第八条	第九条	第十条	第十一条	第十二条	第十三条	第十四条	第十五条	第十六条	第十七条	第十八条	第十九条	第二十条		第二十一条
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備	改修	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7	-	4-15 4-17 4-20 4-22	5-2 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-9 7-19 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備	改修	1-2 1-4	2-1 2-4 2-6 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-17 4-20	5-2	6-1	7-1 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備	改修	1-2 1-4	2-1 2-4 2-6 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-17 4-20	5-2	6-1	7-1 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備	改修	1-2 1-4	2-1 2-4 2-6 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-17 4-20	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備	改修	1-2 1-4	2-1 2-4 2-6 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-17 4-20	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備	改修	1-2 1-4	2-1 2-4 2-6 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-17 4-20	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備	改修	1-2 1-4	2-1 2-4 2-6 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-20	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備	改修	1-2 1-4	2-1 2-4 2-6 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-20	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備	改修	1-2 1-4	2-1 2-4 2-6 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-20	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備	改修	1-2 1-4	2-1 2-4 2-6 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-20	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備	改修	1-2 1-4	2-1 2-4 2-6 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-20	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備	改修	1-2 1-4	2-1 2-4 2-6 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-20	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

表1-2-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（化学処理施設 6/16）

施設区分	設置場所	名称	用途区分	加工施設の位置、構造及び設備の規程に関する規程																				その他事業変更許可で定める仕様																	
				正室へ入室する設備		騒音防止	臭気防止	閉じ込め	火災等	地盤	地震	津波	水防設備	下水流入等	漏水	設備点検	安全設備を有する構造物	設計基準事故	貯蔵施設	作業経路	放射線管理施設	非常用電源設備	通信設備		重大事故等																
				第一号	第二号																																				
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備	再生液貯槽 (1) -A	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2 5-15	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備	再生液貯槽 (2) -A	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2 5-15	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備	再生液貯槽 (1) -B	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2 5-15	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備	再生液貯槽 (2) -B	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2 5-15	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備	再生液貯槽 (1) -C	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2 5-15	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備	再生液貯槽 (2) -C	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2 5-15	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備	洗浄液受槽 (1)	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備	洗浄液受槽 (2)	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備	金属容器(帯状・スラリ)用弁	改造	1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-15 2-17 2-20	-	4-32	5-22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	固液分離設備	金属容器(帯状・スラリ)	改造	-	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-20	-	4-15	5-22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備	予備型乾燥機 (1)	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2 5-15	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備	予備型乾燥機 (2)	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2 5-15	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備	乾燥機 (1)	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-8 2-21	-	4-10 4-12 4-23 4-33	5-2 5-15	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備	乾燥機 (2)	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-8 2-21	-	4-10 4-12 4-23 4-33	5-2 5-15	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

表1-2-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（化学処理施設 7/16）

施設区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設的位置、構造及び設備の規程に関する規程																								
				空室（空室設備）		騒音防止	遮断等	閉じ込め	火災等	地震	地盤	地蔵	津波	外部衝撃	下法投入等	漏水	採掘等	安全監視装置等	安全機能を有する施設	設計基準事故	貯蔵施設	廃棄施設	放射線管理施設	監視設備	非常用電源設備	通風設備	重大事故等	
				第一条	第二条																							第三条
化学処理施設	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備	粉末回収ボックス (1) -A	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-12 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	13-2 13-3 13-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備	粉末回収ボックス (2) -A	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	13-2 13-3 13-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備	粉末回収ボックス (1) -B	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	13-2 13-3 13-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備	粉末回収ボックス (2) -B	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	13-2 13-3 13-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備	粉末回収ボックス (1) -C	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	13-2 13-3 13-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備	粉末回収ボックス (2) -C	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	13-2 13-3 13-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備	ADヒスタラバ(1)	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-6 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-10 4-15 4-16 4-17 4-22 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-17	-	11-4 11-9 11-11 11-16	-	-	13-2 13-3 13-4 13-8 13-9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備	ADヒスタラバ(2)	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-6 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-10 4-15 4-16 4-17 4-22 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-17	-	11-4 11-9 11-11 11-16	-	-	13-2 13-3 13-4 13-8 13-9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備	壁 (ADUスタラバ) (1)	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-6 2-7 2-11 2-13 2-20	-	4-15 4-17	5-2	6-1	7-1 7-2 7-8 7-9 7-10 7-15	-	9-17	-	11-9 11-16	-	-	13-2 13-3 13-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備	壁 (ADUスタラバ) (2)	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-6 2-7 2-11 2-13 2-20	-	4-15 4-17	5-2	6-1	7-1 7-2 7-8 7-9 7-10 7-15	-	9-17	-	11-9 11-16	-	-	13-2 13-3 13-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備	ADロウータンク (1)	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-12 2-14 2-16	-	4-10	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	13-2 13-3 13-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備	ADロウータンク (2)	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	13-2 13-3 13-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備	ADU受けホッパ(1)	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-22	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	13-2 13-3 13-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備	ADU受けホッパ(2)	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-22	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	13-2 13-3 13-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備	ADUバグフィルタ (1)	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	13-2 13-3 13-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備	ADUバグフィルタ (2)	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	13-2 13-3 13-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 乾燥工場 乾燥加工室	乾燥設備	ADUバックアップフィルタ (1)	改造	1-2 1-4	2-1 2-6 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	13-2 13-3 13-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

表1-2-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（化学処理施設 8/16）

施設区分	設備名称	名称	変更内容	加工増設の位置、構造及び設備の規程に関する規程																								
				正置（変更箇所）		第一号	第二号	第三号	第四号	第五号	第六号	第七号	第八号	第九号	第十号	第十一号	第十二号	第十三号	第十四号	第十五号	第十六号	第十七号	第十八号	第十九号	第二十号	第二十一号	第二十二号	
				第一号	第二号																							
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	乾燥設備	ABUバックアップフィルタ(2)	改造	1-2 1-4	2-1 2-6 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備	リサイクル粉戻送装置(1)	改造	1-2 1-1	2-1 2-7 2-9 2-11 2-13 2-14 2-16 2-19	-	4-21 4-22	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備	リサイクル粉戻送装置(2)	変更なし	1-2 1-1	2-1 2-7 2-9 2-11 2-13 2-14 2-16 2-19	-	4-21 4-22	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備	リサイクル粉戻入ボックス(1)	改造	1-4	2-2 2-7 2-9 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備	リサイクル粉戻入ボックス(2)	改造	1-4	2-2 2-7 2-9 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備	リサイクル粉受けボックス(1)	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-22	5-2 5-15	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備	リサイクル粉受けボックス(2)	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-22	5-2 5-15	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備	ポリムーブ(1)	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-22	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備	ポリムーブ(2)	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-22	5-2 5-15	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備	ロータリーセルン(1)	改造	1-2 1-4	2-1 2-5 2-7 2-10 2-11 2-13 2-14 2-16 2-19	-	4-10 4-15 4-12 4-22 4-23	5-2 5-14 5-15 5-23 5-31 5-25 5-29 5-30	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10 7-12 7-13 7-15	-	9-1 9-4 9-5 9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-1 14-2 14-3 14-4 14-5 14-7 14-8	15-7	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備	ロータリーセルン(2)	改造	1-2 1-4	2-1 2-5 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-19	-	4-10 4-15 4-12 4-22 4-23	5-2 5-14 5-15 5-23 5-31 5-25 5-29 5-30	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10 7-12 7-13 7-15	-	9-1 9-4 9-5 9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-1 14-2 14-3 14-4 14-5 14-7 14-8	15-7	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備	メストチャンバ(1)	変更なし	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-23	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備	メストチャンバ(2)	変更なし	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-23	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備	ガスロータ(1)	改造	1-2 1-4	-	-	-	5-2 5-23 5-25 5-14	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10 7-15	-	9-7 9-17	-	11-5 11-9 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4 14-6 14-8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	焙焼還元設備	ガスロータ(2)	改造	1-2 1-4	-	-	-	5-2 5-23 5-25 5-14	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10 7-15	-	9-7 9-17	-	11-5 11-9 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4 14-6 14-8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備	大型混合装置	改造	1-2 1-4	2-3 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2 5-15	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

表1-2-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（化学処理施設 9/16）

施設区分	設置場所	名称	主要区分	加工施設の位置、構造及び設備の規程に関する規程																				その他事業変更許可で定める仕様																						
				定義（変更設備）		騒音防止	遮断等	閉じ込め	入気等	地盤	地表	津波	外部衝撃	下法浸入等	漏水	誤操作	安全監視設備等	安全機能を有する施設	設計基準事故	貯蔵施設	洗滌施設	放射線管理施設	監視設備		非常用電源設備	通信設備	重大事故等																			
				第一号	第二号																																									
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備	サンブラ(1)	改造	1-2 1-4	2-1 2-3 2-7 4-12 4-23	-	4-10 4-12 4-23	5-2 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11 11-12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備	サンブラ(2)	改造	1-2 1-4	2-1 2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11 11-12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備	バックアップフィルタ(サンブラ)	改造	1-2 1-4	2-3 2-6 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10	5-2	6-1	7-1 7-5 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11 11-12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備	抜き出しボックス(1)	変更なし	1-4	-	-	4-12 4-23	5-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備	抜き出しボックス(2)	変更なし	1-4	-	-	4-12 4-23	5-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備	回転混合機(密着容器(粉末)混合)	改造	1-4	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9	-	9-17	-	11-4 11-7 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	混合設備	サンフライング器	改造	1-4	2-3 2-7 2-9 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮混合設備	粉砕機	改造	1-2 1-4	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-5 11-6 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮混合設備	粉末移送装置②	改造	1-2 1-4	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮混合設備	バックアップフィルタ(粉末移送装置②)	改造	1-2 1-4	2-3 2-6 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10	5-2	6-1	7-1 7-5 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11 11-12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮混合設備	粉末充填ボックス	改造	1-2 1-4	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-5 11-7 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮混合設備	粉末抜きボックス	改造	1-2 1-4	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-8 11-11 11-12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮混合設備	濃縮混合工工程クレーン	改造	1-2 1-4	2-3 2-7 2-12 2-13 2-14 2-16 2-19	-	4-31 4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-5 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮混合設備	粉末移送装置①ボックス	改造	1-2 1-4	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-5 11-7 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮混合設備	バックアップフィルタ(粉末移送装置①)	改造	1-2 1-4	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11 11-12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮混合設備	粉末回収ボックス	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-12 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

表1-2-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（化学処理施設 10/16）

施設区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設的位置、構造及び設備の規程に関する規則																	その他事業変更許可の定めもはば							
				位置（安全距離等）	騒音防止	遮断等	閉じ込め	火災等	地震	総機	津波	外形影響	下止浸入等	漏水	異振作	空気品質維持設備等	安全確保を旨とする施設	設計基準事故	貯蔵施設	燃焼施設		放射線管理施設	監視設備	非常用電源設備	遠隔操作設備	重大事故等		
				第一号	第二号	第三号	第四号	第五号	第六号	第七号	第八号	第九号	第十号	第十一号	第十二号	第十三号	第十四号	第十五号	第十六号	第十七号		第十八号	第十九号	第二十号	第二十一号	第二十二号		
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備	バックアップフィルタ（粉末輸送装置①）	改造	1-2 1-4	2-3 2-6 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10	5-2	6-1	7-1 7-3 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11 11-12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備	真空装置	改造	1-2 1-4	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-23	5-3 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備	粉末梱包機	改造	1-2 1-4	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備	充填装置	改造	1-2 1-4	2-3 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-23	5-3 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備	粉末輸送装置②（ホッパ部②）	改造	1-2 1-4	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-23 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-9 7-10 7-3	-	9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備	組立型用プレス	改造	1-2 1-4	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12	5-3 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備	スクラクションパア	改造	1-2 1-4	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10	5-2 5-15	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備	粉末輸送装置	改造	1-2 1-4	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備	バックアップフィルタ（粉末輸送装置）	改造	1-2 1-4	2-3 2-6 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10	5-3	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11 11-12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備	遠隔機	改造	1-2 1-4	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備	アンダーサイズ機	改造	1-2 1-4	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備	小分け装置	変更なし	1-2 1-4	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	濃縮度混合設備	リフト	改造	1-2 1-4	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16 2-19	-	4-10 4-12	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	クラン設置設備（第1系列）	原料ワードボックス	改造	1-4	2-3 2-7 2-9 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16 2-18	-	4-10 4-12 4-23	5-3 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10 7-15	-	9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	クラン設置設備（第1系列）	溶剤槽	改造	1-2 1-4	2-3 2-7 2-9 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16 2-18 2-20	-	4-10 4-15 4-16 4-17 4-22	5-3	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10 7-15	-	9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

表1-2-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（化学処理施設 11/16）

施設区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設的位置、構造及び設備の規準に関する規制																		その他事業許可で定める法規				
				第一号	第二号	第三号	第四号	第五号	第六号	第七号	第八号	第九号	第十号	第十一号	第十二号	第十三号	第十四号	第十五号	第十六号	第十七号	第十八号		第十九号	第二十号	第二十一号	第二十二号
				定義（安全設備）	騒音防止	放射線	閉じ込み	火災等	地震	地震	津波	外部衝撃	下水道入等	潜水	振動等	安全監視装置等	安全機能を有する機器	設計基準事故	貯蔵施設	作業施設	放射線管理施設		監視設備	非常用電源設備	通信連絡設備	重大事故等
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	クラン回収設備 (第1系列)	新設	1-2 1-4	2-1 2-4 2-6 2-7 2-13 2-20	-	4-15 4-17	5-2	6-1	7-1 7-3 7-5 7-9 7-10 7-15	-	9-7 9-17	-	11-5 11-9 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	クラン回収設備 (第1系列)	改造	1-2 1-3	2-2 2-4 2-7 2-9 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-17	5-2	6-1	7-1 7-3 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	クラン回収設備 (第1系列)	改造	1-2 1-4	2-2 2-4 2-9 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-17	5-2	6-1	7-1 7-3 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	クラン回収設備 (第1系列)	変更なし	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-17	5-2	6-1	7-1 7-3 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	クラン回収設備 (第1系列)	変更なし	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-17	5-2	6-1	7-1 7-3 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	クラン回収設備 (第1系列)	改造	1-2 1-1	2-2 2-4 2-7 2-9 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	クラン回収設備 (第1系列)	改造	1-2 1-4	2-2 2-4 2-7 2-9 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-17 4-20	5-2 5-15	6-1	7-1 7-3 7-9 7-10 7-12	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	クラン回収設備 (第1系列)	改造	1-2 1-4	2-2 2-4 2-7 2-9 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-10 4-12 4-15 4-17 4-23	5-2 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	クラン回収設備 (第1系列)	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17	5-2	6-1	7-1 7-3 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	クラン回収設備 (第1系列)	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17	5-2 5-15	6-1	7-1 7-3 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	クラン回収設備 (第1系列)	変更なし	1-2 1-4	2-1 2-4 2-6 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-17 4-20	5-2	6-1	7-1 7-3 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	クラン回収設備 (第1系列)	改造	1-4	2-2 2-4 2-6 2-11 2-12 2-14 2-16	-	4-10 4-23 4-32	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-9	-	9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	クラン回収設備 (第1系列)	改造	1-4	2-2 2-4 2-6 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23 4-32	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-9	-	9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	クラン回収設備 (第1系列)	変更なし	1-4	2-2 2-4 2-6 2-11 2-13 2-14 2-16 2-17	-	4-32	5-2	-	-	-	-	-	11-4 11-11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

表1-2-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容 (化学処理施設 12/16)

施設区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設内設置、構造及び設備の規準に関する規程																				その他事業計画で定める仕様					
				定規 (変更設備)		境界防止	高さ制限	同じ高さ	火災等	地震	地震	津波	沖積層	下止層入等	配水	配線等	安全距離	安全距離を有する施設	設計基準事故	貯蔵施設	汚濁施設	放射線管理施設	非常用電源設備		遠隔監視設備	重大事故等			
				第一号	第二号																								
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	クラン回収設備 (第1系列)	転換トレイ雨水庫(2)	変更なし	1-4	2-2 2-7 2-9 2-11 2-13 2-14 2-15 2-17	-	4-32	5-2	-	-	-	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	クラン回収設備 (第1系列)	明け替えフードボックス(3)	改造	1-4	2-1 2-6 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	クラン回収設備 (第1系列)	バックアップフィルタ (明け替えフードボックス①)	改造	1-4	2-1 2-6 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10	5-2	6-1	7-1 7-2 7-9	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	クラン回収設備 (第1系列)	雨調整備(1)	改造	1-2 1-4	2-3 2-4 2-7 2-9 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	14-2 14-3 14-4 14-5 14-6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	クラン回収設備 (第1系列)	雨調整備(2)	改造	1-2 1-4	2-3 2-4 2-7 2-9 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	14-2 14-3 14-4 14-5 14-6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	クラン回収設備 (第1系列)	ろ過器 (脱色用)	改造	1-2 1-4	2-2 2-7 2-9 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-15 4-17 4-20 4-23	5-2 5-15	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	クラン回収設備 (第1系列)	ろ過器 (3)	新設	1-2 1-4	2-1 2-4 2-6 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-17 4-20	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	クラン回収設備 (第1系列)	ろ液受槽(2)	改造	1-4	2-1 2-6 2-7 2-9 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-15 4-16 4-17 4-20	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-15	-	9-7 9-17	-	11-5 11-9 11-16	-	-	-	14-2 14-3 14-4 14-5 14-6 14-8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	クラン回収設備 (第1系列)	検針機	改造	1-2 1-4	2-2 2-7 2-9 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	クラン回収設備 (第1系列)	輸送装置	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	クラン回収設備 (第1系列)	バックアップフィルタ (輸送装置)	改造	1-2 1-4	2-1 2-6 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	クラン回収設備 (第1系列)	表座席	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-23 4-23	5-2 5-15 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	14-2 14-3 14-4 14-5 14-6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	クラン回収設備 (第1系列)	粉受けホッパー	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2 5-15	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	クラン回収設備 (第2系列)	イオン交換装置 (廃棄物) (1)	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-10 4-12 4-15 4-17 4-22 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-5 9-12	-	11-4 11-11	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	クラン回収設備 (第2系列)	イオン交換装置 (廃棄物) (2)	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-10 4-12 4-15 4-17 4-22 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-5 9-12	-	11-4 11-11	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

表1-2-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（化学処理施設 13/16）

施設区分	設備場所	名称	変更区分	加工施設的位置、構成及び設備の現準に関する規則																	その他事業変更許可で定める仕様																	
				定義（安全設備）		臨界防止	遮断等	閉じ込め	火災等	地震	地震	津波	外部衝撃	下法埋入等	深水	跳ね戻り	安全装置遮断器等	安全機能を有する施設	設計基準事故	貯蔵施設		産業施設	放射線管理施設	監視設備	非常用電源設備	通信連絡設備	重大事故等											
				第一号	第二号																							第一号	第二号	第三号	第四号	第五号	第六号	第七号	第八号	第九号	第十号	第十一号
化学処理施設	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	クラン回収設備（第2系列）	イオン交換装置（吸着塔）（3）	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-10 4-12 4-15 4-17 4-22 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-9 7-10	-	9-3 9-17	-	11-4 11-11	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
化学処理施設	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	クラン回収設備（第2系列）	イオン交換装置（吸着塔）（4）	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-10 4-12 4-15 4-17 4-22 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-9 7-10	-	9-3 9-17	-	11-4 11-11	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
化学処理施設	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	クラン回収設備（第2系列）	イオン交換装置（吸着塔）（5）	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-10 4-12 4-15 4-17 4-22 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-9 7-10	-	9-3 9-17	-	11-4 11-11	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	クラン回収設備（第2系列）	イオン交換装置（吸着塔）（6）	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-10 4-12 4-15 4-17 4-22 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-9 7-10	-	9-3 9-17	-	11-4 11-11	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	クラン回収設備（第2系列）	イオン交換装置（吸着塔）（7）	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-10 4-12 4-15 4-17 4-22 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-9 7-10	-	9-3 9-17	-	11-4 11-11	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	クラン回収設備（第2系列）	イオン交換装置（吸着塔）（8）	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-10 4-12 4-15 4-17 4-22 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-9 7-10	-	9-3 9-17	-	11-4 11-11	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	クラン回収設備（第2系列）	イオン交換装置（吸着塔）（9）	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-10 4-12 4-15 4-17 4-22 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-9 7-10	-	9-3 9-17	-	11-4 11-11	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	クラン回収設備（第2系列）	イオン交換装置（吸着塔）（10）	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-10 4-12 4-15 4-17 4-22 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-9 7-10	-	9-3 9-17	-	11-4 11-11	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	クラン回収設備（第2系列）	イオン交換装置（吸着塔）（11）	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-10 4-12 4-15 4-17 4-22 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-9 7-10	-	9-3 9-17	-	11-4 11-11	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	クラン回収設備（第2系列）	イオン交換装置（吸着塔）（12）	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-10 4-12 4-15 4-17 4-22 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-9 7-10	-	9-3 9-17	-	11-4 11-11	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	クラン回収設備（第2系列）	濾（クラン回収第2系列-1）	新設	1-2 1-4	2-1 2-4 2-6 2-7 2-11 2-13 2-20	-	4-13 4-17	5-2	6-1	7-1 7-3 7-9 7-10 7-15	-	9-7 9-17	-	11-5 11-9 11-16	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 チェックタンク室	クラン回収設備（第2系列）	吸液装置	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-10 4-12 4-15 4-17 4-22 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 チェックタンク室	クラン回収設備（第2系列）	オーバーフロー設備	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-13 4-16 4-17	5-2	6-1	7-1 7-3 7-9 7-10 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-9 11-16 11-16	-	14-2 14-3 14-4 14-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 チェックタンク室	クラン回収設備（第2系列）	濾（クラン回収第2系列-2）	新設	1-2 1-4	2-1 2-4 2-6 2-7 2-11 2-13 2-20	-	4-13 4-17	5-2	6-1	7-1 7-3 7-9 7-10 7-15	-	9-7 9-17	-	11-5 11-9 11-16	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

表1-2-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（化学処理施設 14/16）

施設区分	設置場所	名称	加工施設の位置、構造及び設備の規程に関する規程																			その他事業変更許可で定める仕様			
			変更区分	規定（安全施設等）																					
				第一号	第二号	第三号	第四号	第五号	第六号	第七号	第八号	第九号	第十号	第十一号	第十二号	第十三号	第十四号	第十五号	第十六号	第十七号	第十八号		第十九号	第二十号	第二十一号
化学処理施設	工場棟 転換工場 チェックタンク室	クラン回収設備 (第2系列)	投入ボックス(1)	改造	1-4	2-2 2-7 2-9 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 チェックタンク室	クラン回収設備 (第2系列)	投入ボックス(2)	改造	1-4	2-2 2-7 2-9 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-3	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 チェックタンク室	クラン回収設備 (第2系列)	吊出槽(1)	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-17 4-22	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 チェックタンク室	クラン回収設備 (第2系列)	吊出槽(2)	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-17 4-22	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 チェックタンク室	クラン回収設備 (第2系列)	投入ボックス(1)	変更なし	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 チェックタンク室	クラン回収設備 (第2系列)	投入ボックス(2)	変更なし	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 チェックタンク室	クラン回収設備 (第2系列)	中間槽(1)	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17	5-2 5-15	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4 14-6 14-8	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 チェックタンク室	クラン回収設備 (第2系列)	中間槽(2)	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17	5-3 5-15	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4 14-6 14-8	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 チェックタンク室	クラン回収設備 (第2系列)	ろ過器(中間槽)(1)	変更なし	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-17	5-3	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 チェックタンク室	クラン回収設備 (第2系列)	ろ過器(中間槽)(2)	変更なし	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-17	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 チェックタンク室	クラン回収設備 (第2系列)	吊出設備(1)	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4 14-6 14-8	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 チェックタンク室	クラン回収設備 (第2系列)	吊出設備(2)	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4 14-6 14-8	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 チェックタンク室	クラン回収設備 (第2系列)	吊出設備(3)	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4 14-6 14-8	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 チェックタンク室	クラン回収設備 (第2系列)	リサイクル設備(1)	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2 5-15	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-5 9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4 14-6 14-8	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 チェックタンク室	クラン回収設備 (第2系列)	リサイクル設備(2)	改造	1-2 1-4	2-1 2-4 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-20	-	4-15 4-16 4-17 4-22	5-2 5-15	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10 7-13 7-15	-	9-5 9-7 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4 14-6 14-8	-	-	-	-	-	-	-

表1-2-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（化学処理施設 15/16）

施設区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設的位置、構造及び設備の標準に関する規程																	その他事業変更許可で定める仕様					
				加工施設の種類																						
				第一号	第二号	第三号	第四号	第五号	第六号	第七号	第八号	第九号	第十号	第十一号	第十二号	第十三号	第十四号	第十五号	第十六号	第十七号		第十八号	第十九号	第二十号	第二十一号	第二十二号
化学処理施設	工場棟 転換工場 チェックタンク室	クラン回収設備 (第2系列)	リサイクル液受槽(3)	改造	1-2	2-1	-	4-15	5-2	6-1	7-1	-	9-3	-	11-4	13-2	-	-	-	-	-	-	-	-		
				1-4	2-4	4-16	5-15	6-1	7-8	9-7	11-4	13-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
				2-7	4-17	5-15	6-1	7-9	9-17	11-4	13-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				2-11	4-22	5-15	6-1	7-10	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				2-13	4-22	5-15	6-1	7-13	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				2-14	4-22	5-15	6-1	7-15	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				2-16	4-22	5-15	6-1	7-15	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				2-20	4-22	5-15	6-1	7-15	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				1-2	2-1	-	4-15	5-2	6-1	7-1	-	9-3	-	11-4	13-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				1-4	2-4	4-16	5-15	6-1	7-8	9-7	11-4	13-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				2-7	4-17	5-15	6-1	7-9	9-17	11-4	13-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				2-11	4-22	5-15	6-1	7-10	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				2-13	4-22	5-15	6-1	7-13	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				2-14	4-22	5-15	6-1	7-15	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				2-16	4-22	5-15	6-1	7-15	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
				2-20	4-22	5-15	6-1	7-15	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1-2	2-1	-	4-15	5-2	6-1	7-1	-	9-3	-	11-4	13-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
1-4	2-4	4-16	5-15	6-1	7-8	9-7	11-4	13-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2-7	4-17	5-15	6-1	7-9	9-17	11-4	13-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2-11	4-22	5-15	6-1	7-10	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2-13	4-22	5-15	6-1	7-13	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2-14	4-22	5-15	6-1	7-15	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2-16	4-22	5-15	6-1	7-15	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2-20	4-22	5-15	6-1	7-15	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
1-2	2-1	-	4-15	5-2	6-1	7-1	-	9-3	-	11-4	13-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
1-4	2-4	4-16	5-15	6-1	7-8	9-7	11-4	13-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2-7	4-17	5-15	6-1	7-9	9-17	11-4	13-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2-11	4-22	5-15	6-1	7-10	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2-13	4-22	5-15	6-1	7-13	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2-14	4-22	5-15	6-1	7-15	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2-16	4-22	5-15	6-1	7-15	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2-20	4-22	5-15	6-1	7-15	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
1-2	2-1	-	4-15	5-2	6-1	7-1	-	9-3	-	11-4	13-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
1-4	2-4	4-16	5-15	6-1	7-8	9-7	11-4	13-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2-7	4-17	5-15	6-1	7-9	9-17	11-4	13-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2-11	4-22	5-15	6-1	7-10	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2-13	4-22	5-15	6-1	7-13	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2-14	4-22	5-15	6-1	7-15	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2-16	4-22	5-15	6-1	7-15	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2-20	4-22	5-15	6-1	7-15	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
1-2	2-1	-	4-15	5-2	6-1	7-1	-	9-3	-	11-4	13-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
1-4	2-4	4-16	5-15	6-1	7-8	9-7	11-4	13-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2-7	4-17	5-15	6-1	7-9	9-17	11-4	13-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2-11	4-22	5-15	6-1	7-10	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2-13	4-22	5-15	6-1	7-13	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2-14	4-22	5-15	6-1	7-15	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2-16	4-22	5-15	6-1	7-15	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2-20	4-22	5-15	6-1	7-15	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
1-2	2-1	-	4-15	5-2	6-1	7-1	-	9-3	-	11-4	13-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
1-4	2-4	4-16	5-15	6-1	7-8	9-7	11-4	13-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2-7	4-17	5-15	6-1	7-9	9-17	11-4	13-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2-11	4-22	5-15	6-1	7-10	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2-13	4-22	5-15	6-1	7-13	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2-14	4-22	5-15	6-1	7-15	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2-16	4-22	5-15	6-1	7-15	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2-20	4-22	5-15	6-1	7-15	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
1-2	2-1	-	4-15	5-2	6-1	7-1	-	9-3	-	11-4	13-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
1-4	2-4	4-16	5-15	6-1	7-8	9-7	11-4	13-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2-7	4-17	5-15	6-1	7-9	9-17	11-4	13-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2-11	4-22	5-15	6-1	7-10	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2-13	4-22	5-15	6-1	7-13	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2-14	4-22	5-15	6-1	7-15	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2-16	4-22	5-15	6-1	7-15	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2-20	4-22	5-15	6-1	7-15	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
1-2	2-1	-	4-15	5-2	6-1	7-1	-	9-3	-	11-4	13-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
1-4	2-4	4-16	5-15	6-1	7-8	9-7	11-4	13-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2-7	4-17	5-15	6-1	7-9	9-17	11-4	13-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
2-11	4-22	5-15	6-1	7-10	9-17	11-4	13-5	-	-	-	-	-														

表1-2-1 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（化学処理施設 16/16）

施設区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設の設置、構造及び設備の規程に関する規程																		その他事業変更許可で定める仕様				
				第一号	第二号	第三号	第四号	第五号	第六号	第七号	第八号	第九号	第十号	第十一号	第十二号	第十三号	第十四号	第十五号	第十六号	第十七号	第十八号		第十九号	第二十号	第二十一号	第二十二号
				正統へ変更設置し	騒音防止	放射線等防護	閉じ込め	火災等	地震	地震	津波	外部衝撃	下止浸入等	漏水	腐蝕性	安全距離確保等	安全距離を有する施設	設計基準事故	貯蔵施設	廃棄物処理	放射線管理施設		監視装置	非常用電源設置	通信連絡設備	最大事故等
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	クラン回収設備 (第2系列)	改設	1-4	2-2 2-7 2-9 2-10 2-13 2-14 2-15 2-17	-	4-21 4-32	5-2	-	-	-	-	-	11-4 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	クラン回収設備 (第2系列)	改設	1-4	2-2 2-7 2-9 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 チェックタンク室	クラン回収設備 (第2系列)	改設	1-4	2-2 2-7 2-9 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 チェックタンク室	クラン回収設備 (第2系列)	改設	1-4	2-2 2-7 2-9 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9	-	9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	付属建物 除染室・分析室 (作業室(2))	クラン回収設備 (第3系列)	改設	1-3 1-4	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-11 4-12 4-23	5-2 5-10	6-1	7-1 7-2 7-8 7-9 7-10	-	9-17	-	11-4 11-5 11-7 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	付属建物 除染室・分析室 (作業室(2))	クラン回収設備 (第3系列)	改設	1-4	2-2 2-7 2-9 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-3 7-8 7-9	-	9-17	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	留液還元設備	改設	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15-6	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	留液還元設備	改設	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15-6	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	留液還元設備	改設	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15-6	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	留液還元設備	改設	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15-6	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	留液還元設備	改設	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15-6	-	-	-	-	-	-	-	
化学処理施設	工場棟 転換工場 転換加工室	留液還元設備	改設	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15-6	-	-	-	-	-	-	-	

表1-2-2 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（成形施設 2/8）

竣工区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設の位置、構造及び設備の規程に関する規則																				その他事業許可可とする仕様			
				定規（受重設備）	境界防止	遮蔽等	閉じ込め	火災等	地震	地震	津波	外部衝撃	不法侵入等	漏水	設備等	安全距離確保等	安全確保を有する施設	設計基準事故	貯蔵施設	廃棄施設	放射線管理施設	監視設備	非常用電源設備		通信設備	重大事故等	
				第一条	第二条	第三条	第四条	第五条	第六条	第七条	第八条	第九条	第十条	第十一条	第十二条	第十三条	第十四条	第十五条	第十六条	第十七条	第十八条	第十九条	第二十条		第二十一条	第二十二条	
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	大型粉末容器用クレーン(2)	改造	1-2	2-3 2-7 2-12 2-13 2-14 2-16 2-19	-	4-31 4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-5 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	原料粉末ホッパー(1)	改造	1-2	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-23 4-12	5-2 5-15	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-8 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	原料粉末ホッパー(2)	改造	1-2	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-23 4-12	5-2 5-15	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-8 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	粉末混合機(1)	改造	1-2	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2 5-15	6-1	7-1 7-3 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-12 11-16 11-7	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	粉末混合機(2)	改造	1-2	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2 5-15	6-1	7-1 7-3 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-12 11-16 11-7	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	組成用プレス(1)	改造	1-2	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2 5-15	6-1	7-1 7-3 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16 11-7	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	組成用プレス(2)	改造	1-2	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2 5-15	6-1	7-1 7-3 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16 11-7	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	スラダコンベア(1)	改造	1-2	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10	5-2 5-15	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	スラダコンベア(2)	改造	1-2	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10	5-2 5-15	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	粉末集塵装置(1)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	粉末集塵装置(2)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	粉末集塵装置(3)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	粉末集塵装置(4)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	バックアップフィルタ(4)	改造	1-2	2-3 2-6 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	バックアップフィルタ(5)	改造	1-2	2-3 2-6 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	バックアップフィルタ(6)	改造	1-2	2-3 2-6 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-

表1-2-2 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（成形施設 3/8）

施設区分	設備場所	名称	変更区分	加工施設の位置、構造及び設備の規程に関する規程																		その他事業許可で求める仕様				
				定義（受通設備）	落石防止	避難等	閉じ込め	火災等	地震	地震	津波	外部衝撃	不法侵入等	漏水	誤操作	安全確保通廊等	安全確保を有する施設	設計基準事故	貯蔵施設	廃棄施設	放射線管理施設		監視設備	非常用電源設備	通風送排設備	重大事故等
				第一条	第二条	第三条	第四条	第五条	第六条	第七条	第八条	第九条	第十条	第十一条	第十二条	第十三条	第十四条	第十五条	第十六条	第十七条	第十八条		第十九条	第二十条	第二十一条	第二十二条
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	バックアップフィルタ(1)	改造	1-2	2-3 2-4 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	造粒機(1)	改造	1-2	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2 5-15	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	造粒機(2)	改造	1-2	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2 5-15	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	造粒粉末小分けボックス(1)	変更なし	1-2	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	造粒粉末小分けボックス(2)	改造	1-2	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	造粒粉末ホッパー(1)	改造	1-2	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	15-6	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	造粒粉末ホッパー(2)	改造	1-2	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	15-6	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	潤滑剤混合機(1)	改造	1-2	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2 5-15	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	潤滑剤混合機(2)	改造	1-2	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2 5-15	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	回転混合機(1)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	回転混合機(2)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	回転混合機(3)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	回転混合機(4)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	木成型用プレス(1)	改造	1-2	2-1 2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23 4-32	5-2 5-15	6-1	7-1 7-3 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	木成型用プレス(2)	改造	1-2	2-1 2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23 4-32	5-2 5-15	6-1	7-1 7-3 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	ベレット移送機(1)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-2 2-9	-	4-32 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-

表1-2-2 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（成形施設 5/8）

施設区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設の位置、構造及び設備の規程に関する規則																				その他事業変更許可を求める仕様					
				定義（安全設備）	騒音防止	遮蔽等	閉じ込め	火災等	地震	地震	地震	津波	外部衝撃	不法侵入等	漏水	誤操作	安全運転機器等	安全確保を有する施設	設計基準事故	耐震施設	保安施設	放射線管理施設	非常用電源設備		過電圧保護設備	重大事故等			
				第一条	第二条	第三条	第四条	第五条	第六条	第七条	第八条	第九条	第十条	第十一条	第十二条	第十三条	第十四条	第十五条	第十六条	第十七条	第十八条	第十九条	第二十条		第二十一条	第二十二条			
成形施設	工場棟 成型工場 ベレト加工室	研削設備	ベレトコンベア(4)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレト加工室	研削設備	パーツフィード(1)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-32 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレト加工室	研削設備	パーツフィード(2)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-32 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレト加工室	研削設備	パーツフィード(3)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-32 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレト加工室	研削設備	パーツフィード(4)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-32 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレト加工室	研削設備	ベレト配列機(1)	改造	-	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレト加工室	研削設備	ベレト配列機(2)	改造	-	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレト加工室	研削設備	ベレト配列機(3)	改造	-	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレト加工室	研削設備	ベレト配列機(4)	改造	-	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレト加工室	研削設備	ベレトトレイコンベア	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレト加工室	研削設備	冷却水循環槽(1)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-16 4-17 4-22	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレト加工室	研削設備	冷却水循環槽(2)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-16 4-17 4-22	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレト加工室	研削設備	冷却水循環槽(3)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-16 4-17 4-22	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレト加工室	研削設備	冷却水循環槽(4)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-16 4-17 4-22	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレト加工室	研削設備	遠心分離機(1)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-16	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレト加工室	研削設備	遠心分離機(2)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-16	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレト加工室	研削設備	遠心分離機(3)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-16	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレト加工室	研削設備	遠心分離機(4)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-16	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレト加工室	ベレト検査設備	ベレト外観検査装置(1)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-2 2-9	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

表1-2-2 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（成形施設 6/8）

区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設の位置、構造及び設備の規準に関する規則																			その他事業許可で求められる仕様				
				定義（安全設備）	騒音防止	遮蔽等	閉じ込め	火災等	地震	地震	地震	津波	外部衝撃	不法侵入等	漏水	誤操作	安全逃路通路等	安全確保を有する施設	設計基準等	貯蔵施設	廃棄施設	放射線管理施設		監視設備	非常用電源設備	通信設備	
				第一条	第二条	第三条	第四条	第五条	第六条	第七条	第八条	第九条	第十条	第十一条	第十二条	第十三条	第十四条	第十五条	第十六条	第十七条	第十八条	第十九条		第二十条	第二十一条	第二十二条	
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	ベレット検査設備	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-22 2-9	-	4-32	5-2 5-22	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	ベレット検査設備	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-22 2-9	-	4-32	5-2 5-22	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	ベレット検査設備	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-22 2-9	-	4-32	5-2 5-22	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	ベレット検査設備	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-22 2-9	-	4-32	5-2 5-22	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	ベレット検査設備	変更なし	-	2-2 2-7 2-9 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	ベレット検査設備	変更なし	-	2-2 2-7 2-9 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備	改造	-	2-2 2-7 2-9 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-15 4-17 4-22 4-23	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	-	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備	改造	-	2-2 2-7 2-9 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-15 4-17 4-22 4-23	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	-	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備	追加	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-15 4-17	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備	追加	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-15 4-17	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備	変更なし	-	2-1 2-7 2-11 2-15 2-17	-	4-32	5-2	-	-	-	-	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4 14-8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備	追加	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-15 4-17 4-22	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-15 4-23 4-10 4-12	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備	追加	1-2	2-1 2-6 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-15 4-20	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備	追加	1-2	2-1 2-6 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-15 4-20	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備	改造	-	2-2 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16 2-23	-	4-10 4-23	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-15	-	9-7	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4 14-8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

表1-2-2 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（成形施設 7/8）

施設区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設の位置、構造及び設備の規程に関する規程																		その他事業変更許可を求める仕様				
				定義（安全設備）	騒音防止	遮蔽等	閉じ込め	火災等	地震	地震	津波	外部衝撃	不法侵入等	給水	誤操作	安全逆程通路等	安全機能を有する施設	設計基準事故	貯蔵施設	廃棄施設	放射線管理施設		監視設備	非常用電源設備	通信連絡設備	重大事故等
				第一条	第二条	第三条	第四条	第五条	第六条	第七条	第八条	第九条	第十条	第十一条	第十二条	第十三条	第十四条	第十五条	第十六条	第十七条	第十八条		第十九条	第二十条	第二十一条	第二十二条
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備	補助厚板機(2)	改造	-	2-2 2-7 2-9 2-11 2-13 2-14 2-16 2-23	-	4-10 4-23	5-2	6-1	7-1 7-3 7-9 7-15	-	9-7	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4 14-8	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備	ブードボックス(4)	変更なし	-	2-2 2-7 2-9 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-3 7-8 7-9	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備	ブードボックス(5)	変更なし	-	2-2 2-7 2-9 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-3 7-8 7-9	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備	ベレット明替機	変更なし	-	2-2 2-7 2-9 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-3 7-8 7-9	-	9-7	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4 14-8	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備	酸化炉(1)-A	改造	1-2	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-23 4-33	5-2 5-14 5-15	6-1	7-1 7-3 7-9 7-10 7-15	-	9-7	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4 14-8	15-5	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備	酸化炉(1)-B	改造	1-2	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-23 4-33	5-2 5-14 5-15	6-1	7-1 7-3 7-9 7-10 7-15	-	9-7	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4 14-8	15-5	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備	酸化炉(2)-A	改造	1-2	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-23 4-33	5-2 5-14 5-15	6-1	7-1 7-3 7-9 7-10 7-15	-	9-7	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4 14-8	15-5	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備	酸化炉(2)-B	改造	1-2	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-23 4-33	5-2 5-14 5-15	6-1	7-1 7-3 7-9 7-10 7-15	-	9-7	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-12 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4 14-8	15-5	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備	粉砕機(1)	改造	1-2	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2 5-15	6-1	7-1 7-3 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備	粉砕機(2)	改造	1-2	2-3 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2 5-15	6-1	7-1 7-3 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備	洗浄ボックス(3)	改造	-	2-3 2-7 2-9 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-15 4-17 4-22 4-23	5-2	6-1	7-1 7-2 7-8 7-9	-	9-5	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備	設受槽(3)	追加	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-15 4-17	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備	遠心分離機(5)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-15	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	粉末果糖装置(1)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	圧縮成型設備	粉末果糖装置(2)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-10 4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	残積設備	遠程残積機	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2 5-14 5-23 5-24 5-25 5-26 5-27 5-28	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-1 9-2 9-3 9-5 9-7 9-11	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-1 14-2 14-3 14-4 14-8 14-7	15-7	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	残積設備	冷却水循環槽	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-15 4-17 4-22	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-

表1-2-2 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（成形施設 8/8）

区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設の位置、構造及び設備の規程に関する規程																				その他事業許可で求める仕様						
				法定	境界防止	遮音等	閉じ込め	火災等	地震	地震	津波	外部衝撃	不法侵入等	漏水	誤操作	安全遮断通路等	安全機能を有する建設	設計基準等	貯蔵施設	産業施設	放射線管理施設	監視設備	非常用電源設備		通信連絡設備					
				第一條	第二條	第三條	第四條	第五條	第六條	第七條	第八條	第九條	第十條	第十一條	第十二條	第十三條	第十四條	第十五條	第十六條	第十七條	第十八條	第十九條	第二十條		第二十一條	第二十二條				
成形施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	研削設備	速心分離機(1)	変更なし	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-15	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
成形施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備	洗浄水溜設備(1)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-15 4-17 4-22	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
成形施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備	洗浄水溜設備(2)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-15 4-17 4-22	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
成形施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備	ろ過器	追加	1-2	2-1 2-6 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-15 4-20	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
成形施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備	速心分離機(2)	変更なし	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-15	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
成形施設	加工棟 成型工場 ベレット加工室	粉末再生設備	速心分離機(3)	変更なし	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-15	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

表1-2-3 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（被覆施設 1/4）

施設区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設の位置、構造及び設備の規程に関する規則																その他事業変更許可で求められる仕様																			
				定義（安全設備）		震害防止	避難等	閉じ込め	火災等	地震	地盤	地震	津波	外部衝撃	不法侵入等	漏水	誤操作	安全避難通路等	安全機能を有する施設		設計基準事故	貯蔵施設	廃棄施設	放射線管理施設	監視設備	非常用電源設備	通信連絡設備	重大事故等											
				第一号	第二号																								第三号	第四号	第五号	第六号	第七号	第八号	第九号	第十号	第十一号	第十二号	第十三号
被覆施設	工場棟 成型工場 燃料格納装置	燃料格納立設備	ペレット乾燥機(1)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-1 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
被覆施設	工場棟 成型工場 燃料格納装置	燃料格納立設備	ペレット乾燥機(2)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
被覆施設	工場棟 成型工場 燃料格納装置	燃料格納立設備	ペレット乾燥機(3)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
被覆施設	工場棟 成型工場 燃料格納装置	燃料格納立設備	ペレット乾燥機(4)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
被覆施設	工場棟 成型工場 燃料格納装置	燃料格納立設備	ペレット乾燥機(6)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
被覆施設	工場棟 成型工場 燃料格納装置	燃料格納立設備	ペレット乾燥機(5)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
被覆施設	工場棟 成型工場 燃料格納装置	燃料格納立設備	ペレット乾燥機(9)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
被覆施設	工場棟 成型工場 燃料格納装置	燃料格納立設備	ペレット乾燥機(10)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
被覆施設	工場棟 成型工場 燃料格納装置	燃料格納立設備	ペレット挿入機Ⅰ系	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
被覆施設	工場棟 成型工場 燃料格納装置	燃料格納立設備	ペレット挿入機Ⅱ系	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
被覆施設	工場棟 成型工場 燃料格納装置	燃料格納立設備	ペレットトレイ用容器(3)	変更なし	-	2-1 2-7 2-11 2-13 2-16 2-17	-	4-32	5-2	-	-	-	-	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
被覆施設	工場棟 成型工場 燃料格納装置	燃料格納立設備	端面洗浄機Ⅰ系	変更なし	-	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
被覆施設	工場棟 成型工場 燃料格納装置	燃料格納立設備	端面洗浄機Ⅱ系	変更なし	-	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
被覆施設	工場棟 成型工場 燃料格納装置	燃料格納立設備	端面圧入機Ⅰ系	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
被覆施設	工場棟 成型工場 燃料格納装置	燃料格納立設備	端面圧入機Ⅱ系	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
被覆施設	工場棟 成型工場 燃料格納装置	燃料格納立設備	上部端栓周縁検査装置Ⅰ系	変更なし	-	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
被覆施設	工場棟 成型工場 燃料格納装置	燃料格納立設備	下部端栓周縁検査装置Ⅰ系	変更なし	-	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
被覆施設	工場棟 成型工場 燃料格納装置	燃料格納立設備	上部端栓周縁検査装置Ⅱ系	変更なし	-	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

表1-2-3 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（被覆施設 2/4）

施設区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設の位置、構造及び設備の規模に関する規則																	その他事業許可で求める仕様						
				定義（高さ）	騒音防止	遮断等	閉じ込め	火災等	地震	地震	津波	外部衝撃	不法侵入等	漏水	蒸気発生	安全性能を有する施設	設計基準事故	被覆施設	被覆施設	非常用電源設備		通信設備	遮断設備	遮断設備			
				第一条	第二条	第三条	第四条	第五条	第六条	第七条	第八条	第九条	第十条	第十一条	第十二条	第十三条	第十四条	第十五条	第十六条	第十七条		第十八条	第十九条	第二十条	第二十一条	第二十二条	
被覆施設	工場棟 成型工場 燃料稼働装置	燃料稼働装置	下部溜池増設設備 II系	変更なし	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
被覆施設	工場棟 成型工場 燃料稼働装置	燃料稼働装置	HII 加圧溶接装置 I 系	改造	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
被覆施設	工場棟 成型工場 燃料稼働装置	燃料稼働装置	HII 加圧溶接装置 II 系	改造	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-2 7-8 7-9	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
被覆施設	工場棟 成型工場 燃料稼働装置	燃料稼働装置	ライオンコンベア 1 系 (1)	改造	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	1-2	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
被覆施設	工場棟 成型工場 燃料稼働装置	燃料稼働装置	ライオンコンベア 1 系 (2)	改造	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	1-2	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
被覆施設	工場棟 成型工場 燃料稼働装置	燃料稼働装置	ライオンコンベア 1 系 (3)	改造	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	1-2	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
被覆施設	工場棟 成型工場 燃料稼働装置	燃料稼働装置	ライオンコンベア 1 系 (4)	改造	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	1-2	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
被覆施設	工場棟 成型工場 燃料稼働装置	燃料稼働装置	ライオンコンベア 1 系 (5)	改造	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	1-2	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
被覆施設	工場棟 成型工場 燃料稼働装置	燃料稼働装置	ライオンコンベア 1 系 (6)	改造	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	1-2	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
被覆施設	工場棟 成型工場 燃料稼働装置	燃料稼働装置	拡張しコンベア 1 系	改造	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	1-2	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
被覆施設	工場棟 成型工場 燃料稼働装置	燃料稼働装置	ライオンコンベア II 系 (1)	変更なし	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	1-2	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
被覆施設	工場棟 成型工場 燃料稼働装置	燃料稼働装置	ライオンコンベア II 系 (2)	改造	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	1-2	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
被覆施設	工場棟 成型工場 燃料稼働装置	燃料稼働装置	ライオンコンベア II 系 (3)	改造	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	1-2	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
被覆施設	工場棟 成型工場 燃料稼働装置	燃料稼働装置	ライオンコンベア II 系 (4)	改造	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	1-2	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
被覆施設	工場棟 成型工場 燃料稼働装置	燃料稼働装置	ライオンコンベア II 系 (5)	改造	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	1-2	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
被覆施設	工場棟 成型工場 燃料稼働装置	燃料稼働装置	ライオンコンベア II 系 (6)	改造	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	1-2	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
被覆施設	工場棟 成型工場 燃料稼働装置	燃料稼働装置	拡張しコンベア II 系	改造	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	1-2	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
被覆施設	工場棟 成型工場 燃料稼働装置	燃料稼働装置	溜池切断機	変更なし	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	1-2	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

表1-2-3 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（被覆施設 3/4）

施設区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設の種類、構造及び設備の規格に関する規則																		その他事業許可で定める仕様					
				定義（安全設備）		臨界防止	避難等	閉じ込め	火災等	地震	地震	津波	外部衝撃	不法侵入等	洪水	誤操作	安全避難経路等	安全機能に劣化する施設	設計基準事故	貯蔵施設	廃棄施設		放射線管理施設	監視設備	非常用電源設備	通信連絡設備	重大事故等
				第一条	第二条																						
被覆施設	工場棟 成型工場 燃料排気装置	燃料排気設備	漏洩防止機	変更なし	1-2 2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
被覆施設	工場棟 成型工場 燃料排気装置	燃料排気設備	UO2明露ボックス	改造	1-2 2-1 2-7 2-9 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-12 4-23	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
被覆施設	工場棟 組立工場 燃料排気装置	燃料排気設備	突入コンベア	改造	1-2 1-4 2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
被覆施設	工場棟 組立工場 燃料排気装置	燃料排気設備	1T前コンベア	改造	1-2 1-4 2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
被覆施設	工場棟 組立工場 燃料排気装置	燃料排気設備	シールド線前コンベア	改造	1-2 1-4 2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
被覆施設	工場棟 組立工場 燃料排気装置	燃料排気設備	トレイ送りコンベア	改造	1-2 1-4 2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
被覆施設	工場棟 組立工場 燃料排気装置	燃料排気設備	全長・重量前コンベア	改造	1-2 1-4 2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
被覆施設	工場棟 組立工場 燃料排気装置	燃料排気設備	トレイスタックコンベア	改造	1-2 1-4 2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
被覆施設	工場棟 組立工場 燃料排気装置	燃料排気設備	燃料排気スタックコンベア	改造	1-2 1-4 2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
被覆施設	工場棟 組立工場 燃料排気装置	燃料排気設備	γ線遮断コンベア	改造	1-2 1-4 2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
被覆施設	工場棟 組立工場 燃料排気装置	燃料排気設備	燃料排気スタックコンベアB	改造	1-2 1-4 2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
被覆施設	工場棟 組立工場 燃料排気装置	燃料排気設備	燃料排気給送コンベア	改造	1-2 1-4 2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
被覆施設	工場棟 組立工場 燃料排気装置	燃料排気設備	チャンネル搬送コンベア	改造	1-2 1-4 2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
被覆施設	工場棟 組立工場 燃料排気装置	燃料排気設備	チャンネルスタックコンベア	改造	1-2 1-4 2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
被覆施設	工場棟 組立工場 燃料排気装置	燃料排気設備	超音波検査装置	改造	1-2 1-4 2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
被覆施設	工場棟 組立工場 燃料排気装置	燃料排気設備	シールド線搬送装置	改造	1-2 1-4 2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
被覆施設	工場棟 組立工場 燃料排気装置	燃料排気設備	燃料排気全長・重量測定装置	改造	1-2 1-4 2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
被覆施設	工場棟 組立工場 燃料排気装置	燃料排気設備	漏電検出装置	変更なし	1-4 2-1 2-7 2-13 2-14	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-2 7-8 7-9	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
被覆施設	工場棟 組立工場 燃料排気装置	燃料排気設備	γ線遮断装置	変更なし	1-4 2-1 2-7 2-13 2-14	-	-	5-2	6-1	7-1 7-2 7-8 7-9	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
被覆施設	工場棟 組立工場 燃料排気装置	燃料排気設備	ヘリウムリーク試験装置	改造	1-2 1-4 2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-3 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
被覆施設	工場棟 組立工場 燃料排気装置	燃料排気設備	燃料排気安定器(1)	改造	1-2 1-4 2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

表1-2-3 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（被覆施設 4/4）

施設区分	設置場所	名称	法規区分	加工施設的位置、構造及び設備の規格に関する規則																		その他事業許可で定める仕様				
				定義（通）	臨界防止	遮断等	閉じ込め	火災等	地盤	地盤	津波	外部衝撃	不法侵入等	安火	誤操作	安全避難通路等	安全機能を有する施設	設計基準事故	貯蔵施設	廃棄施設	放射線管理施設		監視設備	非常用電源設備	通信設備	重大事故等
				第一条	第二条	第三条	第四条	第五条	第六条	第七条	第八条	第九条	第十条	第十一条	第十二条	第十三条	第十四条	第十五条	第十六条	第十七条	第十八条		第十九条	第二十条	第二十一条	第二十二条
被覆施設	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料検査設備	燃料検査定盤(2)	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	
被覆施設	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料検査設備	燃料検査定盤	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	
被覆施設	工場棟 組立工場 燃料検査室	燃料検査設備	燃料検査台	変更なし	1-2 1-4	2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	

表1-2-4 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容 (組立施設 1/2)

建設区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設の位置、構造及び設備の規程に関する規則																	その他事業許可で定める仕様					
				防火		防音		防振		防塵		防臭		防湿		防汚		防熱		防電						
				第一号	第二号	第三号	第四号	第五号	第六号	第七号	第八号	第九号	第十号	第十一号	第十二号	第十三号	第十四号	第十五号	第十六号	第十七号		第十八号	第十九号	第二十号	第二十一号	第二十二号
組立施設	工場棟 組立工場 燃料集合体組立装置	燃料集合体組立装置	変更なし	1-2 1-4	2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
組立施設	工場棟 組立工場 燃料集合体組立装置	燃料集合体組立装置	変更なし	1-2 1-4	2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
組立施設	工場棟 組立工場 燃料集合体組立装置	燃料集合体組立装置	変更なし	1-4	2-1 2-7 2-13	-	-	5-2	-	-	-	9-11 9-17	-	11-4 11-11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
組立施設	工場棟 組立工場 燃料集合体組立装置	燃料集合体組立装置	変更なし	1-4	2-1 2-7 2-13 2-15 2-17 2-19	-	4-21 4-32	5-2	-	-	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
組立施設	工場棟 組立工場 燃料集合体組立装置	燃料集合体組立装置	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
組立施設	工場棟 組立工場 燃料集合体組立装置	燃料集合体組立装置	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
組立施設	工場棟 組立工場 燃料集合体組立装置	燃料集合体組立装置	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
組立施設	工場棟 組立工場 燃料集合体組立装置	燃料集合体組立装置	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
組立施設	工場棟 組立工場 燃料集合体組立装置	燃料集合体組立装置	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
組立施設	工場棟 組立工場 燃料集合体組立装置	燃料集合体組立装置	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
組立施設	工場棟 組立工場 燃料集合体組立装置	燃料集合体組立装置	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
組立施設	工場棟 組立工場 燃料集合体組立装置	燃料集合体組立装置	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
組立施設	工場棟 組立工場 燃料集合体組立装置	燃料集合体組立装置	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	4-21 4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
組立施設	工場棟 組立工場 燃料集合体組立装置	燃料集合体組立装置	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
組立施設	工場棟 組立工場 燃料集合体組立装置	燃料集合体組立装置	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
組立施設	工場棟 組立工場 燃料集合体組立装置	燃料集合体組立装置	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
組立施設	工場棟 組立工場 燃料集合体組立装置	燃料集合体組立装置	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	4-21 4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
組立施設	工場棟 組立工場 燃料集合体組立装置	燃料集合体組立装置	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
組立施設	工場棟 組立工場 燃料集合体組立装置	燃料集合体組立装置	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
組立施設	工場棟 組立工場 燃料集合体組立装置	燃料集合体組立装置	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
組立施設	工場棟 組立工場 燃料集合体組立装置	燃料集合体組立装置	変更なし	1-2 1-4	2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
組立施設	工場棟 組立工場 燃料集合体組立装置	燃料集合体組立装置	変更なし	1-2 1-4	2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

表1-2-4 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（組立施設 2/2）

施設区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設の位置、構造及び設備の規程に関する規則																			その他事業設計で定める仕様						
				定義（安全設備）		騒音防止	遮断等	閉じ込め	火災等	地盤	地震	津波	外部衝撃	不慮侵入等	漏水	部操等	安全避難通路等	安全確保を有する施設	設計基準事故	貯蔵施設	燃焼施設	放射線管理施設		監視設備	非常用電源設備	通信連絡設備			
				第一条	第二条																						第三条	第四条	第五条
組立施設	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備 (3)	燃料集合体検査設備 (3)	変更なし	1-2 1-4	2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	-	4-21 4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
組立施設	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備	シブクレーン(2)	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-13 2-15 2-19	-	4-21 4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
組立施設	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備	シブクレーン(3)	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-13 2-15 2-19	-	4-21 4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
組立施設	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備	燃料集合体昇降機	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
組立施設	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備	燃料集合体検査ピット (1)	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
組立施設	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備	燃料集合体検査ピット (2)	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
組立施設	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体検査設備	燃料集合体検査ピット (3)	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	-	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

施設区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設的位置、構造及び設備の規程に関する規則																				その他事業変更許可を求める仕様														
				定義（安全設備）		編み物防止	遮蔽等	閉じ込め	火災等	地震	地質	津波	外部衝撃	不法侵入等	漏水	換気	安全避難通路等	安全機能を有する施設	設計基準事故	貯蔵施設	廃棄施設	放射線管理施設	監視設備		非常用電源設備	通信設備	重大事故等											
				第一条	第二条																																	
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備	運搬台車(1)	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	15-4	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備	運搬台車(2)	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	15-4	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備	運搬台車(3)	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	15-4	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備	運搬台車(4)	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	15-4	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備	運搬台車(5)	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	15-4	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備	運搬台車(6)	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	15-4	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備	運搬台車(7)	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	15-4	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備	中間仕製品一時貯蔵棚(1)	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	15-4	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備	中間仕製品一時貯蔵棚(2)	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	15-4	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末貯蔵設備	金属容器(粉末)用台車(1)	改造	1-4	2-1 2-7 2-11 2-12 2-13 2-15 2-17	-	4-32	5-2	-	-	-	9-11 9-17	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末貯蔵設備	粉末一時貯蔵棚(1)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	15-4	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末貯蔵設備	粉末一時貯蔵棚(2)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	15-4	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末貯蔵設備	粉末一時貯蔵棚(3)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	15-4	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末貯蔵設備	粉末一時貯蔵棚(4)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	15-4	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末貯蔵設備	金属容器(粉末)用台車(2)	改造	-	2-1 2-7 2-11 2-12 2-13 2-15 2-17	-	4-32	5-2	-	-	-	-	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末貯蔵設備	スクラップ貯蔵棚(粉末用)(1)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	15-4	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末貯蔵設備	スクラップ貯蔵棚(粉末用)(2)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	15-4	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	粉末貯蔵設備	スクラップ貯蔵棚(粉末用)(3)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	15-4	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

表1-2-5 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容（核燃料物質の貯蔵施設 3/6）

6次申請

施設区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設の位置、構造及び設備の規程に関する規則																				その他事業変更許可を定める仕様							
				定義（不安定感等）		第一号	第二号	第三号	第四号	第五号	第六号	第七号	第八号	第九号	第十号	第十一号	第十二号	第十三号	第十四号	第十五号	第十六号	第十七号	第十八号		第十九号	第二十号	第二十一号	第二十二号			
				第一号	第二号																										
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 成型工場 ベレト加工室	粉末貯蔵設備	スラップ貯蔵罐 (粉末用) (4)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	15-4	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 成型工場 ベレト加工室	粉末貯蔵設備	スラップ貯蔵罐 (粉末用) (5)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	15-4	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 成型工場 ベレト加工室	粉末貯蔵設備	スラップ貯蔵罐 (粉末用) (6)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	15-4	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 成型工場 ベレト加工室	粉末貯蔵設備	スラップ貯蔵罐 (粉末用) (7)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	15-4	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 成型工場 ベレト加工室	粉末貯蔵設備	スラップ貯蔵罐 (粉末用) (8)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	15-4	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 成型工場 ベレト加工室	粉末貯蔵設備	スラップ貯蔵罐 (粉末用) (9)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	15-4	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 成型工場 ベレト加工室	粉末貯蔵設備	スラップ貯蔵罐 (粉末用) (10)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	15-4	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 成型工場 ベレト加工室	粉末貯蔵設備	スラップ貯蔵罐 (粉末用) (11)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	15-4	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 成型工場 ベレト加工室	粉末貯蔵設備	スラップ貯蔵罐 (粉末用) (12)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	15-4	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 成型工場 ベレト加工室	粉末貯蔵設備	スラップ貯蔵罐 (粉末用) (13)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	15-4	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 成型工場 ベレト加工室	粉末貯蔵設備	スラップ貯蔵罐 (粉末用) (14)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	15-4	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 成型工場 ベレト加工室	粉末貯蔵設備	スラップ貯蔵罐 (粉末用) (15)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	15-4	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 成型工場 ベレト加工室	粉末貯蔵設備	スラップ貯蔵罐 (粉末用) (16)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	15-4	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 成型工場 ベレト加工室	粉末貯蔵設備	スラップ貯蔵罐 (粉末用) (17)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	15-4	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	貯蔵建物 除染室・分貯室 作業室(2)	粉末貯蔵設備	スラップ貯蔵罐 (粉末用) (1)	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	15-4	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	貯蔵建物 除染室・分貯室 作業室(2)	粉末貯蔵設備	スラップ貯蔵罐 (粉末用) (2)	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	15-4	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	貯蔵建物 除染室・分貯室 作業室(2)	粉末貯蔵設備	スラップ貯蔵罐 (粉末用) (3)	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	15-4	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	貯蔵建物 除染室・分貯室 作業室(2)	粉末貯蔵設備	スラップ貯蔵罐 (粉末用) (4)	改造	1-2 1-4	2-1 2-7 2-11 2-12 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	9-11 9-17	-	11-4 11-11 11-12	-	-	14-2 14-3 14-4	15-4	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

表1-2-5 今回申請する建物・構築物及び設備・機器に反映する事業変更許可申請書の内容 (核燃料物質の貯蔵施設 4/6)

6次申請

施設区分	設置場所	名称	変更区分	加工施設の位置、構造及び設備の規程に関する規程																				その他事業許可を求める仕様														
				定義(安全設備)	境界防止	放射線	閉じ込め	火災等	地震	地震	津波	外部射撃	不法侵入等	漏水	誤操作	安全避難通路等	安全機能を有する施設	設計基準事故	貯蔵施設	燃焼施設	放射線管理施設	監視設備	非常用電源設備		通信遠隔設備	重大事故等												
				第一条	第二条	第三条	第四条	第五条	第六条	第七条	第八条	第九条	第十条	第十一条	第十二条	第十三条	第十四条	第十五条	第十六条	第十七条	第十八条	第十九条	第二十条		第二十一条	第二十二条												
核燃料物質の貯蔵施設	付属建物 第2核燃料倉庫	粉末貯蔵設備	スクラップ貯蔵槽(粉末用) (1)	改造	1-2	2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	15-4	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
核燃料物質の貯蔵施設	付属建物 第2核燃料倉庫	粉末貯蔵設備	スクラップ貯蔵槽(粉末用) (2)	改造	1-2	2-1 2-7 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	15-4	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
核燃料物質の貯蔵施設	付属建物 第2核燃料倉庫	粉末貯蔵設備	電動リフタ	変更なし	-	2-1 2-7 2-13 2-15 2-17 2-19	-	4-21 4-32	5-2	-	-	-	-	-	-	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	U02ベレット貯蔵設備	圧縮ベレット一時貯蔵槽(1)	変更なし	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	U02ベレット貯蔵設備	圧縮ベレット一時貯蔵槽(2)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	U02ベレット貯蔵設備	圧縮ベレット一時貯蔵槽(3)	変更なし	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	U02ベレット貯蔵設備	ベレットラインコンパイア(1)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	U02ベレット貯蔵設備	ベレットラインコンパイア(2)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	U02ベレット貯蔵設備	ホータン	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	U02ベレット貯蔵設備	ホータン(2)	変更なし	-	2-1 2-7 2-11 2-13 2-15 2-17	-	4-32	5-2	-	-	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	U02ベレット貯蔵設備	焼結ベレット一時貯蔵槽(1)	変更なし	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	U02ベレット貯蔵設備	焼結ベレット一時貯蔵槽(2)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	U02ベレット貯蔵設備	焼結ベレット一時貯蔵槽(3)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	U02ベレット貯蔵設備	ベレットラインコンパイア(3)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	U02ベレット貯蔵設備	ベレットラインコンパイア(4)	改造	1-2	2-1 2-7 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-5 11-9 11-11 11-16	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	U02ベレット貯蔵設備	ホータン(焼結)用倉庫(1)	変更なし	-	2-1 2-7 2-11 2-13 2-15 2-17	-	4-32	5-2	-	-	-	-	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	U02ベレット貯蔵設備	ホータン(焼結)用倉庫(2)	変更なし	-	2-1 2-7 2-11 2-13 2-15 2-17	-	4-32	5-2	-	-	-	-	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	U02ベレット貯蔵設備	スクラップ貯蔵槽(ベレット用) (1)	変更なし	1-2	2-2 2-7 2-9 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
核燃料物質の貯蔵施設	工場棟 成型工場 ベレット加工室	U02ベレット貯蔵設備	スクラップ貯蔵槽(ベレット用) (2)	変更なし	1-2	2-2 2-7 2-9 2-11 2-13 2-14 2-16	-	4-32	5-2	6-1	7-1 7-8 7-9 7-10	-	-	-	11-4 11-11	-	-	14-2 14-3 14-4	-	16-1 16-2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-