**2021**年3月31日 関西電力株式会社

【資料3】

# 高浜1,2号炉 使用済燃料ピット 未臨界性評価に関する補足説明

## <構成>

- (1) SFPへの注水・放水流量の設定について
   ⇒ 通しページ1~34
- (2) 液滴径設定(基本ケース条件:1.5mm) 不確かさを考慮した条件:0.4mm)の妥当性について
   ⇒ 通しページ33~53
- (3) 領域管理における燃焼燃料中の AC 核種および FP 核種組成の設定について
   ⇒ 通しページ54~67
- (4) 核種組成計算結果の誤差が実効増倍率へ与える影響について
   ⇒ 通しページ68~71
- (5) 解析コードの説明について
   ⇒ 通しページ72~106

# (1) SFPへの注水・放水流量の設定について

- 1. はじめに
- 2. SFPからの大量の水の漏えい時における注水・放水手順および設備保有台数
- 3. SFP 注水手順にて使用する設備の流量設定の考え方
- 3.1. 各手順における流量設定の考え方
- 3.1.1. SFP 注水手順における流量設定
- 3.1.2. SFP 放水手順における流量設定
- 3.2. 配管圧損評価について
- 4. 基本ケース条件の設定について
- 5. 不確かさを考慮した条件の設定について
- 6. 系統に複数台設置されるポンプの起動台数の考え方について
- 7. 全手順同時実施の成立性確認
- 8 まとめ

1. はじめに

SFPからの大量の水の漏えい時には、整備された手順に基づきSFPへ注水・放水を実施する。本 資料では、未臨界性評価条件となるSFPへ流入する流量について、各手順の設備構成、配備台数 等を踏まえた、基本ケース条件および不確かさ考慮した条件における条件設定および設定根拠に ついて説明する。なおSFPへ水を供給する行為のうち、直近まで施設された配管等を用いるもの (燃料取替用水ポンプ等)を注水、スプレイヘッダまたは放水砲によるものを放水と呼称する。

2. SFPからの大量の水の漏えい時における注水・放水手順および設備保有台数

SFPへの注水・放水に係る手順の実施判断フローを第1-1 図に、SFP 注水設備の構成を第1-2 図に、放水砲による放水時の設備構成を第1-3 図に、各注水・放水手順における水源、送水ポン プおよびポンプ台数を第1表に示す。



(注1)本フローに記載の注水手段については、複数の手段の準備又は注水を平行して実施することがある。 また、水源の使用可否等に応じて手順を飛ばして対応することがある。

※1:使用済燃料ピットの注水機能喪失の場合は使用不可

※2: 可搬型設備については、「送水車による使用済燃料ピットへのスプレイ」の準備を優先する。 ※3: 使用済燃料ピット水位指示EL+30.54m以下、かつ水位低下が継続する場合。









														1
	融備台数									9※ 狮子 む	<b>9</b> 1)汲	9% \\ U		
水設備	使用台数									1機/	<b>1SFP</b>	∕₽ <b>2</b>	<b>2SFP</b>	
放	設備									オプレイヘミゼ			历义 小小也	
ポンプ	配備台数	2 2	0 ∆ %1		1 • 4	□	<b>1</b>	2 ⇔	5☆*3	0 ∆ %4		£% \ ⊂		
ポンプ	使用台数	<b>1</b>	<b>1</b>	1 ☆%2	~7	[[]	<b>1</b>	1	<b>1</b>					
よいた	マンキシノ	燃料取替用水ポンプ		「久天階大やノノ	ディーゼル消火ポンプ	または電動消火ポンプ	消防ポンプ	1 次系純水ポンプ	送水車	中卡托	中小公	大容量ポンプ	(放水砲用)	まよしての一番目は数
レート	小你	燃料取替用水タンク	の予め余歩ないた	「久光熱シシン		T,Z方淡水タンク	2次系純水タンク	1 次系純水タンク	海水	流头	くて由い	Ť t	行	
手順	番号	$\Theta$	(2) - 1	(2) - 2	(	9	<b>(†)</b>	2	9	0	)	¢	Ŋ	時倉水ポン
				逬	×	₩	順			放	Ϋ́	₩	順	*

米水ポンプな上がポンプ 問備 白教 SEPへのなよ・ 坊木 単価 ご な こ く 本 滴 筆1 表

。ロメイン  ※3 高浜1号炉用に2台、高浜2号炉用に2台、共用予備1台の計5台を配備。

※4 高浜1号炉用に1台、高浜2号炉用に1台、共用予備1台の計3台を配備(海水注水に使用する送水車の内数)。

※5 高浜1,2号炉共用で2台、共用予備1台の計3台を配備。

※6 高浜1号炉用に1台、高浜2号炉用に1台、共用予備1台の計3台を配備。

3. SFP注水手順にて使用する設備の流量設定の考え方

各手順でのポンプ使用台数および設備の配備状況を踏まえ、未臨界性評価で使用する流量条件 を検討する。

3-1.各手順における流量設定の考え方

3-1-1.SFP 注水手順における流量設定

SFPへの注水に係る各手順におけるSFPへの流入流量設定における各条件の具体的考え 方は以下の通りである。

- (1) 恒設設備を使用する手順
  - a. 実際の施設ラインで通水した実測値があるもの
     実測値を使用する。(対象手順:注水手順②-1、③)
  - **b.** 実際のラインで通水した実測値が無いもの

第**2-1**図に示す通り、ポンプの揚程曲線と、設備構成を踏まえた水頭差や配管圧損等 により評価した損失揚程曲線の交点における流量を使用する。



第2-1図 ポンプ揚程曲線と圧損揚程曲線が交わる場合の流量設定概要

なお、揚程曲線に示される範囲内で損失揚程曲線と交わらない場合は、以下に示す 検討の下、第2-2図のように揚程曲線の上限値を使用する(対象手順:注水手順①、② -2)。

一般的にポンプは定格流量近傍(ポンプ効率最大値付近)で運転することが好ましく、より大きな流量で注水する場合であっても、ポンプの健全性が確保される範囲内で運転する。

 有効性評価での手法に準じて、通常運用を踏まえた条件を基本的に最確値として 設定することに鑑み、圧損揚程曲線とポンプ揚程曲線が交わらない場合の流量 は、ポンプの健全性を確認した範囲である揚程曲線上の最大値とする。



(揚程曲線、ポンプ効率、軸動力は一般的な遠心ポンプの特徴を記載) 第2-3図 ポンプ揚程曲線および圧損揚程曲線を用いた流量設定の概要

なお、本手法を用い流量を算出するポンプは、注水手順①で使用する燃料取替用水ポン プ、および注水手順②で使用する脱気水ポンプである。これらポンプの設備構造を第**2-3**図 に示す。

燃料取替用水ポンプ 概要図

脱気水ポンプ 概要図

第2-2図 揚程曲線を外挿し流量を求めるポンプの構造概要図

(2) 可搬型設備を使用する手順

ポンプの揚程曲線と、設備構成を踏まえた水頭差や配管圧損等により評価した損失 揚程曲線の交点における流量を使用する。

(対象手順:注水手順④、⑥)

3-1-2. SFP放水手順における流量設定

SFPへの放水に係る各手順におけるSFPへの流入流量設定の考え方は以下の通り。

(1) スプレイヘッダを用いて放水する手順

放水設備であるスプレイヘッダの仕様上限値を設定する。なお大規模損壊時におけ る対応として、化学消防自動車を用いたスプレイ手順を別途整備しているが、当該手 順は送水車が起動できない場合に実施する手順であり、且つスプレイヘッダの配備台 数は各号炉に1台であることから、化学消防自動車と送水車によるスプレイを同時に 実施することは想定しない。

(対象手順:放水手順①)

(2) 放水砲を用いて放水する手順

放水砲による放水時は第1-3回に示すように、放水砲入口の必要圧力を確保するた め、大容量ポンプ(放水砲用)を2台直列に1ライン敷設し、2台目の大容量ポンプ (放水砲用)の出口から分岐管により各号炉向けへ2ラインに分岐させ放水砲を接続 する系統構成としている。よって当該手順での流量設定においては、配備されている 型式の異なる3種類の大容量ポンプ(放水砲用)のうち、最も容量が大きいポンプと2 番目に容量が大きいポンプを直列することを想定し、各号炉へは大容量ポンプ(放水 砲用)による流量が2等分された状態で放水されるとして設定する。 (対象手順:放水手順②)

3-2. 配管圧損評価について

圧損揚程曲線の策定に必要となる、取水源から移送先までの配管及び弁類圧損等は、以下 に示すダルシーの式に基づき算出する。

$\mathbf{H} = \Sigma \mathbf{f} \frac{L}{v^2} + \Sigma \mathbf{k} \frac{v^2}{v^2}$	$\cdot \cdot \cdot (1)$	ここで	f	:	摩擦係数(-)	R e	:	レイノルズ数(-)
$D_{2g} \sim D_{2g}$	( - )		L/D	:	等価直管長(-)	D	:	配管内径(m)
			v	:	流速(m/s)	v	:	流速(m/s)
$\mathbf{Re} = \frac{Dv}{dt}$	$\cdot \cdot \cdot (2)$		g	i	重力加速度 (más²)	ν	:	動粘性係数(m²/s)
v = v			k	:	抵抗係数(-)	8	:	絶対粗度(m)

なお系統中にはエルボ、ベンド等が存在するが、それら配管形状抵抗や弁の抵抗について は第2表の通り与えられる等価直管長にて考慮する。また抵抗計数Lは抵抗の大きさを示す無 次元数でありレジューサ(拡大/縮小)部や配管出入口部の配管形状による抵抗を与える。

上式にて算出される配管等の圧損および取水源-移送先間の静水頭差より、圧損揚程曲線 を策定する。

### 第2表 各配管要素の等価直管長※

配管要素	等価直管長	L/D	備考
90°エルボ	20		
45°エルボ	16		
ティー (ラン)	20		流れの方向が変わらない場合
ティー (ブランチ)	60		流れの方向が変わる場合
仕切弁	13		弁メーカによる設計値を使用
逆止弁	135		弁メーカによる設計値を使用

\* FLOW OF FLUIDS THROUGH VALVES, FLITINGS, AND PIPE Technical Paper No. 410 (CRANE CO, 1999)

4. 基本ケース条件の設定について

基本ケース条件には原則最確値を設定する観点から、実施手順数および系統内ポンプの使用台 数については以下の前提を置く。

a. 実施手順数

SFPからの大量の水の漏えい時において実施する注水・放水手順の組み合わせは多種あり、 最確状態を決めがたいことから、基本ケース条件においても未臨界性評価の観点から保守的 に、SFPへの注水・放水に係る全手順の同時実施を想定する。なお各手順の設備構成、水源の 容量および対応要員数の観点より、全手順を同時に実施することは可能である。

**b.** 各手順における系統内ポンプの使用台数

最確状態を設定する観点から、1手順当たり1台とする。

上記の前提に基づき、各手順における基本ケース条件の流量を設定する。

【燃料取替用水タンクおよび1次系純水タンクからの注水流量(注水手順①および手順⑤)】

注水手順①および手順⑤については、**3-1.(1)b.**に示す通り、恒設設備を使用し通水実績が無い手順であるため、圧損揚程曲線を策定のうえ流量を評価する。また、これら手順は第**1-2**図に示す通り注水ラインを一部共有していることから、同時実施時におけるライン共有部の圧損増加を考慮し評価する。なお、注水手順②-2についても一部ラインを共有しているが、共有部分が限定的であることから、手順②-2は単独で実施された場合の流量を使用する。

静水頭差等の条件

第3表に取水源および移送先(SFP)のエレベーションを踏まえた静水頭差を示す。

	手順①	手順⑤	備考
取水源 <b>E.L</b>			タンク <b>100%</b> 水位 <b>E.L</b>
移送先 E.L			SFP戻り配管放出端
静水頭差(移送先 <b>E.L</b> 一取水源 <b>E.L.)</b>	-10.53 m	- 0. 43 m	—

第3表 水源と移送先の静水頭差(手順①および⑤)

·評価結果

評価結果を第3-1図および第3-2図に示す。ポンプ揚程曲線と圧損揚程曲線より求まる流量は、手順①で40 前/h、手順⑤で約34mi/hであり、基本ケース条件の設定においては当該流量を使用する。



第3-1図 手順①におけるポンプ揚程および性能曲線との関係



第3-2図 手順⑤におけるポンプ揚程および性能曲線との関係

【2次系純水タンク(2次系純水ポンプ使用)からの注水流量(注水手順②-1)】

**3-1.(1)a.**に示す通り恒設設備を使用し通水実績がある手順であるため、通水時の実測値として第**4**図に示す通り、**5m<sup>3</sup>/h**を使用する。



第4図 2次系純水ポンプ 流量出典(水張ライン使用時の実測値)

【2次系純水タンク(脱気塔経由)からの注水流量(注水手順②-2)】

**3-1.(1)b.**に示す通り、恒設設備を使用し通水実績が無い手順であるため、圧損揚程曲線を策 定のうえ流量を評価する。

静水頭差等の条件

第5表に取水源および移送先(SFP)のエレベーションを踏まえた静水頭差を示す。

	手順②- <b>2</b>	備考
取水源 <b>E.L</b>		タンク <b>100%</b> 水位 <b>E.L</b>
移送先 <b>E.L</b>		SFP 戻り配管放出端
静水頭差(移送先 <b>E.L</b> -取水源 <b>E.L</b> )	10.41 m	—

第5表 水源と移送先の静水頭差(手順2-2)

また圧損計算に使用した系統内配管等の情報を第6表に示す。

		~	
配管仕様【インチ】	2	3	4
内径[11]	<b>52.</b> 5	80. 7	105.3
総配管長さ [1]	51.2	<b>96.</b> 5	5. 45
90°エルボ数【個】	9	10	4
<b>45</b> °エルボ数【個】	0	6	0

第6表 系統内配管情報

·評価結果

評価結果を第5図に示す。ポンプ揚程曲線と圧損揚程曲線より求まる流量は**48㎡/h**であり、基本ケース条件の設定においては当該流量を使用する。



第5図 脱気水ポンプ 流量出典

【1,2号淡水タンクからの注水流量(注水手順③)】

**3-1.(1)a.**に示す通り恒設設備を使用し通水実績がある手順であるため、通水時の実測値として第6図に示す通り、**22㎡/h**を使用する。

第6図 消火栓を用いた注水 流量出典

【2次系純水タンク(消防ポンプ使用)からの注水流量(注水手順④)】

**3-1-1.(2)**に示す通り、可搬型設備を使用する手順であるため、ポンプ揚程曲線を用い系統圧 損等を踏まえ評価する。

·評価条件

第7表に取水源および移送先(SFP)のエレベーションを踏まえた静水頭差を示す。

	手順④	備考
取水源 <b>E.L</b>		タンク <b>100%</b> 水位 <b>E.L</b>
		SFP 戻り配管放出端
静水頭差(移送先 <b>E.L</b> -取水源 <b>E.L</b> )	-1 <b>4. 2</b> 7 m	—

第7表 水源と移送先の静水頭差(手順④)

また圧損計算に使用した系統情報を第8表に示す。なおホース敷設長さは、高浜1号および2号炉それぞれへの敷設ルートの最短ルート(1号炉東側シャッターからの敷設ルート)の長さとした。

ホース情報	_	備考
敷設ホース仕様		—
内径[1=1]		当該ホース仕様における省令上の内径上限値
敷設長さ【11]		最短敷設ルートでの敷設長さ

第8表 系統内配管情報

·評価結果

評価結果を第**7**図に示す。ポンプ設計揚程曲線と圧損揚程曲線が交わる流量は約**95mi**/h である。



【海水(送水車使用)からの注水流量(注水手順⑥)】

**3-1-1.(2)**に示す通り、可搬型設備を使用する手順であるため、圧損揚程曲線を策定のうえ流量を評価する。

·評価条件

第9表に取水源および移送先(SFP)のエレベーションを踏まえた静水頭差を示す。

	手順⑥	備考
取水源 <b>E.L</b>		タンク <b>100%</b> 水位 <b>E. L</b>
移送先 EL		SFP戻り配管放出端
静水頭差(移送先 <b>E.L</b> - 取水源 <b>E.L.)</b>	28.8 m	—

第9表 水源と移送先の静水頭差(注水手順⑥)

本評価における配管圧損は、手順②-2の配管圧損評価と同じとする。計算に使用した 系統情報を第10表に示す。なおホース敷設長さは、1号および2号炉それぞれへの敷設ルー トの最短ルート(1号炉西側シャッターからの敷設ルート)の長さとした。

ホース	情報	備考
敷設ホース仕様		—
内径[1==]		当該ホース仕様における省令上の内径上限値
敷設長さ [m]		最短敷設ルートでの敷設長さ

·評価結果

評価結果を第8図に示す。ポンプ設計揚程曲線と圧損揚程曲線が交わる流量を踏まえ、 基本ケース条件としては260ml/hを使用する。

第8図 送水車 流量出典

【送水車を使用したスプレイヘッダによる放水流量(放水手順①)】

**3-1-2.(1)**に示す通り、第**8**図に示す放水設備であるスプレイヘッダの仕様上限値として、第**9** 図に示す通り **mi**/**h**とする。

第9図 スプレイヘッダを用いた放水手順の流量

【大容量ポンプ(放水砲用)を使用した放水砲による放水流量(放水手順②)】

放水手順②については、**3-1.(4)**に示す通り、配備されている大容量ポンプ(放水砲用)の型 式および設備構成を踏まえ設定する。

なお大容量ポンプ(放水砲用)にはポンプ入口まで海水を送水する水中ポンプが備わってお り、水中ポンプは油圧駆動でポンプインペラを回転させ水を吐出する構造となっている。流量増 加の際はインペラへ油圧をかけることになるが、大容量ポンプ(放水砲用)の揚程曲線上の最大 送水量において作動油圧上限値に達し、当該上限値以上の油圧が水中ポンプにかかることがない 機構となっているため、大容量ポンプ(放水砲用)の流量が当該上限値以上となることはない。

표비 -+>-	H5900	<b>H5900N</b>	H51200	
型式	( <b>1,2</b> 号炉共用)	( <b>1,2</b> 号炉共用)	(共用予備)	
既工認記載値		<b>m³/h</b> 以上		

第11表 高浜1,2号炉に配備している大容量ポンプ(放水砲用)の型式

第9-1図 大容量ポンプ(放水砲用) 流量出典(H5900)

第9-2図 大容量ポンプ(放水砲用) 流量出典(H5900N)

第9-3図 大容量ポンプ(放水砲用) 流量出典(151200)

5. 不確かさを考慮した条件の設定について

不確かさを考慮した条件の設定に際しては、実施手順数および系統内ポンプの使用台数について以 下の前提を置き、基本ケース条件に対する不確かさとして系統内に設置されるポンプの全数起動を想 定する。

**a** 実施手順数

基本ケース条件と同様にSFPへの注水・放水に係る全手順の同時実施を想定する。

**b** 各手順における系統内ポンプの使用台数

系統内に設置されるポンプの全数とする。なおポンプの複数台起動を想定するに当たり、 ポンプの設計揚程曲線は第10図に示す通り、ポンプ1台時の設計揚程曲線の流量にポンプ台数 を乗じて求められる曲線を使用する。またポンプ1台での通水実績がある手順については、流 量増加に伴う配管圧損増加の影響を無視する保守的な設定として、ポンプ1台での通水実績 (基本ケース条件)にポンプの系統内設置台数を乗じることで算出する。



第10図 ポンプ複数台使用時の揚程曲線設定(2台起使用時の概要)

上記の前提および **3-1.**に示す具体的考え方に基づき、各手順における流量の不確かさを考慮 した条件を設定する。なお基本ケース条件からの変更点は使用するポンプ台数のみであり、系 統圧損の評価手法および水源-**SPP**の水頭差は変わらないことから、以降では各手順での評価結 果のみを示す。 【燃料取替用水タンクおよび1次系純水タンクからの注水流量(注水手順①および手順⑤)】 評価結果を第11-1,2図に示す。ポンプ設計揚程曲線と圧損揚程曲線が交わる流量は、手順①で約 52㎡/h 手順⑤で約31㎡/hであり、不確かさを考慮した条件の設定においては当該流量を使用する。



第11-1図 手順①におけるポンプ揚程および性能曲線との関係



第11-2図 手順⑤におけるポンプ揚程および性能曲線との関係

【2次系純水タンク(2次系純水ポンプ使用)からの注水流量(注水手順②-1)】

**3-1.(1)a.**に示す通り恒設設備を使用し通水実績がある手順であるため、基本ケース条件にポンプ台数を乗じた値として**5㎡/h×3**台=**15㎡/h**を、不確かさを考慮した条件として使用する。

【2次系純水タンク(脱気塔経由)からの注水流量(注水手順②-2)】

評価結果を第12図に示す。ポンプ設計揚程曲線と圧損揚程曲線が交わる流量は約72ml/hであり、不確かさを考慮した条件の設定においては当該流量を使用する。



【1,2号淡水タンクからの注水流量(注水手順③)】

3-1.(1)a.に示す通り恒設設備を使用し通水実績がある手順であるため、基本ケース条件にポンプ台数を乗じることとし、さらに接続消火栓の数(3か所)も乗じた値として、22m³/h×2台×3か所=132m³/hを、不確かさを考慮した条件として使用する。

【2次系純水タンク(消防ポンプ使用)からの注水流量(注水手順④)】

系統内設置台数は基本ケース条件と同じであることから、不確かさを考慮した条件は基本ケース条件と同じ**95㎡/h**を使用する。

【海水(送水車使用)からの注水流量(注水手順⑥)】

ポンプの系統内設置台数は基本ケース条件と同じであることから、不確かさを考慮した条件は 基本ケース条件と同じ**260㎡/h**を使用する。

【送水車を使用したスプレイヘッダによる放水流量(放水手順①)】

不確かさを考慮した条件は基本ケース条件と同様に、スプレイヘッダの仕様上限値である 「かかを使用する。なおポンプの系統内設置台数は基本ケース条件から変更はない。

【大容量ポンプ(放水砲用)を使用した放水砲による放水流量(放水手順②)】

不確かさを考慮した条件は基本ケース条件と同様に、ポンプ2台を直列に2台接続する場合の 放水砲放水流量として かんを使用する。なおポンプの系統内設置台数は基本ケース条件から 変更はない。

#### 6系統に複数台設置されるポンプの起動台数の考え方について

流量の基本ケース条件の設定に当たっては原則最確値を設定する観点から、1 手順につき 1 台の 起動を想定している。手順よっては系統内に複数台のポンプが設置されているものがあるが、それ らは事故時の対応に多重性を持たせるため、あるいは点検や故障等のため使用できない場合におけ るバックアップの位置づけである。また第 13 図に実際の事故時に使用する手順書の例を示すが、注 水ラインの形成に当たっては片側ラインずつ形成する前提としていることも読み取れることから、1 手順につき 1 台の起動を想定することは妥当と判断している。なお仮に全台を起動させたとしても 系統圧力等の観点から設備に悪影響を与えることはない。

一方で、不確かさを考慮した条件には、ポンプを全数起動することを想定した値を設定する。



第13図 事故時の対応(抜粋)

#### 7. 全手順同時実施の成立性確認

流量条件の設定に当たっては、54条2項に係る対応として整備した全手順が同時に実施されること を想定しているが、各手順で使用する水源の容量や手順実施に必要となる人員の数および手順毎の 所要時間を踏まえ、全手順同時実施の成立性を確認した。なお本項では不確かさを考慮した流量で の成立性を確認し、そうすることで基本ケース条件での同時実施成立性の確認を兼ねる。

海水以外を水源とする手順における水源の容量を第12表に示す。またSFPからの大量の水の漏えい 発生時における対応フローおよび手順の有効性確認において使用されている各手順の所要時間を踏 まえ、各手順を順に実施した場合の想定タイムチャートを第14図に示す。不確かさを考慮した流量 で各水源を使用したとしても、放水砲による放水を実施するまで連続で水を補給することが可能で ある。また、より人員が必要となる放水砲による放水手順を、他手順を実施したのちに実施する想 定としており、要員数の観点からも想定タイムチャートは成立しうるものである。

よって、不確かさを考慮した流量による全手順の同時実施は、要員や水源容量を踏まえても成立 しうる。

一个近日	容量	不確かさを考慮した流量	補給開始から放水砲による放水		
水源	(補給可能水量)	での連続補給可能時間 <sup>※3</sup>	までの時間(第 <b>12</b> 図より)		
燃料取替用水タンク	<b>1325m³</b> <sup>×1</sup>	約25時間	約9時間		
2次系純水タンク	<b>2700må</b> **2	約15時間 <sup>※4</sup>	約9時間		
1,2号機淡水タンク	<b>15600m</b> i	<b>約110</b> 時間	%力 <b>@</b> #夫月月		
	(3120m <sup>3 ※2</sup> ×5基)	ホリエレマート	亦り❶叶寸旧〕		
1次系純水タンク	<b>51 0m²</b> <sup>**2</sup>	約16時間	約3.5時間		

第12表 使用済燃料ピットへの水補給において使用する水源の容量について

※1:保安規定値。 ※2 有効水量として評価した値。 ※3 容量をSEP内に全量補給可能な水量として計算した値。

※4:18向けの手順および消防ポンプ使用手順の流量合計を使用し計算した値。

								F	寺間						
					SA設位	<b>请準備</b>	開始					放水	砲放水	開始	+
	水源	実施要員(人数)			1 2		3	4	5 (	6	7	8		9	10
DP	燃料取替用水タンク	運転員等(1名)	約40	分					SOUTE	iii					
DD	2次系純水タンク	運転員等(1名)			約20分				11000	1					
	1,2号機淡水タンク	緊急時安全対策要員(3名)			ź	約3時間	引	-		約6日	寺間				
多様性	2次系純水タンク(消防ポンプ)	緊急時安全対策要員(5名)						約21	時間	-	彩	94時間			_
	1次系純水タンク	緊急時安全対策要員(2名)							約25分		-	純	3.5時		_
	海水注水 (送水車使用)	緊急時安全対策要員(5名)							約2時間	間					<u> </u>
SA	海水スプレイ (送水車使用)	緊急時安全対策要員(5名)							約2時間	問					-
	海水放水(大容量ポンプ使用)	緊急時安全対策要員(12名)										約	3.5時間	IJ	

第14図 全手順同時実施を想定したタイムチャート

### 8 まとめ

高浜1,2号炉の未臨界性評価条件となるSFPへの流入流量について、各手順の系統構成および設備配備台数等を踏まえ、基本ケース条件および不確かさを考慮した条件を評価した。3.で求めた各手順の流量評価結果を第13-1,2表に纏める。未臨界性評価における流量の基本ケース条件および不確かさを考慮した条件は、注水・放水手順の流量合計値として、それぞれ」 前/h 」 前/hとなる。

なお大規模損壊における柔軟な事故対応を踏まえた流量条件として、片号炉のみの被災を想定 し、非被災号炉からの放水砲による流量も流入するとした流量として、不確かさを考慮した流量に 更に2台目の放水砲流量 1Å/hを加算した 1Å/hでの条件を大規模損壊想定ケースにおいて設 定する。

注水手順(ポンプ)	基本ケース 流量	不確かさを 考慮した流量	根拠
① 燃料取替用水タンク(燃料取替用水ポンプ)	40 m²∕h	52 m²∕h	ポンプ揚程曲線
②-1 2次系純水タンク(2次系純水ポンプ)	5 m²/h	15 m³/h	実測値
②-2 2次系純水タンク(2次系純水ポンプ) (脱気塔経由)	48 m³/h	72 n³/h	ポンプ揚程曲線
③ 1,2号淡水タンク(消火ポンプ-消火栓)	22 m³/h	132 m³/h	実測値
④ 2次系純水タンク(消防ポンプ)	95 m³∕h	95 m³∕h	ポンプ揚程曲線
⑤ 1次系純水タンク(1次系純水ポンプ)	33 m³∕h	31 m³/h	ポンプ揚程曲線
⑥ 海水(送水車)	260 m²/h	260m²/h	ポンプ揚程曲線
合計	<b>504m³/ h</b>	657n³/h	_

第13-1表 SFPへの注水手順の流量評価結果一覧

第13-2表 SFPへの放水手順の流量評価結果一覧

放水手順	基本ケース流量	不確かさを考慮した流量	根拠
①送水車によるスプレイ	<b>m</b> /h	<b> m³∕ h</b>	スプレイヘッダの仕様上限
②大容量ポンプ(放水砲 用)による放水	m³∕h	☐ n³⁄h	ポンプ揚程曲線
合計	m³/h	ini⁄h	_

(参考)設計基準事故向けに整備している 2次系純水タンクを水源とした SEP 注水手順について

SFPへの注水手順のうち手順①および手順②-1、手順②-2については、設計基準事故事象時の対応(以下 IB対応)として従来より整備しているものであり、第1-1図に示す通り、重大事故等の発生時においてはまず IB対応を試みた後、水位の上昇が確認できない場合には順次フロー下段の多様性拡張設備による対応を実施するとともに重大事故等対処設備による対応の準備を並行して実施する。

このうち手順②は2次系純水タンクを水源としており、手順②-1は2次系純水ポンプにより直接 SFPへ注水する手順であり、手順②-2は2次系純水ポンプにより脱気塔へ送水したのち、脱気水ポン プを使用してSFPへ注水する手順である。

SFPにおける IB対応は発電所運転員の事故時操作所則および運転操作所則に整備されており、以下 の通り洗浄水を使用する手順(注水手順②-1)および脱気水を使用する手順(注水手順②-2)を整 備している。





参考図 1-1 高浜 1, 2 号炉 事故時操作所則(抜粋)

(抜 粋) ggf 2019.12.18

改正 2019.12.18

Ш -	-31	し 使用済燃料ピットポ	ンプ				順序	担当			
1. 次の各系統が運転中であること。								補機			
	(1)	) 所內電源系統									
	(2)	1次系冷却水系統									
	(3)	) 放射線監視装置									
	(4)	<ol> <li>換気空調系統</li> </ol>									
	(5)	1次杀洗净水杀統					4	補機			
	(6)	1次系補給水系統									
	(7)	直流電源系統					5	補機			
2	. 3	主要確認									
	(1)	(1) 使用済燃料ビット(以下「燃料ビット」と記す。)の水位がEL 31.89m(燃料ビットフロアEL 32.3m-0.41m)									
		にあること。									
	(2)	使用済燃料ピットに純水を補	給した場合は、循環	後必ず使用済燃料ビ	ットのほう素濃度を含	分析し、					
		2,200ppm以上であること。					1	補機			
3	. ì	主意事項									
	(1)	通常、連続運転とする。(1系列	運転)				2	補機			
	(2) 使用済燃料ビット脱塩塔は、放射線管理課の連絡により適宜使用する。										
		(使用済燃料ビット水温60℃以	上の時は使用しないこ	と。)			3	補機			
	(3)	1次系冷却水系統Cヘッダ供給	量度動向パターン								
			温度変化の少ない	昇温効果のある	冷却効果のある		4	制御			
			パターン	パターン	パターン						
		使用中 1 次系冷却水クーラ	ラ         使用済燃料ピットクーラを切替える場合								
		A・B 使用中		B→A	A→B		6	捕榔			
		A・C 使用中	$\Lambda \rightarrow B$ $B \rightarrow A$				0	10155			
		B·C 使用中		A→B	В→А		7	捕桃			
		使用中 使用済燃料ビットクーラ	1 次系冷却水クーラを切替える場合					油炒			
			$A \cdot B \rightarrow A \cdot C$	$B \cdot C \rightarrow A \cdot C$	$A \cdot C \rightarrow B \cdot C$		0	360 mm			
		A使用中	$A \cdot C \rightarrow A \cdot B$	$\mathbf{B} \boldsymbol{\cdot} \mathbf{C} {\rightarrow} \mathbf{A} \boldsymbol{\cdot} \mathbf{B}$	$A \cdot B \rightarrow B \cdot C$						

 $\mathbf{A} \boldsymbol{\cdot} \mathbf{B} {\rightarrow} \mathbf{A} \boldsymbol{\cdot} \mathbf{C}$ 

 $\mathbf{A} \boldsymbol{\cdot} \mathbf{B} \boldsymbol{\rightarrow} \mathbf{B} \boldsymbol{\cdot} \mathbf{C}$ 

 $A \cdot C \rightarrow A \cdot B$ 

 $\mathbf{B}\boldsymbol{\cdot}\mathbf{C}{\rightarrow}\mathbf{A}\boldsymbol{\cdot}\mathbf{B}$ 

関連 画面 確認および注意 作 操 [使用済燃料ビット水張り(1次系洗浄水を使用する場合)] 使用済燃料ビット行洗浄水第2余(1) 6130B)を問く。 使用済燃料ビット行洗浄水第1弁(1) 使用済燃料ビット行洗浄水第1弁(1) 手順@-1に該当 6130A)を開く。 使用済燃料ビット水位(L651)で使用済燃料ビッ ト水位が上昇することを確認する。 RF-1 使用済燃料ビット水位計(LI-651B)で使用済 燃料ピット水位が上昇することを確認する。 使用済燃料ビット水位がNWLになれば、使 用済燃料ビット行洗浄水第1弁(V-6130A) を閉じる。 使用済燃料ビット行洗浄水第2弁(V-水張り配管からの水が止まることを確認する。 6130B)を閉じる。 [使用済燃料ピット水張り(脱気水を使用する場合)] 脱気水装置を起動する。 運転操作所則(タービン関係) 「Ⅱ 44 純水装置および補給水設備脱塩装 の項に従う。 使用済燃料ビット1次系補給水供給弁(V-手順@-1に該当 8753)を開く。 1次系純水タンク補給水流量計(FT-1704)で流 脱気水装置脱気水ボンプ出口送水流量調整 弁(HCV-8472)を「調整開」にする。 量の指示を確認する。 使用済燃料ピット水位(L651)で使用済燃料ピッ RF-1 ト水位が上昇することを確認する。 使用済燃料ビット水位計(LI-651B)で使用済 燃料ビット水位が上昇することを確認する。 使用済燃料ピット水位がNWLになれば、脱 1次系純水タンク補給水流量計(FT-1704)の指 気水装置脱気水ボンプ出口送水流量調整弁 示が「0m<sup>s</sup>/h」になることを確認する。 (HCV-3472)を閉じる。 使用済燃料ビット1次系補給水供給弁(V-8753)を閉じる。 脱気水装置を停止する。 「運転操作所則(タービン関係) 「Ⅱ-44 純水装置および補給水設備脱塩装 置」の項に従う。

Ⅲ-31-1 (1u) [全6頁]

 $B \cdot C {\rightarrow} A \cdot C$ 

 $A \boldsymbol{\cdot} C {\rightarrow} B \boldsymbol{\cdot} C$ 

B使用中

III - 31 - 6 / E (1u)

参考図 1-2 高浜 1, 2 号炉 運転操作所則(抜粋)

(2) 液滴径設定(基本ケース条件:1.5mm, 不確かさを考慮した条件:0.4mm)の妥当性について

- 1. はじめに
- 2. スプレイヘッダ実機を用いた液滴径取得試験
- **2.1.** 試験目的
- 2.2. 試験方法
- 3. 試験結果および考察
- 3.1. 試験結果
- 3.2. 試験結果の考察
- 4. 液滴径の基本ケース条件の設定
- 5. 液滴径の不確かさを考慮した条件の設定
1. はじめに

SFP未臨界性評価における水分条件である気相部水密度の算出に必要な放水中液滴の落下速 度については、スプレイヘッダおよび放水砲による放水の液滴径より計算している。今回評価 では、スプレイヘッダ実機を使用した試験により取得した液滴データを踏まえた値を、放水砲 由来の液滴にも設定することとしている。本資料では、スプレイヘッダ実機を用い実施した液 滴径計測試験について、および試験結果を踏まえた基本ケース条件および不確かさを考慮した 条件の設定について説明する。

- 2. スプレイヘッダ実機を用いた液滴径取得試験
  - 2-1. 試験目的

気相部水密度の算出式(Q/A·V)[g/cm³](Q:流量[g/s]A:面積[cm³] V:液滴下降速度 [cm/s])により評価するが、液滴の下降速度を算出するには放水中の液滴径が必要となるこ とから、スプレイヘッダ実機を用いた試験によりスプレイ時の液滴径データを取得する。

2-2. 試験方法

第1図に示すように、SFP類似設備にてスプレイヘッダにより放水を行い、燃料ラック頂部 高さ相当位置での液滴径を測定した。測定点の配置(平面図)を第2図に示す。

スプレイ時の液滴を、シリコンオイルで満たされた容器に捕獲し、シリコンオイル表面に 浮かんだ液滴を画像処理によりサンプリングし、液滴径分布を取得した。液滴捕獲装置の概 要を第**3**図に示す。

流量等の諸条件は、スプレイ設備の運用を踏まえ第1表に示す通り設定した。また本試験 は計**2**回行った。

使用設備	スプレイヘッダ		
	可搬型消防ポンプ		
流量等			
水	水道水(常温)		

第1表 試験条件



第1図 液滴径測定試験 試験体系および試験の様子



第22図 液滴径分布測定位置(平面図)



第3図 液滴捕獲装置の概要および取得液滴の様子

3.試験結果および考察

## **3-1.**試験結果

2回の試験で得られた液滴径毎の個数割合をグラフにしたものを第4-1図および第4-2図に示 す。使用済燃料ラック上部におけるスプレイ水は、液滴径0.2~0.4mmの液滴が個数としては支 配的であり、液滴径が大きくなるにつれ、徐々に個数が減少していく傾向にある。



測定点②



第4-1図(1/4) 液滴体積分率の取得結果(1回目)





測定点④



第4-1図(2/4) 液滴体積分率の取得結果(1回目)



測定点⑥



第4-1図(3/4) 液滴体積分率の取得結果(1回目)



測定点⑧



第4-1図(4/4) 液滴体積分率の取得結果(1回目)



# 測定点②



第4-2図(1/4) 液滴体積分率の取得結果(2回目)





測定点④



第4-2図(2/4) 液滴体積分率の取得結果(2回目)



測定点⑥



第4-2図(3/4) 液滴体積分率の取得結果(2回目)



測定点⑧



第4-2図(4/4) 液滴体積分率の取得結果(2回目)

3-2. 試験結果の考察

第41図及び第42図に示す試験データ(第1回目と第2回目)の試験結果より、試験毎に8点 計測した全ての計測点において、数百個以上取得された液滴の個数割合分布が0.2~0.4mmで支 配的となっていることから、試験回数を増やしたとしても液滴個数割合の分布形状は大きく変 わることはなく、また測定点以外の箇所であっても同様の液滴径の分布をとることが推定され る。

液滴や周囲の気体の流れは、条件が一定であっても変動を伴うことから、結果として生じる 液滴径にはばらつきが生じる。加えて、実際のスプレイでは飛程のなかで衝突/分裂等も生じ る可能性があり、これらもばらつきの要因となる。

本試験では上記のばらつきの分布を把握できるように各計測点においてそれぞれ数百個以 上の液滴を計測した。これら多数のデータについて正規確率プロット(詳細は以下参照)を用 いて正規性の確認を行ったところ、各計測点とも対数正規分布に近い液滴径分布を得た。計測 結果に正規性があるということは、一般に自然現象としてのばらつきを再現したサンプリング と捉えることができる。

なお既往の研究にて、ノズルから噴出された水が液滴に微粒化するまでの過程を確率的にモ デル化した場合の粒径分布が対数正規分布で近似され、実際に測定した粒径分布とも良好に一 致すること<sup>1</sup>、種々のスプリンクラースプレイノズルを用いた試験で取得した粒径分布が対数 正規分布で近似されたことが知られて<sup>2</sup>おり、これらからも、各測定点での個数分布割合が対数 正規分布となった今回試験結果は妥当と考えられる。

また、試験データがスプレイヘッダの液滴の特徴を代表した液滴データを取得できているか を確認するため、全測定点のデータを合算したもの(第5図)と、放水方向の直線上に位置する 点のうち放水分布図の中心付近に位置し計測点を代表していると考えられる⑤点(第1回試験 及び第2回試験)について個数割合取得結果に対する検定を有意水準5%として実施した。検定 に当たっては各測定点での個数割合取得結果には対数正規性があることを踏まえ個数割合を 対数変換し、F検定により等分散性を確認したうえで、「等分散を仮定したt検定」を実施した。 結果を第3表および第4表に示すが、2群間の分散および平均に差が無いとする仮説を棄却しな い結果となった。つまり、全測定点のデータを合算し得られる液滴個数分布は95%の確率でス プレイヘッダ実機によるスプレイ時の液滴個数分布に等しいと言える。よって、試験で取得し た液滴個数割合は、スプレイヘッダの液滴の特徴を代表できていると言える。

1 松本史朗、高島洋一、スプレーの粒径分布:化学工学第33巻第4号(1969)

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> Spray Characteristics of Fire Sprinklers(NIST GCR 02-838) : David Thomas Sheppard, Northwestern University(2002)



第6図 液滴径毎の個数分布(全測定点データ合算)

第3表 ⑤点と全測定点データ合算値に対する F検定

帰無仮説 **B**:2群間の分散に差がない(等分散である) 対立仮説 **H**:2群間の分散に差がある(等分散ではない)

検定対象	第 <b>1</b> 回⑤	全測定データ	
分散	0. 001 703	0. 001 531	
自由度	41	48	
F值	1.1123		
P值(片側)	0. 3594		
<b>▶</b> 境界値(片側)	1. 6395		
判定	P>0.05より、帰無仮説 HDを採択		

検定対象	第2回⑤	全測定データ	
分散	0. 001 867	0. 001 531	
自由度	48	48	
F值	1. 219		
P值(片側)	0. 2476		
<b>▶</b> 境界值(片側)	1.615		
判定	<b>P&gt;0.05</b> より、帰無仮説 HDを採択		

二つのサンプルにおいて、カイ二乗変数に従う変数の比は「F分布」に従う。F値とは二つの サンプルの分散の比であり、F境界値とはF分布において上側確率が優位水準0.05となる数値を 示しており、F値<F境界値であれば帰無仮説が棄却されない。

P値は、帰無仮説が正しいという仮定のもと、今回得られた値が偶然ではないとする確率のこ とであり、F分布におけるF値に対する外側確率である。P値が優位水準0.05よりも小さい場 合、得られた値は偶然ではないという確率は小さいと判断される。すなわち、P値が0.05より大 きい場合、24間の分散に差がないという仮説は棄却されない。

第4表 ⑤点と全測定点データ合算値に対する t 検定

対立仮説 H:2群間の平均に差がある

帰無仮説**H**:2群間の平均に差が無い

検定対象	第1回5	全測定データ
自由度	89	
t 値	0. 3846	
<b>P</b> 値(両側)	0. 7014	
t 境界值(両側)	1.9870	
判定	P>0.05より、帰無仮説 HDを採択	

検定対象	第2回⑤	全測定データ		
自由度	96		96	
t 值	- 0. 0215		- 0, 0215	
<b>P</b> 値(両側)	0. 9829			
t 境界值(両側)	1. 9850			
判定	P>0.05より、帰無仮説 HDを採択			

t値は平均値や自由度に基づく関数である。これは確率密度関数である「t分布」に従うもの であり、母平均を推定する問題に使用される。t境界値とはt分布において外側確率が優位水準 0.05となるtの値で、自由度によって決定される。すなわち、|t値|<t境界値であれば帰無仮 説が棄却されない。

P値は F検定と同様に、t 分布におけるt 値に対する外側確率であり、P値が優位水準 0.05よりも小さい場合、得られた数値が偶然ではないという確率は小さいと判断される。すなわち、P 値が 0.05より大きい場合、2 群間の平均に差が無いという仮説は棄却されない。

49

<正規確率プロットについて>

データが正規分布しているかどうかを目視判断するための手法であり、測定値を累積度数分 率で整理し、そのプロットが直線状に並べば正規性有りと判断できる。

具体的には、取得されたデータについて累積比率(確率**M**)を求め、**M**に対して正規分布の 累積分布関数の逆関数を用いて求めた値をプロットし、正規分布なら直線、対数正規分布なら 片対数グラフ上の直線に沿うかどうかを判断するものである。

この意味は、標準正規分布に従う**x**に対応する累積比率(確率**M**)を求める関数を逆算して いるもので、測定値が正規分布に従うならば散布図を描くと直線状にプロットされることとな る。すなわち、正規性が無い=正規分布に沿わない=直線から外れるとして、目視にて正規性 の有無を確認できる。

本試験結果の正規確率プロットを第7-1図および第7-2図に示す。横軸に対数をとるとプロット結果は全点で概ね直線状となることから、本計測結果は対数正規分布に従うと判断できる。



第7-1図 対数正規確率プロット(第1回試験 測定点①~④)



第7-22 対数正規確率プロット(第1回試験 測定点⑤~⑧)

#### 4. 液滴径の基本ケース条件の設定

**3.2.** での検討より、各測定点のデータにおいて自然現象のばらつきを示す正規性を有する分 布であることが得られたことから、基本ケース条件の設定に当たっては全測定データを合算す ることにより液滴径を評価する。全測定点の合算データについては、全計測点を代表している と考えられる放水方向の直線上に位置する点(点⑤)との比較検定において有意な差が見られ ないことから、スプレイヘッダの特徴を代表するデータであり、基本ケースの条件として妥当 であると言える。

第6図にて得られた個数分布に対し液滴径毎の体積を乗じた体積分率で整理した結果、体積 分率 50%出現値は第8図の通り1.65~1.75mmとなったことから、基本ケース条件は当該結果を 踏まえ保守的に1.5mmを設定する。





5. 液滴径の不確かさを考慮した条件の設定

不確かさを考慮した条件としては、第8図に示す体積分率における両側5%を切り捨てた際の下限 値、すなわち体積分率2.5%出現値(0.4mm、0.45mm)を踏まえ、0.4mmを設定する。

なお放水される流量の大部分は、スプレイヘッダではなく放水砲が占めることとなるが、放水 砲由来の放水を特徴づける液滴径は2.9mm(文献<sup>\*1</sup>)とされており、スプレイヘッダの液滴径を放 水砲由来の液滴に適用することは大幅な保守性を有することになる。

※1:宮下達也、石油タンク火災消火時における大容量放水及び泡放射軌跡の予測モデルの構築(2014)

以 上

(3)領域管理における燃焼燃料中のAC核種およびFP核種組成の設定について

- 1. はじめに
- **2. AC**核種の設定について
- **3. P**核種の設定について
- 4. 冷却日数設定の妥当性について
- 5. 燃焼計算手法の妥当性について
- 6. SFP内に保管中の燃料集合体に内挿物が実在する効果について
- **7.** まとめ

1. はじめに

高浜1,2号炉の未臨界性評価では、燃焼に伴う燃料の反応度低下効果を踏まえた評価を採用 しているが、燃焼燃料中に存在するAC核種およびFP核種の組成は、核種毎の特性および冷却 日数の経過等により影響を受ける。

ここでは、未臨界性評価において考慮する **AC**核種および **PP**核種の選定の考え方およびこれら 設定の詳細を説明する。

2. AC核種の設定について

▲ 核種組成の設定に当たっては実効増倍率を厳しくする観点から を挿入 した状態で燃焼計算を行い、さらに第1表に示すとおり核分裂性物質である Pu の原子個数密度 を多くする設定とする。

また AC 核種組成は冷却日数を とした値を設定する。第1表に AC 核種の半減期を合わせ て示すが、これにより本来は時間の経過とともに核分裂性物質(特に、半減期が比較的短い<sup>241</sup>Pu) が崩壊して反応度が低下する効果を考慮しないことになるため保守的である。

		高浜 1/2	号炉
AC 核種	半減期	新規制基準	今回申請
		適合番省時	
<sup>235</sup> U	約7.0×10 <sup>8</sup> 年		
<sup>238</sup> U	約4.5×109年		
<sup>238</sup> Pu	約 87 年		
<sup>239</sup> Pu	約 2.4×104年		
<sup>240</sup> Pu	約 6.5×10 <sup>3</sup> 年		
<sup>241</sup> Pu	約14年		
<sup>242</sup> Pu	約3.7×105年		
<sup>241</sup> Am	約 432 年		
<sup>239</sup> Np	約 2.3 日		

第1表 解析時に考慮する AC 核種

## **3. P**核種の設定について

また **W**核種組成は冷却日数を とした値を設定する。**W**核種は冷却期間を考慮することで 以下の影響を受ける。①については、時間の経過とともに実効増倍率を低下させる要因になる。 ②については時間の経過とともに実効増倍率を増加させる要因になるが、

できる。

<冷却期間が ₽核種に与える影響>

① 親核種の崩壊により生成され、中性子吸収能力が大きくなる効果。

② 核種自体の崩壊により、中性子吸収能力が小さくなる効果。

		高浜 1/2 号炉		CONF COLT F Z
FP 核種	半減期	新規制基準	入同由諸	SCALE 0.0 による ベンチマーク 宝績
		適合審査時	ク凹中萌	
<sup>83</sup> Kr	-(安定)			
<sup>93</sup> Zr	約1.5×106年			
<sup>95</sup> Mo	-(安定)			
<sup>99</sup> Tc	約 2.1×10 <sup>5</sup> 年			
<sup>101</sup> Ru	-(安定)			
<sup>103</sup> Rh	-(安定)			
$^{105}$ Rh	約 35 時間			
<sup>105</sup> Pd	-(安定)			
<sup>108</sup> Pd	-(安定)			
<sup>109</sup> Ag	-(安定)			
<sup>133</sup> Cs	-(安定)			
<sup>134</sup> Cs	約 2.1 年			
<sup>135</sup> Cs	約2.3×106年			
<sup>131</sup> Xe	-(安定)			
<sup>135</sup> Xe	約 9.1 時間			
<sup>139</sup> La	- (安定)			
<sup>141</sup> Pr	- (安定)			
<sup>143</sup> Nd	- (安定)			
<sup>145</sup> Nd	- (安定)			
<sup>147</sup> Sm	約1.1×10 <sup>11</sup> 年			
<sup>149</sup> Sm	約 2.0×10 <sup>15</sup> 年			
<sup>150</sup> Sm	-(安定)			
<sup>151</sup> Sm	約 90 年			
<sup>152</sup> Sm	- (安定)			
<sup>147</sup> Pm	約 2.6 年			
<sup>148m</sup> Pm	約 41 日			
<sup>149</sup> Pm	約 53 時間			
<sup>153</sup> Eu	- (安定)			
<sup>154</sup> Eu	約 8.6 年			
<sup>155</sup> Eu	約 4.8 年			
<sup>155</sup> Gd	- (安定)			

第2表 解析時に考慮する FP 核種

## 4 冷却日数設定の妥当性について

2項及び3項で示す通り、AC核種および PP核種の組成を決定するに当たっての冷却日数設定 条件は と設定している。この妥当性を確認するため、燃焼燃料の無限体系における冷却日数 経過に対する集合体反応度の変化を以下に示す感度解析により確認した。

第1図に示す感度解析結果の通り、燃焼燃料の反応度は冷却日数の経過に従い単調に低下する 結果となり、今回評価における冷却日数が保守的な条件設定となっていることを確認した。これ は、今回選定している PP核種 (のの毒物効果が一定であるの に対し、核分裂性核種であるのと考え られる。

<感度解析条件>

解析コード	: <b>SCALE 6. 0</b>
解析体系	:SFP 無限体系
使用燃料	: <b>24GM/t</b> 燃焼燃料
水分条件	: 冠水
考慮した AC、]	₽核種:基本ケース条件に同じ
冷却日数(年)	: 0, 0.5, 1.0, 1.5, 2.0, 5.0, 10.0

<解析結果>



第1図 今回 SFP評価体系における冷却日数に対する実効増倍率変化

5. 燃焼計算手法の妥当性について

2 に記載したように、今回未臨界性評価における燃焼燃料の核種組成を計算するに当たっては、 実効増倍率を厳しくする観点からを挿入した状態で燃焼計算を行う。これに より、 によって中性子スペクトルが硬 くなり、<sup>238</sup>Uの中性子吸収が増加することによりプルトニウム生成量を大きく扱うためである。 この効果を定量的に確認するため、 が挿入されていない条件で燃焼計算し た場合の実効増倍率と比較した。具体的評価条件を以下に示す。 <解析条件>(核種組成量の精度確認)

解析体系 : 無限体系

燃料燃焼度:24GMI/t

水分条件 :純水冠水

**PHENIX**-Pでの燃焼計算手法:

$\bigcirc$	なしで計算
2	ありで計算

評価結果を第**3**表に示す。核種組成の計算結果誤差が実効増倍率に与える影響は**0.0057**(②)>①)であったことから、今回採用した燃焼計算手法は体系の実効増倍率を厳しく評価する保守的な設定となっていることを確認した。

燃焼計算手法				
① ②				$\Delta K_2^{*}$
実効僧倍率 $K_{\alpha}$	統計誤差 $\sigma_{\alpha}$	実効増倍率 $\mathbf{K}_{\beta}$ 統計誤差 $\sigma_{\beta}$		
				0.0057

第3表 燃焼計算手法が有する保守性評価結果

\*

6. SFP内に保管中の燃料集合体に内挿物が実在する効果について

燃焼燃料の核種組成を計算するに当たっては、実効増倍率を厳しくする観点から を挿入した状態で燃焼計算を行うが、一方で SFP体系での未臨界性評価においては、貯蔵 中の燃料集合体に挿入されている内挿物の存在を無視している。これは内挿物が持つ構造物とし ての中性子吸収効果および水排除効果を無視し、実効増倍率を厳しくする保守的な設定となるが、 実際には SFP内の多くの燃料には内挿物が挿入されている。実際の貯蔵状況を第41表および第 42表に示す。

	種類	SFP内体数	体数合計	
[khb-1h2]	新燃料	<b>56</b> 体	<b>900</b> / <del>*</del>	
燃料	照射燃料	<b>243</b> 体	<b>220</b> 14	
	プラギングデバイス	164体		
内挿物	制御棒クラスタ	114体	286体	
	バーナブルポイズン	<b>8</b> 体		

第41表 高浜1号炉 SFP内の燃料および内挿物の貯蔵状況(2021年3月時点)

種類		SFP内体数	体数合計	
(44)	新燃料	<b>44</b> 体	959 / <del>*</del>	
燃料	照射燃料	214体	20814	
	プラギングデバイス	<b>120</b> 体		
内挿物	制御棒クラスタ	113体	249体	
	バーナブルポイズン	16体		

第42表 高浜2号炉 SFP内の燃料および内挿物の貯蔵状況(2021年3月時点)

実際の内挿物貯蔵状況を踏まえ、以下の解析により内挿物有り無しによる実効増倍率の影響を 比較した。具体的には、①内挿物を考慮しない場合、②内挿物の構造材のみを考慮した場合(制 御棒クラスタから中性子吸収材(銀-インジウム-カドミウム)を無視し、構造物のみが挿入され た状態を仮定)、③制御棒クラスタが挿入された場合の評価を行った。バーナブルポイズンの中 性子吸収効果は可燃性毒物の燃焼と共に低下するため使用状態によって効果が異なることから、 使用済の状態を想定して上記②の内挿物の構造材のみを考慮した評価で代表した。なお、プラギ ングデバイスは全長が短く燃料有効長部に掛る部分がないため、未臨界性評価においては内挿物 がない状態と同等であり、評価対象外とした。

<解析条件>

使用コード	: <b>SCALE 6. 0</b>
解析体系	: 新燃料敷き詰め(無限体系)
水密度条件	:純水冠水
挿入する内挿物	:① 内挿物なし
	② 内挿物の構造材のみ
	③ 制御棒クラスタ

評価結果は第2回に示すとおり、内挿物が挿入されていない状態での実効増倍率が最も高く、 制御棒クラスタが挿入されている場合には約20%また構造物として内挿物が存在すること自体 によっても約3%の実効増倍率が低減される結果となり、解析の前提条件である「内挿物なし」と することが保守的であることを確認した。

この結果は、中性子吸収材や可燃性毒物による中性子吸収効果はもとより、内挿物が持つ構造 物としての中性子吸収効果および水排除効果により、燃焼集合体全体としての反応度が低くなっ たためと考えられる。



第2図 内挿物挿入有無による実効増倍率への影響

7.まとめ

燃焼燃料中の **M** 核種および **PP** 核種について、核種毎の特性を踏まえ実効増倍率を厳しくす るような組成設定になっており、燃焼計算手法や冷却日数設定等の妥当性を確認した。

# (参考1) 燃焼燃料中に存在する希ガスを含めた FP 核種を考慮した場合における燃焼燃料集合 体反応度について

照射後の冷却期間の長さが反応度に与える影響を下図<sup>\*\*</sup>に示す。本図は 50GWd/t 燃焼燃料の組成を計算したうえで冷却日数の経過に伴う燃料の反応度を評価したものであり、反応度計算において FP には比較的半減期の短い<sup>135</sup>Xe 等の希ガスを含めた 45 核種が考慮されており、実態として燃焼燃料中に存在する FP 核種の 95%以上の中性子吸収効果を有するとされている。

本図より、半減期が短い FP 核種の存在を考慮した場合は、当該 FP 核種が崩壊することにより、 約1年後に反応度が最も大きくなっている。



冷却期間 とした状態で反応度が一番大きくなる。

※JAERI-Tech2001-055 燃焼度クレジット導入ガイド原案(日本原子力研究所、2001年7月)より抜粋

(参考2) 今回評価において採用する燃料の種類について

高浜1,2号炉で使用する燃料集合体の種類は、通常ウラン燃料とGd入り燃料の2種類である。Gd入り燃料は、一部の燃料棒中のペレットに、ウランに加え可燃性毒物としてGdを入れた燃料集合体であるが、Gdを入れることにより当該燃料棒内の<sup>235</sup>U初期濃縮度が低下することから、燃料集合体としての反応度は燃焼期間を通じて通常ウラン燃料の方が大きくなるため、今回未臨界性評価においては、貯蔵される燃料集合体の種類は、Gd入り燃料の存在を無視し全て通常ウラン燃料として評価している。

以下に炉心体系における通常ウラン燃料および Gd 入り燃料それぞれの、燃焼に伴う増倍 率変化を示すが、上述のとおり通常ウラン燃料の反応度は、燃焼を通じて Gd 入り燃料の方 が大きいことが分かる。



参考図 2 通常ウラン燃料および Gd 入りウラン燃料の無限増倍率比較\*1 (※1 「MPI-1066 ガドリニア入り燃料の核設計」(昭和 57年12月 三菱重工業株式会社)より抜粋)

本解析はPHOENIX-Pによる炉心体系を対象とした評価であり、考慮されている核種は、 当該コードに内蔵される燃焼チェーンで考慮される核種全てである。PHOENIX-Pに内挿さ れる燃焼チェーンを下図に示す。



参考図3 PHOENIX-P に内蔵される燃焼チェーン<sup>※2</sup>

(※2「MAPI-1066 ガドリニア入り燃料の核設計」(昭和57年12月 三菱重工業株式会社)(旧版)より抜粋)

なお、これら PHOENIX-P による増倍率評価は炉心体系を対象とした評価であり、燃料 集合体間ピッチが炉心より大きい SFP 体系下では、炉心体系と比較し主に水による減速効 果の違いが表れる可能性がある。よって以下に示す解析を実施し、今回未臨界性評価で設 定する燃料条件が一番厳しい条件となっていることを定量的に確認する。

,角军朸斤	(参考) 基本ケース条件															I
¥および Gd 入り燃料の反応度差を確認する	Gd 入り燃料による評価															LATER
表1 SFP体系下における通常ウラン燃料	通常ウラン燃料による評価															
参考	項目	使用コード	燃焼計算手法	到達燃焼度	燃焼計算対象の	燃料種類		考慮核種	臨界計算コード	解析体系	使用燃料種類お	よびその燃焼度	核種選定	水密度条件	内挿物条件	実効増倍率



	1
TACE 4	)

における ▲ 核種、 野核種生成量の違い

24GMI/t 燃焼燃料について、

で **PHOENIX-P**コ

ードによる核種組成計算を行い、それら計算結果の比を取った結果を下表に示す。

	核種	組成比 <sup>≫1</sup>	半減期			
					J	
	<b>※1</b> 原子個	固数密度について	/	の比。		
	<b>%2</b>					
上記結果から、	<b>AC</b> 核種につい	いては		炊	燃焼させることで	原子
数密度は多くな	っており、朱	Fに反応度に寄与	する <sup>239</sup> Pu や <sup>24</sup>	Puが多くなっ	っていることから	、燃
の反応度増加を	高める方向に	_働いていること;	が分かる。	_		
一方で   アについ	いては、			燃焼させると	中性子スペクト	ルが
くなることで					結果	とな
ている核種もあ	る。					
なお燃料集合体	としての反応	医度は、上記影響	の総合的な結果	見として、 🧲		
	燃焼計算	する方が大きくな	こる。			

(4) 核種組成計算結果の誤差が実効増倍率へ与える影響について

- 1. はじめに
- 2. 核種組成計算結果の誤差による実効増倍率への影響評価
- 2.1. 燃焼計算コードの違いによる組成計算結果比較
- 2.2. 燃焼計算結果の差異による実効増倍率への影響確認について
- **3** まとめ

#### 1. はじめに

高浜 1, 2 号炉の未臨界性評価では、燃焼に伴う燃料の反応度低下効果を踏まえた評価している。燃焼燃料組成の計算には、取替炉心設計で広く使用され、妥当性が確認できている PHENX-Pコード(ライブラリ: ENE/B V)を用いている。本コードによる燃焼計算結果としての核種組成には誤差が含まれ、その誤差はエネルギー群の縮約および用いる断面積ライブラリの精度に起因するが、多種ある断面積ライブラリそのものの精度を確認すること自体が難しい。よって今回使用する PHENX-Pの計算精度としての誤差が基本ケースに与える影響は評価し難いことから、核種組成に保守的な仮定を置いた場合での実効増倍率を別途確認することとしている。

ここでは、**PHENXP**コードの核種組成計算結果の誤差による実効増倍率への影響評価について説明する。

2. 核種組成計算結果の誤差による実効増倍率への影響評価

**PHENX P** コードにより求めた燃焼燃料組成を用いた実効増倍率評価を行うにあたって、 **PHENX P**以外の燃焼計算コードを用いて得られた燃焼燃料組成と比較し、未臨界性評価結果に どの程度の影響が生じるかを確認することが臨界安全設計の観点から重要となる。ここでは、 **PHENX P**コードと、連続エネルギーモンテカルロ法に基づく燃焼計算コードを用いた核種組成 の計算結果を比較し、実効増倍率に与える影響を評価した。

2-1. 燃焼計算コードの違いによる組成計算結果比較

**HENX** Pコードの比較対象として、MP-BINを用いて燃焼計算を行った。また MP-BIN による計算では断面積ライブラリの違いによる影響を確認するため、3 つの異なる断面積ラ イブラリを用いた。具体的解析条件は以下の通り。

- <解析条件>(核種組成量の精度確認)
- 解析体系 : ピンセル体系
- 燃料燃焼度: 24GWI/t
- 考慮核種 :表1に記載の核種

使用コード: PHENIX-P、M/P-BLIN

### MP-BLINの断面積ライブラリ: JENIA 0、ENF/B-VII、JEFF3.1

各々の燃焼計算コードにより生成された核種組成を比較したものを第1表に示す。

	<b>PHIENIX-P</b> (E	JF/B-V)を基準							
核種	(上尉	と:解析コード、		<b>leff</b> が最大となる					
	PHIENIX- P		M/P- BLIN		核種の特徴	原子個数密度比			
	<b>ENIF/B</b> -V	JENII.4. 0	ENIF/B-VII	<b>JEFF3.</b> 1					

# 第1表 解析コードとライブラリの違いによる核種生成量比較

2-2. 燃焼計算結果の差異による実効増倍率への影響確認について

2-1.にて確認された核種組成計算結果の差異による実効増倍率への影響を確認するため、 第1表において実効増倍率が厳しくなるような組成の組み合わせ(核分裂性核種については 最大値を、中性子捕獲核種には最小値)を使用した場合と、本来のPHOENIX-P(ライブラリ: FMF/BV)で求めた核種組成を使用した場合の実効増倍率を計算した。具体的解析条件を以 下に示す。

<解析条件>(核種組成の差異による実効増倍率への影響確認)

使用コード	: SCALE 6. O
解析体系	: <b>24GWI/t</b> 燃焼燃料敷き詰め(無限体系)
水密度条件	:最適減速(約 <b>0.1g/cm)</b>
燃料内核種の原子個数密度	: ① <b>PHENIX-P</b> (ライブラリ : <b>ENIF-B/V</b> )で求めた組成
	②第1表の計算結果のうち実効増倍率が厳しくなる組成(核分
	裂性物質は最大、中性子捕獲核種は最小の値を選択)

評価結果を第2表に示す。実効増倍率への影響は0.0036であった。

(1	Λ <i>ν</i> ×			
実効僧倍率	統計誤差	実効増倍率	統計誤差	$\Delta K_1$
<b>K</b> <sub>PHNX</sub>	σ <sub>PHNX</sub>	K <sub>MAX</sub>	σ μαχ	
				0. 0036
	*	•		

第2表 核種組成の差異による実効増倍率への影響確認結果

なお本評価は 24GM/t 燃焼燃料の無限体系での結果であるが、今回未臨界性評価では燃料 配置条件を、新燃料と 24GM/t 燃焼燃料のチェッカーボード配置としている。このようなチ ェッカーボード配置下においては、新燃料のほうが体系の実効増倍率により有意に影響する ことから、チェッカーボード配置における核種組成計算結果の誤差による実効増倍率への影 響は、上記の感度評価により求めた値 0.0036よりも小さくなると考えられる。

3. まとめ

燃焼計算コードとライブラリの違いによる核種組成計算結果の誤差が実効増倍率に与える影響を確認するため、他の燃焼計算コードにより算出した核種組成計算結果を用いて実効増倍率を 評価した。

その結果、今回申請の評価体系において、燃焼計算コードとライブラリの違いが実効増倍率に 与える影響は **0.0036** 以下であった。
(5) 解析コードの説明について

- 1. はじめに
- **2.** 解析コードの概要

### 2.1. PHIENIX-P Ver. 8

## 2.2. SCALE Ver. 6.0

- **2.2.1. SCALE Ver.6.0**の概要
- 2.2.2. SCALE Ver. 6.0の解析手法について
  - (1) 一般事項
  - (2) 解析コードの特徴
  - (3) 断面積ライブラリの特徴
  - (4) 解析手法
  - (5) 解析フローチャート
  - (6) 検証

1. はじめに

本資料は、高浜1,2号炉設置変更許可申請(使用済燃料ピットの未臨界性評価の変更)において使用した解析コードについて説明するものである。

2. 解析コードの概要

## 2.1 PHIENX-P Ver.8

対象:使用済燃料貯蔵設備

コード名 項目	PHENIX-P
開発機関	米国Wistinghouse社及び三菱重工業株式会社
開発時期	1995年
使用したバージョン	Ver. 8
使用目的	使用済燃料貯蔵設備の未臨界性評価
	2次元多群燃料集合体輸送計算コードであり、炉心計算及び未臨界
	性評価に必要な核定数あるいは燃焼燃料の核種組成を算出する。核デ
コード概要	ータは、ENEF/B-Vに基づく42群核定数セットを用いている。中性子ス
	ペクトル及び中性子束分布は、ノード結合法計算及びSa輸送計算によ
	り計算している。
	PHENIX-P Ver.8は、モンテカルロコードを用いた使用済燃料貯蔵
	設備の未臨界性評価に必要な燃焼燃料の核種組成の計算に使用してい
	る。
	【検証 <b>(Verification)</b> 】
	本解析コードの検証の内容は、以下のとおりである。
	・ 本解析コードの計算機能が適正であることは、後述する妥当性
検証 <b>(Verification)</b>	確認の中で確認している。
及び	<ul> <li>本解析コードの運用環境について、動作環境を満足する計算機</li> </ul>
妥当性確認(Validation)	にインストールして用いていることを確認している。
	【妥当性確認(Validation)】
	本解析コードの妥当性確認の内容は、以下のとおりである。
	・ <b>PHENIX P</b> コード及び、3次元拡散計算コード <b>ANC</b> の検証は、 <b>MK</b>
	炉心及び <b>55GM/t</b> 燃料導入以前の炉心設計に適用している許認可
	コードであるLECPARD/HIRA/PANDAとのコード間比較を実施して

いる。具体的には、 <b>TCA</b> 臨界実験における燃料棒出力解析、及び
48GWI/t燃料装荷炉心における4ループ実機炉心解析を実施し、
両コードの解析値と測定値の差異が同等であることを確認して
いる。このことより、PHENIX-P/ANCコードが適切な計算結果を
与えることが確認されている。詳細は、「三菱 <b>PM</b> の新核設計手
法と信頼性」 <b>MPI-1087</b> 改 <b>6</b> (平成 <b>16</b> 年、三菱重工業(株))に
示している。
・ <b>PHENIX-P</b> コードは、3次元拡散計算コード <b>ANC</b> と共に、国内商
業用PVKにMK燃料及び55GAV/t燃料導入時より取替炉心設計に適
用されている。 <b>PHENIX-P/ANC</b> コードを用いることによってウラ
ン炉心、MK炉心の何れについても臨界ほう素濃度、出力分布、
制御棒価値等の核設計値は実測値と良好に一致していることか
ら、 <b>PHENIX-P</b> コードは燃焼に伴う核種組成の変化を適切に評価
できるコードである。詳細は、「三菱 <b>PM</b> の新核設計手法と信頼
性」 <b>MPI-1087</b> 改 <b>6</b> (平成 <b>16</b> 年、三菱重工業(株))、及び「三
菱 <b>PMR</b> の <b>PHENIX P/ANC</b> による核設計の信頼性」(平成 <b>18</b> 年、
MH-NS-1025改2) に示している。
<ul> <li>本設置許可において使用するバージョンは、既工事計画におい</li> </ul>
て使用されているものと同じであることを確認している。
・ 本設置許可における用途及び適用範囲が上述の妥当性確認の範
囲内であることを確認している。

## 2.2 SCALE Ver. 6.0

# 2.2.1 SCALE Ver.6.0の概要

対象:使用済燃料貯蔵設備

コード名	SCALE
<u> 項日</u>	米国オークリッジ国立研究所 (の)
開発時期	2009年
使用したバージョン	Ver. 6. 0
使用目的	使用済燃料貯蔵設備の未臨界性評価
	米国オークリッジ国立研究所(GRL)により米国原子力規制委員会
	( <b>№℃</b> )の原子力関連許認可評価用に作成された公開コードシステムであ
コード概要	り、臨界計算コードが整備されている。本解析では臨界計算の <b>CSAS6</b> モジュ
	ールを用い、モンテカルロコードとしてIEND VI、断面積ライブラリは
	ENF/B-VIIベースの238群ライブラリを使用している。
	SCALE Ver. 6.0は、モンテカルロコードによる使用済燃料貯蔵設備の未
	臨界性評価に使用している。
	【検証 <b>(Verification)</b> 】
	本解析コードの検証の内容は、以下のとおりである。
	・ コードに付属のサンプル問題を実行し、解析解があらかじめ準備さ
	れた参照解を再現することを確認している。
	<ul> <li>本解析コードの運用環境について、開発機関から提示された要件を</li> </ul>
	満足していることを確認している。
検証 <b>(Verification)</b>	
及び	【妥当性確認(Validation)】
妥当性確認 <b>(Validation)</b>	本解析コードの妥当性確認の内容は、以下のとおりである。
	・ GECD/NEAによりまとめられた臨界実験のベンチマーク集
	( INDERNATIONAL HANDBOOK OF EVALUATED CRITICALITY SAFELY
	HENCHMARK EXPERIMENTS September 2010 Edition(CECD/NEA))に登
	録されている臨界実験から、国内 <b>PR</b> の燃料貯蔵設備仕様及び燃料仕
	様等を考慮して選定した <b>179</b> ケースのベンチマーク解析を実施してい
	る。ベンチマーク解析結果と臨界実験の実効増倍率の差は、ほぼ正
	規分布となることを確認している。また、ベンチマーク解析の実効
	増倍率が特定のピット仕様や燃料仕様に依存する傾向もない。

•	ベンチマーク解析において、軽水減速体系の臨界実験データ及びボ
	ロン添加ステンレス板を含む体系の臨界実験データ、さらに <b>MR</b> 燃料
	を用いた臨界実験データを使用した解析結果から、臨界計算に考慮
	すべき平均誤差及びその不確かさを適切に評価している。
•	本設置許可において使用するバージョンは、既工事計画において使
	用されているものと同じであることを確認している。
•	本設置許可における用途及び適用範囲が上述の妥当性確認の範囲内
	であることを確認している。

#### 2.2.2 SCALE Ver.6.0の解析手法について

(1) 一般事項

SCALE は、米国オークリッジ国立研究所(CENL)により米国原子力規制委員会 (NEC)の原子力関連許認可評価用に作成された公開コードシステムであり、臨界計 算コードが整備されている。本解析では臨界計算の CSAS6 モジュールを用い、モンテ カルロ法に基づく 3 次元輸送計算コードとして KEND-VI、断面積ライブラリは、 ENDF/B-VIIベースの 238 群ライブラリを使用している。

- (2) 解析コードの特徴
  - ・米国 NC により認証された標準解析コードであり、国内外の臨界解析の分野で幅 広く使用されている。
  - ・燃料及び構造材の材質組成と幾何形状を与えることにより、断面積作成から実効 増倍率評価まで一連の解析を実行できる。
  - ・3次元輸送計算コードであり、複雑な幾何形状における臨界計算が可能である。
- (3) 断面積ライブラリの特徴
  - ・断面積ライブラリは SCALE Ver. 6.0の内蔵ライブラリデータのうち、ENTF/B-VII ベースの 238 群ライブラリを使用している。
  - ENIF/B-VIIは、米国およびカナダの国立研究所、産業界、および大学が構成する CSEVE (Cross Section Evaluation Verking Group、断面積評価ワーキンググル ープ)により作成された断面積ライブラリであり、ENIF/B-VIを基に IAEA と CECD/NEAによるワーキング委員会である VPEC (Verking Party on International Nuclear Data Evaluation Co-operation)によって開発された H, Li6、BLO、Au の断面積データを新たに登録する等の更新がなされている。断面積ライブラリに ついては、JAEA-Data/Code2017-006(JENIL 開発のための軽水炉ベンチマークに 関するデータ集の整備)の臨界実験データを用いて国内の最新断面積ライブラリ である JENILA と ENIF-B/VIIの比較を行っており、ライブラリ間の計算誤差の差が 小さいことを確認している。
- (4) 解析手法

本解析で用いた臨界計算の CSAS6 モジュールについて、以下に示す。

#### a. BONAM

BDNAM コードは、バックグラウンド断面積と領域の温度から自己遮蔽因子 を内挿し、多群実効断面積を作成する。BDNAM コードは、非分離共鳴エネル ギー領域に適用する。作成された多群実効断面積は、**CENTM**コードにおける 中性子スペクトル計算に使用される。

### b. CENIRM

**CENDRM**コードは、セル形状をモデル化して、連続エネルギーの中性子スペクトルを求める。**CENDRM**コードは、分離共鳴エネルギー領域に適用する。

c. PMC

**PMC** コードは、**CENIRM** コードにより作成された連続エネルギーの中性子ス ペクトルを用いて、連続エネルギーの断面積を多群に縮約し、分離共鳴エネ ルギー領域の多群実効断面積を作成し、**BONAM** で評価された非分離共鳴エネ ルギー領域の多群実効断面積と組み合わせる。

### d. KENO-VI

**MENO-VI**は **CRNL** で開発された多群モンテカルロ臨界計算コードであり、複 雑な体系の中性子増倍率の計算を行うことができる。

本コードでは、体系内の一つ一つの中性子の振舞いを追跡し、核分裂によって発生する中性子数F、吸収されて消滅する中性子数A、体系から漏えいする中性子数Lを評価し、次式により実効増倍率k<sub>eff</sub>を算出する。

$$k_{\rm eff} = \frac{F}{A+L}$$

(5) 解析フローチャート

本解析コードの解析フローチャートを第1図に示す。

なお、今回の解析で使用する SCALE の機能は、臨界計算であるため、第1図の解析 フローチャートは、臨界計算の CSAS6 モジュールについて記載している。



第1図 解析フローチャート

#### (6) 検証(Verification)及び妥当性確認(Validation)

(ECD/NEA によりまとめられた臨界実験ベンチマーク集とのベンチマーク解析によ り SCALE コードの適用検証及び妥当性確認を実施し、本解析コードを使用済燃料貯蔵 設備の未臨界性評価へ適用することについて評価を行った。

### a. 検証(Verification)

コードに付属のサンプル問題を実行し、解析解があらかじめ準備された参照解を 再現することを確認した。また、本解析コードの運用環境について、開発機関から 提示された要件を満足していることを確認した。

### b. 妥当性確認(Validation)

(ECD/NEAによりまとめられた臨界実験ベンチマーク集(「INTERNATIONAL HANDBOCK OF EVALUATED CRITICALITY SAFETY BENCHMARK EXPERIMENTS 」 September 2010 Edition(CECD/NEA))に登録されている臨界実験から選定した179ケース(「MK燃料 を使用(FPなし)した実験 ケース」+「ウラン燃料を使用(FPなし)した実験 ケース」に加え、今回申請において追加した「FPを含む実験」ケース」+「塩 素を含む実験 ケース」)のベンチマーク解析(以下「ベンチマーク解析」という) を実施した。ベンチマーク解析を行うにあたっては、国内 FVRの燃料貯蔵設備及び 燃料仕様のパラメータ範囲を包含する範囲を整理し、臨界実験を選定した。臨界実 験の選定結果を第 2-1 表に、MK燃料(FPなし)を使用した臨界実験体系を第 2-2 表に、また FPを含んだ体系および塩素を含んだ体系の臨界実験として選定した結果 をそれぞれ第 2-3表、第 2-4表に示す。

ベンチマーク解析により得られた実効増倍率及び標準偏差並びに各実験の実効増倍 率測定値及び実験誤差を用いて、ラック体系の未臨界性評価に用いる SCALE Ver. 6.0システムの平均誤差(1-k。)及び不確かさ(Δk。)を導出した結果を第3表に示 す。なお塩素を含む体系に対するベンチマーク解析は、「C.使用済燃料貯蔵設備の未 臨界性評価への適用性確認」に示す理由により第3表には記載していない。

# 第2-1表 選定したパラメータ範囲(製作公差を含まない)

	項目	単位	燃料 敗 び 燃 パ ラメ	庁蔵設備 料仕様の ータ範囲	選定した閣 パラメー	塩界実験の -タ範囲
	ウラン燃料		MN	MX	MN	MX
	<sup>235</sup> U濃縮度	vat %	1.60	4.80		
	MX燃料 Pu含有率	vit %	5. 5	10.9		
	燃料材径	11001	8.19	9. 29		
	燃料要素径	IMA	9.5	10. 72		
燃料	被覆材 材質	_	ジルコニ	- ウム合金		
	燃料要素ピッチ	11881	12.6	14. 3		
	燃料体内の減速材 体積 <b>/</b> 燃料体積	_	1.88	2. 00		
	燃料要素 配列条件	_	正力	7配列		
	体系条件	—	燃料体	配列体系		
<u></u>	減速材	_	無/	「軽水		
减速	減速材密度	g/ cm³	0	約 1.0		
材	減速材中の ほう素濃度	ppm	0	4400以上		
ラ	ラック 材質	—	無/SU	S / B- SUS		
シク	<b>SUS</b> 製ラックの ほう素添加量	vat %	0	1.05		
反射体	反射体 材質	_	/ = >	軽水 /クリート		

第2-2表 MK燃料(FPなし)を使用した臨界実験

料仕様の 国		XW	4.8	10.9	<b>6 20</b>	2 W	8	10. 72	予金	14. 3		迷		水	<u>.~</u> ]	*			
き備及び燃	テメータ範								コニウム		正方配列	+体配列体	無/軽水	ミ喪失/冠	( インロ	2~約 7eV	I	I	I
燃料貯蔵設	» ا	MIN	1.6	<b>у.</b> У	8,19	1.88		9, 5	イジ	12.6		然彩		完全	軽水/	0			
									I	I	I	I							
	单位		₩~	€%				Ĩ	1		I		1		I	eV	1	-	
	単位		<b>wt</b> %	<b>M</b> %					1		(中)	1	I		Ι	eV	- <u> </u>	۲ ۲	1
	美目		縮度 よい	<b>東松</b> ※	·径	(内の減速材 –	燃料体積	·外径 Ten	材質 -	素 ポッチ <b>H</b>	素配列条件 -			U	材質	ALF eV	験ケース数 –	ザケース数 –	<b>実験施設</b> ── ──
	項目		<b>235U</b> 濃縮度 ★%	<b>h</b> 含有率 w%	燃料材径	燃料体内の減速材	体積/燃料体積	被覆管外径	被覆衬衬質	燃料要素ピッチ Terr	燃料要素配列条件 -	体系条件 一	减速材 —	水位	反射体材質	EALF eV	実験ケース数 –	解析ケース数 -	実験施設 —

枠囲みの範囲は機密に係る事項ですので公開することはできません。

82

項目	凝大	SCALEG. 0 による	実効増倍率の平均、0
		ベンチマーク	解析結果

界実験
体系の臨
●を含む
<b>3</b> 表 <b>B</b>
第 2-3

≶燃料仕様の ↑範囲	MAX	4.8	<b>6</b> 2 <b>6</b>		8	10.72	ム合金	14.3	<i>آ</i> با	山体系	Ж	/ 冠水	, J — Ъ	7eV*
燃料貯蔵設備及7 パラメーク	MN	1.6	8,19	-	1. 00	9.5	<i>やここれ</i> ど	12.6	正方面	燃料体配列	· → →	完全喪失/	軽水/コン/	0. 2~約
単位		<b>WI</b> %							I	I			I	eV
項目		<b>235U</b> 濃縮度	燃料材径	燃料体内の減速材	体積/燃料体積	被覆管外径	被覆材材質	燃料要素ピッチ	燃料要素配列条件	体系条件	减速材	水位	反射体材質	EALF
			1	1			ڏيد ا				减速	[社	反射体	

**84** 

利山
一 一

※ SFPに流入した水が局所に集中した体系での EALF

項目	联体系	SCALEG. 0 による	実効増倍率の平均、 σ
	611	ベンチマーク	解祈結果

項目		単位	燃料貯蔵設備)	∀び燃料仕様 −タ範囲		
		, ,	MN	MX		
	<b>235U</b> 濃縮度	<b>W</b> %	1.6	4.8		
	燃料材径	m	8.19	9. 29		
	燃料体内の減速材		1.00			
	体積/燃料体積	_	1.88	2.00		
敞	被覆管外径	11111	9. 5	10. 72		
料	被覆材材質	_	ジルコニ	ウム合金		
	燃料要素ピッチ	m	12.6	14.3		
	燃料要素配列条件	-	正方配列			
	体系条件	_	燃料体費	记列体系		
減速	減速材	_	無/	軽水		
材	水位	11001	完全喪失/冠水			
反射体	反射体材質	_	軽水/コン	レクリート		
	FALF	eV	<b>0. 2</b> ~ž	約 7eV <sup>※</sup>		
中	<b>FP</b> (中性子吸収体)	_	旧ず曲約と	皮ドを技種		
性 子	核種/元素		収率曲線に応じた核種			
吸収	中性子吸収体性状	-	固体/液	体/気体		
解	実験ケース数	-	-	_		
析 ケー	解析ケース数	-	-	_		
、ス	実験施設	_	-	_		
	1					

表 2-4 塩素を含んだ臨界実験に対するベンチマーク結果

※ SFPに流入した水が局所に集中した体系での EALF

	項目	
	主驗休系	
ベンチマーク	SCALE6.0による	
解析結果	実効増倍率の平均、σ	

					9		
		SCALE6. 0					
	計算コード	システム					
			(	<b>KENO- VI</b> )			
	販売待ちノブラ川		Di	NDF/B-VII			
条件	町面積フイフラリ		238 群				
	おおめき	ウラン燃料	<b>MK</b> 燃料	ウラン燃料	ウラン+ <b>MK</b> 燃料		
	刘豕炂科	(FPなし)	(FPなし)	(FPあり)	( <b>FP</b> あり)		
	ベンチマークケース数						
	平均誤差 <b>(1-</b> k <sub>e</sub> )	0. 0007	0. 0013	0. 0001	0. 0001		
	加重平均実効増倍率						
評価 , 結果	$\left( \overline{k_{eff}} \right)$	0. 9993	<b>0. 998</b> 7	0. 9999	0. 9999		
	不確かさ <b>(</b> Δk <sub>c</sub> = U×S <sub>P</sub> )	0. 0065	0. 01 04	0. 0067	0. 0062		
	信頼係数 <b>(U)*1</b>						
	<sub>k<sub>eff</sub> の不確かさ (S<sub>₽</sub>)</sub>						

第3表 SCALE Ver. 6.0システムの平均誤差及び不確かさ

\*<sup>1</sup> ベンチマーク解析ケース数に対する **95%**信頼度・**95%**確率での信頼係数。

c. 使用済燃料貯蔵設備の未臨界性評価への適用性確認

塩素を有する臨界実験以外では、ベンチマーク解析結果と臨界実験の実効増倍率 は概ね一致しており、第2図のとおりその差はほぼ正規分布となることを確認して いる。選定した臨界実験には、冠水状態の実験及び第4表に示す低水密度状態の実 験が含まれており、冠水状態及び低水密度状態の実効増倍率の計算値と測定値の差 の傾向に大きな差異がないことが確認できる。また、選定した臨界実験には、部分 水位で臨界となるケースも含まれており、気相と液相の境界についても適切に取り 扱うことができると言える。

臨界実験ベンチマーク解析の対象となる臨界実験の選定において重要なパラメー タは、体系に含まれる「物質(燃料、構造材(吸収材含む)、減速材等)」、その 「形状」、及び「中性子エネルギー」であり、ベンチマーク解析では第 2-1 表に示 すとおり燃料貯蔵設備仕様及び燃料仕様等を踏まえ臨界実験を選定している。これ

らのパラメータのうち、中性子スペクトルの特性を表す指標である EALF (Energy corresponding to the Average neutron Lethargy causing Fission: 核分裂に寄与 する中性子平均エネルギー) について、申請評価の高浜発電所 1,2 号炉の使用済燃 料ピットにおける大量の水の漏えい時の EALF は約 0.2~約 7eVとなる。塩素を含む 体系以外の選定済みの ケースの臨界実験、および申請評価での EALF 範囲の最 大値近傍における計算精度の確認用に別途選定した ケースの臨界実験の C/E (C: 計算値と E: 測定値の比) に対する EALF を第 3 図に示す。 ケース全ての臨界実 験について、C/E は EALF に対して特異な傾向を持たず、1 近傍で安定していること から、SCALE は EALF に対し良好な計算精度を有していると判断できる。また傾向確 認のために追加した ケースについても、同様に精度良く計算されていると言える。 したがって、本解析コードを減速材密度条件が異なる 2 相モデルに対して使用す

る場合においても、第**3**表の臨界計算に考慮すべき平均誤差及びその不確かさを適 用することは妥当である。また、ベンチマーク解析結果の実効増倍率が、特定のピ ット仕様や燃料仕様に依存する傾向もないため、本解析コードを使用済燃料貯蔵設 備の未臨界性評価に使用することは妥当である。

なお第3回に示す通り、塩素を含む体系に対し実施した臨界実験ベンチマークの 結果は、他の臨界実験ベンチマーク結果と比較してC/Eが比較的高い傾向にあり全 てのケースでC/Eは1.01を超えており、塩素を含んだ体系は1%(実効増倍率0.01 に相当)以上、安全側の評価結果を与えることを確認している。一方、塩素に起因 する誤差については、ベンチマーク解析に関連する文献(Sobes, VALIDATION STUDY FOR CREDITING CHARGINE IN CRITICALITY ANALYSES FOR SPENT NUCLEAR FUEL UISPOSITION (2015), ICNC)において、100pcm(実効増倍率0.001に相当)程度と小 さいことが報告されている。以上のことから、塩素が実効増倍率に与える影響は、 安全側な実効増倍率となる評価結果が有する裕度に包含されこととなる。

また、第 5-1 表、第 5-2 表に示す通り、統計的検定により母分散および母平均が 等しいかを有意水準 5%とした検定により確認した結果、これらが等しいとする仮説 は棄却された。つまり SCALEG. 0 にとって塩素を含む臨界実験は、95%の確率で塩素 を含まない体系の臨界実験とは母集団が異なると言える。よって塩素を含む体系に 対しよって SCALEG. 0 の不確かさを算出するに当たっては、塩素を含む体系での臨界 実験ベンチマーク結果は考慮せず、第 3 表に示す ケースの臨界実験ベンチマー クより得られた結果を考慮する。

第4表 低水密度状態の臨界実験リスト

臨界実験	減速材密度	ケース数	

第5-1表 塩素を含む臨界実験ベンチマーク結果とそれ以外の 臨界実験ベンチマーク結果に対するF検定

帰無仮説**氏:2**群間の分散に差がない(等分散である)

対立仮説 H:2 群間の分散に差がある(等分散ではない)

第5-2表 塩素を含む臨界実験ベンチマーク結果とそれ以外の 臨界実験ベンチマーク結果に対するt検定

帰無仮説**B**:2 群間の平均に差が無い

対立仮説 H:2 群間の平均に差がある

第2図 Δ kに対するヒストグラム



第3図 選定したベンチマーク実験の EALF と C/Eの関係

(参考1)第4表に示す臨界実験の概要

(参考2) 配を含む体系に対し実施したベンチマーク解析の結果

参考1表 聞を含む体系に対し実施したベンチマーク解析結果







(参考3)

臨界実験の各 野核種を無視した場合の感度解析

【解析条件】



参考表1 解析対象実験の PP組成情報



【解析結果】

迷	「面積が大きい核種である	の実効増倍率変化が見ら
れ、	その他の核種については明確な感度は見られなかった。	

Case ID	keff	σ	∆ <b>keff</b>	考慮しない核種	未臨界性評価で考慮する核種

Case	keff	σ	△ keff 考慮しない核種		未臨界性評価で 考慮する核種	

(参考4)計算コードの不確かさの算出方法について

(参考5) **PHENIX-P**を使用した炉物理検査結果について

**PHENIX-P**を使用した炉物理検査の結果を参考として以下に示す。なお高浜1,2号炉において **PHENIX-P**を使用した実炉心設計を実施した実績は無いため、高浜3,4号炉、大飯3,4号 炉の至近の実績を示す。

<b>恒</b> 物理检查項日				高浜3号機		
炉彻理快宜	頃日	第21サイクル	第22サイクル	第23サイクル	第24サイクル	第25サイクル
	測定値	1934	1742	1795	1840	1741
臨界ボロン濃度	設計値					
(ppm)	差					
	判定基準			差±50ppm以下		
	測定値	5392	5356	5409	5232	5354
制御棒価値	設計値					
(pcm)	誤差					
· <b>·</b> · ·	判定基準			誤差±10%以下		
	測定値	-0.1	- 4.6	- 5.7	- 6.7	- 8.4
減速材温度係数	設計値					
(pcm/°C)	差					
·r···· ·/	判定基準		美	+3.6ncm/°C比	<b>N</b>	
					1	
	_		宫近4号楼		1	
炉物理検査	項目	第91サイクル	白点・ウル	第22サイクル		
	测定病	第2191970	<u>第22919ル</u> 1000	第2391970		
応用ボロン連由	測定個	1755	1000	1024		
「「「「」」「「」」「「」」「「」」「「」」「」」「」」「」」「」」「」」「」	設訂10					
(ppm)	<u>一</u> 差		±			
	刊正基华		左士30ppm以下			
	測定値	5635	5005	5441		
制御俸価値	設計値					
(pcm)	誤差					
	判定基準		誤差±10%以下			
	測定値	-2.8	- 1.9	- 9.5		
減速材温度係数	設計値					
(pcm/°C)	差					
	判定基準	差	±3.6pcm/°C以	Т		
		-				
炉物理検査	陌日		1	大飯3号機	1	- I
		第14サイクル	第15サイクル	/ 第16サイクル	/ 第17サイクル	/ 第18サイクル
	測定値	186	4 224	1 21	85 189	1999
臨界ボロン濃度	設計値					
(ppm)	差					
	判定基準			差±50ppm以	下 一	
	測定値	469	3 461	6 44	46 469	<b>98</b> 4792
制御棒価値	設計値					
(pcm)	誤差					
	判定基準			誤差±10%以	T	
	測定値	- 8	6 - 3	.5 -4	- 10	- 4.1
減速材温度係数	設計値					
(ncm/°C)		-				
(pcm/ O/	<u>左</u> 判空甘湖	ましままま âncm/℃にし下				
L	刊足至年	- 1		上 10.0pcm/ 0		
			+4	近~日本		٦
炉物理検査	E項目	(10-11-15-11)			竺 1 이 나 기 거 비	_
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	第13サイクル	第14サ1クル	/ 第15サイクル	/ 弗10サイクル	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,
	測正値	195	zi 21	19	(2) 195	00
品芥ホロン濃度	設計値	-				
(ppm)	差		24			-4
	判定基準	L	差士5	0ppm以下	1	_
l	測定値	458	1 397	4 48	<b>53 46</b> 4	16
制御棒価値	設計値					1

(pcm)	誤差				
	判定基準		誤差±10%.	以下	
	測定値	- 7.8	- 5.9	- 8.7	-
減速材温度係数	設計値				
(pcm/°C)	差				
-	判定基準		差±3.6pcm/°	C以下	

誤差(%)=(測定值-設計值)/設計值×100

【各検査項目の説明】

臨界ボロン濃度:制御棒全引き抜き状態での臨界ボロン濃度を測定し、設計値との差(判定基準:±50mmの以下)を確認する。 制御棒価値 :全制御棒価値を測定し、設計値との誤差(判定基準:±10%以下)を確認する。 減速材温度係数:1次冷却材温度の変化と反応度の関係を測定し減速材温度係数を求め、設計値との差

(判定基準:±**3.6pcm**℃以下)を確認する。