

[#3043 水平展開] 最終申請に向けた申請漏れ点検について

1. はじめに

当社の新規規制基準適合の設工認において、最終段階としている7次申請において、設工認の申請漏れがないことを確認する必要がある。

確認のポイントとして、事業許可申請書に掲載した加工工程図をベースに申請していない設備・機器が存在しないか、設備・機器間で申請していない箇所が存在しないかを確認した。特に設備・機器の申請では、配管、ダクト等で接続する設備・機器で接続先を別の申請回次とし、今後申請／先行申請済みと処置しているが、後段もしくは前段の申請回次で申請されていないケースも想定されることから、7次申請までの設工認申請全体で整合がとれているかも確認した。

2. 確認方法

事業許可申請書に掲載した加工工程図に掲載された設備・機器がどの申請回数で申請されているかを確認することにより、加工施設として申請抜けがないことを確認した。

次に設備・機器間で申請していない箇所が存在しないかについては以下の通り確認した。

① 配管・ダクトのつながりを示している1～7次申請の系統図（添付1のリスト参照）を確認対象とする。

ただし、2次申請で申請した加工棟成型工場の設備・機器は系統図を作成していないことから、当該申請時以外の設備・機器（局所排気設備、廃液処理設備）への接続については、6次申請で気体廃棄設備(3)、廃液処理設備(4)を申請することが明らかであったので、機器図を対象とした。

② 1～7次申請の系統図、機器図のうち、今後申請予定、先行申請済の記載があるものを「つながり元」として、拾い出あげた。

③ 「つながり元」に対して、別の申請回次でその接続先、すなわち「つながり先」が申請されているかを確認し、「つながり先」として拾い上げた。

3. 確認結果

事業許可申請書に掲載した加工工程図に対して、申請していない設備・機器が存在しないことを確認した。確認結果を添付2に示す。

次に設備・機器間で申請していない箇所が存在しないかを2項に記載した確認方法で整

理した結果を添付 3 に示す。

添付 3 に示すとおり、6 次申請の成形施設の廃液処理系統（添付 3 のハイライト部分）について、系統のつながりに不明確なところがあった。

よって、本箇所については、7 次申請で申請する{811}排水受槽から{762}凝集沈殿槽までの配管の一部として申請することとする。その詳細は添付 4 に示す。この申請は 7 次申請の補正申請として対応する。

なお、本件以外は、申請回数違いによる申請漏れはないことを確認した。

以上

チェック対象系統図

| 次数 | 図番 | 系統 |
|----|-----------------|--------------------------|
| 4次 | 図ト系-1 | 液体廃棄物の廃棄設備（廃液処理設備(5)）系統図 |
| 4次 | 図ト系-2 | 液体廃棄物の廃棄設備（廃液処理設備(6)）系統図 |
| 4次 | 図ト系-3 | 気体廃棄設備(1)工事対象系統図 |
| 4次 | 図ト系-4 | 気体廃棄設備(2)工事対象系統図 |
| 5次 | 図イ系-1(1/4) | UF6蒸発・加水分解設備系統図 |
| 5次 | 図イ系-1(2/4) | UF6蒸発・加水分解設備系統図 |
| 5次 | 図イ系-1(3/4) | UF6蒸発・加水分解設備系統図 |
| 5次 | 図イ系-1(4/4) | UF6蒸発・加水分解設備系統図 |
| 5次 | 図イ系-2(1/2) | 焙焼還元、粉碎・充填設備系統図 |
| 5次 | 図イ系-2(2/2) | 焙焼還元、粉碎・充填設備系統図 |
| 5次 | 図ト系-1(1/2)(2/2) | 気体廃棄設備(1)原料倉庫給排気系統 |
| 6次 | 図イ系-1(1/2) | UF6 蒸発・加水分解設備系統図 |
| 6次 | 図イ系-1(2/2) | UF6 蒸発・加水分解設備系統図 |
| 6次 | 図イ系-2(1/2) | 沈殿設備系統図 |
| 6次 | 図イ系-2(2/2) | 沈殿設備系統図 |
| 6次 | 図イ系-3(1/2) | 洗浄設備系統図 |
| 6次 | 図イ系-3(2/2) | 洗浄設備系統図 |
| 6次 | 図イ系-4(1/2) | 固液分離設備系統図 |
| 6次 | 図イ系-4(2/2) | 固液分離設備系統図 |
| 6次 | 図イ系-5(1/2) | 乾燥設備系統図 |
| 6次 | 図イ系-5(2/2) | 乾燥設備系統図 |
| 6次 | 図イ系-6(1/4) | 焙焼還元設備系統図 |
| 6次 | 図イ系-6(2/4) | 焙焼還元設備系統図 |
| 6次 | 図イ系-6(3/4) | 焙焼還元、粉碎・充填設備系統図 |
| 6次 | 図イ系-6(4/4) | 焙焼還元、粉碎・充填設備系統図 |
| 6次 | 図イ系-7 | 混合設備系統図 |
| 6次 | 図イ系-8(1/3) | 濃縮度混合設備系統図 |
| 6次 | 図イ系-8(2/3) | 濃縮度混合設備系統図 |
| 6次 | 図イ系-8(3/3) | 濃縮度混合設備系統図 |
| 6次 | 図イ系-9(1/3) | ウラン回収設備（第1系列）系統図 |
| 6次 | 図イ系-9(2/3) | ウラン回収設備（第1系列）系統図 |
| 6次 | 図イ系-9(3/3) | ウラン回収設備（第1系列）系統図 |
| 6次 | 図イ系-10(1/4) | ウラン回収設備（第2系列）系統図 |
| 6次 | 図イ系-10(2/4) | ウラン回収設備（第2系列）系統図 |
| 6次 | 図イ系-10(3/4) | ウラン回収設備（第2系列）系統図 |
| 6次 | 図イ系-10(4/4) | ウラン回収設備（第2系列）系統図 |
| 6次 | 図ハ系-1(1/5) | 圧縮成型設備ウラン粉末配管系統図 |
| 6次 | 図ハ系-1(2/5) | 圧縮成型設備ウラン粉末配管系統図 |
| 6次 | 図ハ系-1(3/5) | 圧縮成型設備ウラン粉末配管系統図 |
| 6次 | 図ハ系-1(4/5) | 圧縮成型設備ウラン粉末配管系統図 |
| 6次 | 図ハ系-1(5/5) | 圧縮成型設備ウラン粉末配管系統図 |
| 6次 | 図ハ系-2 | 焼結設備水素・窒素配管系統図 |
| 6次 | 図ハ系-3 | 焼結設備冷却水配管系統図 |
| 6次 | 図ハ系-4(1/4) | 研削設備冷却水配管系統図 |
| 6次 | 図ハ系-4(2/4) | 研削設備冷却水配管系統図 |
| 6次 | 図ハ系-4(3/4) | 研削設備冷却水配管系統図 |
| 6次 | 図ハ系-4(4/4) | 研削設備冷却水配管系統図 |
| 6次 | 図ハ系-5(1/2) | 粉末再生設備洗浄水配管系統図 |
| 6次 | 図ハ系-5(2/2) | 粉末再生設備洗浄水配管系統図 |
| 6次 | 図ハ系-6(1/2) | 圧縮成型設備ウラン粉末配管系統図 |
| 6次 | 図ハ系-6(2/2) | 圧縮成型設備ウラン粉末配管系統図 |
| 6次 | 図ハ系-7 | 焼結設備水素・窒素配管系統図 |
| 6次 | 図ハ系-8 | 焼結設備冷却水配管系統図 |
| 6次 | 図ハ系-9 | 研削設備冷却水配管系統図 |
| 6次 | 図ハ系-10 | 粉末再生設備洗浄水配管系統図 |

チェック対象系統図

| 次数 | 図番 | 系統 |
|----|--------------------|----------------------------------|
| 6次 | 図ト系1-1 | 気体廃棄設備(1)フィルタ室室内排気系統 |
| 6次 | 図ト系1-2 | 気体廃棄設備(1)機械室室内排気系統 |
| 6次 | 図ト系1-3 | 気体廃棄設備(1)付帯設備室室内排気系統 |
| 6次 | 図ト系1-4 | 気体廃棄設備(1)原料倉庫室内排気系統 |
| 6次 | 図ト系1-5 | 気体廃棄設備(1)原料倉庫局所排気系統 |
| 6次 | 図ト系1-6 | 気体廃棄設備(1)転換加工室室内排気系統(1) |
| 6次 | 図ト系1-7 | 気体廃棄設備(1)転換加工室室内排気系統(2) |
| 6次 | 図ト系1-8(1/2)(2/2) | 気体廃棄設備(1)転換加工室局所排気系統(1) |
| 6次 | 図ト系1-9(1/3)~(3/3) | 気体廃棄設備(1)転換加工室局所排気系統(2) |
| 6次 | 図ト系1-10(1/5)~(5/5) | 気体廃棄設備(1)転換加工室局所排気系統(3) |
| 6次 | 図ト系1-11(1/2)(2/2) | 気体廃棄設備(1)転換加工室局所排気系統(4) |
| 6次 | 図ト系1-12(1/2)(2/2) | 気体廃棄設備(1)転換加工室局所排気系統(5) |
| 6次 | 図ト系1-13 | 気体廃棄設備(1)廃棄物処理室室内排気系統(1) |
| 6次 | 図ト系1-14 | 気体廃棄設備(1)廃棄物処理室室内排気系統(2) |
| 6次 | 図ト系1-15(1/2)(2/2) | 気体廃棄設備(1)廃棄物処理室局所排気系統 |
| 6次 | 図ト系1-16 | 気体廃棄設備(1)チェックタンク室内排気系統 |
| 6次 | 図ト系1-17(1/2)(2/2) | 気体廃棄設備(1)チェックタンク室局所排気系統(1) |
| 6次 | 図ト系1-18(1/3)~(3/3) | 気体廃棄設備(1)チェックタンク室局所排気系統(2) |
| 6次 | 図ト系1-19 | 気体廃棄設備(1)工作室室内排気系統(1) |
| 6次 | 図ト系1-20 | 気体廃棄設備(1)工作室室内排気系統(2) |
| 6次 | 図ト系1-21 | 気体廃棄設備(1)工作室局所排気系統 |
| 6次 | 図ト系1-22 | 気体廃棄設備(1)計器室室内排気系統 |
| 6次 | 図ト系1-23 | 気体廃棄設備(1)第2核燃料倉庫、前室室内排気系統 |
| 6次 | 図ト系1-24(1/2)(2/2) | 気体廃棄設備(1)作業室(2)室内・局所排気系統 |
| 6次 | 図ト系1-25(1/2)(2/2) | 気体廃棄設備(1)除染室(2)、通路(2)室内・局所排気系統 |
| 6次 | 図ト系1-26 | 気体廃棄設備(1)分析室、分光分析室室内排気系統 |
| 6次 | 図ト系1-27(1/2)(2/2) | 気体廃棄設備(1)分析室、分光分析室局所排気系統(1) |
| 6次 | 図ト系1-28(1/2)(2/2) | 気体廃棄設備(1)分析室、分光分析室局所排気系統(2) |
| 6次 | 図ト系1-29 | 気体廃棄設備(1)フィルタ室給気系統 |
| 6次 | 図ト系1-30 | 気体廃棄設備(1)機械室給気系統 |
| 6次 | 図ト系1-31 | 気体廃棄設備(1)付帯設備室・原料倉庫給気系統 |
| 6次 | 図ト系1-32 | 気体廃棄設備(1)転換加工室給気系統 |
| 6次 | 図ト系1-33 | 気体廃棄設備(1)転換加工室・チェックタンク室給気系統 |
| 6次 | 図ト系1-34 | 気体廃棄設備(1)廃棄物処理室給気系統 |
| 6次 | 図ト系1-35 | 気体廃棄設備(1)転換加工室・工作室給気系統 |
| 6次 | 図ト系1-36 | 気体廃棄設備(1)工作室・計器室給気系統 |
| 6次 | 図ト系1-37 | 気体廃棄設備(1)第2核燃料倉庫、前室給気系統 |
| 6次 | 図ト系1-38 | 気体廃棄設備(1)作業室(2)、除染室(2)、通路(2)給気系統 |
| 6次 | 図ト系1-39 | 気体廃棄設備(1)分析室、分光分析室給気系統(1) |
| 6次 | 図ト系1-40 | 気体廃棄設備(1)分析室、分光分析室給気系統(2) |
| 6次 | 図ト系2-1 | 気体廃棄設備(2)燃料棒溶接室室内排気系統 |
| 6次 | 図ト系2-2(1/2)(2/2) | 気体廃棄設備(2)燃料棒溶接室、燃料棒補修室局所排気系統 |
| 6次 | 図ト系2-3 | 気体廃棄設備(2)ペレット貯蔵室室内排気系統 |
| 6次 | 図ト系2-4 | 気体廃棄設備(2)ペレット加工室室内排気系統 |
| 6次 | 図ト系2-5(1/3)~(3/3) | 気体廃棄設備(2)ペレット加工室局所排気系統(1) |
| 6次 | 図ト系2-6(1/2)(2/2) | 気体廃棄設備(2)ペレット加工室局所排気系統(2) |
| 6次 | 図ト系2-7 | 気体廃棄設備(2)ペレット加工室室内・局所排気系統(3) |
| 6次 | 図ト系2-8(1/2)(2/2) | 気体廃棄設備(2)ペレット加工室局所排気系統(4) |
| 6次 | 図ト系2-9 | 気体廃棄設備(2)廃水処理室室内排気系統 |
| 6次 | 図ト系2-10 | 気体廃棄設備(2)洗濯室局所排気系統 |
| 6次 | 図ト系2-11 | 気体廃棄設備(2)作業室室内排気系統(1) |
| 6次 | 図ト系2-12 | 気体廃棄設備(2)作業室室内排気系統(2) |
| 6次 | 図ト系2-13(1/2)(2/2) | 気体廃棄設備(2)廃棄物缶詰室局所排気系統(1) |
| 6次 | 図ト系2-14(1/2)(2/2) | 気体廃棄設備(2)廃棄物缶詰室局所排気系統(2) |
| 6次 | 図ト系2-15 | 気体廃棄設備(2)廃棄物一時貯蔵所室内排気系統 |

チェック対象系統図

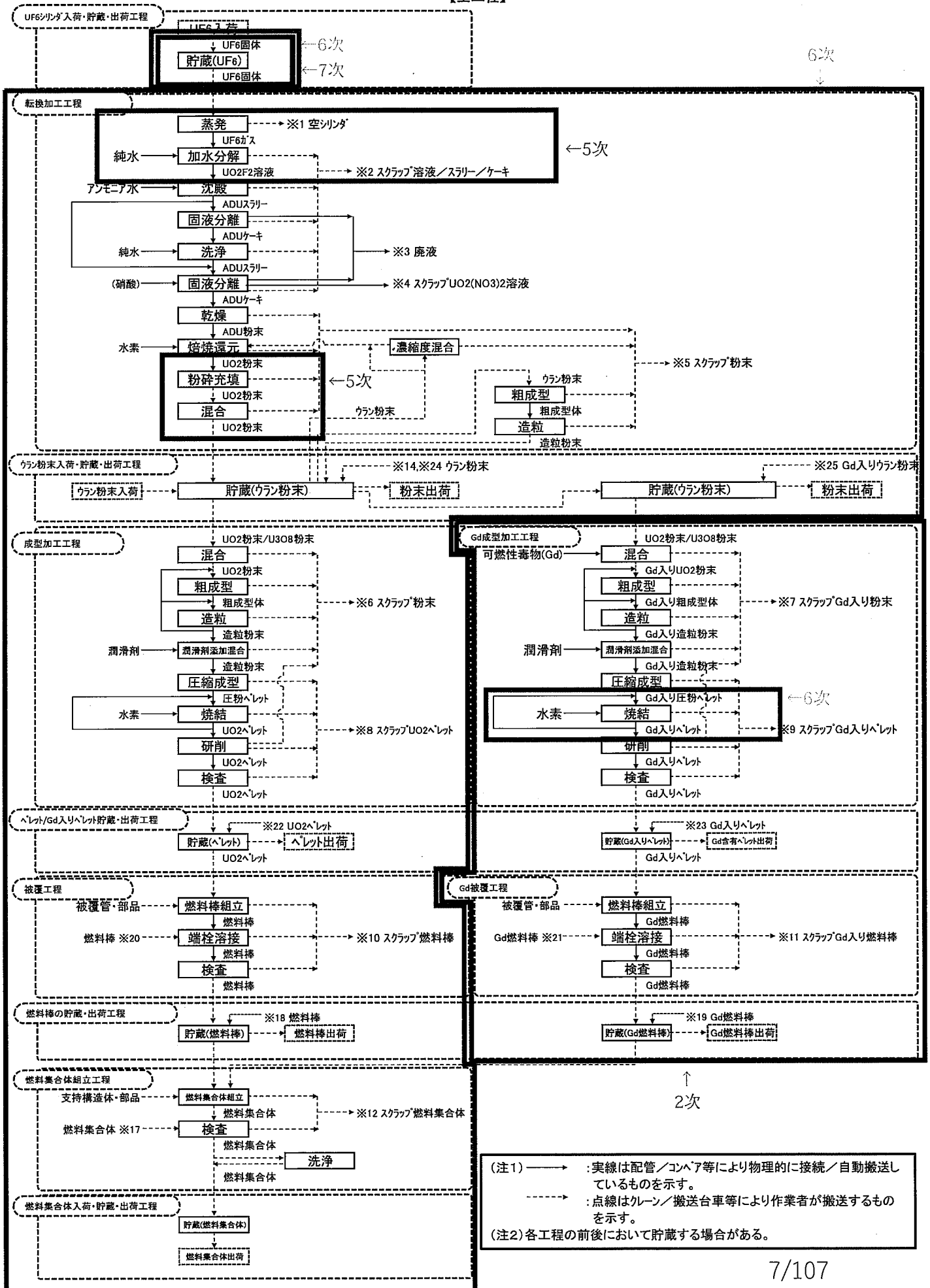
| 次数 | 図番 | 系統 |
|----|-------------------|--|
| 6次 | 図ト系2-16 | 気体廃棄設備(2)更衣室(2)室内排気系統 |
| 6次 | 図ト系2-17 | 気体廃棄設備(2)検査室局所排気系統 |
| 6次 | 図ト系2-18 | 気体廃棄設備(2)フィルタ室(1)室内排気系統 |
| 6次 | 図ト系2-19 | 気体廃棄設備(2)燃料棒溶接室、燃料棒補修室給気系統 |
| 6次 | 図ト系2-20 | 気体廃棄設備(2)ペレット貯蔵室給気系統 |
| 6次 | 図ト系2-21 | 気体廃棄設備(2)ペレット加工室給気系統(1) |
| 6次 | 図ト系2-22 | 気体廃棄設備(2)ペレット加工室給気系統(2) |
| 6次 | 図ト系2-23 | 気体廃棄設備(2)ペレット加工室給気系統(3) |
| 6次 | 図ト系2-24 | 気体廃棄設備(2)作業室、廃棄物缶詰室給気系統 |
| 6次 | 図ト系2-25 | 気体廃棄設備(2)廃水処理室、洗濯室、作業室、廃棄物缶詰室、廃棄物一時貯蔵 |
| 6次 | 図ト系2-26 | 気体廃棄設備(2)検査室給気系統 |
| 6次 | 図ト系2-27 | 気体廃棄設備(2)フィルタ室(1)給気系統 |
| 6次 | 図ト系3-1 | 気体廃棄設備(3)ペレット加工室、前室(2)、廃液処理室、工作室、粉末貯蔵室(1)、 |
| 6次 | 図ト系3-2(1/2)(2/2) | 気体廃棄設備(3)ペレット加工室局所排気系統(1) |
| 6次 | 図ト系3-3 | 気体廃棄設備(3)ペレット加工室室内排気系統(2) |
| 6次 | 図ト系3-4 | 気体廃棄設備(3)ペレット加工室局所排気系統(2) |
| 6次 | 図ト系3-5(1/2)(2/2) | 気体廃棄設備(3)前室(2)局所排気系統 |
| 6次 | 図ト系3-6 | 気体廃棄設備(3)廃液処理室局所排気系統 |
| 6次 | 図ト系3-7 | 気体廃棄設備(3)工作室局所排気系統 |
| 6次 | 図ト系3-8 | 気体廃棄設備(3)ペレット貯蔵室室内排気系統 |
| 6次 | 図ト系3-9 | 気体廃棄設備(3)燃料棒溶接室室内排気系統 |
| 6次 | 図ト系3-10(1/2)(2/2) | 気体廃棄設備(3)燃料棒溶接室局所排気系統 |
| 6次 | 図ト系3-11 | 気体廃棄設備(3)フィルタ室室内排気系統 |
| 6次 | 図ト系3-12 | 気体廃棄設備(3)ペレット加工室、前室(2)、廃液処理室、工作室、粉末貯蔵室(1)、 |
| 6次 | 図ト系3-13 | 気体廃棄設備(3)ペレット加工室給気系統(2) |
| 6次 | 図ト系3-14 | 気体廃棄設備(3)ペレット貯蔵室給気系統 |
| 6次 | 図ト系3-15 | 気体廃棄設備(3)燃料棒溶接室給気系統 |
| 6次 | 図ト系3-16 | 気体廃棄設備(3)フィルタ室給気系統 |
| 6次 | 図ト系5-1 | 気体廃棄設備(5)廃棄物処理室・排気室室内排気系統 |
| 6次 | 図ト系5-2(1/3)~(3/3) | 気体廃棄設備(5)廃棄物処理室・排気室局所排気系統 |
| 6次 | 図ト系5-3 | 気体廃棄設備(5)廃棄物処理室・排気室給気系統 |
| 6次 | 図ト系6-1 | 気体廃棄設備(6)洗浄室・貯蔵室(3)、廃液処理室、排気室、測定室室内排気系統 |
| 6次 | 図ト系6-2(1/2)(2/2) | 気体廃棄設備(6)洗浄室・貯蔵室(3)、廃液処理室局所排気系統 |
| 6次 | 図ト系6-3 | 気体廃棄設備(6)廃棄物プレス室、排気室、更衣室、シャワー室室内排気系統 |
| 6次 | 図ト系6-4(1/2)(2/2) | 気体廃棄設備(6)廃棄物プレス室局所排気系統 |
| 6次 | 図ト系6-5 | 気体廃棄設備(6)洗浄室・貯蔵室(3)、廃液処理室、排気室、測定室給気系統 |
| 6次 | 図ト系6-6 | 気体廃棄設備(6)廃棄物プレス室、排気室、更衣室、シャワー室給気系統 |
| 6次 | 図ト系-液1(1/2) | 廃液処理設備(1)系統図 |
| 6次 | 図ト系-液1(2/2) | 廃液処理設備(1)系統図 |
| 6次 | 図ト系-液2 | 廃液処理設備(4)系統図 |
| 6次 | 図ト系-固1 | 焼却設備系統図 |
| 7次 | 図イ系-1(1/2) | ウラン回収設備(第4系列)系統図 |
| 7次 | 図イ系-1(2/2) | ウラン回収設備(第4系列)系統図 |
| 7次 | 図ト系-気4-1 | 気体廃棄設備(4)貯蔵室(1)、備品室、貯蔵室(2)、フィルタ室 室内排気系統 |
| 7次 | 図ト系-気4-2 | 気体廃棄設備(4)作業室(1)、更衣室、シャワー室 室内排気系統 |
| 7次 | 図ト系-気4-3(1/2) | 気体廃棄設備(4)作業室(1)局所排気系統 |
| 7次 | 図ト系-気4-3(2/2) | 気体廃棄設備(4)作業室(1)局所排気系統 |
| 7次 | 図ト系-気4-4 | 気体廃棄設備(4)貯蔵室(1)、備品室、貯蔵室(2)、フィルタ室 給気系統 |
| 7次 | 図ト系-気4-5 | 気体廃棄設備(4)作業室(1)、更衣室、シャワー室 給気系統 |
| 7次 | 図ト系-液1(1/2) | 廃液処理設備(3)系統図 |
| 7次 | 図ト系-液1(2/2) | 廃液処理設備(3)系統図 |
| 7次 | 図ト系-液2 | 排水貯留設備系統図 |
| 7次 | 図ト系-固1 | 焼却設備系統図 |
| 7次 | 図ト系-固2 | 除染設備系統図 |
| 7次 | 図リ系-1 | 付属設備 窒素供給設備系統図 |

チェック対象系統図

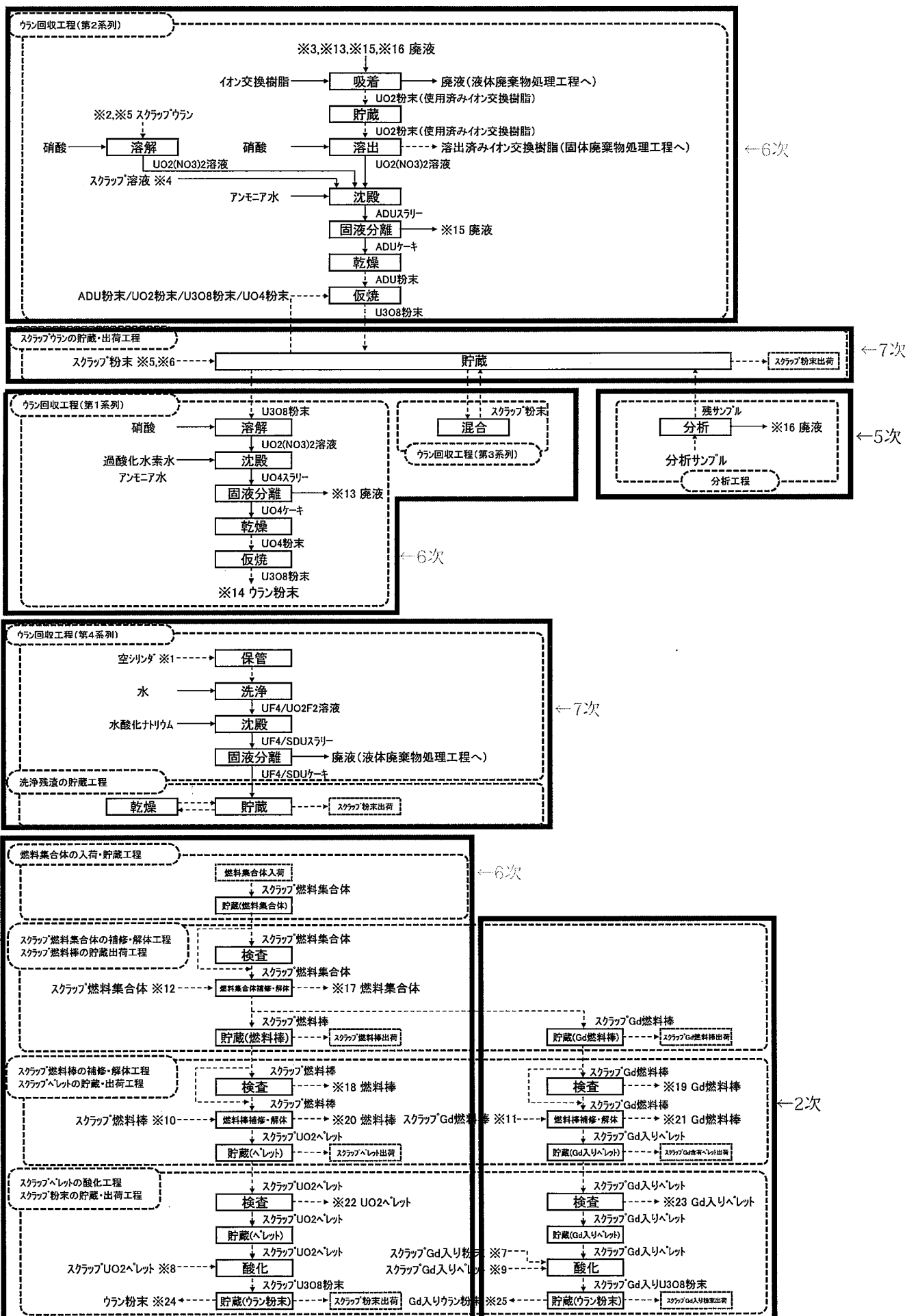
| 次数 | 図番 | 系統 |
|----|------------|-------------------|
| 7次 | 図リ系-2 | 付属設備 水素供給設備系統図 |
| 7次 | 図リ系-3(1/5) | 付属設備 溢水源供給停止設備系統図 |
| 7次 | 図リ系-3(2/5) | 付属設備 溢水源供給停止設備系統図 |
| 7次 | 図リ系-3(3/5) | 付属設備 溢水源供給停止設備系統図 |
| 7次 | 図リ系-3(4/5) | 付属設備 溢水源供給停止設備系統図 |
| 7次 | 図リ系-3(5/5) | 付属設備 溢水源供給停止設備系統図 |

ロ. 加工工程図

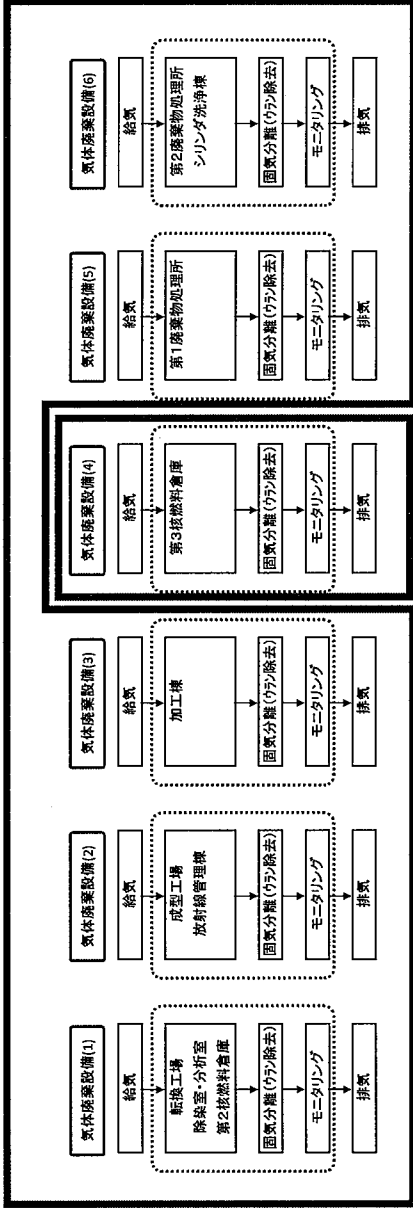
【主工程】



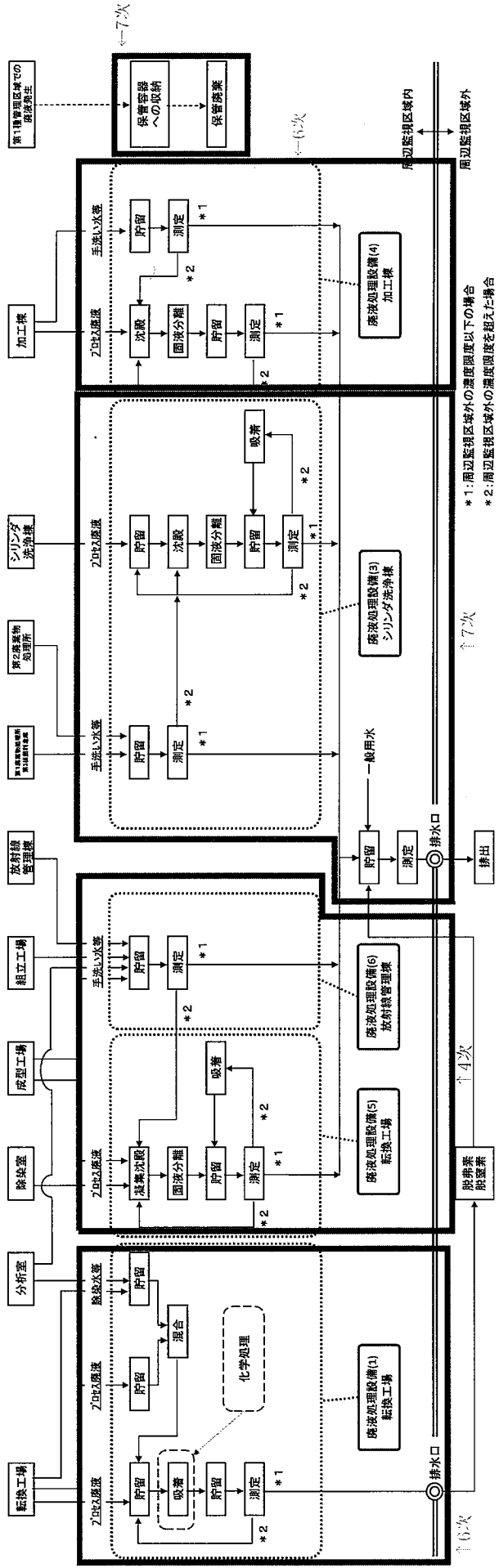
【ウラン回収工程他】



気体廃棄物処理工程図



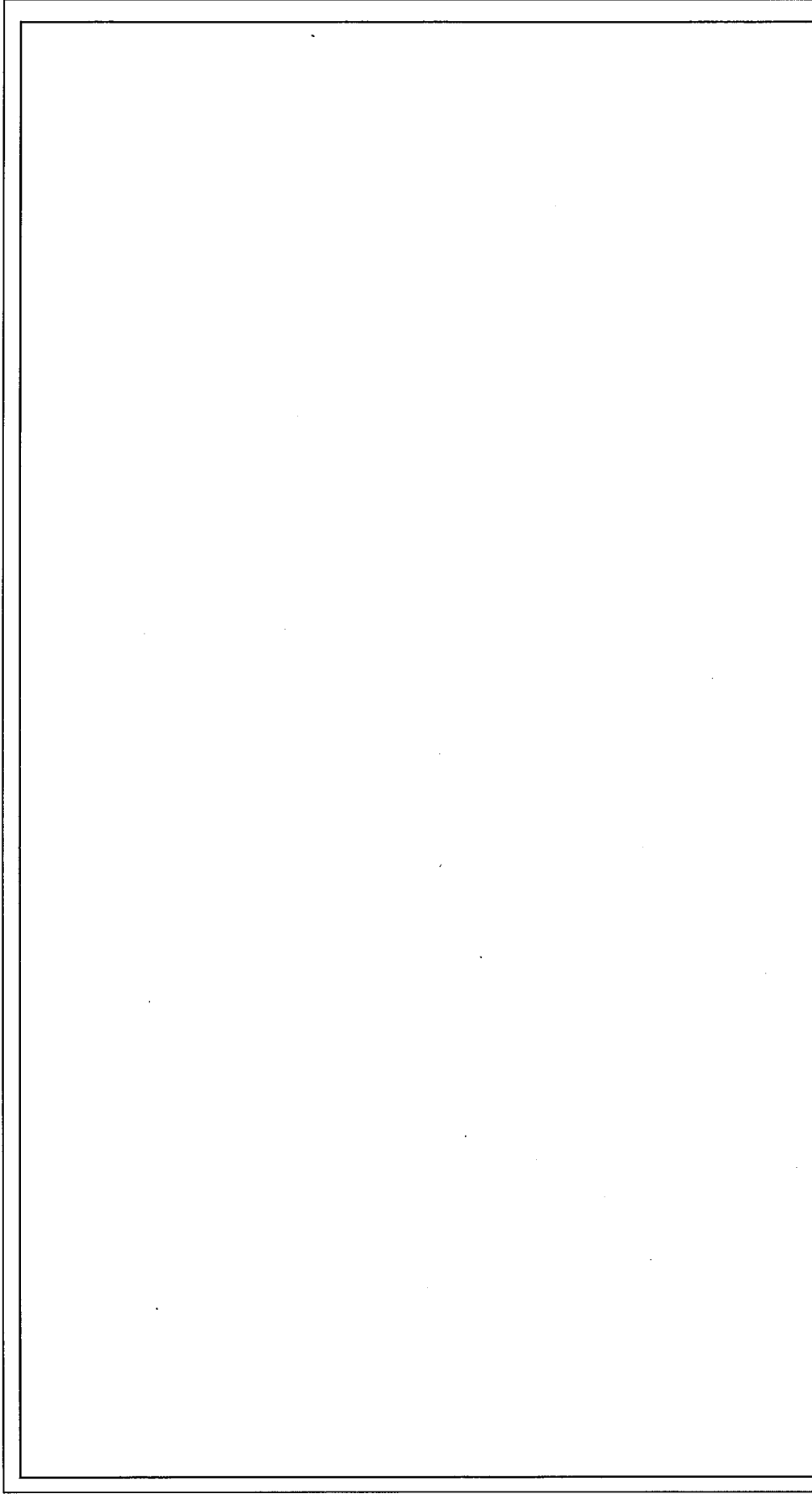
液体廃棄物処理工程図



*1: 周辺監視区域外の濃度限度以下の場合
*2: 周辺監視区域外の濃度限度を超えた場合

| | | | |
|----|-------|-----------------------|----------------|
| | | 液体廃棄物の廃棄設備（廃液処理設備（5）） | |
| | | 系統図 | |
| 名称 | 図ト系-1 | | 転換工場 廃棄物処理室 |
| 図番 | | | |

| | | | |
|--|--|----|----------------------------|
| | | 名称 | 粉末再生設備 洗浄水配管系統図 |
| | | 図番 | 図ハ系-5 (1/2) 工場棟 成型工場 |

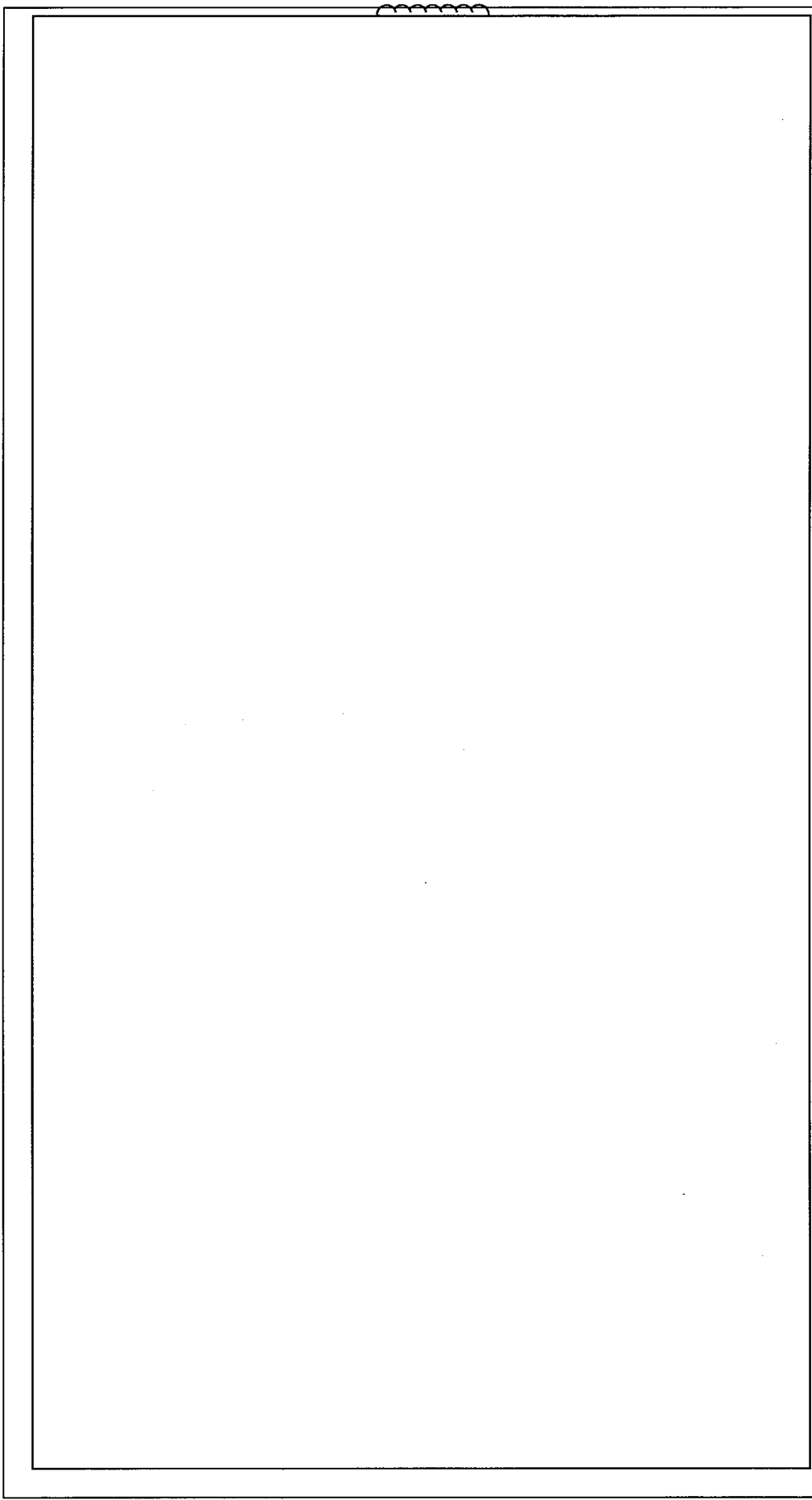


凡例

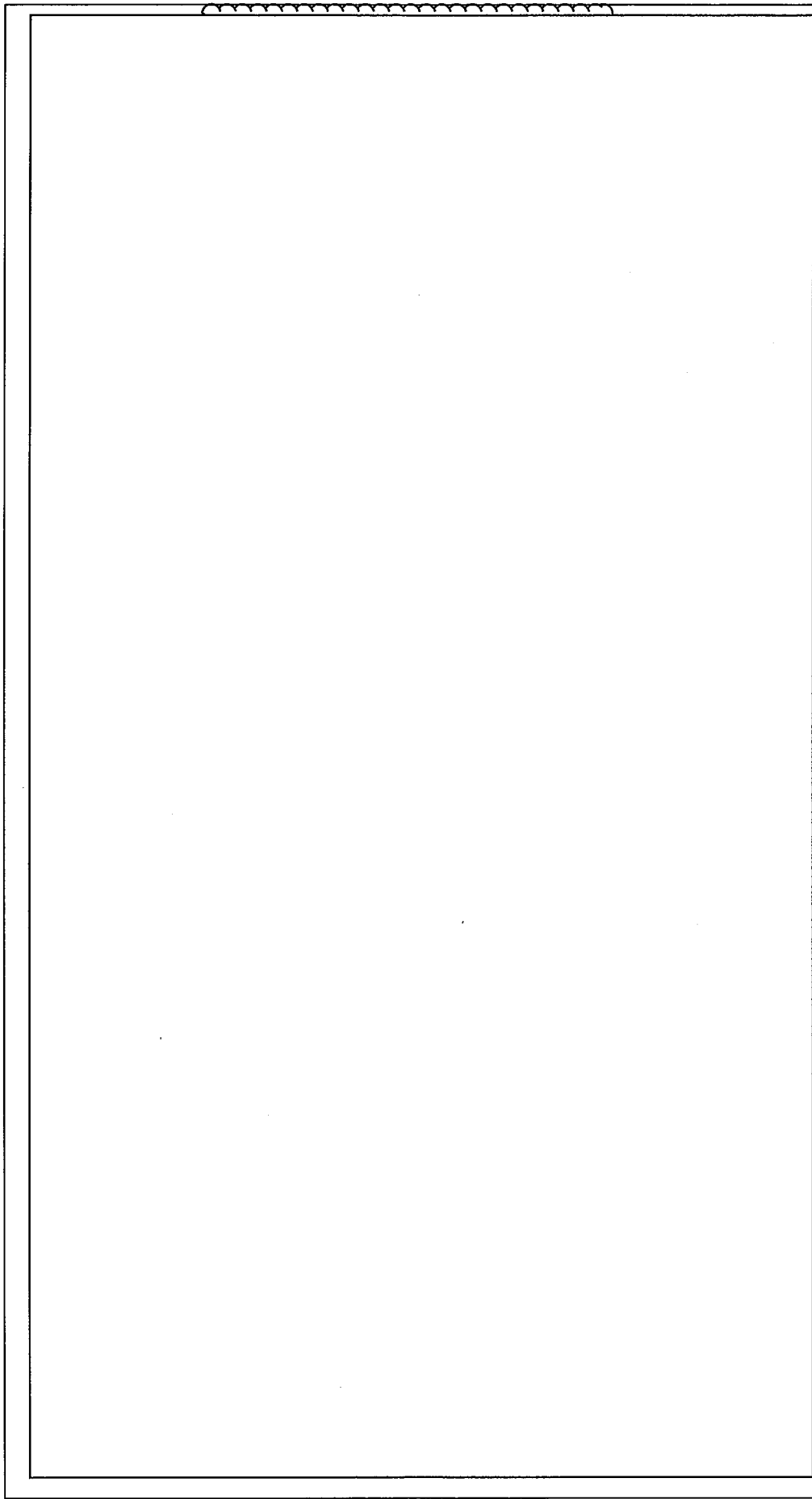
- (赤/青/緑線) : 今回申請配管
- 色 : 色の区分は配管の系統範囲を示す
- : 設工段申請対象外
- ↕ : 材料変更
- (P) : ポンプ

- *1 : 気体発生設備としての申請範囲
- *2 : 液体処理設備としての申請範囲

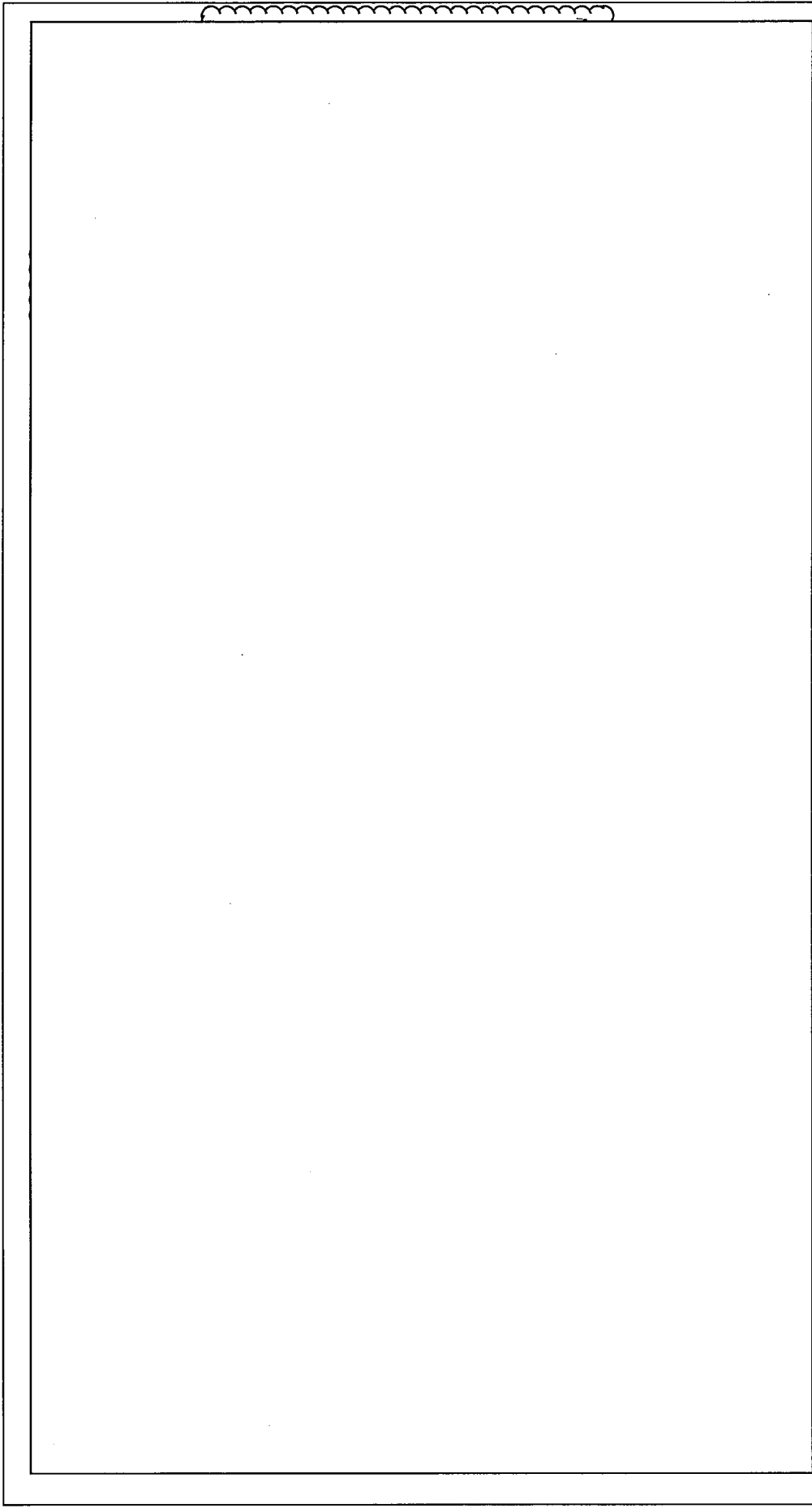
| | | |
|----|--------------------|-------------|
| 名称 | 粉末再生設備 洗浄水配管系統図 | |
| 図番 | 図ハ系-5 (2/2) | 工場棟 成型工場 |



| | | |
|----|---------|-----------------|
| 名称 | 除染設備系統図 | |
| 図番 | 図卜系一固2 | 付属建物 除染室・分析室 |



| | | |
|----|---------|-----------------|
| 名称 | 除染設備系統図 | |
| 図番 | 図卜系一固2 | 付属建物 除染室・分析室 |



| | | |
|----|-----------------|-----------------|
| 名称 | 除染設備 耐震分類系統図 | |
| | 図卜系一固補2 | 付属建物 除染室・分析室 |

| No. | 安全機能を有する施設名称 | 基数 |
|-------|--------------|----|
| {811} | 排水受槽 | 1 |
| {812} | 液位高警報設備 | - |

*3

内は、耐震計算書の部位名称を示す

*1 : {812} 液位高検知設定位置

: 槽上面より99mm以上

*2 : 液位計(電極式)

*3 : 警報設備の基数については

警報設備系統図(図ト制-18) 参照

*4 : 4次申請 図ト設-1参照

*5 : 耐腐食性材料 ()

↓ : 申請機器の配管系統

-----: 設工認申請対象外

単位: mm

| 名称 | 除染設備 | |
|----|--------|-----------------|
| | 排水受槽 | |
| 図番 | 図ト設-17 | 付属建物 除染室・分析室 |

| No. | 安全機能を有する施設名称 | 基数 |
|-------|--------------|----|
| (811) | 排水受槽 | 1 |
| (812) | 液位高警報設備 | - |

*3

内は、耐震計算書の部位名称を示す

- *1 : {812} 液位高検知設定位置
: 槽上面より99mm以上
 - *2 : 液位計(電極式)
 - *3 : 警報設備の基数については
警報設備系統図(図ト制-18) 参照
 - *4 : 4次申請 図ト設-1 参照
 - *5 : 耐腐食性材料 ()
 - *6 : 6次申請 図ト設-95 参照
 - *7 : 6次申請 図ト設-92 参照
- ← : 申請機器の配管系統
----- : 設工認申請対象外

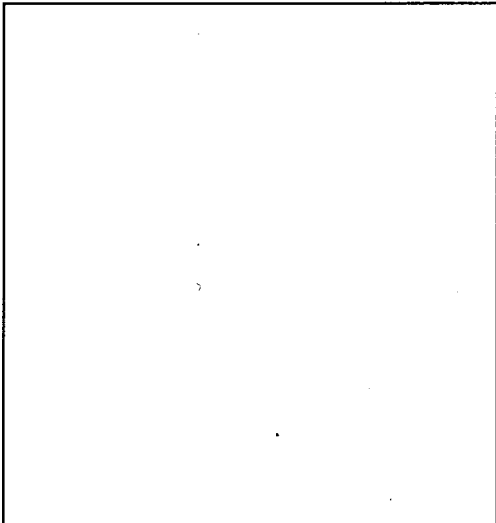
単位 : mm





| 名称 | 除染設備 | 排水受槽 |
|---------|-----------------|------|
| 図ト設-固17 | | |
| 図番 | 付属建物 除染室・分析室 | |

[参考資料] チェック結果

| No. | 安全機能を有する施設名称 | 基数 |
|-------|-------------------------|----|
| {368} | 粉末篩分機 | 2 |
| {369} | フードボックス (粉末投入用) (粉末篩分機) | 2 |
| {370} | フードボックス (粉末篩分機) | 2 |

内は、耐震計算書の部位名称を示す

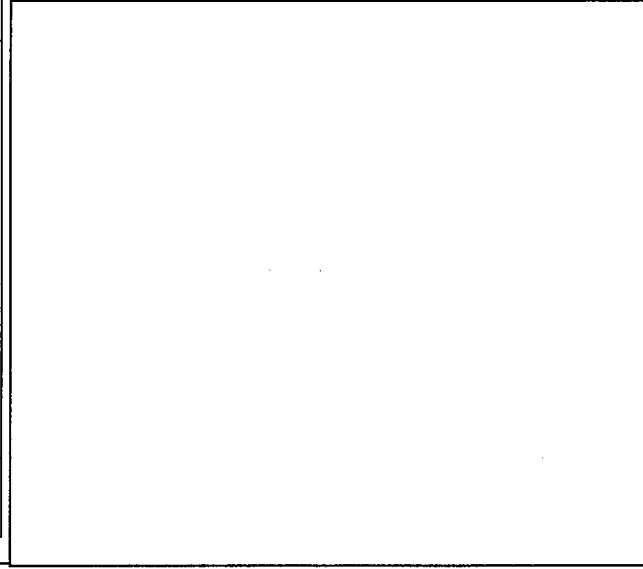


-  : 潤滑油を有する部位
-  : 機器を囲うフードボックス
-  : ウランを取り扱うフードボックス
-  : ウランが滞留する部分






単位：mm

| | | |
|----|-------------|-------------|
| 名称 | 圧縮成型設備 | |
| | 粉末篩分機 (1) | (2) |
| 図番 | 図ハ設-1 (1/3) | 加工棟 成型工場 |

| No. | 安全機能を有する施設名称 | 基数 |
|-------|--------------------------|----|
| {372} | 粉末混合機1 | 1 |
| {373} | フードボックス (粉末投入用) (粉末混合機1) | 1 |
| {374} | 容器リフト (粉末混合機1) | 1 |
| {375} | フードボックス (粉末混合機1) | 1 |






：潤滑油を有する部位

-  : 機器を囲うフードボックス
-  : ウランを取り扱うフードボックス
-  : 追加ベースプレート ()
-  : ウランが滞留する部分

単位：mm

| | | |
|----|-----------------|-------------|
| 名称 | 圧縮成型設備 一次混合機 | |
| 図番 | 図ハ設-3 (1/3) | 加工棟 成型工場 |

| | | | |
|----|-----------------------|---|---------|
| | No. (376) | 安全機能を有する施設名称 粉末明替用フードボックス | 基礎 1 |
| | | <p data-bbox="284 734 319 2042">内は、耐震計算書の部位名称を示す</p> <div data-bbox="593 224 986 734" style="border: 1px solid black; height: 200px; width: 100%;"></div> <p data-bbox="1053 224 1212 604"> *1 : 開口部風速 0.5m/秒以上 *2 : 溢水水位 (床面より80mm)  : ウランを取り扱うフードボックス  : 撤去するブレス </p> <p data-bbox="1220 201 1254 313">単位 : mm</p> | |
| 名称 | 圧縮成型設備 フードボックス (1) | | |
| 図番 | 図ハ設-4 | 加工棟 成型工場 | |

| | | | |
|--|-------|--|----|
| | No. | 安全機能を有する施設名称 | 基数 |
| | [376] | 粉末明替用フードボックス | 1 |
| | | <input type="checkbox"/> 内は、耐震計算書の部位名称を示す | |
| | | | |
| | | <p>*1 : 開口部風速 0.5m/秒以上</p> <p>*2 : 溢水水位 (床面より80mm)</p> <p> : ウランを取り扱うフードボックス</p> <p>単位 : mm</p> | |
| | 名称 | 圧縮成型設備 フードボックス (2) | |
| | 図番 | 図ハ設-5 加工棟 成型工場 | |

| No. | 安全機能を有する施設名称 | 基数 |
|-------|--------------------------|----|
| {378} | 粉末混合機2 | 1 |
| {379} | フードボックス (粉末投入用) (粉末混合機2) | 1 |
| {380} | 粉砕機 | 1 |
| {381} | 容器リフト (粉末混合機2) | 2 |
| {382} | フードボックス (粉末混合機2) | 1 |

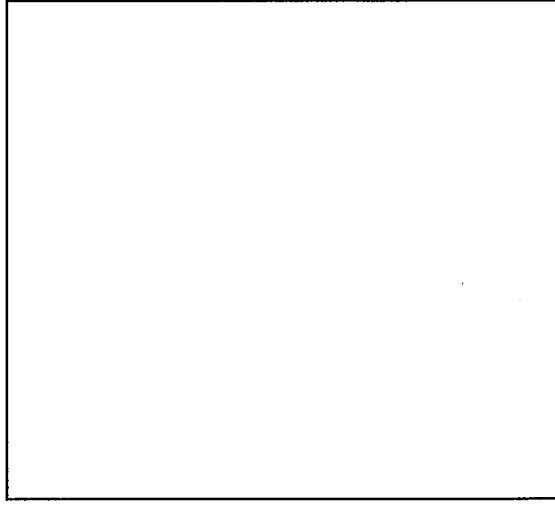
内は、耐震計算書の部位名称を示す





| | |
|--|--|
| | |
|--|--|

| | | |
|----|-----------------|-------------|
| 名称 | 圧縮成型設備 二次混合機 | |
| 図番 | 図ノ設-7 (1/4) | 加工棟 成型工場 |

| No. | 安全機能を有する施設名称 | 基数 |
|-------|-------------------------|----|
| {383} | 中型混合機 | 1 |
| {384} | フードボックス (粉末投入用) (中型混合機) | 1 |
| {385} | フードボックス (中型混合機) | 1 |
| {389} | 組成用プレスファイダ | 1 |
| {390} | フードボックス (組成用プレスファイダ) | 1 |

□内は、耐震計算書の部位名称を示す



-  : 潤滑油を有する部位
-  : 機器を囲うフードボックス
-  : ウランを取り扱うフードボックス
-  : ウランが滞留する部分

単位：mm

| | | |
|----|--------------------|-------------|
| 名称 | 圧縮成型設備 | |
| 図番 | 濃度調整混合機・組成用プレスファイダ | 加工棟 成型工場 |
| | 図ハ設-8 (1/3) | |

| No. | 安全機能を有する施設名称 | 基敬 |
|-------|-------------------|----|
| {387} | 粗成型用プレス | 1 |
| {388} | フードボックス (粗成型用プレス) | 1 |

内は、耐震計算書の部位名称を示す

| | |
|-------|-----------------------------|
| 単位：mm | |
| 名称 | 圧縮成型設備 粗成型用プレス |
| 図番 | 図ハ設-11 (1/2) 加工棟 成型工場 |


| | | | | | | | | | | | |
|---|--|-------------|----|--------|--|----|----------------|-------------|--|--------|--|
| No. | 安全機能を有する施設名称 バックアップフィルタ (粉末塵装置 (粗成型工程)) | 基敬 | | | | | | | | | |
| | <p>内は、耐震計算書の部位名称を示す</p> | 1 | | | | | | | | | |
| <p style="text-align: right;">単位：mm</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td data-bbox="1248 672 1353 2067">名称</td> <td colspan="2" data-bbox="1248 224 1353 672">圧縮成型設備</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1353 672 1449 2067">図番</td> <td data-bbox="1353 398 1449 672">バックアップフィルタ (1)</td> <td data-bbox="1353 224 1449 398">加工棟 成型工場</td> </tr> <tr> <td></td> <td data-bbox="1353 398 1449 672">図ノ設-13</td> <td></td> </tr> </table> | | | 名称 | 圧縮成型設備 | | 図番 | バックアップフィルタ (1) | 加工棟 成型工場 | | 図ノ設-13 | |
| 名称 | 圧縮成型設備 | | | | | | | | | | |
| 図番 | バックアップフィルタ (1) | 加工棟 成型工場 | | | | | | | | | |
| | 図ノ設-13 | | | | | | | | | | |
| <p>*1 : 溢水水位 (床面より80mm) *2 : 排気に含まれるウランの除去</p> | | | | | | | | | | | |


| No. | 安全機能を有する施設名称 | 基数 |
|------|---------------|----|
| 395} | 造粒機 | 1 |
| 396} | フードボックス (造粒機) | 1 |

内は、耐震計算書の部位名称を示す


*1 : 溢水水位 (床面より80mm)

*2 : 開口部風速 0.5m/秒以上

 : 潤滑油を有する部位

 : 機器を囲うフードボックス

 : 追加ベースプレート 

 : ウランが滞留する部分

単位 : mm

圧縮成型設備
造粒機

図ハ設-14 (1/3)
加工棟
成型工場

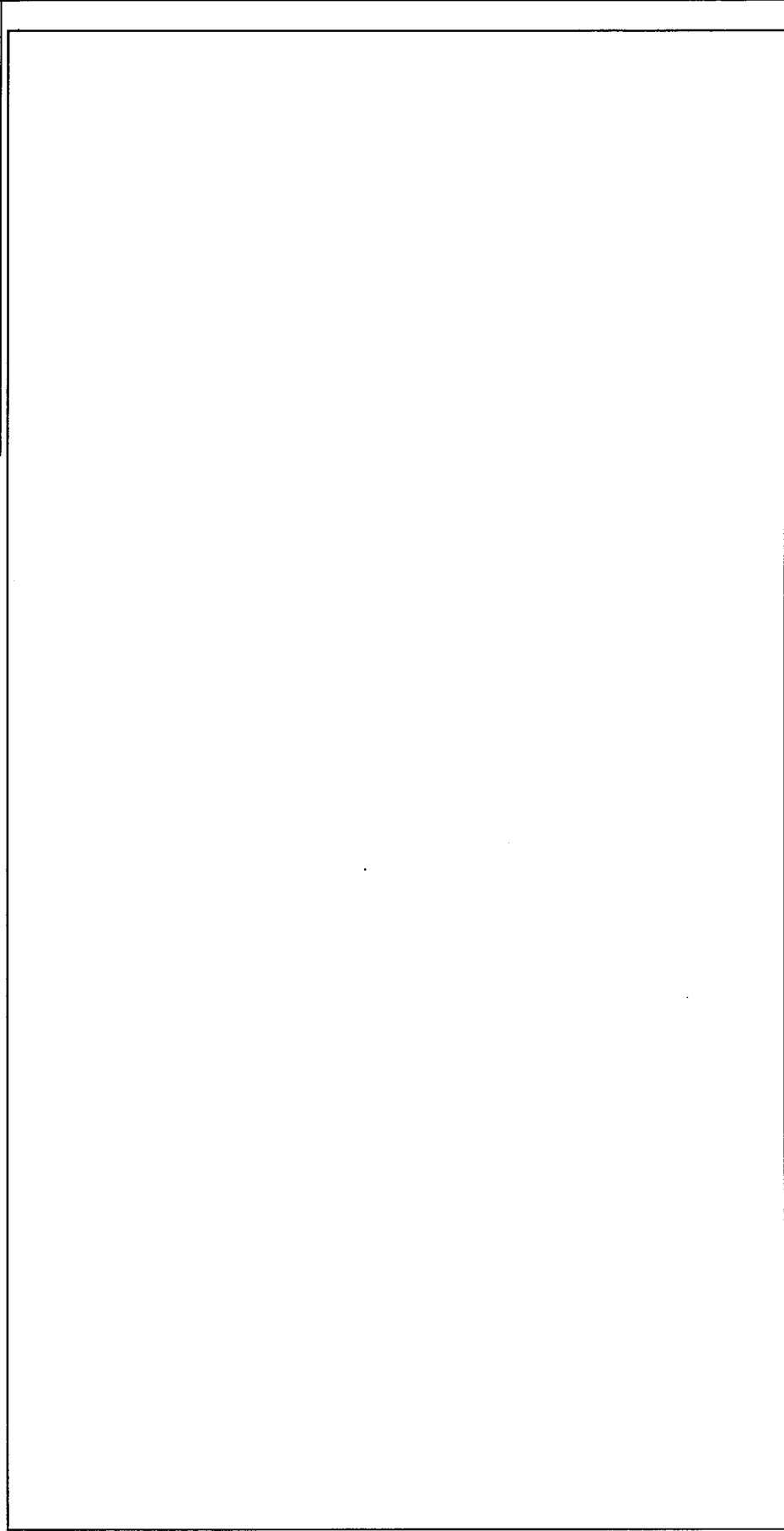
| No. | 安全機能を有する施設名称 | 基數 |
|-------|---------------------------|----|
| {397} | 本成型用プレス | 1 |
| {398} | フードボックス (本成型用プレス) | 1 |
| {399} | 本成型用プレスホッパ | 1 |
| {400} | フードボックス (粉末投入用) (本成型用プレス) | 1 |
| {401} | ペレットコンベア | 1 |

内は、耐震計算書の部位名称を示す

| | |
|--|--|
| | |
|--|--|

| | |
|-------|-----------------------------|
| 単位：mm | |
| 名称 | 圧縮成型設備 本成型用プレス |
| 図番 | 図ハ設-15 (1/3) 加工棟 成型工場 |

| No. | 安全機能を有する施設名称 | 基数 |
|-------|-------------------|----|
| (402) | ペレット整列機 | 1 |
| (403) | フードボックス (ペレット整列機) | 1 |



| | | |
|----|--------|-------------------|
| 名称 | | 圧縮成型設備 ペレット整列機 |
| 図番 | 図ハ設-16 | 加工棟 成型工場 |

| | | |
|--|---|-------------|
| No. | 安全機能を有する施設名称 バックアップフィルタ (粉末集塵装置 (本成型工程)) | 基敬 I |
| <p>内は、耐震計算書の部位名称を示す</p> | | |
| <p>*1 : 溢水水位 (床面より80mm) *2 : 排気に含まれるウランの除去</p> <p style="text-align: right;">単位：mm</p> | | |
| 名称 | 圧縮成型設備 バックアップフィルタ (2) | |
| 図番 | 図ノ設-18 | 加工棟 成型工場 |

| No. | 安全機能を有する施設名称 | 基数 |
|-------|-------------------|----|
| {418} | パーツファイダ | 1 |
| {420} | フードボックス (パーツファイダ) | 1 |

内は、耐震計算書の部位名称を示す

単位：mm

| | | |
|----|-----------------|-------------|
| 名称 | 研削設備 パーツファイダ | |
| 図番 | 図ハ設-19 | 加工棟 成型工場 |

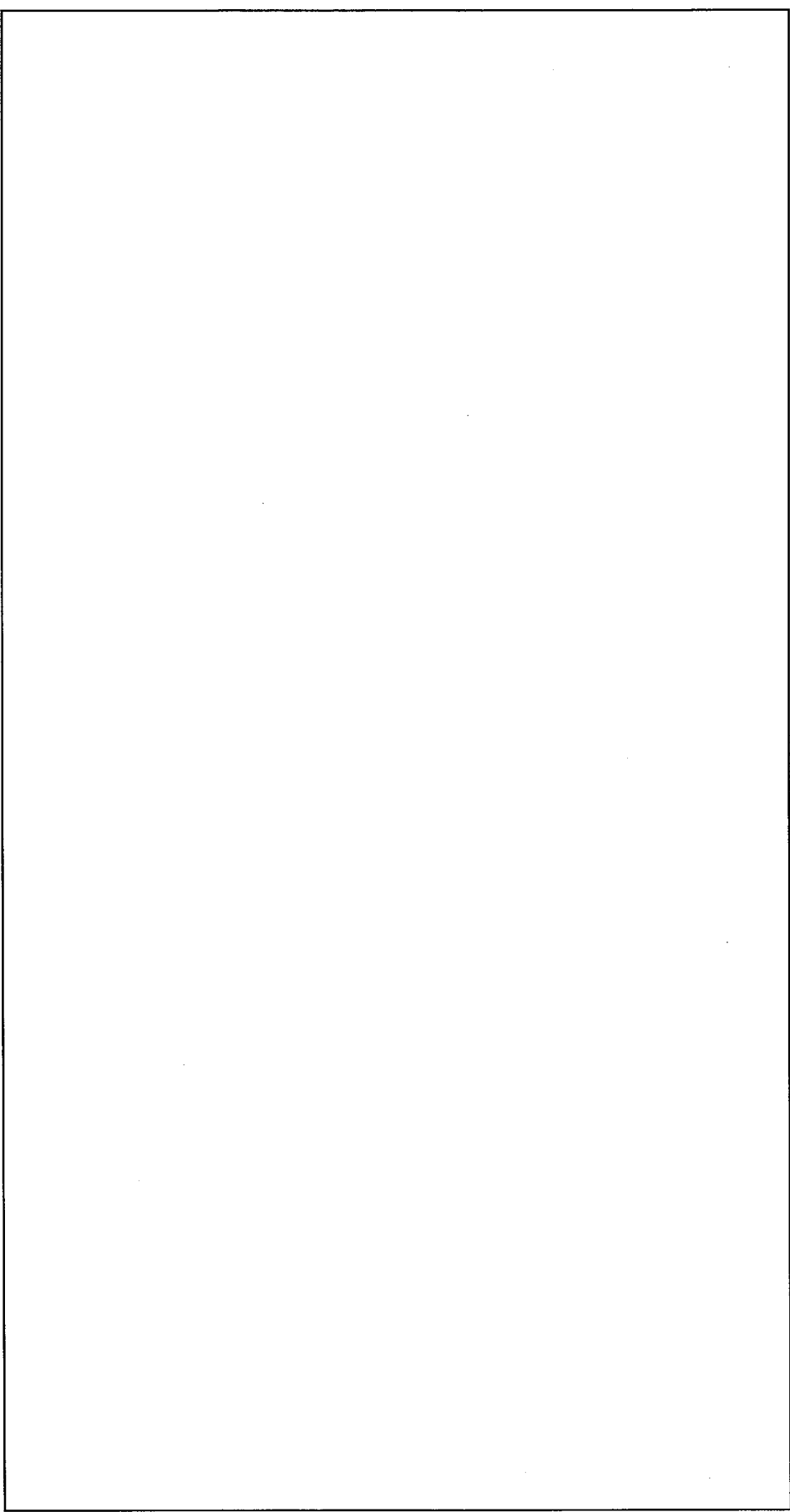
| No. | 安全機能を有する施設名称 | 基数 |
|-------|------------------------|----|
| {416} | センターレスグライнда | 1 |
| {419} | フードボックス (センターレスグライнда) | 1 |

内は、耐震計算書の部位名称を示す



| | | | |
|--|--------------|--------------|-------------|
| <div style="border: 1px solid black; height: 500px; width: 100%;"></div> | | 研削設備 | |
| | | センターレスグライнда | |
| 図番 | 図ハ設-20 (1/2) | | 加工棟 成型工場 |

| | | |
|---|--------------------------|---------|
| No. {427} | 安全機能を有する施設名称 洗浄ボックス | 基礎 2 |
| <input type="checkbox"/> 内は、耐震計算書の部位名称を示す | | |
| 名称 | 粉末再生設備 洗浄ボックス (1) (2) | |
| 図番 | 図ハ設-25 加工棟 成型工場 | |

| | | |
|--------------|------------------------|--------|
| No. (432) | 安全機能を有する施設名称 研削屑乾燥機 | 基 数 |
| | | 1 |

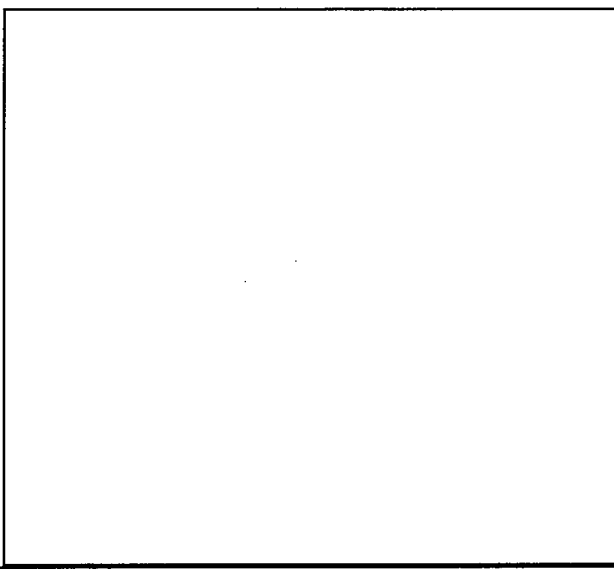





| | | |
|--------|------------------|-------------|
| 名 称 | 粉末再生設備 研削屑乾燥機 | |
| 図 番 | 図ハ設-27 | 加工棟 成型工場 |

*1 : 溢水水位 (床面より80mm)
 : 電気統追加 (ウラン粉末の減速度制限逸脱の防止)
 : ウランが滞留する部分
 単位 : mm

| | | |
|-------|--------------|----|
| No. | 安全機能を有する施設名称 | 基数 |
| (434) | 粉末再生フードボックス | 1 |

内は、耐震計算書の部位名称を示す

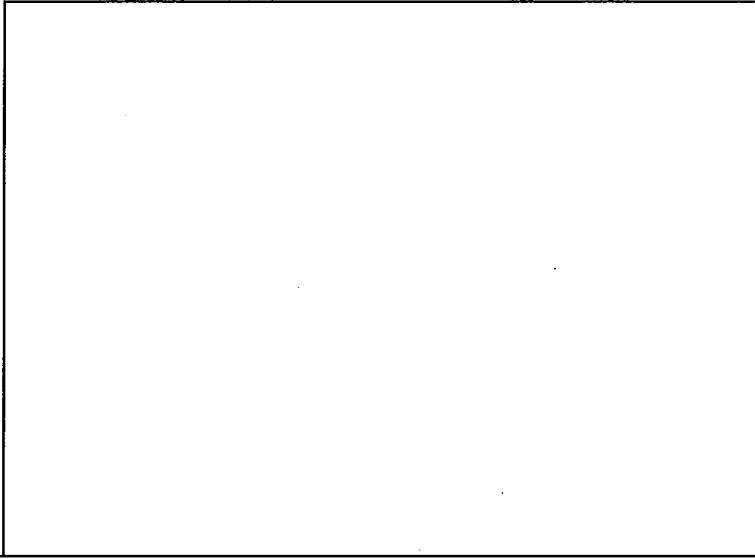


- *1 : 開口部風速 0.5m/秒以上
 - *2 : 溢水水位 (床面より80mm)
 -  : フードボックスパネル
 -  : ウランを取り扱うフードボックス
 -  : ウランが滞留する部分
- 単位 : mm

| | | |
|----|-----------------------|-------------|
| 名称 | 粉末再生設備 フードボックス (3) | |
| 図番 | 図ハ設-28 | 加工棟 成型工場 |

| No. | 安全機能を有する施設名称 | 基数 |
|-------|-----------------------|----|
| {435} | 酸化炉 | 1 |
| {437} | 粉砕機 | 1 |
| {438} | フードボックス (粉末投入用) (粉砕機) | 1 |
| {439} | フードボックス (粉砕機) | 1 |


内は、耐震計算書の部位名称を示す



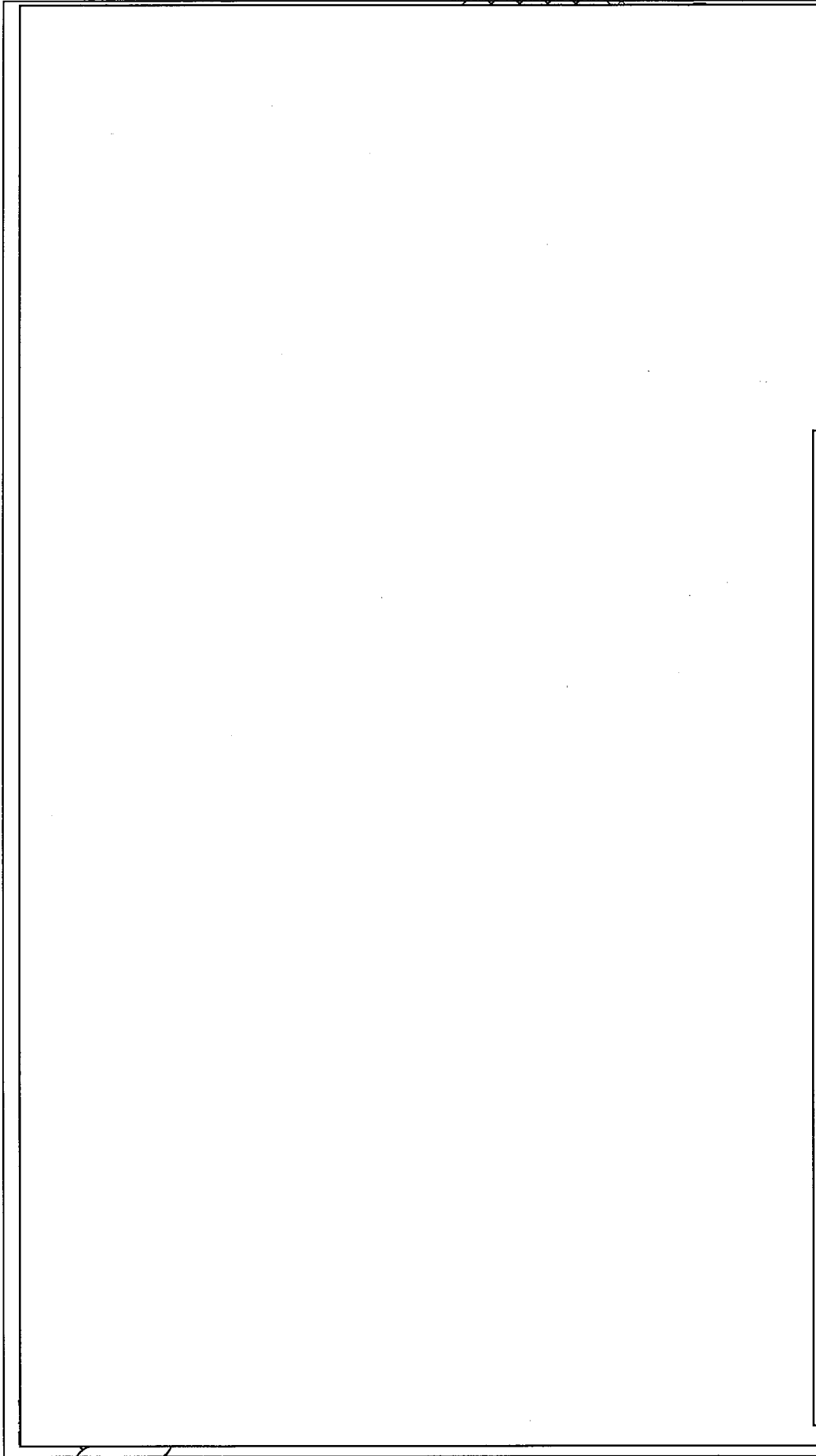
単位：mm

| | | |
|----|-------------------|-------------|
| 名称 | 粉末再生設備 酸化炉・粉砕機 | |
| 図番 | 図ハ設-29 (1/5) | 加工棟 成型工場 |

| | | |
|--------------------------|-------------------------|-------------|
| No. {465} | 安全機能を有する施設名称 ペレット取出台 | 基数 1 |
| | | |
| 名称 燃料棒補修設備 ペレット取出台 | 図番 図ニ設-8 (1/2) | 加工棟 成型工場 |

| | | |
|--|-------------------------|-------------|
| No. {522} | 安全機能を有する施設名称 フードボックス | 基数 1 |
| <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div> <p>内は、耐震計算書の部位名称を示す</p> | | |
| <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div> | | |
| <p>*1：開口部風速 0.5m/秒以上 *2：溢水水位（床面より80mm）</p> <p>：ウランを取り扱うフードボックス</p> <p>単位：mm</p> | | |
| 名称 | 粉末貯蔵設備 フードボックス (4) | |
| 図番 | 図へ設-5 | 加工棟 成型工場 |

4次申請

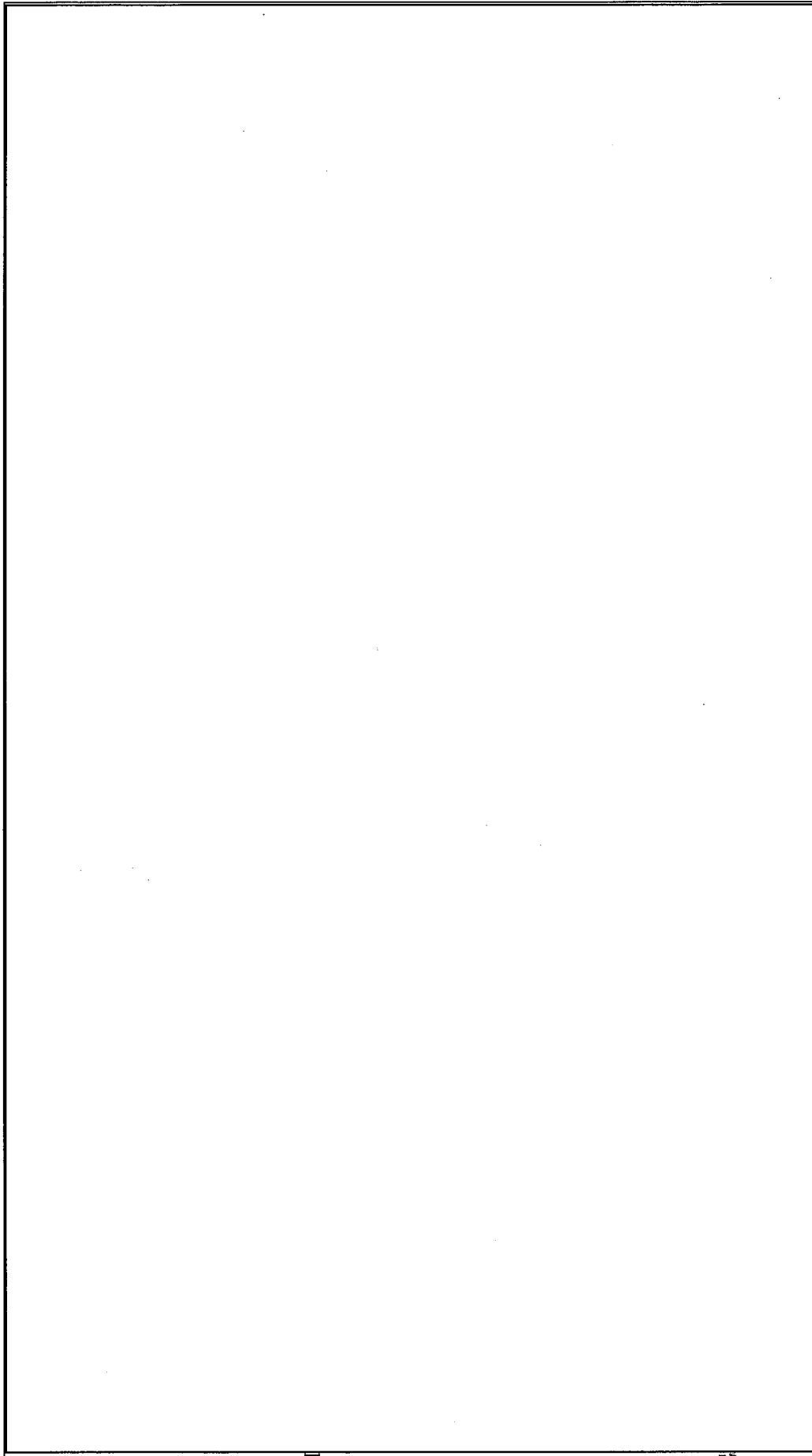


| | |
|-----------------------|----------------|
| 液体廃棄物の廃棄設備（廃液処理設備（5）） | |
| 名称 | 系統図 |
| 図番 | 図ト系-1 |
| 番 | 転換工場 廃棄物処理室 |

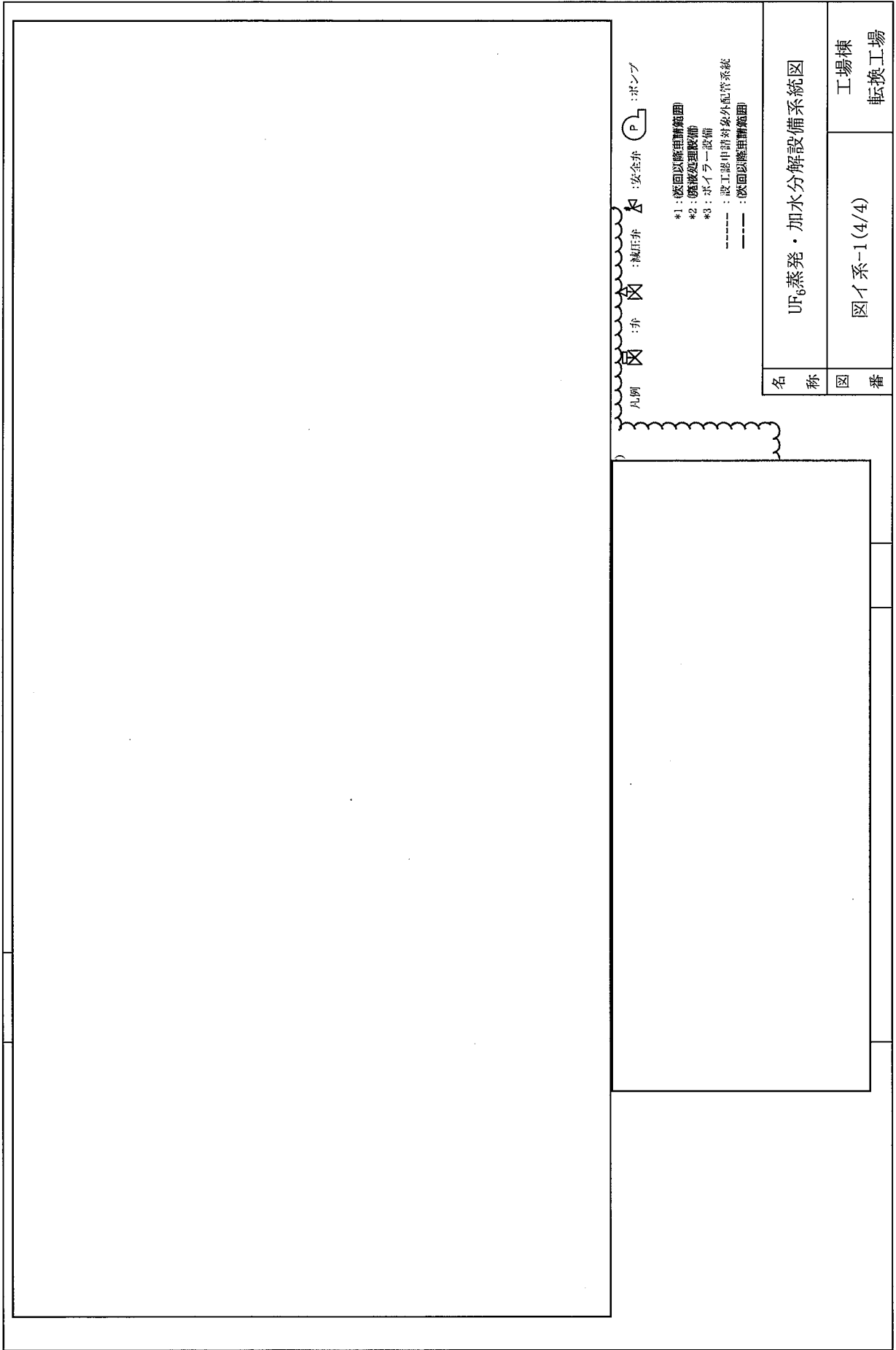


色の区分は配管の系統範囲を示す

| | |
|----|-----------------------|
| 名称 | 液体廃棄物の廃棄設備（廃液処理設備（6）） |
| 図番 | 図ト系-2 |
| | 系統図 |
| | 放射線管理棟 |
| | 廃水処理室 |



| | | |
|---|-----------------------------|---|
| <p>名称</p> <p>UF₆蒸発・加水分解設備系統図</p> | <p>名</p> | <p>（青線）：今回申請配管 色の区分は配管の系統範囲を示す ——：インターロッキング信号線 - - - - -：次回以降の申請範囲 - - - - -：竣工後申請対象外 - - - - -：防護カバー、UO₂H₂O配管用保護カバー</p> |
| <p>工場棟 転換工場</p> | <p>図番</p> <p>図イ系-1(1/4)</p> | <p>注) 機能・性能に係る事項は次回以降申請</p> |

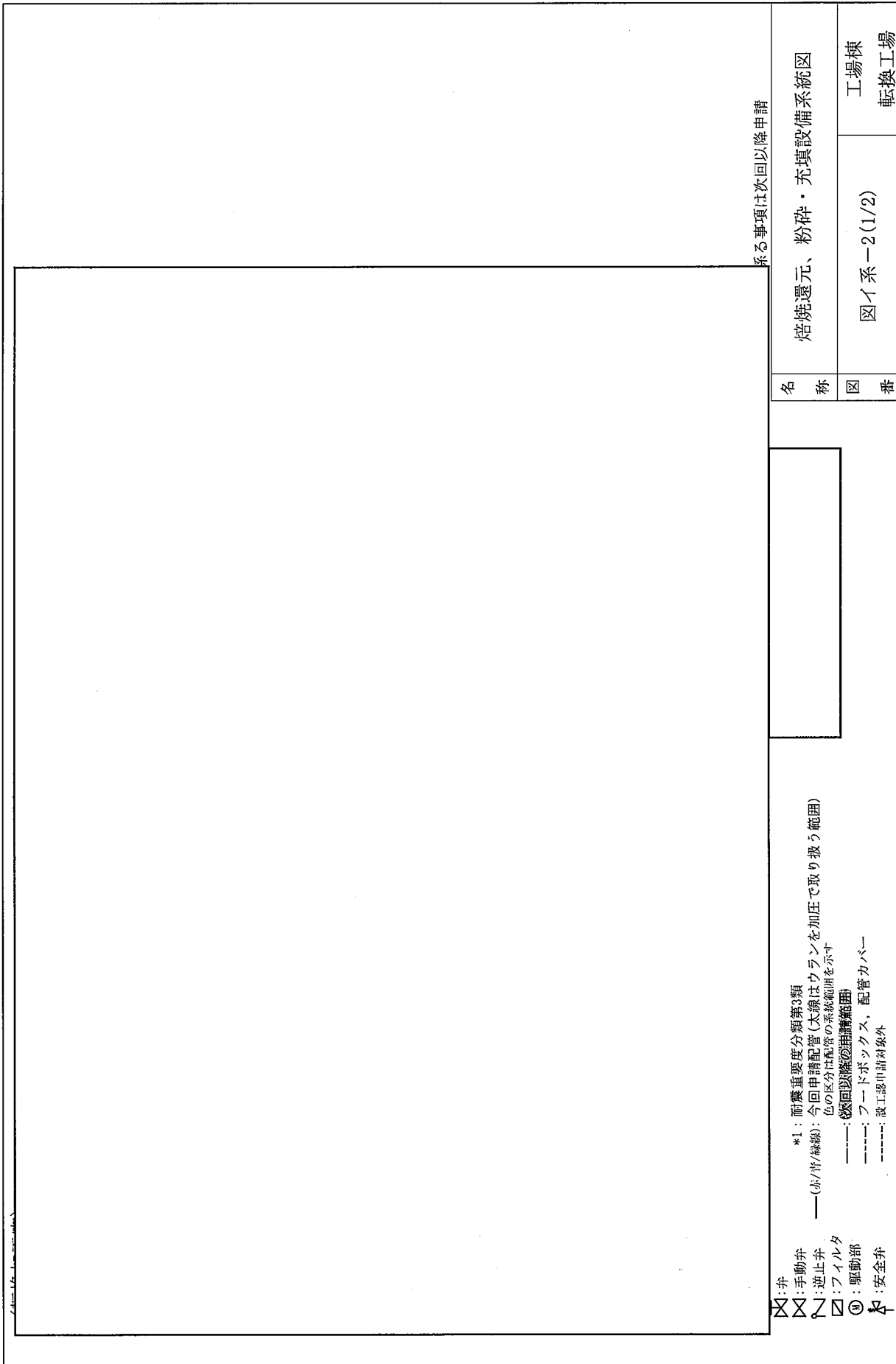


凡例

: 弁
 : 減圧弁
 : 安全弁
 : ポンプ

- *1 : 液相以離管理範囲
- *2 : 固相処理設備
- *3 : ボイラー設備
- : 竣工後申請対象外配管系統
- : 液相以離管理範囲

| | | |
|-----|------------------------------|-------------|
| 名 称 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備系統図 | |
| 図 番 | 図イ系-1(4/4) | 工場棟 転換工場 |



系る事項は次回以降申請

| | | | | |
|---|---|-----------------|---|-----|
| | | | | |
| 名 | 称 | 焙焼還元、粉碎・充填設備系統図 | 工 | 場棟 |
| 図 | 番 | 図イ系-2(1/2) | 工 | 場棟 |
| | | | 転 | 換工場 |

*1: 耐震重要度分類第3類
 〇: 手動弁
 △: 逆止弁
 □: フィルタ
 ⊕: 駆動部
 ⊙: 安全弁
 〃: 井
 — (赤/青/緑線): 今回申請配管 (太線はウランを加压で取り扱う範囲)
 〃 (赤/青/緑線): 色の区分は配管の系統範囲を示す
 -----: 次回以降確認申請範囲
 - - - - -: フードボックス、配管カバー
 - - - - -: 設工認申請対象外

本系統図は第1系列分の系統構成を表記

| | | |
|---|--|-------------------------------|
| <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div> | | 回以降申請 |
| | | 焙焼還元、粉碎・充填設備系統図 図イ系-2(2/2) |
| <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div> | | 工場棟 転換工場 |
| <div style="border: 1px solid black; width: 100%; height: 100%;"></div> | | 名称 図番 |

弁
 手動弁
 逆止弁
 ファイラタ
 駆動部
 安全弁

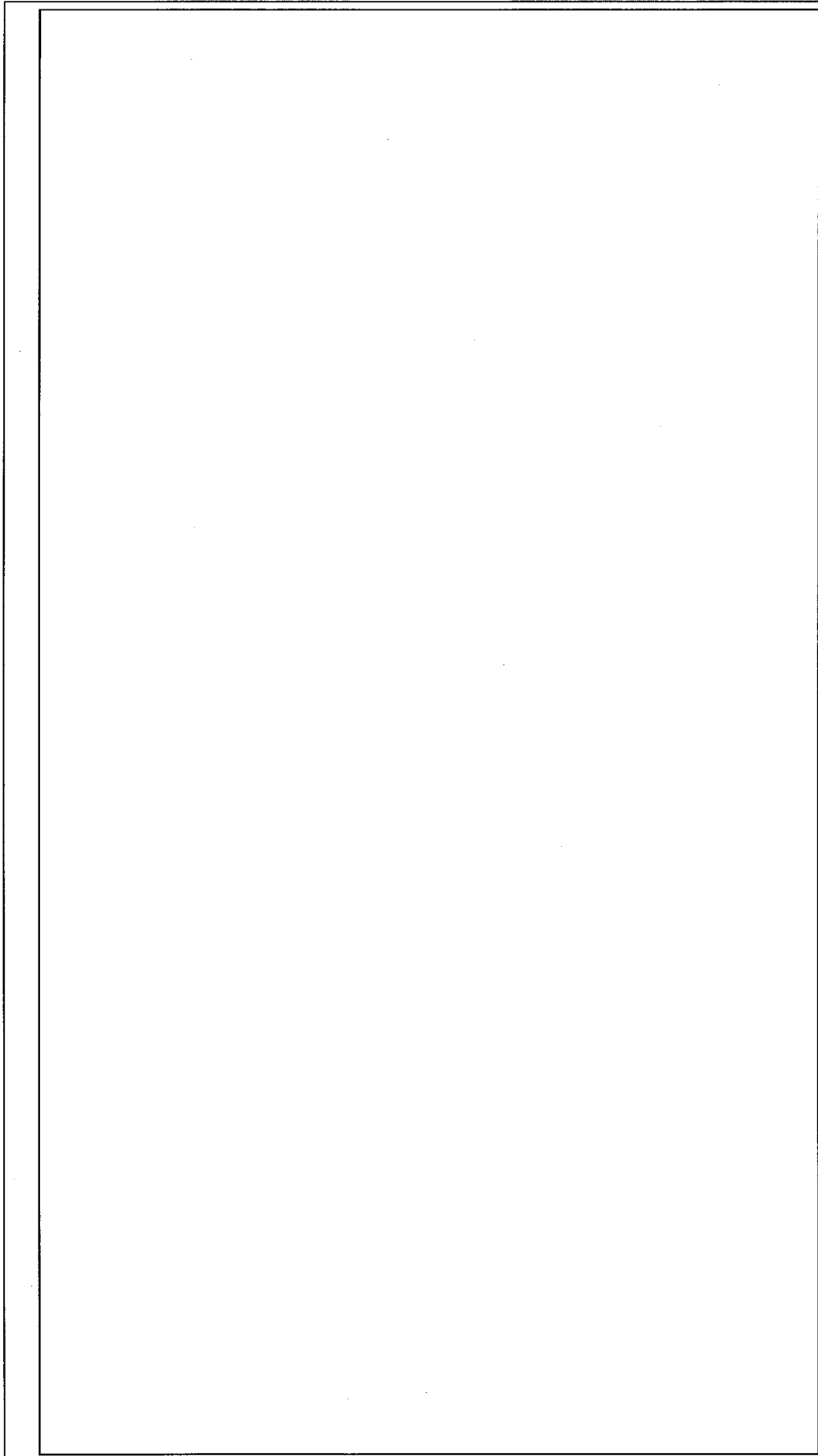
*1：耐震重要度分類第3類
 —(赤/青/緑線)：今回申請配管(本線はワランを加圧で取り扱う範囲)
 色の区分は配管の系統範囲を示す
 ———：次回以降申請範囲
 - - - - -：フードボックス、配管カバー
 - - - - -：竣工認申請対象外

本系統図は第2系列分の系統構成を表記

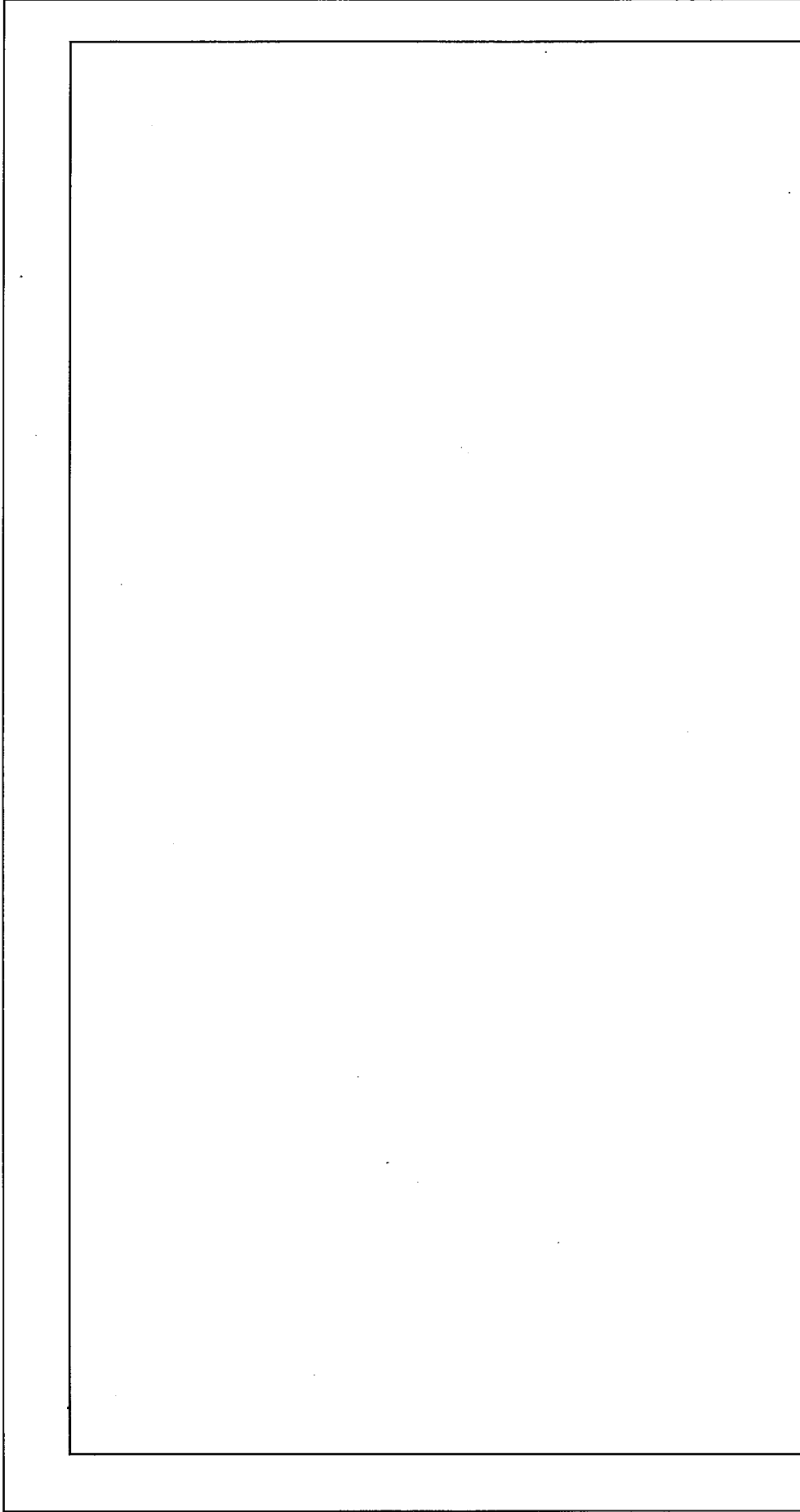
| No. | 安全機能を有する施設名称 | 基數 |
|-------|----------------------------|----|
| {618} | スクラバ(蒸発・加水分解系統) | 2 |
| {619} | 切替ダンパ | 1 |
| {620} | 地震連動閉止ダンパ | 2 |
| {622} | 給気ダクト・ダンパ | 1 |
| {623} | 排気ダクト・ダンパ(部屋・設備～高性能エアフィルタ) | 1 |
| {624} | 給気逆流防止ダンパ(原料倉庫との境界部) | 1 |
| {625} | 排気逆流防止ダンパ(原料倉庫との境界部) | 1 |

| | |
|--|--|
| | |
|--|--|

| | | |
|--------|---|-------------|
| 今回申請範囲 | 名 | 気体廃棄設備(1) |
| 度分類第1類 | 称 | 原料倉庫 給排気系統 |
| 度分類第2類 | 図 | 図ト系-1(1/2) |
| 度分類第3類 | 番 | 工場棟 転換工場 |



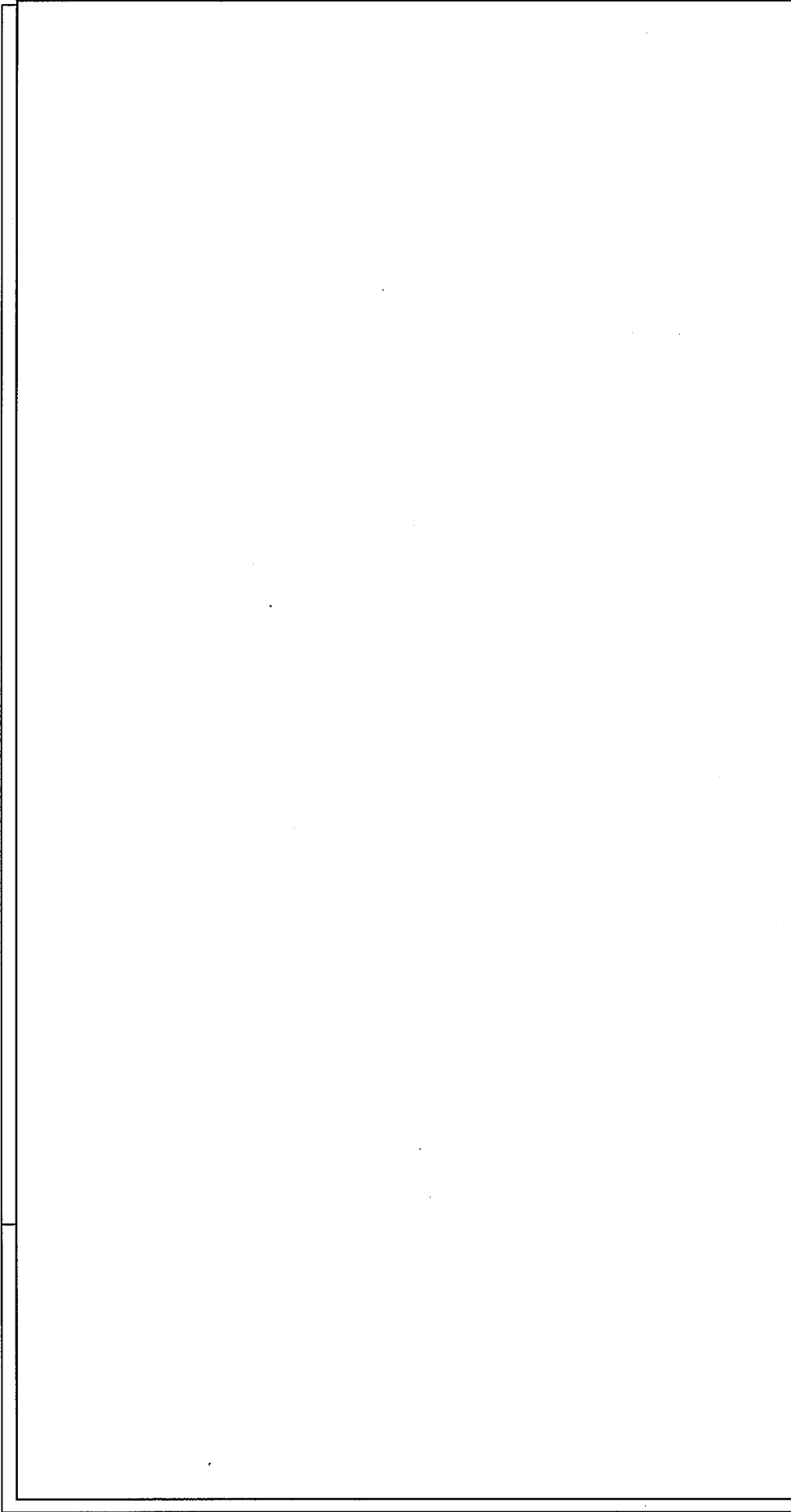
| | | | |
|----|---|------------------------|-------------------------|
| 凡例 | : 弁 : 弁(常時閉) : ポンプ : 排風機 : 切替ダンパ : 地震運動閉止ダンパ : フランジ | <u>スクラバ(蒸発・加水分解系統)</u> | 気体廃棄設備(1) 原料倉庫 給排気系統 |
| | 図番 | 図ト系-1(2/2) | 工場棟 転換工場 |



- *1 : 次回以降申請予定 (廃水タンクから見た見たチェックタンク室最初のフラッシュ以降は次回以降申請予定)
- *2 :
- *3 : 次回以降申請予定のスクラバ
- *4 : 耐震重要度分類第3類
- *5 : 廃水口は廃水タンクから見た見た逆止弁の手前

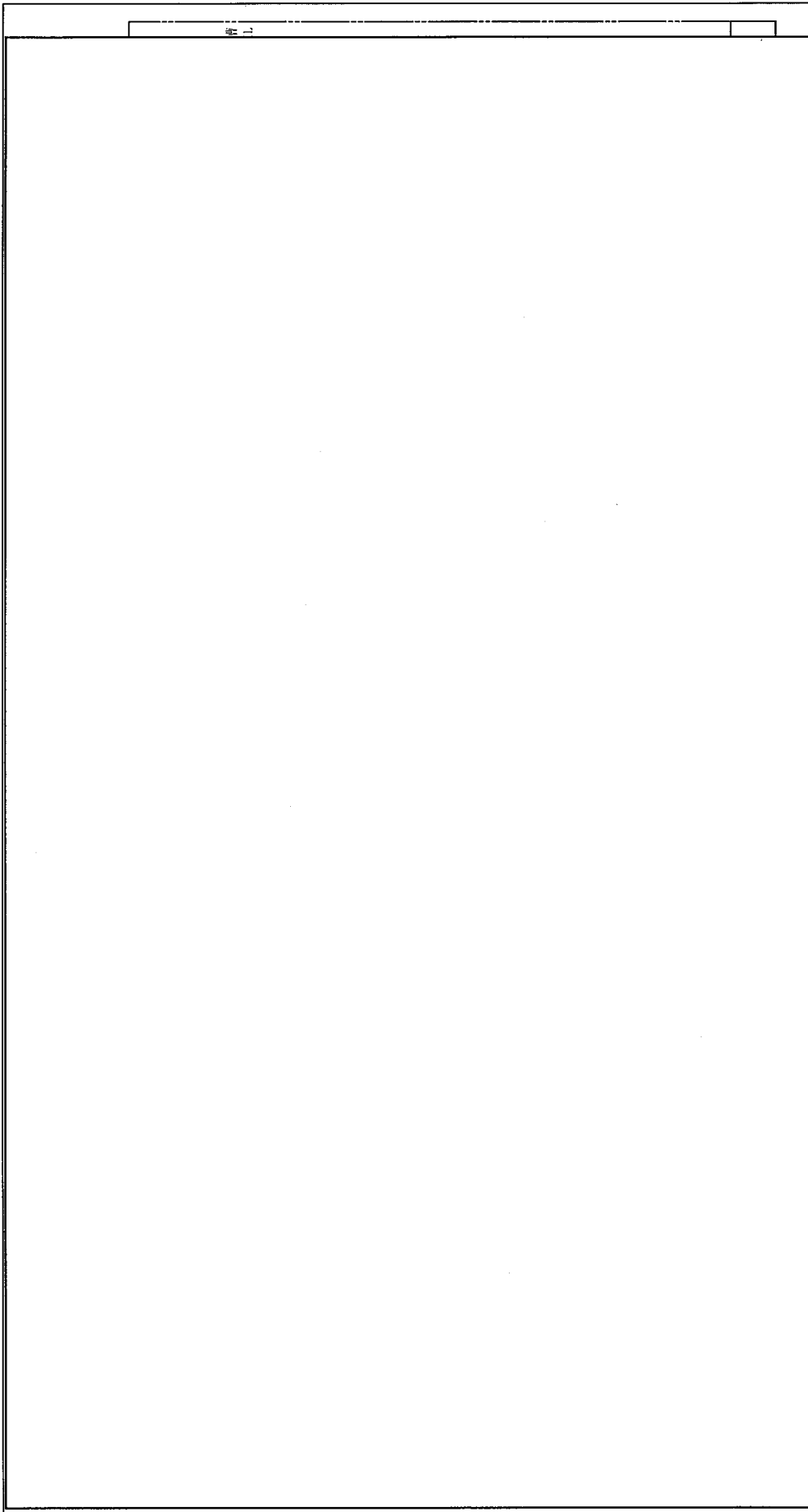
- : 設工認申請配管
- : 次回以降申請予定
- - - : 申請対象外
- ⓐ : ポンプ
- ↙ : 逆止弁
- 系統A, B : 図リ配-4(2/2)と対応

| | | |
|---|-------|---------|
| 名 | 分析設備 | 不純物分析設備 |
| 称 | 廃水タンク | 系統図 |
| 図 | 図リ系-3 | |
| 番 | | - |



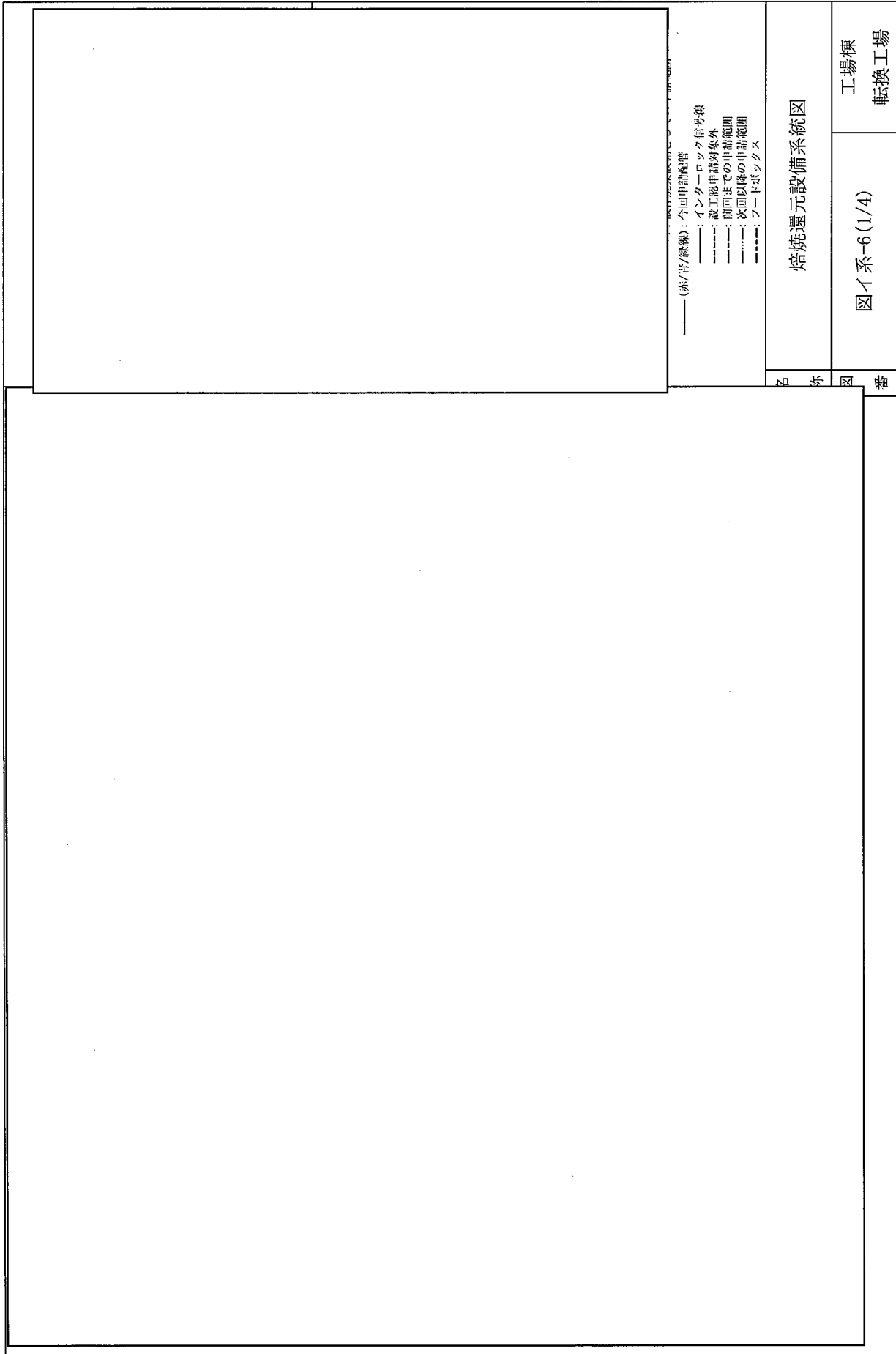
| | |
|--|---|
| <p>凡例</p> <p> <input checked="" type="checkbox"/> 弁 <input type="checkbox"/> 弁 <input type="checkbox"/> P <input type="checkbox"/> L <input type="checkbox"/> ボンブ <input type="checkbox"/> 液位計 <input type="checkbox"/> 液位計 <input type="checkbox"/> T <input type="checkbox"/> 温度計 <input checked="" type="checkbox"/> 手動弁 </p> <p> *1: *2: 気体検察設備としての申請範囲 *3: 飛散防止カバー外設置 —— (赤/青/緑線) : 今回申請配管 - - - - : インターロック信号線 - - - - : 前回までの申請範囲 - - - - : 竣工認可申請対象外 - - - - : 飛散防止カバー </p> <p> - - - - : 範囲内にある機器及び配管は、 飛散防止処置を施す。 </p> | <p>名称</p> <p>UF₆蒸発・加水分解設備系統図</p> <p>図番</p> <p>図イ系-1(1/2)</p> <p>工場棟 転換工場</p> |
|--|---|

本系統図は第1系列分の系統構成を表記



| | |
|--|------------------------------|
| <p>凡例</p> <p> <input checked="" type="checkbox"/> : 弁 <input type="checkbox"/> : ポンプ <input type="checkbox"/> : 液位計 <input type="checkbox"/> : 温度計 <input checked="" type="checkbox"/> : 手動弁 </p> <p> *1: : 気体滅菌設備としての申請範囲 *2: : 飛散防止カバー外設置 *3: : 今回申請範囲 —— (赤/青/緑線) : 今回申請範囲 —— : インターロック信号線 —— : 範囲内にある機器及び配管は、飛散防止処置を施す。 —— : 前回までの申請範囲 - - - - : 竣工後申請料外 - - - - : 飛散防止カバー </p> | |
| 名 称 | UF ₆ 蒸発・加水分解設備系統図 |
| 図 番 | 図イ系-1 (2/2) 工場棟 転換工場 |

本系統図は第2系列分の系統構成を表記



—— (赤/青/緑線): 今回申請配管
 ——: インターロック信号線
 - - - -: 設工認申請対象外
 - - - -: 前回までの申請範囲
 - · - ·: 次回以降の申請範囲
 - - - -: フードボックス

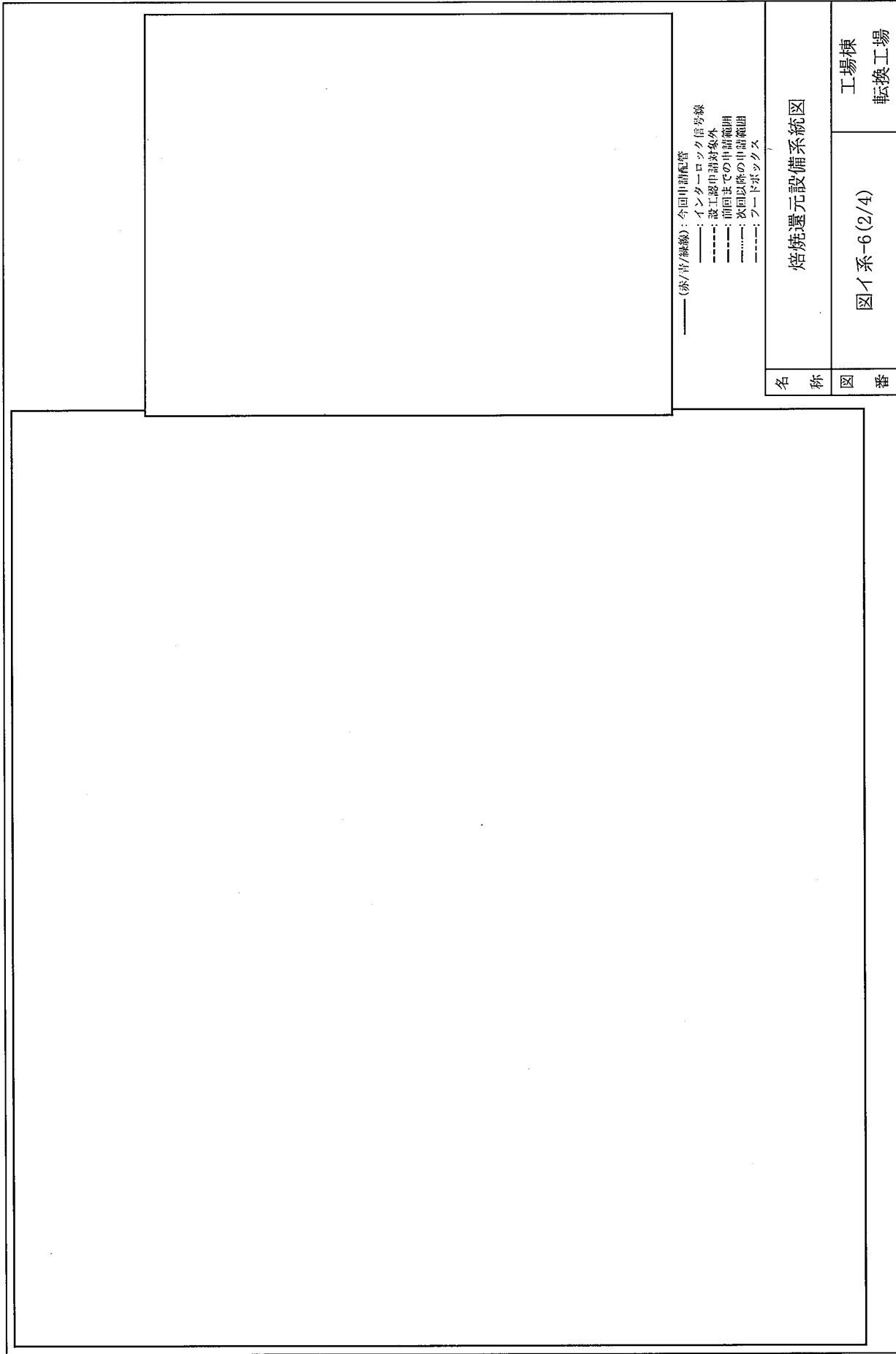
焙焼還元設備系統図

工場棟
転換工場

図イ系-6(1/4)

色 赤
図 番

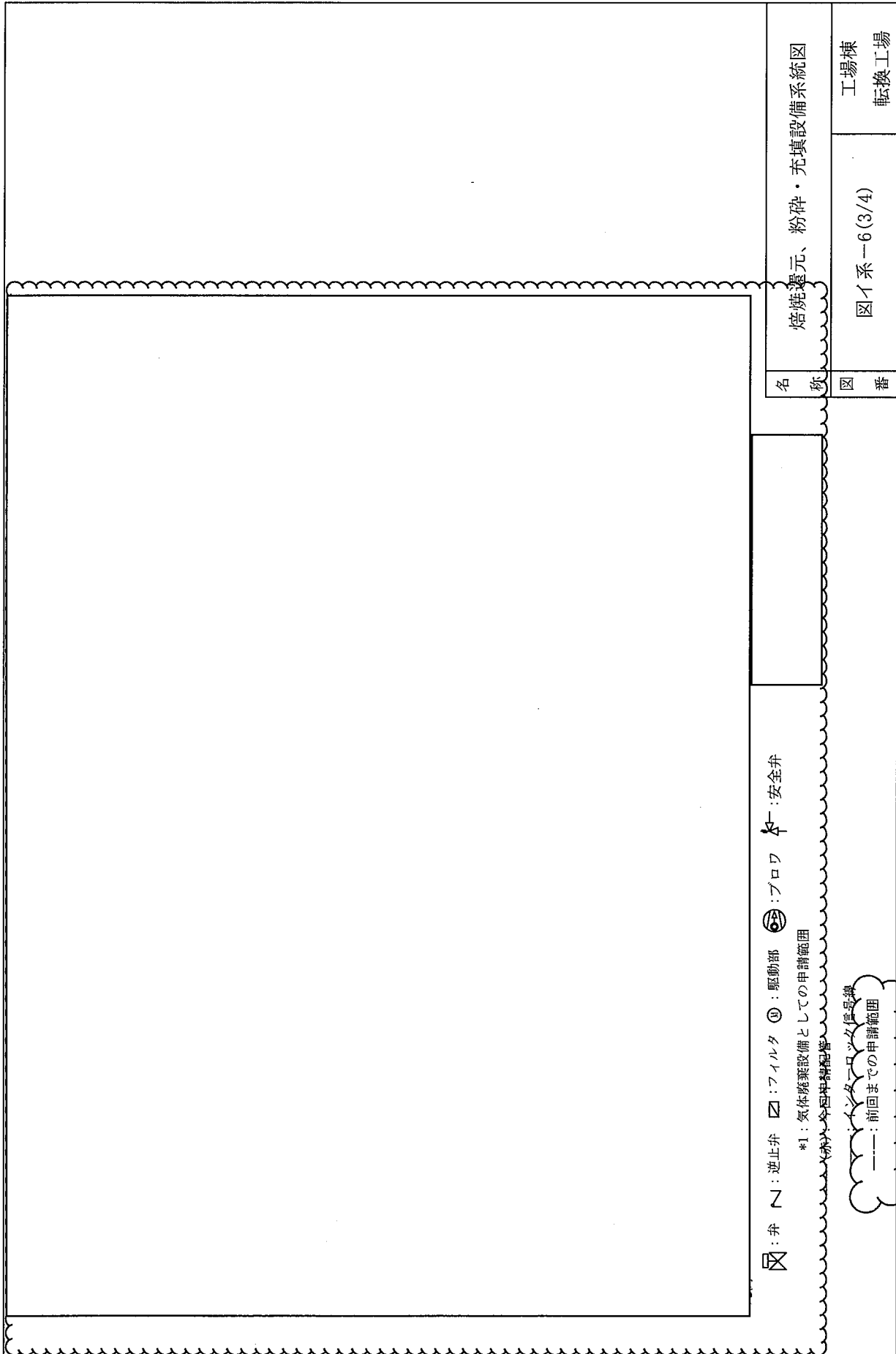
本系統図は第1系列分の系統構成を表記



- (赤/青/緑線) : 今回申請電管
 - - - - - : インターロック信号線
 - - - - - : 竣工申請対象外
 - - - - - : 前回までの申請範囲
 - - - - - : 次回以降の申請範囲
 - - - - - : フードボックス

| | | |
|-----|-------------|-------------|
| 名 称 | 焙焼還元設備系統図 | |
| 図 番 | 図イ系-6 (2/4) | 工場棟 転換工場 |

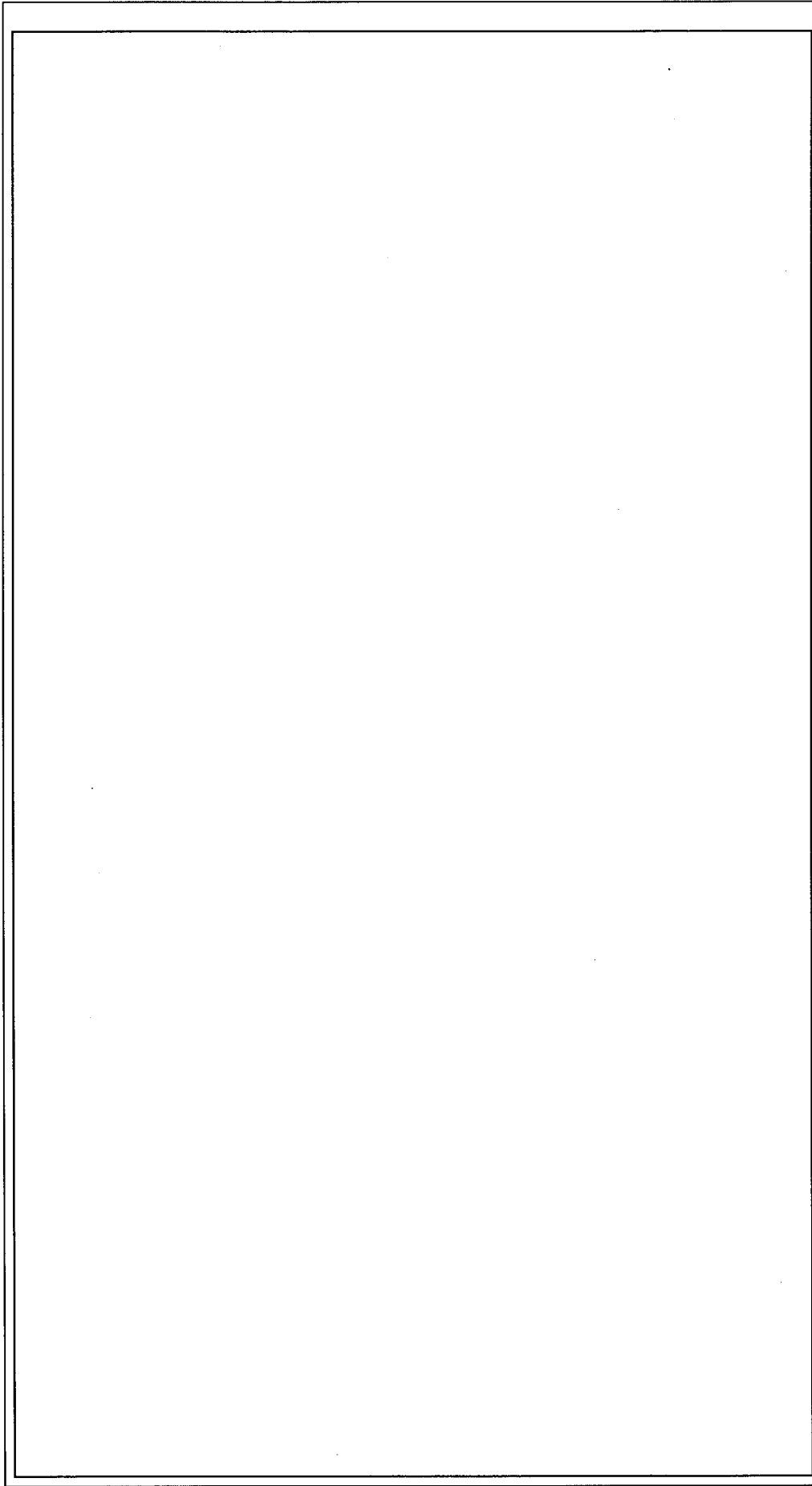
本系統図は第2系列分の系統構成を表記



本系統図は第1系列分の系統構成を表記

| | | |
|--|---|--|
| <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p> <input checked="" type="checkbox"/> 弁 <input type="checkbox"/> 逆止弁 <input type="checkbox"/> ファイルタ <input type="checkbox"/> フイルタ <input type="checkbox"/> 駆動部 <input type="checkbox"/> プロフ <input type="checkbox"/> 安全弁 </p> <p> <small>*1: 気体廃棄設備としての申請範囲 <small>(赤)</small>: 今回申請設備 <small>(青)</small>: 前回までの申請範囲</small></p> </div> | <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>名称</p> </div> | <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>焙焼還元、粉碎・充填設備系統図</p> </div> |
| | <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>図番</p> </div> | <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>図イ系-6(4/4)</p> </div> |

本系統図は第2系列分の系統構成を表記

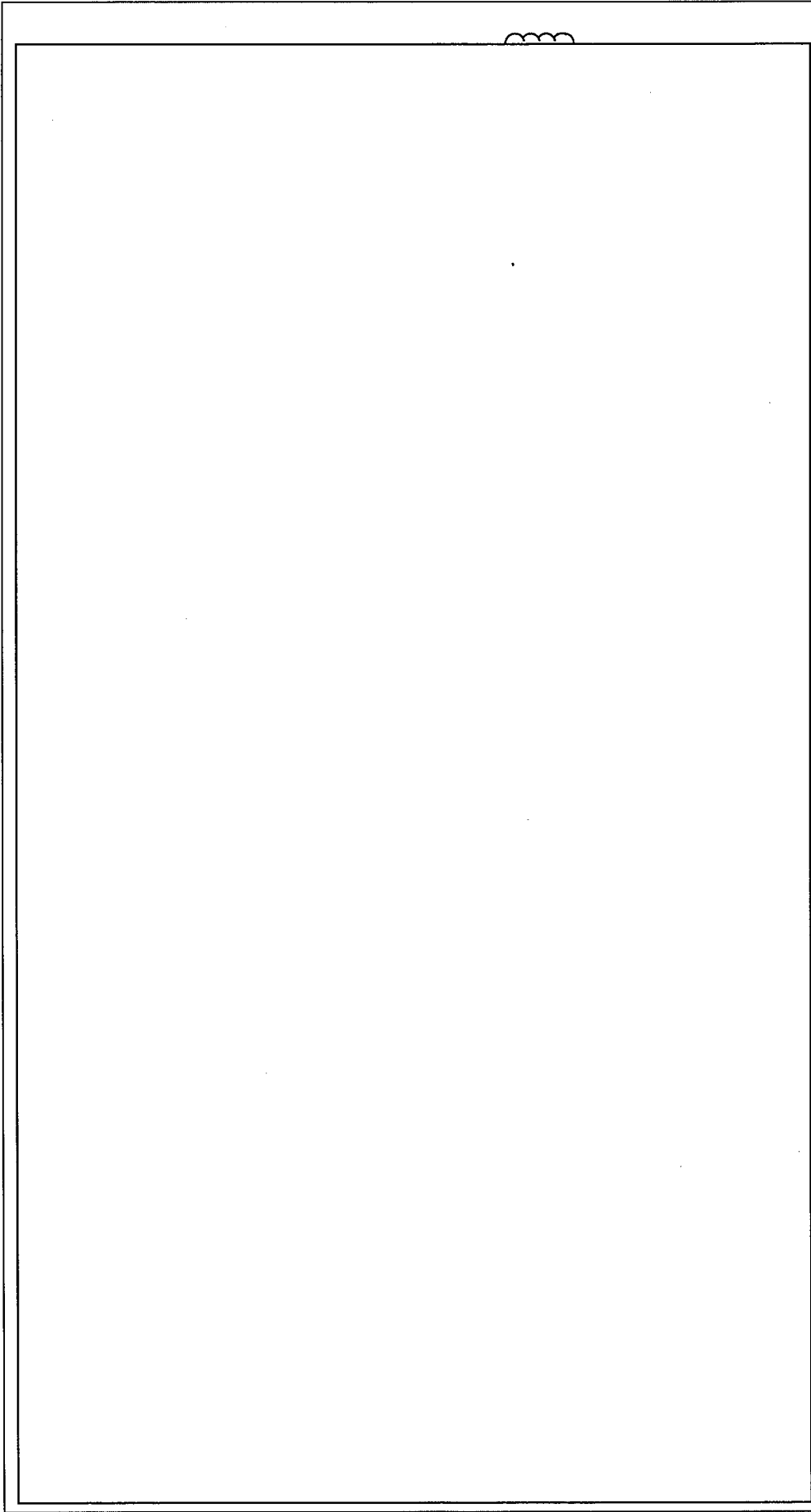


色の区分は配管の系統範囲を示す

- : 設工認申請対象外
- : インターロック信号線
- === : 機器に含まれる配管
- : 燃回(燃回)
- ↑ : 材料変更

| | | |
|----|--------------------|-------------|
| 名称 | 焼結設備 水素・窒素配管系統図 | |
| 図番 | 図ハ系-2 | 工場棟 成型工場 |

| | | |
|--|--------------------|-------------|
| | 粉末再生設備 洗淨水配管系統図 | |
| | 工場棟 成型工場 | 図ハ系-5 (1/2) |
| | 名 称 | 図 番 |

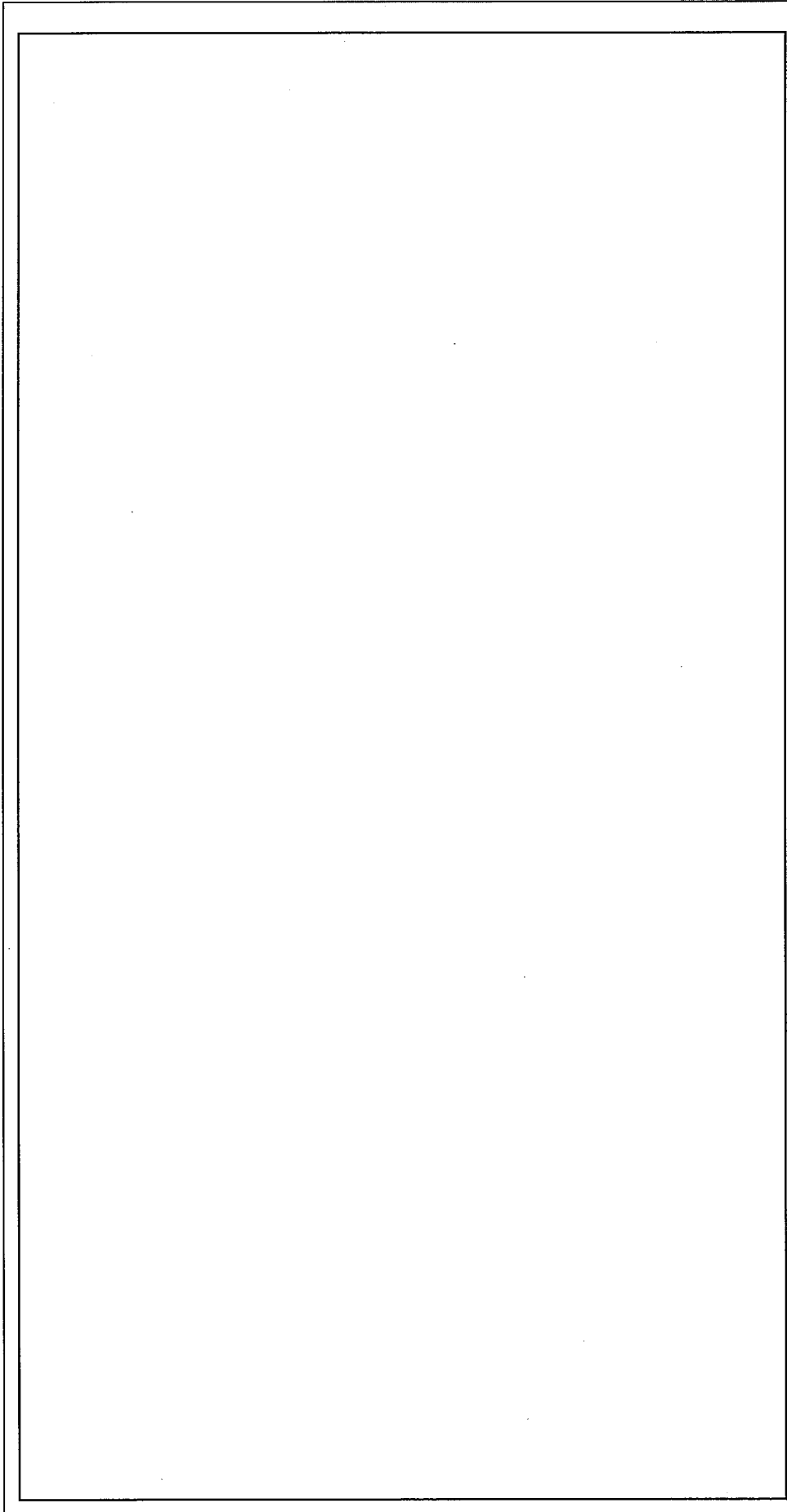


凡例

- (赤/青/緑線) : 今回申請配管
- 色 : 色の区分は配管の系統範囲を示す
- : 竣工認申請対象外
- ⇄ : 材料変更
- Ⓟ : ポンプ

- *1 : 気体廃棄設備としての申請範囲
- *2 : 液体処理設備としての申請範囲

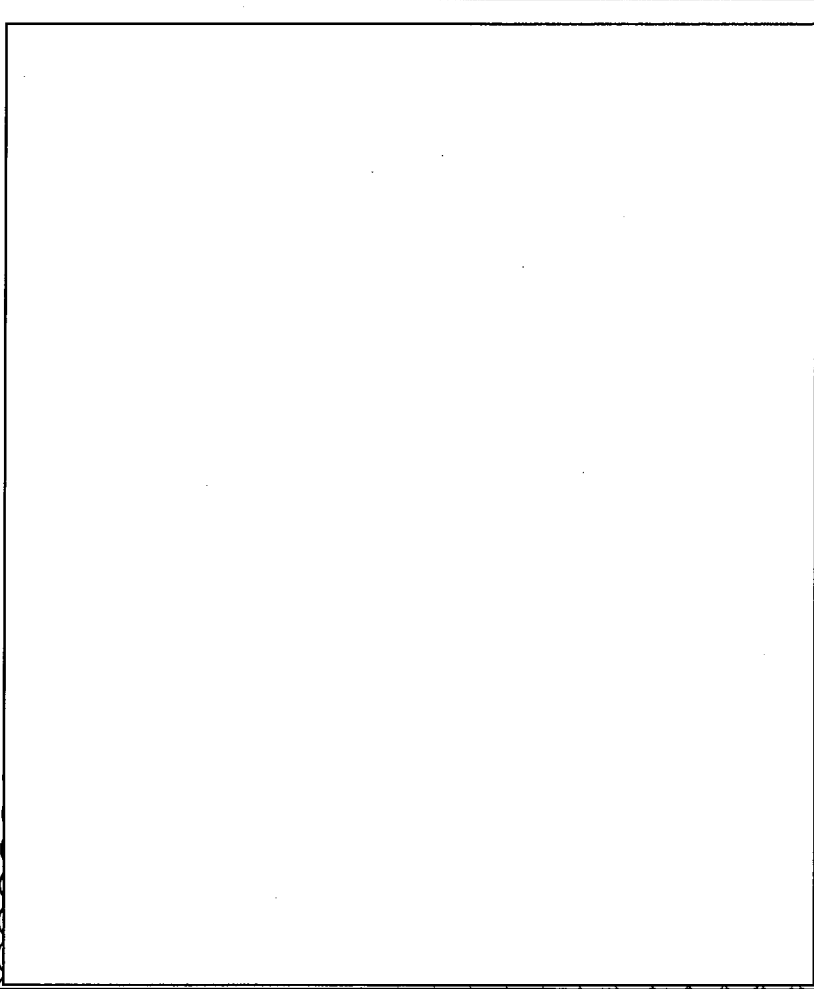
| | | |
|----|--------------------|-------------|
| 名称 | 粉末再生設備 洗浄水配管系統図 | |
| 図番 | 図ハ系-5 (2/2) | 工場棟 成型工場 |



〓 : 安全弁
 (赤線) : 今回申請配管
 : 色の区分は配管の系統範囲を示す
 - - - : 竣工認申請対象外
 ——— : インターロック信号線
 - · - · - : 機器に含まれる配管
 ——— : (次回以降申請)

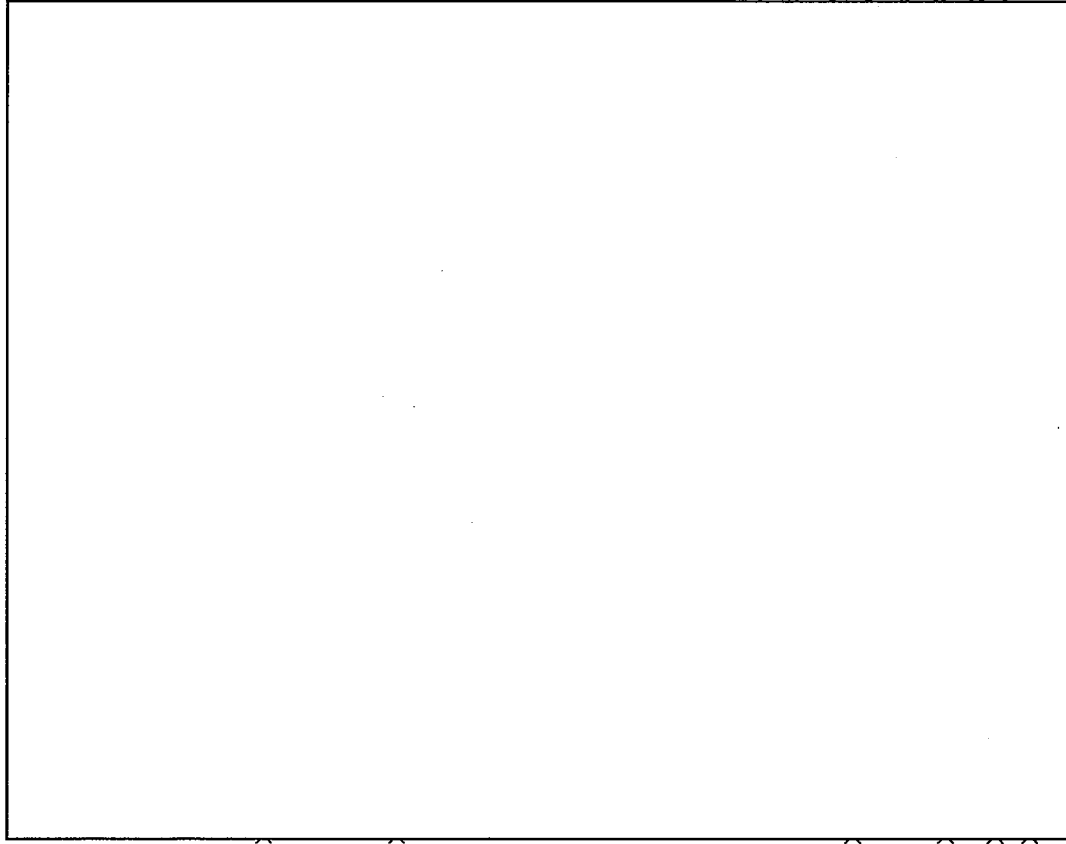
| | | |
|-----|--------------------|-------------|
| 名 称 | 焼結設備 水素・窒素配管系統図 | |
| 図 番 | 図ハ系-7 | 加工棟 成型工場 |

| No. | 安全機能を有する施設名称 | 基数 |
|-------|----------------------------|----|
| {610} | 排気ファン | 1 |
| {611} | 高性能エアフィルタ | 1 |
| {613} | 排気逆流防止ダンプ(屋外との境界部) | 1 |
| {615} | 排気ダクト・ダンプ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 1 |
| {616} | 排気ダクト・ダンプ(高性能エアフィルタ～排気塔) | 1 |



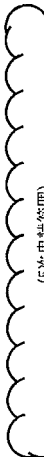
| | | |
|----|--------------------------|-------------|
| 名称 | 気体廃棄設備(1) 原料倉庫 室内排気系統 | |
| 図番 | 図ト系 1-4 | 工場棟 転換工場 |

:新設*
 :改造*
 耐震重要度分類第1類
 耐震重要度分類第2類
 耐震重要度分類第3類
 *:ダクト・ダンプに関する工事箇所を示す。
 (なお、ダクトは全て耐震補強を実施)



| 記号 | 名称 | 記号 | 名称 | 記号 | 名称 |
|----|---------------|----|----------|----|-----------|
| ① | 高性能エアフィルタ(1段) | ② | 排気ファン | ③ | 加圧補助用圧ダンプ |
| ④ | 高性能エアフィルタ(2段) | ⑤ | 空風機 | ⑥ | 加圧補助用圧ダンプ |
| ⑦ | フレフィルタ | ⑧ | ファン | ⑨ | 加圧補助用圧ダンプ |
| ⑩ | | ⑪ | 加圧補助用ダンプ | ⑫ | 加圧補助用圧ダンプ |

| No. | 安全機能を有する施設名称 | 基数 |
|-------|----------------------------|----|
| {610} | 排気ファン | 1 |
| {611} | 高性能エアフィルタ | 1 |
| {613} | 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) | 1 |
| {615} | 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 1 |
| {616} | 排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔) | 1 |



(写真・図表を貼る)

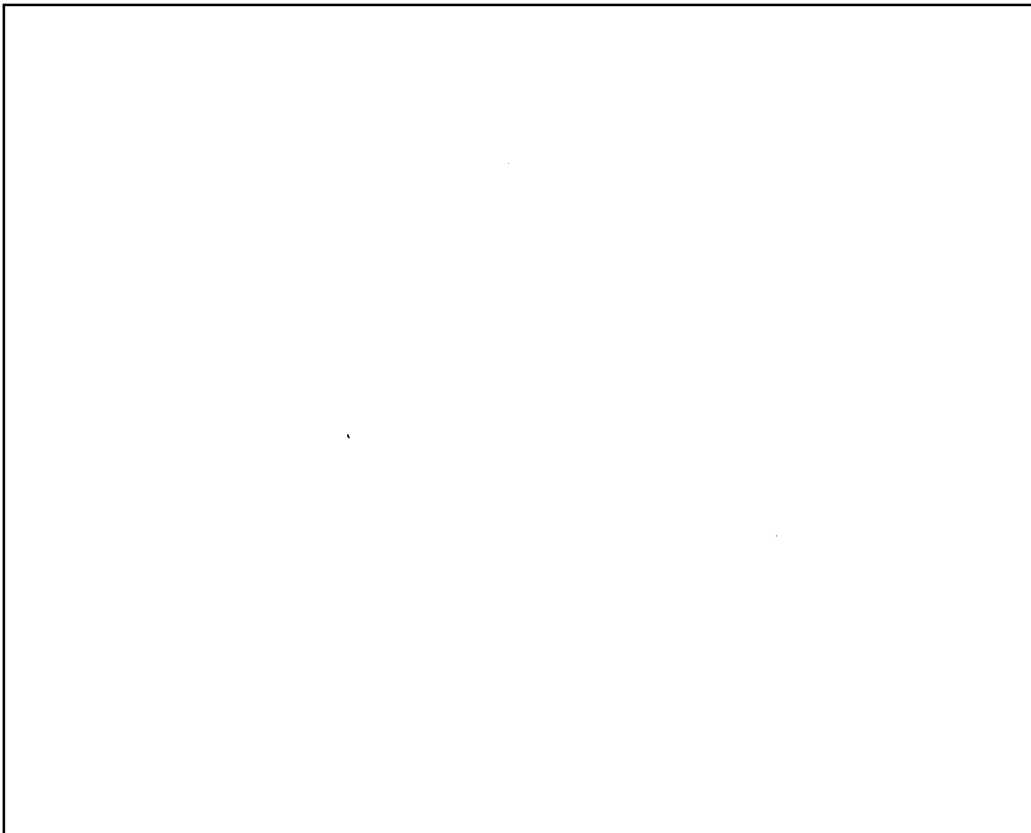
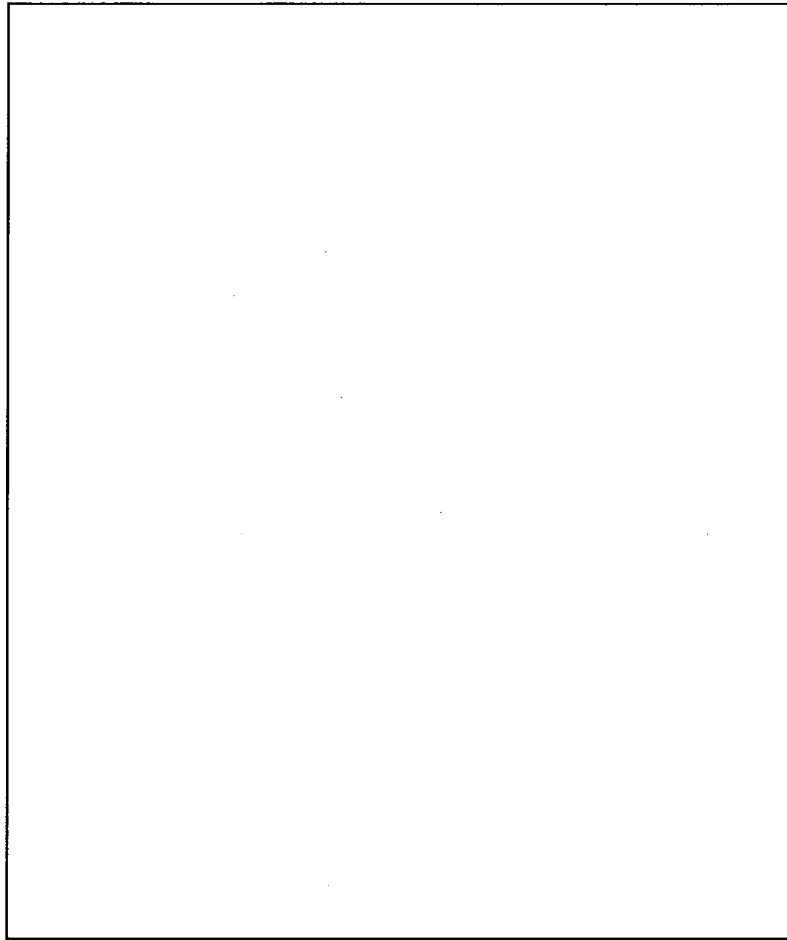
- :新設*
 - :改造*
- *:ダクト・ダンパに関する工事箇所を示す。
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名称 気体廃棄設備(1)
原料倉庫 局所排気系統

図番 図ト系 1-5
工場棟
転換工場

| 記号 | 名称 | 記号 | 名称 | 記号 | 名称 |
|----|----------------|----|---------|----|----------|
| ① | 高性能エアフィルタ(100) | ② | 切替ダンパ | ③ | 山形車動止ダンパ |
| ④ | 高性能エアフィルタ(200) | ⑤ | 逆流防止ダンパ | ⑥ | ダクトモニタ |
| ⑦ | 排気ファン | ⑧ | 当班員用ダンパ | | |

| No. | 安全機能を有する施設名称 | 基数 |
|-------|----------------------------|----|
| (610) | 排気ファン | 1 |
| (611) | 高性能エアフィルタ | 1 |
| (613) | 排気逆流防止ダクト(屋外との境界部) | 1 |
| (615) | 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 1 |
| (616) | 排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔) | 1 |
| (629) | 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 1 |



- :新設*
- :耐震重要度分類第1類
- :耐震重要度分類第2類
- :耐震重要度分類第3類
- :改造*

●:ダクト取合点
 *:ダクト・ダンパに関する工事箇所を示す。
 (なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

| 記号 | 名称 | 記号 | 名称 | 記号 | 名称 |
|----|---------------|----|-------|----|-----------|
| ① | 高性能エアフィルタ(10) | ② | 回付ダクト | ③ | 地震補強用圧ダンパ |
| ④ | 高性能エアフィルタ(20) | ⑤ | 回付ダクト | ⑥ | 地震補強用圧ダンパ |
| ⑦ | プレフィルタ | ⑧ | 回付ダクト | ⑨ | 地震補強用圧ダンパ |

| | | |
|----|-------------------------------|--|
| 名称 | 気体廃棄設備(1) 転換加工室 局所排気系統(4) | |
| 図番 | 図ト系 1-11 (1/2) 工場棟 転換工場 | |

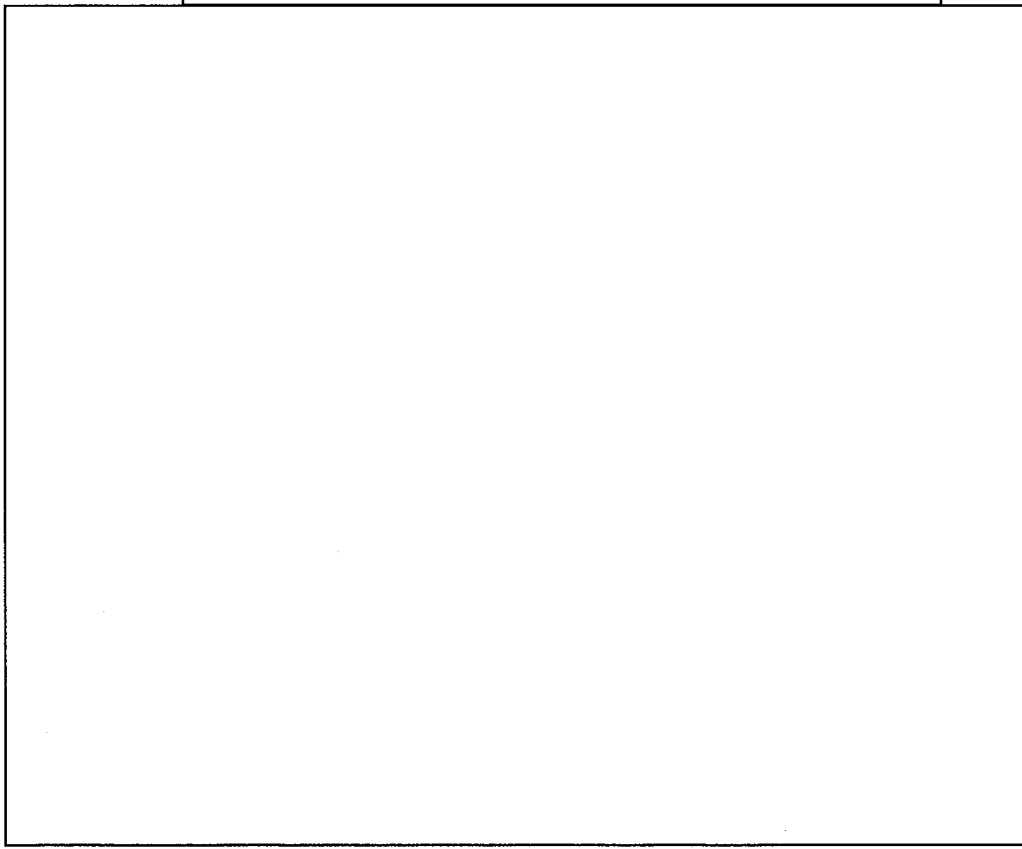
No. 安全機能を有する施設名称 基数

| 安全機能番号 | 機器名 | 接続ダクト |
|--------|--|---------|
| {86} | 乾燥設備 ADUバグフィルタ ADUバグフィルタ(1) | φ 120以上 |
| {86} | 乾燥設備 ADUバグフィルタ ADUバグフィルタ(2) | φ 120以上 |
| {87} | 乾燥設備 ADUバックアップフィルタ ADUバックアップフィルタ(1) | φ 70以上 |
| {87} | 乾燥設備 ADUバックアップフィルタ ADUバックアップフィルタ(2) | φ 70以上 |
| {89} | 焙焼還元設備 リサイクル粉投入ボックス リサイクル粉投入ボックス(1) | φ 135以上 |
| {89} | 焙焼還元設備 リサイクル粉投入ボックス リサイクル粉投入ボックス(2) | φ 135以上 |
| {96} | 焙焼還元設備 ロータリーキルン ロータリーキルン(1) | φ 145以上 |
| {96} | 焙焼還元設備 ロータリーキルン ロータリーキルン(2) | φ 145以上 |
| {99} | 焙焼還元設備 ロータリーキルン ロータリーキルン(1) | φ 95以上 |
| {99} | 焙焼還元設備 ロータリーキルン ロータリーキルン(2) | φ 95以上 |
| {109} | 焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ UO ₂ フィルタ(1) | φ 210以上 |
| {109} | 焙焼還元設備 UO ₂ フィルタ UO ₂ フィルタ(2) | φ 210以上 |

| 安全機能番号 | 機器名 | 接続ダクト |
|--------|--|---------|
| {111} | 焙焼還元設備 UO ₂ 受けホップ UO ₂ 受けホップ(1) | φ 210以上 |
| {111} | 焙焼還元設備 UO ₂ 受けホップ UO ₂ 受けホップ(2) | φ 210以上 |
| {116} | 粉砕・充填設備 充填装置 充填装置(1) | φ 55以上 |
| {116} | 粉砕・充填設備 充填装置 充填装置(2) | φ 55以上 |
| {239} | ウラン回収設備(第2系列)スクラップ仮蔵所 | φ 110以上 |

| | | |
|---|-----------------|------|
| 名 | 気体廃棄設備(1) | |
| 称 | 転換加工室 局所排気系統(4) | |
| 図 | 図ト系 1-11 (2/2) | 工場棟 |
| 番 | | 転換工場 |

| | | |
|-------|----------------------------|----|
| No. | 安全機能を有する施設名称 | 基數 |
| (615) | 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 1 |
| (629) | 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 1 |



:新設*
 :改造*
 ●:ダクト取合点
 *:ダクト・ダンパに関する工事箇所を示す。
 (なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名称 気体廃棄設備(1)
 廃棄物処理室 局所排気系統

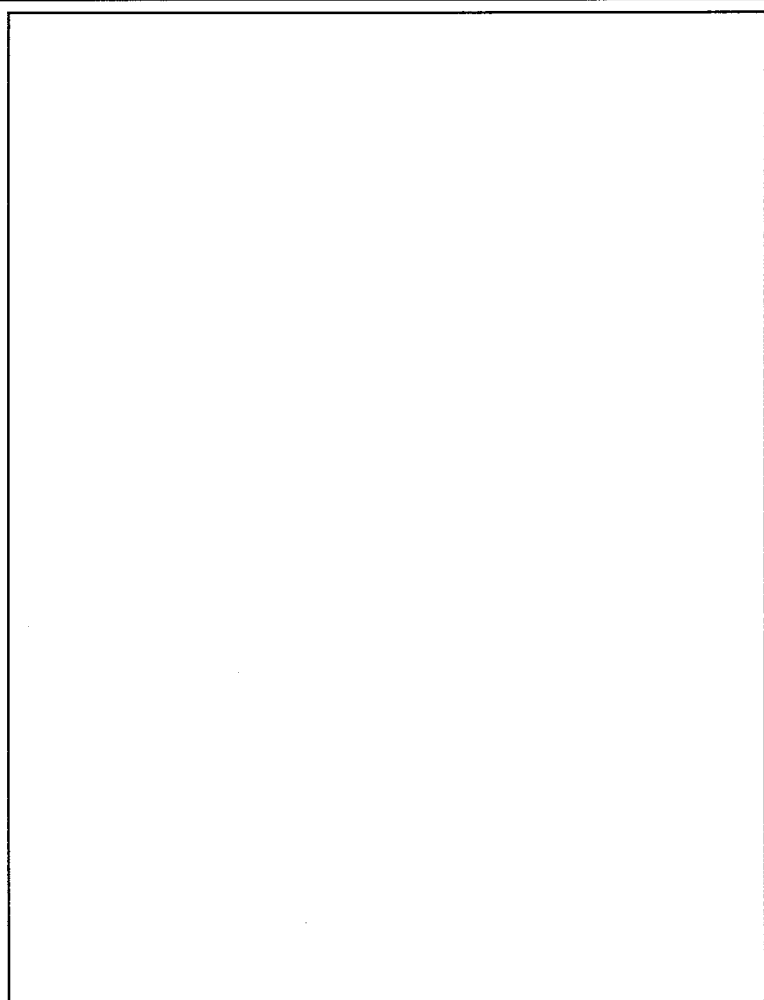
図番 図ト系 1-15 (1/2)
 工場棟
 転換工場

| 記号 | 名称 | 記号 | 名称 | 記号 | 名称 | 記号 | 名称 |
|----|---------------|------|-------|----|----------|----|-----------|
| ☒ | 高性能エアフィルタ(1段) | A-11 | 吸塵機 | ☒ | ダクト | ☒ | 加振減振用ゴムシム |
| ☒ | 高性能エアフィルタ(2段) | ☒ | ファン | ☒ | 加振減振用ダンパ | ☒ | ダストモニタ |
| ☒ | フレキシブル | ☒ | 吸排ダクト | ☒ | 加振減振用ダンパ | ☒ | 加振減振用ダンパ |

| 安全機能番号 | 機器名 | 接続ダクト |
|--------|------------------------------|---------|
| {205} | ウラン同位元素(放射性)イオン交換装置(吸着塔) (1) | φ 210以上 |
| | イオン交換装置(吸着塔) (2) | |
| | イオン交換装置(吸着塔) (3) | |
| | イオン交換装置(吸着塔) (4) | |
| | イオン交換装置(吸着塔) (5) | |
| | イオン交換装置(吸着塔) (6) | |
| | イオン交換装置(吸着塔) (7) | |
| | イオン交換装置(吸着塔) (8) | |
| | イオン交換装置(吸着塔) (9) | |
| | イオン交換装置(吸着塔) (10) | |
| | イオン交換装置(吸着塔) (11) | |
| | イオン交換装置(吸着塔) (12) | |
| | {771} | |

| | | |
|----|----------------------------|-------------|
| 名称 | 気体廃棄設備(1) 廃棄物処理室 局所排気系統 | |
| 図番 | 図ト系 1-15 (2/2) | 工場棟 転換工場 |

| No. | 安全機能を有する施設名称 | 基数 |
|-------|----------------------------|----|
| (610) | 排気ファン | 1 |
| (611) | 高性能エアフィルタ | 1 |
| (613) | 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) | 1 |
| (615) | 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 1 |
| (616) | 排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔) | 1 |
| (629) | 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 1 |



- :新設*
 - :改造*
- 耐震重要度分類第1類
 耐震重要度分類第2類
 耐震重要度分類第3類

●:ダクト取合点
 *:ダクト・ダンパに関する工事箇所を示す。
 (なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

| 記号 | 名称 | 記号 | 名称 | 記号 | 名称 | 記号 | 名称 |
|----|---------------|----|---------|----|-----------|----|--------|
| ☒ | 高性能エアフィルタ(10) | ☒ | 切替ダンパ | ☒ | 加圧制御用止ダンパ | ☒ | ガスドレエダ |
| ☒ | 高性能エアフィルタ(20) | ☒ | 排気防圧ダンパ | ☒ | 加圧制御用止ダンパ | ☒ | ガスドレエダ |
| ☒ | フレフィルタ | ☒ | 排気防圧ダンパ | ☒ | 加圧制御用止ダンパ | ☒ | ガスドレエダ |

| 名称 | 気体廃棄設備(1) |
|----------------|-------------|
| 除染室(2)、通路(2) | 室内・局所排気系統 |
| 図ト系 1-25 (1/2) | 工場棟 転換工場 |

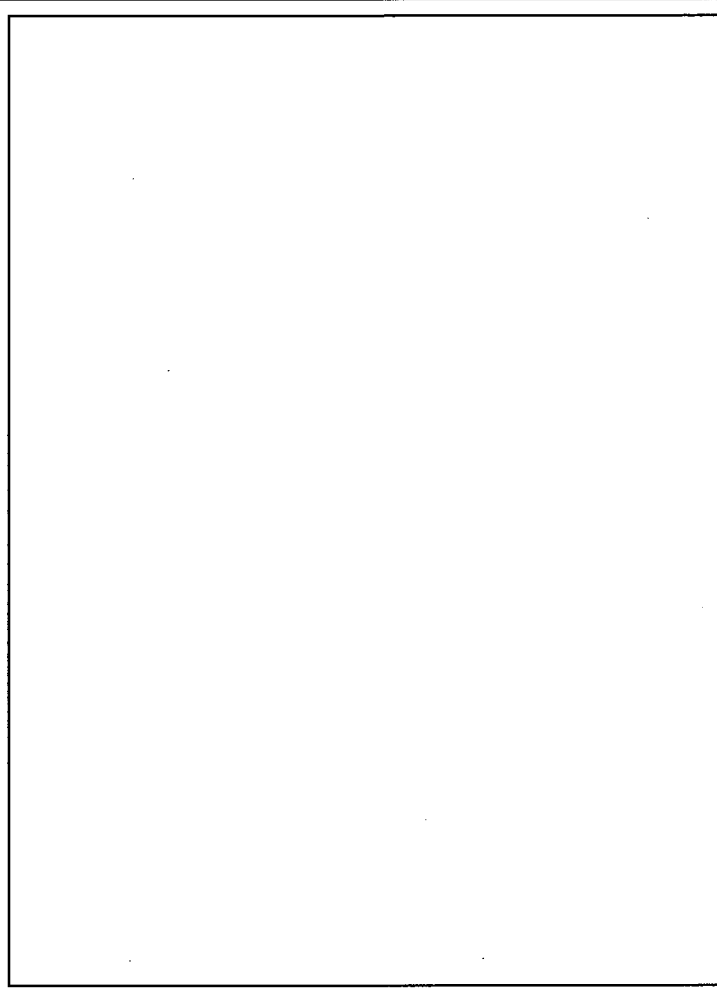
No. 安全機能を有する施設名称 基數

*: 次回以降申請設備

| 安全機能番号 | 機器名 | 接続ダクト |
|--------|--------------------------|---------|
| (808)* | 除染設備 分別・解体フード | φ 160以上 |
| (810)* | 除染設備 切断フード | φ 195以上 |
| (814)* | 除染設備 プラスト装置 プラスト装置(1) | φ 125以上 |
| (814)* | 除染設備 プラスト装置 プラスト装置(2) | φ 235以上 |

| | | |
|----|-------------------------------------|-------------|
| 名称 | 気体廃棄設備(1) 除染室(2)、通路(2) 室内・局所排気系統 | |
| 図番 | 図ト系 1-25 (2/2) | 工場棟 転換工場 |

| No. | 安全機能を有する施設名称 | 基数 |
|-------|----------------------------|----|
| {610} | 排気ファン | 1 |
| {611} | 高性能エアフィルタ | 1 |
| {613} | 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) | 1 |
| {615} | 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 1 |
| {616} | 排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔) | 1 |
| {629} | 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 1 |
| {638} | スクラバ(分析系統) | 1 |

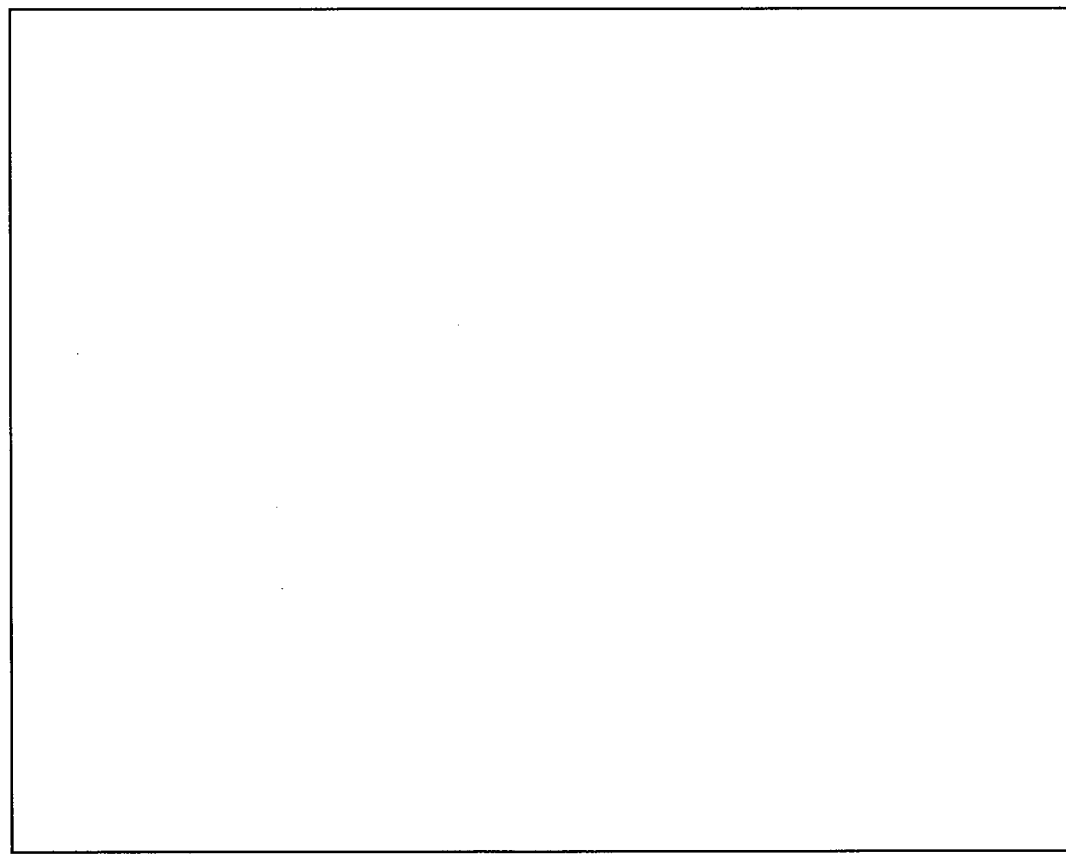


---: 改造前
 □: 新設*
 ■: 改造*
 *1: 気体廃棄設備(1)に対し閉じ込め機能を期待する設備無し

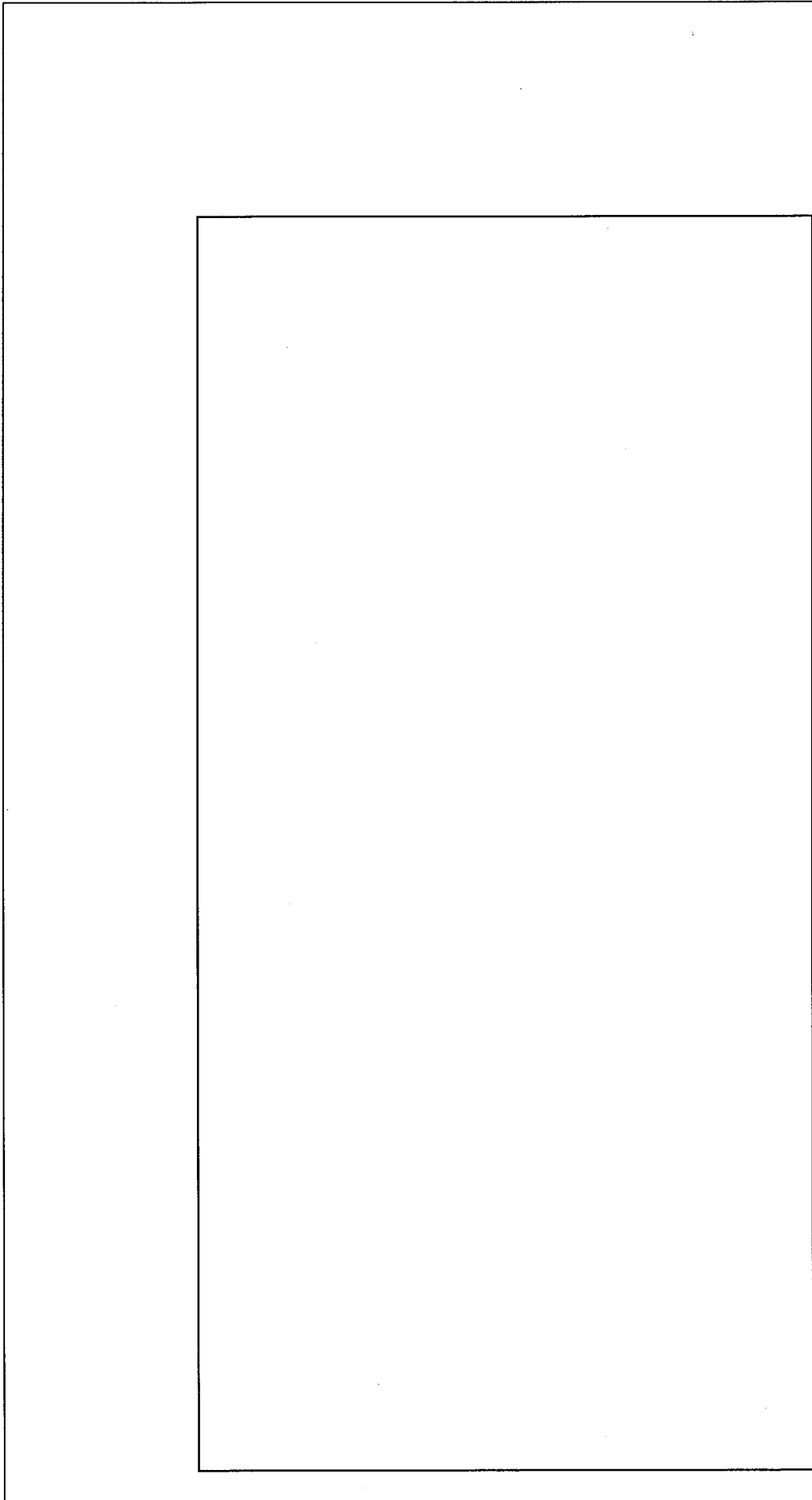
- 耐震重要度分類第1類
- 耐震重要度分類第2類
- 耐震重要度分類第3類

| | |
|----|----------------------------------|
| 名称 | 気体廃棄設備(1) 分析室、分光分析室 局所排気系統(1) |
| 図番 | 図ト系 1-27 (1/2) 工場棟 転換工場 |

●: ダクト取合点
 *: ダクト・ダンパに関する工事箇所を示す。
 (なお、ダクトは全て耐震補強を実施)



| 記号 | 名称 | 記号 | 名称 | 記号 | 名称 |
|----|--------------|----|---------|----|-------------|
| □ | 高性能エアフィルタ(1) | □ | 排気ファン | □ | 加圧送風機用圧シリンバ |
| □ | 高性能エアフィルタ(2) | □ | 逆流防止ダンパ | □ | ダクトモニタ |
| □ | スクラバ | □ | 排気ダクト | □ | |
| □ | 排気ダクト | □ | ダンパ | □ | |
| □ | 排気ダクト | □ | ダンパ | □ | |



凡例



:弁



:ポンプ



:弁(常時閉)

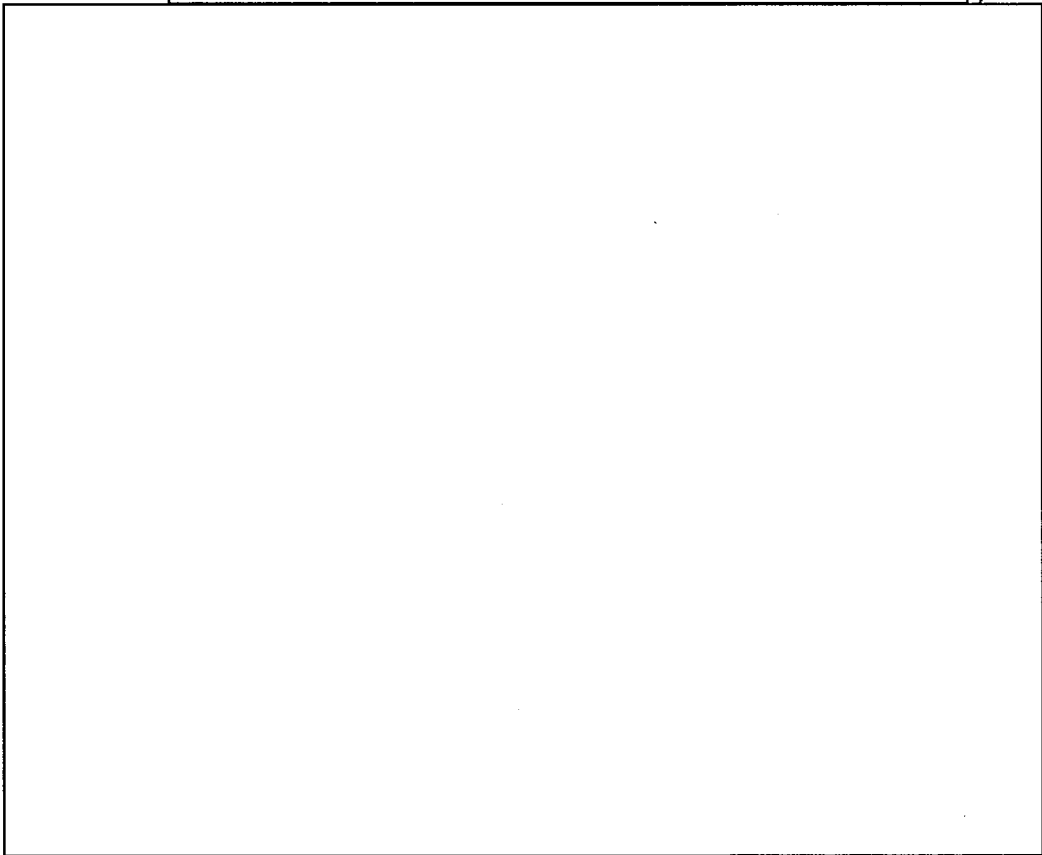
名称
図番

気体廃棄設備(1)
分析室、分光分析室 局所排気系統(1)

工場棟
転換工場

図ト系 1-27 (2/2)

| | | |
|-------|--------------------|----|
| No. | 安全機能を有する施設名称 | 基数 |
| (609) | 給気ファン | 1 |
| (612) | 給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) | 1 |
| (614) | 給気ダクト・ダンパ | 1 |

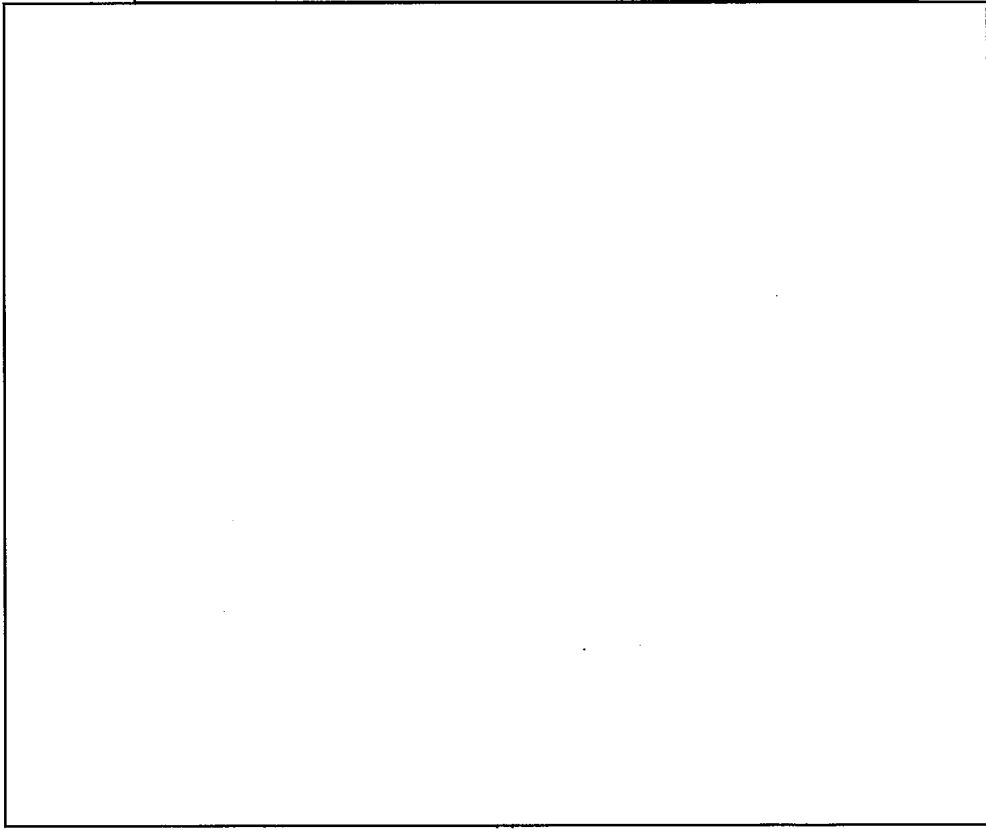


| | |
|----|------------------------------|
| 名称 | 気体廃棄設備(1) 付帯設備室・原料倉庫 給気系統 |
| 図番 | 図ト系 1-31 工場棟 転換工場 |

:新設*
 :改造*
 耐震重要度分類第1類
 耐震重要度分類第2類
 耐震重要度分類第3類
 *:ダクト・ダンパに関する工事箇所を示す。
 (なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

| | | | | | | | | |
|-------------------------------------|---------------|----|-----------|----|-----------|----|----------|----|
| 配分 | 名 | 記号 | 名 | 記号 | 名 | 記号 | 名 | 記号 |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 高性態エアフィルタ(1段) | | 切替ダンパ | | 送風機 | | 送風機用圧ダンパ | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | 高性態エアフィルタ(2段) | | 逆流防止ダンパ | | ファン | | ガスドレーク | |
| <input checked="" type="checkbox"/> | プレフィルタ | | 1段逆流防止ダンパ | | 1段逆流防止ダンパ | | 当該箇所対象範囲 | |

| No. | 安全機能を有する施設名称 | 基数 |
|-------|-----------------------------|----|
| {642} | 排気ファン | 1 |
| {643} | 高性能エアフィルター | 1 |
| {645} | 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) | 1 |
| {648} | 排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルター～排気塔) | 1 |
| {651} | 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルター) | 1 |



:新設*
 :改造*
 * :ダクト・ダンパに関する工事箇所を示す。
 (なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

| | | |
|---|------------------|------|
| 名 | 気体廃棄設備(2) | |
| 称 | 廃棄物缶詰室 局所排気系統(1) | |
| 図 | 図ト系 2-13 (1/2) | 工場棟 |
| 番 | | 成型工場 |

| 記号 | 品名 | 規格 | 記号 | 名称 | 記号 | 名称 |
|----|-----------------|-----|----|----------|----|----------|
| ① | 高性能エアフィルター(100) | 100 | ② | 切替ダンパ | ③ | 切替ダンパ |
| ④ | 高性能エアフィルター(200) | 200 | ⑤ | 逆風防止ダンパ | ⑥ | 逆風防止ダンパ |
| ⑦ | エアフィルター | 100 | ⑧ | 名匠製吸出ファン | ⑨ | 名匠製吸出ファン |
| ⑩ | 名匠製吸気扇 | | | | | |

| | | |
|-----|--------------|----|
| No. | 安全機能を有する施設名称 | 基数 |
|-----|--------------|----|

*: 次回以降申請設備

| | | |
|-------------------|---------------------------------|---|
| 安全機能番号 (804) * | 機器名 固体廃棄物処理設備 ドラム缶用廃棄物プレス | 接続ダクト <input type="checkbox"/> 455×405以上 |
|-------------------|---------------------------------|---|

| | | |
|----|--------------------------------|-------------|
| 名称 | 気体廃棄設備 (2) 廃棄物缶詰室 局所排気系統(1) | |
| 図番 | 図ト系 2-13 (2/2) | 工場棟 成型工場 |

| | | |
|-------|----------------------------|----|
| No. | 安全機能を有する施設名称 | 基數 |
| {651} | 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルダ) | 1 |

| | | |
|---|------------------|--------|
| 名 | 気体廃棄設備(2) | |
| 称 | 廃棄物缶詰室 局所排気系統(2) | |
| 図 | 図ト系 2-14 (1/2) | 放射線管理棟 |
| 番 | | |

:新設*
 :改造*
 耐震重要度分類第1類
 耐震重要度分類第2類
 耐震重要度分類第3類

*:ダクト・ダンパに関する工事箇所を示す。
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

| 記号 | 名 | 記号 | 名 | 記号 | 名 |
|----|------------------|----|--------|----|--------|
| □ | 高圧配電用エアフィルダ(100) | △ | 空調機 | ◇ | 四柱ダンパ |
| □ | 高圧配電用エアフィルダ(200) | ○ | ファン | ◇ | 差動圧ダンパ |
| □ | プレフィルダ | ◇ | 圧入用ダンパ | ▲ | ダクトホース |
| □ | 当施設固有記号 | | | | |

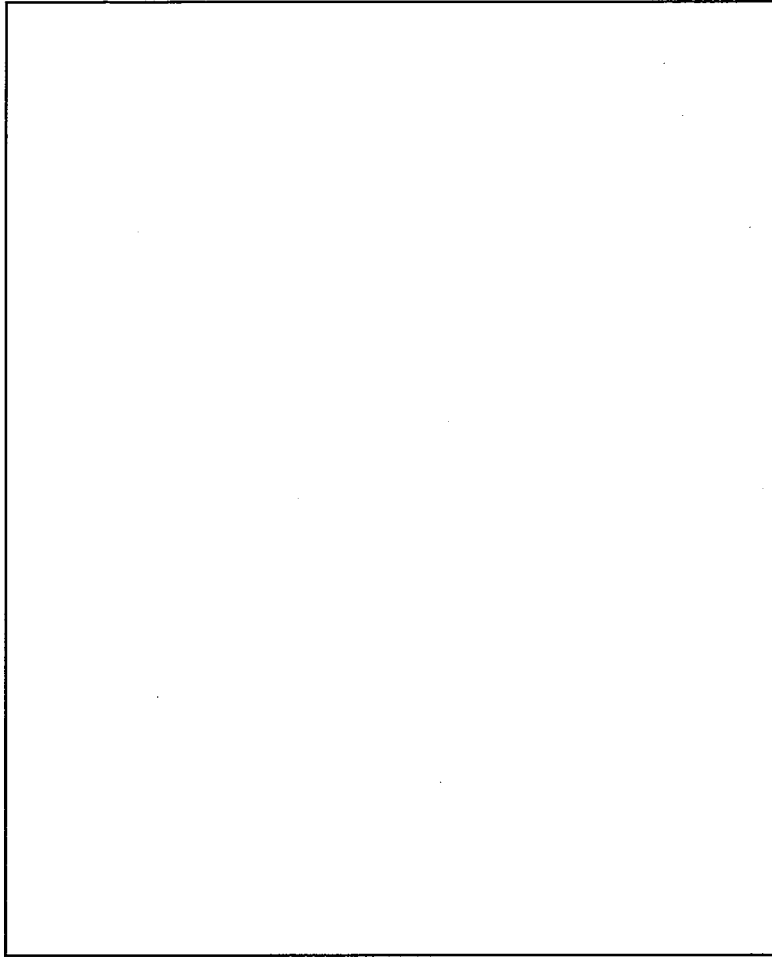
| | | |
|-----|--------------|----|
| No. | 安全機能を有する施設名称 | 基数 |
|-----|--------------|----|

*: 次回以降申請設備

| | | |
|--------|-----------------|--------|
| 安全機能番号 | 機器名 | 接続ダクト |
| {816}* | 除染設備 解体用フードボックス | φ165以上 |

| | | |
|----|-------------------------------|--------|
| 名称 | 気体廃棄設備(2) 廃棄物缶詰室 局所排気系統(2) | |
| 図番 | 図卜系 2-14 (2/2) | 放射線管理棟 |

| No. | 安全機能を有する施設名称 | 基数 |
|-------|----------------------------|----|
| {655} | 排気ファン | 1 |
| {656} | 高性能エアフィルタ | 1 |
| {658} | 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) | 1 |
| {660} | 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 1 |
| {661} | 排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔) | 1 |
| {664} | 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 1 |



| 記号 | 名称 | 記号 | 名称 | 記号 | 名称 |
|----|---------------|----|---------|----|---------|
| ☒ | 高性能エアフィルタ(02) | ○ | ファン | △ | 逆風防止ダンパ |
| □ | プレフィルタ | ◇ | 知工側用ダンパ | ▲ | ダクトセンタ |
| □ | 等速機 | ◇ | 知棟ダンパ | ■ | 互換図面対象機 |

- :新設*
- :改造*
- :耐震重要度分類第1類
- ▬ :耐震重要度分類第2類
- ▬ :耐震重要度分類第3類

●:ダクト取合点
 *:ダクト・ダンパに関する工事箇所を示す。
 (なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

| 名称 | 図番 |
|--------------------------------|---------------|
| 気体廃棄設備(3) ペレット加工室 局所排気系統(1) | 加工棟 成型工場 |
| | 図ト系 3-2 (1/2) |

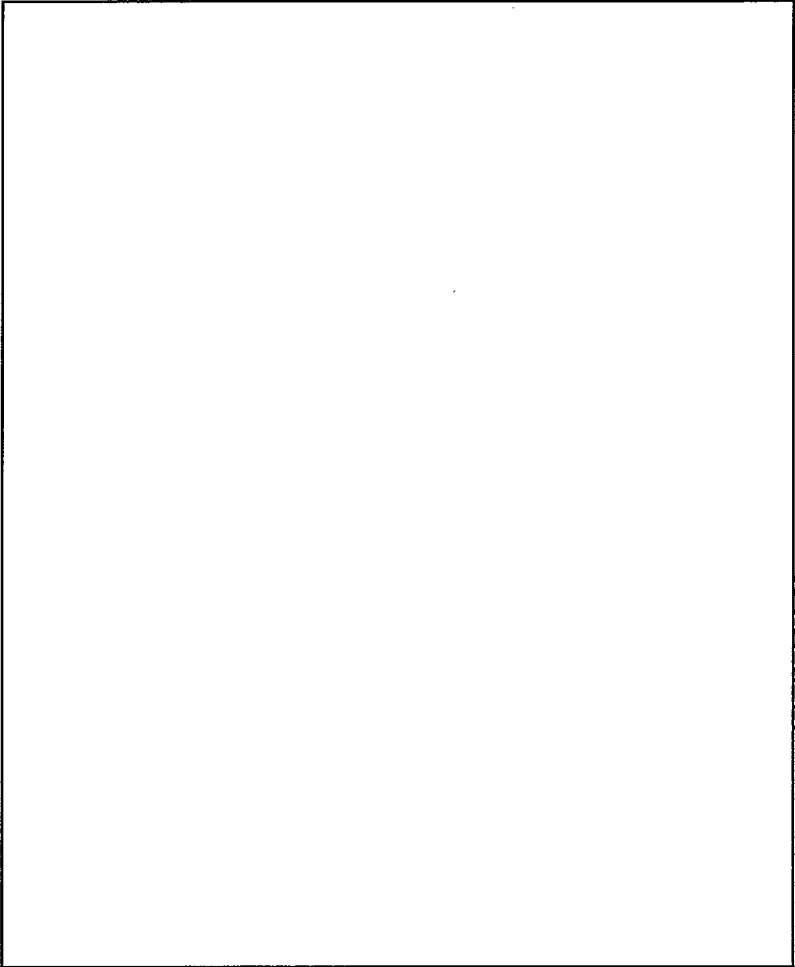
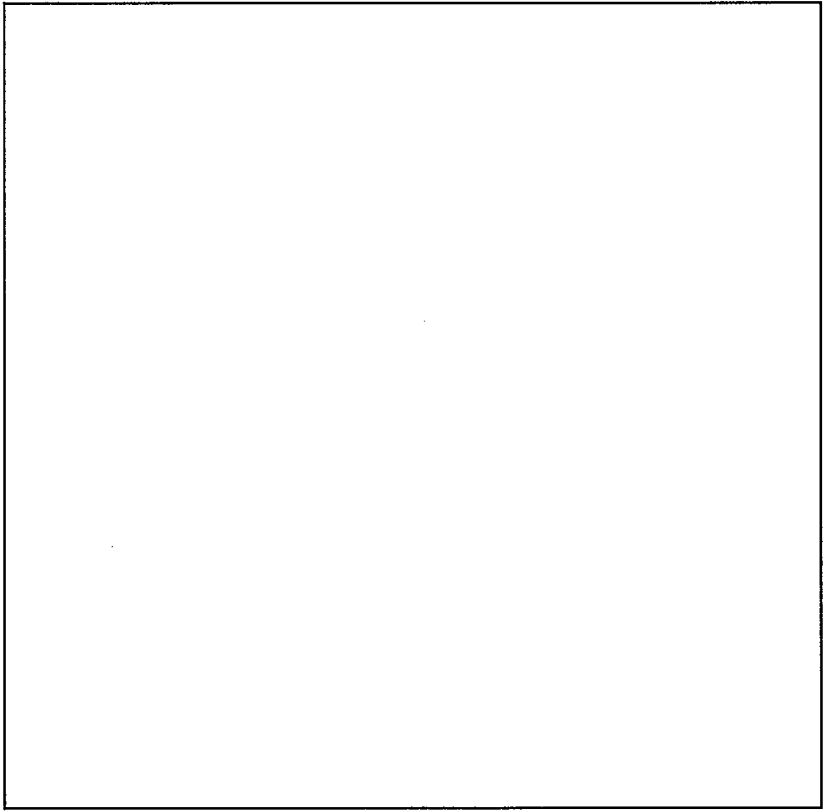
No. 安全機能を有する施設名称 基数

| 安全機能番号 | 機器名 | 接続ダクト |
|--------|------------------|---------|
| {427} | 洗浄ボックス 洗浄ボックス(1) | φ 40以上 |
| {427} | 洗浄ボックス 洗浄ボックス(2) | φ 245以上 |
| {432} | 研削屑乾燥機 | φ 95以上 |
| {434} | フードボックス(3) | φ 80以上 |
| {435} | 酸化炉 | φ 55以上 |
| {438} | 粉砕機 | φ 50以上 |
| {439} | | |

| 安全機能番号 | 機器名 | 接続ダクト |
|--------|-------------------------------------|---------|
| {369} | 粉末篩分機 粉末篩分機(1) | φ 45以上 |
| {370} | | |
| {369} | 粉末篩分機 粉末篩分機(2) | φ 45以上 |
| {370} | | |
| {373} | 一次混合機 | φ 45以上 |
| {375} | | |
| {376} | フードボックス(1) | φ 190以上 |
| {376} | フードボックス(2) | φ 195以上 |
| {379} | 二次混合機 | φ 50以上 |
| {382} | | |
| {384} | 濃度調整混合機 | φ 70以上 |
| {385} | | |
| {388} | 組成型用プレス | φ 70以上 |
| {390} | 組成型用プレスファイダ | φ 70以上 |
| {393} | 圧縮成型設備 粉末集塵装置(加工棟) | φ 70以上 |
| {394} | 粉末集塵装置(1) バックアップフィルタ バックアップフィルタ① | φ 150以上 |
| {396} | 造粒機 | φ 45以上 |
| {398} | 本成型用プレス | φ 135以上 |
| {400} | | |
| {403} | ペレット整列機 | φ 90以上 |
| {406} | 圧縮成型設備 粉末集塵装置(加工棟) 粉末集塵装置(2) | φ 70以上 |
| {407} | バックアップフィルタ バックアップフィルタ② | φ 155以上 |
| {419} | センサーレスグラインダ | φ 40以上 |
| {420} | パーツファイダ | φ 195以上 |

| | | |
|----|--------------------------------|-------------|
| 名称 | 気体廃棄設備(3) ペレット加工室 局所排気系統(1) | |
| 図番 | 図ト系 3-2 (2/2) | 加工棟 成型工場 |

| | | |
|-------|----------------------------|----|
| No. | 安全機能を有する施設名称 | 基数 |
| {664} | 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 1 |



| | | | | | |
|----|----------------|----|---------|----|----------|
| 記号 | 名 | 記号 | 名 | 記号 | 名 |
| ☒ | 高性能エアフィルタ(0.2) | U | ファン | ○ | 遮断可能ダンパ |
| ☒ | エアフィルタ | □ | 開口部用ダンパ | ▲ | ダクトモニタ |
| △ | 空機 | φ | 切替ダンパ | □ | 当該箇所対象範囲 |

:新設*
 :改造*
 *:ダクト・ダンパに関する工事箇所を示す。
 (なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

名 称
 気体廃棄設備(3)
 前室(2) 局所排気系統

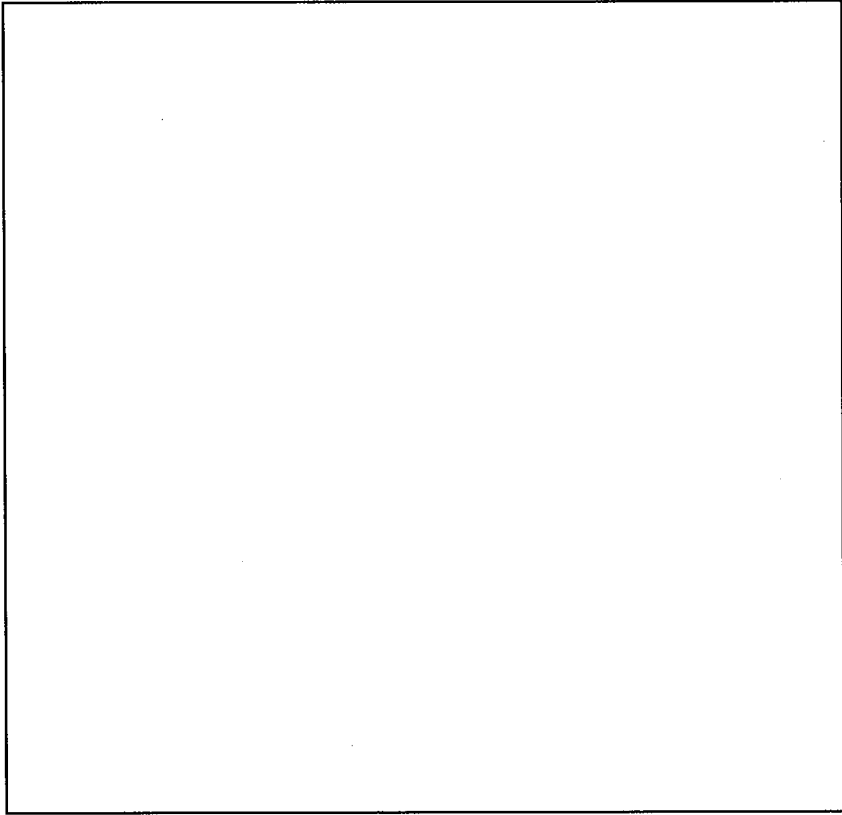
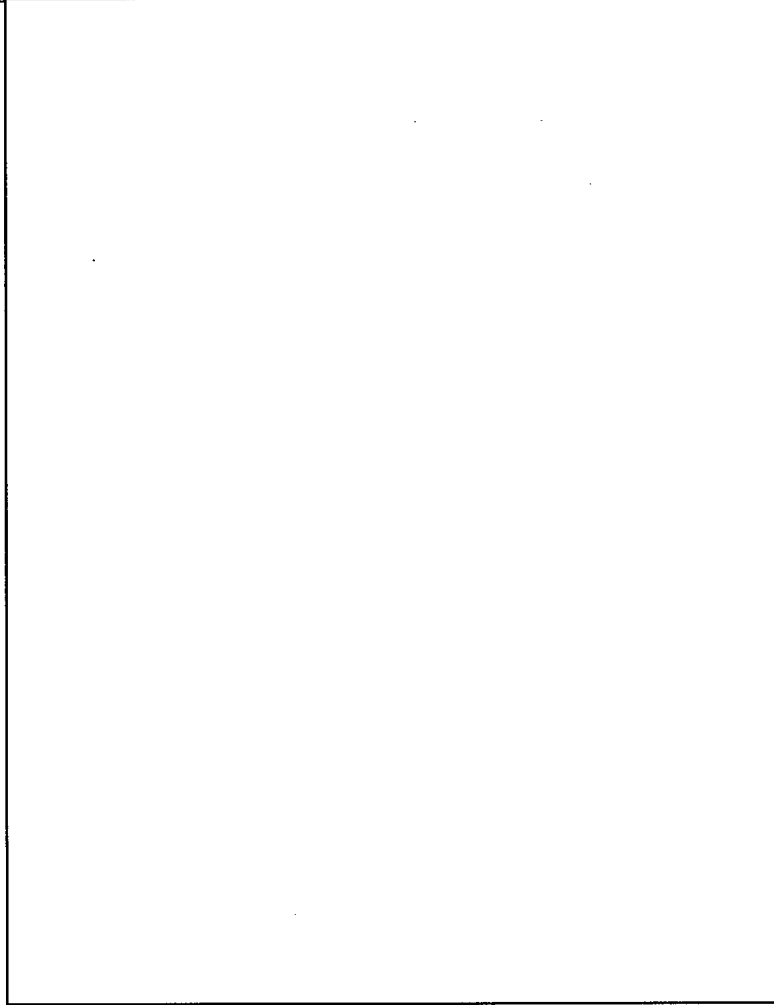
図 番
 図ト系 3-5 (1/2)
 加工棟
 成型工場

| | | |
|-----|--------------|----|
| No. | 安全機能を有する施設名称 | 基数 |
|-----|--------------|----|

| | | |
|-----------------|-------------------|-----------------|
| 安全機能番号 {522} | 機器名 フードボックス(4) | 接続ダクト φ190以上 |
|-----------------|-------------------|-----------------|

| | | |
|----|---------------------------|-------------|
| 名称 | 気体廃棄設備(3) 前室(2) 局所排気系統 | |
| 図番 | 図ト系 3-5 (2/2) | 加工棟 成型工場 |

| No. | 安全機能を有する施設名称 | 基数 |
|-------|----------------------------|----|
| {655} | 排気ファン | 1 |
| {656} | 高性能エアフィルタ | 1 |
| {658} | 排気逆流防止ダンプ(屋外との境界部) | 1 |
| {660} | 排気ダクト・ダンプ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 1 |
| {661} | 排気ダクト・ダンプ(高性能エアフィルタ～排気塔) | 1 |
| {664} | 排気ダクト・ダンプ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 1 |



| 記号 | 名 | 呼称 | 記号 | 名 | 呼称 |
|----|-----------|-----------|----|--------|--------|
| | 高性能エアフィルタ | 高性能エアフィルタ | | 排気ファン | 排気ファン |
| | 排気逆流防止ダンプ | 排気逆流防止ダンプ | | ダクトダンプ | ダクトダンプ |
| | ダクトダンプ | ダクトダンプ | | ダクトダンプ | ダクトダンプ |

- :新設*
- :改造*
- 耐震重要度分類第1類
- 耐震重要度分類第2類
- 耐震重要度分類第3類

●:ダクト取合点
 *:ダクト・ダンプに関する工事個所を示す。
 (なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

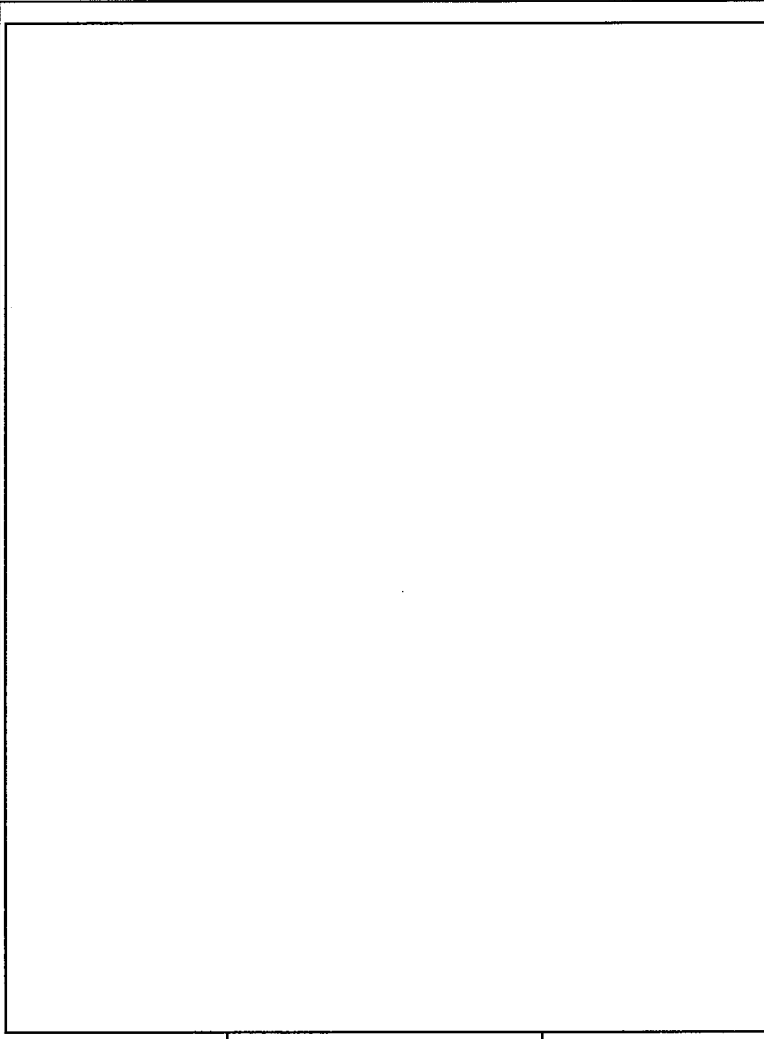
| | |
|-----|-------------------------------|
| 名 称 | 気体廃棄設備(3) 燃料棒溶接室 局所排気系統 |
| 図 番 | 図ト系 3-10 (1/2) 加工棟 成型工場 |

| | | |
|-----|--------------|----|
| No. | 安全機能を有する施設名称 | 基数 |
|-----|--------------|----|

| | | |
|-----------------|----------------|------------------|
| 安全機能番号 (465) | 機器名 ペレット取出台 | 接続ダクト φ 210以上 |
|-----------------|----------------|------------------|

| | | |
|----|-----------------------------|-------------|
| 名称 | 気体廃棄設備 (3) 燃料棒溶接室 局所排気系統 | |
| 図番 | 図ト系 3-10 (2/2) | 加工棟 成型工場 |

| No. | 安全機能を有する施設名称 | 基数 |
|-------|----------------------------|----|
| {681} | 排気ファン | 1 |
| {682} | 高性能エアフィルタ | 1 |
| {684} | 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部) | 1 |
| {686} | 排気ダクト・ダンパ(設備～高性能エアフィルタ) | 1 |
| {687} | 排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔) | 1 |
| {690} | 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 1 |
| {692} | スクラバ(局所排気系統) | 1 |

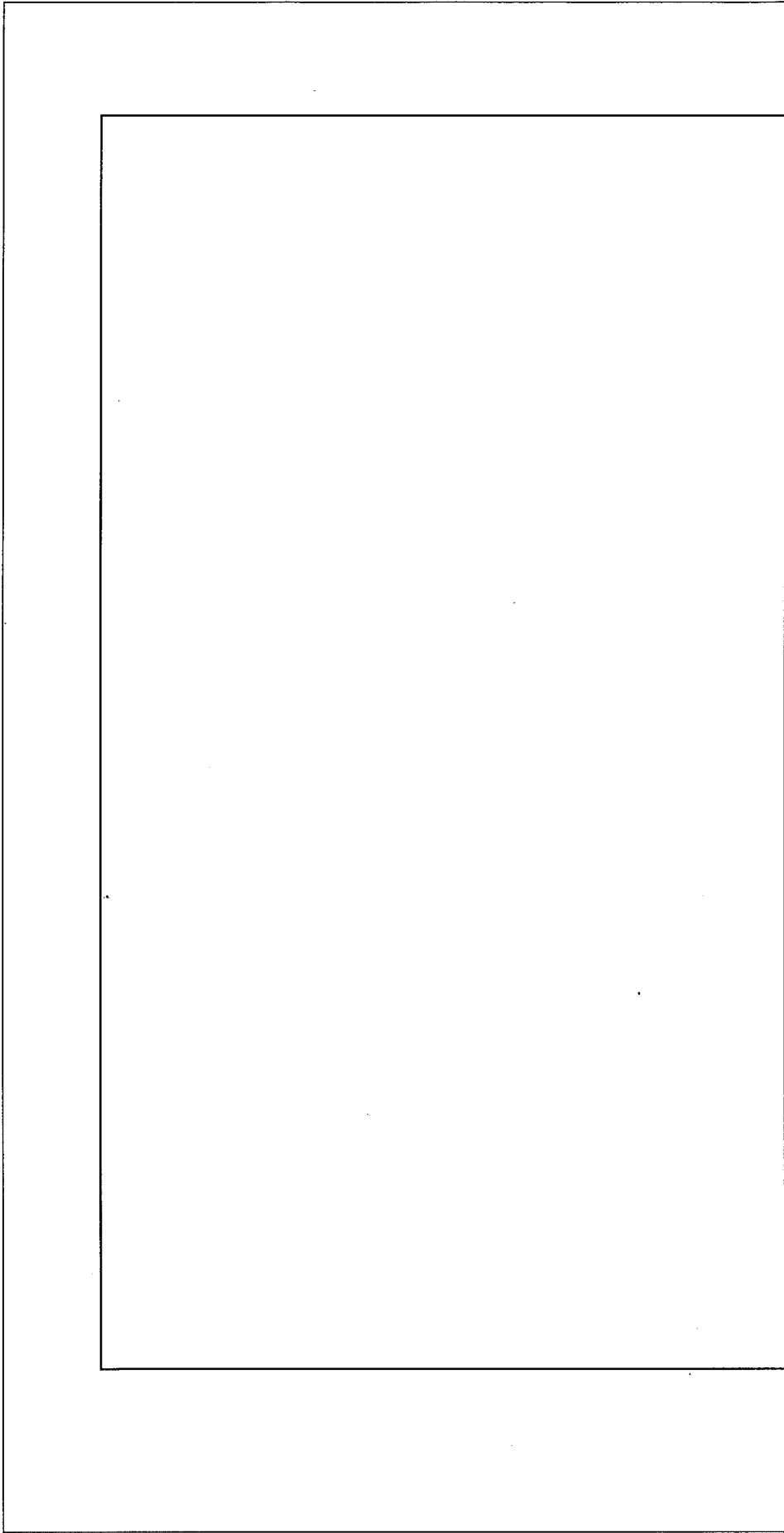


| 記号 | 名称 | 形状 | 名称 | 形状 | 名称 | 形状 |
|----|---------------|----|---------|----|--------|----|
| ☒ | 高性能エアフィルタ(設置) | □ | ファン | □ | 逆閉ダンパ | □ |
| ☒ | エアフィルタ | □ | 高圧閉閉ダンパ | □ | ガスモニター | □ |
| □ | 空調機 | □ | 部外閉閉ダンパ | □ | | |




:新設*
 :改造*
 耐震重要度分類第1類
 耐震重要度分類第2類
 耐震重要度分類第3類

●:ダクト取合点
 *:ダクト・ダンパに関する工事箇所を示す。
 (なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

| | |
|----|-----------------------------------|
| 名称 | 気体廃棄設備(5) 廃棄物処理室・排気室 局所排気系統 |
| 図番 | 図ト系 5-2 (1/3) 付属建物 第1廃棄物処理所 |



凡例

 : 弁
 : ポンプ
 : 弁 (常時閉)

| | |
|----|-----------------------------------|
| 名称 | 気体廃棄設備 (5) 廃棄物処理室・排気室 局所排気系統 |
| 図番 | 図ト系 5-2 (2/3) 付属建物 第1廃棄物処理所 |

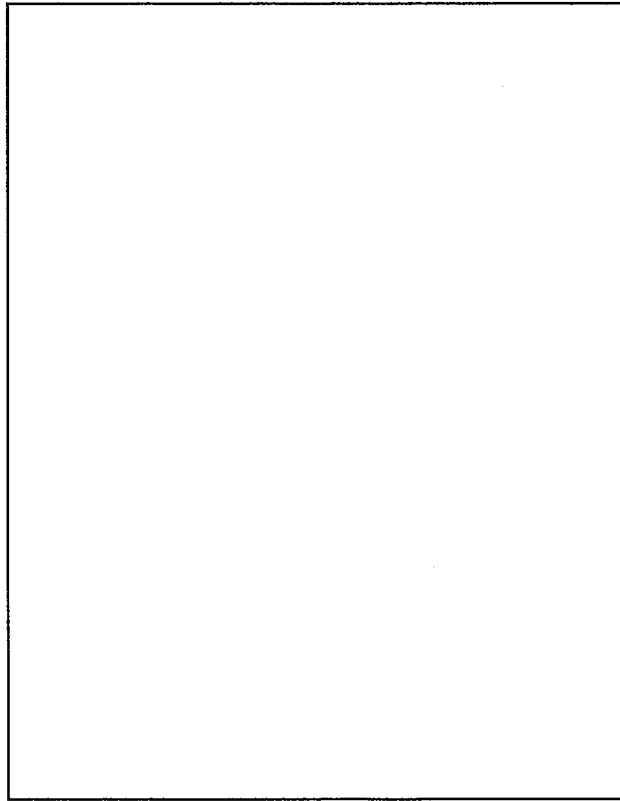
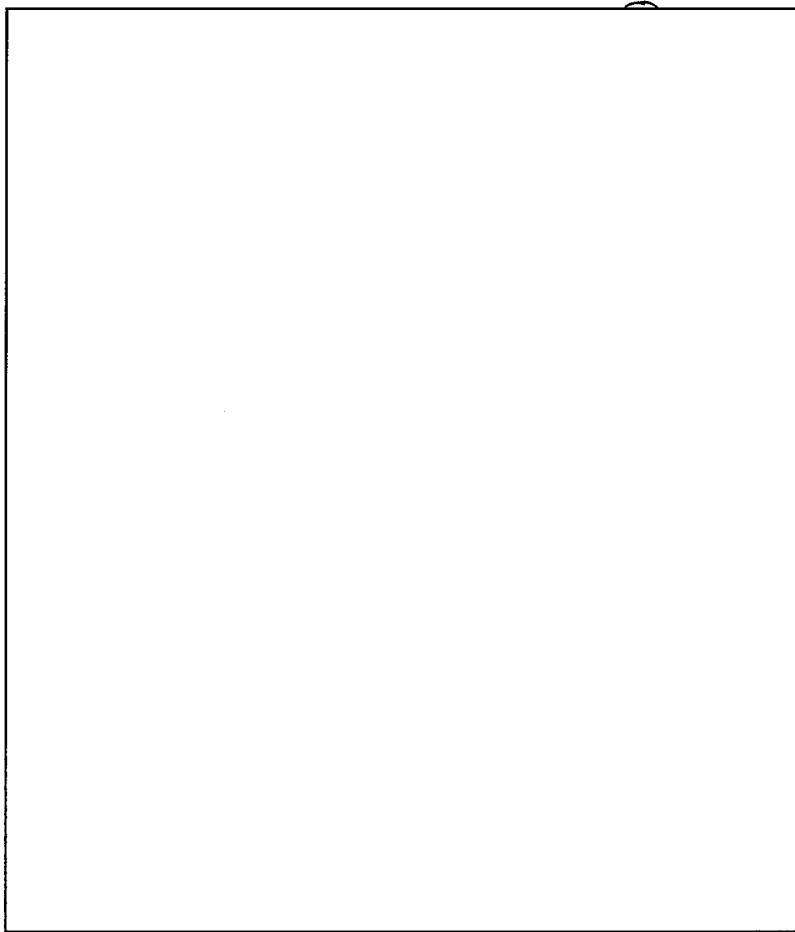
| | | |
|-----|--------------|----|
| No. | 安全機能を有する施設名称 | 基数 |
|-----|--------------|----|

*: 次回以降申請設備

| 安全機能番号 | 機器名 | 接続ダクト |
|---------|----------------|---------|
| {783} * | 焼却設備 焼却炉 | φ 215以上 |
| {784} * | 焼却設備 サイクロン | φ 195以上 |
| {790} * | 焼却設備 集塵機 | φ 345以上 |
| {793} * | 焼却設備 イオン交換材戻合機 | φ 195以上 |
| {794} * | 焼却設備 イオン交換材成型機 | φ 195以上 |

| | | |
|----|---------------------------------|------------------|
| 名称 | 気体廃棄設備 (5) 廃棄物処理室・排気室 局所排気系統 | |
| 図番 | 図卜系 5-2 (3/3) | 付属建物 第1廃棄物処理所 |

| No. | 安全機能を有する施設名称 | 基数 |
|-------|----------------------------|----|
| {695} | 排気ファン | 1 |
| {696} | 高性能エアフィルタ | 1 |
| {699} | 排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(シリダ洗浄棟) | 1 |
| {702} | 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 1 |
| {703} | 排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔) | 1 |
| {706} | 排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 1 |



| 記号 | 名称 | 品目 | 仕様 | 数量 | 単位 | 備考 |
|----|----------------|-----|-----|----|----|--------|
| ① | 高性能エアフィルタ(696) | ファン | 高性能 | 1 | 台 | 部屋別ダンパ |
| ② | エアフィルタ | ダクト | 高性能 | 1 | 台 | ダクトモック |
| ③ | 排気塔 | 排気塔 | 高性能 | 1 | 台 | 排気塔 |

:新設*
 :耐震重要度分類第1類
 :耐震重要度分類第2類
 :改造*
 :耐震重要度分類第3類

●:ダクト取合点

*:ダクト・ダンパに関する工事箇所を示す。
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

| 名称 | 気体廃棄設備(6) |
|------------------|-----------|
| 洗浄室・貯蔵室(3)、廃液処理室 | 局所非気系統 |
| 図ト系 6-2 (1/2) | 付属建物 |
| 番号 | シリダ洗浄棟 |

No. 安全機能を有する施設名称 基数

表 1 * : 次回以降申請設備

| 安全機能番号 | 機器名 | 接続ダクト |
|---------|-------------------|---------|
| (743) * | 廃液処理設備(3) 乾燥機 | φ 95以上 |
| (744) * | 廃液処理設備(3) フードボックス | φ 210以上 |

表 3 * : 次回以降申請設備

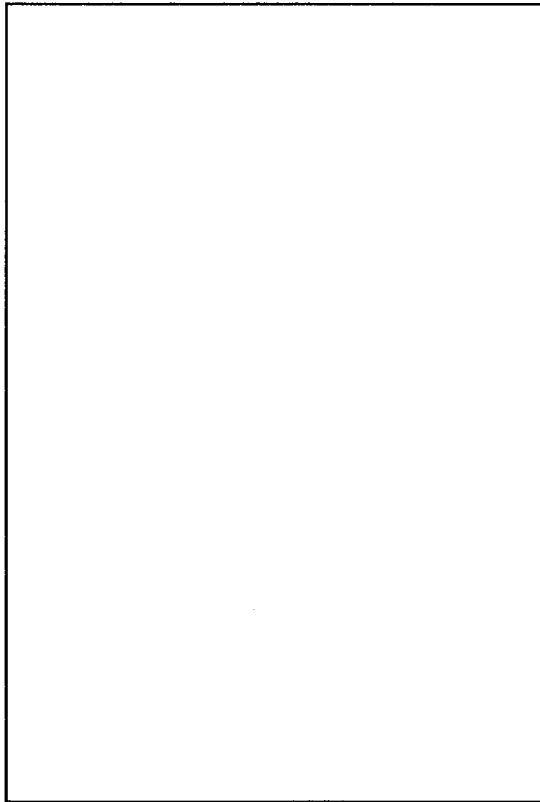
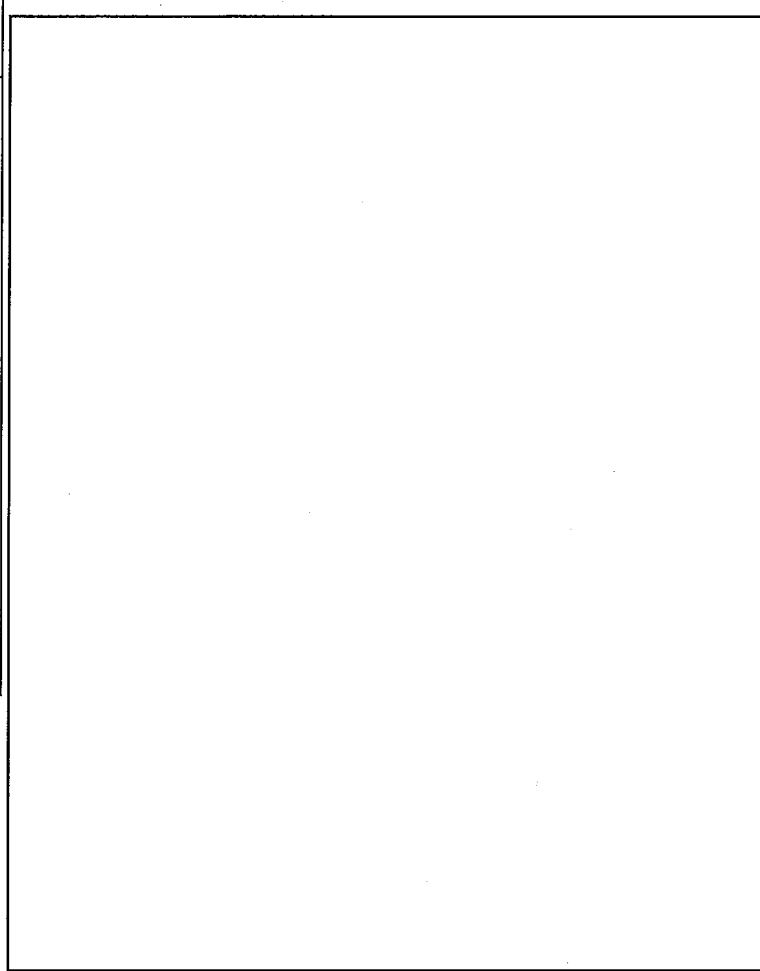
| 安全機能番号 | 機器名 | 接続ダクト |
|---------|-----------------------------------|---------|
| (604) * | 洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣乾燥機 洗浄残渣明替フードボックス | φ 195以上 |

表 2 * : 次回以降申請設備

| 安全機能番号 | 機器名 | 接続ダクト |
|---------|-------------------|--------|
| {599} * | 洗浄残渣貯蔵設備 洗浄残渣コンベア | φ 60以上 |

| 名称 | 気体廃棄設備(6) | |
|----|------------------|--------------------|
| 図 | 洗浄室・貯蔵室(3)、廃液処理室 | 局所排気系統 |
| 番 | 図ト系 6-2 (2/2) | 付属建物 シリندانダ洗浄棟 |

| No. | 安全機能を有する施設名称 | 基敬 |
|-------|------------------------------|----|
| {695} | 排気ファン | 1 |
| {696} | 高性能エアフィルタ | 1 |
| {699} | 排気逆流防止ダクト(屋外との境界部)(シリダダ洗浄棟) | 1 |
| {700} | 排気逆流防止ダクト(屋外との境界部)(第2廃棄物処理所) | 1 |
| {702} | 排気ダクト・ダクト(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 1 |
| {703} | 排気ダクト・ダクト(高性能エアフィルタ～排気塔) | 1 |
| {706} | 排気ダクト・ダクト(部屋、設備～高性能エアフィルタ) | 1 |



| 記号 | 名称 | 記号 | 名称 | 記号 | 名称 |
|----|----------------|----|--------|----|---------|
| ☑ | 高性能エアフィルタ(200) | G | ファン | ▲ | 逆流防止ダクト |
| ☑ | エアフィルタ | H | 排気用ダクト | ■ | ダクト |
| ■ | 設備 | | | | |

- :新設*
- :耐震重要度分類第1類
- :耐震重要度分類第2類
- :改造*
- :耐震重要度分類第3類

●:ダクト取合点

*:ダクト・ダクトに関する工事箇所を示す。
(なお、ダクトは全て耐震補強を実施)

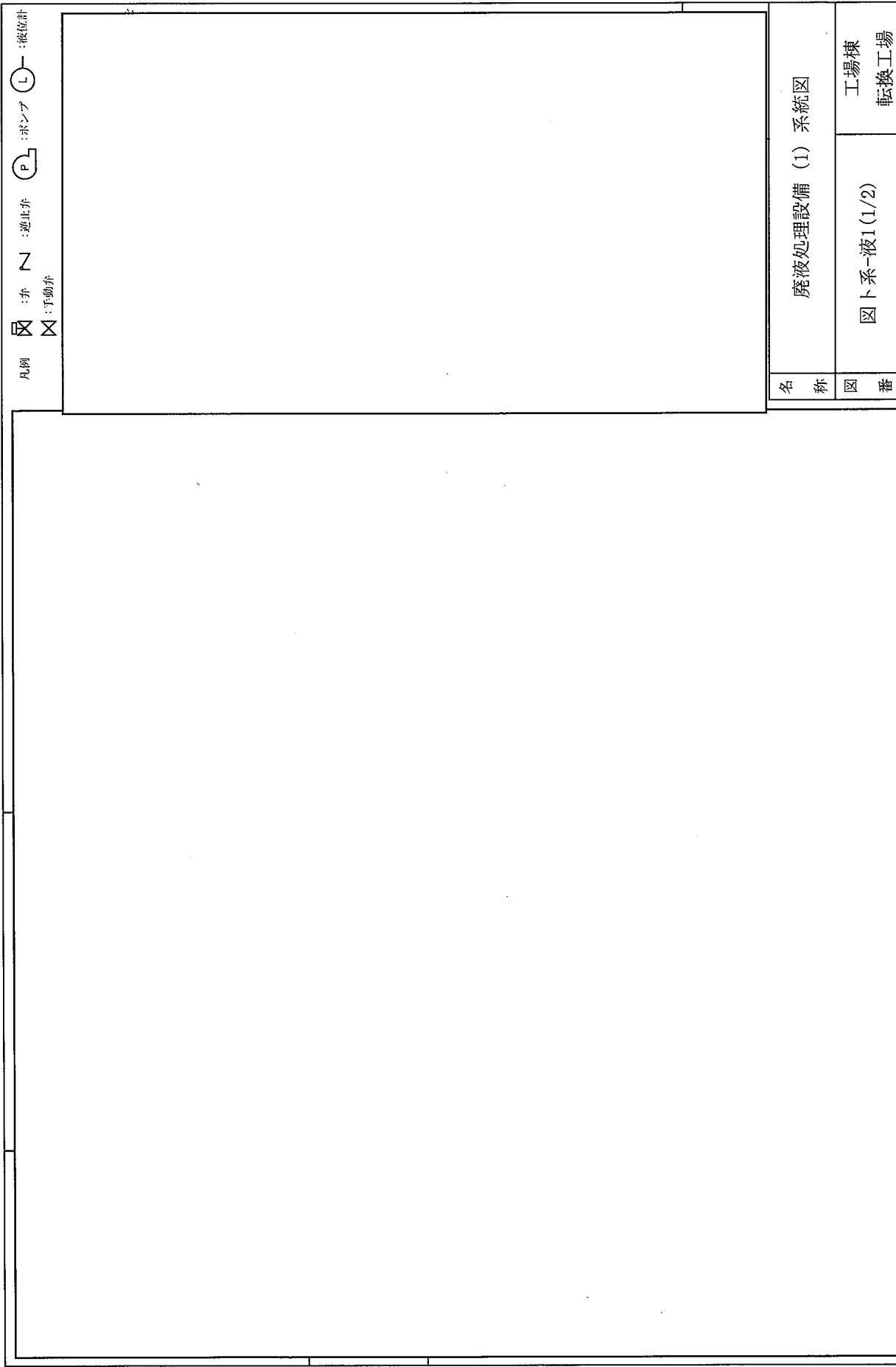
| | |
|------|-----------------------------|
| 名称 | 気体廃棄設備(6) 廃棄物プレス室 局所排気系統 |
| 図番 | 図ト系 6-4 (1/2) |
| 付属建物 | 第2廃棄物処理所 シリダダ洗浄棟 |

| | | |
|-----|--------------|----|
| No. | 安全機能を有する施設名称 | 基数 |
|-----|--------------|----|

*: 次回以降申請設備

| 安全機能番号 | 機器名 | 接続ダクト |
|---------|-------------------------------|---------|
| {800} * | 固体廃棄物処理設備 高性能エアフィルタ用廃棄物プレス | φ 295以上 |
| {802} * | 固体廃棄物処理設備 破砕機 | φ 95以上 |

| | | |
|----|------------------------------|------------------------------|
| 名称 | 気体廃棄設備 (6) 廃棄物プレス室 局所排気系統 | |
| 図番 | 図ト系 6-4 (2/2) | 付属建物 第2廃棄物処理所 シリンドラ洗浄棟 |



凡例

☒ : 弁
☒ : 手動弁

N

: 逆止弁

P

: ポンプ

L

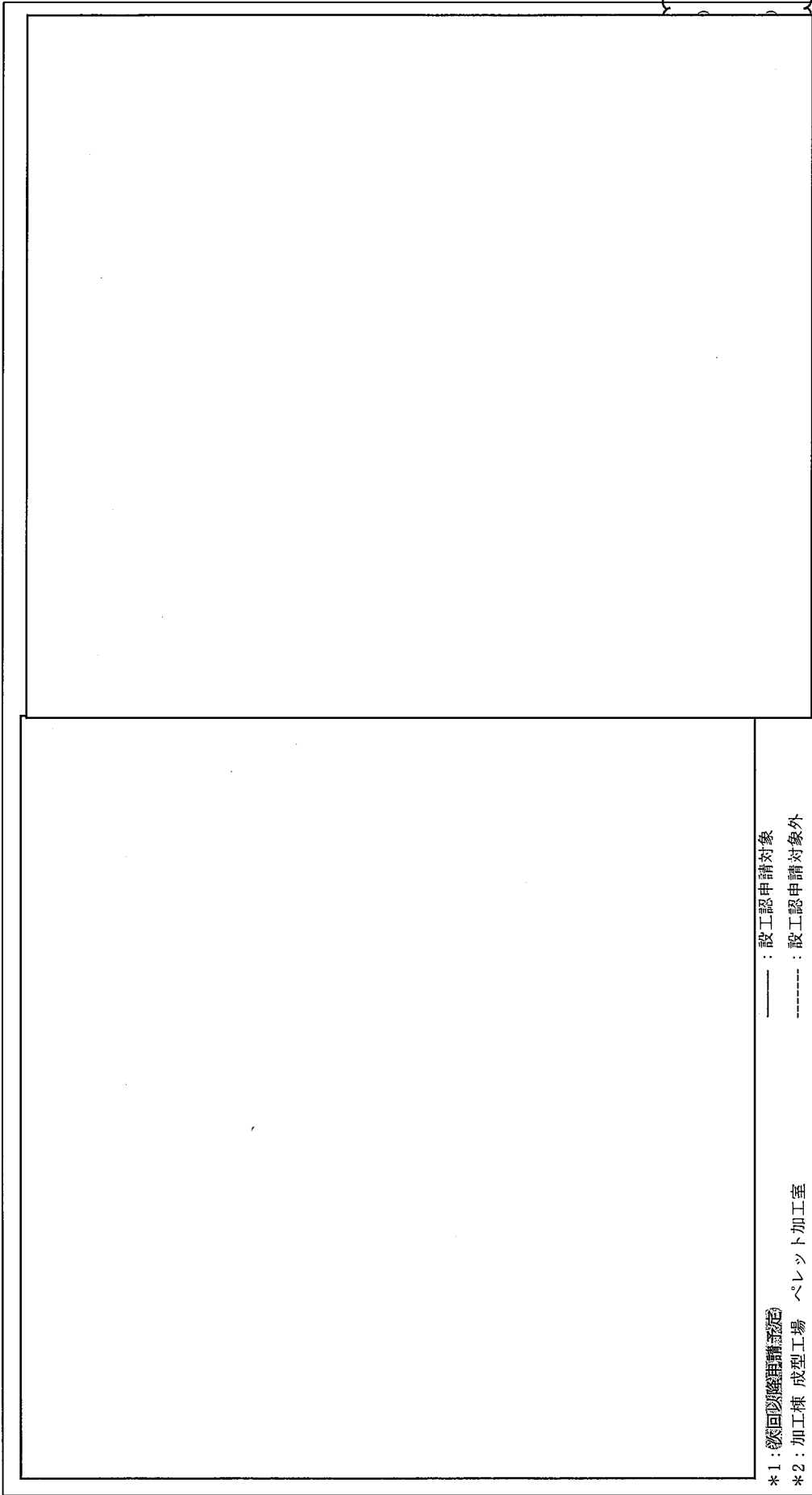
: 液位計

名称

廃液処理設備 (1) 系統図

図番

工場棟
図ト系-液1(1/2)
転換工場



*1: 巡回廃棄申請(設置)

*2: 加工棟 成型工場 ペレット加工室 (430)ろ過器(6次申請)の申請範囲

*3: 固体廃棄物回収容器で運搬し、ドラム缶に移し替える

*4: 排出基準値 2×10^{-2} Bq/cm³ 以下

*5: ドラム缶は(82)廃棄物貯蔵設備(5)、(824)廃棄物貯蔵設備(7)(既認可)に保管廃棄する

注1) 色の区分は配管の系統範囲を示す

注2) 本図の範囲は全て耐震重要度分類第3類

—— : 設工認申請対象

----- : 設工認申請対象外

A : (754)貯留タンク(フェック)(3)から(752)貯留タンク(1)(2)へ

B : (754)貯留タンク(フェック)(1)(2)から(752)貯留タンク(1)(2)へ

C : (757)ろ液受槽から(752)貯留タンク(1)(2)へ

Δ : 弁 N : 逆止弁

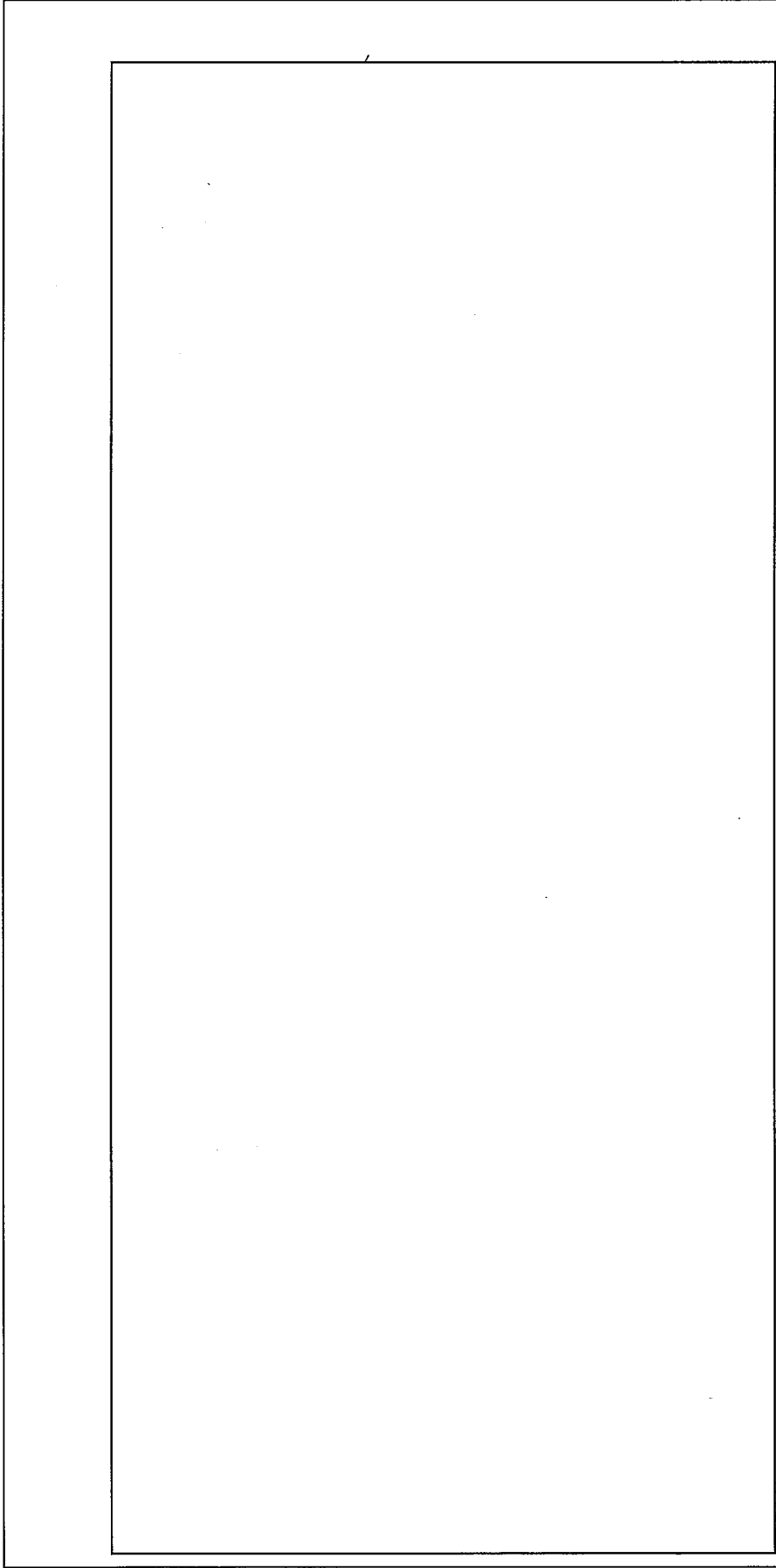
⊕ : ポンプ 十 : 材料変更 ① : 液位計

名称 廃液処理設備 (4)

図番 系統図

図ト系-液2

加工棟 成型工場



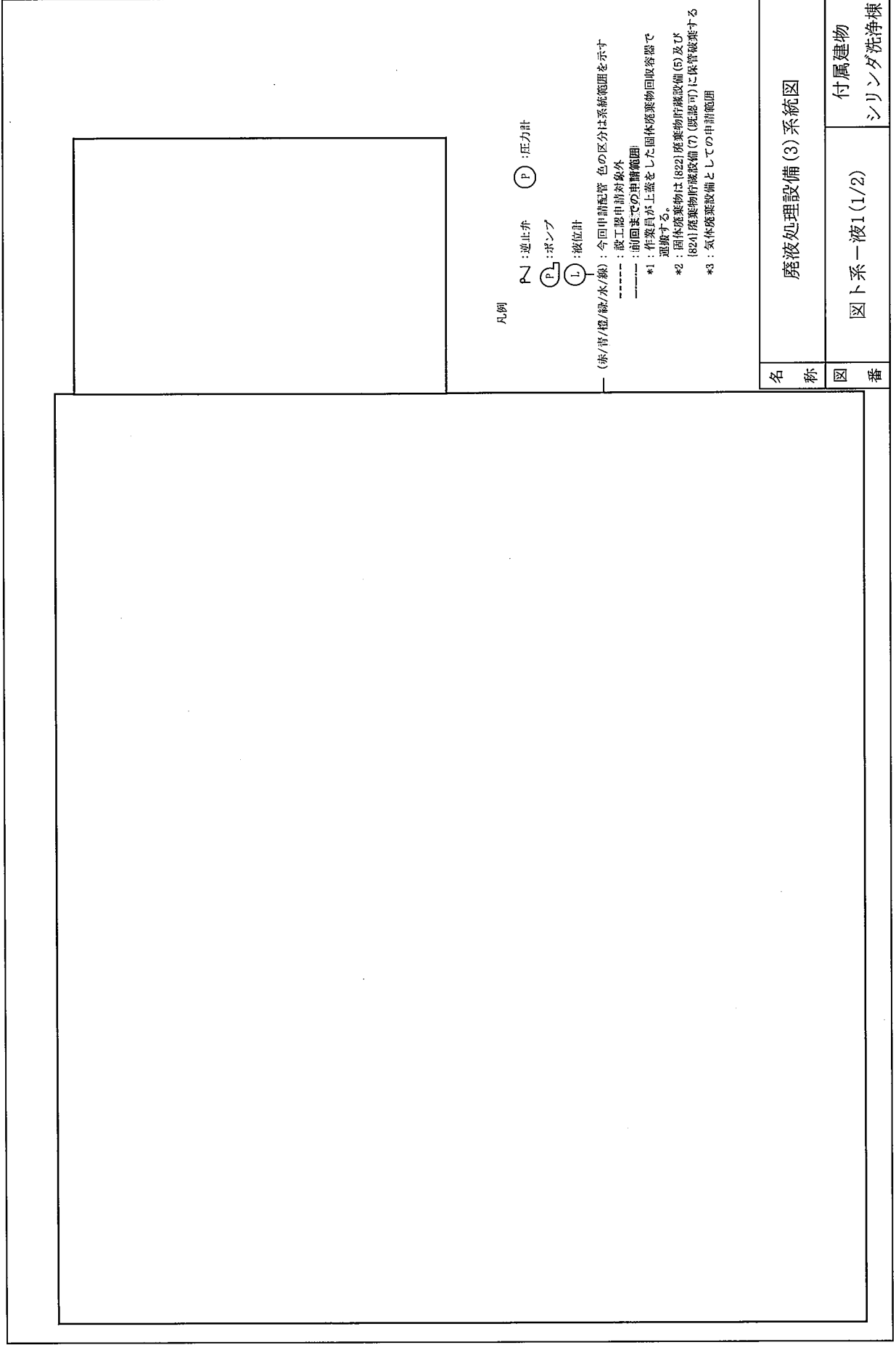
*1: 焼却灰は200Lドラム缶に収納
 *2: 飛灰は定期的に回収し200Lドラム缶に収納
 ---: 設工認申請対象外
 ---: 次回以降の申請範囲
 (E): ファーン
 (X): 弁
 注1) 本図の範囲は全て耐震重要度分類第3類

| | |
|----|----------------------------|
| 名称 | 焼却設備 系統図 |
| 図番 | 図ト系-固1 付属建物 第1廃棄物処理所 |

| | | | | |
|----|--|--|------------------|------------------|
| 凡例 | | | ウラン回収設備（第4系列）系統図 | |
| | | | 名称 | 図番 |
| | | | ウラン回収設備（第4系列）系統図 | 付属建物 シリンドラ洗浄棟 |
| | | | 図イ系-1(2/2) | |

□内は、耐震計算書の部位名称を示す

| | | |
|--|--------------------------------------|-----------------|
| No. | 安全機能を有する施設名称 | 基数 |
| (604) | 洗浄残渣明替フードボックス | 1 |
| (605) | 洗浄残渣乾燥機 | 1 |
| 溢水水位(シリンダ洗浄棟地階の 溢水水位の基準高さF.L.0より380mm) 開口部風速0.5m/秒以上 気体廃棄設備(6)としての申請範囲 (6次申請 図ト系6-2参照) 金属蓋またはSUS容器と設置床面の表面間隔180mm以上 金属容器(粉末)、SUS容器のどちらかを使用 シリンダ洗浄棟地階の溢水水位の基準高さ (図へ配-4参照) | | |
| 洗浄残渣明替フードボックス | | |
| 名称 | 洗浄残渣貯蔵設備 | |
| 図番 | 洗浄残渣乾燥機、洗浄残渣明替フードボックス 図へ設-25(1/3) | 附属建物 シリンダ洗浄棟 |
| 単位：mm | | |



凡例

- N : 逆止弁
- P : 圧力計
- Ⓟ : ポンプ
- Ⓛ : 液位計

— (赤/青/橙/緑/水/黒) : 今回申請配管 色の区分は系統範囲を示す
 - - - - : 設工後申請除外

- - - - : 前回までの申請範囲
- *1 : 作業員が上蓋をした固体廃棄物回収容器で
 運搬する。
- *2 : 固体廃棄物は (822) 廃棄物貯蔵設備 (5) 及び
 (824) 廃棄物貯蔵設備 (7) (既認可) に保管搬送する
- *3 : 気体廃棄物としての申請範囲

名称
 図番

廃液処理設備 (3) 系統図

図ト系一液1 (1/2)
 付属建物
 シリンダ洗浄棟

凡例

Ⓟ: ポンプ

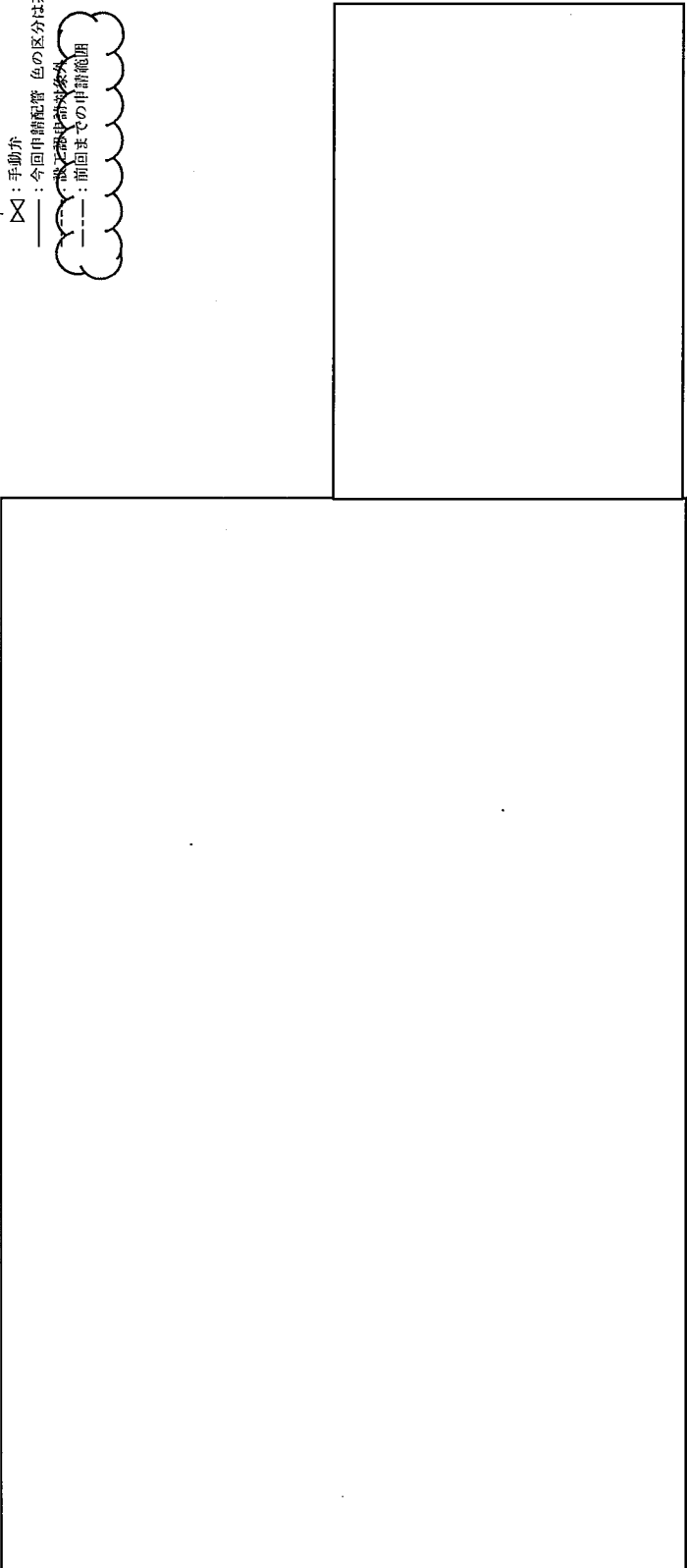
Ⓛ: 液位計

☒: 手動弁

—: 今回申請配管 色の区分は系統範囲を示す

- - -: 前々回の申請範囲

~~~~~: 前回の申請範囲



名称

排水貯留設備系統図

図番

図ト系一液2

屋外

凡例

☒ : 自動弁  
| | : タンバ

① : 液位計

Ⓣ : 温度計 (熱電対)

ⓧ : 失火検知器

Ⓨ : 燃焼空気用送風機

(赤/青/橙/緑線) : 今回申請配管 色の区分は系統範囲を示す  
--- : インターロック信号線  
--- : 設工認申請対象外

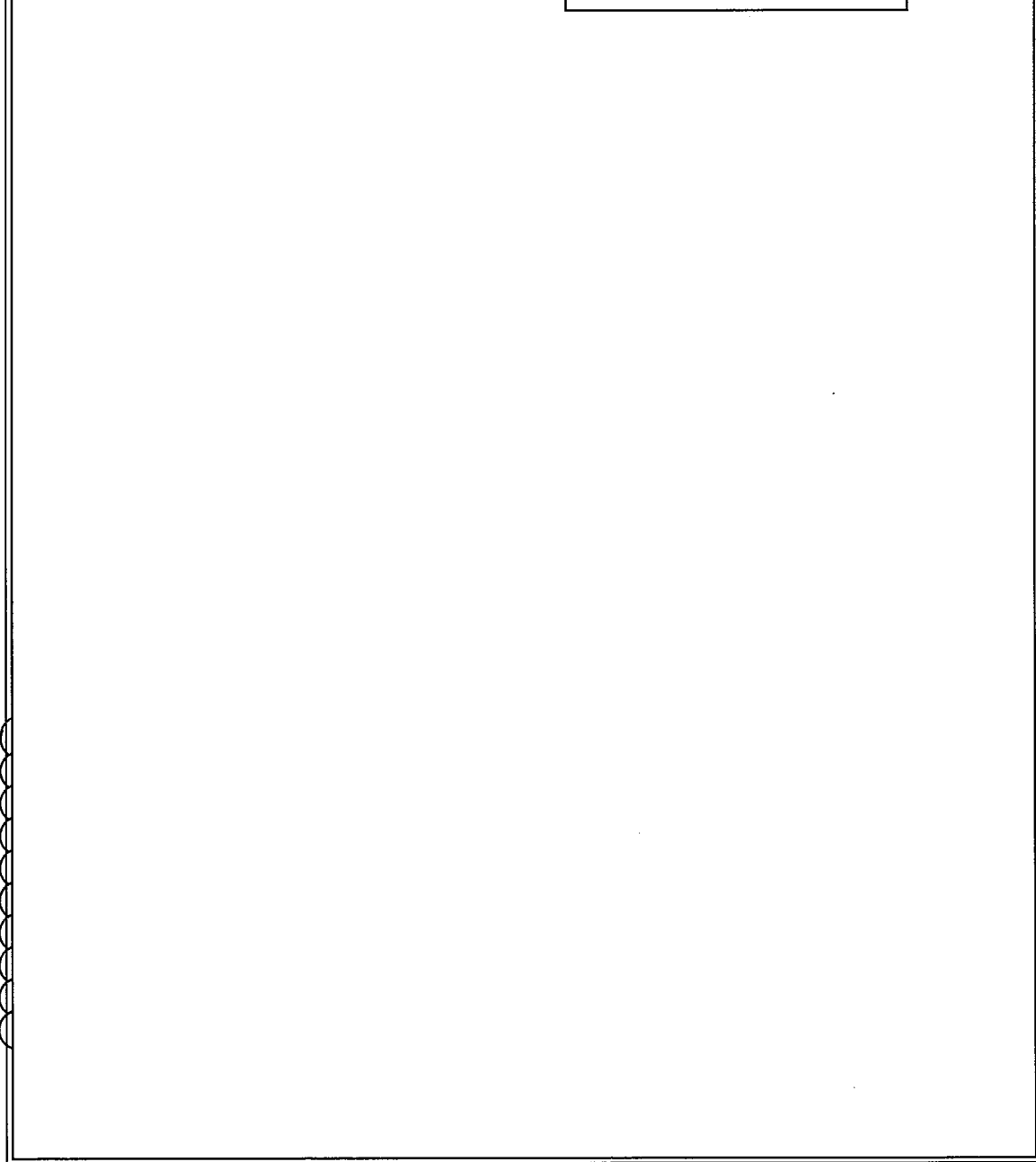
--- : 前回までの申請範囲

\*1 : 気体廃棄設備としての申請範囲  
\*2 : 作業者がドラム缶から廃棄物を取出し投入する

\*3 : 作業者が廃棄物をドラム缶に入れて運搬する  
\*4 : 給油設備 (ヘッドタンク) を含む

\*5 : 乾燥工程 ウラン回収設備 (第2系列)  
(202)イオン交換装置 (吸着塔) (先行申請済み)

\*6 : 廃棄物はSIS容器に入れて人手により運ぶ  
\*7 : 蒸気 (気体廃棄設備 (室内排気系統)へ)



名

焼却設備系統図

図

図ト系一固1

付属建物

第1廃棄物処理所

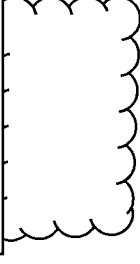
凡例

(P) : ポンプ

(L) : 液位計

—— (赤/青/緑/緑線) : 今回申請配管 色の区分は系統範囲を示す  
----- : 設工器申請範囲外

成形工場からの廃液接  
続先の明確化要



名称

除染設備系統図

図番

図ト系一固2

付属建物

除染室・分析室



内は、耐震計算書の部位名称を示す

|  |  |
|--|--|
|  |  |
|--|--|

単位：mm

|    |                                 |
|----|---------------------------------|
| 名称 | 固体廃棄物処理設備<br>高性能エアフィルタ用廃棄物プレス   |
| 図番 | 図ト設一固8(3/8)<br>付属建物<br>第2廃棄物処理所 |

|       |              |    |
|-------|--------------|----|
| No.   | 安全機能を有する施設名称 | 基数 |
| {801} | 破砕機          | 1  |
| {802} | フードボックス      | 1  |

内は、耐震計算書の部位名称を示す

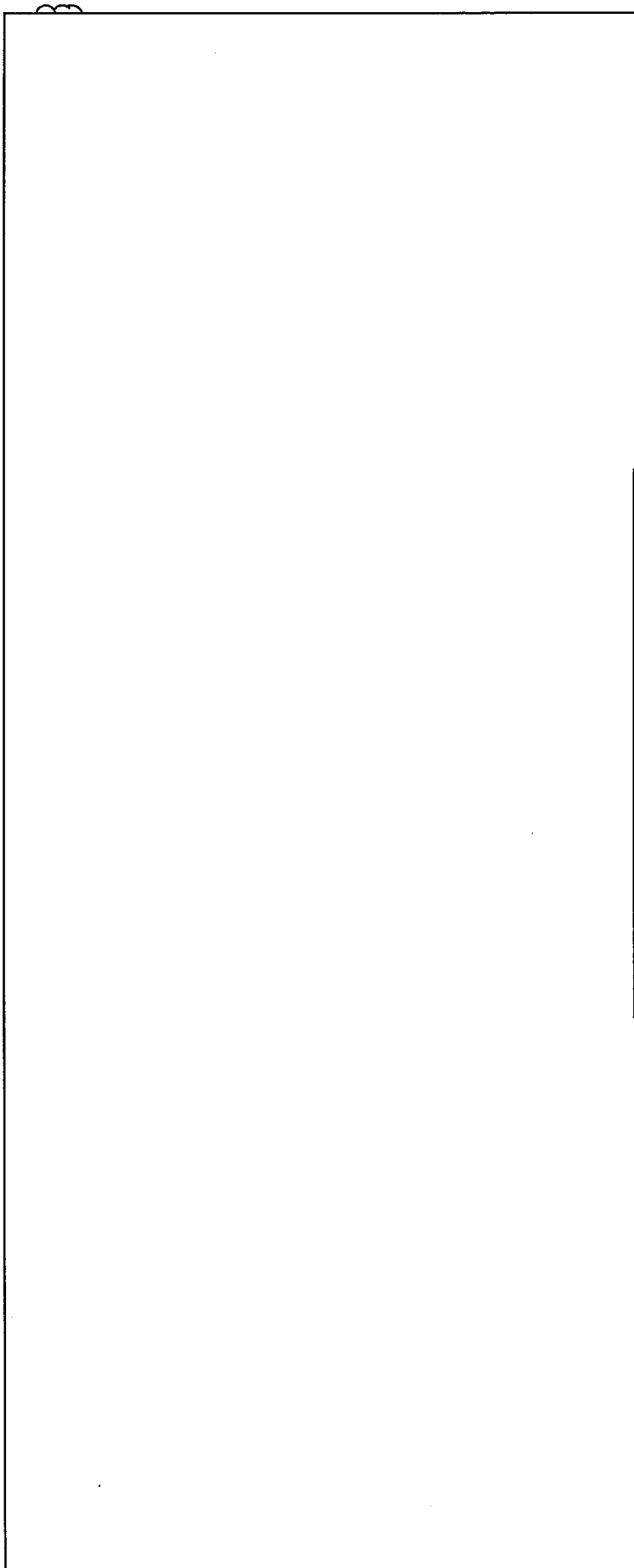
|  |  |
|--|--|
|  |  |
|--|--|

|    |                                 |
|----|---------------------------------|
| 名称 | 固体廃棄物処理設備                       |
|    | 破砕機                             |
| 図番 | 図ト設一固9(1/2)<br>付属建物<br>第2廃棄物処理所 |

|  |  |
|--|--|
|  |  |
|--|--|

|    |                          |
|----|--------------------------|
| 名称 | 固体廃棄物処理設備<br>ドラム缶用廃棄物プレス |
|    | 図1 設一固11(2/3)            |
| 図番 | 放射線管理棟<br>廃棄物缶詰室         |

|              |                          |          |
|--------------|--------------------------|----------|
| No.<br>(808) | 安全機能を有する施設名称<br>分別・解体フード | 基數<br>1式 |
|--------------|--------------------------|----------|

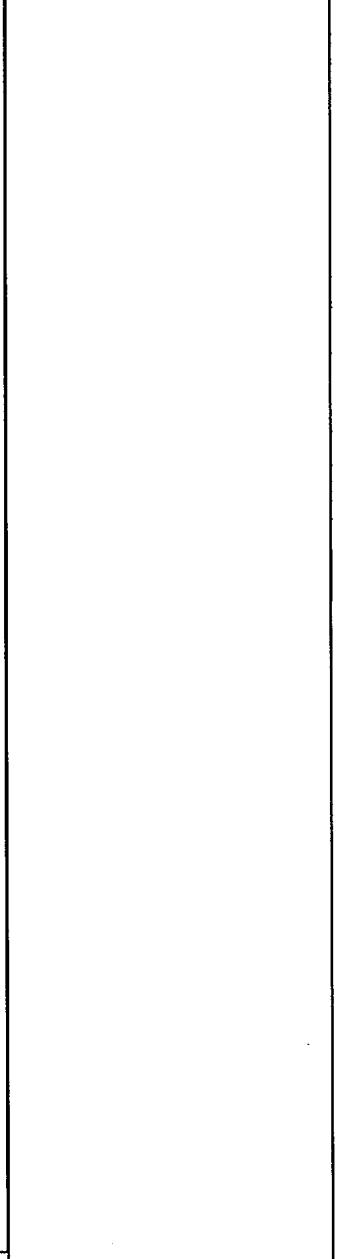
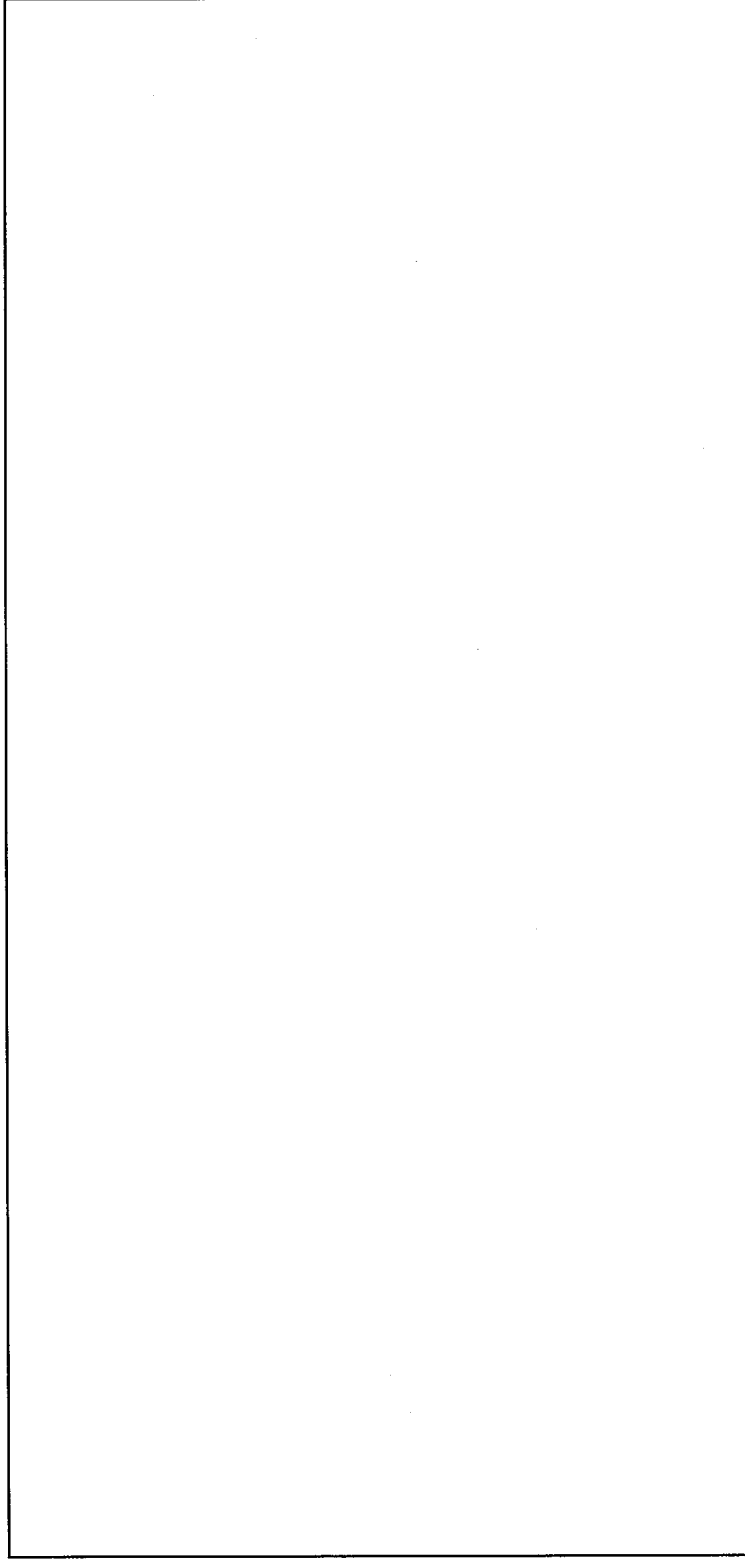


|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| 除染設備<br>分別・解体フード |                 |
| 図番               | 付属建物<br>除染室・分析室 |

単位：mm

図ト設一固14(1/3)

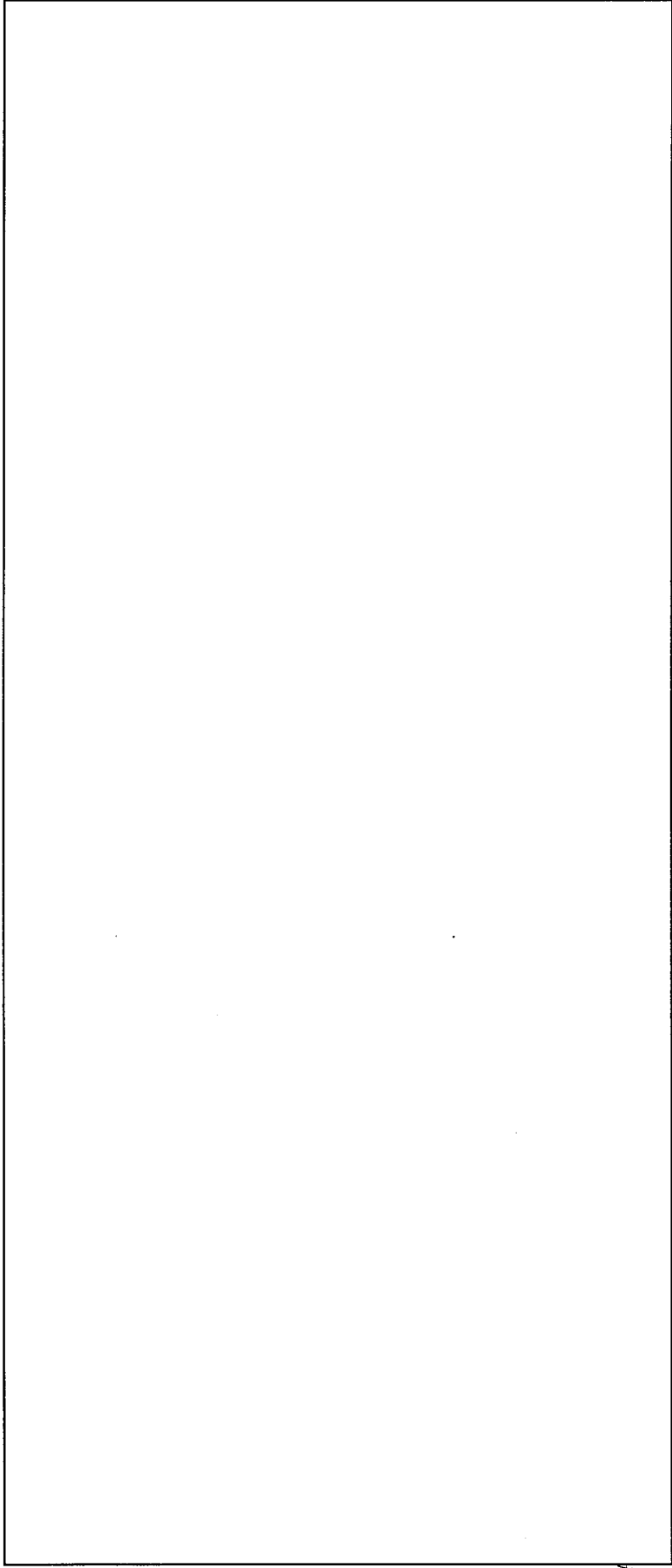
|       |              |    |
|-------|--------------|----|
| No.   | 安全機能を有する施設名称 | 基數 |
| {810} | 切断フード        | 1  |



単位：mm

|   |                 |
|---|-----------------|
| 名 | 除染設備            |
| 称 | 切断フード           |
| 図 | 図卜設一固16         |
| 番 | 付属建物<br>除染室・分析室 |

|              |                        |         |
|--------------|------------------------|---------|
| No.<br>(814) | 安全機能を有する施設名称<br>ブラスト装置 | 基數<br>2 |
|--------------|------------------------|---------|



ブラスト装置(1)

--- : 設工認申請対象外

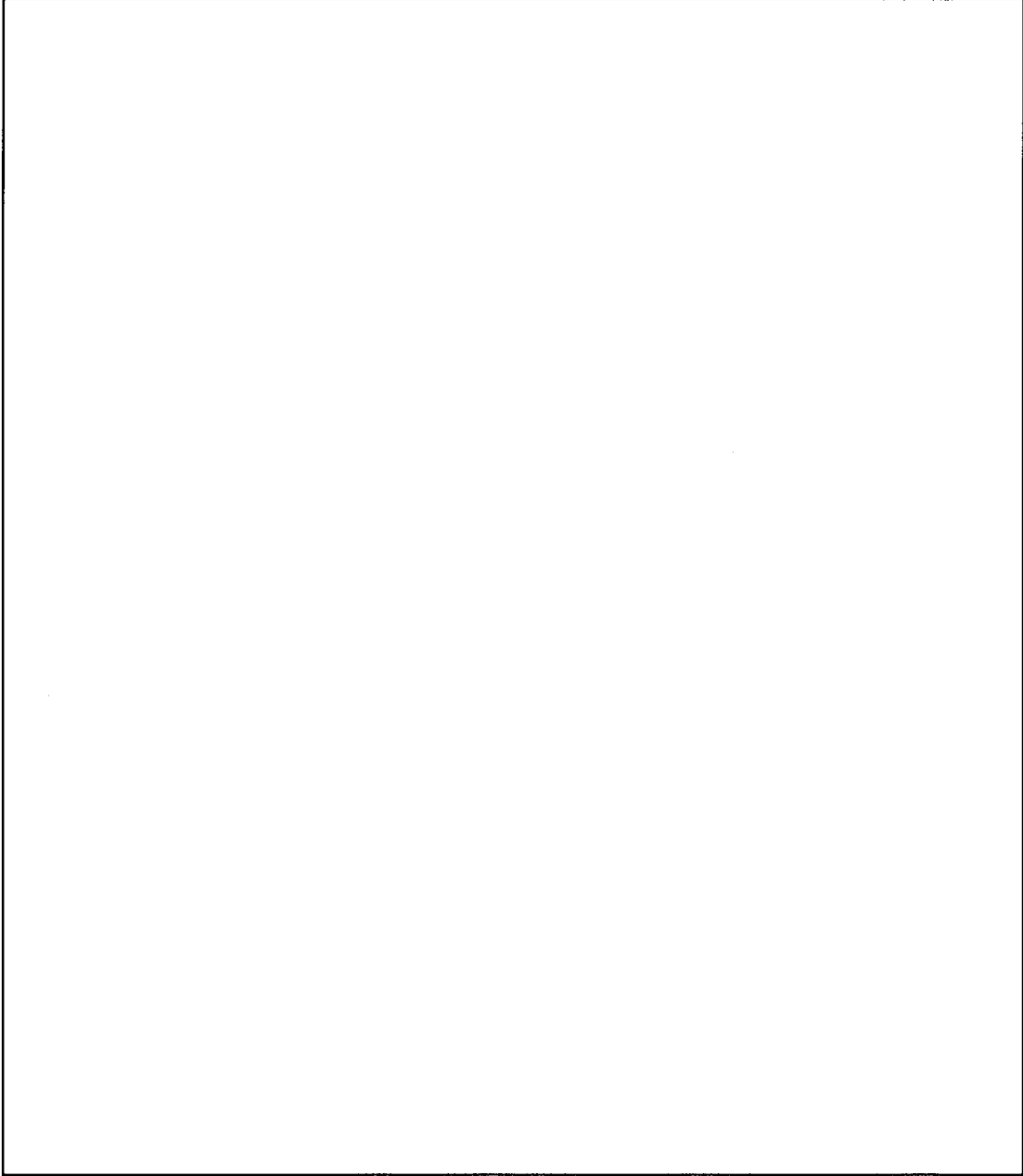
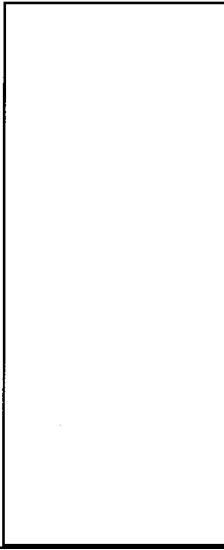
N : 逆止弁

單位 : mm

|    |                                  |
|----|----------------------------------|
| 名稱 | 除染設備<br>ブラスト装置(1) (2)            |
| 図番 | 図ト設一固19 (1/2)<br>付属建物<br>除染室・分析室 |

|                                                                                                                                                                                                                     |   |         |   |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------|---|
| <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 60%; border: 1px solid black; height: 500px;"></div> <div style="width: 35%; border: 1px solid black; height: 200px;"></div> </div> |   | 単位：mm   |   |
|                                                                                                                                                                                                                     |   | 除染設備    |   |
| ガラスト装置(1) (2)                                                                                                                                                                                                       |   | 付属建物    |   |
| 図ト設一固19(2/2)                                                                                                                                                                                                        |   | 除染室・分析室 |   |
| 名                                                                                                                                                                                                                   | 称 | 図       | 番 |
| ガラスト装置(2)                                                                                                                                                                                                           |   |         |   |

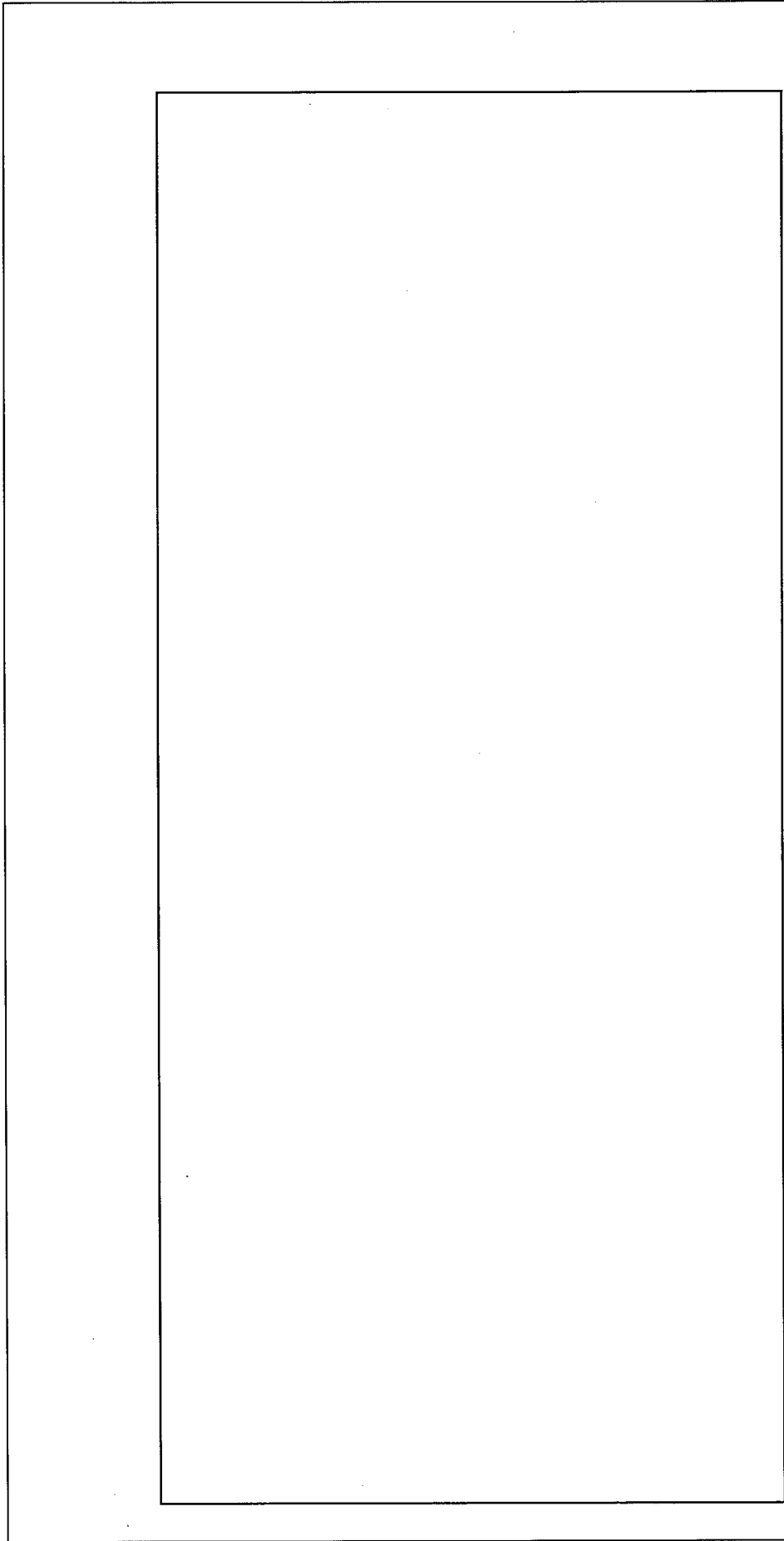
|              |                            |          |
|--------------|----------------------------|----------|
| No.<br>(816) | 安全機能を有する施設名称<br>解体用フードボックス | 基敷<br>1式 |
|--------------|----------------------------|----------|



単位：mm

|    |                    |                  |
|----|--------------------|------------------|
| 名称 | 除染設備<br>解体用フードボックス |                  |
| 図番 | 図ト設一固21            | 放射線管理棟<br>廃棄物缶詰室 |





凡例

∩ : 逆止弁

 : 耐震重要度分類第3類  
 : 前回までの申請範囲  
 : 設上認申請対象外

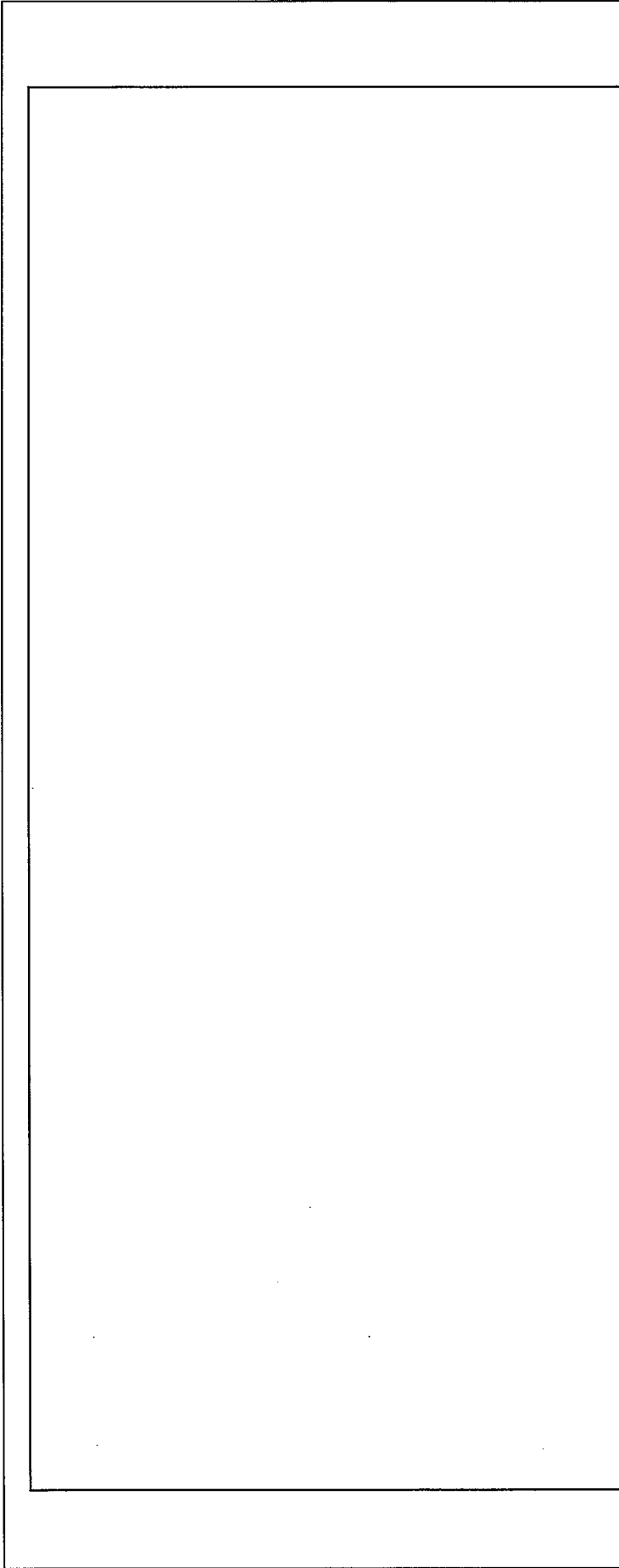
名称

付属設備  
窒素供給設備系統図

図番

図リ系-1

屋外



凡例

 : 自動弁  
 : 減圧弁  
 : 安全弁

— : 耐震重要度分類第1類  
 — : 耐震重要度分類第3類  
 — : インターロック信号線


 : 設工認申請対象外  
 — : 前回までの申請範囲

|    |                   |    |
|----|-------------------|----|
| 名称 | 付属設備<br>水素供給設備系統図 |    |
| 図番 | 図り系-2             | 屋外 |

|                                                |                                                                                                                                                                                 |
|------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p style="text-align: center;">[Empty Box]</p> | <p>凡例 <input checked="" type="checkbox"/> : 自動弁</p> <p>— : 今回申請範囲(耐震重要度分類第1類) *4: インタローロック基数については地震インタローロック系統図参照<br/>(図リ制-4)</p> <p>— : インタローロック信号線</p> <p>----- : 設工認申請対象外</p> |
|                                                | <p>付属設備<br/>溢水源供給停止設備系統図</p>                                                                                                                                                    |
| <p>図リ系-3(5/5)</p>                              | <p>屋外</p>                                                                                                                                                                       |
| <p>名称</p>                                      | <p>番号</p>                                                                                                                                                                       |