

まとめ資料比較表 [技術的能力 1.0.12 東京電力福島第一原子力発電所の事故教訓を踏まえた対応について]

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|---|--|--|---|
| <p>添付資料 1.0.12 <u>柏崎刈羽原子力発電所 6号及び7号炉</u> 福島第一原子力発電所の事故教訓を踏まえた対応について</p> <p style="text-align: center;">< 目次 ></p> <p>1.はじめに..... 1.0.12-1 2.福島第一原子力発電所における事故対応の運用面の問題点及び対策..... 1.0.12-1 (1)手順書の整備..... 1.0.12-2 (2)教育・訓練..... 1.0.12-2 a.訓練内容..... 1.0.12-2 b.緊急時対応力の強化..... 1.0.12-3 c.現場力の強化..... 1.0.12-4 (3)緊急時組織の運用..... 1.0.12-7 a.体制の混乱と情報の輻輳の改善..... 1.0.12-7 b.放射線管理上の課題..... 1.0.12-12 c.資機材調達..... 1.0.12-13 d.本社緊急時対策本部の役割..... 1.0.12-15 e.対外情報発信の改善..... 1.0.12-16 (4)現場の運用面 1.0.12-17</p> | <p>添付資料 1.0.12 <u>東海第二発電所</u> 福島第一原子力発電所の事故教訓を踏まえた対応について</p> <p style="text-align: center;">目 次</p> <p>1.はじめに..... 1.0.12-1 2.東京電力福島第一原子力発電所における事故対応の運用面の問題点及び対策..... 1.0.12-1 3.その他の取り組み..... 1.0.12-7</p> | <p>添付資料 1.0.12 <u>島根原子力発電所 2号炉</u> 東京電力福島第一原子力発電所の事故教訓を踏まえた対応について</p> <p style="text-align: center;">< 目次 ></p> <p>1.はじめに 1.0.12-1 2.東京電力福島第一原子力発電所における事故対応の運用面の問題点及び対策 1.0.12-2 3.その他の取組み 1.0.12-8 第1表 重大事故等対処設備の運用面の課題を抽出した報告書 1.0.12-2 第2表 手順書の整備に関する課題と対策 1.0.12-3 第3表 訓練の充実に関する課題と対策 1.0.12-4 第4表 運転操作を補助する資機材の充実に関する課題と対策 1.0.12-7 第5表 ヒューマンエラー防止対策の取組み 1.0.12-8 第6表 その他考慮する事項（手順書の整備） 1.0.12-8 第7表 その他考慮する事項（運用面での改善） 1.0.12-9 別紙1 東京電力福島第一原子力発電所の事故に係る重大事故等対処設備の運用面の課題抽出について 1.0.12-10 別紙2 東京電力福島第一原子力発電所事故の調査・分析に係る課題及び現状 1.0.12-12</p> | <p>・記載方針の相違 【柏崎6/7、東海第二】 島根 2号炉は、原子</p> |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|--------------|--|
| | | | 力規制委員会「東京電力福島第一原子力発電所における事故の分析に係る検討会」において報告された「東京電力福島第一原子力発電所事故の調査・分析に係る中間取りまとめ」に記載された事項から課題を抽出し、現状について整理したものを記載 |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--|--|---|--|
| <p>1. はじめに</p> <p>当社は、福島第一原子力発電所事故を踏まえ、事故の知見を抽出し、それを踏まえた取り組みを行っている。</p> <p>福島第一原子力発電所事故の原因を明らかにするために、当社内に福島原子力事故調査委員会（以下「社内事故調査委員会」という。）を設置し、現場調査、書類調査、プラントデータの収集、解析、及び事故対応関係者へのインタビューを実施し、得られた情報を突き合わせることで、福島第一原子力発電所事故の進展と事故に至るまでの当社の事故への備え、発災時の事故への対応状況を取りまとめた。さらに、事故の備えと事故対応における問題点を整理、対応方針を策定し、その結果を「福島原子力事故調査報告書」¹としてとりまとめた。</p> <p>さらに、事故の備えと事故対応における問題点の背後要因、根本原因を明らかにし、原子力改革を進めるため、外部専門家・有識者からなる原子力改革監視委員会を取締役会の諮問機関として設置するとともに、社長直轄の組織として、原子力改革特別タスクフォース事務局（以下「TF事務局」という。）を設置した。</p> <p>TF事務局は、問題点の抽出に際して、各種事故調査報告書（社内、INPO、国会、政府、民間等）における提言・課題の対応状況を確認することで、十分性を判断することとした。</p> <p>その後、TF事務局は、原子力改革監視委員会の監督、指導の下で、社内事故調査委員会が明らかにした事故の進展、事実を活用するとともに、追加の書類調査、インタビューを実施し、福島第一原子力発電所事故に至った当社の組織的な要因を明らかにするとともに、事故の備えの不足に至った「安全意識」、「技術力」、「対話力」の不足への対策を「福島原子力事故の総括および原子力安全改革プラン」²としてとりまとめた。</p> <p>その後も、四半期ごとに原子力安全改革プランの進捗状況としてとりまとめ³ており、福島第一原子力発電所の事故教訓を踏まえ、継続的に改善を図っている。上記の取り組みを通じて得られた、福島第一原子力発電所事故の教訓と主な対策を以降に示す。</p> | <p>1. はじめに</p> <p>東日本大震災における福島第一原子力発電所事故については、全交流電源の喪失、常設直流原電の喪失とともに安全系の機器又は計測制御機器の多重故障等のこれまでに経験したことがない事象が発生した。過酷環境において原子炉を冷却するために種々の対応が行われ、この対応において得られた様々な知見や国内外の各機関が指摘した問題点及び教訓が、東京電力をはじめ、国内外の各機関によって整理・指摘され、対策が提言されている。</p> <p>これらの指摘及び提言は、重大事故等対処設備の整備強化等の設備面の対策だけでなく、重大事故等対処設備の活用のための手順書の整備、教育・訓練の充実及び運転操作を補助する資機材の充実についても挙げられている。</p> <p>上記内容とは別に、東海第二発電所（以下「東二」という）については、東日本大震災時において原子炉を安全に停止したが、その対応の中からも様々な知見及び教訓が得られており、今後の対策計画に反映すべき事項がある。</p> <p>本項では、これらの指摘及び提言を踏まえ、重大事故等対処設備の活用に関する運用面の課題を整理し、東二での対策及び取組について述べる。今後も、福島第一原子力発電所事故により得られる新たな知見や対策が得られ次第、適宜、対策の実施可否について検討し、対応が必要な課題については対策を講じていく。</p> | <p>1. はじめに</p> <p>東日本大震災における東京電力福島第一原子力発電所については、全交流電源の喪失、常設直流電源の喪失とともに安全系の機器又は計測制御機器の多重故障等のこれまでに経験したことがない事象が発生した。過酷環境において原子炉を冷却するために種々の対応が行われ、この対応において得られた様々な知見や国内外の各機関が指摘した問題点及び教訓が、東京電力をはじめ、国内外の各機関によって整理・指摘され、対策が提言されている。</p> <p>これらの指摘及び提言は、重大事故等対処設備の整備強化等の設備面の対策だけでなく、重大事故等対処設備の活用のための手順書の整備、教育・訓練の充実及び運転操作を補助する資機材の充実についても挙げられている。</p> <p>本項では、これらの指摘及び提言を踏まえ、重大事故等対処設備の活用に関する運用面の課題を整理し、島根原子力発電所2号炉での対策及び取組について述べる。今後も、東京電力福島第一原子力発電所事故により得られる新たな知見や対策が得られ次第、適宜、対策の実施可否について検討し、対応が必要な課題については対策を講じていく。</p> | <ul style="list-style-type: none"> ・記載方針の相違 【柏崎 6/7】 事故の教訓を踏まえた課題・対策の整理に至る経緯についての相違 <ul style="list-style-type: none"> ・記載方針の相違 【東海第二】 東日本大震災時の自社における知見反映の有無 <ul style="list-style-type: none"> ・運用の相違 【柏崎 6/7】 東京電力の自社調査による調査報告有無、原子力安全改革プランによる取組みの相違 |

¹ 平成24年6月20日公表「福島原子力事故調査報告書」

² 平成25年3月29日公表「福島原子力事故の総括および原子力安全改革プラン」

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--|----------------------|--------------|----|
| <p>³ 平成25年度から、四半期ごとに原子力安全改革プランの進捗状況をとりまとめ公表している。</p> <p>平成25年度分は<u>平成25年7月26日, 11月1日, 平成26年2月3日, 5月1日</u>公表。</p> <p>平成26年度分は<u>平成26年8月1日, 11月5日, 平成27年2月3日, 3月30日</u>公表。</p> <p>平成27年度分は<u>平成27年8月11日, 11月20日, 平成28年2月9日, 5月30日</u>公表。</p> <p>平成28年度分は<u>平成28年8月2日, 11月2日, 平成29年2月10日, 5月10日</u>公表。</p> | | | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|---------------------|---------|----|------|---|------------------------------|-------|---------|---|----------------------------------|-------|---------|---|------------------------|-------|---------|---|--------------------|------|---------|---|---------------------------|---------------------|---------|--|--|-------|----|------|---|------------------------------|-------|---------|---|----------------------------------|-------|---------|---|------------------------|-------|---------|---|--------------------|------|---------|---|---------------------------|---------------------|---------|---|
| <p>2. 福島第一原子力発電所における事故対応の運用面の問題点及び対策</p> <p><u>当社福島第一原子力発電所事故における問題点や教訓については、事故当事者として様々な知見が得られており、重大事故等対処設備の整備強化等の設備面の対策だけではなく、重大事故等対処設備の活用のための手順書の整備、教育・訓練、組織、運用の強化等の運用面での対策を講じている。</u></p> <p>本資料では、当社福島第一原子力発電所事故における運用面の問題点及び対策の状況について説明する。</p> <p>なお、当社の「福島原子力事故調査報告書」や、「福島原子力事故の総括および原子力安全改革プラン」以外にも、報告書が公表されており、これらの中には当社が取り組むべき有益な提言が含まれていると認識している。以下の報告書に記載された運用面の提言についても網羅されていることを確認している。</p> <ul style="list-style-type: none"> ○ 東京電力福島原子力発電所における事故調査・検証委員会最終報告（政府事故調） ○ 東京電力福島原子力発電所事故調査委員会報告書（国会事故調） ○ 東京電力株式会社福島第一原子力発電所事故の技術的知見について（原子力安全・保安院） ○ 「福島第一」事故検証プロジェクト最終報告書（大前研一） ○ Lessons Learned from the Nuclear Accident at the Fukushima Daiichi Nuclear Power Station (INPO) ○ 福島原発事故独立検証委員会 調査・検証報告書（民間事故調） <p>また、その後に出された各報告書についても、適宜確認を行い、当社が取り組むべき有益な提言について対応を行うこととしている。</p> | <p>2. 東京電力福島第一原子力発電所における事故対応の運用面の問題点及び対策</p> <p>(1) 課題の抽出要領</p> <p>重大事故等対処設備の運用面の課題の抽出に当たっては、以下の報告書に記載された指摘又は提言から、東二において対応すべき対策を抽出した。</p> <p>第1.0.12-1表 重大事故等対処設備の運用面の課題を抽出した報告書</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>報告書名称</th> <th>機関</th> <th>報告年月</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>東京電力株式会社福島第一原子力発電所事故調査委員会報告書</td> <td>国会事故調</td> <td>2012年6月</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>東京電力福島原子力発電所における事故調査・検証委員会 最終報告書</td> <td>政府事故調</td> <td>2012年7月</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>福島原発事故独立検証委員会 調査・検証報告書</td> <td>民間事故調</td> <td>2012年2月</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>福島原子力事故調査委員会 最終報告書</td> <td>東京電力</td> <td>2012年6月</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>福島第一原子力発電所における原子力事故から得た教訓</td> <td>INPO (原子力発電運転協会)</td> <td>2012年8月</td> </tr> </tbody> </table> <p>上記の各報告書には、内容が同様あるいは類似の指摘及び提言があるため、抽出された指摘及び提言を分類化し、東二におけるこれまでの対応を踏まえて、対応すべき課題を選定した。</p> <p>各報告書の指摘及び提言には、深層防護の考え方に基づく重大事故等対処設備の多重化や多様化等の設備対応の強化が含まれているが、これらのハード対策は、他の説明資料にて対策方針が示されているため本資料には記載しない。本資料では、別紙1に示すように、指摘及び提言の対応方針が確立し、且つ、他資料に記載していない運用面に関する課題を抽出した。</p> <p>抽出した課題は「手順書の整備」「訓練の充実」「資機材の充実」に分類化することができ、その対策と合わせて以下に整理した。</p> <p>(2) 抽出された課題と対策</p> <p>抽出された課題と東二における対策について、「手順書の整備」「訓練の充実」「運転操作を補助する資機材の充実」の観点に整理した。その対策と合わせて以下に示す。</p> | | 報告書名称 | 機関 | 報告年月 | 1 | 東京電力株式会社福島第一原子力発電所事故調査委員会報告書 | 国会事故調 | 2012年6月 | 2 | 東京電力福島原子力発電所における事故調査・検証委員会 最終報告書 | 政府事故調 | 2012年7月 | 3 | 福島原発事故独立検証委員会 調査・検証報告書 | 民間事故調 | 2012年2月 | 4 | 福島原子力事故調査委員会 最終報告書 | 東京電力 | 2012年6月 | 5 | 福島第一原子力発電所における原子力事故から得た教訓 | INPO (原子力発電運転協会) | 2012年8月 | <p>2. 東京電力福島第一原子力発電所における事故対応の運用面の問題点及び対策</p> <p>(1) 課題の抽出要領</p> <p>重大事故等対処設備の運用面の課題の抽出に当たっては、以下の報告書に記載された指摘又は提言から、島根原子力発電所2号炉において対応すべき対策を抽出した。</p> <p>第1表 重大事故等対処設備の運用面の課題を抽出した報告書</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>報告書名称</th> <th>機関</th> <th>報告年月</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>東京電力株式会社福島第一原子力発電所事故調査委員会報告書</td> <td>国会事故調</td> <td>2012年6月</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>東京電力福島原子力発電所における事故調査・検証委員会 最終報告書</td> <td>政府事故調</td> <td>2012年7月</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>福島原発事故独立検証委員会 調査・検証報告書</td> <td>民間事故調</td> <td>2012年2月</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>福島原子力事故調査委員会 最終報告書</td> <td>東京電力</td> <td>2012年6月</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>福島第一原子力発電所における原子力事故から得た教訓</td> <td>INPO (原子力発電運転協会)</td> <td>2012年8月</td> </tr> </tbody> </table> <p>上記の各報告書には、内容が同様あるいは類似の指摘及び提言があるため、抽出された指摘及び提言を分類化し、島根原子力発電所2号炉におけるこれまでの対応を踏まえて、対応すべき課題を選定した。</p> <p>各報告書の指摘及び提言には、深層防護の考え方に基づく重大事故等対処設備の多重化や多様化の設備対応の強化が含まれているが、これらのハード対策は、他の説明資料にて対策方針が示されているため本資料には記載しない。本資料では、別紙1に示すように、指摘及び提言の対応方針が確立し、かつ他資料に記載していない運用面に関する課題を抽出した。</p> <p>抽出した課題は「手順書の整備」「訓練の充実」「運転操作を補助する資機材の充実」に分類化することができ、その対策とあわせて以下に整理した。</p> <p>(2) 抽出された課題と対策</p> <p>抽出された課題と島根原子力発電所2号炉における対策について、「手順書の整備」「訓練の充実」「運転操作を補助する資機材の充実」の観点に整理した。その対策とあわせて以下に示す。</p> | | 報告書名称 | 機関 | 報告年月 | 1 | 東京電力株式会社福島第一原子力発電所事故調査委員会報告書 | 国会事故調 | 2012年6月 | 2 | 東京電力福島原子力発電所における事故調査・検証委員会 最終報告書 | 政府事故調 | 2012年7月 | 3 | 福島原発事故独立検証委員会 調査・検証報告書 | 民間事故調 | 2012年2月 | 4 | 福島原子力事故調査委員会 最終報告書 | 東京電力 | 2012年6月 | 5 | 福島第一原子力発電所における原子力事故から得た教訓 | INPO (原子力発電運転協会) | 2012年8月 | <p>・運用の相違</p> <p>【柏崎 6/7】</p> <p>事故の教訓を踏まえた課題・対策の整理に至る経緯についての相違</p> <p>・運用の相違</p> <p>【柏崎 6/7】</p> <p>抽出課題の整理方法の相違</p> |
| | 報告書名称 | 機関 | 報告年月 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 東京電力株式会社福島第一原子力発電所事故調査委員会報告書 | 国会事故調 | 2012年6月 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | 東京電力福島原子力発電所における事故調査・検証委員会 最終報告書 | 政府事故調 | 2012年7月 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 福島原発事故独立検証委員会 調査・検証報告書 | 民間事故調 | 2012年2月 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 福島原子力事故調査委員会 最終報告書 | 東京電力 | 2012年6月 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | 福島第一原子力発電所における原子力事故から得た教訓 | INPO (原子力発電運転協会) | 2012年8月 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 報告書名称 | 機関 | 報告年月 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 東京電力株式会社福島第一原子力発電所事故調査委員会報告書 | 国会事故調 | 2012年6月 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | 東京電力福島原子力発電所における事故調査・検証委員会 最終報告書 | 政府事故調 | 2012年7月 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 福島原発事故独立検証委員会 調査・検証報告書 | 民間事故調 | 2012年2月 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 福島原子力事故調査委員会 最終報告書 | 東京電力 | 2012年6月 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | 福島第一原子力発電所における原子力事故から得た教訓 | INPO (原子力発電運転協会) | 2012年8月 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|--------------|---|-------------------------------------|--|---|---|----|----|---|-------------------------------------|---|---|--|----|----|---|-------------------------------------|--|---|--|
| <p>(1) 手順書の整備</p> <p><u>第1表</u> 手順書の整備に関する課題と対応</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>課題</th><th>対応</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 ○全電源喪失状態となった場合の非常用復水器（IC）の操作、その後の確認作業についてのマニュアルがなく、系統確認や運転操作に対し迅速に対応できていなかった。</td><td>○全電源喪失時の手順を整備し、重大事故等にも対応できる手順を整備する。</td></tr> <tr> <td>2 ○事故時の運転手順書は電源があることを前提としていたものであり、事故時の微候ベースの手順書からシビアアクシデント手順書への移行も電源があることを前提とした計器パラメータ管理であったため、全電源喪失等の事態では機能できない実効性に欠いたものであった。</td><td>○電源機能が喪失した場合でも、重要なパラメータについては確認できるよう可搬型の計測器を使用したパラメータの確認手順を整備する。</td></tr> </tbody> </table> | 課題 | 対応 | 1 ○全電源喪失状態となった場合の非常用復水器（IC）の操作、その後の確認作業についてのマニュアルがなく、系統確認や運転操作に対し迅速に対応できていなかった。 | ○全電源喪失時の手順を整備し、重大事故等にも対応できる手順を整備する。 | 2 ○事故時の運転手順書は電源があることを前提としていたものであり、事故時の微候ベースの手順書からシビアアクシデント手順書への移行も電源があることを前提とした計器パラメータ管理であったため、全電源喪失等の事態では機能できない実効性に欠いたものであった。 | ○電源機能が喪失した場合でも、重要なパラメータについては確認できるよう可搬型の計測器を使用したパラメータの確認手順を整備する。 | <p>a. 手順書の整備</p> <p><u>第1.0.12-2表</u> 手順書の整備に関する課題と対策</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>課題</th><th>対策</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 •全電源喪失状態となった場合の非常用復水器（IC）の操作や、その後の確認作業についてのマニュアルがなく、系統確認や運転操作に対し迅速に対応できていなかった。 このため、系統確認や運転操作に対し迅速に対応できていなかった。</td><td>・全電源喪失時の手順を整備し、重大事故等にも対応できる手順を整備する。</td></tr> <tr> <td>2 •事故時の運転手順書は、電源があることを前提としていた。 このため、事故時の微候ベースの手順書からシビアアクシデント手順書への移行も、電源があることを前提とした計器パラメータ管理であった。 故に、シビアアクシデント手順書は、全電源喪失等の事態では機能できない実効性に欠いたものであった。</td><td>・電源機能が喪失した場合でも、重要なパラメータについては確認できるよう可搬型の計測器を使用したパラメータの確認手順を整備する。</td></tr> </tbody> </table> | 課題 | 対策 | 1 •全電源喪失状態となった場合の非常用復水器（IC）の操作や、その後の確認作業についてのマニュアルがなく、系統確認や運転操作に対し迅速に対応できていなかった。 このため、系統確認や運転操作に対し迅速に対応できていなかった。 | ・全電源喪失時の手順を整備し、重大事故等にも対応できる手順を整備する。 | 2 •事故時の運転手順書は、電源があることを前提としていた。 このため、事故時の微候ベースの手順書からシビアアクシデント手順書への移行も、電源があることを前提とした計器パラメータ管理であった。 故に、シビアアクシデント手順書は、全電源喪失等の事態では機能できない実効性に欠いたものであった。 | ・電源機能が喪失した場合でも、重要なパラメータについては確認できるよう可搬型の計測器を使用したパラメータの確認手順を整備する。 | <p>a. 手順書の整備</p> <p><u>第2表</u> 手順書の整備に関する課題と対策</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>課題</th><th>対策</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 •全電源喪失状態となった場合の非常用復水器（IC）の操作、その後の確認作業についてのマニュアルがなく、系統確認や運転操作に対し迅速に対応できていなかった。</td><td>・全電源喪失時の手順を整備し、重大事故等にも対応できる手順を整備する。</td></tr> <tr> <td>2 •事故時の運転手順書は電源があることを前提としていた。 このため、事故時の微候ベースの手順書からシビアアクシデント手順書への移行も、電源があることを前提とした計器パラメータ管理であった。 故に、シビアアクシデント手順書は、全電源喪失等の事態では機能できない実効性に欠いたものであった。</td><td>・電源機能が喪失した場合でも、重要なパラメータについては確認できるよう可搬型の計測器を使用したパラメータの確認手順を整備する。</td></tr> </tbody> </table> | 課題 | 対策 | 1 •全電源喪失状態となった場合の非常用復水器（IC）の操作、その後の確認作業についてのマニュアルがなく、系統確認や運転操作に対し迅速に対応できていなかった。 | ・全電源喪失時の手順を整備し、重大事故等にも対応できる手順を整備する。 | 2 •事故時の運転手順書は電源があることを前提としていた。 このため、事故時の微候ベースの手順書からシビアアクシデント手順書への移行も、電源があることを前提とした計器パラメータ管理であった。 故に、シビアアクシデント手順書は、全電源喪失等の事態では機能できない実効性に欠いたものであった。 | ・電源機能が喪失した場合でも、重要なパラメータについては確認できるよう可搬型の計測器を使用したパラメータの確認手順を整備する。 | |
| 課題 | 対応 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 ○全電源喪失状態となった場合の非常用復水器（IC）の操作、その後の確認作業についてのマニュアルがなく、系統確認や運転操作に対し迅速に対応できていなかった。 | ○全電源喪失時の手順を整備し、重大事故等にも対応できる手順を整備する。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 ○事故時の運転手順書は電源があることを前提としていたものであり、事故時の微候ベースの手順書からシビアアクシデント手順書への移行も電源があることを前提とした計器パラメータ管理であったため、全電源喪失等の事態では機能できない実効性に欠いたものであった。 | ○電源機能が喪失した場合でも、重要なパラメータについては確認できるよう可搬型の計測器を使用したパラメータの確認手順を整備する。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 課題 | 対策 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 •全電源喪失状態となった場合の非常用復水器（IC）の操作や、その後の確認作業についてのマニュアルがなく、系統確認や運転操作に対し迅速に対応できていなかった。 このため、系統確認や運転操作に対し迅速に対応できていなかった。 | ・全電源喪失時の手順を整備し、重大事故等にも対応できる手順を整備する。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 •事故時の運転手順書は、電源があることを前提としていた。 このため、事故時の微候ベースの手順書からシビアアクシデント手順書への移行も、電源があることを前提とした計器パラメータ管理であった。 故に、シビアアクシデント手順書は、全電源喪失等の事態では機能できない実効性に欠いたものであった。 | ・電源機能が喪失した場合でも、重要なパラメータについては確認できるよう可搬型の計測器を使用したパラメータの確認手順を整備する。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 課題 | 対策 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 •全電源喪失状態となった場合の非常用復水器（IC）の操作、その後の確認作業についてのマニュアルがなく、系統確認や運転操作に対し迅速に対応できていなかった。 | ・全電源喪失時の手順を整備し、重大事故等にも対応できる手順を整備する。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 •事故時の運転手順書は電源があることを前提としていた。 このため、事故時の微候ベースの手順書からシビアアクシデント手順書への移行も、電源があることを前提とした計器パラメータ管理であった。 故に、シビアアクシデント手順書は、全電源喪失等の事態では機能できない実効性に欠いたものであった。 | ・電源機能が喪失した場合でも、重要なパラメータについては確認できるよう可搬型の計測器を使用したパラメータの確認手順を整備する。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|--------------|---|--|----|----|--|--|--|----|----|---|--|--|--|--|---|--|----|----|--|---|---|--|--|---|---|
| <p>(2) 教育・訓練</p> <p>a. 訓練内容の改善</p> <p>第2表 訓練内容に関する課題と対応</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>課題</th><th>対応</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 ○株BWR 運転訓練センターにおけるシビアアクシデント事故対応の教育・訓練は、直流電源が確保され中央制御室の制御盤が使える前提であり、直流電源が喪失した条件でのシビアアクシデント事故は対象としていなかった。また、株BWR 運転訓練センターでの教育訓練はシビアアクシデント事故対応の内容を「説明できる」ことが目標の机上教育に留まっており、実効性のある訓練となっていた。</td><td>○直流電源が喪失した状態等を模擬したシビアアクシデント事故対応のシミュレータ訓練及び重大事故等対処設備を使用した実効性のある訓練を行う。</td></tr> </tbody> </table> <p>b. 緊急時対応力の強化</p> <p>第3表 緊急時対応力の強化に関する課題と対応</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>課題</th><th>対応</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 ○福島第一原子力発電所事故前は、過酷事故は起こらないとの思い込みから、訓練計画が不十分であり、防災訓練（総合訓練）が1年に1回の形的なものとなっていた。</td><td>○訓練参加者に対して、事前に訓練シナリオを伝えない訓練を実施することにより、実効的な緊急時対応力の向上に努めている。</td></tr> </tbody> </table> | 課題 | 対応 | 1 ○株BWR 運転訓練センターにおけるシビアアクシデント事故対応の教育・訓練は、直流電源が確保され中央制御室の制御盤が使える前提であり、直流電源が喪失した条件でのシビアアクシデント事故は対象としていなかった。また、株BWR 運転訓練センターでの教育訓練はシビアアクシデント事故対応の内容を「説明できる」ことが目標の机上教育に留まっており、実効性のある訓練となっていた。 | ○直流電源が喪失した状態等を模擬したシビアアクシデント事故対応のシミュレータ訓練及び重大事故等対処設備を使用した実効性のある訓練を行う。 | 課題 | 対応 | 1 ○福島第一原子力発電所事故前は、過酷事故は起こらないとの思い込みから、訓練計画が不十分であり、防災訓練（総合訓練）が1年に1回の形的なものとなっていた。 | ○訓練参加者に対して、事前に訓練シナリオを伝えない訓練を実施することにより、実効的な緊急時対応力の向上に努めている。 | <p>b. 訓練の充実</p> <p>第1.0.12-3表 訓練の充実に関する課題と対策</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>課題</th><th>対策</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 • 運転訓練センターにおける重大事故等対応の運転員の教育・訓練は、直流電源が確保され中央制御室の制御盤が使える前提で、常設直流電源が喪失した条件での重大事故等は対象としていなかった。</td><td>• 運転訓練センター及び社内総合研修センターにおける運転員の訓練においては、シミュレータを用いて全交流動力電源の喪失、常設直流電源の喪失等での重大事故等の状態を想定し、重大事故等対処設備を使用した訓練を行った。このため、常設直流電源が喪失した条件での重大事故等は対象としていなかった。</td></tr> <tr> <td>2 • 運転訓練センターにおける運転員の教育訓練は重大事故等対応の内容を「説明できる」ことが目標の机上教育に留まっており、実効性のある訓練となっていた。</td><td>• 運転訓練センターにおける運転員の教育訓練は重大事故等対応の内容を「説明できる」ことが目標の机上教育に留まっており、実効性のある訓練を行った。</td></tr> <tr> <td>3 • 防災訓練を1年に1回の頻度でしか実施していなかった。このため、防災訓練の経験者の増加が僅かであり、チームとしての対処能力の向上には至っていなかった。</td><td>• 訓練参加者に対して、事前に訓練シナリオを伝えない訓練を実施することにより、実効的な緊急時対応能力の向上に努める。 • 福島第一原子力発電所事故から得られた知見、その他の各種知識を基にした新規制基準の適合申請において想定した事故シナリオ及び対処策を用いて、定期的な訓練を計画・実施する。 • 高頻度に防災訓練及び要素訓練を行うことにより、訓練経験者を拡大し、交替要員を含めたチーム全体の対処能力の向上を図る。</td></tr> </tbody> </table> | 課題 | 対策 | 1 • 運転訓練センターにおける重大事故等対応の運転員の教育・訓練は、直流電源が確保され中央制御室の制御盤が使える前提で、常設直流電源が喪失した条件での重大事故等は対象としていなかった。 | • 運転訓練センター及び社内総合研修センターにおける運転員の訓練においては、シミュレータを用いて全交流動力電源の喪失、常設直流電源の喪失等での重大事故等の状態を想定し、重大事故等対処設備を使用した訓練を行った。このため、常設直流電源が喪失した条件での重大事故等は対象としていなかった。 | 2 • 運転訓練センターにおける運転員の教育訓練は重大事故等対応の内容を「説明できる」ことが目標の机上教育に留まっており、実効性のある訓練となっていた。 | • 運転訓練センターにおける運転員の教育訓練は重大事故等対応の内容を「説明できる」ことが目標の机上教育に留まっており、実効性のある訓練を行った。 | 3 • 防災訓練を1年に1回の頻度でしか実施していなかった。このため、防災訓練の経験者の増加が僅かであり、チームとしての対処能力の向上には至っていなかった。 | • 訓練参加者に対して、事前に訓練シナリオを伝えない訓練を実施することにより、実効的な緊急時対応能力の向上に努める。 • 福島第一原子力発電所事故から得られた知見、その他の各種知識を基にした新規制基準の適合申請において想定した事故シナリオ及び対処策を用いて、定期的な訓練を計画・実施する。 • 高頻度に防災訓練及び要素訓練を行うことにより、訓練経験者を拡大し、交替要員を含めたチーム全体の対処能力の向上を図る。 | <p>b. 訓練の充実</p> <p>第3表 訓練の充実に関する課題と対策</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>課題</th><th>対策</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 • 株BWR 運転訓練センターにおける重大事故等対応の運転員の教育・訓練は、直流電源が確保され中央制御室の制御盤が使える前提であった。このため、常設直流電源が喪失した条件での重大事故等は対象としていなかった。</td><td>• 株BWR 運転訓練センター及び自社シミュレータ施設における運転員の訓練においては、シミュレータを用いて全交流動力電源の喪失、常設直流電源の喪失等での重大事故等の状態を想定し、重大事故等対処設備を使用した訓練を実施することにより、実効性のある訓練を行った。</td></tr> <tr> <td>2 • 株BWR 運転訓練センターにおける運転員の教育訓練は重大事故等対応の内容を「説明できる」ことが目標の机上教育に留まっており、実効性のある訓練となっていた。</td><td>• 訓練参加者に対して、事前に訓練シナリオを伝えない訓練を実施することにより、実効性のある訓練を行った。</td></tr> <tr> <td>3 • 防災訓練を1年に1回の頻度でしか実施していなかった。このため、防災訓練の経験者の増加が僅かであり、チームとしての対処能力の向上には至っていなかった。</td><td>• 訓練参加者に対して、事前に訓練シナリオを伝えない訓練を実施することにより、実効的な緊急時対応能力の向上に努める。 • 東京電力福島第一原子力発電所事故から得られた知見、その他各種知識を基にした新規制基準の適合申請において想定した事故シナリオ及び対処策を用いて、定期的な訓練を計画・実施する。 • 高頻度に原子力防災訓練を行うことにより、訓練経験者を増やし、交替要員を含めたチーム全体の対処能力の向上を図る。</td></tr> </tbody> </table> | 課題 | 対策 | 1 • 株BWR 運転訓練センターにおける重大事故等対応の運転員の教育・訓練は、直流電源が確保され中央制御室の制御盤が使える前提であった。このため、常設直流電源が喪失した条件での重大事故等は対象としていなかった。 | • 株BWR 運転訓練センター及び自社シミュレータ施設における運転員の訓練においては、シミュレータを用いて全交流動力電源の喪失、常設直流電源の喪失等での重大事故等の状態を想定し、重大事故等対処設備を使用した訓練を実施することにより、実効性のある訓練を行った。 | 2 • 株BWR 運転訓練センターにおける運転員の教育訓練は重大事故等対応の内容を「説明できる」ことが目標の机上教育に留まっており、実効性のある訓練となっていた。 | • 訓練参加者に対して、事前に訓練シナリオを伝えない訓練を実施することにより、実効性のある訓練を行った。 | 3 • 防災訓練を1年に1回の頻度でしか実施していなかった。このため、防災訓練の経験者の増加が僅かであり、チームとしての対処能力の向上には至っていなかった。 | • 訓練参加者に対して、事前に訓練シナリオを伝えない訓練を実施することにより、実効的な緊急時対応能力の向上に努める。 • 東京電力福島第一原子力発電所事故から得られた知見、その他各種知識を基にした新規制基準の適合申請において想定した事故シナリオ及び対処策を用いて、定期的な訓練を計画・実施する。 • 高頻度に原子力防災訓練を行うことにより、訓練経験者を増やし、交替要員を含めたチーム全体の対処能力の向上を図る。 | <ul style="list-style-type: none"> 運用の相違 <p>【柏崎 6/7】</p> <p>訓練に関する課題と対策の相違</p> |
| 課題 | 対応 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 ○株BWR 運転訓練センターにおけるシビアアクシデント事故対応の教育・訓練は、直流電源が確保され中央制御室の制御盤が使える前提であり、直流電源が喪失した条件でのシビアアクシデント事故は対象としていなかった。また、株BWR 運転訓練センターでの教育訓練はシビアアクシデント事故対応の内容を「説明できる」ことが目標の机上教育に留まっており、実効性のある訓練となっていた。 | ○直流電源が喪失した状態等を模擬したシビアアクシデント事故対応のシミュレータ訓練及び重大事故等対処設備を使用した実効性のある訓練を行う。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 課題 | 対応 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 ○福島第一原子力発電所事故前は、過酷事故は起こらないとの思い込みから、訓練計画が不十分であり、防災訓練（総合訓練）が1年に1回の形的なものとなっていた。 | ○訓練参加者に対して、事前に訓練シナリオを伝えない訓練を実施することにより、実効的な緊急時対応力の向上に努めている。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 課題 | 対策 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 • 運転訓練センターにおける重大事故等対応の運転員の教育・訓練は、直流電源が確保され中央制御室の制御盤が使える前提で、常設直流電源が喪失した条件での重大事故等は対象としていなかった。 | • 運転訓練センター及び社内総合研修センターにおける運転員の訓練においては、シミュレータを用いて全交流動力電源の喪失、常設直流電源の喪失等での重大事故等の状態を想定し、重大事故等対処設備を使用した訓練を行った。このため、常設直流電源が喪失した条件での重大事故等は対象としていなかった。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 • 運転訓練センターにおける運転員の教育訓練は重大事故等対応の内容を「説明できる」ことが目標の机上教育に留まっており、実効性のある訓練となっていた。 | • 運転訓練センターにおける運転員の教育訓練は重大事故等対応の内容を「説明できる」ことが目標の机上教育に留まっており、実効性のある訓練を行った。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 • 防災訓練を1年に1回の頻度でしか実施していなかった。このため、防災訓練の経験者の増加が僅かであり、チームとしての対処能力の向上には至っていなかった。 | • 訓練参加者に対して、事前に訓練シナリオを伝えない訓練を実施することにより、実効的な緊急時対応能力の向上に努める。 • 福島第一原子力発電所事故から得られた知見、その他の各種知識を基にした新規制基準の適合申請において想定した事故シナリオ及び対処策を用いて、定期的な訓練を計画・実施する。 • 高頻度に防災訓練及び要素訓練を行うことにより、訓練経験者を拡大し、交替要員を含めたチーム全体の対処能力の向上を図る。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 課題 | 対策 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 • 株BWR 運転訓練センターにおける重大事故等対応の運転員の教育・訓練は、直流電源が確保され中央制御室の制御盤が使える前提であった。このため、常設直流電源が喪失した条件での重大事故等は対象としていなかった。 | • 株BWR 運転訓練センター及び自社シミュレータ施設における運転員の訓練においては、シミュレータを用いて全交流動力電源の喪失、常設直流電源の喪失等での重大事故等の状態を想定し、重大事故等対処設備を使用した訓練を実施することにより、実効性のある訓練を行った。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 • 株BWR 運転訓練センターにおける運転員の教育訓練は重大事故等対応の内容を「説明できる」ことが目標の机上教育に留まっており、実効性のある訓練となっていた。 | • 訓練参加者に対して、事前に訓練シナリオを伝えない訓練を実施することにより、実効性のある訓練を行った。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 • 防災訓練を1年に1回の頻度でしか実施していなかった。このため、防災訓練の経験者の増加が僅かであり、チームとしての対処能力の向上には至っていなかった。 | • 訓練参加者に対して、事前に訓練シナリオを伝えない訓練を実施することにより、実効的な緊急時対応能力の向上に努める。 • 東京電力福島第一原子力発電所事故から得られた知見、その他各種知識を基にした新規制基準の適合申請において想定した事故シナリオ及び対処策を用いて、定期的な訓練を計画・実施する。 • 高頻度に原子力防災訓練を行うことにより、訓練経験者を増やし、交替要員を含めたチーム全体の対処能力の向上を図る。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|---|---|---|
| | <p>【実施状況】</p> <p>a) 運転訓練センターにおける運転員の訓練実績 (平成24年4月～平成29年8月)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・社内総合研修センター(シミュレータ)における運転班の訓練: 69回 (累計の参加人数 541名) ・社外施設(シミュレータ)における運転操作員の訓練: 57回 (累計の参加人数 97名) <p>(上記2つの訓練は、いずれも電源機能等喪失、重大事故等の発生を想定し、シミュレータを用いて対処操作を検討・評価する。)</p>  <p>シミュレータを用いた運転操作訓練の状況 (写真は社外施設での実施状況、電源喪失時を想定)</p> | <p>【実施状況】</p> <p>(a) 運転訓練施設における運転員の訓練実績 (平成26年4月～令和2年3月)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・自社シミュレータ施設における直員連携訓練: 68回 (累計の参加人数566名) ・社外シミュレータ施設における運転員の訓練: 55回 (累計の参加人数69名) <p>(上記2つの訓練は、いずれも電源機能等喪失、重大事故等の発生を想定し、シミュレータを用いて対処操作を検討・評価する。)</p>  <p>シミュレータを用いた運転操作訓練の状況 (写真は自社施設での実施状況、電源喪失時を想定)</p> | <ul style="list-style-type: none"> ・記載方針の相違 <p>【柏崎 6/7】</p> <p>運転訓練施設による訓練実績の記載の有無</p> |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|---|---|--|--|
| <p>＜主な実績＞</p> <ul style="list-style-type: none"> ・発電所における訓練実績 <p>総合訓練：56回（平成25年1月（新しい組織導入）～平成29年3月末の累計）</p> <p>個別訓練：16,110回（平成29年3月末までの累計） (以降に記載する訓練を含む)</p> | <p>b) 発電所における訓練実績（平成24年9月～平成29年1月の累計）</p> <ul style="list-style-type: none"> ・総合防災訓練：5回（災害対策本部を設置し訓練を実施、現場の実模擬操作と連動した訓練） ・災害対策本部対応訓練：12回（平成27年度下期から実施） ・個別訓練：820回（累計の参加人数4,382名） <p>（可搬型代替注水中型ポンプの操作及びホース接続、消防車及び可搬式動力ポンプの操作、代替高圧電源装置及び移動式低圧電源車の操作とケーブル敷設、ホイールローダ運転操作他）</p> | <p>(b) 発電所における訓練実績（平成26年4月～令和2年3月の累計）</p> <ul style="list-style-type: none"> ・総合訓練：7回（緊急時対策本部を設置し対応、現場での実模擬操作と連動） ・要素訓練：331回（高圧発電機車の操作及びケーブル敷設、大量送水車の移動及びホース展張、タンクローリーの移動及びホース展張他） | <ul style="list-style-type: none"> ・記載方針の相違 【東海第二】 訓練実績の相違 |



総合訓練風景（発電所対策本部）



総合防災訓練の状況
(写真は発電所災害対策本部、災害対策本部対応訓練においても同様の状況)

移動式高圧電源車の訓練の状況
(写真は過酷環境を想定した服装による、電源ケーブルを接続作業)



可搬型代替注水中型ポンプの訓練の状況
(写真はホースを接続するクランプ部の接続作業)



総合防災訓練の状況



高圧発電機車を用いた電源供給訓練の状況
(写真は全交流電源喪失時を想定した電源ケーブル接続作業)



大量送水車による訓練の状況
(写真はホース展張とホース接続作業)

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 | | | | |
|--|--|--------------|--|--|--|--|---|
| <p><u>c. 現場力の強化</u></p> <p><u>第4表 現場力の強化に関する課題と対応</u></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>課題</th><th>対応</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 ○緊急時対応に必要な作業を当社社員が自ら持つべき技術として設定していなかったことから、作業を自ら迅速に実行できなかった。</td><td> <ul style="list-style-type: none"> ○緊急時対応を業務の柱の一つとして位置づけ、機器の復旧や重機の操作等の個人の鍛錬から、自治体との総合訓練まで、各階層で日常的に繰り返し、対応力の向上に努力している。 ○外部からの支援に頼らずに当社社員が自ら対応できるように可搬型代替注水ポンプ（消防車）やホイールローダ等をあらかじめ配備し、運転操作を習得している。 ○事故時に要求される特殊技量（重機の操作等）を有した要員を確保するために、大型自動車・けん引・重機等の免許等について社員の資格取得を進めている。また、資格所有者の管理を実施している。 ○マスク着用等、様々な環境を想定した現場の対応訓練を実施している。 </td></tr> </tbody> </table> <p><u><主な実績></u></p> <p><u>・代替交流電源設備（常設・可搬型）による電源の確保</u></p> <p>非常用電源設備が使えない場合に速やかに電源を確保するため、高台保管場所に常設代替交流電源設備（ガスタービン発電機車）及び可搬型代替交流電源設備（電源車）を配備し、起動操作、電源ケーブル接続訓練を定期的に実施している（訓練実績：384回（ガスタービン発電機車）、580回（電源車）（平成29年3月末までの累計））。</p> <p>また、代替交流電源設備に不具合が発生することもあり得ると考え、そのときの故障箇所特定及び修理対応の訓練も行っている。</p>  <p><u>代替交流電源設備（ガスタービン発電機車、電源車）の接続訓練</u></p> | 課題 | 対応 | 1 ○緊急時対応に必要な作業を当社社員が自ら持つべき技術として設定していなかったことから、作業を自ら迅速に実行できなかった。 | <ul style="list-style-type: none"> ○緊急時対応を業務の柱の一つとして位置づけ、機器の復旧や重機の操作等の個人の鍛錬から、自治体との総合訓練まで、各階層で日常的に繰り返し、対応力の向上に努力している。 ○外部からの支援に頼らずに当社社員が自ら対応できるように可搬型代替注水ポンプ（消防車）やホイールローダ等をあらかじめ配備し、運転操作を習得している。 ○事故時に要求される特殊技量（重機の操作等）を有した要員を確保するために、大型自動車・けん引・重機等の免許等について社員の資格取得を進めている。また、資格所有者の管理を実施している。 ○マスク着用等、様々な環境を想定した現場の対応訓練を実施している。 | | | <ul style="list-style-type: none"> ・記載方針の相違 <p>【柏崎 6/7】</p> <p>現場力の強化に関する記載の有無 (島根2号炉は、主な要素訓練の状況を(b)発電所における訓練実績に記載)</p> |
| 課題 | 対応 | | | | | | |
| 1 ○緊急時対応に必要な作業を当社社員が自ら持つべき技術として設定していなかったことから、作業を自ら迅速に実行できなかった。 | <ul style="list-style-type: none"> ○緊急時対応を業務の柱の一つとして位置づけ、機器の復旧や重機の操作等の個人の鍛錬から、自治体との総合訓練まで、各階層で日常的に繰り返し、対応力の向上に努力している。 ○外部からの支援に頼らずに当社社員が自ら対応できるように可搬型代替注水ポンプ（消防車）やホイールローダ等をあらかじめ配備し、運転操作を習得している。 ○事故時に要求される特殊技量（重機の操作等）を有した要員を確保するために、大型自動車・けん引・重機等の免許等について社員の資格取得を進めている。また、資格所有者の管理を実施している。 ○マスク着用等、様々な環境を想定した現場の対応訓練を実施している。 | | | | | | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--|----------------------|--------------|----|
| <p>・発電用原子炉及び使用済燃料プールへの注水</p> <p><u>全交流動力電源が喪失した場合においても発電用原子炉や使用済燃料プールに注水（放水）ができるよう、可搬型代替注水ポンプ（消防車）を高台に配備し、注水（放水）及びホース接続訓練を定期的に実施している（訓練実績：1,016回（平成29年3月末までの累計））。</u></p>   <p><u>注水用ホース接続訓練</u></p> | | | |
| <p>・重機によるがれき撤去</p> <p><u>地震や津波により散乱したがれきや積雪が復旧活動の障害となることを想定し、重機によるがれき撤去訓練を定期的に実施している（訓練実績：4,428回（平成29年3月末までの累計））。</u></p>   <p><u>重機による障害物の撤去訓練</u></p> | | | |
| <p>・発電用原子炉及び使用済燃料プールの冷却</p> <p><u>発電用原子炉や使用済燃料プールの安定冷却に既設冷却設備が使えない場合に備えて、代替の除熱設備を配備し、プラント近接への車両設置、配管接続訓練を定期的に実施している（訓練実績：586回（平成29年3月末までの累計））。</u></p>  <p><u>代替原子炉補機冷却系熱交換器ユニット等の接続訓練</u></p> | | | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--|----------------------|--------------|----|
| <p>・可搬型重大事故等対処設備への給油</p> <p><u>可搬型重大事故等対処設備（電源車、可搬型代替注水ポンプ（消防車）等）の燃料を6号及び7号炉軽油タンク（2,040kL）から補給することとしており、タンクローリーを配備し、タンクローリーへの補給、タンクローリーから可搬型重大事故等対処設備への給油訓練を定期的に実施している（訓練実績：581回（平成29年3月末までの累計））。</u></p>  <p><u>可搬型重大事故等対処設備への給油</u></p> | | | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 | | | | | | | | |
|--|---|--------------|--|--|--|---|--|---|--|--|--|
| <p>(3) 緊急時組織の運用</p> <p><u>当社福島第一原子力発電所事故対応では発電所対策本部の指揮命令が混乱し、迅速・的確な意思決定ができなかつたが、緊急時活動や体制面における課題及び改善策について、以下のように行っている。</u></p> <p>a. 体制の混乱と情報の輻輳の改善</p> <p>第5-1 表 緊急時組織の組織構造上の課題と対応</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>課題</th><th>対応</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 ○自然災害と同時に起こり得る複数の発電用原子炉施設の同時被災を想定した備えが十分でなかった。</td><td>○号機班を設け号炉単位に連絡体制を密にする。 ○ロジスティック機能を計画立案、現場対応機能から分離するとともに、対外対応に関する責任者として対外対応統括を配置することにより、作業員が作業に専念できる環境を整備する。</td></tr> <tr> <td>2 ○発電所対策本部においては、過酷事故及び複数号炉の同時被災を処理するには組織上の無理（監督限界数の超過等）があった。</td><td>○指示命令が混乱しないよう、現場指揮官を頂点に、直属の部下は最大7名以下に収まる構造を大原則とし、原子力防災組織に必要な機能を以下の5つに定義する。 ①意思決定・指揮 ②対外対応 ③情報収集・計画立案 ④現場対応 ⑤ロジスティック・リソース管理 ①の責任者として本部長（所長）があたり、②～⑤の機能ごとに責任者として「統括」を配置する。（第1図、第2図） ○所長が直接監督する人数を減らす。（監督限界の設定）</td></tr> <tr> <td>3 ○所長が全ての班（12班）を管理するフラットな体制で緊急時対応を行なっていたため、あらゆる情報が発電所対策本部の本部長（所長）に報告され、情報が輻輳し混乱した。</td><td>○指示命令が混乱しないよう、現場指揮官を頂点に、直属の部下は最大7名以下に収まる構造を大原則とし、原子力防災組織に必要な機能を以下の5つに定義する。 ①意思決定・指揮 ②対外対応</td></tr> </tbody> </table> | 課題 | 対応 | 1 ○自然災害と同時に起こり得る複数の発電用原子炉施設の同時被災を想定した備えが十分でなかった。 | ○号機班を設け号炉単位に連絡体制を密にする。 ○ロジスティック機能を計画立案、現場対応機能から分離するとともに、対外対応に関する責任者として対外対応統括を配置することにより、作業員が作業に専念できる環境を整備する。 | 2 ○発電所対策本部においては、過酷事故及び複数号炉の同時被災を処理するには組織上の無理（監督限界数の超過等）があった。 | ○指示命令が混乱しないよう、現場指揮官を頂点に、直属の部下は最大7名以下に収まる構造を大原則とし、原子力防災組織に必要な機能を以下の5つに定義する。 ①意思決定・指揮 ②対外対応 ③情報収集・計画立案 ④現場対応 ⑤ロジスティック・リソース管理 ①の責任者として本部長（所長）があたり、②～⑤の機能ごとに責任者として「統括」を配置する。（第1図、第2図） ○所長が直接監督する人数を減らす。（監督限界の設定） | 3 ○所長が全ての班（12班）を管理するフラットな体制で緊急時対応を行なっていたため、あらゆる情報が発電所対策本部の本部長（所長）に報告され、情報が輻輳し混乱した。 | ○指示命令が混乱しないよう、現場指揮官を頂点に、直属の部下は最大7名以下に収まる構造を大原則とし、原子力防災組織に必要な機能を以下の5つに定義する。 ①意思決定・指揮 ②対外対応 | | | <ul style="list-style-type: none"> 記載方針の相違 【柏崎 6/7】 緊急時活動及び体制面に関する記載の有無 |
| 課題 | 対応 | | | | | | | | | | |
| 1 ○自然災害と同時に起こり得る複数の発電用原子炉施設の同時被災を想定した備えが十分でなかった。 | ○号機班を設け号炉単位に連絡体制を密にする。 ○ロジスティック機能を計画立案、現場対応機能から分離するとともに、対外対応に関する責任者として対外対応統括を配置することにより、作業員が作業に専念できる環境を整備する。 | | | | | | | | | | |
| 2 ○発電所対策本部においては、過酷事故及び複数号炉の同時被災を処理するには組織上の無理（監督限界数の超過等）があった。 | ○指示命令が混乱しないよう、現場指揮官を頂点に、直属の部下は最大7名以下に収まる構造を大原則とし、原子力防災組織に必要な機能を以下の5つに定義する。 ①意思決定・指揮 ②対外対応 ③情報収集・計画立案 ④現場対応 ⑤ロジスティック・リソース管理 ①の責任者として本部長（所長）があたり、②～⑤の機能ごとに責任者として「統括」を配置する。（第1図、第2図） ○所長が直接監督する人数を減らす。（監督限界の設定） | | | | | | | | | | |
| 3 ○所長が全ての班（12班）を管理するフラットな体制で緊急時対応を行なっていたため、あらゆる情報が発電所対策本部の本部長（所長）に報告され、情報が輻輳し混乱した。 | ○指示命令が混乱しないよう、現場指揮官を頂点に、直属の部下は最大7名以下に収まる構造を大原則とし、原子力防災組織に必要な機能を以下の5つに定義する。 ①意思決定・指揮 ②対外対応 | | | | | | | | | | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|---|--|--------------|----|
| | 課題 | 対応 | | |
| | (第1図) | <p>③情報収集・計画立案 ④現場対応 ⑤ロジスティック・リソース管理 ①の責任者として本部長(所長)があたり、 ②～⑤の機能ごとに責任者として「統括」を配置する。(第1図、第2図) ○所長が直接監督する人数を減らす。(監督限界の設定)</p> | | |
| 4 | ○予断を許さない状況の中で通常の事故対応と同様に全員で対処し、要員ローテーションについては、要員の増強等に応じて、各班等の自主的な判断で行われていた。 | <p>○緊急時対策要員を増強し、交替で対応できるようにする。 ○本部長、統括、班長について、複数名の人員を配置することで、長期間に及んでも交替で対応することができ、常により最適な判断が下せるようにする。</p> | | |
| 5 | ○情報を伝送する機器や通信連絡設備にも期待できない中で、プラント状態や安全上重要な設備の系統状態を正確に伝達することは非常に困難だった。 | ○号機班を設け号炉単位に連絡体制を密にする。 | | |
| 6 | ○事故の状況や進展が個別の号炉ごとに異なるにもかかわらず、従前の機能班単位で活動した。 | <p>○号機班を設け号炉単位に連絡体制を密にする。 ○指示命令が混乱しないよう、現場指揮官を頂点に、直属の部下は最大7名以下に収まる構造を大原則とし、原子力防災組織に必要な機能を以下の5つに定義する。 ①意思決定・指揮 ②対外対応 ③情報収集・計画立案 ④現場対応 ⑤ロジスティック・リソース管理 ①の責任者として本部長(所長)があたり、 ②～⑤の機能ごとに責任者として「統括」を配置する。(第1図、第2図)</p> | | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 | | | | | | | | |
|--|--|--------------|--|--|---|---|----------------------------------|---|--|--|--|
| <p><u>第5-2 表 緊急時組織の組織運営上の課題と対応</u></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>課題</th><th>対応</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 ○発電所緊急時対策本部（以下発電所対策本部）の幹部メンバーは、各号炉の必要な復旧活動の計画とその対応状況の把握に追われ、落ち着いて考える余裕がなかった。</td><td>○TV会議で共有すべき情報は、全員で共有すべき情報に限定する等、発話内容を制限することで、適切な意思決定、指揮命令を行える環境を整備する。 ○発電所の被災状況や、プラントの状況について、縦割りの指示命令系統による情報伝達に齟齬がないよう、全組織で同一の情報を共有する社内情報共有ツール（チャット、COP（Common Operational Picture））を整備することにより、発電所や本社等の関係者に電話や紙による情報共有に加え、より円滑に情報を共有できるような環境を整備する。（第3図）</td></tr> <tr> <td>2 ○所長からの権限委譲が適切でなく、ほとんどの判断を所長が行う体制となっていた。</td><td>○必要な役割や対応について、あらかじめ本部長の権限を統括に委譲することで、統括や班長が自発的な対応を行えるようにする。</td></tr> <tr> <td>3 ○官邸から所長へ直接連絡が入り、発電所対策本部を混乱させた。</td><td>○外部からの問合せ対応は本社対策本部が行い、外部からの発電所への直接介入を防止することで、発電所対策本部が事故収束対応に専念できる環境を整備する。</td></tr> </tbody> </table> | 課題 | 対応 | 1 ○発電所緊急時対策本部（以下発電所対策本部）の幹部メンバーは、各号炉の必要な復旧活動の計画とその対応状況の把握に追われ、落ち着いて考える余裕がなかった。 | ○TV会議で共有すべき情報は、全員で共有すべき情報に限定する等、発話内容を制限することで、適切な意思決定、指揮命令を行える環境を整備する。 ○発電所の被災状況や、プラントの状況について、縦割りの指示命令系統による情報伝達に齟齬がないよう、全組織で同一の情報を共有する社内情報共有ツール（チャット、COP（Common Operational Picture））を整備することにより、発電所や本社等の関係者に電話や紙による情報共有に加え、より円滑に情報を共有できるような環境を整備する。（第3図） | 2 ○所長からの権限委譲が適切でなく、ほとんどの判断を所長が行う体制となっていた。 | ○必要な役割や対応について、あらかじめ本部長の権限を統括に委譲することで、統括や班長が自発的な対応を行えるようにする。 | 3 ○官邸から所長へ直接連絡が入り、発電所対策本部を混乱させた。 | ○外部からの問合せ対応は本社対策本部が行い、外部からの発電所への直接介入を防止することで、発電所対策本部が事故収束対応に専念できる環境を整備する。 | | | |
| 課題 | 対応 | | | | | | | | | | |
| 1 ○発電所緊急時対策本部（以下発電所対策本部）の幹部メンバーは、各号炉の必要な復旧活動の計画とその対応状況の把握に追われ、落ち着いて考える余裕がなかった。 | ○TV会議で共有すべき情報は、全員で共有すべき情報に限定する等、発話内容を制限することで、適切な意思決定、指揮命令を行える環境を整備する。 ○発電所の被災状況や、プラントの状況について、縦割りの指示命令系統による情報伝達に齟齬がないよう、全組織で同一の情報を共有する社内情報共有ツール（チャット、COP（Common Operational Picture））を整備することにより、発電所や本社等の関係者に電話や紙による情報共有に加え、より円滑に情報を共有できるような環境を整備する。（第3図） | | | | | | | | | | |
| 2 ○所長からの権限委譲が適切でなく、ほとんどの判断を所長が行う体制となっていた。 | ○必要な役割や対応について、あらかじめ本部長の権限を統括に委譲することで、統括や班長が自発的な対応を行えるようにする。 | | | | | | | | | | |
| 3 ○官邸から所長へ直接連絡が入り、発電所対策本部を混乱させた。 | ○外部からの問合せ対応は本社対策本部が行い、外部からの発電所への直接介入を防止することで、発電所対策本部が事故収束対応に専念できる環境を整備する。 | | | | | | | | | | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--|--|--------------|----|
| <p>※ 緊急時組織の運用については、訓練を通じて改善を図っていることから、今後変更となる可能性がある。</p> | <p>※ 緊急時組織の運用については、訓練を通じて改善を図っていることから、今後変更となる可能性がある。</p> | | |

図1 柏崎刈羽原子力発電所の原子力防災組織の改善

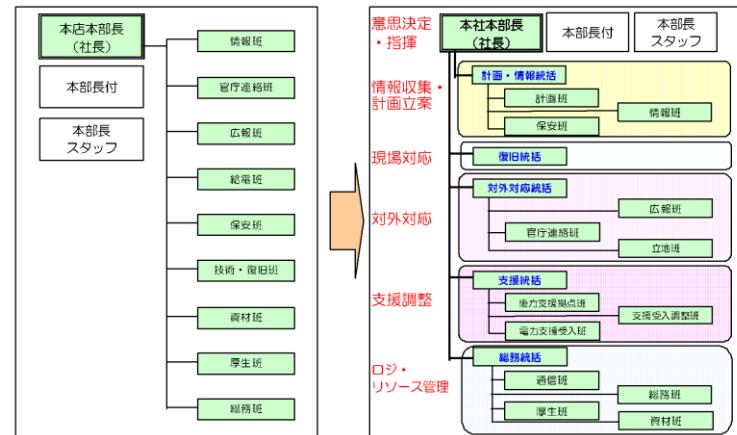


図2 本社の原子力防災組織の改善

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|---|----------------------|--------------|----|
|  <p>社内情報共有ツール（チャット）</p>  <p>社内情報共有ツール（COP）</p> <p>※ 緊急時組織の運用については、訓練を通じて改善を図っていることから、今後変更となる可能性がある。</p> <p><u>図3 社内情報共有ツール</u></p> <p><u>〔改善後の効果について〕</u></p> <p><u>原子力防災組織を改善したことにより、以下の効果があると考えている。</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ○ <u>指示命令系統が機能ごとに明確になる。</u> ○ <u>管理スパンが設定されたことにより、指揮者（特に本部長）の負担が低減され、指揮者は、プラント状況等を客観的に俯瞰し、指示が出せるようになる。</u> ○ <u>本部長から各統括に権限が委譲され、各統括の指示の下、各機能班が自律的に自班の業務に対する検討・対応を行うことができるようになる。</u> ○ <u>運用や情報共有ツール等を改善することにより、発電所対策本部、各機能班のみならず、本社との情報共有がスムーズに行えるようになる。</u> <p><u>訓練シナリオを様々に変えながら訓練を繰り返すことで、技能の維持・向上を図るとともに、原子力災害は初期段階における状況把握と即応性が重要であることから、それらを中心に入れなる改善を加えることにより、実践力を高めることができるようと考えている。また、複数号炉の同時事故に対応するブラインド訓練（訓練員に事前にシナリオを知らせない訓練）を継続することにより、重大事故等時のマネジメント力と組織力が向上していくものと考えている。</u></p> | | | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 | | | | | | | | | |
|--|---|--------------|------------------------------------|--|--|---|--|--|--|---|--|--|
| <p>b. 放射線管理上の強化</p> <p><u>第6 表 放射線管理に関する課題と対応</u></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>課題</th><th>対応</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 ○事故時モニタリング設備の故障により放射線管理に支障をきたした。</td><td>○モニタリング設備の増強及び可搬型モニタリングポストの設置に必要な緊急時対策要員を確保する。</td></tr> <tr> <td>2 ○通常の管理区域以上の状態が屋外にまで拡大したため、放射線管理員が不足した。</td><td>○社員に対して放射線計測器の取扱研修を行い、放射線管理補助員（モニタリングの要員）を育成する。</td></tr> <tr> <td>3 ○津波による影響で、保有していた個人線量計（電子式線量計）が使用できなくなり、線量集計等に労力を要した。</td><td>○5号炉原子炉建屋内緊急時対策所に個人線量計（電子式線量計及びガラスバッジ）を配備する。</td></tr> <tr> <td>4 ○放射性物質の放出に伴い、通常の入退域管理が困難になったため、出入管理拠点の整備に労力を要した。</td><td>○5号炉原子炉建屋内緊急時対策所入口にチェックエリアを設置し、外部から放射性物質を持ち込まない環境を整備するとともに、総合訓練時に設置訓練を行う。</td></tr> </tbody> </table> | 課題 | 対応 | 1 ○事故時モニタリング設備の故障により放射線管理に支障をきたした。 | ○モニタリング設備の増強及び可搬型モニタリングポストの設置に必要な緊急時対策要員を確保する。 | 2 ○通常の管理区域以上の状態が屋外にまで拡大したため、放射線管理員が不足した。 | ○社員に対して放射線計測器の取扱研修を行い、放射線管理補助員（モニタリングの要員）を育成する。 | 3 ○津波による影響で、保有していた個人線量計（電子式線量計）が使用できなくなり、線量集計等に労力を要した。 | ○5号炉原子炉建屋内緊急時対策所に個人線量計（電子式線量計及びガラスバッジ）を配備する。 | 4 ○放射性物質の放出に伴い、通常の入退域管理が困難になったため、出入管理拠点の整備に労力を要した。 | ○5号炉原子炉建屋内緊急時対策所入口にチェックエリアを設置し、外部から放射性物質を持ち込まない環境を整備するとともに、総合訓練時に設置訓練を行う。 | | <ul style="list-style-type: none"> ・記載方針の相違 <p>【柏崎 6/7】</p> <p>放射線管理に関する記載の有無</p> |
| 課題 | 対応 | | | | | | | | | | | |
| 1 ○事故時モニタリング設備の故障により放射線管理に支障をきたした。 | ○モニタリング設備の増強及び可搬型モニタリングポストの設置に必要な緊急時対策要員を確保する。 | | | | | | | | | | | |
| 2 ○通常の管理区域以上の状態が屋外にまで拡大したため、放射線管理員が不足した。 | ○社員に対して放射線計測器の取扱研修を行い、放射線管理補助員（モニタリングの要員）を育成する。 | | | | | | | | | | | |
| 3 ○津波による影響で、保有していた個人線量計（電子式線量計）が使用できなくなり、線量集計等に労力を要した。 | ○5号炉原子炉建屋内緊急時対策所に個人線量計（電子式線量計及びガラスバッジ）を配備する。 | | | | | | | | | | | |
| 4 ○放射性物質の放出に伴い、通常の入退域管理が困難になったため、出入管理拠点の整備に労力を要した。 | ○5号炉原子炉建屋内緊急時対策所入口にチェックエリアを設置し、外部から放射性物質を持ち込まない環境を整備するとともに、総合訓練時に設置訓練を行う。 | | | | | | | | | | | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 | | | | | | | | |
|--|---|--------------|---------------------------------------|---|------------------------------|--|---------------------------------------|---|--|--|---|
| <p>c. 資機材調達の強化</p> <p><u>第7 表 資機材調達に関する課題と対応</u></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>課題</th><th>対応</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 ○過酷事故や複数号炉の同時被災を想定した資機材の準備が不十分であった。</td><td>○発電所内における資機材の備蓄を進める。 ○発電所への燃料輸送がスムーズに行えるよう、石油販売会社と協定を締結した。</td></tr> <tr> <td>2 ○衣食住の環境に支障を来し、また、トイレが不足した。</td><td>○簡易トイレを確保する。 ○飲食料及び生活用品は、発電所で適切な備蓄量を確保するとともに、被災地域外から安定的に物資供給が行われるよう、非常時においても物資を供給できるよう、社外関係企業との連携を強化する。</td></tr> <tr> <td>3 ○過酷事故は起こらないとの思い込みから、必要な資機材の備えが不足した。</td><td>○物資や人員の輸送がスムーズに行えるよう、大型自動車・けん引等の免許等について社員の資格取得を進めている。また、資格所有者の管理を実施している。 ○飲食料及び生活用品は、発電所で適切な備蓄量を確保するとともに、被災地域外から安定的に物資供給が行われるよう、非常時においても物資を供給できるよう、社外関係企業との連携を強化する。 ○後方支援拠点となる原子力事業所災害対策支援拠点（柏崎エネルギーホール、信濃川電力所）を速やかに立ち上げられるよう、拠点を整備し、あらかじめ派遣する人員を決めておく（本社、発電所、新潟本部の要員から選任）。 ○実際に原子力事業所災害対策支援拠点（柏崎エネルギーホール、信濃川電力所）を立ち上げる訓練を適宜実施する。 ○外部組織である原子力緊急事態支援組織との連携を図る訓練を行い、同組織からの資機材（ロボット）の迅速な輸送に関する訓練を適宜実施する。</td></tr> </tbody> </table> | 課題 | 対応 | 1 ○過酷事故や複数号炉の同時被災を想定した資機材の準備が不十分であった。 | ○発電所内における資機材の備蓄を進める。 ○発電所への燃料輸送がスムーズに行えるよう、石油販売会社と協定を締結した。 | 2 ○衣食住の環境に支障を来し、また、トイレが不足した。 | ○簡易トイレを確保する。 ○飲食料及び生活用品は、発電所で適切な備蓄量を確保するとともに、被災地域外から安定的に物資供給が行われるよう、非常時においても物資を供給できるよう、社外関係企業との連携を強化する。 | 3 ○過酷事故は起こらないとの思い込みから、必要な資機材の備えが不足した。 | ○物資や人員の輸送がスムーズに行えるよう、大型自動車・けん引等の免許等について社員の資格取得を進めている。また、資格所有者の管理を実施している。 ○飲食料及び生活用品は、発電所で適切な備蓄量を確保するとともに、被災地域外から安定的に物資供給が行われるよう、非常時においても物資を供給できるよう、社外関係企業との連携を強化する。 ○後方支援拠点となる原子力事業所災害対策支援拠点（柏崎エネルギーホール、信濃川電力所）を速やかに立ち上げられるよう、拠点を整備し、あらかじめ派遣する人員を決めておく（本社、発電所、新潟本部の要員から選任）。 ○実際に原子力事業所災害対策支援拠点（柏崎エネルギーホール、信濃川電力所）を立ち上げる訓練を適宜実施する。 ○外部組織である原子力緊急事態支援組織との連携を図る訓練を行い、同組織からの資機材（ロボット）の迅速な輸送に関する訓練を適宜実施する。 | | | <ul style="list-style-type: none"> 記載方針の相違 <p>【柏崎 6/7】</p> <p>資機材調達に関する記載の有無</p> |
| 課題 | 対応 | | | | | | | | | | |
| 1 ○過酷事故や複数号炉の同時被災を想定した資機材の準備が不十分であった。 | ○発電所内における資機材の備蓄を進める。 ○発電所への燃料輸送がスムーズに行えるよう、石油販売会社と協定を締結した。 | | | | | | | | | | |
| 2 ○衣食住の環境に支障を来し、また、トイレが不足した。 | ○簡易トイレを確保する。 ○飲食料及び生活用品は、発電所で適切な備蓄量を確保するとともに、被災地域外から安定的に物資供給が行われるよう、非常時においても物資を供給できるよう、社外関係企業との連携を強化する。 | | | | | | | | | | |
| 3 ○過酷事故は起こらないとの思い込みから、必要な資機材の備えが不足した。 | ○物資や人員の輸送がスムーズに行えるよう、大型自動車・けん引等の免許等について社員の資格取得を進めている。また、資格所有者の管理を実施している。 ○飲食料及び生活用品は、発電所で適切な備蓄量を確保するとともに、被災地域外から安定的に物資供給が行われるよう、非常時においても物資を供給できるよう、社外関係企業との連携を強化する。 ○後方支援拠点となる原子力事業所災害対策支援拠点（柏崎エネルギーホール、信濃川電力所）を速やかに立ち上げられるよう、拠点を整備し、あらかじめ派遣する人員を決めておく（本社、発電所、新潟本部の要員から選任）。 ○実際に原子力事業所災害対策支援拠点（柏崎エネルギーホール、信濃川電力所）を立ち上げる訓練を適宜実施する。 ○外部組織である原子力緊急事態支援組織との連携を図る訓練を行い、同組織からの資機材（ロボット）の迅速な輸送に関する訓練を適宜実施する。 | | | | | | | | | | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 | | | | | | |
|---|--|--------------|--|--|---|--|--|--|--|
| <table border="1"> <thead> <tr> <th>課題</th><th>対応</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>4 ○放射性物質による屋外汚染とそれに伴う被ばくの問題等が資機材輸送の阻害要因となった。</td><td>○物流の専門の会社と物資の輸送に関する協定を結ぶとともに、汚染エリアでの輸送にも従事できるよう、輸送部隊に放射線教育を実施する。</td></tr> <tr> <td>5 ○本社は、資材の迅速な準備、輸送、受け渡しで十分な支援ができなかつた。 ○後方支援拠点となる原子力事業所災害対策支援拠点（柏崎エネルギーホール、信濃川電力所）を速やかに立ち上げられるよう、拠点を整備し、あらかじめ派遣する人員を決めておく（本社、発電所、新潟本部の要員から選任）。 ○実際に原子力事業所災害対策支援拠点（柏崎エネルギーホール、信濃川電力所）を立ち上げる訓練を適宜実施する。</td><td>○本社は、発電所の被災状況に応じて、必要となる資機材等の支援物資を円滑に調達、輸送できるよう訓練を行うとともに、必要な対応の手順を作成する。 ○後方支援拠点となる原子力事業所災害対策支援拠点（柏崎エネルギーホール、信濃川電力所）を速やかに立ち上げられるよう、拠点を整備し、あらかじめ派遣する人員を決めておく（本社、発電所、新潟本部の要員から選任）。 ○実際に原子力事業所災害対策支援拠点（柏崎エネルギーホール、信濃川電力所）を立ち上げる訓練を適宜実施する。</td></tr> </tbody> </table> <p>   原子力事業所災害対策支援拠点（柏崎エネルギーホール）での訓練状況<資機材運搬> 原子力事業所災害対策支援拠点（信濃川電力所）での訓練状況<スクリーニング> </p> <p>  物資調達・支援に関する個別訓練の状況（本社） </p> | 課題 | 対応 | 4 ○放射性物質による屋外汚染とそれに伴う被ばくの問題等が資機材輸送の阻害要因となった。 | ○物流の専門の会社と物資の輸送に関する協定を結ぶとともに、汚染エリアでの輸送にも従事できるよう、輸送部隊に放射線教育を実施する。 | 5 ○本社は、資材の迅速な準備、輸送、受け渡しで十分な支援ができなかつた。 ○後方支援拠点となる原子力事業所災害対策支援拠点（柏崎エネルギーホール、信濃川電力所）を速やかに立ち上げられるよう、拠点を整備し、あらかじめ派遣する人員を決めておく（本社、発電所、新潟本部の要員から選任）。 ○実際に原子力事業所災害対策支援拠点（柏崎エネルギーホール、信濃川電力所）を立ち上げる訓練を適宜実施する。 | ○本社は、発電所の被災状況に応じて、必要となる資機材等の支援物資を円滑に調達、輸送できるよう訓練を行うとともに、必要な対応の手順を作成する。 ○後方支援拠点となる原子力事業所災害対策支援拠点（柏崎エネルギーホール、信濃川電力所）を速やかに立ち上げられるよう、拠点を整備し、あらかじめ派遣する人員を決めておく（本社、発電所、新潟本部の要員から選任）。 ○実際に原子力事業所災害対策支援拠点（柏崎エネルギーホール、信濃川電力所）を立ち上げる訓練を適宜実施する。 | | | |
| 課題 | 対応 | | | | | | | | |
| 4 ○放射性物質による屋外汚染とそれに伴う被ばくの問題等が資機材輸送の阻害要因となった。 | ○物流の専門の会社と物資の輸送に関する協定を結ぶとともに、汚染エリアでの輸送にも従事できるよう、輸送部隊に放射線教育を実施する。 | | | | | | | | |
| 5 ○本社は、資材の迅速な準備、輸送、受け渡しで十分な支援ができなかつた。 ○後方支援拠点となる原子力事業所災害対策支援拠点（柏崎エネルギーホール、信濃川電力所）を速やかに立ち上げられるよう、拠点を整備し、あらかじめ派遣する人員を決めておく（本社、発電所、新潟本部の要員から選任）。 ○実際に原子力事業所災害対策支援拠点（柏崎エネルギーホール、信濃川電力所）を立ち上げる訓練を適宜実施する。 | ○本社は、発電所の被災状況に応じて、必要となる資機材等の支援物資を円滑に調達、輸送できるよう訓練を行うとともに、必要な対応の手順を作成する。 ○後方支援拠点となる原子力事業所災害対策支援拠点（柏崎エネルギーホール、信濃川電力所）を速やかに立ち上げられるよう、拠点を整備し、あらかじめ派遣する人員を決めておく（本社、発電所、新潟本部の要員から選任）。 ○実際に原子力事業所災害対策支援拠点（柏崎エネルギーホール、信濃川電力所）を立ち上げる訓練を適宜実施する。 | | | | | | | | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 | | | | | | | | |
|--|---|--------------|--|---|--|---|----------------------------------|---|--|--|--|
| <p>d. <u>本社緊急時対策本部の役割の明確化</u></p> <p><u>第8 表 本社緊急時対策本部に関する課題と対応</u></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>課題</th><th>対応</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 ○本社緊急時対策本部(本社対策本部)は、外部からの問い合わせや指示を調整できず、発電所対策本部を混乱させた。</td><td>○重大事故等における本社対策本部の役割は、事故の収束に向けた発電所対策本部の活動の支援に徹することとする。</td></tr> <tr> <td>2 ○本社対策本部が、発電所対策本部に事故対応に対する細かい指示や命令、コメントを出し、所長の判断を超えて外部の意見を優先したことで、発電所対策本部の指揮命令系統を混乱させた。</td><td>○重大事故等における本社対策本部の役割は、事故の収束に向けた発電所対策本部の活動の支援に徹することとする。 ○事故対応に対する細かい指示や命令、コメントの発信を行わない。 ○現地の所長からの支援要請に基づいて支援活動を行うことを基本とするが、発電所の被災状況に応じて、発電所からの支援要請を待たずに、必要な資機材や人員の輸送をスムーズに行うための手順の整備や訓練を実施する。</td></tr> <tr> <td>3 ○官邸から所長へ直接連絡が入り、発電所対策本部を混乱させた。</td><td>○福島第一原子力発電所事故対応時のような、外部から直接、所長に問い合わせが入り所長が対応を強いられたり、外部からの問い合わせを発電所対策本部が回答準備したりする事態とならないよう、本社対策本部は情報を捌く役割を果たす。</td></tr> </tbody> </table> | 課題 | 対応 | 1 ○本社緊急時対策本部(本社対策本部)は、外部からの問い合わせや指示を調整できず、発電所対策本部を混乱させた。 | ○重大事故等における本社対策本部の役割は、事故の収束に向けた発電所対策本部の活動の支援に徹することとする。 | 2 ○本社対策本部が、発電所対策本部に事故対応に対する細かい指示や命令、コメントを出し、所長の判断を超えて外部の意見を優先したことで、発電所対策本部の指揮命令系統を混乱させた。 | ○重大事故等における本社対策本部の役割は、事故の収束に向けた発電所対策本部の活動の支援に徹することとする。 ○事故対応に対する細かい指示や命令、コメントの発信を行わない。 ○現地の所長からの支援要請に基づいて支援活動を行うことを基本とするが、発電所の被災状況に応じて、発電所からの支援要請を待たずに、必要な資機材や人員の輸送をスムーズに行うための手順の整備や訓練を実施する。 | 3 ○官邸から所長へ直接連絡が入り、発電所対策本部を混乱させた。 | ○福島第一原子力発電所事故対応時のような、外部から直接、所長に問い合わせが入り所長が対応を強いられたり、外部からの問い合わせを発電所対策本部が回答準備したりする事態とならないよう、本社対策本部は情報を捌く役割を果たす。 | | | <ul style="list-style-type: none"> ・記載方針の相違 <p>【柏崎 6/7】</p> <p>本社緊急時対策本部に関する記載の有無</p> |
| 課題 | 対応 | | | | | | | | | | |
| 1 ○本社緊急時対策本部(本社対策本部)は、外部からの問い合わせや指示を調整できず、発電所対策本部を混乱させた。 | ○重大事故等における本社対策本部の役割は、事故の収束に向けた発電所対策本部の活動の支援に徹することとする。 | | | | | | | | | | |
| 2 ○本社対策本部が、発電所対策本部に事故対応に対する細かい指示や命令、コメントを出し、所長の判断を超えて外部の意見を優先したことで、発電所対策本部の指揮命令系統を混乱させた。 | ○重大事故等における本社対策本部の役割は、事故の収束に向けた発電所対策本部の活動の支援に徹することとする。 ○事故対応に対する細かい指示や命令、コメントの発信を行わない。 ○現地の所長からの支援要請に基づいて支援活動を行うことを基本とするが、発電所の被災状況に応じて、発電所からの支援要請を待たずに、必要な資機材や人員の輸送をスムーズに行うための手順の整備や訓練を実施する。 | | | | | | | | | | |
| 3 ○官邸から所長へ直接連絡が入り、発電所対策本部を混乱させた。 | ○福島第一原子力発電所事故対応時のような、外部から直接、所長に問い合わせが入り所長が対応を強いられたり、外部からの問い合わせを発電所対策本部が回答準備したりする事態とならないよう、本社対策本部は情報を捌く役割を果たす。 | | | | | | | | | | |



本社対策本部の訓練

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 | | | | | |
|--|--|--------------|--|--|--|--|--|---|
| <p>e. 対外情報発信の改善</p> <p><u>第9表 対外情報発信に関する課題と対応</u></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>課題</th><th>対応</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1 ○本来復旧活動を最優先で実施しなくてはならない役割の要員が、対外的な広報や通報の最終的な確認者となり、復旧活動と対外情報発信活動の両立を求められた。</td><td> <p>○緊急時における情報収集活動と広報・通報対応が、復旧活動の妨げとなることのないよう、発電所から発信されたプラントの状況を共有する社内情報共有ツール（チャット、COP（Common Operational Picture））や、通報連絡用紙の情報等、迅速に把握・共有できる社内情報を最大限活用し、公表する仕組みとする。（紙や電話等で確認する場合もあるが、復旧活動の妨げにならないよう最大限配慮する。）</p> <p>○緊急時組織に対外対応に関する責任者として発電所、本社ともに对外対応統括を配置する。</p> <p>○通報連絡については、当初は所長の責任で発信するが、その権限を発電所の对外対応統括に委譲し、事前に定めた通報連絡のルールにしたがって実施する運用に変更する。（福島第一原子力発電所の事故対応のように、発電所対策本部で所長及び各班長の了解を得る作業は実施しない。）</p> <p>○一定規模以上の事故の際には、広報対応は発電所から切り離し、本社対策本部で一元的に対応することとし、発電所対策本部は事故の収束に専念する体制とする。</p> </td></tr> <tr> <td>2 ○公表の遅延、情報の齟齬、関係者間での情報共有の不足等が生じ、事故時の对外公表・情報伝達が不十分だった。</td><td> <p>○社外対応を行う要所となるポジションにはリスクコミュニケーションを配置し、本社で記者会見等の対応をできるようにする。</p> <p>○ホームページの活用によるプラントパラメータ等の公開、インターネットの積極的活用による記者会見の中継等、迅速な情報公開に努める。</p> <p>○オフサイトセンターや関係自治体の対策本部へ発電所や本社の要員を派遣し、パソコンやスマートフォン、タブレット等のツールを活用した情報提供を行う等、社外への情報発信を改善する。</p> <p>○訓練時にリスクコミュニケーションによる模擬記者会見や对外対応のシナリオを盛り込んだ訓練を実施する。</p> </td></tr> </tbody> </table> | 課題 | 対応 | 1 ○本来復旧活動を最優先で実施しなくてはならない役割の要員が、対外的な広報や通報の最終的な確認者となり、復旧活動と対外情報発信活動の両立を求められた。 | <p>○緊急時における情報収集活動と広報・通報対応が、復旧活動の妨げとなることのないよう、発電所から発信されたプラントの状況を共有する社内情報共有ツール（チャット、COP（Common Operational Picture））や、通報連絡用紙の情報等、迅速に把握・共有できる社内情報を最大限活用し、公表する仕組みとする。（紙や電話等で確認する場合もあるが、復旧活動の妨げにならないよう最大限配慮する。）</p> <p>○緊急時組織に対外対応に関する責任者として発電所、本社ともに对外対応統括を配置する。</p> <p>○通報連絡については、当初は所長の責任で発信するが、その権限を発電所の对外対応統括に委譲し、事前に定めた通報連絡のルールにしたがって実施する運用に変更する。（福島第一原子力発電所の事故対応のように、発電所対策本部で所長及び各班長の了解を得る作業は実施しない。）</p> <p>○一定規模以上の事故の際には、広報対応は発電所から切り離し、本社対策本部で一元的に対応することとし、発電所対策本部は事故の収束に専念する体制とする。</p> | 2 ○公表の遅延、情報の齟齬、関係者間での情報共有の不足等が生じ、事故時の对外公表・情報伝達が不十分だった。 | <p>○社外対応を行う要所となるポジションにはリスクコミュニケーションを配置し、本社で記者会見等の対応をできるようにする。</p> <p>○ホームページの活用によるプラントパラメータ等の公開、インターネットの積極的活用による記者会見の中継等、迅速な情報公開に努める。</p> <p>○オフサイトセンターや関係自治体の対策本部へ発電所や本社の要員を派遣し、パソコンやスマートフォン、タブレット等のツールを活用した情報提供を行う等、社外への情報発信を改善する。</p> <p>○訓練時にリスクコミュニケーションによる模擬記者会見や对外対応のシナリオを盛り込んだ訓練を実施する。</p> | | <p>・記載方針の相違 【柏崎 6/7】 対外情報発信に関する記載の有無 3. その他の取組み(2)運用面での改善に記載 (第7表内の3)</p> |
| 課題 | 対応 | | | | | | | |
| 1 ○本来復旧活動を最優先で実施しなくてはならない役割の要員が、対外的な広報や通報の最終的な確認者となり、復旧活動と対外情報発信活動の両立を求められた。 | <p>○緊急時における情報収集活動と広報・通報対応が、復旧活動の妨げとなることのないよう、発電所から発信されたプラントの状況を共有する社内情報共有ツール（チャット、COP（Common Operational Picture））や、通報連絡用紙の情報等、迅速に把握・共有できる社内情報を最大限活用し、公表する仕組みとする。（紙や電話等で確認する場合もあるが、復旧活動の妨げにならないよう最大限配慮する。）</p> <p>○緊急時組織に対外対応に関する責任者として発電所、本社ともに对外対応統括を配置する。</p> <p>○通報連絡については、当初は所長の責任で発信するが、その権限を発電所の对外対応統括に委譲し、事前に定めた通報連絡のルールにしたがって実施する運用に変更する。（福島第一原子力発電所の事故対応のように、発電所対策本部で所長及び各班長の了解を得る作業は実施しない。）</p> <p>○一定規模以上の事故の際には、広報対応は発電所から切り離し、本社対策本部で一元的に対応することとし、発電所対策本部は事故の収束に専念する体制とする。</p> | | | | | | | |
| 2 ○公表の遅延、情報の齟齬、関係者間での情報共有の不足等が生じ、事故時の对外公表・情報伝達が不十分だった。 | <p>○社外対応を行う要所となるポジションにはリスクコミュニケーションを配置し、本社で記者会見等の対応をできるようにする。</p> <p>○ホームページの活用によるプラントパラメータ等の公開、インターネットの積極的活用による記者会見の中継等、迅速な情報公開に努める。</p> <p>○オフサイトセンターや関係自治体の対策本部へ発電所や本社の要員を派遣し、パソコンやスマートフォン、タブレット等のツールを活用した情報提供を行う等、社外への情報発信を改善する。</p> <p>○訓練時にリスクコミュニケーションによる模擬記者会見や对外対応のシナリオを盛り込んだ訓練を実施する。</p> | | | | | | | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 | | | | | | | | |
|--|--|--------------|---|---|--|---|----|----|---|--|--|
|   <p><u>本社でのリスクコミュニケーションによる模擬記者会見</u></p> <p><u>オフサイトセンターでの社外対応訓練</u></p> <p>(4) 現場の運用面</p> <p><u>第 10 表 現場の運用面に関する課題と対応</u></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>課題</th><th>対応</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>○電源喪失によって、中央制御室での計装の監視、制御といった中央制御機能、発電所内の照明、ホットライン以外の通信連絡設備を失ったことにより、有効なツールや手順書もない中での現場の運転員による臨機の判断、対応に依拠せざるを得ず、手探りの状態での事故対応となつた。</td><td> <ul style="list-style-type: none"> ○中央制御室の機能を確保するために、LED ヘッドライト及びランタン等の照明を確保することにより、実効的に活動できるよう整備を行う。 ○発電所内における中央制御室や現場間での通信連絡設備として、送受話器（ペーパー）、電力保安通信用電話設備、携帯型音声呼出電話設備、無線連絡設備、衛星電話設備等を確保する。 </td></tr> </tbody> </table> <p><u>中央制御室における照明の確保（例）</u></p>  | 課題 | 対応 | ○電源喪失によって、中央制御室での計装の監視、制御といった中央制御機能、発電所内の照明、ホットライン以外の通信連絡設備を失ったことにより、有効なツールや手順書もない中での現場の運転員による臨機の判断、対応に依拠せざるを得ず、手探りの状態での事故対応となつた。 | <ul style="list-style-type: none"> ○中央制御室の機能を確保するために、LED ヘッドライト及びランタン等の照明を確保することにより、実効的に活動できるよう整備を行う。 ○発電所内における中央制御室や現場間での通信連絡設備として、送受話器（ペーパー）、電力保安通信用電話設備、携帯型音声呼出電話設備、無線連絡設備、衛星電話設備等を確保する。 | | <p>c. 運転操作を補助する資機材の充実</p> <p><u>第4表 運転操作を補助する資機材の充実に関する課題と対策</u></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>課題</th><th>対策</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td> <ul style="list-style-type: none"> ・電源喪失によって、中央制御室での計装系の監視及び制御である中央制御室の機能、発電所内の照明、ホットライン以外の通信手段を失った。このため、有効なツールや手順書がない中で、現場の運転員たちによる臨機の判断、対応に依拠せざるを得ず、手探りの状態での事故対応となつた。 ・電源喪失により、中央制御室の既存の計装設備への交流電源が停止した場合にも、速やかに直流電源を供給し、監視を継続及び制御が可能な構成とする。また、重大事故等対応に必要な新規に設置する計装設備は直流電源による給電とする。 ・中央制御室及び緊急時対策所から操作及び作業の連絡を行うため、所内通信連絡設備、電力保安通信用電話設備を整備する。 ・電源喪失時の準備として、避難用の照明とは別に作業用照明を設置し、中央制御室及び機器へのアクセスルート等は非常用電源により照明が使用できるようになるとともに、懐中電灯等の可搬型照明等により、既存の照明設備のない状況での操作及びパトロールを可能とする。 ・発電所内の連絡手段を確保するため、電源機能喪失時の対応用資機材として、無線通信設備、有線式通信設備及び衛星電話設備等を配備する。 </td></tr> </tbody> </table> | 課題 | 対策 | 1 | <ul style="list-style-type: none"> ・電源喪失によって、中央制御室での計装系の監視及び制御である中央制御室の機能、発電所内の照明、ホットライン以外の通信手段を失った。このため、有効なツールや手順書がない中で、現場の運転員たちによる臨機の判断、対応に依拠せざるを得ず、手探りの状態での事故対応となつた。 ・電源喪失により、中央制御室の既存の計装設備への交流電源が停止した場合にも、速やかに直流電源を供給し、監視を継続及び制御が可能な構成とする。また、重大事故等対応に必要な新規に設置する計装設備は直流電源による給電とする。 ・中央制御室及び緊急時対策所から操作及び作業の連絡を行うため、所内通信連絡設備、電力保安通信用電話設備を整備する。 ・電源喪失時の準備として、避難用の照明とは別に作業用照明を設置し、中央制御室及び機器へのアクセスルート等は非常用電源により照明が使用できるようになるとともに、懐中電灯等の可搬型照明等により、既存の照明設備のない状況での操作及びパトロールを可能とする。 ・発電所内の連絡手段を確保するため、電源機能喪失時の対応用資機材として、無線通信設備、有線式通信設備及び衛星電話設備等を配備する。 | <ul style="list-style-type: none"> ・記載方針の相違 <p>【柏崎 6/7】</p> <ul style="list-style-type: none"> 直流電源によるバックアップを記載 作業用照明の設置の記載の有無 |
| 課題 | 対応 | | | | | | | | | | |
| ○電源喪失によって、中央制御室での計装の監視、制御といった中央制御機能、発電所内の照明、ホットライン以外の通信連絡設備を失ったことにより、有効なツールや手順書もない中での現場の運転員による臨機の判断、対応に依拠せざるを得ず、手探りの状態での事故対応となつた。 | <ul style="list-style-type: none"> ○中央制御室の機能を確保するために、LED ヘッドライト及びランタン等の照明を確保することにより、実効的に活動できるよう整備を行う。 ○発電所内における中央制御室や現場間での通信連絡設備として、送受話器（ペーパー）、電力保安通信用電話設備、携帯型音声呼出電話設備、無線連絡設備、衛星電話設備等を確保する。 | | | | | | | | | | |
| 課題 | 対策 | | | | | | | | | | |
| 1 | <ul style="list-style-type: none"> ・電源喪失によって、中央制御室での計装系の監視及び制御である中央制御室の機能、発電所内の照明、ホットライン以外の通信手段を失った。このため、有効なツールや手順書がない中で、現場の運転員たちによる臨機の判断、対応に依拠せざるを得ず、手探りの状態での事故対応となつた。 ・電源喪失により、中央制御室の既存の計装設備への交流電源が停止した場合にも、速やかに直流電源を供給し、監視を継続及び制御が可能な構成とする。また、重大事故等対応に必要な新規に設置する計装設備は直流電源による給電とする。 ・中央制御室及び緊急時対策所から操作及び作業の連絡を行うため、所内通信連絡設備、電力保安通信用電話設備を整備する。 ・電源喪失時の準備として、避難用の照明とは別に作業用照明を設置し、中央制御室及び機器へのアクセスルート等は非常用電源により照明が使用できるようになるとともに、懐中電灯等の可搬型照明等により、既存の照明設備のない状況での操作及びパトロールを可能とする。 ・発電所内の連絡手段を確保するため、電源機能喪失時の対応用資機材として、無線通信設備、有線式通信設備及び衛星電話設備等を配備する。 | | | | | | | | | | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|--|---|---|
| | <p>3. その他の取り組み</p> <p>2. 項で述べた東京電力福島第一原子力発電所事故における事故対応の運用面の問題点及び対策のほかに、<u>東日本大震災時における東二での対応から得られた知見及びこれまでの運転経験を踏まえて、重大事故等の発生時に適切な対処を講じるため</u>に、以下について取り組む。</p> <p>(1) <u>東日本大震災時における東二での対応から得られた知見と今後の取組み</u></p> <p><u>東二は、東日本大震災の発生時（平成23年3月11日14時46分）には、定格熱出力一定運転中（第25運転サイクル）であったが、地震による蒸気タービンに係る警報（同日14時48分、タービン軸振動高）の発報によって原子炉自動スクラム（全制御棒全挿入）となった。</u></p> <p><u>地震により全ての外部電源（275kV系2回線、154kV系1回線）が喪失したことにより、非常用ディーゼル発電機3台が自動起動した。その後の津波の来襲によって、非常用ディーゼル発電機2Cは海水ポンプの水没により使用不可となったが、被水対策を講じていた海水ポンプを用いて、非常用ディーゼル発電機2D及び高圧炉心スプレイ系非常用ディーゼル発電機より所内各設備への給電を継続した。</u></p> <p><u>原子炉冷却は、主蒸気逃がし安全弁を間欠に手動で開操作しながら、原子炉隔離時冷却系及び高圧炉心スプレイ系を用いて、原子炉水位を維持しながら実施した。原子炉温度は順調に低下し、地震の約3日後に外部電源の一部が復旧（154系1回線）した後は、残留熱除去系による原子炉冷却に切り替えて原子炉冷却を継続し、平成23年3月15日0時40分に原子炉は冷温停止状態となつた。</u></p> <p><u>この期間の対応について関係者に聞き取りした結果を整理し、得られた知見と、今後、取組むべき事項を以下に整理した。</u></p> | <p>3. その他の取組み</p> <p>2. 項で述べた東京電力福島第一原子力発電所事故における事故対応の運用面の問題点及び対策のほかに、当社として取り組むべき事項を以下のとおり整理し、対応している。</p> | <ul style="list-style-type: none"> 記載方針の相違 【柏崎 6/7】 課題抽出以外の取組みの記載の有無 <ul style="list-style-type: none"> 記載方針の相違 【東海第二】 東日本大震災時の自社における知見反映の有無 |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|---|--|--------|---------|---|--|---|---|---|--|--|--------|---------|---|---|---|---|---|---|---|--|--|--|--------|---------|---|--|---|--|
| | <p><u>第1.0.12-5-1表 東二の対応から得られた知見と今後の取組み(中央制御室)</u></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>得られた知見</th> <th>取組み(対策)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> ・常用電源の喪失によりITVが使用できず、建屋内外の状況確認に時間を要した。 </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> ・津波監視及び使用済燃料プール監視のためのITV電源は非常用電源からの供給とする。 </td> </tr> <tr> <td>2</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> ・プラント状況に応じた迅速な運転操作・対応を行うため、プラント状況の把握のため、災対本部と発電長との間の連絡は極力短時間とすべき。 </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> ・平時より、情報連絡要員を中央制御室に待機させ、重大事故等発生時には、初動対応時からプラントや中央制御室の状況を災害対策本部に報告させることにより、必要な情報を迅速に共有する。 </td> </tr> </tbody> </table> <p><u>第1.0.12-5-2表 東二の対応から得られた知見と今後の取組み(現場操作・作業)</u></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>得られた知見</th> <th>取組み(対策)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> ・電源関連のトラブルが発生した場合には、MCRにおける監視や遠隔操作が不可能となるため、屋外巡回や現場操作に多くの人数を配置する必要が生じる。 </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> ・災害対策本部に、種々の不具合を想定しても対応が可能となる要員を確保する。 </td> </tr> <tr> <td>2</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> ・現場作業が複数進行すると連絡が交錯した。 </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> ・現場から制御室に連絡する場合には、連絡相手を名指して連絡するとともに、3wayコミュニケーションを徹底する(訓練を重ねて体得する)。 </td> </tr> <tr> <td>3</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> ・地震直後に複数箇所で溢水が発生したため、隔離のため弁を閉じたが、弁開閉状態を現場掲示するタグが不足し、一部の弁については開閉状態の現場管理ができなかった。(運転操作が落ち着いた後に、操作者への聞き取りにより弁隔離状況を整理した) ・タグ管理を行うシステムが停電し使用できなかった。 </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> ・手書きできるタグを非常時用に準備しておく。 </td> </tr> </tbody> </table> <p><u>第1.0.12-5-3表 東二の対応から得られた知見と今後の取組み(訓練強化等)</u></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>得られた知見</th> <th>取組み(対策)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> ・地震時対応訓練、火災対応訓練を行っていたため、巡回のポイント(スロッシングの発生源となり得る箇所、上階からの巡回、電源盤の確認等)、対応措置や安否確認の作業・報告がスムーズに行えた。 </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> ・今後も地震時対応訓練及び火災対応訓練を継続的に実施することで、運転対応要員の共通認識を維持・向上させる。 </td> </tr> </tbody> </table> | | 得られた知見 | 取組み(対策) | 1 | <ul style="list-style-type: none"> ・常用電源の喪失によりITVが使用できず、建屋内外の状況確認に時間を要した。 | <ul style="list-style-type: none"> ・津波監視及び使用済燃料プール監視のためのITV電源は非常用電源からの供給とする。 | 2 | <ul style="list-style-type: none"> ・プラント状況に応じた迅速な運転操作・対応を行うため、プラント状況の把握のため、災対本部と発電長との間の連絡は極力短時間とすべき。 | <ul style="list-style-type: none"> ・平時より、情報連絡要員を中央制御室に待機させ、重大事故等発生時には、初動対応時からプラントや中央制御室の状況を災害対策本部に報告させることにより、必要な情報を迅速に共有する。 | | 得られた知見 | 取組み(対策) | 1 | <ul style="list-style-type: none"> ・電源関連のトラブルが発生した場合には、MCRにおける監視や遠隔操作が不可能となるため、屋外巡回や現場操作に多くの人数を配置する必要が生じる。 | <ul style="list-style-type: none"> ・災害対策本部に、種々の不具合を想定しても対応が可能となる要員を確保する。 | 2 | <ul style="list-style-type: none"> ・現場作業が複数進行すると連絡が交錯した。 | <ul style="list-style-type: none"> ・現場から制御室に連絡する場合には、連絡相手を名指して連絡するとともに、3wayコミュニケーションを徹底する(訓練を重ねて体得する)。 | 3 | <ul style="list-style-type: none"> ・地震直後に複数箇所で溢水が発生したため、隔離のため弁を閉じたが、弁開閉状態を現場掲示するタグが不足し、一部の弁については開閉状態の現場管理ができなかった。(運転操作が落ち着いた後に、操作者への聞き取りにより弁隔離状況を整理した) ・タグ管理を行うシステムが停電し使用できなかった。 | <ul style="list-style-type: none"> ・手書きできるタグを非常時用に準備しておく。 | | 得られた知見 | 取組み(対策) | 1 | <ul style="list-style-type: none"> ・地震時対応訓練、火災対応訓練を行っていたため、巡回のポイント(スロッシングの発生源となり得る箇所、上階からの巡回、電源盤の確認等)、対応措置や安否確認の作業・報告がスムーズに行えた。 | <ul style="list-style-type: none"> ・今後も地震時対応訓練及び火災対応訓練を継続的に実施することで、運転対応要員の共通認識を維持・向上させる。 | |
| | 得られた知見 | 取組み(対策) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | <ul style="list-style-type: none"> ・常用電源の喪失によりITVが使用できず、建屋内外の状況確認に時間を要した。 | <ul style="list-style-type: none"> ・津波監視及び使用済燃料プール監視のためのITV電源は非常用電源からの供給とする。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> ・プラント状況に応じた迅速な運転操作・対応を行うため、プラント状況の把握のため、災対本部と発電長との間の連絡は極力短時間とすべき。 | <ul style="list-style-type: none"> ・平時より、情報連絡要員を中央制御室に待機させ、重大事故等発生時には、初動対応時からプラントや中央制御室の状況を災害対策本部に報告させることにより、必要な情報を迅速に共有する。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 得られた知見 | 取組み(対策) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | <ul style="list-style-type: none"> ・電源関連のトラブルが発生した場合には、MCRにおける監視や遠隔操作が不可能となるため、屋外巡回や現場操作に多くの人数を配置する必要が生じる。 | <ul style="list-style-type: none"> ・災害対策本部に、種々の不具合を想定しても対応が可能となる要員を確保する。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | <ul style="list-style-type: none"> ・現場作業が複数進行すると連絡が交錯した。 | <ul style="list-style-type: none"> ・現場から制御室に連絡する場合には、連絡相手を名指して連絡するとともに、3wayコミュニケーションを徹底する(訓練を重ねて体得する)。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | <ul style="list-style-type: none"> ・地震直後に複数箇所で溢水が発生したため、隔離のため弁を閉じたが、弁開閉状態を現場掲示するタグが不足し、一部の弁については開閉状態の現場管理ができなかった。(運転操作が落ち着いた後に、操作者への聞き取りにより弁隔離状況を整理した) ・タグ管理を行うシステムが停電し使用できなかった。 | <ul style="list-style-type: none"> ・手書きできるタグを非常時用に準備しておく。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 得られた知見 | 取組み(対策) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | <ul style="list-style-type: none"> ・地震時対応訓練、火災対応訓練を行っていたため、巡回のポイント(スロッシングの発生源となり得る箇所、上階からの巡回、電源盤の確認等)、対応措置や安否確認の作業・報告がスムーズに行えた。 | <ul style="list-style-type: none"> ・今後も地震時対応訓練及び火災対応訓練を継続的に実施することで、運転対応要員の共通認識を維持・向上させる。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|--|--------------|--|---|--|---|--|---|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|---|--|--|
| | <p>(2) 手順書の整備</p> <p>a) 手順書の整備によるヒューマンエラー防止対策の取組み</p> <p>従来から、当社は手順書を整備し、運転操作ミス（誤操作）の防止に取り組んでいる。重大事故等発生時における対処に係る運転操作に当たって、運転操作ミスの防止に係る重要性がさらに高まるところから、今後は、重大事故等対処設備の運転操作に関わる事項の整備に当たっては、第1.0.12-6表に記載した事項について考慮する。</p> <p><u>第1.0.12-6表 ヒューマンエラー防止のための対策</u></p> <table border="1"> <tr> <td>1</td><td>設計基準事故を超える事故に対し、的確かつ柔軟に対処できるよう、必要な手順書類を整備する。</td></tr> <tr> <td>2</td><td>適切な判断を行うために必要となる情報の種類、入手方法及び判断基準を整備する。</td></tr> <tr> <td>3</td><td>事象の進展状況に応じて手順書類がいくつかの種類に分けられる場合には、別の手順書に移行する判断基準を明確にし、手順書間の関係を明確にする。</td></tr> <tr> <td>4</td><td>運転員が操作する際には、操作指示者が確認した上で了解し実施する。また、必要なステップ毎に適切な職位がダブルチェックする。</td></tr> </table> <p>b) その他</p> <p>上記a)のほかに、重大事故等時における手順書について、第1.0.12-7表の観点も追加して整備する。</p> <p><u>第1.0.12-7表 その他考慮する事項</u></p> <table border="1"> <tr> <td>1</td><td>炉心損傷及び格納容器破損を防ぐために最優先すべき操作等（ほう酸注入、海水注入、格納容器ベント）の判断基準をあらかじめ明確化し、発電長の判断により迅速な操作ができるようにする。</td></tr> <tr> <td>2</td><td>重大事故等時に運転操作する設備、監視する計器及び通信連絡設備等については、その他の設備等と識別化しておく。</td></tr> </table> | 1 | 設計基準事故を超える事故に対し、的確かつ柔軟に対処できるよう、必要な手順書類を整備する。 | 2 | 適切な判断を行うために必要となる情報の種類、入手方法及び判断基準を整備する。 | 3 | 事象の進展状況に応じて手順書類がいくつかの種類に分けられる場合には、別の手順書に移行する判断基準を明確にし、手順書間の関係を明確にする。 | 4 | 運転員が操作する際には、操作指示者が確認した上で了解し実施する。また、必要なステップ毎に適切な職位がダブルチェックする。 | 1 | 炉心損傷及び格納容器破損を防ぐために最優先すべき操作等（ほう酸注入、海水注入、格納容器ベント）の判断基準をあらかじめ明確化し、発電長の判断により迅速な操作ができるようにする。 | 2 | 重大事故等時に運転操作する設備、監視する計器及び通信連絡設備等については、その他の設備等と識別化しておく。 | <p>(1) 手順書の整備</p> <p>a. 手順書の整備によるヒューマンエラー防止対策の取組み</p> <p>従来から、当社は手順書を整備し、運転操作ミス（誤操作）の防止に取り組んでいる。重大事故等発生時における対処に係る運転操作に当たって、運転操作ミスの防止に係る重要性がさらに高まるところから、今後は、重大事故等対処設備の運転操作に関わる事項の整備に当たっては、第5表に記載した事項について考慮する。</p> <p><u>第5表 ヒューマンエラー防止対策の取組み</u></p> <table border="1"> <tr> <td>1</td><td>・設計基準事故を超える事故に対し、的確かつ柔軟に対処できるよう、必要な手順書類を整備する。</td></tr> <tr> <td>2</td><td>・適切な判断を行うために必要となる情報の種類、入手方法及び判断基準を整備する。</td></tr> </table> <p>b. その他</p> <p>上記a. のほかに、重大事故等時における手順書について、第6表の観点も追加して整備する。</p> <p><u>第6表 その他考慮する事項（手順書の整備）</u></p> <table border="1"> <tr> <td>1</td><td>・炉心損傷及び格納容器破損を防ぐために最優先すべき操作等（ほう酸注入、海水注入、格納容器ベント）の判断基準をあらかじめ明確化し、当直長の判断により迅速な操作ができるようにする。</td></tr> <tr> <td>2</td><td>・重大事故等時に運転操作する設備、監視する計器及び通信連絡設備等については、その他の設備等と識別化しておく。</td></tr> </table> | 1 | ・設計基準事故を超える事故に対し、的確かつ柔軟に対処できるよう、必要な手順書類を整備する。 | 2 | ・適切な判断を行うために必要となる情報の種類、入手方法及び判断基準を整備する。 | 1 | ・炉心損傷及び格納容器破損を防ぐために最優先すべき操作等（ほう酸注入、海水注入、格納容器ベント）の判断基準をあらかじめ明確化し、当直長の判断により迅速な操作ができるようにする。 | 2 | ・重大事故等時に運転操作する設備、監視する計器及び通信連絡設備等については、その他の設備等と識別化しておく。 | <ul style="list-style-type: none"> ・記載方針の相違 【柏崎 6/7】 課題抽出以外の取組みの記載の有無 <ul style="list-style-type: none"> ・記載方針の相違 【東海第二】 東日本大震災時の自社における知見反映の有無 |
| 1 | 設計基準事故を超える事故に対し、的確かつ柔軟に対処できるよう、必要な手順書類を整備する。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | 適切な判断を行うために必要となる情報の種類、入手方法及び判断基準を整備する。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 事象の進展状況に応じて手順書類がいくつかの種類に分けられる場合には、別の手順書に移行する判断基準を明確にし、手順書間の関係を明確にする。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 運転員が操作する際には、操作指示者が確認した上で了解し実施する。また、必要なステップ毎に適切な職位がダブルチェックする。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 炉心損傷及び格納容器破損を防ぐために最優先すべき操作等（ほう酸注入、海水注入、格納容器ベント）の判断基準をあらかじめ明確化し、発電長の判断により迅速な操作ができるようにする。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | 重大事故等時に運転操作する設備、監視する計器及び通信連絡設備等については、その他の設備等と識別化しておく。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | ・設計基準事故を超える事故に対し、的確かつ柔軟に対処できるよう、必要な手順書類を整備する。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | ・適切な判断を行うために必要となる情報の種類、入手方法及び判断基準を整備する。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | ・炉心損傷及び格納容器破損を防ぐために最優先すべき操作等（ほう酸注入、海水注入、格納容器ベント）の判断基準をあらかじめ明確化し、当直長の判断により迅速な操作ができるようにする。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | ・重大事故等時に運転操作する設備、監視する計器及び通信連絡設備等については、その他の設備等と識別化しておく。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|--|--------------|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|---|--------------------------------|---|---|---|--|----|--|--|---|--|---|---|---|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|
| | <p>(3) 運用面での改善</p> <p>従来、<u>東二</u>では重大事故等の発生時に迅速・的確な事故対応ができるように、原子力防災訓練等の事故対応の教育・訓練を実施している。また、発電所員の事故対応意識の向上のため、安全文化醸成活動を継続的に実施している。このような、運用面での取り組みについて、<u>1.0.12-8表</u>に関する事項について今後に改善を行う。</p> <p style="text-align: center;"><u>第1.0.12-8表 運用面における今後の改善</u></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="padding: 5px;">1</td><td style="padding: 5px;">原子力防災訓練においては、シナリオ非提示型の訓練の実施、社内関係箇所とのTV会議システム等を用いた情報連携等を取り入れ、より実践的な訓練を実施する。</td></tr> <tr> <td style="padding: 5px;">2</td><td style="padding: 5px;">フルスコープシミュレータを用いた運転員と災害対策本部員との連携訓練を行う。また、災害対策本部員の図上訓練として災害対策本部対応訓練を高頻度で繰り返し実施する。</td></tr> <tr> <td style="padding: 5px;">3</td><td style="padding: 5px;">休日・夜間に非常招集可能な体制の整備等、重大事故等対策に要する体制の構築、整備を行う。</td></tr> <tr> <td style="padding: 5px;">4</td><td style="padding: 5px;">淡水による原子炉圧力容器への注水等ができない場合に海水を使用する手順を社内規程に定めておくなど、原子力災害発生時において発電長が躊躇なく判断できる社内規程を整備する。</td></tr> <tr> <td style="padding: 5px;">5</td><td style="padding: 5px;">地震の揺れに対する防護のため、中央制御室盤に地震時対応用手摺りの取付けなど、地震を念頭においた対策を実施する。</td></tr> <tr> <td style="padding: 5px;">6</td><td style="padding: 5px;">外部からの支援に頼らずに当社社員が自ら対応できるようにホイルローダ等をあらかじめ配備し、運転操作を習得する。また、事故時に要求される特殊技量（重機の操作等）を有した要員を確保するために、大型自動車、重機等の免許等について社員の資格取得を進める。</td></tr> <tr> <td style="padding: 5px;">7</td><td style="padding: 5px;">マスク着用等、様々な環境を想定した現場の対応訓練を実施する。</td></tr> <tr> <td style="padding: 5px;">8</td><td style="padding: 5px;">本部長、班長について、複数名の人員を配置することで、事故対応が長期間に及んでも交代で対応することができ、常により最適な判断が下せるようとする。</td></tr> <tr> <td style="padding: 5px;">9</td><td style="padding: 5px;">放射線管理上の強化として、可搬型モニタリングポスト等の設置に必要な災害対策要員の確保、社員に対して放射線計測器の取扱研修を行いモニタリング要員の育成、緊急時対策所への電子式個人線量計の配備を実施する。 緊急時対策所入口にチェンジングプレースを設置し、外部から放射性物質を持ち込まない環境を整備するとともに、総合訓練時に設置訓練を行う。</td></tr> <tr> <td style="padding: 5px;">10</td><td style="padding: 5px;">原子力緊急事態支援組織との連携を図る訓練を行い、資機材（ロボット等）の迅速な輸送に関する訓練を適宜実施する。</td></tr> </table> | 1 | 原子力防災訓練においては、シナリオ非提示型の訓練の実施、社内関係箇所とのTV会議システム等を用いた情報連携等を取り入れ、より実践的な訓練を実施する。 | 2 | フルスコープシミュレータを用いた運転員と災害対策本部員との連携訓練を行う。また、災害対策本部員の図上訓練として災害対策本部対応訓練を高頻度で繰り返し実施する。 | 3 | 休日・夜間に非常招集可能な体制の整備等、重大事故等対策に要する体制の構築、整備を行う。 | 4 | 淡水による原子炉圧力容器への注水等ができない場合に海水を使用する手順を社内規程に定めておくなど、原子力災害発生時において発電長が躊躇なく判断できる社内規程を整備する。 | 5 | 地震の揺れに対する防護のため、中央制御室盤に地震時対応用手摺りの取付けなど、地震を念頭においた対策を実施する。 | 6 | 外部からの支援に頼らずに当社社員が自ら対応できるようにホイルローダ等をあらかじめ配備し、運転操作を習得する。また、事故時に要求される特殊技量（重機の操作等）を有した要員を確保するために、大型自動車、重機等の免許等について社員の資格取得を進める。 | 7 | マスク着用等、様々な環境を想定した現場の対応訓練を実施する。 | 8 | 本部長、班長について、複数名の人員を配置することで、事故対応が長期間に及んでも交代で対応することができ、常により最適な判断が下せるようとする。 | 9 | 放射線管理上の強化として、可搬型モニタリングポスト等の設置に必要な災害対策要員の確保、社員に対して放射線計測器の取扱研修を行いモニタリング要員の育成、緊急時対策所への電子式個人線量計の配備を実施する。 緊急時対策所入口にチェンジングプレースを設置し、外部から放射性物質を持ち込まない環境を整備するとともに、総合訓練時に設置訓練を行う。 | 10 | 原子力緊急事態支援組織との連携を図る訓練を行い、資機材（ロボット等）の迅速な輸送に関する訓練を適宜実施する。 | <p>(2) 運用面での改善</p> <p>従来から、当社では重大事故等の発生時に迅速・的確な事故対応ができるように、原子力防災訓練等の事故対応の教育・訓練を実施している。また、発電所員の事故対応意識の向上のため、安全文化醸成活動を継続的に実施している。このような、運用面での取り組みについて、<u>第7表</u>に関する事項について改善を行う。</p> <p style="text-align: center;"><u>第7表 その他考慮する事項（運用面での改善）</u></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="padding: 5px;">1</td><td style="padding: 5px;">・本部長の指揮下に各統括を配置し、各統括の指揮下には各班を設け、従来の本部長に集中する情報を各統括を介しての情報連絡に見直すことにより、整理された情報伝達を可能とし、対応戦略の意思決定等を円滑に行う。</td></tr> <tr> <td style="padding: 5px;">2</td><td style="padding: 5px;">・各種の情報が本社とも共有可能な情報共有ツール（時系列管理システム、COP（Common Operational Picture））を整備し、電話や紙による情報共有に加え、より円滑に情報を関係者で共有できるようにする。</td></tr> <tr> <td style="padding: 5px;">3</td><td style="padding: 5px;">・社外対応を行う者に対して、モバイルパソコンやタブレット等のツールを活用した情報提供を行う。</td></tr> <tr> <td style="padding: 5px;">4</td><td style="padding: 5px;">・夜間・休日間においては、重大事故等が発生した場合、速やかに対策の対応を行うため、発電所構内に重大事故等に対処する要員を常時確保する。また、あらかじめ定めた連絡体制に基づき、夜間・休日間を含めて必要な要員を招集できるよう、定期的に連絡訓練を実施する。</td></tr> <tr> <td style="padding: 5px;">5</td><td style="padding: 5px;">・発電所と中国電力ネットワーク株式会社で系統事故時対応訓練を実施して協力関係を強化する。また、外部電源防復旧訓練を中国電力ネットワーク株式会社と合同で実施する等、連携も強化する。</td></tr> <tr> <td style="padding: 5px;">6</td><td style="padding: 5px;">・地震の揺れに対する防護のため、中央制御室の制御盤に地震時対応用手摺りの取付け及び中央制御室内の什器の固定など、地震を念頭に置いた対策を実施する。</td></tr> <tr> <td style="padding: 5px;">7</td><td style="padding: 5px;">・事故時に要求される特殊技量（重機の操作等）を有した要員を確保するために、大型自動車・けん引及び重機等の免許等について社員の資格取得を継続して計画する。また、資格所有者の管理を実施する。</td></tr> <tr> <td style="padding: 5px;">8</td><td style="padding: 5px;">・運転訓練シミュレータとは別に、シビアアクシデント時の知識、理解力向上のためプラント挙動等を可視化する研修ツール（卓上PCシステム）を構築しており、プラント挙動を可視化するツールの特徴を活かした事故時の挙動の解説や事故の影響緩和策等の対応策の検討等、教育へ活用する。</td></tr> </table> | 1 | ・本部長の指揮下に各統括を配置し、各統括の指揮下には各班を設け、従来の本部長に集中する情報を各統括を介しての情報連絡に見直すことにより、整理された情報伝達を可能とし、対応戦略の意思決定等を円滑に行う。 | 2 | ・各種の情報が本社とも共有可能な情報共有ツール（時系列管理システム、COP（Common Operational Picture））を整備し、電話や紙による情報共有に加え、より円滑に情報を関係者で共有できるようにする。 | 3 | ・社外対応を行う者に対して、モバイルパソコンやタブレット等のツールを活用した情報提供を行う。 | 4 | ・夜間・休日間においては、重大事故等が発生した場合、速やかに対策の対応を行うため、発電所構内に重大事故等に対処する要員を常時確保する。また、あらかじめ定めた連絡体制に基づき、夜間・休日間を含めて必要な要員を招集できるよう、定期的に連絡訓練を実施する。 | 5 | ・発電所と中国電力ネットワーク株式会社で系統事故時対応訓練を実施して協力関係を強化する。また、外部電源防復旧訓練を中国電力ネットワーク株式会社と合同で実施する等、連携も強化する。 | 6 | ・地震の揺れに対する防護のため、中央制御室の制御盤に地震時対応用手摺りの取付け及び中央制御室内の什器の固定など、地震を念頭に置いた対策を実施する。 | 7 | ・事故時に要求される特殊技量（重機の操作等）を有した要員を確保するために、大型自動車・けん引及び重機等の免許等について社員の資格取得を継続して計画する。また、資格所有者の管理を実施する。 | 8 | ・運転訓練シミュレータとは別に、シビアアクシデント時の知識、理解力向上のためプラント挙動等を可視化する研修ツール（卓上PCシステム）を構築しており、プラント挙動を可視化するツールの特徴を活かした事故時の挙動の解説や事故の影響緩和策等の対応策の検討等、教育へ活用する。 | <ul style="list-style-type: none"> ・記載方針の相違 【柏崎 6/7】 課題抽出以外の取組みの記載の有無 <ul style="list-style-type: none"> ・運用の相違 【東海第二】 運用面における改善事項の相違 |
| 1 | 原子力防災訓練においては、シナリオ非提示型の訓練の実施、社内関係箇所とのTV会議システム等を用いた情報連携等を取り入れ、より実践的な訓練を実施する。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | フルスコープシミュレータを用いた運転員と災害対策本部員との連携訓練を行う。また、災害対策本部員の図上訓練として災害対策本部対応訓練を高頻度で繰り返し実施する。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 休日・夜間に非常招集可能な体制の整備等、重大事故等対策に要する体制の構築、整備を行う。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 淡水による原子炉圧力容器への注水等ができない場合に海水を使用する手順を社内規程に定めておくなど、原子力災害発生時において発電長が躊躇なく判断できる社内規程を整備する。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | 地震の揺れに対する防護のため、中央制御室盤に地震時対応用手摺りの取付けなど、地震を念頭においた対策を実施する。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | 外部からの支援に頼らずに当社社員が自ら対応できるようにホイルローダ等をあらかじめ配備し、運転操作を習得する。また、事故時に要求される特殊技量（重機の操作等）を有した要員を確保するために、大型自動車、重機等の免許等について社員の資格取得を進める。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | マスク着用等、様々な環境を想定した現場の対応訓練を実施する。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | 本部長、班長について、複数名の人員を配置することで、事故対応が長期間に及んでも交代で対応することができ、常により最適な判断が下せるようとする。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9 | 放射線管理上の強化として、可搬型モニタリングポスト等の設置に必要な災害対策要員の確保、社員に対して放射線計測器の取扱研修を行いモニタリング要員の育成、緊急時対策所への電子式個人線量計の配備を実施する。 緊急時対策所入口にチェンジングプレースを設置し、外部から放射性物質を持ち込まない環境を整備するとともに、総合訓練時に設置訓練を行う。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10 | 原子力緊急事態支援組織との連携を図る訓練を行い、資機材（ロボット等）の迅速な輸送に関する訓練を適宜実施する。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | ・本部長の指揮下に各統括を配置し、各統括の指揮下には各班を設け、従来の本部長に集中する情報を各統括を介しての情報連絡に見直すことにより、整理された情報伝達を可能とし、対応戦略の意思決定等を円滑に行う。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | ・各種の情報が本社とも共有可能な情報共有ツール（時系列管理システム、COP（Common Operational Picture））を整備し、電話や紙による情報共有に加え、より円滑に情報を関係者で共有できるようにする。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | ・社外対応を行う者に対して、モバイルパソコンやタブレット等のツールを活用した情報提供を行う。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | ・夜間・休日間においては、重大事故等が発生した場合、速やかに対策の対応を行うため、発電所構内に重大事故等に対処する要員を常時確保する。また、あらかじめ定めた連絡体制に基づき、夜間・休日間を含めて必要な要員を招集できるよう、定期的に連絡訓練を実施する。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | ・発電所と中国電力ネットワーク株式会社で系統事故時対応訓練を実施して協力関係を強化する。また、外部電源防復旧訓練を中国電力ネットワーク株式会社と合同で実施する等、連携も強化する。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | ・地震の揺れに対する防護のため、中央制御室の制御盤に地震時対応用手摺りの取付け及び中央制御室内の什器の固定など、地震を念頭に置いた対策を実施する。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | ・事故時に要求される特殊技量（重機の操作等）を有した要員を確保するために、大型自動車・けん引及び重機等の免許等について社員の資格取得を継続して計画する。また、資格所有者の管理を実施する。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8 | ・運転訓練シミュレータとは別に、シビアアクシデント時の知識、理解力向上のためプラント挙動等を可視化する研修ツール（卓上PCシステム）を構築しており、プラント挙動を可視化するツールの特徴を活かした事故時の挙動の解説や事故の影響緩和策等の対応策の検討等、教育へ活用する。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|--|--|---|
| | <p style="text-align: right;">別紙1</p> <p>福島第一原子力発電所の事故に係る重大事故等対処設備の運用面の課題の抽出について</p> <p>1. 抽出要領</p> <p>本資料における福島第一原子力発電所の事故に係る重大事故等対処設備の運用面の課題の抽出の概要を以下に示す。</p> <p>指摘及び提言事項は、各分野（運転、設備、安全、放管等）の各々の選任者が調査対象となる報告書の記載を確認して抽出した。抽出された指摘及び提言事項は重複するものを整理した後に、各部門にて各々の指摘及び提言事項の対応方針を確認し、対応方針が未確立の事項について、本検討の中で改めて対応方針を検討し確立した。この抽出された指摘及び提言事項とその対応方針は、経営層が出席する会議（発電所パフォーマンスレビュー会議）に報告されている。今後も対応状況が適宜確認される。</p> | <p style="text-align: right;">別紙1</p> <p><u>東京電力福島第一原子力発電所の事故に係る重大事故等対処設備の運用面の課題抽出について</u></p> <p>1. <u>抽出要領</u></p> <p><u>本資料における東京電力福島第一原子力発電所の事故に係る重大事故等対処設備の運用面の課題の抽出の概要を以下に示す。</u></p> <p><u>指摘及び提言事項は、調査対象となる報告書の記載を確認して抽出した。抽出された指摘及び提言事項は、重複するものを整理した後に、各部門にて各々の指摘及び提言事項の対応方針を確認し、対応方針が未確立の事項について、本検討の中で改めて対応方針を検討し確立した。この抽出された指摘及び提言事項とその対応方針は、原子力部門戦略会議に報告し、その進捗状況を管理している。</u></p> | <ul style="list-style-type: none"> 運用の相違 <p>【柏崎 6/7】</p> <p>事故を踏まえた課題・対策の抽出方法の相違</p> |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|---|------------------------|-------|----|---|---------------------------------------|-------|---|---|-------|---|---------------------------------|-------|---|-----------------------------|------|---|------------------------------------|------------------------|---|--|-------|----|---|---------------------------------------|-------|---|---|-------|---|---------------------------------|-------|---|-----------------------------|------|---|------------------------------------|------------------------|---|
| | <p><u>調査対象</u></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>報告書名称</th> <th>機関</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>東京電力株式会社福島第一原子力発電所事故調査委員会報告書（2012年6月）</td> <td>国会事故調</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>東京電力福島原子力発電所における事故調査・検証委員会 最終報告書（2012年7月）</td> <td>政府事故調</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>福島原発事故独立検証委員会 調査・検証報告書（2012年2月）</td> <td>民間事故調</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>福島原子力事故調査委員会 最終報告書（2012年6月）</td> <td>東京電力</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>福島第一原子力発電所における原子力事故から得た教訓（2012年8月）</td> <td>I N P O (原子力発電運転協会)</td> </tr> </tbody> </table> <p>↓</p> <p>東海第二発電所に係る指摘及び提言事項</p> <p>↓ 約 800 項目</p> <p>抽出した指摘及び提言事項について、内容が類似の事項を統合</p> <p>↓ 約 200 項目</p> <p>統合した指摘及び提言事項のうち、対応が明確である事項を抽出 ただし、以下に示すような他の説明資料で記載される事項は対象外とした (他の説明資料で記載されるため対象外とした内容の例)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・設備及び資機材の整備に係る事項 ・設備及び資機材の整備に伴って対応する事項 (手順書を整備すること、整備した手順書を用いた訓練を行うこと等) ・発電所の災害対策本部及び本店の災害総合対策本部の体制や要員の活用等に係る事項 ・その他 (他の説明資料で記載される内容) <p>↓</p> <p>本資料中の下記の表に集約</p> <ul style="list-style-type: none"> ・第 1.0.12-2 表 手順書の整備に関する課題と対策 ・第 1.0.12-3 表 訓練の充実に関する課題と対策 ・第 1.0.12-4 表 運転操作を補助する資機材の充実に関する課題と対策 | | 報告書名称 | 機関 | 1 | 東京電力株式会社福島第一原子力発電所事故調査委員会報告書（2012年6月） | 国会事故調 | 2 | 東京電力福島原子力発電所における事故調査・検証委員会 最終報告書（2012年7月） | 政府事故調 | 3 | 福島原発事故独立検証委員会 調査・検証報告書（2012年2月） | 民間事故調 | 4 | 福島原子力事故調査委員会 最終報告書（2012年6月） | 東京電力 | 5 | 福島第一原子力発電所における原子力事故から得た教訓（2012年8月） | I N P O (原子力発電運転協会) | <p><u>調査対象</u></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>報告書名称</th> <th>機関</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>東京電力株式会社福島第一原子力発電所事故調査委員会報告書（2012年6月）</td> <td>国会事故調</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>東京電力福島原子力発電所における事故調査・検証委員会 最終報告書（2012年7月）</td> <td>政府事故調</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>福島原発事故独立検証委員会 調査・検証報告書（2012年2月）</td> <td>民間事故調</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>福島原子力事故調査委員会 最終報告書（2012年6月）</td> <td>東京電力</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>福島第一原子力発電所における原子力事故から得た教訓（2012年8月）</td> <td>I N P O (原子力発電運転協会)</td> </tr> </tbody> </table> <p>↓</p> <p>島根原子力発電所 2号炉に係る指摘及び提言事項</p> <p>↓ 約440項目</p> <p>抽出した指摘及び提言事項について、内容が類似の事項を統合</p> <p>↓ 約60項目</p> <p>統合した指摘及び提言事項のうち、対応が明確である事項を抽出 ただし、以下に示すような他の説明資料で記載される事項は対象外とした。 (他の説明資料で記載されるため対象外とした内容)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・設備及び資機材の整備に係る事項 ・設備及び資機材の整備に伴って対応する事項 (手順書を整備すること、整備した手順書を用いた訓練を行うこと等) ・発電所の緊急時対策本部及び本社の緊急時対策本部の体制や要員の活用等に係る事項 ・その他 (他の説明資料で記載される内容) <p>↓</p> <p>本資料中の下記の表に集約</p> <ul style="list-style-type: none"> ・第 2 表 手順書の整備に関する課題と対策 ・第 3 表 訓練の充実に関する課題と対策 ・第 4 表 運転操作を補助する資機材の充実に関する課題と対策 | | 報告書名称 | 機関 | 1 | 東京電力株式会社福島第一原子力発電所事故調査委員会報告書（2012年6月） | 国会事故調 | 2 | 東京電力福島原子力発電所における事故調査・検証委員会 最終報告書（2012年7月） | 政府事故調 | 3 | 福島原発事故独立検証委員会 調査・検証報告書（2012年2月） | 民間事故調 | 4 | 福島原子力事故調査委員会 最終報告書（2012年6月） | 東京電力 | 5 | 福島第一原子力発電所における原子力事故から得た教訓（2012年8月） | I N P O (原子力発電運転協会) | <ul style="list-style-type: none"> ・運用の相違 <p>【柏崎 6/7】</p> <p>事故を踏まえた課題・対策の抽出方法の相違</p> |
| | 報告書名称 | 機関 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 東京電力株式会社福島第一原子力発電所事故調査委員会報告書（2012年6月） | 国会事故調 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | 東京電力福島原子力発電所における事故調査・検証委員会 最終報告書（2012年7月） | 政府事故調 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 福島原発事故独立検証委員会 調査・検証報告書（2012年2月） | 民間事故調 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 福島原子力事故調査委員会 最終報告書（2012年6月） | 東京電力 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | 福島第一原子力発電所における原子力事故から得た教訓（2012年8月） | I N P O (原子力発電運転協会) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 報告書名称 | 機関 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 東京電力株式会社福島第一原子力発電所事故調査委員会報告書（2012年6月） | 国会事故調 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | 東京電力福島原子力発電所における事故調査・検証委員会 最終報告書（2012年7月） | 政府事故調 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 福島原発事故独立検証委員会 調査・検証報告書（2012年2月） | 民間事故調 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 福島原子力事故調査委員会 最終報告書（2012年6月） | 東京電力 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | 福島第一原子力発電所における原子力事故から得た教訓（2012年8月） | I N P O (原子力発電運転協会) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

別紙1 福島第一原子力発電所事故の教育と主な対策 (1/13)

| 教訓 (反省) | 問題 | 主な対策 | 対応条文等 | 備考 |
|------------|--|---|---|---|
| | | 設置許可基準 | 技術的能力審査基準 | |
| | <ul style="list-style-type: none"> ・厳しいハザードを想定できていなかつた。 ・共通要因故障に対する備えが不足していた。 ①想定を超える自然現象に対する防護機能が脆弱だったことが原因で、共通要因故障が発生 | <ul style="list-style-type: none"> ・緊急停機装置の追加（断面運動の見直し等） ・地震津波の直し（断面運動の考慮、海底ナベーリの重量等） ・地震対策（耐震強化、送電鉄塔基礎安定性評価等） ・火山対策 ・外部火災対策（防火帯） ・内部釜水素対策の強化（耐火能力、火災感知器、消火設備） ・人為事象対策（休番ガス、航空機落下） ・さらなる重複性又は多様性及び独立性の確保 （例）外部電源系統における複数の受電所又は開所との接続。発電所内にある電源の多重化及び多様化。発電用原子炉及び原子炉格納容器の除熱機能の多様化等 ・物への浸水対策 ・海上からの津波の到達、流入防止のため、敷地高さを確保 ・取水路等での津波の流入防止のため、取水閉止板の設置 ・浸水防護重点化範囲での対策 ・万一他に津波が流入した場合でも、重要設備が機能喪失に至らないよう、水密扉、止水ハッチ、貫通流止水処置等の対策を実施。 ・津波対策が海上ポンプ等の嵩上げ等、固定的でない他エリアの浸水対策 ・その他のエリアの浸水対策 ・代替直流水供給設備として、所内蓄電式直流水供給設備に加えて、新たに常設代蓄直流水供給設備を新設し、全空流動式電源喪失から8時間後まで必要な負荷を切り離すことにより、全空流動式電源喪失から24時間にわたり直流水力を供給 ・電源車や可搬型代替注水ポンプといった可搬型設備を高台（海抜35m以上）に分散配置 ・開閉所への浸水を防ぐため防潮壁を設置 ・津波監視システム ・遠方からの津波の接近水口の状況を適切に監視できる高所に津波監視カメラを設置。また、津波監視カメラの機能が操作できない場合でも、津波後の取水路の水位を監視できるよう取水槽水位計を設置 | <ul style="list-style-type: none"> 3条 4条 6条 4条/33条/39条 6条 6条 8条/41条 9条 33条/57条/47条 49条/51条/48条 5条/40条 5条/40条 5条/40条 5条/40条 5条/40条 14条/57条 43条 14条/57条 1.0.2項 可搬型重大事故等対処設備の保管場所及びアセスメント 自主 (40条開延) - 1.14項 電源の確保に関する手順等 | <ul style="list-style-type: none"> ・記載方針の相違 【柏崎 6/7】 設備面を含めた全般の事故の教訓とその対策を整理した一覧表の有無 |
| | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | | | |
| | 島根原子力発電所 2号炉 | | | |

別紙1 福島第一原子力発電所事故の教育と主な対策 (2/13)

別紙1 福島第一原子力発電所事故の教訓と主な対策 (3/13)

別紙1 福島第一原子力発電所事故の教訓と主要な対策 (4/13)

別紙1 福島第一原子力発電所事故の教訓と主な対策 (5/13)

別紙1 福島第一原子力発電所事故の教訓と主な対策 (6/13)

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | | | | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | | | | 島根原子力発電所 2号炉 | | | | 備考 | | | | |
|--------------------------------|---|------|------------------------------------|----------------------|--------------------------------|-----|---------------------------------|--------------|--------------------------------------|-----|--------------------------------------|-----|--------------------------------------|-----|--------------------------------------|--|
| 教訓 (反省) | 問題 | 主な対策 | 対応条文等 | 設置許可基準 | 技術的能力審査基準 | | | | | | | | | | | |
| ④全ての電源を喪失した場合 | <原子炉の除熱> ・原子炉補機冷却系の故障又は全交流電力電源の喪失により、最終ヒートシングルへの熱を輸送する手段として、代替原子炉補機冷却系(熱交換器ユニット用)を配備することとともにその操作手順を整備 ・代替補機冷却系の熱交換器ユニットを接続するための外部接続口を、位置の分散を図ること ・代替補機冷却系の熱交換器ユニットの接続はフランジ接続とし、6号炉と7号炉の双方で使用できるよう同一口径を採用。また、大量送水車と熱交換器ユニットの接続には汎用の接続金具を用いることにより操作性を向上 <注水用機器の予備品確保> ・海水ポンプ予備モータの配備 | 48条 | 1.5 項 最終ヒートシングルへ熱を輸送するための手順等 | 1.5 項 | | | | | | | | | | | | |
| ⑤炉心損傷後の影響緩和の手段 | <水素ガス蓄留対策> ・原子炉建屋水素処理設備(PAR)の設置及び動作状況確認手順の整備 ・建屋水素ガス濃度計の設置及び確認手順の整備 ・格納容器圧力逃し装置(FCTS)を設置することともに、当該設備を用いた水素ガス及び酸素ガスの放出手順を整備 ・炉心損傷後に発生する水素ガスの検知・処理手段がなかつた。 ・原子炉格納容器内水素ガス濃度監視設備の設置及び操作手順の整備 <原子炉建屋トップベント設置の設置及び操作手順の整備> ・原子炉格納容器の閉じ込め機能を強化するため改良EPD1製シール材を採用 ・原子炉格納容器頂部を冷却し、水素ガスの漏えいを抑制するため、原子炉格納容器頂部注水系を設置することともに、その操作手順を整備 | 53条 | 1.10 項 水素爆発による原子炉建屋等の損傷を防止するための手順等 | 53条 | 1.10 項 原子炉格納容器の過圧破壊を防止するための手順等 | 52条 | 1.1.7 項 原子炉格納容器の過圧破壊を防止するための手順等 | 52条 | 1.1.9 項 水素爆発による原子炉格納容器の破壊を防止するための手順等 | 52条 | 1.1.9 項 原子炉建屋による原子炉建屋等の損傷を防止するための手順等 | 53条 | 1.1.10 項 水素爆発による原子炉建屋等の損傷を防止するための手順等 | 53条 | 1.1.10 項 水素爆発による原子炉建屋等の損傷を防止するための手順等 | |

別紙1 福島第一原子力発電所事故の教訓と主な対策（7/13）

| 別紙1 福島第一原子力発電所事故の教訓と主な対策（7/13） | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|---|---|--|-----------|--|----------------|--|--|---|---|--|--|
| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉（2017.12.20版） | | 東海第二発電所（2018.9.18版） | | 島根原子力発電所 2号炉 | | 備考 | | | | | | | | |
| <table border="1"> <thead> <tr> <th>教訓（反省）</th> <th>問題</th> <th>主な対策</th> <th>設置許可基準</th> <th>対応条文等</th> <th>技術的能力審査基準</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>⑤炉心損傷後の影響緩和の手段</td> <td> <p>・炉心損傷後の対策が不十分であった。 原子炉格納容器破裂防止対策（水素ガス処理、原子炉格納容器破裂防止、放射性物質放出抑制）</p> <p>・格納容器破裂後、炉心損傷防止対策が整備されていなかった。</p> </td> <td> <p><原子炉格納容器破裂防止対策（除熱・圧力制御、炉心損傷前の対策を含む）></p> <ul style="list-style-type: none"> ・代替格納容器スプレイ冷却系（常設）の設置及びその操作手順の整備 ・可搬型代替注水ポンプ（A-2）を接続するための外部接続口を、位置的分散を図った複数個所に設置することともにその手順を整備 ・格納容器下部注水系（常設）の設置及び手順の整備 ・格納容器下部注水系（可搬型）の配備及び手順の整備 ・サンプルへのコリウム流入抑制のためのコリウムシールドの設置 ・原子炉格納容器の閉じ込め機能を強化するため改良 EPIM 鋼シール材を採用 ・格納容器を減圧するため格納容器圧力逃し装置（FCVS）を設置 ・格納容器を破壊するため代替蒸気微冷却系（復水移送ポンプ、代替原子炉補機冷却系）を設置することともにその操作手順を整備 <p>・ディーゼル駆動消防ポンプの増強（消防系を用いた格納容器スプレイ及び下部注水）</p> <p><格納容器破裂防止対策が不十分であった。></p> <p>・格納容器破裂後、炉心損傷防止対策が不十分であった。 原子炉格納容器破裂防止対策（水素ガス処理、原子炉格納容器破裂防止、放射性物質放出抑制）</p> </td> <td> <p>49条</p> <p>49条</p> <p>49条</p> <p>51条</p> <p>51条</p> <p>51条</p> <p>53条</p> <p>48条/50条</p> <p>48条/50条</p> <p>50条</p> <p>50条</p> <p>1.6項 原子炉格納容器内の冷却等のための手順等</p> <p>1.6項</p> <p>1.6項</p> <p>1.8項 原子炉格納容器下部の溶融炉心を冷却するための手順等</p> <p>1.8項</p> <p>1.8項</p> <p>1.5項 最終ヒートシンクへ熱を輸送するための手順</p> <p>1.7項 原子炉格納容器の過圧破損を防止するための手順等</p> <p>1.7項/51条開通</p> </td> <td> <p>1.6項 原子炉格納容器の冷却等のための手順等</p> <p>1.6項</p> <p>1.6項</p> <p>1.8項 原子炉格納容器下部の溶融炉心を冷却するための手順等</p> <p>1.8項</p> <p>1.8項</p> <p>1.5項 最終ヒートシンクへ熱を輸送するための手順</p> <p>1.7項 原子炉格納容器の過圧破損を防止するための手順等</p> <p>1.7項/51条開通</p> </td> <td> <p>1.6項 原子炉格納容器内の冷却等のための手順等</p> <p>1.6項</p> <p>1.6項</p> <p>1.8項 原子炉格納容器下部の溶融炉心を冷却するための手順等</p> <p>1.8項</p> <p>1.8項</p> <p>1.5項 最終ヒートシンクへ熱を輸送するための手順</p> <p>1.7項 原子炉格納容器の過圧破損を防止するための手順等</p> <p>1.7項/51条開通</p> </td> <td></td> </tr> </tbody> </table> | 教訓（反省） | 問題 | 主な対策 | 設置許可基準 | 対応条文等 | 技術的能力審査基準 | | ⑤炉心損傷後の影響緩和の手段 | <p>・炉心損傷後の対策が不十分であった。 原子炉格納容器破裂防止対策（水素ガス処理、原子炉格納容器破裂防止、放射性物質放出抑制）</p> <p>・格納容器破裂後、炉心損傷防止対策が整備されていなかった。</p> | <p><原子炉格納容器破裂防止対策（除熱・圧力制御、炉心損傷前の対策を含む）></p> <ul style="list-style-type: none"> ・代替格納容器スプレイ冷却系（常設）の設置及びその操作手順の整備 ・可搬型代替注水ポンプ（A-2）を接続するための外部接続口を、位置的分散を図った複数個所に設置することともにその手順を整備 ・格納容器下部注水系（常設）の設置及び手順の整備 ・格納容器下部注水系（可搬型）の配備及び手順の整備 ・サンプルへのコリウム流入抑制のためのコリウムシールドの設置 ・原子炉格納容器の閉じ込め機能を強化するため改良 EPIM 鋼シール材を採用 ・格納容器を減圧するため格納容器圧力逃し装置（FCVS）を設置 ・格納容器を破壊するため代替蒸気微冷却系（復水移送ポンプ、代替原子炉補機冷却系）を設置することともにその操作手順を整備 <p>・ディーゼル駆動消防ポンプの増強（消防系を用いた格納容器スプレイ及び下部注水）</p> <p><格納容器破裂防止対策が不十分であった。></p> <p>・格納容器破裂後、炉心損傷防止対策が不十分であった。 原子炉格納容器破裂防止対策（水素ガス処理、原子炉格納容器破裂防止、放射性物質放出抑制）</p> | <p>49条</p> <p>49条</p> <p>49条</p> <p>51条</p> <p>51条</p> <p>51条</p> <p>53条</p> <p>48条/50条</p> <p>48条/50条</p> <p>50条</p> <p>50条</p> <p>1.6項 原子炉格納容器内の冷却等のための手順等</p> <p>1.6項</p> <p>1.6項</p> <p>1.8項 原子炉格納容器下部の溶融炉心を冷却するための手順等</p> <p>1.8項</p> <p>1.8項</p> <p>1.5項 最終ヒートシンクへ熱を輸送するための手順</p> <p>1.7項 原子炉格納容器の過圧破損を防止するための手順等</p> <p>1.7項/51条開通</p> | <p>1.6項 原子炉格納容器の冷却等のための手順等</p> <p>1.6項</p> <p>1.6項</p> <p>1.8項 原子炉格納容器下部の溶融炉心を冷却するための手順等</p> <p>1.8項</p> <p>1.8項</p> <p>1.5項 最終ヒートシンクへ熱を輸送するための手順</p> <p>1.7項 原子炉格納容器の過圧破損を防止するための手順等</p> <p>1.7項/51条開通</p> | <p>1.6項 原子炉格納容器内の冷却等のための手順等</p> <p>1.6項</p> <p>1.6項</p> <p>1.8項 原子炉格納容器下部の溶融炉心を冷却するための手順等</p> <p>1.8項</p> <p>1.8項</p> <p>1.5項 最終ヒートシンクへ熱を輸送するための手順</p> <p>1.7項 原子炉格納容器の過圧破損を防止するための手順等</p> <p>1.7項/51条開通</p> | |
| 教訓（反省） | 問題 | 主な対策 | 設置許可基準 | 対応条文等 | 技術的能力審査基準 | | | | | | | | | |
| ⑤炉心損傷後の影響緩和の手段 | <p>・炉心損傷後の対策が不十分であった。 原子炉格納容器破裂防止対策（水素ガス処理、原子炉格納容器破裂防止、放射性物質放出抑制）</p> <p>・格納容器破裂後、炉心損傷防止対策が整備されていなかった。</p> | <p><原子炉格納容器破裂防止対策（除熱・圧力制御、炉心損傷前の対策を含む）></p> <ul style="list-style-type: none"> ・代替格納容器スプレイ冷却系（常設）の設置及びその操作手順の整備 ・可搬型代替注水ポンプ（A-2）を接続するための外部接続口を、位置的分散を図った複数個所に設置することともにその手順を整備 ・格納容器下部注水系（常設）の設置及び手順の整備 ・格納容器下部注水系（可搬型）の配備及び手順の整備 ・サンプルへのコリウム流入抑制のためのコリウムシールドの設置 ・原子炉格納容器の閉じ込め機能を強化するため改良 EPIM 鋼シール材を採用 ・格納容器を減圧するため格納容器圧力逃し装置（FCVS）を設置 ・格納容器を破壊するため代替蒸気微冷却系（復水移送ポンプ、代替原子炉補機冷却系）を設置することともにその操作手順を整備 <p>・ディーゼル駆動消防ポンプの増強（消防系を用いた格納容器スプレイ及び下部注水）</p> <p><格納容器破裂防止対策が不十分であった。></p> <p>・格納容器破裂後、炉心損傷防止対策が不十分であった。 原子炉格納容器破裂防止対策（水素ガス処理、原子炉格納容器破裂防止、放射性物質放出抑制）</p> | <p>49条</p> <p>49条</p> <p>49条</p> <p>51条</p> <p>51条</p> <p>51条</p> <p>53条</p> <p>48条/50条</p> <p>48条/50条</p> <p>50条</p> <p>50条</p> <p>1.6項 原子炉格納容器内の冷却等のための手順等</p> <p>1.6項</p> <p>1.6項</p> <p>1.8項 原子炉格納容器下部の溶融炉心を冷却するための手順等</p> <p>1.8項</p> <p>1.8項</p> <p>1.5項 最終ヒートシンクへ熱を輸送するための手順</p> <p>1.7項 原子炉格納容器の過圧破損を防止するための手順等</p> <p>1.7項/51条開通</p> | <p>1.6項 原子炉格納容器の冷却等のための手順等</p> <p>1.6項</p> <p>1.6項</p> <p>1.8項 原子炉格納容器下部の溶融炉心を冷却するための手順等</p> <p>1.8項</p> <p>1.8項</p> <p>1.5項 最終ヒートシンクへ熱を輸送するための手順</p> <p>1.7項 原子炉格納容器の過圧破損を防止するための手順等</p> <p>1.7項/51条開通</p> | <p>1.6項 原子炉格納容器内の冷却等のための手順等</p> <p>1.6項</p> <p>1.6項</p> <p>1.8項 原子炉格納容器下部の溶融炉心を冷却するための手順等</p> <p>1.8項</p> <p>1.8項</p> <p>1.5項 最終ヒートシンクへ熱を輸送するための手順</p> <p>1.7項 原子炉格納容器の過圧破損を防止するための手順等</p> <p>1.7項/51条開通</p> | | | | | | | | | |

別紙1 福島第一原子力発電所事故の教訓と主な対策 (8/13)

別紙1 福島第一原子力発電所事故の教訓と主な対策 (9/13)

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | | 島根原子力発電所 2号炉 | | 備考 |
|--------------------------------|---|---|--|------------------|--|----|
| 教訓(反省) | 問題 | 主な対策 | 設置許可基準 | 対応条文等 技術的審査基準 | | |
| | <p><現場へのアクセス性強化></p> <ul style="list-style-type: none"> ・緊急時対策所及び4箇所の保管場所から目的地まで、複数ルートでアクセスが可能 ・現場員の安全度及びアクセスの多様性確保の観点から自主ルートを整備 ・瓦礫搬去用重機及び復旧用資機材（碎石等）の配備 ・アクセス道路補強及び万一使用不能となった場合の後歩ルートの設定 ・重大会事故等の対応にあたり、現場作業員の搬入を低減するため、低圧注水や格納容器ベント等を実施するために必要な弁に対する遅延手動操作設備の設置及び手順の整備 <p>(⑦)SA時に必要な作業を実現するため、作業環境、通信連絡などが確保できなかつた。</p> | <p>43条</p> <p>一 43条</p> <p>43条</p> <p>47条/48条/49条 50条/51条</p> <p>46条/59条</p> <p>59条/61条</p> <p>37条/50条/59 61条</p> <p>59条/61条</p> <p>59条/61条</p> <p>59条/61条</p> <p>61条/62条</p> | <p>1.0.2項 可燃型重大事故等対応設備保管場所及びアクセスルートについて 1.0.2項</p> <p>1.0.2項</p> <p>1.4項 原子炉冷却材圧力パウンドリ低圧時に発電用原子炉を冷却するための手順等</p> <p>1.5項 最終ヒートシングルへ熱を輸送するための手順等</p> <p>1.6項 原子炉格納容器内の冷却等のための手順等</p> <p>1.7項 原子炉格納容器の過圧吸収を防止するための手順等</p> <p>1.8項 原子炉格納容器下部の溶解炉心を冷却するための手順等</p> <p>1.3項 重大事故等の取扱いに必要な手順等</p> <p>1.16項 原子炉制御室の居住性等に関する手順等</p> <p>1.18項 緊急時対策所の居住性等に関する手順等</p> <p>1.16項 緊急時対策所の居住性等に関する手順等</p> <p>1.18項 作業を実施するためには各種防護対策を講じるため、中央制御室運転員及び緊急時対策要員(現場作業員含む)の被ばく量面を行なう手順を整備</p> <p>・重大会事を含めた想定事象発生時の中央制御室運転員及び緊急時対策要員(現場作業員含む)の被ばく量面での対策(適切な交替やマスク着用や簡易トイレスの確保等)に加えて運用面での対策(手順記録、体制・手順を整備</p> <p>・大気中に放射性物質が放出した場合には緊急時対策所を隔離した場合に被ばく量を減少し、二酸化炭素濃度計にて、各濃度を確認し、居住性を確保する手順を整備</p> <p>・事故により、中央制御室及び緊急時対策所の照明が喪失した場合を想定し、可燃型バッテリー内蔵型照明を用いて照明を確保する手順を整備</p> <p><フランク状態の把握と情報の共有></p> <p>・通信連絡設備増強</p> <p>1.16項/1.18項</p> <p>1.16項/1.18項</p> <p>1.16項/1.18項</p> <p>1.16項/1.18項</p> <p>1.16項/1.18項</p> <p>1.16項/1.18項</p> | | | |

別紙1 福島第一原子力発電所事故の教訓と主な対策 (10/13)

別紙1 福島第一原子力発電所事故の教訓と主な対策 (10/13)

| 教訓 (反省) | 問題 | 主な対策 | 設置許可基準 | 対応条文等 技術的能力審査基準 | |
|---------|---|--|---|---|--------------|
| | <対応手順の整備> ・警報発生時操作手順書の見直し | <ul style="list-style-type: none"> ・事故時運転操作手順書（事象ベース）の見直し ・事故時運転操作手順書（微候ベース）の見直し ・事故時運転操作手順書（シビアアクシデント）の見直し ・事故時運転操作手順書（停止時微候ベース）の新規制定 ・AM設備別操作手順書の新規制定 ・緊急時対策本部運営要領の新規制定 ・多様なハザード対応手順の新規制定 ・多様なハザードマネジメントの手引きの見直し ・シビアアクシデントに対する備え（手順、訓練）が不足していた。 ・シビアアクシデントに対する備え（手順、訓練）が不足していた。 ・運転員シミュレータ訓練（地震・津波+SBOはほか） ・直営作業訓練（ポンプ、電動機、弁、ケーブル端末処理、ダクト補修等） ・緊急時訓練の強化（ブランドでの総合訓練を延べ56回実施（平成25年1月 ICS導入～平成29年3月末）） ・資格取得> ・社員による重機等の必要資格取得 | <ul style="list-style-type: none"> － | <ul style="list-style-type: none"> 1.0.6 項 重大事故等対応に係る手順書の構成と概要について 1.0.7 項 有効性評価における重大事故対応時の手順について 1.0.6 項/1.0.7 項 1.0.5 項 重大事故等への対応に係る文書体系 1.0.5 項 1.0.5 項 1.0.9 項 重大事故等の対応に係る教育及び訓練について 1.0.9 項 1.0.9 項 1.0.9 項 | |
| | ⑧複合災害、複数プラント同時に想定を超える被災と、複数の想定を越える状況に対応する手順や訓練が十分でなかった。 | <ul style="list-style-type: none"> ・想定を超える津波に襲われる場合にどうなるかについて、十分に検討して、必要な対策を講じるという姿勢が不足していた。 ・シビアアクシデントに対する備え（手順、訓練）が不足していた。 ・シビアアクシデントに対する備え（手順、訓練）が不足していた。 ・運転員シミュレータ訓練（地震・津波+SBOはほか） ・直営作業訓練（ポンプ、電動機、弁、ケーブル端末処理、ダクト補修等） ・緊急時訓練の強化（ブランドでの総合訓練を延べ56回実施（平成25年1月 ICS導入～平成29年3月末）） ・資格取得> ・社員による重機等の必要資格取得 | <ul style="list-style-type: none"> － | <ul style="list-style-type: none"> 1.0.9 項 1.0.9 項 1.0.9 項 | |
| | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | | | | 島根原子力発電所 2号炉 |
| | | | | | 備考 |

別紙1 福島第一原子力発電所事故の教訓と主な対策 (11/13)

別紙1 福島第一原子力発電所事故の教訓と主な対策 (12/13)

別紙1 福島第一原子力発電所事故の教訓と主な対策 (13/13)

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | | | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | | | 島根原子力発電所 2号炉 | | | 備考 | |
|--------------------------------|---|--|----------------------|---------|------------------|--------------|--|--|----|--|
| 教訓 (反省) | 問題 | 主な対策 | 設置許可基準 | | 対応条文等 技術的審査基準 | | | | | |
| | | | 設置許可基準 | 技術的審査基準 | | | | | | |
| ⑬安全意識の欠立如 | ・安全は既に確立されたものと想い込んっていた | ・経営層の安全意識の向上 ・原子力リーダーの育成 ・安全文化の組織全体への浸透 ・内部規制組織の設置 ・ミドルマネジメントの役割の向上 | — | — | — | | | | | |
| ⑭技術力不足 | ・設計段階の技術力、継続的な安全性向上の努力が不足していた | ・安全確保の考え方の見直し ・深層防護を積み重ねることができる業務プロセスの構築 ・組織横断的な課題解決力の向上ほか ・第三者レビューによる客観的な評価と継続的な改善 | — | — | — | | | | | |
| ⑮対話力不足 | ・プラント状況を的確かつ速やかに伝えられなかつた ・通報連絡先の範囲が限定されていた | ・リスクコミュニケーション活動の充実 ・立地地域を中心とした初動対応の充実 ・事故時ににおける通報・広報の改善 | — | — | — | | | | | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|---|---|
| | | <p style="text-align: right;">別紙2</p> <p><u>東京電力福島第一原子力発電所事故の調査・分析に係る課題及び現状</u></p> <p>1. はじめに</p> <p>原子力規制委員会「東京電力福島第一原子力発電所における事故の分析に係る検討会」（以下「事故分析検討会」という。）において取りまとめられた「東京電力福島第一原子力発電所事故の調査・分析に係る中間取りまとめ」（以下「中間取りまとめ」という。）に記載された事項から課題を抽出し、島根原子力発電所2号炉における現状を整理した。</p> <p>中間取りまとめは、事故分析検討会において、2021年3月までに技術的な内容の具体的検討を行った結果等を取りまとめたもので、今後、引き続き調査・分析を継続することとされており、事故時の現象に関する未解明のメカニズム等については最終報告を確認する必要があるが、東京電力福島第一原子力発電所事故から可能な限り教訓を得る観点から、対応すべき課題を抽出した。</p> <p>2. 抽出された課題及び現状</p> <p>中間取りまとめから抽出された課題に対して、島根原子力発電所2号炉における現状を整理した結果を第1表に示す。</p> <p>今後も、事故分析検討会における検討状況を注視し、新たな知見が得られ次第、適宜、対策の実施可否について検討し、対応が必要となった課題については対策を講じていく。</p> | <ul style="list-style-type: none"> 記載方針の相違 <p>【柏崎6/7, 東海第二】</p> <p>島根2号炉は、原子力規制委員会「東京電力福島第一原子力発電所における事故の分析に係る検討会」において報告された「東京電力福島第一原子力発電所事故の調査・分析に係る中間取りまとめ」に記載された事項から課題を抽出し、現状について整理したものを記載</p> |

第1表 中間取りまとめから抽出された課題及び現状 (1／6)

| 課題 | 現状 | 備考 |
|--------------------|---|-------------------------------------|
| 1 ラブチャーディスクの破壊設定圧力 | <ul style="list-style-type: none"> 耐圧強化ペントラインのラブチャーディスク (0.45MPa [gage]) は撤去することとしている。 格納容器フィルタベント系のラブチャーディスク (圧力開放板) の設計破裂圧力は、十分に低い圧力 (0.08MPa [gage]) に設定することとしている。 現状対応でシビアアクシデント対策上の問題はない。 | 補足資料(1)参照 補足資料(2)参照 補足資料(3)参照 |
| 2 ウェットウェルペント時の除染係数 | <ul style="list-style-type: none"> サプレッション・プール沸騰時のスクラビング効果について、電力共同研究にて実験を行っており、沸騰時と未飽和時でスクラビング効果は同等程度であることを確認している。 今後の調査・分析の動向を注視する。 | |

注：課題欄の括弧内のページ数は中間取りまとめのページ数を示す。

第1表 中間取りまとめから抽出された課題及び現状 (2／6)

| 課題 | 現状 | 備考 |
|---|--|-----------------------------------|
| ・ 真空破壊弁の機能不全によるスクーリング・バイパス説 ・ サブレッシュンチエンバ(S/C)に接続している真空破壊弁の1つが故障し、ドライウェル(D/W)中の気体がベント時にスクーリングを経由せずに排気された可能性が指摘された。【P.16】 ・ 福島第二原子力発電所において、真空破壊弁のガスケットト被が確認された。【P.16】 ・ BIRの確率論的リスク評価(PRA)手法の改善等の観点から、今後も検討すべき項目であると考えられる。 3 | <ul style="list-style-type: none"> ・ 真空破壊装置のガスケットはシリコンゴム製であったが、シリコンゴムは高温蒸気環境での劣化が確認されていたことから、改良EPM製シール材に変更することとしている。 ・ 真空破壊装置のガスケットは、フランジ部の構に伸縮性のあるガスケットを広げてはめ込む構造であり、簡単に外れにくい構造としている。 ・ 仮にガスケットが溝から完全に外れた場合、フランジと弁体の機械加工された部分が接触することから、ドライウェル側からの圧力が掛かっている状態においてはサブレッシュン・チエンバに大量に蒸気が漏えいする可能性は低いと考えられる。なお、弁体とフランジの間にガスケットの噛み込みが発生した場合においても、ガスケットの厚み程度では隙間は小さく、ドライウェル側から圧力が掛かっている状態であれば、大量に蒸気が漏えいする可能性は低いと考えられる。 ・ 真空破壊装置故障は、現状の許認可モデルとして考慮していないが、今後、PRAモデルの高度化の一環で真空破壊装置故障による影響を考慮することとしている。 | <p>補足資料(4)参照</p> <p>補足資料(5)参照</p> |

注：課題欄の括弧内のページ数は中間取りまとめのページ数を示す。

第1表 中間取りまとめから抽出された課題及び現状（3／6）

| | 課題 | 現状 | 備考 |
|---|--|--|-----------|
| 4 | <p>ベンガスの自号機への逆流及び他号機への流入</p> <ul style="list-style-type: none"> 1号機及び3号機のいがれにおいても、自号機への相当量のヘニットガスの逆流があったと判断する。【P.16】 3号機への逆流量は4号機への流入量の2倍程度【P.17】 1号機への自号機逆流は2号機への流入量の数倍【P.17】 1/2号機及び3/4号機のスタックがそれぞれ共用されており、SGTS配管もスタックの手前で合流する系統構成となっている。【P.15】 系統構成中、SGTSフィルタトレイン前後に設置される隔壁弁は電源喪失時に全開となること、逆流防止のためのアビティダンバは仕様上、一定の漏えい（逆流）が生じることが確認されている。【P.15】 | <ul style="list-style-type: none"> 耐圧強化ペントラインの非常用ガス処理系からの分岐箇所を変更し、非常用ガス処理系との接続配管には隔壁弁を2重で設置する設計としている。 耐圧強化ペントラインは他号機と共用しておらず、排気管は単独で排気筒頂部まで設置している。 非常用ガス処理系フィルタ出口側の隔壁弁は電動駆動弁（エアーライスイズ）で、グラビティダンバはフィルタ入口側（排風機出口側）に設置している。 なお、格納容器フィルメント系は、他系統との接続配管に隔壁弁を2重で設置し、排気管は単独で原子炉建物頂部まで設置しているため、自号機への逆流及び他号機への流入はなしだ設置している。 現状対応でシビアアクシデント対策上の問題は無い。 | 補足資料(1)参照 |
| 5 | <p>シールドブロックの下面の汚染</p> <ul style="list-style-type: none"> 1~3号機原子炉建屋のオペレーティングフロア（以下「オペフロ」という。）の線量率の測定結果等を分析した結果、原子灰格納容器（PCV）の上部に設置されるシールドブロックの下面の汚染の程度が高いことが確認された。【P.17】 1号機のシールドブロックの蓋の形状からは、シールドブロックが下に向かって大きな力を受けた形跡を示していることなどから、水素爆発時に生じた可能性が高いと考えられる。【P.20】 | <ul style="list-style-type: none"> シールドブロックは、5分割されたブロックを組み合わせたラビリンス構造としている。 今後の調査・分析の動向を注視する。 | 補足資料(6)参照 |

注：課題欄の括弧内の「ページ数」は中間取りまとめのページ数を示す。

第1表 中間取りまとめから抽出された課題及び現状 (4／6)

| | 課題 | 現状 | 備考 |
|---|--|--|---------------------------------|
| 6 | <p>3号機の水素爆発現象</p> <ul style="list-style-type: none"> 3号機の水素爆発は単純な非常に短時間での爆発による單一現象ではなく、多段階の事象が複数重なったものとする「多段階事象説」が有力との認識に至った。 <p>[P.22]</p> <p>3号機の水素爆発時点の原子炉建屋内部の雰囲気は、水素、(可燃性)有機化合物、水蒸気及び空気が混合したものであったと考えられる。[P.24]</p> | <ul style="list-style-type: none"> 今後の調査・分析の動向を注視する。 | |
| 7 | <p>オペフロ(5階)以外における水素爆発の可能性</p> <ul style="list-style-type: none"> 3号機原子炉建屋階天井部の梁の損傷が判明した。 4階の水素爆発によって、300～500kPaの圧力が20～40msかかると、大梁の変形が生じうるとの見解を得た。 <p>[P.25]</p> <p>3号機及び4号機における爆燃現象</p> <ul style="list-style-type: none"> 3号機原子炉建屋4階及び4号機原子炉建屋3階及び4階の破損状況について、少なくともいくつかの箇所では、爆燃現象ではなく圧力上昇(爆燃現象)が生じた結果であることを示唆していると考えられる。[P.26] | <ul style="list-style-type: none"> 水素を含む高温のガスは上昇することを想定し、オペフロに静的触媒式水素処理装置(PAR)を設置することとしている。 漏えい想定箇所であるハッチ等のシール材を改良E.P.DM製シール材へ変更することとしている。 ハッチ等の付近には水素濃度計を設置することとしている。 原子炉建物水素濃度2.5vol%到達で格納容器メントを実施する手順を整備することとしている。 現状対応マニュアルシート対策上の問題は無い。 今後の調査・分析の動向を注視する。 | |
| 8 | | | 注：課題欄の括弧内のページ数は中間取りまとめのページ数を示す。 |

第1表 中間取りまとめから抽出された課題及び現状 (5／6)

| 課題 | 現状 | 備考 |
|---|--|--------------------------|
| 主蒸気逃がし安全弁 (SRV) の不安定動作 ・全交流動力電源喪失 (SBO) 条件下で、アクチュエータの窒素が消耗し、主蒸気逃がし安全弁 (SRV) が完全開にも完全閉にもならない不十分な開閉が反復している状態（以下「中途開閉状態」という。）に至ると、原子炉圧力容器 (RPV) 圧力が主蒸気逃がし安全弁 (SRV) の開信号の解除圧力を下回っても中途開閉状態の状態が継続される。【P.27】 9 | <ul style="list-style-type: none"> 逃がし安全弁窒素ガス供給系により SRV に窒素を供給可能な設計とし、窒素不足が発生しないよう予備のガスボンベを配備することとしている。 SRV 用電磁弁及び SRV シリンダのシール部を改良 E PDM 製シール材に変更することとしている。 格納容器代替プレイ系により原子炉格納容器内の温度低下が可能な設計としている。 SRV の駆動用窒素の不足に関しては、現状対応でシビアアクシデント対策上の問題は無い。 逃がし安全弁 (SRV) の弁体押さえバネの温度が上昇した影響により、主蒸気逃がし安全弁 (SRV) が所定の設定圧力よりも低い圧力において、安全弁機能として動作したものと考えられる。【P.27】 窒素の不足のみならず、主蒸気逃がし安全弁 (SRV) の逃がし弁機能の制御機構等に何らかの未解明の要素があるとの結論に至った。【P.27】 | 補足資料(10)参考 補足資料(11)参考 |
| | 注 : 課題欄の括弧内のページ数は中間取りまとめのページ数を示す。 | |

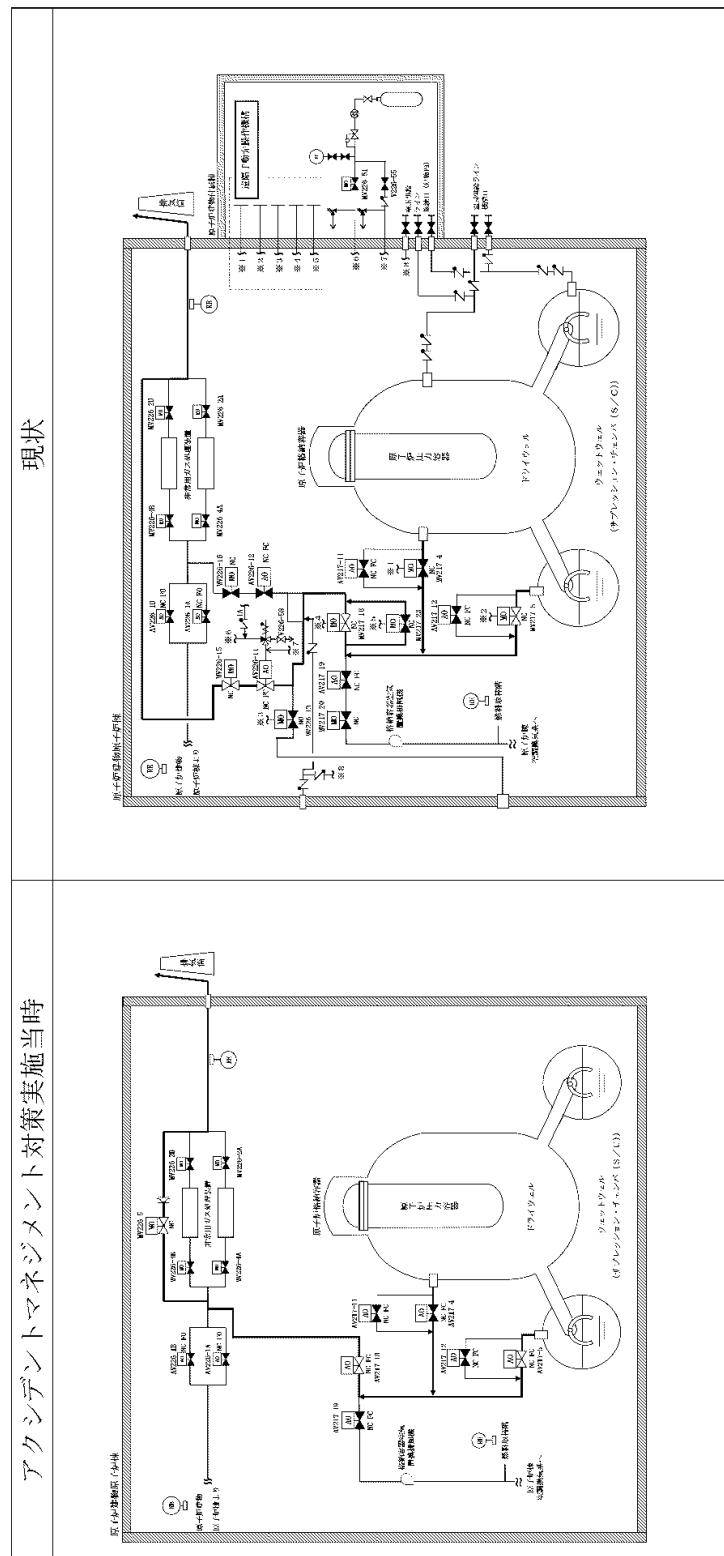
第1表 中間取りまとめから抽出された課題及び現状 (6／6)

| | 課題 | 現状 | 備考 |
|----|--|--|-------------|
| 10 | <p>設計上予定されない ADS 作動 ・ 3号機ベンチ成功は、状況が推移する中で必ずしも設計上予定されていたわけではないが、自動減圧系(ADS)の作動条件が揃い、それによって生じたサプレッションチャンバー(S/C)圧力の急上昇がラブチャーティスクの破壊とベントの成功に繋がった【P.29】(S/Cの圧力上昇をRHRポンプの吐出圧確立と誤検知)</p> <p>RPVからの輻射を考慮したPCV過温破損の可能性 ・ 原子炉格納容器(PCV)上部は、原子炉圧力容器(RPV)との距離も近く、原子炉圧力容器(RPV)が高温になった場合、輻射などの影響で蒸気温度を超える。原子炉格納容器(PCV)温度が上昇するとの指摘もある。【P.34】 ・ 大量の水蒸気が存在する条件における過温破損のメカニズムについて検討を要する。【P.34】</p> | <ul style="list-style-type: none"> ADSの作動条件として、ポンプ出口圧力信号ではなく、ポンプ遮断器閉信号を設定している。 今後の調査・分析の動向を注視する。 | 補足資料(12)参考照 |
| 11 | <p>RPVからの輻射を考慮したPCV過温破損の可能性 ・ 原子炉格納容器(PCV)が過温破損に至るような事故シーケンスとならないことを確認している。</p> <p>自主対策設備として、原子炉ウェル注水設備を設置することとしている。</p> <p>現状対応でシビアアクシデント対策上の問題は無い。</p> | <ul style="list-style-type: none"> 重大事故等対処設備を用いたシビアアクシデント対応により、RPVからの輻射によりPCVが過温破損に至るような事故シーケンスとならないことを確認している。 自主対策設備として、原子炉ウェル注水設備を設置することとしている。 | 補足資料(13)参考照 |

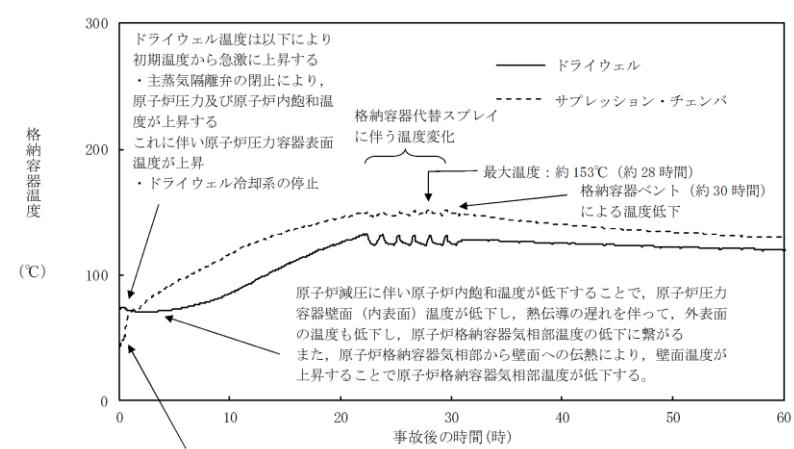
注：課題欄の括弧内のページ数は中間取りまとめのページ数を示す。

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|--|----|
| | | <p>3. 棚足資料</p> <p>(1) 耐圧強化ベントラインについて (島根原子力発電所 2号炉 重大事故等対処設備について 別添資料-1抜粋)</p> <p>(2) 圧力開放板の信頼性について (島根原子力発電所 2号炉 重大事故等対処設備について 別添資料-1抜粋)</p> <p>(3) サプレッション・チェンバのスクラビングによるエアロゾル捕集効果 (島根原子力発電所 2号炉 重大事故等対策の有効性評価 成立性確認 棚足説明資料12抜粋)</p> <p>(4) 改良E P D M製シール材の適用性について (島根原子力発電所 2号炉 重大事故等対策の有効性評価 付録2抜粋)</p> <p>(5) 真空破壊装置の構造について</p> <p>(6) シールドプラグの構造について</p> <p>(7) 原子炉格納容器の漏えい想定箇所について (島根原子力発電所 2号炉 重大事故等対処設備について 別添資料-3及び島根原子力発電所 2号炉 重大事故等対策の有効性評価 付録2抜粋)</p> <p>(8) 原子炉建物水素濃度監視設備について (島根原子力発電所 2号炉 重大事故等対処設備について 別添資料-3抜粋)</p> <p>(9) 水素漏えい時の対策について (島根原子力発電所 2号炉 重大事故等対処設備について 別添資料-3抜粋)</p> <p>(10) 逃がし安全弁窒素ガス供給系について (島根原子力発電所 2号炉 重大事故等対処設備について 3.3抜粋)</p> <p>(11) S R Vの耐環境性能向上に向けた取り組みについて (島根原子力発電所 2号炉 重大事故等対策の有効性評価 成立性確認 棚足説明資料30抜粋)</p> <p>(12) 自動減圧機能及び代替自動減圧機能の論理回路について (島根原子力発電所 2号炉 重大事故等対策の有効性評価 成立性確認 棚足説明資料42抜粋)</p> <p>(13) 原子炉ウェル代替注水系について (島根原子力発電所 2号炉 重大事故等対処設備について 補足説明資料 53条抜粋)</p> | |

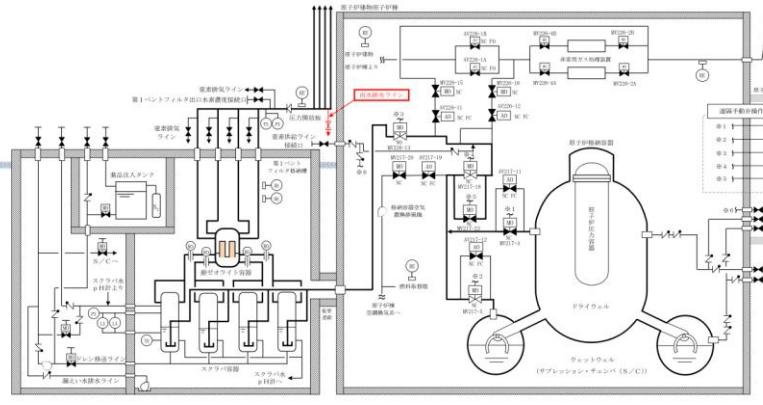
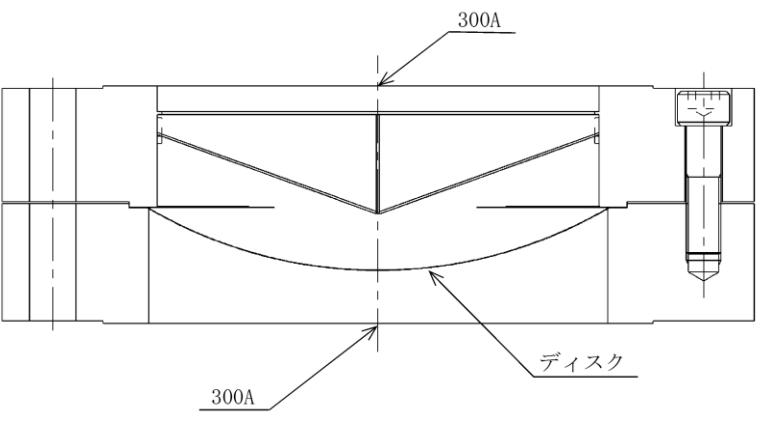
| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|---|----|
| | | <p style="text-align: right;">補足説明資料(1) 耐圧強化ベントラインについて</p> <p>最終ヒートシンクへ熱を輸送するための自主対策設備である耐圧強化ベントラインによる原子炉格納容器内の減圧及び除熱手段は、万一、炉心損傷前に格納容器フィルタベント系が使用できない場合に、原子炉格納容器内雰囲気ガスを窒素ガス制御系及び非常用ガス処理系を経由して、主排気筒に沿って設置している排気管から排出することで、原子炉格納容器内の減圧及び除熱を行うものである。</p> <p>耐圧強化ベントラインの系統概要図を第1図に示す。</p> <p>耐圧強化ベントラインに関するアクシデントマネジメント対策実施当時からの変更点は以下のとおり。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ラプチャーディスクの撤去 ・MV226-5 の撤去 ・耐圧強化ベントラインの分岐位置の変更 ・AV226-11, 12, MV226-15, 16, MV217-20 の追設 (格納容器フィルタベント系の他系統との隔離弁について 2重で設置) ・AV217-4, 5, 18 (ベント弁第1弁及び第2弁) を電動駆動弁 に変更 ・MV217-23 の追設 (ベント弁第2弁の多重化) <p>耐圧強化ベントラインの隔離弁の仕様を第1表に示す。</p> <p>AV226-11, 12 及び MV226-15, 16 については、弁シート部がメタル又は膨張黒鉛製であるため、200°C, 2Pd 環境下において十分な耐熱性能を有しており、高温劣化の懸念が無い。</p> <p>MV226-2A, 2Bは弁シート部にEPTゴムを使用しており、耐熱温度は150°Cであるが、有効性評価のうち高圧・低压注水機能喪失における格納容器温度の最大温度は約153°Cであるため、炉心損傷前の格納容器ベント実施時の当該弁シート部の温度は耐熱温度である150°C以下となると考えられる。高圧・低压注水機能喪失における格納容器温度の推移を第2図に示す。また、耐圧強化ベントラインによる格納容器ベント前の系統構成として、非常用ガス処理系が運転中であれば非常用ガス処理系を停止し、当該弁の全閉を確認する手順を整備している。</p> | |



第1図 耐圧強化ペントラインの系統概要図

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|----------------------|---|------------------------|--------------------|------------------------|------------------------|-----|----------------------|----------------------|----------------------|----|--------|--|--|------|--------------|--------------|---------------|------|-----|-----|-------|------|-----------------|-----------------|------------------|--|
| | | <p>第1表 耐圧強化ベントラインの隔離弁の仕様</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th><th>耐圧強化ベントライン の隔離弁</th><th>非常用ガス処理系との 接続配管の隔離弁</th><th>非常用ガス処理系 フィルタ出口の隔離弁</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>弁番号</td><td>AV226-11 MV226-15</td><td>AV226-12 MV226-16</td><td>MV226-2A MV226-2B</td></tr> <tr> <td>型式</td><td colspan="3">バタフライ弁</td></tr> <tr> <td>駆動方式</td><td>空気作動 膨張黒鉛</td><td>空気作動 膨張黒鉛</td><td>電動駆動 EPTゴム</td></tr> <tr> <td>シート材</td><td>メタル</td><td>メタル</td><td>EPTゴム</td></tr> <tr> <td>開閉状態</td><td>NC・FC NC・FAI</td><td>NC・FC NC・FAI</td><td>NC・FAI NC・FAI</td></tr> </tbody> </table>  <p>The graph plots the temperature of the storage vessel (°C) against time after the accident (hours). It shows two main curves: a solid line for the dry well (ドライウェル) and a dashed line for the suppression chamber (サプレッション・チャンバー). The dry well temperature rises sharply from about 80°C at 0 hours to over 200°C by 10 hours, then fluctuates between 100°C and 150°C. The suppression chamber temperature rises more gradually, reaching about 150°C at 30 hours, then levels off. Annotations explain the temperature increase due to pressure reduction and heat transfer, and the subsequent decrease due to the storage vessel bend (格納容器ベント).</p> <p>第2図 高圧・低圧注水機能喪失時における格納容器温度の推移</p> | | 耐圧強化ベントライン の隔離弁 | 非常用ガス処理系との 接続配管の隔離弁 | 非常用ガス処理系 フィルタ出口の隔離弁 | 弁番号 | AV226-11 MV226-15 | AV226-12 MV226-16 | MV226-2A MV226-2B | 型式 | バタフライ弁 | | | 駆動方式 | 空気作動 膨張黒鉛 | 空気作動 膨張黒鉛 | 電動駆動 EPTゴム | シート材 | メタル | メタル | EPTゴム | 開閉状態 | NC・FC NC・FAI | NC・FC NC・FAI | NC・FAI NC・FAI | |
| | 耐圧強化ベントライン の隔離弁 | 非常用ガス処理系との 接続配管の隔離弁 | 非常用ガス処理系 フィルタ出口の隔離弁 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 弁番号 | AV226-11 MV226-15 | AV226-12 MV226-16 | MV226-2A MV226-2B | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 型式 | バタフライ弁 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 駆動方式 | 空気作動 膨張黒鉛 | 空気作動 膨張黒鉛 | 電動駆動 EPTゴム | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| シート材 | メタル | メタル | EPTゴム | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 開閉状態 | NC・FC NC・FAI | NC・FC NC・FAI | NC・FAI NC・FAI | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 | | | | | | | | |
|--------------------------------|----------------------|--|---------|------|--------|-----------|--------------|--------------------|-----------------------------|-----------|--|
| | | <p style="text-align: right;">補足説明資料(2)</p> <p>圧力開放板の信頼性について</p> <p>1. 圧力開放板の信頼性について</p> <p>圧力開放板の設定破裂圧力は、ベントを実施する際の妨げにならないよう、ベント開始時の格納容器圧力（約384kPa[gage]）と比較して十分低い圧力で動作するように、設定破裂圧力は80kPa（圧力開放板前後差圧）を適用している。</p> <p>操作実施後、圧力開放板が動作したことを第2表に示すパラメータの指示傾向を監視し判断する。</p> <p>第2表 圧力開放板が作動したことの確認パラメータ</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center; padding: 2px;">確認パラメータ</th><th style="text-align: center; padding: 2px;">指示傾向</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center; padding: 2px;">格納容器圧力</td><td style="text-align: center; padding: 2px;">指示値が下降する。</td></tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 2px;">フィルタ装置出口配管圧力</td><td style="text-align: center; padding: 2px;">指示値が一旦上昇し、その後下降する。</td></tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 2px;">第1ベントフィルタ出口放射線モニタ (低レンジ)</td><td style="text-align: center; padding: 2px;">指示値が上昇する。</td></tr> </tbody> </table> <p>2. 圧力開放板の凍結による影響について</p> <p>圧力開放板は、大気との境界に設置されることから、フィルタ装置出口配管端部から降水が浸入し、凍結することで機能に影響を与えることがないように系統開口部から降水が浸入し難い構造とする。</p> <p>銀ゼオライト容器下流側の圧力開放板出口側は第3図に示すとおり大気側に開放されているため、格納容器フィルタベント系の出口配管の頂部放出端から雨水が流入した場合、圧力開放板まで流入する。そのため、圧力開放板の下流側配管に雨水排水ラインを設けることにより、流入した雨水は圧力開放板下流側配管内に蓄積せずに系外へ放出することができ、配管内で凍結することはない。</p> <p>一方で、圧力開放板の出口側配管は大気開放されていることから、配管内で水分が結露して水滴が付着し、その状態で外気温が氷点下以下となった場合には圧力開放板表面で水分が凍結する可能性がある。圧力開放板表面が凍結することによる設定圧力での作動影響については、圧力開放板表面を意図的に凍結させ、凍結状態を模擬した破裂試験を実施し、破裂圧力に影響がないことを確認する。</p> | 確認パラメータ | 指示傾向 | 格納容器圧力 | 指示値が下降する。 | フィルタ装置出口配管圧力 | 指示値が一旦上昇し、その後下降する。 | 第1ベントフィルタ出口放射線モニタ (低レンジ) | 指示値が上昇する。 | |
| 確認パラメータ | 指示傾向 | | | | | | | | | | |
| 格納容器圧力 | 指示値が下降する。 | | | | | | | | | | |
| フィルタ装置出口配管圧力 | 指示値が一旦上昇し、その後下降する。 | | | | | | | | | | |
| 第1ベントフィルタ出口放射線モニタ (低レンジ) | 指示値が上昇する。 | | | | | | | | | | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|--|----|
| | |  <p>第3図 雨水排水ライン系統図</p>  <p>第4図 圧力開放板構造図</p> <p>雨水排水ラインの止め弁については、系統待機時に雨水排水ラインに雨水が溜まらないよう、プラント通常運転中は開運用とする。そのため、雨水排水ラインの止め弁については、ベント実施前に人力で確実に閉操作する運用とする。</p> <p>なお、ベント実施中は、常にベントガスの流れがあるため、放出口から雨水が流入することは考えにくい。また、仮に放出口から雨水が流入したとしても、流入した雨水はスクラバ容器に回収され、格納容器に移送することが可能である。</p> | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|---|--|----------------------------------|------|------|------|------|---|------------|------------|-------|---|--------------------------|---------------|------|---|----------------------------|----------------------------------|----------|---|----------------|---------------|--|
| | | <p>3. 製作時の考慮</p> <p>圧力開放板は以下の項目を確認することで、信頼性を確保している。</p> <p>圧力開放板の試験内容を第3表に示す。ホルダーについて耐圧・漏えい試験を行い、漏えい及び変形が無いことを確認しており、ディスクについては複数（実機取付用、破裂試験用、予備）製作しロット管理を行い、気密試験、耐背圧試験及び破裂試験に合格したロットの中から、系統に設置する圧力開放板を選定することとしており、破裂圧力の許容差を考慮し80kPa～110kPaで圧力開放板が確実に動作すると考えている。</p> <p style="text-align: center;">第3表 ラプチャディスク試験内容</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>試験項目</th><th>試験内容</th><th>試験個数</th><th>判定基準</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>気密試験</td><td>ディスク出口側（凹部）を大気圧とし、ディスク入口側（凸部）より試験圧力を^{※1}にて加圧保持（10分以上）し、漏えいの有無を圧力計の指示値にて確認する。</td><td>ディスク 2枚</td><td>圧力降下がないこと。</td></tr> <tr> <td>耐背圧試験</td><td>ディスク入口側（凸部）を大気圧とし、ディスク出口側（凹部）より試験圧力を^{※2}にて加圧保持（10分以上）し、漏えいの有無を圧力計の指示値にて確認及び変形の有無を確認する。</td><td>ディスク 2枚^{※3}</td><td>圧力降下・変形がないこと。</td></tr> <tr> <td>破裂試験</td><td>ディスク出口側（凹部）を大気圧とし、ディスクが破裂するまで入口側（凸部）より加圧する。</td><td>ディスク 4枚以上^{※4}</td><td>破裂圧力が 80～110kPa の範囲内であること。</td></tr> <tr> <td>耐圧・漏えい試験</td><td>穴をあけたディスクをホルダーに組込み、最高使用圧力427kPa以上に加圧保持（10分以上）し、漏えい・変形の有無を圧力計・目視により確認する。</td><td>ホルダー 1個（全数）</td><td>圧力降下・変形が無いこと。</td></tr> </tbody> </table> <p>※1：常用圧力の上限（差圧） ※2：メーカ設計値 ※3：気密試験に使用した2枚にて実施 ※4：気密試験、耐背圧試験に使用した2枚を含む計4枚以上にて実施</p> | 試験項目 | 試験内容 | 試験個数 | 判定基準 | 気密試験 | ディスク出口側（凹部）を大気圧とし、ディスク入口側（凸部）より試験圧力を ^{※1} にて加圧保持（10分以上）し、漏えいの有無を圧力計の指示値にて確認する。 | ディスク 2枚 | 圧力降下がないこと。 | 耐背圧試験 | ディスク入口側（凸部）を大気圧とし、ディスク出口側（凹部）より試験圧力を ^{※2} にて加圧保持（10分以上）し、漏えいの有無を圧力計の指示値にて確認及び変形の有無を確認する。 | ディスク 2枚 ^{※3} | 圧力降下・変形がないこと。 | 破裂試験 | ディスク出口側（凹部）を大気圧とし、ディスクが破裂するまで入口側（凸部）より加圧する。 | ディスク 4枚以上 ^{※4} | 破裂圧力が 80～110kPa の範囲内であること。 | 耐圧・漏えい試験 | 穴をあけたディスクをホルダーに組込み、最高使用圧力427kPa以上に加圧保持（10分以上）し、漏えい・変形の有無を圧力計・目視により確認する。 | ホルダー 1個（全数） | 圧力降下・変形が無いこと。 | |
| 試験項目 | 試験内容 | 試験個数 | 判定基準 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 気密試験 | ディスク出口側（凹部）を大気圧とし、ディスク入口側（凸部）より試験圧力を ^{※1} にて加圧保持（10分以上）し、漏えいの有無を圧力計の指示値にて確認する。 | ディスク 2枚 | 圧力降下がないこと。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 耐背圧試験 | ディスク入口側（凸部）を大気圧とし、ディスク出口側（凹部）より試験圧力を ^{※2} にて加圧保持（10分以上）し、漏えいの有無を圧力計の指示値にて確認及び変形の有無を確認する。 | ディスク 2枚 ^{※3} | 圧力降下・変形がないこと。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 破裂試験 | ディスク出口側（凹部）を大気圧とし、ディスクが破裂するまで入口側（凸部）より加圧する。 | ディスク 4枚以上 ^{※4} | 破裂圧力が 80～110kPa の範囲内であること。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 耐圧・漏えい試験 | 穴をあけたディスクをホルダーに組込み、最高使用圧力427kPa以上に加圧保持（10分以上）し、漏えい・変形の有無を圧力計・目視により確認する。 | ホルダー 1個（全数） | 圧力降下・変形が無いこと。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

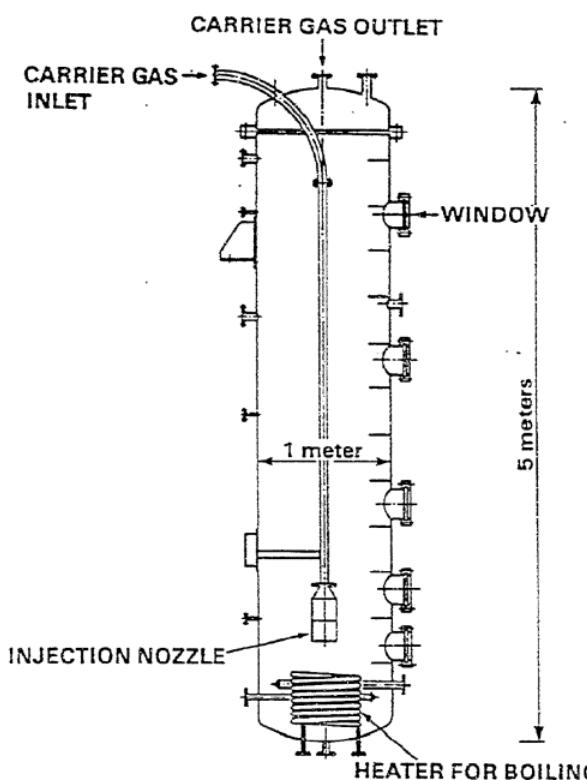
| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|---|----|
| | | <p style="text-align: right;">補足説明資料(3) サプレッション・チェンバのスクラビングによるエアロゾル捕集効果</p> <p>有効性評価の「添付資料 3.1.3.3」で評価している“雰囲気圧力・温度による静的負荷(格納容器過圧・過温破損)時において残留代替除去系を使用しない場合における格納容器フィルタメント系からのCs-137放出量評価について”は、サプレッション・チェンバのスクラビングによるエアロゾル状の放射性物質の捕集についても期待しており、その捕集効果はMAAPコード内(SUPRA評価式)で考慮している。</p> <p>事故発生後サプレッション・プール水は沸騰するが、沸騰時には気泡中の水蒸気凝縮に伴う除去効率の向上が見込めないため、捕集効果に影響を及ぼす可能性がある。</p> <p>ここでは、サプレッション・プール水の沸騰による、捕集効果への影響について検討を行った。</p> <p>1. スクラビング時のサプレッション・プール水の状態</p> <p>事故発生後、CsI及びCsOHは原子炉圧力容器から原子炉格納容器内気相部へ移行し、また、その大部分は原子炉格納容器内液相部に移行する。MAAP解析により得られた原子炉格納容器内液相部中のCsI及びCsOHの存在割合の時間推移を第5図に、サプレッション・プール水温度の時間推移を第2図に示す。</p> <p>第5図より、初期のブローダウンによるスクラビングの効果等により、CsI及びCsOHの大部分が初期の数時間で液相部へと移行することが分かる。また、第6図より、最初の数時間においては、サプレッション・プール水温度は未飽和状態であり、沸騰は起きていないことがわかる。すなわち、サプレッション・プールでスクラビングされる大分部のCsI及びCsOHは、最初の数時間で非沸騰状態下でのその効果を受け、残りの少量のCsI及びCsOHが沸騰状態下でのスクラビングを受けることになる。</p> <p>このことから、サプレッション・チェンバの総合的な捕集効果に対しては、沸騰条件下でのスクラビング効果の影響よりも、非沸騰状態下でのスクラビング効果の影響の方が支配的になると考えられる。</p> | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|----------------------|---|-----------|--------------------|---|----|----|-----|----|-----|----|-----|----|-----|----|-----|----|-----|----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| | | <p>第5図 原子炉格納容器内液相部中の存在割合</p> <table border="1"> <caption>Data for Figure 6: Subcooling Pool Water Temperature (TWRB(4))</caption> <thead> <tr> <th>事故後の時間(時)</th> <th>サブレッショングール水温度 (°C)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0</td><td>50</td></tr> <tr><td>12</td><td>100</td></tr> <tr><td>24</td><td>130</td></tr> <tr><td>36</td><td>150</td></tr> <tr><td>48</td><td>140</td></tr> <tr><td>60</td><td>130</td></tr> <tr><td>72</td><td>125</td></tr> <tr><td>84</td><td>120</td></tr> <tr><td>96</td><td>115</td></tr> <tr><td>108</td><td>110</td></tr> <tr><td>120</td><td>108</td></tr> <tr><td>132</td><td>105</td></tr> <tr><td>144</td><td>103</td></tr> <tr><td>156</td><td>102</td></tr> <tr><td>168</td><td>100</td></tr> </tbody> </table> | 事故後の時間(時) | サブレッショングール水温度 (°C) | 0 | 50 | 12 | 100 | 24 | 130 | 36 | 150 | 48 | 140 | 60 | 130 | 72 | 125 | 84 | 120 | 96 | 115 | 108 | 110 | 120 | 108 | 132 | 105 | 144 | 103 | 156 | 102 | 168 | 100 | |
| 事故後の時間(時) | サブレッショングール水温度 (°C) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0 | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | 100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 24 | 130 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 36 | 150 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 48 | 140 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 60 | 130 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 72 | 125 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 84 | 120 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 96 | 115 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 108 | 110 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 120 | 108 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 132 | 105 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 144 | 103 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 156 | 102 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 168 | 100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

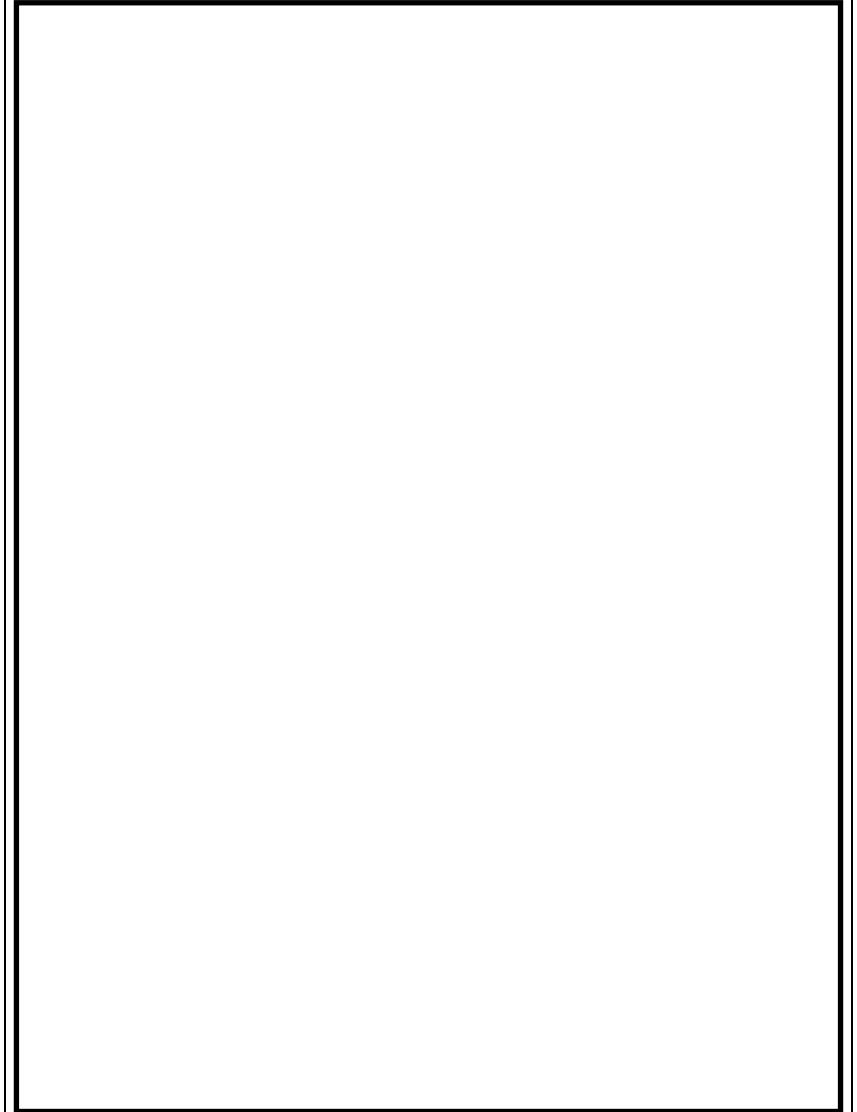
| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|--|----|
| | | <p>2. 沸騰時のスクラビング効果</p> <p>(1)スクラビング効果に関する試験</p> <p>沸騰後においても少量のエアロゾル粒子がサプレッション・プールのスクラビングを受けるため、沸騰時のスクラビング効果が極めて小さい場合は、サプレッション・チェンバの総合的な捕集効果に与える影響は大きくなる可能性がある。</p> <p>沸騰時のスクラビング効果については、電力共同研究にて実験が行われており、未飽和時のスクラビング効果との比較が行われている。試験の概要と試験結果を以下に示す。</p> <p>a. 試験の概要</p> <p>試験装置は直径約1m、高さ5mの第7図に示す円筒状容器であり、第4表に示す試験条件のもと、スクラバ水のスクラビング効果を測定している。</p> <p>b. 試験結果</p> <p>スクラバ水が未飽和である場合と、沸騰している場合の試験結果を第8図に示す。第8図では未飽和時の実験データを白丸、沸騰時の実験データを黒丸で示しており、スクラバ水の水深を実機と同程度(約1m)とした場合では、スクラビング効果は沸騰時と未飽和時で同等程度となっている。このことから、実機においても、沸騰後にサプレッション・プールのスクラビング効果が全く無くなる($D_F = 1$)ことにはならず、沸騰後のスクラビングがサプレッション・チェンバの総合的な捕集効果に与える影響は限定的となると考えられる。</p> | |

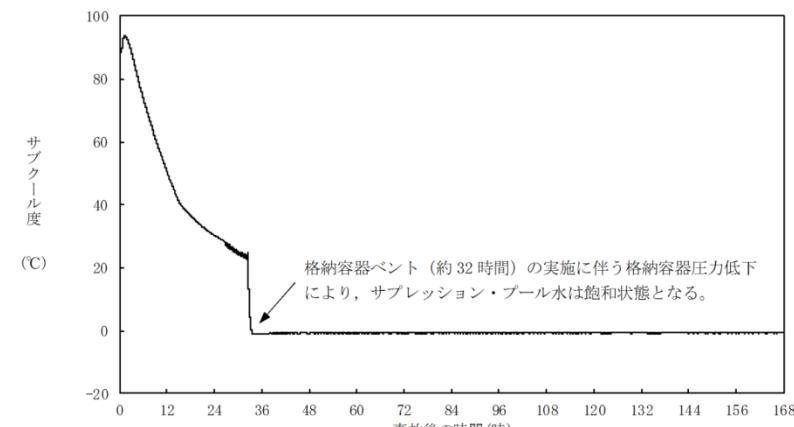
第4表 試験条件

| Parameter | | Standard Value | Range |
|--------------------|--|------------------------|--------------------------------------|
| Geometric property | injection nozzle diameter (cm) scrubbing depth (meters) | 15 2.7 | 1~15 0~3.8 |
| Hydraulic property | pool water temperature (°C) carrier gas temperature (°C) steam fraction (vol.%) carrier gas flow rate (L/min) | 80 150 50 500 | 20~110 20~300 0~80 300~2000 |
| Aerosol property | particle diameter (μm) material | 0.21~1.1 LATEX | 0.1~1.9 LATEX,CsI |



第7図 試験装置の概要

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|--|---|
| | |  | <p>第8図 エアロゾル粒子に対するスクラビング効果 出典：共同研究報告書「放射能放出低減装置に関する開発研究」(PHASE2) 最終報告書 平成5年3月</p> |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|---|----|
| | | <p>(2) 沸騰による除去効果への影響について</p> <p>スクラビングによる除去効果について、MAAP解析ではスクラビング計算プログラム（S U P R Aコード）により計算されたDF値のデータテーブルに、プール水深、エアロゾルの粒子径、キャリアガス中の水蒸気割合、格納容器圧力及びサプレッション・プールのサブクール度の条件を補間して求めていく。</p> <p>「雰囲気圧力・温度による静的負荷（格納容器過圧・過温破損）」の残留熱代替除去系を使用しない場合では、第9図のとおり、格納容器フィルタベント系による格納容器ベントの実施に伴いサプレッション・プールは飽和状態（沸騰状態）になるため、サプレッション・プールの沸騰による除去効果への影響を確認した。</p> <p>MAAP評価条件及び評価結果を第5表及び第6表に示す。なお、エアロゾルの粒径については、スクラビング前後でそれぞれ最も割合の多い粒径について除去効果への影響を確認した。その結果、第6表のとおり沸騰時の除去効果は非沸騰時に比べて小さいことを確認した。</p>  | |

第9図 サプレッション・プールのサブクール度の推移

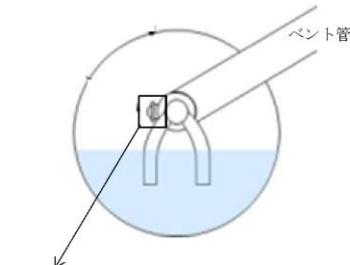
| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|--|---|----|-------|------|------|------------------------|--------------------------------|--------|---------------------------------|---------------------------------|---------------|------------------------|-------------------------|--------|--|---------------------------------------|------------------|--|--|------------|-----|--|---|--|-------------------------|----------------------|----------------------|-------------------------|----------------------|----------------------|--|
| | | <p style="text-align: center;">第5表 評価条件</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>項目</th> <th>評価条件*</th> <th>選定理由</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>蒸気割合</td> <td><input type="text"/> %</td> <td>格納容器ベント実施前のD/Wにおける蒸気割合(約89%)相当</td> </tr> <tr> <td>格納容器圧力</td> <td><input type="text"/> kPa [gage]</td> <td>格納容器ベント実施前の格納容器圧力を考慮して設定(設定上限値)</td> </tr> <tr> <td>サプレッション・プール水深</td> <td><input type="text"/> m</td> <td>実機では水深3m以上そのため、設定上限値を採用</td> </tr> <tr> <td>サブクール度</td> <td><input type="text"/> °C <input type="text"/> °C</td> <td>未飽和状態として設定(設定上限値) 飽和状態として設定(設定下限値)</td> </tr> <tr> <td>エアロゾルの粒径 (半径)</td> <td><input type="text"/> μm <input type="text"/> μm</td> <td>スクラビング前の最も割合が多い粒径 スクラビング後の最も割合が多い粒径</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">※ SUPRAコードにより計算されたデータテーブルの設定値を採用</p> <p style="text-align: center;">第6表 評価結果</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">粒径 (半径)</th> <th colspan="2">D F</th> </tr> <tr> <th>未飽和状態 (サブクール度 <input type="text"/> °C)</th> <th>飽和状態 (サブクール度 <input type="text"/> °C)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><input type="text"/> μm</td> <td><input type="text"/></td> <td><input type="text"/></td> </tr> <tr> <td><input type="text"/> μm</td> <td><input type="text"/></td> <td><input type="text"/></td> </tr> </tbody> </table> | 項目 | 評価条件* | 選定理由 | 蒸気割合 | <input type="text"/> % | 格納容器ベント実施前のD/Wにおける蒸気割合(約89%)相当 | 格納容器圧力 | <input type="text"/> kPa [gage] | 格納容器ベント実施前の格納容器圧力を考慮して設定(設定上限値) | サプレッション・プール水深 | <input type="text"/> m | 実機では水深3m以上そのため、設定上限値を採用 | サブクール度 | <input type="text"/> °C <input type="text"/> °C | 未飽和状態として設定(設定上限値) 飽和状態として設定(設定下限値) | エアロゾルの粒径 (半径) | <input type="text"/> μm <input type="text"/> μm | スクラビング前の最も割合が多い粒径 スクラビング後の最も割合が多い粒径 | 粒径 (半径) | D F | | 未飽和状態 (サブクール度 <input type="text"/> °C) | 飽和状態 (サブクール度 <input type="text"/> °C) | <input type="text"/> μm | <input type="text"/> | <input type="text"/> | <input type="text"/> μm | <input type="text"/> | <input type="text"/> | |
| 項目 | 評価条件* | 選定理由 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 蒸気割合 | <input type="text"/> % | 格納容器ベント実施前のD/Wにおける蒸気割合(約89%)相当 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 格納容器圧力 | <input type="text"/> kPa [gage] | 格納容器ベント実施前の格納容器圧力を考慮して設定(設定上限値) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| サプレッション・プール水深 | <input type="text"/> m | 実機では水深3m以上そのため、設定上限値を採用 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| サブクール度 | <input type="text"/> °C <input type="text"/> °C | 未飽和状態として設定(設定上限値) 飽和状態として設定(設定下限値) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| エアロゾルの粒径 (半径) | <input type="text"/> μm <input type="text"/> μm | スクラビング前の最も割合が多い粒径 スクラビング後の最も割合が多い粒径 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 粒径 (半径) | D F | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 未飽和状態 (サブクール度 <input type="text"/> °C) | 飽和状態 (サブクール度 <input type="text"/> °C) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="text"/> μm | <input type="text"/> | <input type="text"/> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <input type="text"/> μm | <input type="text"/> | <input type="text"/> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|--|----|
| | | <p style="text-align: right;">補足資料(4)</p> <p>改良E P D M製シール材の適用性について</p> <p>島根 2号炉では、改良E P D M製シール材として [REDACTED] を採用する計画である。</p> <p>改良E P D M製シール材の開発経緯を以下に示す。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・従来、原子炉格納容器のシール材（ガスケット）として使用していたシリコンゴムは、使用温度範囲が−60°C～+200°Cであり、従来のE P D M製シール材の使用温度範囲−50°C～+150°Cよりも耐熱性は若干高いものの、既往の試験結果から高温蒸気環境での劣化が確認されていた。 ・従来のE P D M製シール材はシリコンゴムに比較して高温蒸気に強い材料であったが、更なる耐熱性向上を目的に材料の改良を進め、改良E P D M製シール材を開発した。 <p>改良E P D M製シール材については、ガスケットメーカにおいて、耐熱性、耐高温蒸気性及び耐放射線性の確認を目的に、事故時環境を考慮した条件（放射線量 800kGy を照射した上で 200°C の蒸気環境にて 168 時間）にて圧縮永久ひずみ試験が実施されており、耐性が確認されている。</p> <p>島根 2号炉で採用予定の改良E P D M製シール材 [REDACTED] については、ガスケットメーカで実施された試験と同様に圧縮永久ひずみ試験を実施するとともに、重大事故等時の温度及び放射線による劣化特性がシール機能に影響を及ぼすものでないことを実機フランジ模擬試験にて確認している。</p> <p>また、改良E P D M製シール材は、ガスケットメーカにて材料や特長に応じ定めている型番品 [REDACTED] として管理されているものであり、当該品を特定可能であることから、メーカ型番を指定することにより今回シール機能が確認されたものを確実に調達することが可能である。</p> <p>なお、今後の技術開発により、より高い信頼性があるシール材が開発された場合は、今回と同様に圧縮永久ひずみ試験等を実施し、事故時環境におけるシール機能評価を行うことで、実機フランジへの適用性について確認する。</p> | |

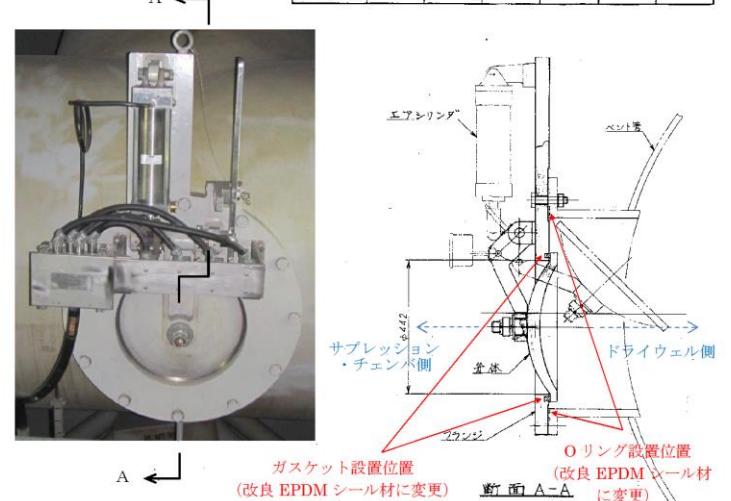
補足資料(5)

真空破壊装置の構造について

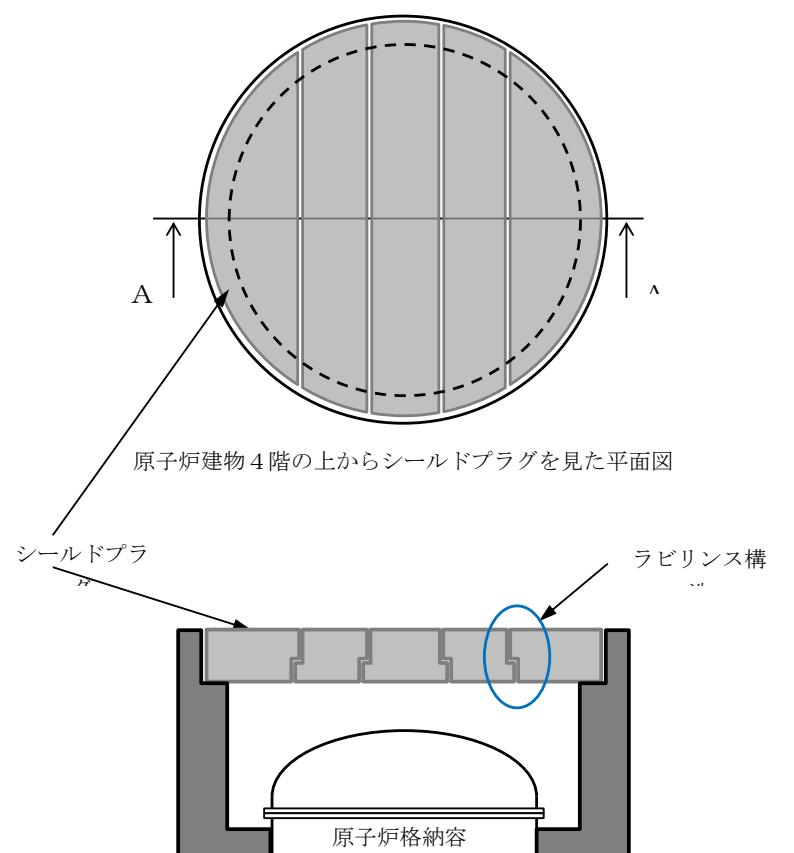
以下に真空破壊装置の構造を示す。



| 名 称 | 規 格 | 口 径 (mm) | 材 料 | 駆動方法 | 機 構 | 取付箇所 |
|---------------|-----|----------|-------|------|-----|------|
| a- 真空破壊 装置 | 逆止弁 | 44.2 | SGV49 | - | 8 | ペント管 |



第10図 真空破壊装置構造図

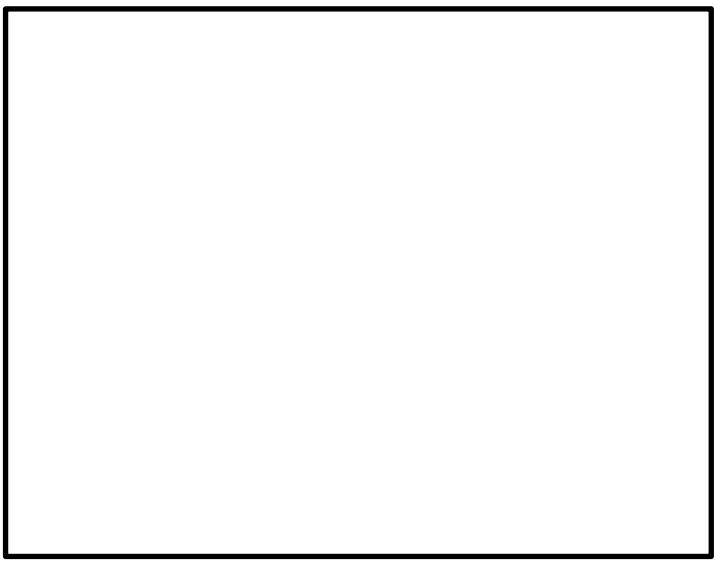
| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|---|----|
| | | <p>補足資料(6) シールドプラグの構造について 以下にシールドプラグの概略構造を示す。</p>  <p>原子炉建物4階の上からシールドプラグを見た平面図 シールドプラグ ラビリンス構 原子炉格納容 A-A断面</p> <p>第11図 シールドプラグ概略構造図</p> | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|--|--|----------------|---------|------|----------------|-----------------|-----------------|---|---|-----------------|------------------|--|---|-----------------|--|--|-------------|----------------------|-------------------------------|--|---|--|
| | | <p style="text-align: right;">補足資料(7) 原子炉格納容器の想定漏えい箇所について</p> <p>1. 想定漏えい箇所</p> <p>原子炉格納容器の想定漏えい箇所を第7表に示す。PARの設計条件では格納容器バウンダリ構成部ハッチ類シール部8箇所のうち口径及び許容開口量に対する裕度から漏えいポテンシャルが最も大きいと考えられるドライウェル主法兰ジから全量漏えいすることを想定する。有効性評価結果を踏まえた条件では当該8箇所から分散して水素が漏えいすることを想定する。</p> <p style="text-align: center;">第7表 想定漏えい箇所</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>フロア</th> <th>想定漏えい箇所</th> <th>設計条件</th> <th>有効性評価結果を踏まえた条件</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>原子炉建物 原子炉棟4階</td> <td>ドライウェル主法兰ジ（1箇所）</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>原子炉建物 原子炉棟2階</td> <td>逃がし安全弁搬出ハッチ（1箇所）</td> <td></td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>原子炉建物 原子炉棟1階</td> <td>機器搬入口（2箇所） 所員用エアロック（1箇所） 制御棒駆動機構搬出ハッチ（1箇所）</td> <td></td> <td>○ ○ ○</td> </tr> <tr> <td>原子炉建物 原子炉棟 地下階</td> <td>サブレッショング・チェンバ アクセスハッチ（2箇所）</td> <td></td> <td>○</td> </tr> </tbody> </table> | フロア | 想定漏えい箇所 | 設計条件 | 有効性評価結果を踏まえた条件 | 原子炉建物 原子炉棟4階 | ドライウェル主法兰ジ（1箇所） | ○ | ○ | 原子炉建物 原子炉棟2階 | 逃がし安全弁搬出ハッチ（1箇所） | | ○ | 原子炉建物 原子炉棟1階 | 機器搬入口（2箇所） 所員用エアロック（1箇所） 制御棒駆動機構搬出ハッチ（1箇所） | | ○ ○ ○ | 原子炉建物 原子炉棟 地下階 | サブレッショング・チェンバ アクセスハッチ（2箇所） | | ○ | |
| フロア | 想定漏えい箇所 | 設計条件 | 有効性評価結果を踏まえた条件 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 原子炉建物 原子炉棟4階 | ドライウェル主法兰ジ（1箇所） | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 原子炉建物 原子炉棟2階 | 逃がし安全弁搬出ハッチ（1箇所） | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 原子炉建物 原子炉棟1階 | 機器搬入口（2箇所） 所員用エアロック（1箇所） 制御棒駆動機構搬出ハッチ（1箇所） | | ○ ○ ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 原子炉建物 原子炉棟 地下階 | サブレッショング・チェンバ アクセスハッチ（2箇所） | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|--|----|
| | |  | |
| | |  | |

第12図 評価対象部位位置図（原子炉建物4階）

第13図 評価対象部位位置図（原子炉建物2階）

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|---|----|
| | |  | |

第14図 評価対象部位位置図（原子炉建物1階）



第15図 評価対象部位位置図（原子炉建物地下階）

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|----------------------|--|-----------|----------|---------|-------|----------------|-------------|-----------|--------|---------|-------|-----------|--------|---------|----------|--------|--------|---------|--------|-------|----------|----------|-------|----|--------------|-------|---------|-------------|-----------|--------|---------|--------------|-----------|--------|---------|-------|------------------|-----------|--------|---------|------------------|----------|--------|---------|----------------|----------|--------|---------|------------|---------------|-------|-------|---------|-----------|-------|-------|---------|---------|-------|---------|--------|-------|---------|--|-------|-----------|-------|-------|---------|---------|-------|---------|--------|-------|---------|--|
| | | <p>2. 原子炉格納容器バウンダリにおけるシール材の変更について 原子炉格納容器バウンダリに使用しているシール材については、今後、下記に示すとおり重大事故環境下で健全性が確認されたシール材に変更する。</p> <p>第8表 原子炉格納容器バウンダリに使用されているシール材の変更</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>バウンダリ箇所</th> <th>部品</th> <th>変更前部材</th> <th>変更後部材</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="10">原子炉格納容器本体・ハッチ類</td> <td>ドライウェル主フランジ</td> <td>フランジガスケット</td> <td>シリコンゴム</td> <td>改良E PDM</td> </tr> <tr> <td>機器搬入口</td> <td>フランジガスケット</td> <td>シリコンゴム</td> <td>改良E PDM</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">所員用エアロック</td> <td>扉ガスケット</td> <td>シリコンゴム</td> <td>改良E PDM</td> </tr> <tr> <td>均圧弁シート</td> <td>フッ素樹脂</td> <td>P E E K材</td> </tr> <tr> <td>電線貫通部シール</td> <td>フッ素樹脂</td> <td>黒鉛</td> </tr> <tr> <td>ハンドル軸貫通部Oリング</td> <td>フッ素ゴム</td> <td>改良E PDM</td> </tr> <tr> <td>逃がし安全弁搬出ハッチ</td> <td>フランジガスケット</td> <td>シリコンゴム</td> <td>改良E PDM</td> </tr> <tr> <td>制御棒駆動機構搬出ハッチ</td> <td>フランジガスケット</td> <td>シリコンゴム</td> <td>改良E PDM</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">配管貫通部</td> <td>貫通部フランジ(X-7A, B)</td> <td>フランジガスケット</td> <td>シリコンゴム</td> <td>改良E PDM</td> </tr> <tr> <td>貫通部フランジ(X-23A～E)</td> <td>フランジOリング</td> <td>シリコンゴム</td> <td>改良E PDM</td> </tr> <tr> <td>貫通部フランジ(X-107)</td> <td>フランジOリング</td> <td>シリコンゴム</td> <td>改良E PDM</td> </tr> <tr> <td rowspan="7">原子炉格納容器隔離弁</td> <td>窒素ガス制御系バタフライ弁</td> <td>弁座シート</td> <td>E Pゴム</td> <td>改良E PDM</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">T I Pボール弁</td> <td>弁座シート</td> <td>フッ素樹脂</td> <td>改良E PDM</td> </tr> <tr> <td>グランドシール</td> <td>フッ素樹脂</td> <td>改良E PDM</td> </tr> <tr> <td>弁ふたシール</td> <td>フッ素ゴム</td> <td rowspan="2">改良E PDM</td> </tr> <tr> <td></td> <td>フッ素樹脂</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">T I Pバージ弁</td> <td>弁体シート</td> <td>E Pゴム</td> <td>改良E PDM</td> </tr> <tr> <td>グランドシール</td> <td>E Pゴム</td> <td>改良E PDM</td> </tr> <tr> <td>弁ふたシール</td> <td>E Pゴム</td> <td>改良E PDM</td> </tr> </tbody> </table> | バウンダリ箇所 | 部品 | 変更前部材 | 変更後部材 | 原子炉格納容器本体・ハッチ類 | ドライウェル主フランジ | フランジガスケット | シリコンゴム | 改良E PDM | 機器搬入口 | フランジガスケット | シリコンゴム | 改良E PDM | 所員用エアロック | 扉ガスケット | シリコンゴム | 改良E PDM | 均圧弁シート | フッ素樹脂 | P E E K材 | 電線貫通部シール | フッ素樹脂 | 黒鉛 | ハンドル軸貫通部Oリング | フッ素ゴム | 改良E PDM | 逃がし安全弁搬出ハッチ | フランジガスケット | シリコンゴム | 改良E PDM | 制御棒駆動機構搬出ハッチ | フランジガスケット | シリコンゴム | 改良E PDM | 配管貫通部 | 貫通部フランジ(X-7A, B) | フランジガスケット | シリコンゴム | 改良E PDM | 貫通部フランジ(X-23A～E) | フランジOリング | シリコンゴム | 改良E PDM | 貫通部フランジ(X-107) | フランジOリング | シリコンゴム | 改良E PDM | 原子炉格納容器隔離弁 | 窒素ガス制御系バタフライ弁 | 弁座シート | E Pゴム | 改良E PDM | T I Pボール弁 | 弁座シート | フッ素樹脂 | 改良E PDM | グランドシール | フッ素樹脂 | 改良E PDM | 弁ふたシール | フッ素ゴム | 改良E PDM | | フッ素樹脂 | T I Pバージ弁 | 弁体シート | E Pゴム | 改良E PDM | グランドシール | E Pゴム | 改良E PDM | 弁ふたシール | E Pゴム | 改良E PDM | |
| バウンダリ箇所 | 部品 | 変更前部材 | 変更後部材 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 原子炉格納容器本体・ハッチ類 | ドライウェル主フランジ | フランジガスケット | シリコンゴム | 改良E PDM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 機器搬入口 | フランジガスケット | シリコンゴム | 改良E PDM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 所員用エアロック | 扉ガスケット | シリコンゴム | 改良E PDM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 均圧弁シート | フッ素樹脂 | P E E K材 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 電線貫通部シール | フッ素樹脂 | 黒鉛 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | ハンドル軸貫通部Oリング | フッ素ゴム | 改良E PDM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 逃がし安全弁搬出ハッチ | フランジガスケット | シリコンゴム | 改良E PDM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 制御棒駆動機構搬出ハッチ | フランジガスケット | シリコンゴム | 改良E PDM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 配管貫通部 | 貫通部フランジ(X-7A, B) | フランジガスケット | シリコンゴム | 改良E PDM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 貫通部フランジ(X-23A～E) | フランジOリング | シリコンゴム | 改良E PDM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 貫通部フランジ(X-107) | | フランジOリング | シリコンゴム | 改良E PDM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 原子炉格納容器隔離弁 | 窒素ガス制御系バタフライ弁 | 弁座シート | E Pゴム | 改良E PDM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | T I Pボール弁 | 弁座シート | フッ素樹脂 | 改良E PDM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | グランドシール | フッ素樹脂 | 改良E PDM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 弁ふたシール | フッ素ゴム | 改良E PDM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | フッ素樹脂 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | T I Pバージ弁 | 弁体シート | E Pゴム | 改良E PDM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | グランドシール | E Pゴム | 改良E PDM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 弁ふたシール | | E Pゴム | 改良E PDM | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|---|----|
| | | <p style="text-align: right;">補足資料(8) 原子炉建物水素濃度監視設備について</p> <p>1. 原子炉建物水素濃度監視設備の設計方針について 炉心の著しい損傷が発生した場合において原子炉建物原子炉棟の水素濃度が変動する可能性のある範囲で測定するための設備として原子炉建物水素濃度を設置する。</p> <p>(1) 設計方針 原子炉建物水素濃度は炉心の著しい損傷が発生し、ジルコニウムー水反応等で短期的に発生する水素ガス及び水の放射線分解等で長期的に緩やかに発生し続ける水素ガスが格納容器から原子炉建物原子炉棟へ漏えいした場合に、原子炉建物原子炉棟において、水素濃度が変動する可能性のある範囲で測定を行い、中央制御室において連続監視できる設計とする。また、原子炉建物水素濃度は電源が喪失した場合においても常設代替交流電源設備又は可搬型代替交流電源設備からの給電が可能な設計とする。</p> <p>(2) 主要仕様 原子炉建物水素濃度の主要仕様を第9表に示す。原子炉建物水素濃度は原子炉建物原子炉棟の水素濃度を触媒式または熱伝導式水素濃度検出器を用いて電気信号として検出する。検出された電気信号を演算装置にて水素の濃度信号に変換した後、中央制御室に指示し、緊急時対策所にて記録する。第16図に概略構成図を示す。</p> | |

第9表 原子炉建物水素濃度の主要仕様

| 名称 | 検出器の種類 | 計測範囲 | 個数 | 取付箇所 |
|-----------|-----------|----------|----|---|
| 原子炉建物水素濃度 | 触媒式水素検出器 | 0～10vol% | 1 | 原子炉建物原子炉棟地下1階 ・トーラス室：1個 |
| | 熱伝導式水素検出器 | 0～20vol% | 6 | 原子炉建物原子炉棟4階 ・床から5m：1個 ・天井から-1m：1個 |
| | | | | 原子炉建物原子炉棟2階 ・非常用ガス処理系吸込配管近傍：1個 ・S R V補修室：1個 |
| | | | | 原子炉建物原子炉棟1階 ・C R D補修室：1個 ・所員用エアロック室：1個 |

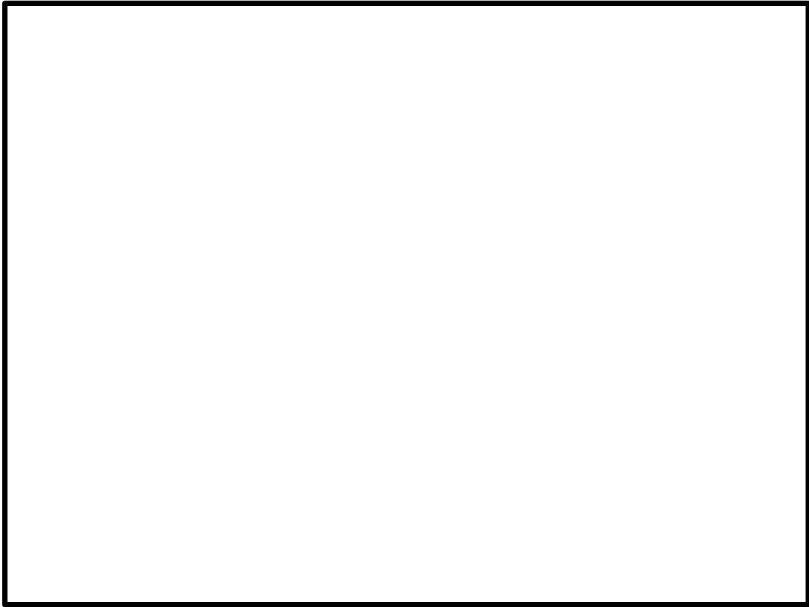
| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|---|----|
| | | <p style="text-align: center;">(注1) 安全パラメータ表示システム (SPDS) (SPDS伝送サーバ)</p> <p style="text-align: center;">(注1) 安全パラメータ表示システム (SPDS) (SPDS伝送サーバ)</p> | |

第16図 原子炉建物水素濃度の概略構成図

(3) 設置場所

原子炉建物水素濃度の検出器の設置場所を第17図から第20図に示す。

なお、局所エリア (SRV 補修室, CRD 補修室及び所員用エアロロック室) 及びトーラス室に漏えいした水素ガスを早期検知及び滞留状況を把握することは、水素爆発による原子炉建物の損傷を防止するために有益な情報になることから、局所エリア及びトーラス室に漏えいした水素ガスを計測するため水素濃度計を設置し、事故時の監視性能を向上させる。これにより、格納容器内にて発生した水素ガスが漏えいするポテンシャルのある箇所での水素濃度と、水素ガスが最終的に滞留する原子炉建物原子炉棟4階での水素濃度の両方を監視できることとなり、原子炉建物原子炉棟全体での水素影響を把握することが可能となる。なお、トーラス室の水素ガスの挙動としては、格納容器から漏えいした高温の気体による上昇流（エネルギーとしては1kW程度）と、上昇した気体が天井および側壁にて冷却されることで発生する下降流により、トーラス室の雰囲気全体を混合する自然循環流が生じ、水素濃度はほぼ均一になると考えられるため、第20図に示す設置場所に1台設置する。

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|---|----|
| | |  第17図 原子炉建物水素濃度の設置場所（原子炉建物4階）  第18図 原子炉建物水素濃度の設置場所（原子炉建物2階） | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|--|----|
| | |  第19図 原子炉建物水素濃度の設置場所（原子炉建物1階） | |
| | |  第20図 原子炉建物水素濃度の設置場所（原子炉建物地下1階） | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|---|----|
| | | <p style="text-align: right;">補足資料(9) 水素漏えい時の対策について</p> <p>有効性評価結果を踏まえた条件における原子炉建物原子炉棟の水素濃度解析では、局所エリアを含めて水素濃度が可燃限界未満となること、原子炉建物原子炉棟4階の全てのサブボリュームにおいて水素濃度に偏りがないこと、格納容器ベント実施により水素発生源を断ち、原子炉建物原子炉棟への水素漏えいを抑制できることを確認している。</p> <p>また、PAR設計条件における原子炉建物原子炉棟の水素濃度解析では、PARによる水素処理による原子炉建物原子炉棟の水素上昇を抑制できること、原子炉建物原子炉棟4階の全てのサブボリュームにおいて水素濃度に偏りがないことを確認している。</p> <p>これらの解析結果を踏まえ、格納容器設計漏えい率を超えるような異常な漏えいが発生した場合には、格納容器フィルタベント系による格納容器ベントを実施し、原子炉建物原子炉棟内の水素濃度上昇を抑制することが有効と考える。また、局所エリアへ設置する水素濃度計により格納容器からの水素漏えいを早期に検知することができる、原子炉建物原子炉棟4階に設置する水素濃度計とともに原子炉建物原子炉棟内全体での水素影響を把握することができる。自主対策設備も含めた水素漏えい時の対策の全体フローを第21図に、フローに記載している判断基準の考え方を以下に示す。</p> <p>【判断基準の考え方】</p> <ul style="list-style-type: none"> ① 異常な漏えいを抑制するため格納容器ベントを実施 水素濃度が1.5vol%を超えるとPARの作動、水素処理による水素濃度上昇の抑制効果を見込むことができ、また、格納容器の設計漏えい率を超えた状態では水素とともに放射性物質も漏えいする可能性が高いため、早期に格納容器ベント操作へ移行する方が有効と考え、水素濃度2.5vol%に到達した時点でベント実施を判断する。また、ベント実施基準の2.5vol%に対し、運転操作の余裕時間(0.4vol% = 3時間)を踏まえ、水素濃度2.1vol%に到達した時点でベント準備を判断する。 ② 非常用ガス処理系の停止 | |

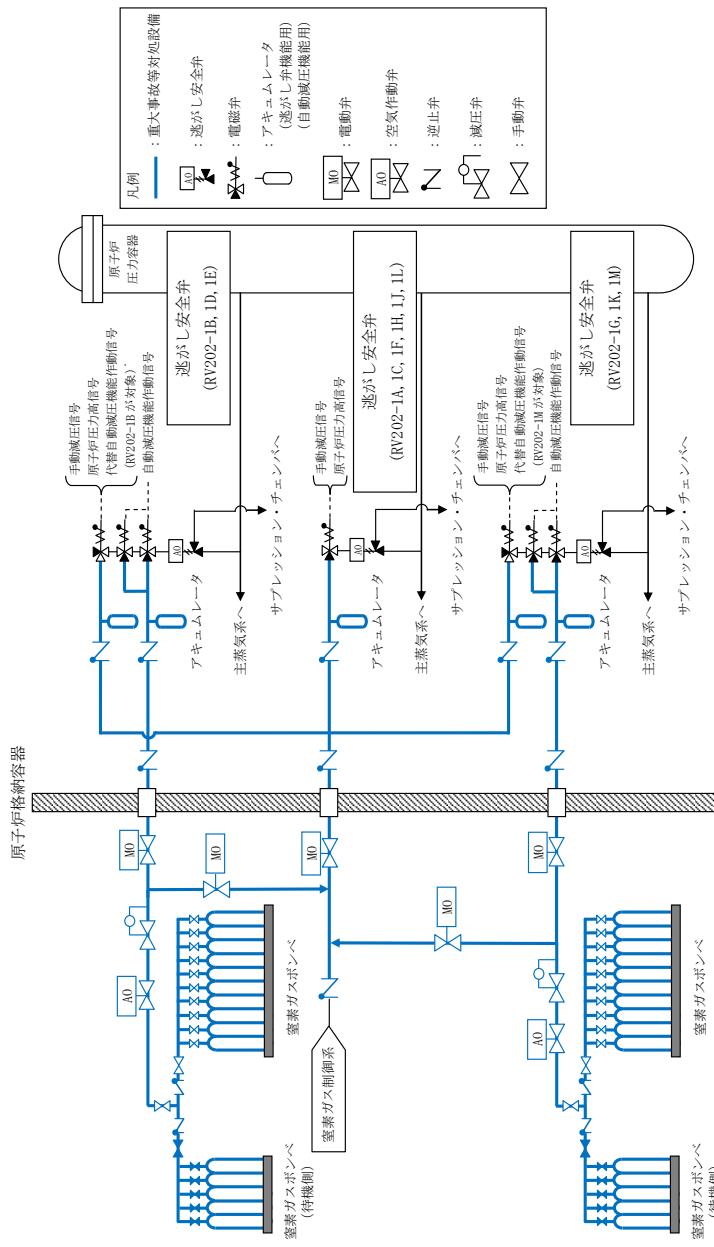
| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|---|----|
| | | <p>非常用ガス処理系は、格納容器から漏えいしたガスに含まれる放射性物質を低減しつつ、水素を大気へ放出することで原子炉建物原子炉棟の水素濃度上昇を抑制でき、また、水素の成層化を防ぐ換気効果を有することから、運転可能な場合は使用する。ただし、非常用ガス処理系は防爆仕様ではないため、系統内での水素爆発のリスクを回避する必要があり、可燃限界を下回る水素濃度 1.8vol%※を非常用ガス処理系の停止基準とする。</p> <p>※非常用ガス処理系内の蒸気凝縮による水素濃度上昇（約1.36倍）を考慮し、水素濃度計の計器誤差（±1.1%）を加味した上で、可燃限界の4vol%に到達しない基準として設定（4/1.36-1.1=1.8vol%）</p> <p>③ 原子炉建物燃料取替階プローアウトパネル開放 PARによる水素処理や格納容器ベントによる水素処理にも関わらず、原子炉建物原子炉棟への水素が漏洩する場合には、原子炉建物燃料取替階プローアウトパネルを開放することにより水素濃度上昇を抑制する。PARによる水素処理や格納容器ベントによる水素上昇の抑制効果を考慮し、原子炉建物燃料取替階プローアウトパネル開放は格納容器ベントを実施してもなお水素濃度が低下しない場合に実施する。なお、第22図に原子炉建物燃料取替階プローアウトパネル開放による燃料取替階の水素濃度の時間変化を示すが、格納容器ベントの判断基準である水素濃度 2.5vol%から、原子炉建物燃料取替階プローアウトパネル開放の判断及び準備時間を踏まえても、可燃限界到達までには十分に時間的余裕があることから、原子炉建物燃料取替階プローアウトパネルの開放操作は可能であり、原子炉建物燃料取替階プローアウトパネル開放後は燃料取替階の水素濃度の低減が期待できる。</p> <p>④ 原子炉ウェル代替注水系による原子炉ウェル注水 ドライウェル主フランジからの水素ガス漏えいを抑制するため、原子炉格納容器内の温度の上昇が継続し、171°Cに到達した場合において、原子炉ウェル代替注水系が使用可能であれば原子炉ウェル代替注水系による原子炉ウェルへの注水を実施する。</p> | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|---|----|
| | | <pre> graph TD A[事故発生] --> B[炉心損傷確認 『格納容器旁回気放射線モニタ』 『原子炉圧力容器温度 (S.A.)』] B --> C[格納容器内水素濃度確認 『格納容器水素濃度 (S.A.)』 『格納容器水素濃度』] C --> D[原子炉建物原子炉棟への漏えい確認 (以降、監視強化) 『原子炉建物水素濃度』] D --> E[②非常用ガス処理系の停止 (判断基準) 水素濃度 : 1.8vol% 『2階非常用ガス処理系 吸込口付近の 原子炉建物水素濃度』] E --> F{PAR作動確認 『静的触媒式水素処理装置入口温度』 『静的触媒式水素処理装置出口温度』} F -- 水素濃度が低下した場合 --> G[④原子炉ウェル代替注水系による 原子炉ウェル注水] F -- 水素濃度が低下しない場合 --> H[格納容器ベントの準備 (判断基準) 水素濃度 : 2.1vol% 『原子炉建物水素濃度』] H --> I{①異常な漏えいを抑制するため、 格納容器ベントを実施 (判断基準) 水素濃度 : 2.5vol% 『原子炉建物水素濃度』} I --> J[30分経過しても水素濃度が 低下しない場合 ③原子炉建物燃料取替階ブローアウト バネル開放 『原子炉建物水素濃度』] J --> K[継続監視] </pre> | |

第21図 水素漏えい時の対策フロー

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|--|----|
| | | <p>第22図 原子炉建物燃料取替階ブローアウトパネル開放による 水素濃度の時間変化 (P A R 及び格納容器ベント不作動時)</p> | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|---|----|
| | | <p style="text-align: right;">補足資料(10)</p> <p>1. 設備概要</p> <p>逃がし安全弁の作動に必要な逃がし安全弁逃がし弁機能用アクチュエータの供給圧力が喪失した場合に備え、逃がし安全弁窒素ガス供給系を設ける。</p> <p>本系統は、逃がし安全弁に対して窒素ガスを供給するものであり、逃がし安全弁用窒素ガスボンベ及び逃がし安全弁窒素ガス供給系の配管・弁等で構成する。</p> <p>逃がし安全弁窒素ガス供給系は、独立した2系列で位置的分散を図る系統構成であり、中央制御室又は現場での弁操作により逃がし安全弁用窒素ガスボンベの高圧窒素ガスを、逃がし安全弁のアクチュエータのピストンへ供給する。</p> <p>なお、逃がし安全弁窒素ガス供給系の各系列には使用側及び待機側の2系列の逃がし安全弁用窒素ガスボンベが設置されており、ボンベ圧力が低下した場合においても、現場操作により逃がし安全弁用窒素ガスボンベの切替えが可能な設計とする。</p> <p>逃がし安全弁窒素ガス供給系の系統圧力は、逃がし安全弁の作動環境条件を考慮して格納容器圧力が設計圧力の2倍の状態 (853kPa [gage])においても全開可能な圧力に設定変更可能な設計とする。</p> <p>逃がし安全弁窒素ガス供給系の系統概要図を第23図に、重大事故等対処設備一覧を第10表に示す。</p> | |



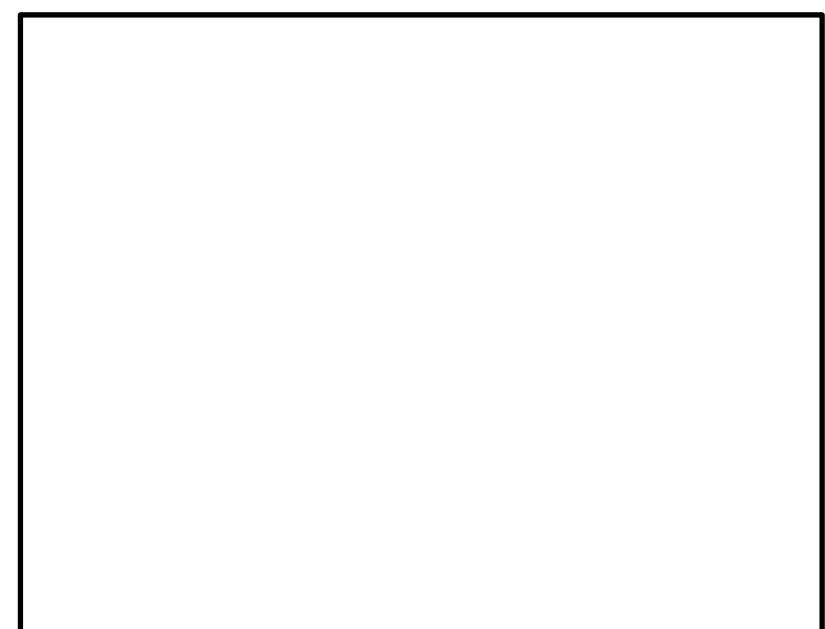
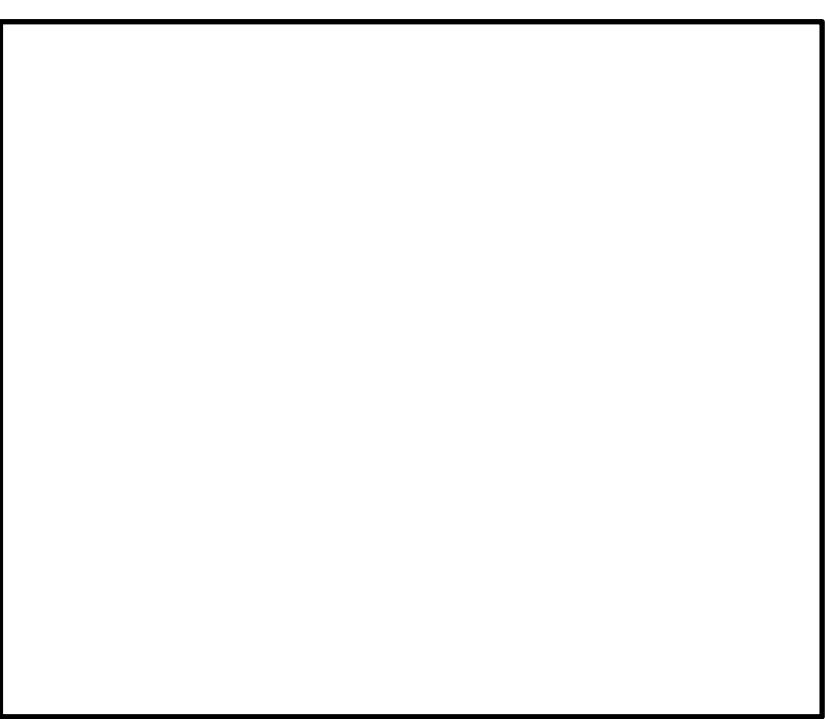
第23図 逃がし安全弁窒素ガス供給系 系統概要図

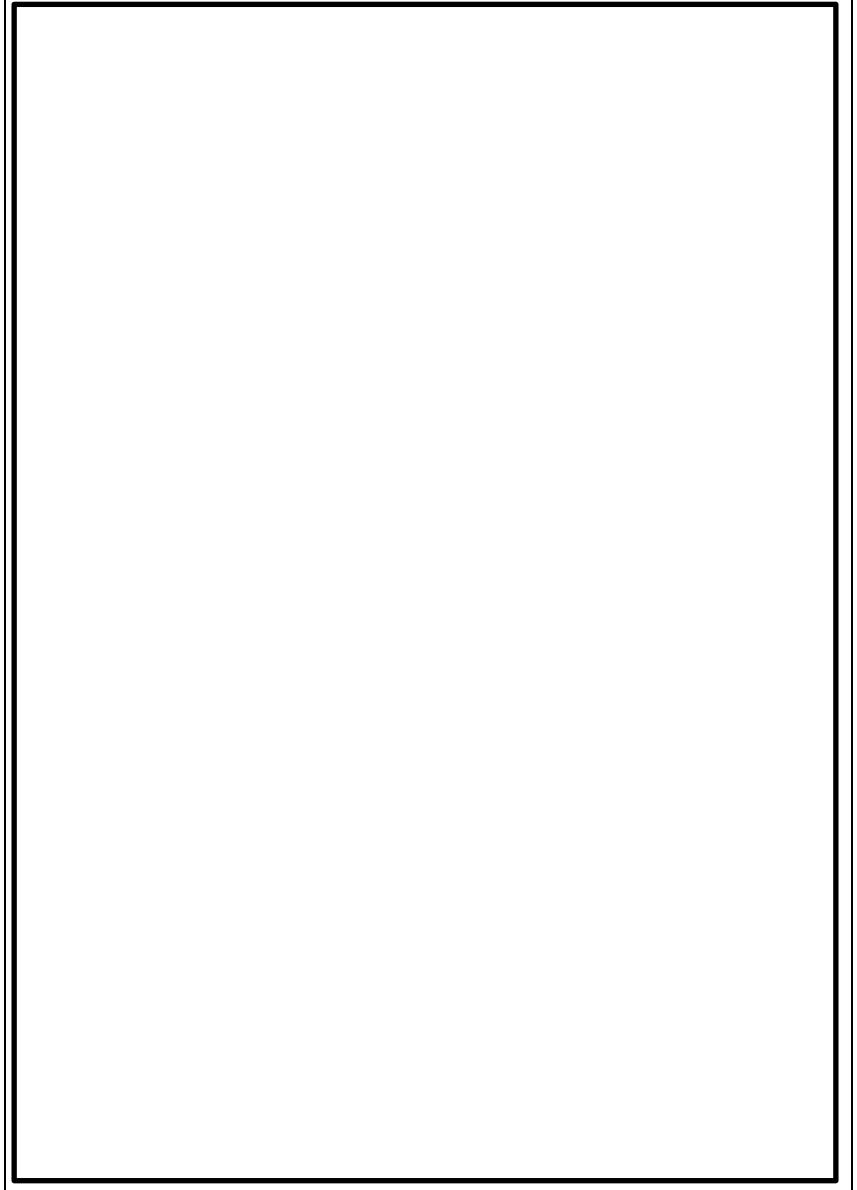
| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|---|--|------|-----|------|--------------------|------|---|----|---|----|---|-----|---|------|---|------------------------|---------------------------------------|----|--------------|----|-----------|------|------------------|------|----------------|------|----------------|--|
| | | <p>第 10 表 逃がし安全弁機能回復（代替窒素供給）に関する重大事故等対処設備一覧</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>設備区分</th><th>設備名</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>主要設備</td><td>逃がし安全弁用窒素ガスボンベ【可搬】</td></tr> <tr> <td>附属設備</td><td>—</td></tr> <tr> <td>水源</td><td>—</td></tr> <tr> <td>流路</td><td>逃がし安全弁窒素ガス供給系配管・弁【常設】 逃がし安全弁逃がし弁機能用アクチュエータ【常設】</td></tr> <tr> <td>注水先</td><td>—</td></tr> <tr> <td>電源設備</td><td>—</td></tr> <tr> <td>計装設備（補助）^{※1}</td><td>ADS用N2ガス減圧弁二次側圧力【常設】 N2ガスボンベ圧力【常設】</td></tr> </tbody> </table> <p>※1：重大事故等対処設備を活用する手順等の着手の判断基準として用いる補助パラメータ</p> <p>2. 主要設備の仕様 主要機器の仕様を以下に示す。</p> <p>(1) 逃がし安全弁用窒素ガスボンベ</p> <table> <tbody> <tr> <td>個数</td><td>: 15 (予備 15)</td></tr> <tr> <td>容量</td><td>: 約 47L/個</td></tr> <tr> <td>充填圧力</td><td>: 約 15MPa [gage]</td></tr> <tr> <td>設置場所</td><td>: 原子炉建物付属棟 2 階</td></tr> <tr> <td>保管場所</td><td>: 原子炉建物付属棟 2 階</td></tr> </tbody> </table> | 設備区分 | 設備名 | 主要設備 | 逃がし安全弁用窒素ガスボンベ【可搬】 | 附属設備 | — | 水源 | — | 流路 | 逃がし安全弁窒素ガス供給系配管・弁【常設】 逃がし安全弁逃がし弁機能用アクチュエータ【常設】 | 注水先 | — | 電源設備 | — | 計装設備（補助） ^{※1} | ADS用N2ガス減圧弁二次側圧力【常設】 N2ガスボンベ圧力【常設】 | 個数 | : 15 (予備 15) | 容量 | : 約 47L/個 | 充填圧力 | : 約 15MPa [gage] | 設置場所 | : 原子炉建物付属棟 2 階 | 保管場所 | : 原子炉建物付属棟 2 階 | |
| 設備区分 | 設備名 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 主要設備 | 逃がし安全弁用窒素ガスボンベ【可搬】 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 附属設備 | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 水源 | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 流路 | 逃がし安全弁窒素ガス供給系配管・弁【常設】 逃がし安全弁逃がし弁機能用アクチュエータ【常設】 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 注水先 | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 電源設備 | — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 計装設備（補助） ^{※1} | ADS用N2ガス減圧弁二次側圧力【常設】 N2ガスボンベ圧力【常設】 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 個数 | : 15 (予備 15) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 容量 | : 約 47L/個 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 充填圧力 | : 約 15MPa [gage] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 設置場所 | : 原子炉建物付属棟 2 階 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 保管場所 | : 原子炉建物付属棟 2 階 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|--|----|
| | | <p style="text-align: right;">補足資料(11) S R Vの耐環境性能向上に向けた取り組みについて</p> <p>1. 概要</p> <p>S R Vの耐環境性向上対策は、更なる安全性向上対策として設置を進めている逃がし安全弁窒素ガス代替供給設備に対して、S R V駆動源である高圧窒素ガスの流路となる「S R V用電磁弁」及び「S R Vシリンド」に対してシール材の改良を実施するものとする。</p> <p>逃がし安全弁窒素ガス代替供給設備は、逃がし安全弁窒素ガス供給系と独立した窒素ガスボンベ、自圧式切替弁及び配管・弁類から構成し、S R V用電磁弁の排気ポートに窒素ガスボンベの窒素ガスを供給することにより、電磁弁操作を不要としたS R V開操作が可能な設計とする。</p> <p>ここで、自圧式切替弁をS R V用電磁弁の排気ポートと逃がし安全弁窒素ガス代替供給設備の接続部に設置し、以下の（1）通常運転時、（2）逃がし安全弁窒素ガス供給系によるS R V動作時、（3）逃がし安全弁窒素ガス代替供給設備によるS R V動作時に示すとおりの切替操作が可能な設計とする。</p> <p>（1）通常運転時（S R V待機時）</p> <p>自圧式切替弁は、弁体が逃がし安全弁窒素ガス代替供給設備の窒素ガスボンベ側を閉止し排気ポート側を原子炉格納容器内に開放することで、S R Vピストンが閉動作するときの排気流路を確保する。</p> <p>（2）逃がし安全弁窒素ガス供給系によるS R V動作時</p> <p>自圧式切替弁は、排気ポート側を開放しており、S R V閉動作時のピストンからの排気を原子炉格納容器へ排気するための流路を確保する。</p> <p>（3）逃がし安全弁窒素ガス代替供給設備によるS R V動作時</p> <p>自圧式切替弁は、逃がし安全弁窒素ガス代替供給設備の窒素ガスボンベ圧力によりバネ及び弁体を押し上げられることにより排気ポートを閉止し、逃がし安全弁窒素ガス代替供給設備の窒素ガスボンベからS R Vピストンまでの流路を確保する。</p> <p>また、自圧式切替弁の弁体シール部は全て、無機物</p> | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|--|----|
| | | <p>である膨張黒鉛シートを使用しており、重大事故等時の高温蒸気や高放射線量の影響によりシール性が低下する事がない設計としている。</p> <p>本系統は、ADS機能がない2個へ、逃がし安全弁窒素ガス代替供給設備の窒素ガスボンベの窒素ガスの供給を行う設計とする。</p> <p>ここで、逃がし安全弁窒素ガス代替供給設備の系統概要図を第24図に、SRV本体に対する電磁弁及び自圧式切替弁の配置図を第25図に、自圧式切替弁の構造図を第26図に、自圧式切替弁及び電磁弁の動作概要図を第27図に示す。</p> | |

第24図 逃がし安全弁窒素ガス代替供給設備 系統概要図

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|---|----|
| | |  <p>第25図 SRV本体に対する電磁弁及び自圧式切替弁の配置図</p>  <p>第26図 自圧式切替弁 構造図</p> | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|--|----|
| | |  第27図 自圧式切替弁及び電磁弁 動作概要図 | |

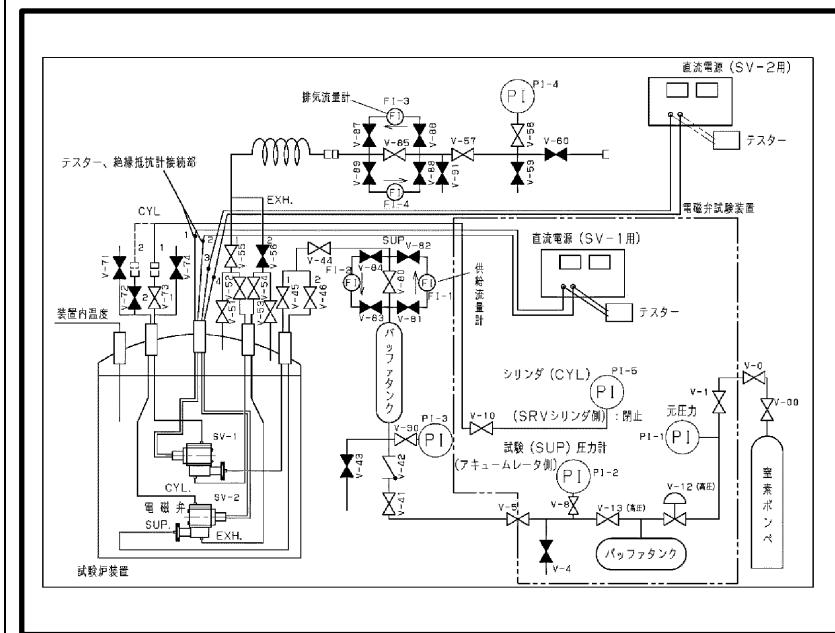
| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|---|----|
| | | <p>2. SRV用電磁弁の耐環境性能試験結果並びに今後の方針について</p> <p>(1) 試験目的</p> <p>SRVの機能向上させるための更なる安全対策として、逃がし安全弁窒素ガス供給系及び逃がし安全弁窒素ガス代替供給設備により高圧窒素ガスを供給する際に流路となるバウンダリについて、電磁弁の作動性能に影響を与えないシール部を、従来のフッ素ゴムより高温耐性が優れた改良EPDM材に変更し、高温蒸気環境下におけるシール性能を試験により確認する。</p> <p>(2) 試験体概要</p> <p>試験体であるSRV用電磁弁の概要並びに改良EPDM材の採用箇所を第28図に示す。</p>  | |

第28図 改良EPDM材を採用したSRV用電磁弁概要図

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|--|----|
| | | <p>(3) 試験手順及び項目 本試験で実施する試験項目を第29図に示す。</p> <pre> graph TD A[初期機能試験] --> B[熱・放射線同時劣化処理] B --> C[加圧劣化処理] C --> D[機械劣化処理] D --> E[振動劣化処理] E --> F[劣化処理後の機能試験] F --> G[事故時放射線照射処理] G --> H[蒸気曝露試験 (シール性能確認※1)] </pre> <p>第29図 試験手順及び項目</p> <p>※1 シール性確認の判定基準</p> <ul style="list-style-type: none"> ・排気(E X H)ポート側圧力に供給(S U P)ポート側圧力の漏えいが認められないこと。 ・無励磁時の漏えい量は目標として [] 以下であること。 | |

(4) 蒸気曝露試験装置概要及び蒸気曝露試験条件

本試験で使用する蒸気曝露試験装置の概要を第30図に示す。また、重大事故環境試験条件を第11表及び蒸気曝露試験条件を第31図に示す。



第30図 蒸気曝露試験装置の概要

第11表 重大事故環境試験条件

| 項目 | 条件 | |
|---------------|----------|------------|
| 時間(経過) | 0～168 時間 | 168～175 時間 |
| 圧力(kPa[gage]) | 710 | 854 |
| 温度(°C) | 171 | 178 |
| 雰囲気 | 蒸気 | 蒸気 |
| 放射線量(MGy) | | ※1 |

※1：事象発生から7日間の累積放射線量を示す。

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|--------------|----|
| | | | |

第31図 蒸気曝露試験条件

(5) 蒸気曝露試験並びに分解調査結果

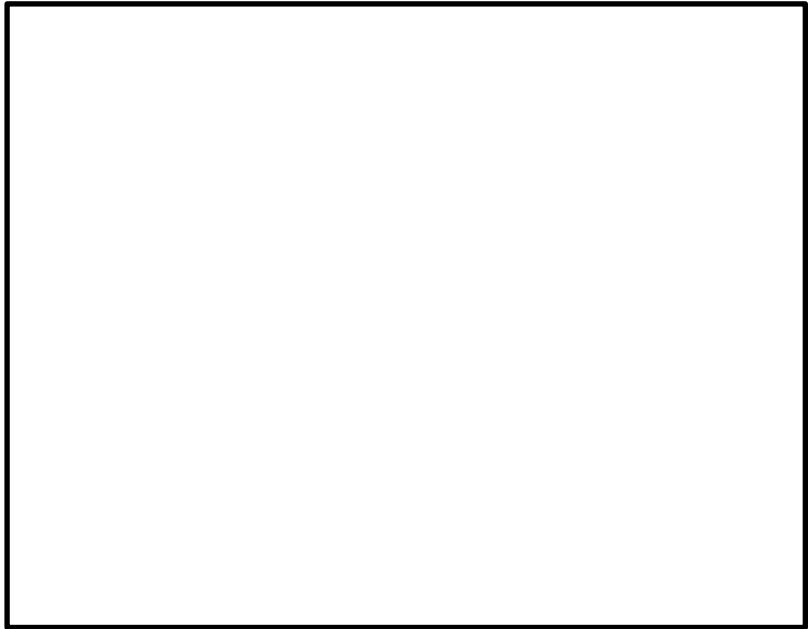
蒸気曝露試験の結果、蒸気曝露試験中において漏えいが確認されることではなく、分解調査の結果、僅かな変形、軟化が確認されたものの、従来の設計基準事故環境下に比べ高温蒸気に対して、より長時間（第28図参照）にわたって、SRV駆動部（シリンド）へ窒素ガスを供給する経路のシール性能が発揮され耐環境性が向上していることを確認した。

蒸気曝露試験後のSRV用電磁弁を分解し、主弁、ピストン弁シート部及び主弁シート部Uパッキン（第28図参照）シール部分について、健全品との比較調査を行った。第12表にシール部分の分解調査結果（主弁シート部シール部分及び主弁シート部Uパッキンシール部分）を示す。

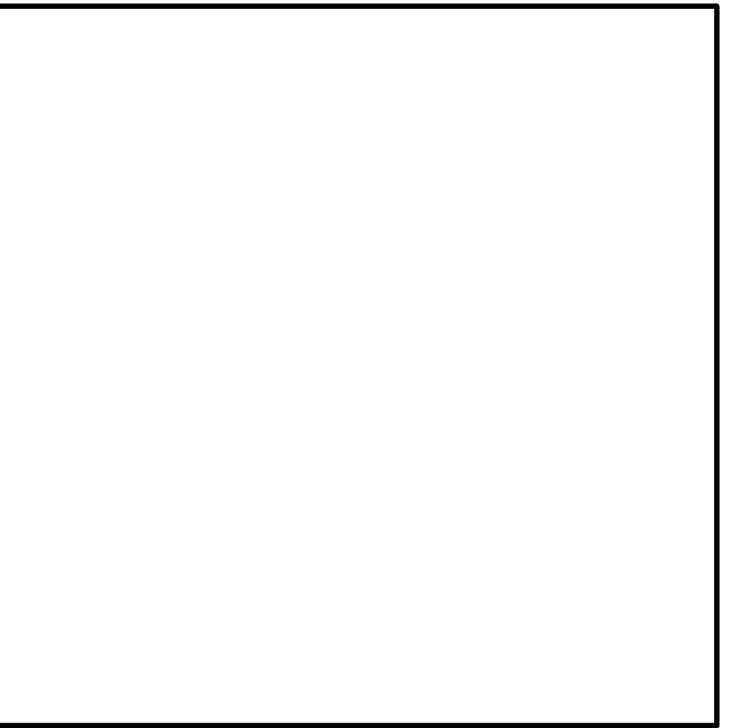
外観及び寸法確認の結果、主弁シート部シール部分については、シート部が軟化してシール部分の凹部の変形が確認されたが僅かなものであった。また、従来のフッ素ゴム材を使用する主弁シート部Uパッキンについても変形が確認されたが僅かなものであった。

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|--|----|
| | | <p>第12表 シール部分の分解調査結果 (主弁シート部シール部分及び主弁シート部Uパッキンシール部分)</p>  <p>(6) 今後の方針 S R V駆動部（シリンドラ）へ窒素ガスを供給する経路のシール性能が発揮されていることが確認されたことから、S R Vの機能向上させるための更なる安全性向上対策として、全てのS R V用電磁弁について改良E P D M材を採用した電磁弁に交換する。</p> | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|--|----|
| | | <p>3. S R V シリンダ改良の進捗及び今後の方針について</p> <p>(1) 設計方針</p> <p>S R V シリンダのシール部においては、熱によって損傷する恐れがあることから、高温蒸気環境下におけるシール性能を向上させることを目的として、シリンダピストンの作動に影響を与えないシール部（シリンダOリング）を、従来のフッ素ゴムより高温耐性が優れた改良E P D M材に変更する予定である。</p> <p>また、従来のフッ素ゴム材を使用するピストンの摺動部においては、ピストン全開動作時に、フッ素ゴム材のシート部（ピストンOリング）の外側に改良E P D M材のシート部（バックシートOリング）を設置することにより、ピストンOリングが機能喪失した場合においてもバックシートによりシール機能を維持することが可能となる改良を実施する予定である。</p> <p>ここで、既設シリンダの概要図を第32図に、改良シリンダの概要図を第33図に示す。</p> <p>なお、改良シリンダに対しては、シリンダ単体試験、S R V組合せ試験を実施するとともに、高温蒸気環境下におけるシリンダ漏えい試験を実施している。</p> | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|--|--|
| | |  第32図 既設シリンドラ概要図 |  第33図 改良シリンドラ 概要図 |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|----------------------|---|-----------------|------|------|----|--------------|-------------|-----------|---|--------------|----------|---|--------------|-------------------|-----------|-----------------|--------------|---|---|------|-------------|---------------------|---|--|
| | | <p>(2) 健全性確認試験</p> <p>改良シリンダの健全性確認試験として、放射線劣化試験後（放射線量：約 [] MGy），下記の第13表に示すシリンダ単体試験、SRV組合せ試験及び蒸気曝露試験を実施し、SRV動作に対して影響がないことの確認を実施した。</p> <p style="text-align: center;">第13表 改良シリンダの健全性確認試験内容</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th>確認項目</th> <th>判定基準</th> <th>結果</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">シリンダ 単体試験</td> <td>駆動部作 動試験</td> <td>円滑に作動すること</td> <td>良</td> </tr> <tr> <td>駆動部漏 えい試験</td> <td>漏えいがないこと</td> <td>良</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">SRV組 合せ試験</td> <td>最小作動 圧確認試 験</td> <td>全開操作可能なこと</td> <td>良^{*1}</td> </tr> <tr> <td>逃がし弁 機能試験</td> <td>アキュムレータ容量 ([] L) で全開作動 すること [] 回全開操作^{*2}可能な こと 入力信号から [] 秒以 内^{*2}に全開動作可能な こと</td> <td>良</td> </tr> <tr> <td>蒸気曝露</td> <td>開保持確 認試験</td> <td>168時間連続開保持可 能なこと</td> <td>良</td> </tr> </tbody> </table> <p style="font-size: small; margin-top: -10px;">※1：最小作動圧力 [] MPa で動作可能なことを確認 ※2：設計基準事故対処設備のECCS機能(ADS機能)としての系統設計 要求事項</p> | | 確認項目 | 判定基準 | 結果 | シリンダ 単体試験 | 駆動部作 動試験 | 円滑に作動すること | 良 | 駆動部漏 えい試験 | 漏えいがないこと | 良 | SRV組 合せ試験 | 最小作動 圧確認試 験 | 全開操作可能なこと | 良 ^{*1} | 逃がし弁 機能試験 | アキュムレータ容量 ([] L) で全開作動 すること [] 回全開操作 ^{*2} 可能な こと 入力信号から [] 秒以 内 ^{*2} に全開動作可能な こと | 良 | 蒸気曝露 | 開保持確 認試験 | 168時間連続開保持可 能なこと | 良 | |
| | 確認項目 | 判定基準 | 結果 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| シリンダ 単体試験 | 駆動部作 動試験 | 円滑に作動すること | 良 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 駆動部漏 えい試験 | 漏えいがないこと | 良 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| SRV組 合せ試験 | 最小作動 圧確認試 験 | 全開操作可能なこと | 良 ^{*1} | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 逃がし弁 機能試験 | アキュムレータ容量 ([] L) で全開作動 すること [] 回全開操作 ^{*2} 可能な こと 入力信号から [] 秒以 内 ^{*2} に全開動作可能な こと | 良 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 蒸気曝露 | 開保持確 認試験 | 168時間連続開保持可 能なこと | 良 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|---|----|
| | |  第34図 蒸気曝露試験装置の概要 | |

(3) 今後の対応

S R V シリンダの改良は、D B A 時の S R V 動作に影響を与える変更※¹となることから、信頼性確認試験※²を実施し、プラント運転に影響を与えないこと及び 200°C / 0.854MPa [gage] / 168hr の環境下において開保持可能であることを確認した。試験条件を第 35 図（緑線）に示す。また、耐環境性試験（200 °C / 0.854MPa [gage] / 168hr）前後のシリンダピストン部の外観写真を第 36 図に示す。

※ 1 : 改良シリンダは、S R V 本体に接続するシリンダ摺動部となるピストン寸法及び重量が増加する

※ 2 : 信頼性確認試験の項目は機械劣化試験、放射線劣化試験、熱劣化試験、加振試験、耐震試験、水力学的動荷重試験、事故時放射線試験、蒸気曝露環境試験及び作動試験等となる

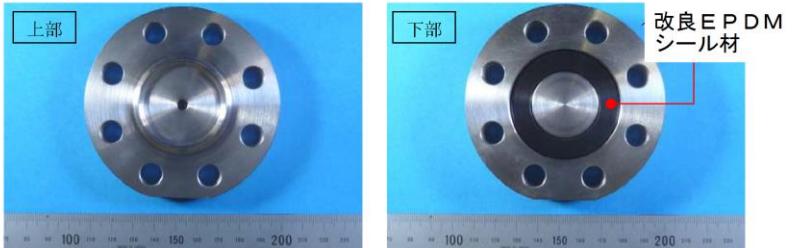
今後は、更なる安全性向上のため改良シリンダを採用することとし、実機への導入準備が整い次第、至近のプラント停止中に設置する。

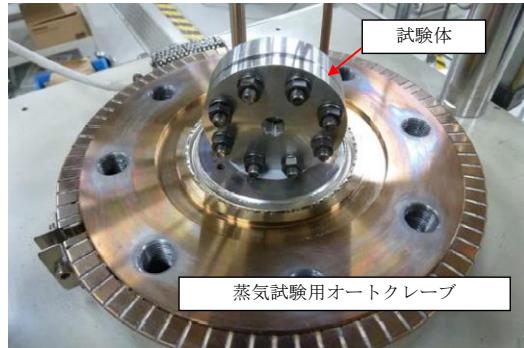
| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|---|----|
| | |  <p>第35図 試験条件</p>  <p>第36図 耐環境性試験前後のシリンダピストン部の外観写真</p> | |

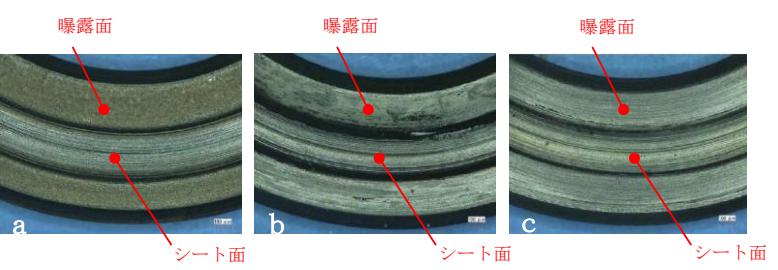
| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|----------------------|--|-------|--------------|------|-----|------------|------------|--|-----|-----|------|-------|--------|----|-------|-----|-----|-----|-----------|--------|----|-------|-----|-----|-----|-----------|--------|----|-------|-----|-----|-----|-----------|--------|----|-------|-----|-----|-----|-----------|--------|----|-------|-----|-----|-----|--|
| | | <p>4. シール材の健全性について</p> <p>S R V用電磁弁及びS R Vシリンドラのシール材をフッ素ゴムから改良E P D Mへ変更することにより、シール機能の耐環境性向上について下記のとおり示す。</p> <p>①フッ素ゴム及び改良E P D M製シール材の圧縮永久ひずみ試験について</p> <p>フッ素ゴム及び改良E P D M製シール材の圧縮永久ひずみ試験結果の比較を表14に示す。</p> <p>第14表の試験結果は、S R Vが設置されている原子炉格納容器内における事故後7日間の累積放射線量を上回る800kGyを照射し、原子炉格納容器限界温度である200°C以上の環境に曝露した後、フッ素ゴム及び改良E P D M製シール材の圧縮永久ひずみを測定した結果を示している。その結果、フッ素ゴムは800kGy、乾熱、200°Cの環境に3日間(72h)曝露されることで圧縮永久ひずみが[]に劣化することが予想されるのに対して、改良E P D M製シール材は800kGy、乾熱/蒸気、200°Cの環境に7日間(168h)曝露されても圧縮永久ひずみは最大[]であることが確認できている。本結果が示すとおり、改良E P D M製シール材はフッ素ゴムより耐環境性が十分高いことが確認できるため、シール機能の耐環境性向上が達成できると考えている。</p> <p>第14表 シール材の圧縮永久ひずみ試験結果</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">材質</th> <th rowspan="2">放射線 累積照射量</th> <th rowspan="2">ガス性状</th> <th rowspan="2">温度</th> <th colspan="3">圧縮永久ひずみ試験*</th> </tr> <tr> <th>24h</th> <th>72h</th> <th>168h</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>フッ素ゴム</td> <td>800kGy</td> <td>乾熱</td> <td>200°C</td> <td>[]</td> <td>[]</td> <td>[]</td> </tr> <tr> <td>改良E P D M</td> <td>800kGy</td> <td>乾熱</td> <td>200°C</td> <td>[]</td> <td>[]</td> <td>[]</td> </tr> <tr> <td>改良E P D M</td> <td>800kGy</td> <td>乾熱</td> <td>250°C</td> <td>[]</td> <td>[]</td> <td>[]</td> </tr> <tr> <td>改良E P D M</td> <td>800kGy</td> <td>蒸気</td> <td>200°C</td> <td>[]</td> <td>[]</td> <td>[]</td> </tr> <tr> <td>改良E P D M</td> <td>800kGy</td> <td>蒸気</td> <td>250°C</td> <td>[]</td> <td>[]</td> <td>[]</td> </tr> </tbody> </table> <p>*圧縮永久ひずみ試験とは、所定の圧縮率をかけ変形させた後、開放時の戻り量を評価するものである。完全に元の形状に戻った場合を0%、全く復元せず完全に圧縮された状態を100%としている。圧縮永久ひずみ試験結果が低い程、シール材の復元量が確保されていることを意味しており、シール機能は健全であることを示している。</p> | 材質 | 放射線 累積照射量 | ガス性状 | 温度 | 圧縮永久ひずみ試験* | | | 24h | 72h | 168h | フッ素ゴム | 800kGy | 乾熱 | 200°C | [] | [] | [] | 改良E P D M | 800kGy | 乾熱 | 200°C | [] | [] | [] | 改良E P D M | 800kGy | 乾熱 | 250°C | [] | [] | [] | 改良E P D M | 800kGy | 蒸気 | 200°C | [] | [] | [] | 改良E P D M | 800kGy | 蒸気 | 250°C | [] | [] | [] | |
| 材質 | 放射線 累積照射量 | ガス性状 | | | | | 温度 | 圧縮永久ひずみ試験* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 24h | 72h | 168h | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| フッ素ゴム | 800kGy | 乾熱 | 200°C | [] | [] | [] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 改良E P D M | 800kGy | 乾熱 | 200°C | [] | [] | [] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 改良E P D M | 800kGy | 乾熱 | 250°C | [] | [] | [] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 改良E P D M | 800kGy | 蒸気 | 200°C | [] | [] | [] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 改良E P D M | 800kGy | 蒸気 | 250°C | [] | [] | [] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

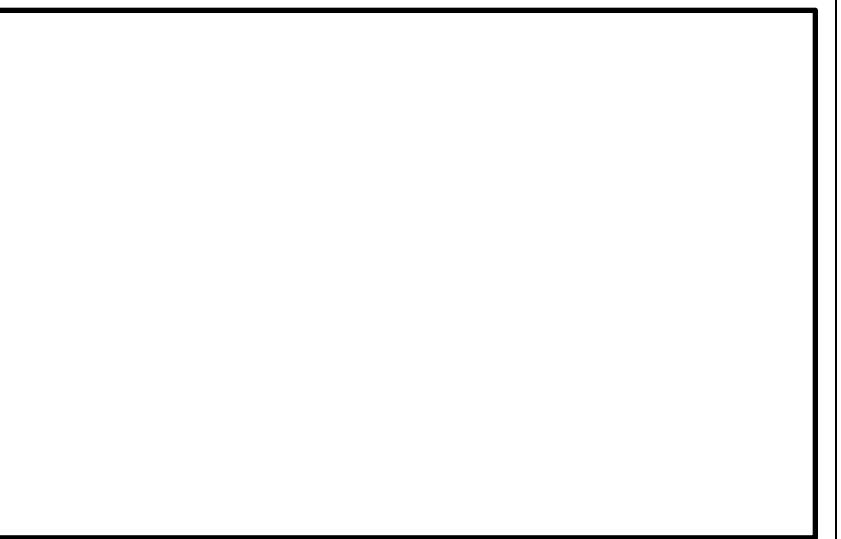
| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|---|----|
| | | <p>②改良E P D M製シール材の性能確認試験について</p> <p>上記の①で示すシール材特性試験に加え、改良E P D M製シール材のシール機能を確認するために、小型フランジ試験装置を用いて事故環境下に曝露させ、性能確認試験を実施している。本試験は原子炉格納容器内における事故後7日間の累積放射線量の目安である800kGy、格納容器限界温度である200°Cと余裕を見た250°Cの環境に7日間(168h)曝露した試験体に対してHe気密性能確認試験を実施し、格納容器限界圧力2Pd(0.853MPa)を超える [REDACTED] MPa加圧時において漏えいがないことを確認した。</p> <p>なお、改良E P D M製シール材の試験の詳細を別紙-1「改良E P D Mシール材の試験について」で示す。</p> | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|--|----|
| | | <p style="text-align: right;">別紙-1</p> <p>改良E P D Mシール材の試験について</p> <p>改良E P D Mシール材について、耐高温性、耐蒸気性を確認するために、800kGyのガンマ線照射を行った材料を用いて、高温曝露又は蒸気曝露を行った後、気密確認試験を実施して漏えいの有無を確認した。また、試験後の外観観察、F T - I R分析及び硬さ測定を行い、曝露後のシール材の状況を確認した。本試験に使用した試験治具寸法を第37図、外観を第38図に示す。シール材の断面寸法は実機の1／2とし、内側の段差1mmに加えて外側からも高温空気又は蒸気に曝露されるため、実機条件と比較して保守的な条件となると想定される。試験の詳細と結果を以下に記載する。</p> <p>①高温曝露 熱処理炉を使用して200°C, 168hの高温曝露を実施した。</p> <p>②蒸気曝露 東京電力技術開発センター第二研究棟の蒸気用オートクレーブを使用して、1MPa, 250°Cの蒸気環境下で168時間曝露を実施した。蒸気用オートクレーブの系統図を第39図に、試験体設置状況を第40図に示す。</p> <p>③He機密確認試験 高温曝露及び蒸気曝露後の試験体について、Heを用いて気密試験を実施した。負荷圧力は0.3MPa, 0.65MPa, 0.9MPaとし、スヌープでのリーク確認と、0.3MPaは保持時間10分、0.65MPa及び0.9MPaは保持時間30分で圧力降下の有無を確認した。また、0.8mmの隙間ゲージを用いて開口変位を模擬した機密確認試験も実施した（実機1.6mm相当の変位）。試験状況を第41図、第42図に、試験結果を第15表に示す。いずれの条件下でもリーク及び圧力降下は認められなかった。</p> <p>④試験後外観観察 デジタルマイクロスコープを用いてHe気密確認試験後のシール材表面を観察した。観察結果を第43図に示す。シール材表面に割れ等の顕著な劣化は認められなかった。</p> | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|---|----|
| | | <p>第37図 試験治具寸法</p>  <p>第38図 試験治具及びシール材外観</p> <p>第39図 蒸気用オートクレーブ系統図</p> | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|--|----|
| | |  <p>第40図 蒸気曝露試験体設置状況</p>  <p>第41図 He 気密確認試験状況</p>  <p>第42図 He 気密試験時開口模擬（隙間ゲージ使用）</p> | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|-------------------------|--|-------|--------|---------------|--------|--------|---------|--------|---|----------------|--------|----|---|---|---|-------|---|---|---|---|-------------------------|--------|----|---|---|---|-------|---|---|---|---|-------------------------|--------|----|---|---|---|-------|---|---|---|--|
| | | <p>第15表 He 気密試験確認状況</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>No.</th> <th>曝露条件</th> <th>γ線照射量</th> <th>変位</th> <th>0.3MPa</th> <th>0.65MPa</th> <th>0.9MPa</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">1</td> <td rowspan="2">乾熱 200°C, 168h</td> <td rowspan="2">800kGy</td> <td>無し</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>0.8mm</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">2</td> <td rowspan="2">蒸気 1MPa, 250°C, 168h</td> <td rowspan="2">800kGy</td> <td>無し</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>0.8mm</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">3</td> <td rowspan="2">蒸気 1MPa, 250°C, 168h</td> <td rowspan="2">800kGy</td> <td>無し</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>0.8mm</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> </tbody> </table> <p>○ : リーク及び圧力降下なし</p>  | No. | 曝露条件 | γ 線照射量 | 変位 | 0.3MPa | 0.65MPa | 0.9MPa | 1 | 乾熱 200°C, 168h | 800kGy | 無し | ○ | ○ | ○ | 0.8mm | ○ | ○ | ○ | 2 | 蒸気 1MPa, 250°C, 168h | 800kGy | 無し | ○ | ○ | ○ | 0.8mm | ○ | ○ | ○ | 3 | 蒸気 1MPa, 250°C, 168h | 800kGy | 無し | ○ | ○ | ○ | 0.8mm | ○ | ○ | ○ | |
| No. | 曝露条件 | γ 線照射量 | 変位 | 0.3MPa | 0.65MPa | 0.9MPa | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 乾熱 200°C, 168h | 800kGy | 無し | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 0.8mm | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | 蒸気 1MPa, 250°C, 168h | 800kGy | 無し | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 0.8mm | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 蒸気 1MPa, 250°C, 168h | 800kGy | 無し | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 0.8mm | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|--|----|
| | | <p>⑤ FT - IR 分析</p> <p>試験後のシール材のFT - IR分析結果を第44図、第45図に示す。FT - IRは赤外線が分子結合の振動や回転運動のエネルギーとして吸収されることを利用して、試料に赤外線を照射して透過又は反射した光量を測定することにより分子構造や官能基の情報を取得可能である。高温曝露中に空気が直接接触する位置（曝露面）では、ベースポリマーの骨格に対応するピークが消失していたが、その他の分析位置、曝露条件では顕著な劣化は認められなかった。</p>  <p>第44図 FT - IR分析結果（曝露面）</p>  <p>第45図 FT - IR分析結果（シート面）</p> | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|----------------------|---|----------------------------------|---------------------|-------------------------------------|----------------------------------|---------------------|-----|-----|-----|-------------------|-----|-----|-----|----------------|-----|-----|-----|--------------------|-----|-----|-----|--|
| | | <p>⑥硬さ測定</p> <p>試験後のシール材の硬さ測定結果を第46図に示す。曝露面、シート面、裏面、断面の硬さを測定した。曝露面において、乾熱200°C、168h条件では酸化劣化によって硬さが顕著に上昇していた。その他の部位、条件では、蒸気250°C、168h条件の曝露面で若干の軟化が確認された以外、硬さは初期値近傍であり、顕著な劣化は確認されなかった。</p> <table border="1"> <caption>Data extracted from Figure 46: Hardness Measurement Results</caption> <thead> <tr> <th>測定部位 (Measurement Location)</th> <th>初期値 (Initial Value)</th> <th>乾式200°C 168時間 (Dry Heat 200°C 168h)</th> <th>蒸気250°C 168時間 (Steam 250°C 168h)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>暴露面 (Exposure Face)</td> <td>~80</td> <td>~95</td> <td>~80</td> </tr> <tr> <td>シート面 (Sheet Face)</td> <td>~80</td> <td>~80</td> <td>~80</td> </tr> <tr> <td>裏面 (Back Face)</td> <td>~80</td> <td>~80</td> <td>~80</td> </tr> <tr> <td>断面 (Cross Section)</td> <td>~80</td> <td>~80</td> <td>~80</td> </tr> </tbody> </table> | 測定部位 (Measurement Location) | 初期値 (Initial Value) | 乾式200°C 168時間 (Dry Heat 200°C 168h) | 蒸気250°C 168時間 (Steam 250°C 168h) | 暴露面 (Exposure Face) | ~80 | ~95 | ~80 | シート面 (Sheet Face) | ~80 | ~80 | ~80 | 裏面 (Back Face) | ~80 | ~80 | ~80 | 断面 (Cross Section) | ~80 | ~80 | ~80 | |
| 測定部位 (Measurement Location) | 初期値 (Initial Value) | 乾式200°C 168時間 (Dry Heat 200°C 168h) | 蒸気250°C 168時間 (Steam 250°C 168h) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 暴露面 (Exposure Face) | ~80 | ~95 | ~80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| シート面 (Sheet Face) | ~80 | ~80 | ~80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 裏面 (Back Face) | ~80 | ~80 | ~80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 断面 (Cross Section) | ~80 | ~80 | ~80 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

第46図 硬さ測定結果

以上の試験結果から、200°C、2Pd、168hの条件下では、改良E P D Mシール材を使用した場合は、圧力上昇時のフランジ部の開口を勘案しても原子炉格納容器フランジ部の気密性は保たれると考えられる。

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|--|----|
| | | <p style="text-align: right;">補足資料(12) 自動減圧機能及び代替自動減圧機能の論理回路について</p> <p>1. 自動減圧機能の論理回路について 自動減圧機能は、設計基準事象（中小破断LOCA）の際に、自動的に原子炉を減圧し、低圧炉心注水を促進させることを目的とした設備であり、事象条件としては中小破断LOCA + 外部電源喪失 + 高圧炉心スプレイ系の单一故障を想定し、ドライウェル圧力高と原子炉水位低（レベル1，3）のAND条件及び残留熱除去ポンプ又は低圧炉心スプレイポンプ運転の場合に、自動減圧させることができる設計としている。 また、上記想定では、高圧炉心スプレイ系以外の非常用炉心冷却系（低圧ECCS）は作動するが、低圧ECCSが全て作動しなかった場合は、減圧しても冷却水が注入されずインベントリが急減する恐れがあることから、低圧ECCSポンプ1台以上が運転中であれば作動する回路とし、自動減圧までに120秒の時間遅れをもたせ、自動減圧機能の阻止スイッチを設置することで、低圧ECCSが全て作動していない場合には、自動減圧を阻止する手順としている。 逃がし安全弁用電磁弁の作動信号について、第47図の逃がし安全弁Bの場合、自動減圧機能の作動信号はSV-6B, 7B弁に、手動減圧機能の作動信号はSV-5B弁に入力しており、電磁弁を共用しない設計とすることで自動減圧機能は手動減圧機能に悪影響を及ぼさない設計としている。</p> <p>2. 代替自動減圧機能の論理回路について 代替自動減圧機能は、低圧ECCSの多重故障も想定し、低圧ECCSポンプが全台故障している場合には減圧しないよう原子炉水位低（レベル1）及び残留熱除去ポンプ又は低圧炉心スプレイポンプ運転の場合に、自動減圧させることができる設計としている。 逃がし安全弁用電磁弁の作動信号について、第47図の逃がし安全弁Bの場合、代替自動減圧機能の作動信号はSV-5B弁に、自動減圧機能の作動信号はSV-6B, 7B弁に入力しており、電磁弁を共用しない設計とすることで代替自動減圧機能は自動減圧機能に悪影響を及ぼさない設計としている。 なお、TQUXにおけるSRV手動開放失敗の想定については、手動操作の不確実性を考慮しており、SV-5B弁は健全</p> | |

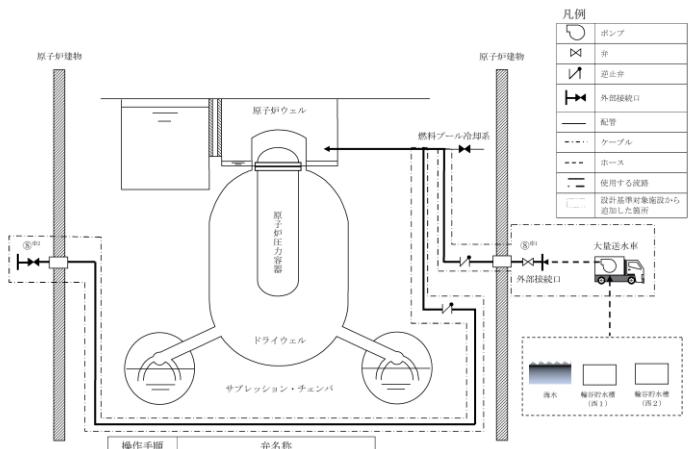
| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|---|----|
| | | <p>性を有している想定としている。</p> <p>3. 低圧ECCSポンプ運転信号の検出方法について 低圧ECCSポンプ運転状態は、ポンプ遮断器「閉」信号又はポンプ吐出圧力高信号で検出可能である。島根2号炉では、第48図のとおりポンプの吐出圧力計をポンプ下流の逆止弁後段にのみ設置しており、ポンプ起動後に異常停止しても残圧により、ポンプ運転状態を正確に判別することができない可能性があることから、ポンプが起動していることを正常に検出可能な遮断器「閉」信号を採用している。</p> <p>電動機の制御回路には機械的な異常を検知する過電流遮断器が設置されており、軸固定等の機械的な異常時でも遮断器が開放され、ポンプ不動作を検知可能である。他の過電流を生じない何らかの機械的な異常によりポンプが正常に運転できていない可能性はあるが、低圧ECCSポンプ4台全てが同様の故障状態(電気的に正常かつ機械的に異常)となる可能性は極めて低い。低圧ECCSポンプ4台全てが同様の故障状態の場合でも、中央制御室のポンプ吐出圧力計等の確認により運転員がポンプの異常を判断し、従来から整備している低圧ECCSポンプ全台故障時の自動減圧を手動で阻止する手順により対処可能である。</p> | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|--|----|
| | | <p>自動減圧機能論理回路</p> <p>例</p> <p>AND : $\overline{A} \cdot \overline{B}$ OR : $A + B$</p> <p>NOT : \overline{A}</p> <p>AND-NOT : $\overline{A} \cdot B$</p> <p>OR-NOT : $A \cdot \overline{B}$</p> <p>※1 : B系論理回路の場合は「A」を「B」に読み替える。</p> <p>※2 : B系論理回路の場合は「C」を「D」に読み替える。</p> <p>※3 : B系論理回路の場合は「A-残留熱除去ポンプ又は低圧がん心スプレイポンプ運転」を「B-残留熱除去ポンプ又はC-残留熱除去ポンプ運転」に読み替える。</p> <p>※4 : 自動減圧起動阻止SWはA系論理回路及びB系論理回路で共用する。</p> <p>※5 : 代替自動減圧起動阻止SWはA系論理回路及びB系論理回路で共用する。</p> <p>※6 : 逃がし弁機能</p> | |

第47図 自動減圧系及び代替自動減圧機能の論理回路図

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|--|----|
| | | <p>原子炉格納容器 スパージャ 原子炉圧力容器 ポンプ 吐出圧力計 P 逆止弁 低圧炉心スプレイポンプ M1 M2 M3 M4</p> | |

第48図 低圧炉心スプレイ系 系統概要図

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|---|----|
| | | <p style="text-align: right;">補足資料(13) 原子炉ウェル代替注水系について</p> <p>水素爆発による原子炉建物等の損傷を防止するための自主対策設備である原子炉ウェル代替注水系は、重大事故等時において、ドライウェル主法兰ジを冷却することで原子炉格納容器外への水素漏えいを抑制し、原子炉建物の水素爆発を防止する機能を有する。ドライウェル主法兰ジは第49図に示すように、原子炉ウェルに注水することで、ドライウェル主法兰ジシール材を外側から冷却することができる。</p> <p>ドライウェル主法兰ジは重大事故等時の過温・過圧状態に伴う法兰ジ変形で、シール材が追従できない程の劣化があると、原子炉格納容器閉じ込め機能を喪失する。このシール材は、以前はシリコンゴムを採用していたが、原子炉格納容器閉じ込め機能の強化のために耐熱性、耐蒸気性、耐放射線性に優れた改良E P DM製シール材に変更し原子炉格納容器閉じ込め機能の強化を図っている。</p> <p>改良E P DM製シール材は200°C蒸気が7日間継続しても原子炉格納容器閉じ込め機能が確保できることを確認しているが、シール材の温度が低くなると、熱劣化要因が低下し、原子炉格納容器閉じ込め機能もより健全となり、原子炉建物原子炉棟への水素漏えいを抑制できる。</p>  <p>記載例○：操作手順番号を示す。 ○⁽¹⁾～：同一操作手順番号内に複数の操作又は確認を実施する対象がある場合、その実施順を示す。</p> | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--------------------------------|----------------------|---|----|
| | | <p>原子炉ウェル代替注水系は、大量送水車、接続口等から構成され、重大事故等時に原子炉建物外から代替淡水源（輪谷貯水槽（西1）及び輪谷貯水槽（西2））の水、又は海水を、大量送水車により原子炉ウェルに注水することでドライウェル主法兰ジを冷却できる設計とする。</p> <p>なお、ドライウェル温度（S A）（ドライウェル上部温度）の指示値を中央制御室にて監視することで、継続的にドライウェル主法兰ジが冷却できていることを確認可能である。</p> | |

まとめ資料比較表 [技術的能力 1.0.13 重大事故等に対処する要員の作業時における装備について]

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20 版) | 東海第二発電所 (2018.9.18 版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|---|---|---|----|
| <p>添付資料 1.0.13 <u>柏崎刈羽原子力発電所 6号及び7号炉</u> 重大事故等に対処する要員の 作業時における装備について</p> <p>< 目 次 ></p> <p>1. 初動対応時における放射線防護具類の選定..... 1.0.13-1 2. 初動対応時における装備..... 1.0.13-2 3. 放射線防護具類等の着用等による個別操作時間への影響につ いて..... 1.0.13-5 (1) 操作場所までの移動経路について..... 1.0.13-5 (2) 操作場所の状況設定について..... 1.0.13-5 (3) 作業環境による個別操作時間への影響評価.... 1.0.13-5</p> | <p>添付資料 1.0.13 <u>東海第二発電所</u> 災害対策要員の作業時における 装備について</p> <p>< 目 次 ></p> <p>1. 初動対応時における放射線防護具類の選定..... 1.0.13-1 2. 初動対応時における装備..... 1.0.13-3 3. 放射線防護具類の着用等による個別操作時間への影響につ いて..... 1.0.13-7 (1) 操作場所までの移動経路について..... 1.0.13-7 (2) 操作場所での状況設定について..... 1.0.13-7 (3) 作業環境による個別操作時間への影響評価... 1.0.13-7</p> | <p>添付資料 1.0.13 <u>島根原子力発電所 2号炉</u> 重大事故等に対処する要員の 作業時における装備について</p> <p>< 目 次 ></p> <p>1. 初動対応時における放射線防護具類の選定 1.0.13-1 2. 初動対応時における装備 1.0.13-3 3. 放射線防護具類の着用等による個別操作時間への影響につ いて 1.0.13-6 (1) 操作場所までの移動経路について 1.0.13-6 (2) 操作場所での状況設定について 1.0.13-6 (3) 作業環境による個別操作時間への影響評価 1.0.13-6</p> | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--|---|--|---|
| <p>重大事故等発生時における現場作業では、作業環境が悪化していることが予想され、重大事故等に対処する要員は、作業環境に応じ第1表のとおり、必要な装備を着用する。また、5号炉原子炉建屋内緊急時対策所等との連絡手段の確保のため、通信連絡設備等の重大事故等対処設備を携行し使用する。</p> <p>特に初動対応においては、作業環境の調査を待たずに作業を実施するため、適切な装備の選定が必要となる。</p> <p>初動対応時における重大事故等に対処する要員の放射線防護具類については、以下のとおり整備している。また、初動対応時における適切な放射線防護具類の選定については、保安班長が判断し、着用を指示する。</p> <p>1. 初動対応時における放射線防護具類の選定 重大事故等時は事故対応に緊急性を要すること、通常時とは汚染が懸念される区域も異なること等から、通常の放射線防護具類の着用基準ではなく、作業環境及び緊急性等に応じて合理的かつ効果的な放射線防護具類を使用することで、被ばく線量を低減する。</p> | <p>初動対応時における災害対策要員の現場作業における放射線防護具類については、以下のとおり整備する。また、初動対応時における適切な放射線防護具類の選定については、発電長又は災害対策本部長代理が判断し、着用を指示する。</p> <p>1. 初動対応時における放射線防護具類の選定 重大事故等発生時は事故対応に緊急性を要すること、通常運転時とは異なる区域の汚染が懸念されることから、通常の防護具類の着用基準ではなく、以下のフローのように作業環境、緊急性等に応じて合理的かつ効果的な放射線防護具類を使用することで、災害対策要員の被ばく線量を低減する。（第1.0.13-1図参照）</p> | <p>重大事故等発生時における現場作業では、作業環境が悪化していることが予想され、重大事故等に対処する要員は、作業環境に応じ第1表のとおり、必要な装備を着用する。また、緊急時対策所等との連絡手段の確保のため、通信連絡設備等の重大事故等対処設備を携行し使用する。</p> <p>特に初動対応においては、作業環境の調査を待たずに作業を実施するため、適切な装備の選定が必要となる。</p> <p>初動対応時における重大事故等に対処する要員の放射線防護具類については、以下のとおり整備する。また、初動対応時における適切な放射線防護具類の選定については、指示者が判断し、着用を指示する。</p> <p>1. 初動対応時における放射線防護具類の選定 重大事故等時は事故対応に緊急性を要すること、通常運転時は異なる区域の汚染が懸念されることから、通常の放射線防護具類の着用基準ではなく、作業環境及び緊急性等に応じて合理的かつ効果的な放射線防護具類を使用することで、重大事故等に対処する要員の被ばく線量を低減する。（第1図参照）</p> | <ul style="list-style-type: none"> 記載表現の相違 【東海第二】 体制の相違 【柏崎6/7、東海第二】 島根2号炉は、初動時の装備類選定は、指示者が判断及び指示する |
| | | | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|---|---|---|---|
| <pre> graph TD A[事故発生] --> B[重大事故等に対処する要員召集] B --> C[個人線量計の着用 放射線防護具類の携帯] C --> D{炉心損傷の徴候等があるか} D -- No --> E[管理区域にて必要な放射線防護具類を着用] D -- Yes --> F{緊急を要する作業か} F -- No --> G[必要な放射線防護具類を着用] F -- Yes --> H[全面マスク等、綿手袋、ゴム手袋を着用 (保安班長の指示のもと、作業後更衣及び除染を実施する)] </pre> <p>※1：以下のいずれかの徴候等発生 ①格納容器内雰囲気放射線レベル計(CAMS)で格納容器内のガムマ線線量率が設計基準事故相当の10倍以上を検出、又は格納容器内雰囲気放射線レベル計(CAMS)が使用できない場合に原子炉圧力容器温度計で300°C以上 ②モニタリング・ポスト$\geq 5\mu\text{Sv}/\text{h}$ ③敷地境界$5\mu\text{Sv}/\text{h}$相当の排気筒濃度検出 ④緊急時対策所対策本部からの指示</p> | <pre> graph TD A[事故発生] --> B[災害対策要員(現場作業を行う要員)召集] B --> C[個人線量計の着用] C --> D{炉心損傷の兆候^{※1}があるか} D -- No --> E{アクセス及び作業場所で身体汚染の可能性があるか} E -- No --> F[必要な放射線防護具類を着用] E -- Yes --> G[全面マスク、綿手袋、ゴム手袋、タイベックを携行] G --> H{緊急を要する作業^{※2}か} H -- No --> I[全面マスク、綿手袋、ゴム手袋、タイベックを着用] H -- Yes --> J[全面マスク、綿手袋、ゴム手袋を着用] </pre> <p>※1：以下のいずれかの事項となった場合を示す ①格納容器旁開気放射線モニタでドライウェル又はサブレッショング・チャンバ内のガムマ線線量率が、設計基準事故相当のガムマ線線量率の10倍以上となった場合、又は格納容器旁開気放射線モニタが使用できない場合に原子炉圧力容器温度計で300°C以上を確認した場合 ②モニタリング・ポスト$\geq 5\mu\text{Sv}/\text{h}$ ③敷地境界$5\mu\text{Sv}/\text{h}$相当の排気筒濃度検出 ④災害対策本部からの情報</p> <p>※2：炉心損傷の進展防止及び格納容器破損防止のための以下の操作を実施する場合に限り、全面マスク、綿手袋及びゴム手袋のみ着用して操作を行う。 ①原子炉への注水操作 ②格納容器スプレイ操作及びペデスター（ドライウェル部）への注水操作</p> | <pre> graph TD A[事故発生] --> B[重大事故等に対処する要員の招集] B --> C[個人線量計の着用 放射線防護具類の携帯] C --> D{炉心損傷の徴候等があるか} D -- No --> E{アクセス及び作業場所で身体汚染の可能性があるか} E -- No --> F[放射線防護具類の着用] E -- Yes --> G[放射線防護具類を携行] </pre> | <p>・運用の相違 【柏崎 6/7, 東海第二】 島根 2号炉は、放射線防護具類着用時間は短時間であることから、緊急時対策所帰還後の除染対応等を考慮し、炉心損傷の徴候等がある場合は必要な放射線防護具類を全て着用する運用</p> <ul style="list-style-type: none"> ・湿潤状況下（管理区域内で内部溢水が起こっている場所）で作業を行う場合には、被水防護服及び作業用長靴を追加で着用するとともに、高湿度環境下で作業を行う場合は、全面マスクの代わりに自給式呼吸用保護具等を着用する。 ・主な装備の着用時間は以下の通り。（訓練で確認済み） <ul style="list-style-type: none"> 【全面マスク、綿手袋、ゴム手袋】を着用：約3分 【全面マスク、綿手袋、ゴム手袋、タイベック】を着用：約7分 【全面マスク、綿手袋、ゴム手袋、タイベック、アノラック、胸長靴】を装着：約12分 【自給式呼吸用保護具、綿手袋、ゴム手袋、タイベック、アノラック、長靴】を装着：約21分 作業後は、放射線管理班長の指示に従って、脱衣、汚染検査及び必要に応じて除染を実施する。 |

第1図 放射線防護具の選定方法

第1.0.13-1図 放射線防護具の選定方法

第1図 放射線防護具類の選定方法

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--|--|--|--|
| <p>2. 初動対応時における装備</p> <ul style="list-style-type: none"> 必要な放射線防護具類は、<u>保安班長</u>が着用について判断した場合に速やかに着用できるよう、常時、中央制御室及び5号炉原子炉建屋内緊急時対策所に必要数を保管している。 重大事故等に対処する要員は、召集後、ガラスバッジを着用する。 重大事故等に対処する要員のうち現場作業を行う要員については、初動対応時から個人線量計（電子式線量計）を着用することにより、重大事故等に対処する要員の外部被ばく線量を適切に管理することが可能である。なお、作業現場に向かう際には、放射線防護具類を携帯する。 炉心損傷の徴候等がある場合には、放射性物質の放出が予想されることから、<u>保安班長</u>が適切な放射線防護具類を判断し、重大事故等に対処する要員に着用を指示する。 指示を受けた重大事故等に対処する要員は指示された放射線防護具類を着用する。 炉心損傷の徴候等がある場合、かつ、汚染防護服を着用する時間もない緊急を要する作業を実施する場合には、保安班長の指示の下、重大事故等に対処する要員は全面マスク、綿手袋、ゴム手袋を着用して作業を実施する。なお、身体汚染が発生した場合には、作業後に更衣及び除染を実施する。 | <p>2. 初動対応時における装備</p> <ul style="list-style-type: none"> 発電長又は放射線管理班長は、プラント状態、作業環境及び作業内容を考慮して、必要な放射線防護具を判断し、災害対策要員のうち現場作業を行う要員に着用を指示する。放射線防護具は、常時、中央制御室及び緊急時対策所に保管しているものを使用する。 現場作業を行う要員は、初動対応時から個人線量計を着用し、外部被ばく線量を適切に管理する。 「炉心損傷の兆候がある場合」、又は「現場作業場所及びアクセスルートを通行する際に身体汚染の恐れがある場合」は、全面マスク、綿手袋、ゴム手袋及びタイベックを着用する。<u>ただし、炉心損傷の進展防止及び格納容器破損防止のために実施する緊急を要する作業（原子炉への注水操作、格納容器スプレイ操作及びペデスタルへの注水操作）に限り、全面マスク、綿手袋及びゴム手袋のみ着用し、操作を実施する。</u> 上記のいずれにも該当しない場合は、放射線防護具の着用は不要であるが、プラント状態等の変化により移動中又は作業中に着用の指示が新たに出る場合に備えて、放射線防護具を携行する。 中央制御室内は、中央制御室換気系により居住性を確保するため（閉回路運転による放射性物質の流入防止及びフィルタによる放射性物質の除去（希ガス除く））、放射線防護具の着用は不要とするが、中央制御室換気系の機能喪失時は、内部被ばく低減のため全面マスクを着用する。<u>ただし、炉心損傷の進展防止及び格納容器破損の防止のために早急な対応操作が必要な場合には、一時的に操作を優先し、操作後に全面マスクを着用する。</u> | <p>2. 初動対応時における装備</p> <ul style="list-style-type: none"> 指示者は、プラント状態、作業環境及び作業内容を考慮して、必要な放射線防護具を判断し、重大事故等に対処する要員のうち現場作業を行う要員に着用を指示する。放射線防護具は、常時、中央制御室及び緊急時対策所に保管しているものを使用する。 重大事故等に対処する要員は、召集後、ガラスバッジを着用する。 重大事故等に対処する要員のうち現場作業を行う要員については、初動対応時から個人線量計（ガラスバッジ及び電子式線量計）を着用することにより、重大事故等に対処する要員の外部被ばく線量を適切に管理する。なお、作業現場に向かう際には、放射線防護具類を携帯する。 「炉心損傷の兆候等がある場合」、又は「現場作業場所及びアクセスルートを通行する際に身体汚染の恐れがある場合」は、<u>指示者が適切な放射線防護具類を判断し、重大事故等に対処する要員に着用を指示する。</u> 指示を受けた重大事故等に対処する要員は、指示された放射線防護具類を着用する。 身体汚染が発生した場合には、作業後に更衣及び除染を実施する。 | <ul style="list-style-type: none"> 体制の相違 【柏崎 6/7、東海第二】 島根 2号炉は、初動時の装備類選定は、指示者が判断及び指示する 設備の相違 【柏崎 6/7】 島根 2号炉は、ガラスバッジ及び電子式線量計にて評価 体制及び運用の相違 【柏崎 6/7】 島根 2号炉は、初動時の装備類選定は、指示者が判断及び指示する 【柏崎 6/7、東海第二】 島根 2号炉は、汚染防護服着用時間は短時間であることから、緊急時対策所帰還後の除染対応等を考慮し、炉心損傷の徴候等がある場合は必要な放射線防護具類を全て着用する運用 記載表現の相違 【東海第二】 島根 2号炉は、全面マスク着用で被ばく評価を実施（詳細は「1.16 原子炉制御室の居住性等に関する手順等」にて記載） |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20 版) | 東海第二発電所 (2018.9.18 版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|---|---|---|--|
| <p>・高線量対応防護服（タングステンベスト）は、重量があることから、移動を伴う作業においては作業時間の増加に伴い被ばく線量が増加するため、原則着用しない。</p> <p>・管理区域内で内部溢水が起こっている場所や雨天時に作業を行う場合には、アノラック、汚染作業用長靴、胴長靴等を追加で着用する。（第1表、第2図参照）</p> | <p>・作業後は、放射線管理班長の指示に従って脱衣、汚染検査及び必要に応じて除染を実施する。</p> <p>・高線量対応防護具服（遮蔽ベスト）は、移動を伴う作業においては作業時間が増加し被ばく線量が増加する可能性があるため原則着用せず、移動を伴わない高線量作業時に着用する。</p> <p>・湿潤状況下（管理区域内で内部溢水が起こっている場所）で作業を行う場合には、アノラック、長靴又は胴長靴を追加で着用するとともに、高湿度環境下では全面マスクに装着するチャコールフィルタの劣化が早くなる恐れがあるため、自給式呼吸用保護具等を着用する。</p> <p style="text-align: center;">(第1.0.13-1表、第1.0.13-2図参照)</p> | <p>・高線量対応防護服（タングステンベスト）は、重量があることから、移動を伴う作業においては作業時間の増加に伴い被ばく線量が増加するため、原則着用しない。</p> <p>・湿潤状況下（管理区域内で内部溢水が起こっている場所）で作業を行う場合には、被水防護服及び作業用長靴を追加で着用するとともに、高湿度環境下では全面マスクに装着するチャコールフィルタの劣化が早くなる恐れがあるため、酸素呼吸器等を着用する。（第1表、第2図参照）</p> | <p>・設備及び運用の相違 【柏崎 6/7、東海第二】 島根 2号炉は、溢水高さ評価結果から作業用長靴で対応可能 【柏崎 6/7】 島根 2号炉は、高湿度環境化では酸素呼吸器等にて対応</p> |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--|--|--|--|
|  ガラスバッジ  個人線量計 (電子式線量計)  不織布カバーオール  アノラック  汚染作業用長靴  胴長靴  高線量対応防護服  全面マスク等  セルフエアーセット (株式会社重松製作所 HP から)  酸素呼吸器 |  個人線量計  タイベック  アノラック  長靴  胴長靴  高線量対応防護具服 (遮蔽ベスト)  全面マスク  自給式呼吸用保護具 |  ガラスバッジ  電子式線量計  汚染防護服  被水防護服  作業用長靴  高線量対応防護服 (タンゲステンベスト)  全面マスク  セルフエアーセット  酸素呼吸器 | <ul style="list-style-type: none"> 設備の相違 <p>【柏崎 6/7、東海第二】 使用する設備の相違</p> |

第2図 放射線防護具類

第1.0.13-2 図 放射線防護具類

第2図 放射線防護具類

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|---|---|---|----|
| <p>3. 放射線防護具類等の着用等による個別操作時間への影響について</p> <p>重大事故等に対処する要員の個別操作時間については、訓練実績等に基づく現場への移動時間と現場での操作時間により算出している。</p> <p>移動時間については、重大事故等を考慮して設定されたアクセスルートによる現場への移動時間を測定しており、操作時間については、重大事故等を考慮した操作場所の状況（現場の状態、温度、湿度、照度及び放射線量）を仮定し、放射線防護具類等の着用時間を考慮の上、操作時間を算出している。</p> <p>ここでは、放射線防護具類着用等の作業環境による個別操作時間への影響について評価する。</p> <p>(1) 操作場所までの移動経路について</p> <ul style="list-style-type: none"> a. アクセスルートとして設定したルートを移動経路とする。 b. 全交流動力電源喪失等により、建屋照明等が使用できず、建屋内が暗い状況を考慮する。 c. 炉心損傷の徴候等がある場合には、放射線防護具類を着用して現場へ移動することを考慮する。 <p>(2) 操作場所の状況設定について</p> <ul style="list-style-type: none"> a. 地震等を想定しても操作スペースは確保可能とする。 b. 作業場所は照明のない暗い状況での作業を考慮する。 c. 炉心損傷の徴候等がある場合には、放射線防護具類を着用して作業することを考慮する。 | <p>3. 放射線防護具類の着用等による個別操作時間への影響について</p> <p>災害対策要員の個別操作時間については、訓練実績等に基づく現場への移動時間と現場での操作時間により算出する。</p> <p>移動時間については、重大事故等を考慮して設定されたアクセスルートによる現場への移動時間を測定し、操作時間については、重大事故等を考慮した操作場所の状況（現場の状態、温度、湿度、照度及び放射線量）を仮定し、放射線防護具類の着用時間を考慮の上、操作時間を算出する。</p> <p>ここでは、放射線防護具類着用等の作業環境による個別操作時間への影響について評価する。</p> <p>(1) 操作場所までの移動経路について</p> <ul style="list-style-type: none"> a. アクセスルートとして設定したルートを移動する。 b. 全交流動力電源喪失等により、建屋照明等が使用できず、建屋内が暗い状況を考慮する。 c. 炉心損傷の徴候がある場合には、放射線防護具類を着用して現場に移動することを考慮する。 <p>(2) 操作場所での状況設定について</p> <ul style="list-style-type: none"> a. 地震等を想定しても操作スペースは確保可能とする。 b. 作業場所は照明の無い暗い状況での作業を考慮する。 c. 炉心損傷の徴候がある場合には、放射線防護具類を着用して現場に移動することを考慮する。 | <p>3. 放射線防護具類の着用等による個別操作時間への影響について</p> <p>重大事故等に対処する要員の個別操作時間については、訓練実績等に基づく現場への移動時間と現場での操作時間により算出している。</p> <p>移動時間については、重大事故等を考慮して設定されたアクセスルートによる現場への移動時間を測定しており、操作時間については、重大事故等を考慮した操作場所の状況（現場の状態、温度、湿度、照度及び放射線量）を仮定し、放射線防護具類の着用時間を考慮の上、操作時間を算出している。</p> <p>ここでは、放射線防護具類着用等の作業環境による個別操作時間への影響について評価する。</p> <p>(1) 操作場所までの移動経路について</p> <ul style="list-style-type: none"> a. アクセスルートとして設定したルートを移動経路とする。 b. 全交流動力電源喪失等により、建物照明等が使用できず、建物内が暗い状況を考慮する。 c. 炉心損傷の徴候等がある場合には、放射線防護具類を着用して現場へ移動することを考慮する。 <p>(2) 操作場所の状況設定について</p> <ul style="list-style-type: none"> a. 地震等を想定しても操作スペースは確保可能とする。 b. 作業場所は照明のない暗い状況での作業を考慮する。 c. 炉心損傷の徴候等がある場合には、放射線防護具類を着用して作業することを考慮する。 | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--|---|--|---|
| <p>(3) 作業環境による個別操作時間への影響評価 操作時間に影響を与える作業環境を考慮し、「放射線防護具類を着用した状態での作業」、「暗所での作業」、「通信環境」について評価した結果、作業環境による個別操作時間への影響がないことを確認した。</p> <p>a. 放射線防護具類を着用した状態での作業評価 炉心損傷の徵候等がある場合には、放射線防護具類を着用して現場操作を実施することから、放射線防護具類を着用した状態での作業について評価を実施した。</p> <p>(a) 評価条件 初動作業時における放射線防護具類は、「2. 初動対応時における装備」に基づき、放射線防護具類（全面マスク、汚染防護服等）を着用した上で、通常時との作業性を比較する。</p> <p>(b) 評価結果 放射線防護具類を着用しない状態での作業と比較すると、<u>全面マスク</u>により視界が若干狭くなること及び<u>全面マスク</u>により作業状況報告等を伝達する際には少し大きな声を出す必要があることが確認されたが、放射線防護具類を着用した状態であっても、個別操作時間に有意な影響がないことを確認した。（第3図参照）</p> <p>なお、通常の全面マスクよりも容易に声を伝えることが可能な伝声器付き全面マスクについても導入し、訓練を行っている。</p> | <p>(3) 作業環境による個別操作時間への影響評価 操作時間に影響を与える作業環境を考慮し、「放射線防護具類を着用した状態での作業」、「暗所での作業」、「通信環境」について評価した結果、作業環境による個別操作時間への有意な影響がないことを確認した。</p> <p>a. 放射線防護具類を着用した状態での作業評価 炉心損傷の徵候等がある場合には、放射線防護具類を着用して現場操作を実施することから、放射線防護具類を着用した状態での作業について評価を実施した。</p> <p>(a) 評価条件 イ. 初動作業時における放射線防護具類は「2. 初動対応時における装備」に基づき、放射線防護具類（全面マスク、汚染防護服等）を着用する。 ロ. 通常との作業性を比較するため、有意差が発生する可能性がある屋外での作業を選定する。</p> <p>(b) 評価結果 通常装備での作業と比較すると、<u>全面マスク</u>により視界が若干狭くなること及び<u>全面マスク</u>により作業報告等を伝達する際には少し大きな声を出す必要があることが確認されたが、放射線防護具類を着用した状態であっても操作者の動作が制限されるものではない。また、作業安全のための安全帯や皮手袋などの防護具類を着用した状態であっても、操作者の接続等の作業に影響を与えるものではない。これらの防護具類の着用に伴い、操作時間に有意な影響がないことを訓練により確認した。（第1.0.13-3図、第1.0.13-4図参照）</p> | <p>(3) 作業環境による個別操作時間への影響評価 操作時間に影響を与える作業環境を考慮し、「放射線防護具類を着用した状態での作業」、「暗闇での作業」、「通信環境」について評価した結果、作業環境による個別操作時間への有意な影響がないことを確認した。</p> <p>a. 放射線防護具類を着用した状態での作業評価 炉心損傷の徵候等がある場合には、放射線防護具類を着用して現場操作を実施することから、放射線防護具類を着用した状態での作業について評価を実施した。</p> <p>(a) 評価条件 初動作業時における放射線防護具類は、「2. 初動対応時における装備」に基づき、放射線防護具類（全面マスク、汚染防護服等）を着用した上で、通常時との作業性を比較する。</p> <p>(b) 評価結果 放射線防護具類を着用しない状態での作業と比較すると、<u>全面マスク（伝声器付）</u>の着用により視界が若干狭くなることが確認されたが、放射線防護具類を着用した状態であっても、操作者の動作が制限されるものではない。また、作業安全のための安全帯や皮手袋などの防護具類を着用した状態であっても、操作者の接続等の作業に影響を与えるものではない。これらの防護具類の着用に伴い、個別操作時間に有意な影響がないことを訓練により確認した。 (第3図、第4図参照)</p> | <p>・設備の相違 【柏崎 6/7、東海第二】 島根 2号炉は、伝声器付のマスクを配備</p> |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|--------|-------------------------|----|------------------|--------|--------|--------|--------------|-------|-------|--------|--|--|
|   <p>第3図 放射線防護具類を着用した状態での作業状況</p> |  <p>第1.0.13-3図 放射線防護具類を着用した状態での可搬型代替注水ポンプ車の設置作業</p> |   <p>第3図 放射線防護具類を着用した状態での大量送水車設置作業</p> | | | | | | | | | | | | | |
|  <p>第1.0.13-4図 放射線防護具類を着用した状態での電源車のケーブル敷設作業</p> | <p>第1.0.13-2表 放射線防護具を着用した状態での操作時間^{※1}の比較</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>通常服</th> <th>放射線防護具^{※2}装備</th> <th>評価</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>可搬型代替注水ポンプ車の設置作業</td> <td>15分00秒</td> <td>14分55秒</td> <td>有意な差無し</td> </tr> <tr> <td>電源車のケーブル敷設作業</td> <td>8分00秒</td> <td>7分02秒</td> <td>有意な差無し</td> </tr> </tbody> </table> <p>※1 操作時間は操作の実績時間を平均した時間 ※2 放射線防護具として、全面マスク、タイベック、綿手袋、ゴム手袋を装備</p> | | 通常服 | 放射線防護具 ^{※2} 装備 | 評価 | 可搬型代替注水ポンプ車の設置作業 | 15分00秒 | 14分55秒 | 有意な差無し | 電源車のケーブル敷設作業 | 8分00秒 | 7分02秒 | 有意な差無し |   <p>第4図 放射線防護具類を着用した状態での高圧発電機車のケーブル敷設作業</p> | <ul style="list-style-type: none"> 記載表現の相違 【東海第二】 島根2号炉においても、個別操作時間に影響がないことを訓練により確認 |
| | 通常服 | 放射線防護具 ^{※2} 装備 | 評価 | | | | | | | | | | | | |
| 可搬型代替注水ポンプ車の設置作業 | 15分00秒 | 14分55秒 | 有意な差無し | | | | | | | | | | | | |
| 電源車のケーブル敷設作業 | 8分00秒 | 7分02秒 | 有意な差無し | | | | | | | | | | | | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|---|--|--|----|
| <p>b. 暗所での作業評価 全交流動力電源喪失等により建屋照明等が使用できない状況を想定し、暗所での作業性について評価を実施した。なお、中央制御室等にヘッドライト、懐中電灯、LEDライト等が配備されている。（第2表、第4図参照）</p> <p>(a) 評価条件 暗所作業の成立性を確認するため、可搬型照明（ヘッドライト）を使用して操作を実施する。（第5図参照）</p> <p>(b) 評価結果 ヘッドライト等の可搬型照明を使用することにより、操作を行うために必要な明るさは十分確保されるため、個別操作時間に有意な影響がないことを確認した。 なお、より容易に操作が可能となるよう、建屋内の作業エリア、アクセスルートには、バッテリー内蔵型の照明が設置されている。（第6図参照）</p> | <p>b. 暗所作業の評価 全交流動力電源喪失により、建屋内照明等が使用できない状況を想定し、暗所における作業性について評価を実施した。</p> <p>(a) 評価条件 イ. 暗所作業時に使用する可搬型照明として、LEDライト、ランタン、ヘッドライトを中央制御室等に配備する。（第1.0.13-3表、第1.0.13-5図参照） ロ. 暗所作業の成立性を確認するため、可搬型照明（ヘッドライト）を使用して操作を実施する。（第1.0.13-6図参照）</p> <p>(b) 評価結果 ヘッドライトを使用することにより、操作を行うために必要な明るさは十分確保されるため、個別操作時間に有意な影響がないことを確認した。 なお、より容易に操作が可能となるよう、建屋内の作業エリア、アクセスルートには、蓄電池内蔵型照明が設置されている。（第1.0.13-6図参照）</p> | <p>b. 暗闇での作業評価 全交流動力電源喪失等により、建物照明等が使用できない状況を想定し、暗闇での作業性について評価を実施した。なお、中央制御室等にヘッドライト、懐中電灯、LEDライト等が配備されている。（第2表、第5図参照）</p> <p>(a) 評価条件 暗闇作業の成立性を確認するため、可搬型照明（ヘッドライト）を使用して操作を実施する。（第6図参照）</p> <p>(b) 評価結果 ヘッドライト等の可搬型照明を使用することにより、操作を行うために必要な明るさは十分確保されるため、個別操作時間に有意な影響がないことを確認した。 なお、より容易に操作が可能となるよう、建物内の作業エリア、アクセスルートには、電源内蔵型照明が設置されている。（第7図参照）</p> | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | | | | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | | | | 島根原子力発電所 2号炉 | | | | 備考 |
|--------------------------------|-------|--|-------------------------------|--------------------------|------|--|-----------------------|------------------|------|---|--------------|-------------------------------------|
| 第2表 可搬型照明 | | | | 第1.0.13-3 表 可搬型照明 | | | | 第2表 可搬型照明 | | | | ・設備の相違 【柏崎6/7、東海第二】 使用する設備の相違 |
| 名称 | 電源種別 | 数量* | 保管場所* | 名称 | 仕様 | 数量* | 保管場所* | 名称 | 電源種別 | 数量* | 保管場所* | |
| 乾電池内蔵型照明（ヘッドライト（ヘルメット装着用）） | 乾電池 | 100個 (運転員全員に配備) | 中央制御室 | LEDライト | 乾電池式 | 14個 | 中央制御室 | ヘッドライト | 乾電池 | 11個 (運転員分9個+予備2個) | 1, 2号炉中央制御室 | |
| | | 50個 (原子力防災組織の初動態勢時に5号炉原子炉建屋内緊急時対策所に参集する要員のうち5号炉定検事務室又はその近傍で執務及び宿泊する要員22名+予備28個) | 5号炉定検事務室又はその近傍に設置する執務場所又は宿泊場所 | | | 5個 | 廃棄物処理操作室 | | | 38個 (初動体制時に緊急時対策所に参集する要員のうち免震重要棟で宿泊する要員分34個+予備4個) | 免震重要棟 | |
| | | 50個 (原子力防災組織の初動態勢時に5号炉原子炉建屋内緊急時対策所に参集する要員のうち第二企業センター又はその近傍で執務及び宿泊する要員29名+予備21個) | 第二企業センター又はその近傍に設置する執務場所又は宿泊場所 | | | 20個 | 緊急時対策所 | | | 3個 (初動体制時に緊急時対策所に参集する要員のうち第1チェックポイントで当直する要員分2個+予備1個) | 第1チェックポイント | |
| | | 20個 (現場対応10名分+予備10個) | 中央制御室 | | | 14個 | 中央制御室 | | | 11個 (運転員分9個+予備2個) | 1, 2号炉中央制御室 | |
| 懐中電灯 | 乾電池 | 4個 (管理区域で懐中電灯が使用不可能時の予備) | 現場控室 | ランタン | 乾電池式 | 20個 | 中央制御室 | | | 11個 (運転員分9個+予備2個) | 第2チェックポイント | |
| | | 30個 (原子力防災組織の初動態勢時に5号炉原子炉建屋内緊急時対策所に参集する要員のうち5号炉定検事務室又はその近傍で執務及び宿泊する要員22名+予備8個) | 5号炉定検事務室又はその近傍に設置する執務場所又は宿泊場所 | | | 20個 | 中央制御室 | | | 43個 (緊急時対策所（対策本部）の初動対応を行う要員分38個+予備5個) | 緊急時対策所（対策本部） | |
| | | 50個 (原子力防災組織の初動態勢時に5号炉原子炉建屋内緊急時対策所に参集する要員のうち第二企業センター又はその近傍で執務及び宿泊する要員29名+予備21個) | 第二企業センター又はその近傍に設置する執務場所又は宿泊場所 | | | 20個 | 緊急時対策所（対策本部） | | | 38個 (初動体制時に緊急時対策所に参集する要員のうち免震重要棟で宿泊する要員分34個+予備4個) | 免震重要棟 | |
| | | 70個 (保安班、復旧班、自衛消防隊の現場要員90名(5号炉定検事務室又はその近傍の執務又は宿泊場所に配備する30個と合わせた100個に対応)) | 5号炉原子炉建屋内緊急時対策所（対策本部） | | | 20個 | 中央制御室 | | | 3個 (初動体制時に緊急時対策所に参集する要員のうち第1チェックポイントで当直する要員分2個+予備1個) | 第1チェックポイント | |
| | | 20個 (中央制御室対応として中央制御室主盤エリア5個+中央制御室裏盤エリア10個+中央制御室待避室2個+予備3個) | 中央制御室 | LEDライト（ランタンタイプ） | 乾電池 | 60個 (5号炉原子炉建屋内緊急時対策所（待機場所）6個+5号炉原子炉建屋内アクセスルート44個+予備10個) | 5号炉原子炉建屋内緊急時対策所（対策本部） | LEDライト（ランタンタイプ） | 乾電池 | 12個 (中央制御室対応として中央制御室執務机6個+中央制御室待避室2個+予備4個) | 1, 2号炉中央制御室 | |
| 乾電池内蔵型照明（三脚タイプ LEDライト） | 乾電池 | 4個 (当直主任席2個+主機操作員席2個) | 中央制御室 | | | 4個 (非常用ガス処理系配管の補修用2個+予備2個) | 大湊側高台保管場所 | | | 9個 (緊急時対策所（対策本部）の初動対応を行う要員分7個+予備2個) | 緊急時対策所（対策本部） | |
| LEDライト（プロアライト） | 内蔵蓄電池 | 19台 (復旧班の夜間屋外作業用19個) | 荒浜側及び大湊側高台保管場所 | | | 4個 (非常用ガス処理系配管の補修用2個+予備2個) | 大湊側高台保管場所 | | | 3個 (中央制御室2個+予備1個) | 1, 2号炉中央制御室 | |
| 発電機付投光器 | 発電機 | 19台 (復旧班の夜間屋外作業用19個) | 荒浜側及び大湊側高台保管場所 | | | 4個 (非常用ガス処理系配管の補修用2個+予備2個) | 蓄電池 | | | 4個 (非常用ガス処理系配管の補修用2個+予備2個) | 第2チェックポイント | |

*数量、保管場所については、今後の検討により変更となる可能性がある。

* 数量、保管場所については、今後の検討により変更となる可能性がある。

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20 版) | 東海第二発電所 (2018.9.18 版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--|--|---|--|
|  <p>乾電池内蔵型照明 (ヘッドライト (ヘルメット装着用))</p>  <p>乾電池内蔵型照明 (ランタンタイプLEDライト)</p>  <p>LEDライト (フロアライト)</p>  <p>懐中電灯</p>  <p>乾電池内蔵型照明 (三脚タイプLEDライト)</p>  <p>発電機付投光器</p> |  <p>LEDライト</p>  <p>ランタン</p>  <p>ヘッドライト</p> <p><u>第1.0.13-5 図 可搬型照明</u></p> |  <p>ヘッドライト</p>  <p>懐中電灯</p>  <p>LEDライト (ランタンタイプ)</p>  <p>LEDライト (三脚タイプ)</p>  <p>LEDライト (フロアタイプ)</p> | <ul style="list-style-type: none"> ・設備の相違 <p>【柏崎 6/7, 東海第二】 使用する設備の相違</p> |
|  <p>通常状態</p>  <p>可搬型照明を使用した状態での作業</p> <p><u>第5図 可搬型照明を使用した状態での作業状況</u></p> |  <p>(通常状態)</p>  <p>(可搬照明を使用した 状態での作業)</p>  <p>(暗所環境下での 作業状況の例)</p> <p><u>第1.0.13-6 図 可搬型照明を使用した状態での作業状況</u></p> |  <p>通常状態</p>  <p>可搬型照明を使用した 状態での作業</p>  <p>暗所環境下での作業状況 の例</p> <p><u>第6図 可搬型照明を使用した状態での作業状況</u></p> | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|---|---|---|--|
|  <p>第6図 バッテリー内蔵型の照明</p> <p>c. 通信環境の評価 (a) 評価条件 中央制御室、5号炉原子炉建屋内緊急時対策所、及び現場間での通信連手段として、送受話器（警報装置を含む）、電力保安通信用電話設備、携帯型音声呼出電話設備、無線連絡設備及び衛星電話設備等の通信連絡設備を整備している。（第7図参照）</p> <p>(b) 評価結果 重大事故等が発生した場合であっても、整備している通信連絡設備により、通常時と同等の通信環境が保持可能であり、個別操作時間に有意な影響はないと評価する。 また、炉心損傷の徵候等がある場合には、放射線防護具類（全面マスク）を着用し、作業状況報告等のための通話を実施するが、着用しない状況より大きな声を出す必要があるものの通話可能であり、個別操作時間に有意な影響がないことを確認している。 なお、通常の全面マスクよりも容易に声を伝えることが可能な伝声器付き全面マスクについても導入し、訓練を行っている。</p> |  <p>第1.0.13-6図 蓄電池内蔵型照明の例</p> <p>c. 通信環境の評価 (a) 評価条件 中央制御室、緊急時対策所等及び現場間での通信手段として、運転指令装置、電力保安通信用電話設備、衛星電話設備、無線連絡設備、携行型有線通話装置等の通信手段を整備する。（第1.0.13-7図参照）</p> <p>(b) 評価結果 重大事故等が発生した場合であっても、整備している通信手段により、通常時と同等の通信環境が保持可能であり、個別操作時間に有意な影響はないと評価する。また、炉心損傷の徵候等がある場合には、放射線防護具類（全面マスク）を着用し、作業状況報告のための通話を実施するが、着用しない状況より大きな声を出す必要があるものの通話可能であり、個別操作時間に有意な影響がないことを確認している。</p> |  <p>第7図 電源内蔵型照明</p> <p>c. 通信環境の評価 (a) 評価条件 中央制御室、緊急時対策所及び現場間での通信手段として、所内通信連絡設備（警報装置を含む。）、電力保安通信用電話設備、有線式通信設備、無線通信設備及び衛星電話設備等の通信連絡設備を整備している。（第8図参照）</p> <p>(b) 評価結果 重大事故等が発生した場合であっても、整備している通信連絡設備により、通常時と同等の通信環境が保持可能であり、個別操作時間に有意な影響はないと評価した。 また、炉心損傷の徵候等がある場合には、全面マスクを着用し、作業状況報告のための通話を実施するが、伝声器付の全面マスクを使用しているため、容易に会話することは可能であり、個別操作時間に有意な影響がないことを確認している。</p> | <p>・設備の相違 【柏崎 6/7, 東海第二】 島根 2号炉は、伝声器付のマスクを配備</p> |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20 版) | 東海第二発電所 (2018.9.18 版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|---|---|---|--|
|  送受話器 (警報装置を含む)  電力保安通信用電話設備 (PHS端末)  携帯型音声呼出電話設備 (携帯型音声呼出電話機)  無線連絡設備 (可搬型)  衛星電話設備 (可搬型) |  運転指令装置  電力保安通信用 電話設備 (携帯型)  衛星電話設備 (携帯型)  無線連絡設備 (携帯型)  携行型有線通話装置 |  所内通信連絡設備 (ハンドセットステーション)  有線式通信設備 (有線式通信機)  無線通信設備 (携帯型)  衛星電話設備 (携帯型) | <p>・設備の相違 【柏崎 6/7】 使用する設備の相違</p> |

第7図 通信連絡設備

衛星電話設備
(携帯型) 無線連絡設備
(携帯型) 携行型有線通話装置

第1.0.13-7図 通信連絡設備

第8図 通信連絡設備

まとめ資料比較表

[技術的能力 1.0.14 技術的能力対応手段と有効性評価比較表

技術的能力対応手段と運転手順等比較表]

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 |
|--|--|---|----|
| <p>添付資料 1.0.14 <u>柏崎刈羽原子力発電所 6号及び7号炉</u></p> <p>技術的能力対応手段と有効性評価比較表 技術的能力対応手段と運転手順等比較表</p> <p>< 目 次 ></p> <p>表1. 技術的能力対応手段と有効性評価比較表…………… 1.0.14-1</p> <p>表2. 技術的能力対応手段と運転手順等比較表…………… 1.0.14-7</p> | <p>添付資料 1.0.14 <u>東海第二発電所</u></p> <p>技術的能力対応手段と有効性評価比較表 技術的能力対応手段と手順等比較表</p> <p><目 次></p> <p>第1.0.14-1表 技術的能力対応手段と有効性評価比較表…………… 1.0.14-1</p> <p>第1.0.14-2表 技術的能力対応手段と手順等比較表…………… 1.0.14-15</p> | <p>添付資料 1.0.14 <u>島根原子力発電所 2号炉</u></p> <p>技術的能力対応手段と有効性評価比較表 技術的能力対応手段と<u>運転</u>手順等比較表</p> <p>< 目 次 ></p> <p>第1表 技術的能力対応手段と有効性評価比較表…………… 1.0.14-1</p> <p>第2表 技術的能力対応手段と<u>運転</u>手順等比較表…………… 1.0.14-10</p> | |

表 1 技術的能力對應手段與有效性評価比較

第1頁
0.14-1素技術的能力對亦手段之有效性評估 (1 / 14)

第1表 技術的能力対応手段と有効性評価比較表（1／9）

- ・設備及び運用の相違
【柏崎 6/7, 東海第二】
解析条件等の相違による有効性評価と技術的能力の手順書関連の相違

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|----------------------|--------------|-----------|-----------|---------------|--|---------------|-----------|-----------|-----------|-----------|--|-----------|--|-------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|---------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|----------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|-----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|--|
| <p style="text-align: center;">第1.0.14-1表 技術的能力対応手段と有効性評価 比較表 (4/14)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th colspan="2" rowspan="2"></th> <th colspan="2" rowspan="2">重要事項シーケンス</th> <th colspan="2">原子炉格納容器の破損の防止</th> <th colspan="2">堆積物の燃焼の防止</th> <th colspan="2">堆積物の燃焼の防止</th> <th colspan="2">堆積物の燃焼の防止</th> <th colspan="2">堆積物の燃焼の防止</th> </tr> <tr> <th>炉心の著しい損傷の防止</th> <th>堆積物の燃焼の防止</th> <th>堆積物の燃焼の防止</th> <th>堆積物の燃焼の防止</th> <th>堆積物の燃焼の防止</th> <th>堆積物の燃焼の防止</th> <th>堆積物の燃焼の防止</th> <th>堆積物の燃焼の防止</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="171 217 1000 217" style="background-color: #cccccc;">技術的能力対応手段と有効性評価 比較表</td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td></tr> <tr> <td data-bbox="171 217 1000 217" style="background-color: #cccccc;">●：有効性評価において、解析上考慮している、解析上考慮していない</td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td></tr> <tr> <td data-bbox="171 217 1000 217" style="background-color: #cccccc;">○：有効性評価において、解析上考慮していない</td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td></tr> <tr> <td data-bbox="171 217 1000 217" style="background-color: #cccccc;">※対応手段は、今後の検討等により変更となる可能性があります。</td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td></tr> <tr> <td data-bbox="171 217 1000 217" style="background-color: #cccccc;">技術的能力 対応手段 基準</td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td></tr> <tr> <td data-bbox="171 217 1000 217" style="background-color: #cccccc;">●</td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td></tr> <tr> <td data-bbox="171 217 1000 217" style="background-color: #cccccc;">○</td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td></tr> <tr> <td data-bbox="171 217 1000 217" style="background-color: #cccccc;">1.5</td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td></tr> <tr> <td data-bbox="171 217 1000 217" style="background-color: #cccccc;">●</td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td></tr> <tr> <td data-bbox="171 217 1000 217" style="background-color: #cccccc;">●</td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td></tr> <tr> <td data-bbox="171 217 1000 217" style="background-color: #cccccc;">●</td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td></tr> <tr> <td data-bbox="171 217 1000 217" style="background-color: #cccccc;">●</td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td></tr> <tr> <td data-bbox="171 217 1000 217" style="background-color: #cccccc;">●</td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td></tr> <tr> <td data-bbox="171 217 1000 217" style="background-color: #cccccc;">●</td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td></tr> <tr> <td data-bbox="171 217 1000 217" style="background-color: #cccccc;">●</td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td></tr> <tr> <td data-bbox="171 217 1000 217" style="background-color: #cccccc;">●</td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td></tr> <tr> <td data-bbox="171 217 1000 217" style="background-color: #cccccc;">●</td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td></tr> <tr> <td data-bbox="171 217 1000 217" style="background-color: #cccccc;">●</td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td></tr> <tr> <td data-bbox="171 217 1000 217" style="background-color: #cccccc;">●</td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td></tr> <tr> <td data-bbox="171 217 1000 217" style="background-color: #cccccc;">●</td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td></tr> <tr> <td data-bbox="171 217 1000 217" style="background-color: #cccccc;">●</td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td></tr> <tr> <td data-bbox="171 217 1000 217" style="background-color: #cccccc;">●</td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td></tr> <tr> <td data-bbox="171 217 1000 217" style="background-color: #cccccc;">●</td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td><td data-bbox="171 217 1000 217"></td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="1940 217 2766 217"></td><td data-bbox="2766 217 3017 217"></td></tr> <tr> <td data-bbox="171 217 1000 217" style="background-color: #cccccc;">●</td><td data-bbox="1000 217 1940 217"></td><td data-bbox="625 33 911 3</tr></tbody></table> | | | 重要事項シーケンス | | 原子炉格納容器の破損の防止 | | 堆積物の燃焼の防止 | | 堆積物の燃焼の防止 | | 堆積物の燃焼の防止 | | 堆積物の燃焼の防止 | | 炉心の著しい損傷の防止 | 堆積物の燃焼の防止 | 技術的能力対応手段と有効性評価 比較表 | | | | | | | | | | | | | | | | ●：有効性評価において、解析上考慮している、解析上考慮していない | | | | | | | | | | | | | | | | ○：有効性評価において、解析上考慮していない | | | | | | | | | | | | | | | | ※対応手段は、今後の検討等により変更となる可能性があります。 | | | | | | | | | | | | | | | | 技術的能力 対応手段 基準 | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | 1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | | | | | | | | | | | | | | | ● | |
| | | | | | 重要事項シーケンス | | 原子炉格納容器の破損の防止 | | 堆積物の燃焼の防止 | | 堆積物の燃焼の防止 | | 堆積物の燃焼の防止 | | 堆積物の燃焼の防止 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | 炉心の著しい損傷の防止 | 堆積物の燃焼の防止 | 堆積物の燃焼の防止 | | | 堆積物の燃焼の防止 | 堆積物の燃焼の防止 | 堆積物の燃焼の防止 | 堆積物の燃焼の防止 | 堆積物の燃焼の防止 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 技術的能力対応手段と有効性評価 比較表 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ●：有効性評価において、解析上考慮している、解析上考慮していない | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ○：有効性評価において、解析上考慮していない | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ※対応手段は、今後の検討等により変更となる可能性があります。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 技術的能力 対応手段 基準 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 | | | | | | | | | | | |
|--|---|--------------|---|--|-----|--|-----|---|------|---|------|---|------|---|
| <p style="text-align: center;">第1.0.14-1表 技術的能力対応手段と有効性評価 比較表 (7/14)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="text-align: left; padding: 5px;">技術的能力対応手段と有効性評価 比較表</th> </tr> <tr> <th colspan="2" style="text-align: center; padding: 5px;">●：有効性評価において、解析上考慮している ○：有効性評価において、解析上考慮していない</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center; vertical-align: top; width: 50px;">1.9</td> <td style="text-align: left; padding: 10px;"> <p>※判定手段は、今後の検討等により変更となる可能性があります。</p> <p>直前の手段</p> <p>対応手段</p> <ul style="list-style-type: none"> 電気用子機器の原位置再接続時の操作化 火候引換装置による原子炉操縦装置との連絡開始 リモート操縦装置異常による操作装置が失敗し災害内の活性化 操作部室における原子炉操作装置内水素漏出 ガバメントスイッチ部の異常による原炉操作装置の初期遮断制御 原子炉操作装置内の水素漏出及び燃焼室窓の監視 </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; vertical-align: top; width: 50px;">1.9</td> <td style="text-align: left; padding: 10px;"> <p>技術的能力対応手段と有効性評価 比較表</p> <p>●：有効性評価において、解析上考慮している ○：有効性評価において、解析上考慮していない</p> <p>※判定手段は、今後の検討等により変更となる可能性があります。</p> <p>直前の手段</p> <p>対応手段</p> <ul style="list-style-type: none"> 電気用子機器の原位置再接続時の操作化 火候引換装置による原子炉操縦装置との連絡開始 リモート操縦装置異常による操作装置が失敗し災害内の活性化 操作部室における原子炉操作装置内水素漏出 ガバメントスイッチ部の異常による原炉操作装置の初期遮断制御 原子炉操作装置内の水素漏出及び燃焼室窓の監視 </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; vertical-align: top; width: 50px;">1.10</td> <td style="text-align: left; padding: 10px;"> <p>技術的能力対応手段と有効性評価 比較表</p> <p>●：有効性評価において、解析上考慮している ○：有効性評価において、解析上考慮していない</p> <p>※判定手段は、今後の検討等により変更となる可能性があります。</p> <p>直前の手段</p> <p>対応手段</p> <ul style="list-style-type: none"> 各部屋の子機器に付ける操作装置に至るまでの操作化 火候引換装置による原子炉操縦装置との連絡開始 リモート操縦装置異常による操作装置が失敗し災害内の活性化 操作部室における原子炉操作装置内水素漏出 ガバメントスイッチ部の異常による原炉操作装置の初期遮断制御 原子炉操作装置内の水素漏出及び燃焼室窓の監視 </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; vertical-align: top; width: 50px;">1.11</td> <td style="text-align: left; padding: 10px;"> <p>技術的能力対応手段と有効性評価 比較表</p> <p>●：有効性評価において、解析上考慮している ○：有効性評価において、解析上考慮していない</p> <p>※判定手段は、今後の検討等により変更となる可能性があります。</p> <p>直前の手段</p> <p>対応手段</p> <ul style="list-style-type: none"> 各部屋の子機器に付ける操作装置に至るまでの操作化 火候引換装置による原子炉操縦装置との連絡開始 リモート操縦装置異常による操作装置が失敗し災害内の活性化 操作部室における原子炉操作装置内水素漏出 ガバメントスイッチ部の異常による原炉操作装置の初期遮断制御 原子炉操作装置内の水素漏出及び燃焼室窓の監視 </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; vertical-align: top; width: 50px;">1.12</td> <td style="text-align: left; padding: 10px;"> <p>技術的能力対応手段と有効性評価 比較表</p> <p>●：有効性評価において、解析上考慮している ○：有効性評価において、解析上考慮していない</p> <p>※判定手段は、今後の検討等により変更となる可能性があります。</p> <p>直前の手段</p> <p>対応手段</p> <ul style="list-style-type: none"> 各部屋の子機器に付ける操作装置に至るまでの操作化 火候引換装置による原子炉操縦装置との連絡開始 リモート操縦装置異常による操作装置が失敗し災害内の活性化 操作部室における原子炉操作装置内水素漏出 ガバメントスイッチ部の異常による原炉操作装置の初期遮断制御 原子炉操作装置内の水素漏出及び燃焼室窓の監視 </td> </tr> </tbody> </table> | 技術的能力対応手段と有効性評価 比較表 | | ●：有効性評価において、解析上考慮している ○：有効性評価において、解析上考慮していない | | 1.9 | <p>※判定手段は、今後の検討等により変更となる可能性があります。</p> <p>直前の手段</p> <p>対応手段</p> <ul style="list-style-type: none"> 電気用子機器の原位置再接続時の操作化 火候引換装置による原子炉操縦装置との連絡開始 リモート操縦装置異常による操作装置が失敗し災害内の活性化 操作部室における原子炉操作装置内水素漏出 ガバメントスイッチ部の異常による原炉操作装置の初期遮断制御 原子炉操作装置内の水素漏出及び燃焼室窓の監視 | 1.9 | <p>技術的能力対応手段と有効性評価 比較表</p> <p>●：有効性評価において、解析上考慮している ○：有効性評価において、解析上考慮していない</p> <p>※判定手段は、今後の検討等により変更となる可能性があります。</p> <p>直前の手段</p> <p>対応手段</p> <ul style="list-style-type: none"> 電気用子機器の原位置再接続時の操作化 火候引換装置による原子炉操縦装置との連絡開始 リモート操縦装置異常による操作装置が失敗し災害内の活性化 操作部室における原子炉操作装置内水素漏出 ガバメントスイッチ部の異常による原炉操作装置の初期遮断制御 原子炉操作装置内の水素漏出及び燃焼室窓の監視 | 1.10 | <p>技術的能力対応手段と有効性評価 比較表</p> <p>●：有効性評価において、解析上考慮している ○：有効性評価において、解析上考慮していない</p> <p>※判定手段は、今後の検討等により変更となる可能性があります。</p> <p>直前の手段</p> <p>対応手段</p> <ul style="list-style-type: none"> 各部屋の子機器に付ける操作装置に至るまでの操作化 火候引換装置による原子炉操縦装置との連絡開始 リモート操縦装置異常による操作装置が失敗し災害内の活性化 操作部室における原子炉操作装置内水素漏出 ガバメントスイッチ部の異常による原炉操作装置の初期遮断制御 原子炉操作装置内の水素漏出及び燃焼室窓の監視 | 1.11 | <p>技術的能力対応手段と有効性評価 比較表</p> <p>●：有効性評価において、解析上考慮している ○：有効性評価において、解析上考慮していない</p> <p>※判定手段は、今後の検討等により変更となる可能性があります。</p> <p>直前の手段</p> <p>対応手段</p> <ul style="list-style-type: none"> 各部屋の子機器に付ける操作装置に至るまでの操作化 火候引換装置による原子炉操縦装置との連絡開始 リモート操縦装置異常による操作装置が失敗し災害内の活性化 操作部室における原子炉操作装置内水素漏出 ガバメントスイッチ部の異常による原炉操作装置の初期遮断制御 原子炉操作装置内の水素漏出及び燃焼室窓の監視 | 1.12 | <p>技術的能力対応手段と有効性評価 比較表</p> <p>●：有効性評価において、解析上考慮している ○：有効性評価において、解析上考慮していない</p> <p>※判定手段は、今後の検討等により変更となる可能性があります。</p> <p>直前の手段</p> <p>対応手段</p> <ul style="list-style-type: none"> 各部屋の子機器に付ける操作装置に至るまでの操作化 火候引換装置による原子炉操縦装置との連絡開始 リモート操縦装置異常による操作装置が失敗し災害内の活性化 操作部室における原子炉操作装置内水素漏出 ガバメントスイッチ部の異常による原炉操作装置の初期遮断制御 原子炉操作装置内の水素漏出及び燃焼室窓の監視 |
| 技術的能力対応手段と有効性評価 比較表 | | | | | | | | | | | | | | |
| ●：有効性評価において、解析上考慮している ○：有効性評価において、解析上考慮していない | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.9 | <p>※判定手段は、今後の検討等により変更となる可能性があります。</p> <p>直前の手段</p> <p>対応手段</p> <ul style="list-style-type: none"> 電気用子機器の原位置再接続時の操作化 火候引換装置による原子炉操縦装置との連絡開始 リモート操縦装置異常による操作装置が失敗し災害内の活性化 操作部室における原子炉操作装置内水素漏出 ガバメントスイッチ部の異常による原炉操作装置の初期遮断制御 原子炉操作装置内の水素漏出及び燃焼室窓の監視 | | | | | | | | | | | | | |
| 1.9 | <p>技術的能力対応手段と有効性評価 比較表</p> <p>●：有効性評価において、解析上考慮している ○：有効性評価において、解析上考慮していない</p> <p>※判定手段は、今後の検討等により変更となる可能性があります。</p> <p>直前の手段</p> <p>対応手段</p> <ul style="list-style-type: none"> 電気用子機器の原位置再接続時の操作化 火候引換装置による原子炉操縦装置との連絡開始 リモート操縦装置異常による操作装置が失敗し災害内の活性化 操作部室における原子炉操作装置内水素漏出 ガバメントスイッチ部の異常による原炉操作装置の初期遮断制御 原子炉操作装置内の水素漏出及び燃焼室窓の監視 | | | | | | | | | | | | | |
| 1.10 | <p>技術的能力対応手段と有効性評価 比較表</p> <p>●：有効性評価において、解析上考慮している ○：有効性評価において、解析上考慮していない</p> <p>※判定手段は、今後の検討等により変更となる可能性があります。</p> <p>直前の手段</p> <p>対応手段</p> <ul style="list-style-type: none"> 各部屋の子機器に付ける操作装置に至るまでの操作化 火候引換装置による原子炉操縦装置との連絡開始 リモート操縦装置異常による操作装置が失敗し災害内の活性化 操作部室における原子炉操作装置内水素漏出 ガバメントスイッチ部の異常による原炉操作装置の初期遮断制御 原子炉操作装置内の水素漏出及び燃焼室窓の監視 | | | | | | | | | | | | | |
| 1.11 | <p>技術的能力対応手段と有効性評価 比較表</p> <p>●：有効性評価において、解析上考慮している ○：有効性評価において、解析上考慮していない</p> <p>※判定手段は、今後の検討等により変更となる可能性があります。</p> <p>直前の手段</p> <p>対応手段</p> <ul style="list-style-type: none"> 各部屋の子機器に付ける操作装置に至るまでの操作化 火候引換装置による原子炉操縦装置との連絡開始 リモート操縦装置異常による操作装置が失敗し災害内の活性化 操作部室における原子炉操作装置内水素漏出 ガバメントスイッチ部の異常による原炉操作装置の初期遮断制御 原子炉操作装置内の水素漏出及び燃焼室窓の監視 | | | | | | | | | | | | | |
| 1.12 | <p>技術的能力対応手段と有効性評価 比較表</p> <p>●：有効性評価において、解析上考慮している ○：有効性評価において、解析上考慮していない</p> <p>※判定手段は、今後の検討等により変更となる可能性があります。</p> <p>直前の手段</p> <p>対応手段</p> <ul style="list-style-type: none"> 各部屋の子機器に付ける操作装置に至るまでの操作化 火候引換装置による原子炉操縦装置との連絡開始 リモート操縦装置異常による操作装置が失敗し災害内の活性化 操作部室における原子炉操作装置内水素漏出 ガバメントスイッチ部の異常による原炉操作装置の初期遮断制御 原子炉操作装置内の水素漏出及び燃焼室窓の監視 | | | | | | | | | | | | | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|----------------------|--------------|--------------|------|------|---|---|---|------|---|---|---|-----------|--------------|--------------|------|------|---|---|---|------|---|---|---|---|-----------|--------------|--------------|------|------|---|---|---|------|---|---|---|---|-----------|--------------|--------------|------|------|---|---|---|------|---|---|---|---|
| <p>技術的能力対応手段と有効性評価 比較表</p> <p>●：判断が正確で評価が適切である、 ○：判断は正確で評価が適切ではない、 △：判断は正確で評価が適切ではない。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>項目</th> <th>過去の実験結果による評価</th> <th>現実の実験結果による評価</th> <th>対応手段</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.12</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>1.13</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> </tbody> </table> <p>技術的能力対応手段と有効性評価 比較表 (9/14)</p> <p>技術的能力対応手段と有効性評価 比較表</p> <p>●：有効性評価において、解説が当座している。 ○：有効性評価において、解説は考慮していない。</p> <p>※補記：「是は、今後の検討等により変更となる可能性があります。」</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>技術能力 対応手段</th> <th>現実の実験結果による評価</th> <th>過去の実験結果による評価</th> <th>対応手段</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.12</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>1.13</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> </tbody> </table> | 項目 | 過去の実験結果による評価 | 現実の実験結果による評価 | 対応手段 | 1.12 | ○ | ○ | ○ | 1.13 | ○ | ○ | ○ | 技術能力 対応手段 | 現実の実験結果による評価 | 過去の実験結果による評価 | 対応手段 | 1.12 | ○ | ○ | ○ | 1.13 | ○ | ○ | ○ | <p>技術的能力対応手段と有効性評価 比較表 (6/9)</p> <p>技術的能力対応手段と有効性評価 比較表</p> <p>●：有効性評価において、解説が当座している。 ○：有効性評価において、解説は考慮していない。</p> <p>※補記：「是は、今後の検討等により変更となる可能性があります。」</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>技術能力 対応手段</th> <th>現実の実験結果による評価</th> <th>過去の実験結果による評価</th> <th>対応手段</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.12</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>1.13</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> </tbody> </table> | 技術能力 対応手段 | 現実の実験結果による評価 | 過去の実験結果による評価 | 対応手段 | 1.12 | ○ | ○ | ○ | 1.13 | ○ | ○ | ○ | <p>技術的能力対応手段と有効性評価 比較表 (6/9)</p> <p>技術的能力対応手段と有効性評価 比較表</p> <p>●：有効性評価において、解説が当座している。 ○：有効性評価において、解説は考慮していない。</p> <p>※補記：「是は、今後の検討等により変更となる可能性があります。」</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>技術能力 対応手段</th> <th>現実の実験結果による評価</th> <th>過去の実験結果による評価</th> <th>対応手段</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.12</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>1.13</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> </tbody> </table> | 技術能力 対応手段 | 現実の実験結果による評価 | 過去の実験結果による評価 | 対応手段 | 1.12 | ○ | ○ | ○ | 1.13 | ○ | ○ | ○ | <p>・設備及び運用の相違 【柏崎 6/7、東海第二】 解析条件等の相違による有効性評価と技術的能力の手順書関連の相違</p> |
| 項目 | 過去の実験結果による評価 | 現実の実験結果による評価 | 対応手段 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.12 | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.13 | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 技術能力 対応手段 | 現実の実験結果による評価 | 過去の実験結果による評価 | 対応手段 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.12 | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.13 | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 技術能力 対応手段 | 現実の実験結果による評価 | 過去の実験結果による評価 | 対応手段 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.12 | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.13 | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 技術能力 対応手段 | 現実の実験結果による評価 | 過去の実験結果による評価 | 対応手段 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.12 | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.13 | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 備考 | 島根原子力発電所 2号炉 | 東海第二発電所 (2018. 9. 18版) | 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017. 12. 20版) |
|--|---------------------|-------------------------------|---|
| <p>・設備及び運用の相違</p> <p>【柏崎 6/7, 東海第二】</p> <p>解析条件等の相違による有効性評価と技術的能力の手順書関連の相違</p> | <p>島根原子力発電所 2号炉</p> | <p>東海第二発電所 (2018. 9. 18版)</p> | <p>柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017. 12. 20版)</p> |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|---|---|--|-------------|--|-------------|--|-------|-------|-------|-------|---|---|---|---|--------------------------------|--|--|--|-------|------|-------|------|-----|-----|-----|-----|-------|-------|-------|-------|---|---|---|---|--|---|--|---|------|------|------|------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| <p>第1.0.14-1表 技術的能力対応手段と有効性評価 比較表 (12/14)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">技術的能力対応手段と有効性評価 比較表</th> <th colspan="2">●：有効性評価において、解析上考慮している ○：有効性評価において、解析上考慮していない</th> </tr> <tr> <th colspan="2">技術的手段と有効性評価</th> <th colspan="2">技術的手段と有効性評価</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>技術的手段</td> <td>有効性評価</td> <td>技術的手段</td> <td>有効性評価</td> </tr> <tr> <td>●</td> <td>○</td> <td>●</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td colspan="4">※対応手段は、今後の検討等により変更となる可能性があります。</td> </tr> <tr> <td>技術的能力</td> <td>対応手段</td> <td>技術的能力</td> <td>対応手段</td> </tr> <tr> <td>各条件</td> <td>各条件</td> <td>各条件</td> <td>各条件</td> </tr> <tr> <td>技術的手段</td> <td>有効性評価</td> <td>技術的手段</td> <td>有効性評価</td> </tr> <tr> <td>●</td> <td>○</td> <td>●</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>可燃性化水柱中空ポンプによる代替海水貯槽への給給 (周制海水貯水槽を水槽とした場合)</td> <td>不可燃性化水柱中空ポンプによる代替海水貯槽への給給 (周制海水貯水槽を水槽とした場合)</td> <td>可燃性化水柱中空ポンプによる代替海水貯槽への給給 (周制海水貯水槽を水槽とした場合)</td> <td>不可燃性化水柱中空ポンプによる代替海水貯槽への給給 (周制海水貯水槽を水槽とした場合)</td> </tr> <tr> <td>1.13</td> <td>1.13</td> <td>1.13</td> <td>1.13</td> </tr> <tr> <td>原子炉運転台系及び強化水素フレイ系の水槽の切替え</td> <td>原子炉運転台系及び強化水素フレイ系の水槽の切替え</td> <td>原子炉運転台系及び強化水素フレイ系の水槽の切替え</td> <td>原子炉運転台系及び強化水素フレイ系の水槽の切替え</td> </tr> <tr> <td>淡水から海水への切替え</td> <td>淡水から海水への切替え</td> <td>淡水から海水への切替え</td> <td>淡水から海水への切替え</td> </tr> <tr> <td>外部水槽から内部水槽への切替え</td> <td>外部水槽から内部水槽への切替え</td> <td>外部水槽から内部水槽への切替え</td> <td>外部水槽から内部水槽への切替え</td> </tr> </tbody> </table> | 技術的能力対応手段と有効性評価 比較表 | | ●：有効性評価において、解析上考慮している ○：有効性評価において、解析上考慮していない | | 技術的手段と有効性評価 | | 技術的手段と有効性評価 | | 技術的手段 | 有効性評価 | 技術的手段 | 有効性評価 | ● | ○ | ● | ○ | ※対応手段は、今後の検討等により変更となる可能性があります。 | | | | 技術的能力 | 対応手段 | 技術的能力 | 対応手段 | 各条件 | 各条件 | 各条件 | 各条件 | 技術的手段 | 有効性評価 | 技術的手段 | 有効性評価 | ● | ○ | ● | ○ | 可燃性化水柱中空ポンプによる代替海水貯槽への給給 (周制海水貯水槽を水槽とした場合) | 不可燃性化水柱中空ポンプによる代替海水貯槽への給給 (周制海水貯水槽を水槽とした場合) | 可燃性化水柱中空ポンプによる代替海水貯槽への給給 (周制海水貯水槽を水槽とした場合) | 不可燃性化水柱中空ポンプによる代替海水貯槽への給給 (周制海水貯水槽を水槽とした場合) | 1.13 | 1.13 | 1.13 | 1.13 | 原子炉運転台系及び強化水素フレイ系の水槽の切替え | 原子炉運転台系及び強化水素フレイ系の水槽の切替え | 原子炉運転台系及び強化水素フレイ系の水槽の切替え | 原子炉運転台系及び強化水素フレイ系の水槽の切替え | 淡水から海水への切替え | 淡水から海水への切替え | 淡水から海水への切替え | 淡水から海水への切替え | 外部水槽から内部水槽への切替え | 外部水槽から内部水槽への切替え | 外部水槽から内部水槽への切替え | 外部水槽から内部水槽への切替え |
| 技術的能力対応手段と有効性評価 比較表 | | ●：有効性評価において、解析上考慮している ○：有効性評価において、解析上考慮していない | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 技術的手段と有効性評価 | | 技術的手段と有効性評価 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 技術的手段 | 有効性評価 | 技術的手段 | 有効性評価 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ● | ○ | ● | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ※対応手段は、今後の検討等により変更となる可能性があります。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 技術的能力 | 対応手段 | 技術的能力 | 対応手段 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 各条件 | 各条件 | 各条件 | 各条件 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 技術的手段 | 有効性評価 | 技術的手段 | 有効性評価 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ● | ○ | ● | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 可燃性化水柱中空ポンプによる代替海水貯槽への給給 (周制海水貯水槽を水槽とした場合) | 不可燃性化水柱中空ポンプによる代替海水貯槽への給給 (周制海水貯水槽を水槽とした場合) | 可燃性化水柱中空ポンプによる代替海水貯槽への給給 (周制海水貯水槽を水槽とした場合) | 不可燃性化水柱中空ポンプによる代替海水貯槽への給給 (周制海水貯水槽を水槽とした場合) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.13 | 1.13 | 1.13 | 1.13 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 原子炉運転台系及び強化水素フレイ系の水槽の切替え | 原子炉運転台系及び強化水素フレイ系の水槽の切替え | 原子炉運転台系及び強化水素フレイ系の水槽の切替え | 原子炉運転台系及び強化水素フレイ系の水槽の切替え | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 淡水から海水への切替え | 淡水から海水への切替え | 淡水から海水への切替え | 淡水から海水への切替え | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 外部水槽から内部水槽への切替え | 外部水槽から内部水槽への切替え | 外部水槽から内部水槽への切替え | 外部水槽から内部水槽への切替え | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

第1.0.14-1表 技術的能力對應手段與有效性評価 比較表 (13 / 14)

表 2 技術的能力對應手段與運轉手順等比較表

第 1.0.14-2 表 技術的能力対応手段と手順等 比較表 (1/20)

第2表 技術的能力対応手段と運動手順等比較表 (1 / 11)

島根原子力発電所 2号炉

| SOP | | 操作手順 | | 備考 | |
|---|---------------|------------------|------|------------------|------|
| 項目 | 内容 | 実行手順 | 確認手順 | 実行手順 | 確認手順 |
| 核冷却水ポンプ手動停止と運転手動停止 | 操作失敗 | 操作失敗 | 操作失敗 | 操作失敗 | 操作失敗 |
| ● 合成制御装置の起動失敗 | ○ 合成制御装置の起動失敗 | 操作失敗 | 操作失敗 | 操作失敗 | 操作失敗 |
| 合流止水栓は、今後の操作等により重要な河床砂があるあります。 | | | | | |
| 対応手順 | | 実行手順 | | 確認手順 | |
| 1.1 中央制御室入室操作による制御盤監視操作へ | | 原子炉手動モード | | 原子炉手動モード | |
| 原子炉運転状況計測データ出力操作 | | 原子炉運転状況計測データ出力操作 | | 原子炉運転状況計測データ出力操作 | |
| 自動制御系の異常回路スイッチングによる手動切替 | | 原子炉運転状況計測データ出力操作 | | 原子炉運転状況計測データ出力操作 | |
| 合流止水栓手動操作 | | 原子炉運転状況計測データ出力操作 | | 原子炉運転状況計測データ出力操作 | |
| 1.2 制御盤監視操作による制御盤監視操作へ | | 原子炉運転状況計測データ出力操作 | | 原子炉運転状況計測データ出力操作 | |
| 原子炉運転状況計測データ出力操作による原子炉運転状況計測データ出力操作 | | 原子炉運転状況計測データ出力操作 | | 原子炉運転状況計測データ出力操作 | |
| 原子炉運転状況計測データ出力操作による原子炉運転状況計測データ出力操作 | | 原子炉運転状況計測データ出力操作 | | 原子炉運転状況計測データ出力操作 | |
| 原子炉運転状況計測データ出力操作による原子炉運転状況計測データ出力操作 | | 原子炉運転状況計測データ出力操作 | | 原子炉運転状況計測データ出力操作 | |
| 1.3 原子炉運転状況計測データ出力操作による原子炉運転状況計測データ出力操作 | | 原子炉運転状況計測データ出力操作 | | 原子炉運転状況計測データ出力操作 | |

- ・手順書構成の相違
【柏崎 6/7, 東海第二】
島根 2号炉は、プラント停止時における対応手順を事故時操作要領書（徴候ベース）に整備・設備及び運用の相違に伴う、手順書構成と技術的能力の手順書関連の相違

【柏崎 6/7, 東海第二】

第1.0.14-2表 技術的能力対応手段と手順等 比較表 (4/20)

| 技術的能力対応手段と手順等 比較表 | | 技術的能力対応手段と手順等 比較表 (3/11) | |
|--------------------------------|--|-------------------------------|--|
| ※対応手段は、今後の検討等により変更となる可能性があります。 | | 第2表 技術的能力対応手段と運転手順等比較表 (3/11) | |
| 技術的能力対応手段と手順等 比較表 | | 島根原子力発電所 2号炉 | |
| 技術的能力対応手段と手順等 比較表 | | 島根原子力発電所 2号炉 | |
| 技術的能力対応手段と手順等 比較表 | | 島根原子力発電所 2号炉 | |

| 技術的能力対応手段と手順等 比較表 | | 技術的能力対応手段と手順等 比較表 (3/11) | |
|-------------------|--|--------------------------|--|
| 技術的能力対応手段と手順等 比較表 | | 島根原子力発電所 2号炉 | |
| 技術的能力対応手段と手順等 比較表 | | 島根原子力発電所 2号炉 | |
| 技術的能力対応手段と手順等 比較表 | | 島根原子力発電所 2号炉 | |
| 技術的能力対応手段と手順等 比較表 | | 島根原子力発電所 2号炉 | |

・手順書構成の相違
【柏崎 6/7, 東海第二】
島根 2号炉は、プラント停止時における対応手順を事故時操作要領書(微候ベース)に整備・設備及び運用の相違に伴う、手順書構成と技術的能力の手順書関連の相違

【柏崎 6/7, 東海第二】

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|----------------------|--------------|-------------------------|-----|-------|-----------|-----|-------------------------|-------|-----------|-----|-------------------------|---|----|-----------|-----|-----|-------|-----------|-----|-------------------------|-------|-----------|-----|-------------------------|--|----|-----------|-----|-----|-------|-----------|-----|-------------------------|-------|-----------|-----|-------------------------|---|
| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <p>技術的能力対応手段と手順等比較表 (9/20)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">項目</td> <td style="width: 10%;">技術的能力対応手段</td> <td style="width: 10%;">手順等</td> <td style="width: 10%;">比較表</td> </tr> <tr> <td>1.1.2</td> <td>技術的能力対応手段</td> <td>手順等</td> <td>技術的能力対応手段と手順等比較表 (9/20)</td> </tr> <tr> <td>1.1.3</td> <td>技術的能力対応手段</td> <td>手順等</td> <td>技術的能力対応手段と手順等比較表 (9/20)</td> </tr> </table> | 項目 | 技術的能力対応手段 | 手順等 | 比較表 | 1.1.2 | 技術的能力対応手段 | 手順等 | 技術的能力対応手段と手順等比較表 (9/20) | 1.1.3 | 技術的能力対応手段 | 手順等 | 技術的能力対応手段と手順等比較表 (9/20) | <p>第1.0.14-2表 技術的能力対応手段と運転手順等比較表 (9/20)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">項目</td> <td style="width: 10%;">技術的能力対応手段</td> <td style="width: 10%;">手順等</td> <td style="width: 10%;">比較表</td> </tr> <tr> <td>1.1.2</td> <td>技術的能力対応手段</td> <td>手順等</td> <td>技術的能力対応手段と手順等比較表 (9/20)</td> </tr> <tr> <td>1.1.3</td> <td>技術的能力対応手段</td> <td>手順等</td> <td>技術的能力対応手段と手順等比較表 (9/20)</td> </tr> </table> | 項目 | 技術的能力対応手段 | 手順等 | 比較表 | 1.1.2 | 技術的能力対応手段 | 手順等 | 技術的能力対応手段と手順等比較表 (9/20) | 1.1.3 | 技術的能力対応手段 | 手順等 | 技術的能力対応手段と手順等比較表 (9/20) | <p>第2表 技術的能力対応手段と運転手順等比較表 (6/11)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">項目</td> <td style="width: 10%;">技術的能力対応手段</td> <td style="width: 10%;">手順等</td> <td style="width: 10%;">比較表</td> </tr> <tr> <td>1.1.2</td> <td>技術的能力対応手段</td> <td>手順等</td> <td>技術的能力対応手段と手順等比較表 (6/11)</td> </tr> <tr> <td>1.1.3</td> <td>技術的能力対応手段</td> <td>手順等</td> <td>技術的能力対応手段と手順等比較表 (6/11)</td> </tr> </table> | 項目 | 技術的能力対応手段 | 手順等 | 比較表 | 1.1.2 | 技術的能力対応手段 | 手順等 | 技術的能力対応手段と手順等比較表 (6/11) | 1.1.3 | 技術的能力対応手段 | 手順等 | 技術的能力対応手段と手順等比較表 (6/11) | <ul style="list-style-type: none"> 手順書構成の相違 【柏崎 6/7, 東海第二】 島根 2号炉は、プラント停止時における対応手順を事故時操作要領書(微候ベース)に整備 設備及び運用の相違に伴う、手順書構成と技術的能力の手順書関連の相違 <p>【柏崎 6/7, 東海第二】</p> |
| 項目 | 技術的能力対応手段 | 手順等 | 比較表 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.1.2 | 技術的能力対応手段 | 手順等 | 技術的能力対応手段と手順等比較表 (9/20) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.1.3 | 技術的能力対応手段 | 手順等 | 技術的能力対応手段と手順等比較表 (9/20) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 項目 | 技術的能力対応手段 | 手順等 | 比較表 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.1.2 | 技術的能力対応手段 | 手順等 | 技術的能力対応手段と手順等比較表 (9/20) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.1.3 | 技術的能力対応手段 | 手順等 | 技術的能力対応手段と手順等比較表 (9/20) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 項目 | 技術的能力対応手段 | 手順等 | 比較表 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.1.2 | 技術的能力対応手段 | 手順等 | 技術的能力対応手段と手順等比較表 (6/11) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.1.3 | 技術的能力対応手段 | 手順等 | 技術的能力対応手段と手順等比較表 (6/11) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017. 12. 20 版) | | 東海第二発電所 (2018. 9. 18 版) | | 島根原子力発電所 2号炉 | | 備考 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|-----------|-------------------------|--------------|--------------|-------|-----------|-----------|-----------|------|-----------|-----------|-----------|-----|-----------|-----------|-----------|--|----|------|------|--------------|-------|-----------|-----------|-----------|------|-----------|-----------|-----------|-----|-----------|-----------|-----------|---|----|------|------|--------------|-------|-----------|-----------|-----------|------|-----------|-----------|-----------|-----|-----------|-----------|-----------|--|
| <p>技術的能力と対応手段と手順等 比較表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>項目</th> <th>柏崎刈羽</th> <th>東海第二</th> <th>島根原子力発電所 2号炉</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>技術的能力</td> <td>R P V と S</td> <td>R P V と S</td> <td>R P V と S</td> </tr> <tr> <td>対応手段</td> <td>R P V と S</td> <td>R P V と S</td> <td>R P V と S</td> </tr> <tr> <td>手順等</td> <td>R P V と S</td> <td>R P V と S</td> <td>R P V と S</td> </tr> </tbody> </table> | 項目 | 柏崎刈羽 | 東海第二 | 島根原子力発電所 2号炉 | 技術的能力 | R P V と S | R P V と S | R P V と S | 対応手段 | R P V と S | R P V と S | R P V と S | 手順等 | R P V と S | R P V と S | R P V と S | <p>技術的能力と対応手段と手順等 比較表 (10/20)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>項目</th> <th>柏崎刈羽</th> <th>東海第二</th> <th>島根原子力発電所 2号炉</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>技術的能力</td> <td>R P V と S</td> <td>R P V と S</td> <td>R P V と S</td> </tr> <tr> <td>対応手段</td> <td>R P V と S</td> <td>R P V と S</td> <td>R P V と S</td> </tr> <tr> <td>手順等</td> <td>R P V と S</td> <td>R P V と S</td> <td>R P V と S</td> </tr> </tbody> </table> | 項目 | 柏崎刈羽 | 東海第二 | 島根原子力発電所 2号炉 | 技術的能力 | R P V と S | R P V と S | R P V と S | 対応手段 | R P V と S | R P V と S | R P V と S | 手順等 | R P V と S | R P V と S | R P V と S | <p>技術的能力と対応手段と手順等 比較表 (7/11)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>項目</th> <th>柏崎刈羽</th> <th>東海第二</th> <th>島根原子力発電所 2号炉</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>技術的能力</td> <td>R P V と S</td> <td>R P V と S</td> <td>R P V と S</td> </tr> <tr> <td>対応手段</td> <td>R P V と S</td> <td>R P V と S</td> <td>R P V と S</td> </tr> <tr> <td>手順等</td> <td>R P V と S</td> <td>R P V と S</td> <td>R P V と S</td> </tr> </tbody> </table> | 項目 | 柏崎刈羽 | 東海第二 | 島根原子力発電所 2号炉 | 技術的能力 | R P V と S | R P V と S | R P V と S | 対応手段 | R P V と S | R P V と S | R P V と S | 手順等 | R P V と S | R P V と S | R P V と S | <p>・手順書構成の相違 【柏崎 6/7, 東海第二】 島根 2号炉は、プラント停止時における対応手順を事故時操作要領書(微候ベース)に整備 ・設備及び運用の相違に伴う、手順書構成と技術的能力の手順書関連の相違 【柏崎 6/7, 東海第二】</p> |
| 項目 | 柏崎刈羽 | 東海第二 | 島根原子力発電所 2号炉 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 技術的能力 | R P V と S | R P V と S | R P V と S | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 対応手段 | R P V と S | R P V と S | R P V と S | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 手順等 | R P V と S | R P V と S | R P V と S | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 項目 | 柏崎刈羽 | 東海第二 | 島根原子力発電所 2号炉 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 技術的能力 | R P V と S | R P V と S | R P V と S | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 対応手段 | R P V と S | R P V と S | R P V と S | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 手順等 | R P V と S | R P V と S | R P V と S | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 項目 | 柏崎刈羽 | 東海第二 | 島根原子力発電所 2号炉 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 技術的能力 | R P V と S | R P V と S | R P V と S | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 対応手段 | R P V と S | R P V と S | R P V と S | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 手順等 | R P V と S | R P V と S | R P V と S | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

第 1.0.14-2 表 技術的能力対応手段と手順等 比較表 (10/20)

| 項目 | 新規実験手順書 II (通常ベース) | | 新規実験手順書 II (緊急ベース) | | 備考 |
|-------|--------------------|-----------|--------------------|-----------|----|
| | 柏崎刈羽 | 東海第二 | 柏崎刈羽 | 東海第二 | |
| 技術的能力 | R P V と S | R P V と S | R P V と S | R P V と S | |
| 対応手段 | R P V と S | R P V と S | R P V と S | R P V と S | |
| 手順等 | R P V と S | R P V と S | R P V と S | R P V と S | |

※ 対応手段は、今後の施設等により変更となる可能性があります。

| 項目 | 新規実験手順書 II (通常ベース) | | 新規実験手順書 II (緊急ベース) | | 備考 |
|-------|--------------------|-----------|--------------------|-----------|----|
| | 柏崎刈羽 | 東海第二 | 柏崎刈羽 | 東海第二 | |
| 技術的能力 | R P V と S | R P V と S | R P V と S | R P V と S | |
| 対応手段 | R P V と S | R P V と S | R P V と S | R P V と S | |
| 手順等 | R P V と S | R P V と S | R P V と S | R P V と S | |

技術的能力と対応手段と手順等 比較表

第 1.0.14-2 表 技術的能力対応手段と手順等 比較表 (7/11)

| 項目 | 新規実験手順書 II (通常ベース) | | 新規実験手順書 II (緊急ベース) | | 備考 |
|-------|--------------------|-----------|--------------------|-----------|----|
| | 柏崎刈羽 | 東海第二 | 柏崎刈羽 | 東海第二 | |
| 技術的能力 | R P V と S | R P V と S | R P V と S | R P V と S | |
| 対応手段 | R P V と S | R P V と S | R P V と S | R P V と S | |
| 手順等 | R P V と S | R P V と S | R P V と S | R P V と S | |

| 項目 | 新規実験手順書 II (通常ベース) | | 新規実験手順書 II (緊急ベース) | | 備考 |
|-------|--------------------|-----------|--------------------|-----------|----|
| | 柏崎刈羽 | 東海第二 | 柏崎刈羽 | 東海第二 | |
| 技術的能力 | R P V と S | R P V と S | R P V と S | R P V と S | |
| 対応手段 | R P V と S | R P V と S | R P V と S | R P V と S | |
| 手順等 | R P V と S | R P V と S | R P V と S | R P V と S | |

| 項目 | 新規実験手順書 II (通常ベース) | | 新規実験手順書 II (緊急ベース) | | 備考 |
|-------|--------------------|-----------|--------------------|-----------|----|
| | 柏崎刈羽 | 東海第二 | 柏崎刈羽 | 東海第二 | |
| 技術的能力 | R P V と S | R P V と S | R P V と S | R P V と S | |
| 対応手段 | R P V と S | R P V と S | R P V と S | R P V と S | |
| 手順等 | R P V と S | R P V と S | R P V と S | R P V と S | |

| 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017.12.20版) | 東海第二発電所 (2018.9.18版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 備考 | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| <p style="text-align: center;">第1.0.14-2表 技術的能力対応手段と手順等 比較表 (11/20)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2" style="text-align: left;">技術的実力が応用される手段と手順等</th> <th colspan="2" style="text-align: right;">方針等</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="vertical-align: top; width: 50%;"> <p>※刈羽手段は、今後の機内等により変更となる可能性があります。</p> <p>参考用紙名: 動作手順書(標準ヘッダー)</p> <p>操作手順書(標準ヘッダー)</p> </td><td style="vertical-align: top; width: 50%;"> <p>参考用紙名: 動作手順書(標準ヘッダー)</p> <p>操作手順書(標準ヘッダー)</p> </td><td style="vertical-align: top; width: 50%;"> <p>参考用紙名: 動作手順書(標準ヘッダー)</p> <p>操作手順書(標準ヘッダー)</p> </td><td style="vertical-align: top; width: 50%;"> <p>参考用紙名: 動作手順書(標準ヘッダー)</p> <p>操作手順書(標準ヘッダー)</p> </td></tr> <tr> <td style="text-align: center; vertical-align: middle;"> </td><td style="text-align: center; vertical-align: middle;"> </td><td style="text-align: center; vertical-align: middle;"> </td><td style="text-align: center; vertical-align: middle;"> </td></tr> </tbody> </table> | 技術的実力が応用される手段と手順等 | | 方針等 | | <p>※刈羽手段は、今後の機内等により変更となる可能性があります。</p> <p>参考用紙名: 動作手順書(標準ヘッダー)</p> <p>操作手順書(標準ヘッダー)</p> | <p>参考用紙名: 動作手順書(標準ヘッダー)</p> <p>操作手順書(標準ヘッダー)</p> | <p>参考用紙名: 動作手順書(標準ヘッダー)</p> <p>操作手順書(標準ヘッダー)</p> | <p>参考用紙名: 動作手順書(標準ヘッダー)</p> <p>操作手順書(標準ヘッダー)</p> | | | | |
| 技術的実力が応用される手段と手順等 | | 方針等 | | | | | | | | | | |
| <p>※刈羽手段は、今後の機内等により変更となる可能性があります。</p> <p>参考用紙名: 動作手順書(標準ヘッダー)</p> <p>操作手順書(標準ヘッダー)</p> | <p>参考用紙名: 動作手順書(標準ヘッダー)</p> <p>操作手順書(標準ヘッダー)</p> | <p>参考用紙名: 動作手順書(標準ヘッダー)</p> <p>操作手順書(標準ヘッダー)</p> | <p>参考用紙名: 動作手順書(標準ヘッダー)</p> <p>操作手順書(標準ヘッダー)</p> | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

| 備考 | 島根原子力発電所 2号炉 | 東海第二発電所 (2018. 9. 18 版) | 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017. 12. 20 版) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|-----------------------------------|------------------------------|--|----|-----------------------------------|-------------------------|--------------|------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---------------------------------|---|---|---|---|--|--|--|----|-----------------------------------|-------------------------|--------------|------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---------------------------------|---|---|---|---|--|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> 手順書構成の相違 【柏崎 6/7, 東海第二】 島根 2号炉は、プラント停止時における対応手順を事故時操作要領書（微候ベース）に整備 設備及び運用の相違に伴う、手順書構成と技術的能力の手順書関連の相違 【柏崎 6/7, 東海第二】 | | | <p>技術能力対応手段と手順等 比較表 (16/20)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>項目</th> <th>柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017. 12. 20 版)</th> <th>東海第二発電所 (2018. 9. 18 版)</th> <th>島根原子力発電所 2号炉</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>技術能力対応手段と手順等 比較表</td> <td>○：各手順に記載はないが、別途別に該当の手順。柱番号あり</td> <td>○：各手順に記載はないが、別途別に該当の手順。柱番号あり</td> <td>○：各手順に記載はないが、別途別に該当の手順。柱番号あり</td> </tr> <tr> <td>1.15 供給水ポンプ停止した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) 計器表示が点滅した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) 計器表示が点滅した場合の手順 (代りバッテリーによる給水)</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>1.16 供給水ポンプ停止した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) 計器表示が点滅した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) 計器表示が点滅した場合の手順 (代りバッテリーによる給水)</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>1.17 供給水ポンプ停止した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) 計器表示が点滅した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) 計器表示が点滅した場合の手順 (代りバッテリーによる給水)</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>1.18 必要な操作及び必要な手順 操作手順の記載による手順等 代替操作手順による手順等 操作手順を行った後の手順等</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>1.19 手順を行った後の手順等 手順を行った後の手順等</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>FOP : 多段階操作手順 (微候ベース) , SOP : 単段階操作手順 (シエラアクション) , 各手順はO/P・手順書を基準とする (手順書ベース) , AMG : アクション・リスト (手順書)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>※対応手段は、今後の検討等により変更となる可能性があります。</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>項目</th> <th>柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017. 12. 20 版)</th> <th>東海第二発電所 (2018. 9. 18 版)</th> <th>島根原子力発電所 2号炉</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>技術能力対応手段と手順等 比較表</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>1.16 供給水ポンプ停止した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) 計器表示が点滅した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) 計器表示が点滅した場合の手順 (代りバッテリーによる給水)</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>1.17 供給水ポンプ停止した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) 計器表示が点滅した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) 計器表示が点滅した場合の手順 (代りバッテリーによる給水)</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>1.18 必要な操作及び必要な手順 操作手順の記載による手順等 代替操作手順による手順等 操作手順を行った後の手順等</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>1.19 手順を行った後の手順等 手順を行った後の手順等</td> <td>●</td> <td>●</td> <td>●</td> </tr> <tr> <td>FOP : 多段階操作手順 (微候ベース) , SOP : 単段階操作手順 (シエラアクション) , 各手順はO/P・手順書を基準とする (手順書ベース) , AMG : アクション・リスト (手順書)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>注 : RPV とは、原子炉冷却水を示す。</p> | 項目 | 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017. 12. 20 版) | 東海第二発電所 (2018. 9. 18 版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 技術能力対応手段と手順等 比較表 | ○：各手順に記載はないが、別途別に該当の手順。柱番号あり | ○：各手順に記載はないが、別途別に該当の手順。柱番号あり | ○：各手順に記載はないが、別途別に該当の手順。柱番号あり | 1.15 供給水ポンプ停止した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) 計器表示が点滅した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) 計器表示が点滅した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) | ● | ● | ● | 1.16 供給水ポンプ停止した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) 計器表示が点滅した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) 計器表示が点滅した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) | ● | ● | ● | 1.17 供給水ポンプ停止した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) 計器表示が点滅した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) 計器表示が点滅した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) | ● | ● | ● | 1.18 必要な操作及び必要な手順 操作手順の記載による手順等 代替操作手順による手順等 操作手順を行った後の手順等 | ● | ● | ● | 1.19 手順を行った後の手順等 手順を行った後の手順等 | ● | ● | ● | FOP : 多段階操作手順 (微候ベース) , SOP : 単段階操作手順 (シエラアクション) , 各手順はO/P・手順書を基準とする (手順書ベース) , AMG : アクション・リスト (手順書) | | | | 項目 | 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017. 12. 20 版) | 東海第二発電所 (2018. 9. 18 版) | 島根原子力発電所 2号炉 | 技術能力対応手段と手順等 比較表 | ● | ● | ● | 1.16 供給水ポンプ停止した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) 計器表示が点滅した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) 計器表示が点滅した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) | ● | ● | ● | 1.17 供給水ポンプ停止した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) 計器表示が点滅した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) 計器表示が点滅した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) | ● | ● | ● | 1.18 必要な操作及び必要な手順 操作手順の記載による手順等 代替操作手順による手順等 操作手順を行った後の手順等 | ● | ● | ● | 1.19 手順を行った後の手順等 手順を行った後の手順等 | ● | ● | ● | FOP : 多段階操作手順 (微候ベース) , SOP : 単段階操作手順 (シエラアクション) , 各手順はO/P・手順書を基準とする (手順書ベース) , AMG : アクション・リスト (手順書) | | | |
| 項目 | 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017. 12. 20 版) | 東海第二発電所 (2018. 9. 18 版) | 島根原子力発電所 2号炉 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 技術能力対応手段と手順等 比較表 | ○：各手順に記載はないが、別途別に該当の手順。柱番号あり | ○：各手順に記載はないが、別途別に該当の手順。柱番号あり | ○：各手順に記載はないが、別途別に該当の手順。柱番号あり | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.15 供給水ポンプ停止した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) 計器表示が点滅した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) 計器表示が点滅した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.16 供給水ポンプ停止した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) 計器表示が点滅した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) 計器表示が点滅した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.17 供給水ポンプ停止した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) 計器表示が点滅した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) 計器表示が点滅した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.18 必要な操作及び必要な手順 操作手順の記載による手順等 代替操作手順による手順等 操作手順を行った後の手順等 | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.19 手順を行った後の手順等 手順を行った後の手順等 | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| FOP : 多段階操作手順 (微候ベース) , SOP : 単段階操作手順 (シエラアクション) , 各手順はO/P・手順書を基準とする (手順書ベース) , AMG : アクション・リスト (手順書) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 項目 | 柏崎刈羽原子力発電所 6／7号炉 (2017. 12. 20 版) | 東海第二発電所 (2018. 9. 18 版) | 島根原子力発電所 2号炉 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 技術能力対応手段と手順等 比較表 | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.16 供給水ポンプ停止した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) 計器表示が点滅した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) 計器表示が点滅した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.17 供給水ポンプ停止した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) 計器表示が点滅した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) 計器表示が点滅した場合の手順 (代りバッテリーによる給水) | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.18 必要な操作及び必要な手順 操作手順の記載による手順等 代替操作手順による手順等 操作手順を行った後の手順等 | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.19 手順を行った後の手順等 手順を行った後の手順等 | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| FOP : 多段階操作手順 (微候ベース) , SOP : 単段階操作手順 (シエラアクション) , 各手順はO/P・手順書を基準とする (手順書ベース) , AMG : アクション・リスト (手順書) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

