

インターロック及び警報の機能に関する確認について

1. はじめに

12月11日のNRA殿との面談において、インターロック（以下、IL）及び警報について、設定値が許可での制限値以上になっているケース、先行申請で宣言している値が設定値として定義されていないケース及び火災／警報として分類すべき事項がその他のみに分類されていたケースがあったとのご指摘を踏まえ、IL及び警報全般について、再確認を実施した。

2. 確認方針

- A：IL及び警報の考え方が許可、先行設工認と合致していることを確認する。
- B：IL及び警報の考え方が設計として適切に反映されていることを示すため、添説設6付録1-1表～1-5表「設工認申請するIL及び警報とそれが守るべき事象」（以下、IL整理表）に示した内容が本文記載と一致していることを確認する。
- C：IL及び警報が該当する条項欄及び警報欄に適切に記載されていることを確認する。

3. 確認要領

- A-1：申請対象としているIL及び警報が許可で約束している全てのIL及び警報を網羅しているかを確認する。
 - －許可での記載事項を抽出する。
 - －許可に記載されているIL及び警報がIL整理表にあるか確認する。
- A-2：IL及び警報の機能が許可で約束している安全性を確保するものになっているか（設定値／検出端／作動端）を確認する。
 - －設工認申請書の添付説明書に記載された全てのIL及び警報の動作に関する妥当性の説明に抜け漏れが無いか確認する。
 - －許可要求に対する記載内容の妥当性を確認する。
- A-3：IL及び警報の機能が設工認の先行申請で約束している安全性を確保するものになっているか（設定値／検出端／作動端）を確認する。
 - －2次、4次、5次申請で約束しているIL及び警報機能が網羅されているかを確認する。
- B：IL整理表と本文記載の整合性を確認する。
 - －IL及び警報の設計がIL整理表と本文の記載が整合していることを確認する（IL機能／設定値／検出端／作動端それぞれについて）。
- C：IL及び警報が本文及び添付書類の適切な条項欄に分類されていることを確認する。

4. 確認結果

A-1: 申請対象としている IL 及び警報が許可で約束している全ての IL を網羅しているかを確認した結果、以下の IL 及び警報 (12 件) が IL 整理表に記載されていないことを確認した。

- ・放射性廃棄物の廃棄施設 気体廃棄設備給排気ファン 起動停止 IL
- ・放射性廃棄物の廃棄施設 気体廃棄設備(1)排ガス分解装置 安全燃焼 IL
- ・放射性廃棄物の廃棄施設 気体廃棄設備排気ファン 負圧警報装置
(詳細は資料 1 参照)

A-2: IL 及び警報の機能が許可で約束している安全性を確保するものになっているかを確認した結果、以下の項目について修正が必要であることを確認した。

なお、A-1 で確認された IL 整理表に記載されていなかった IL 及び警報に関しては反映の上、確認した。

- ・化学処理施設 堰 (循環貯槽) 漏水検知警報設備:
閉じ込めの添付説明書に当該堰の説明が抜けていた。
- ・化学処理施設 溶解槽比重高 IL:
比重の IL 設定値が推定臨界下限値 (35.0kgU 以下) 以下を順守するように設定した UNH 水溶液比重 (1.44g/cc) であったが、核的制限値 17.5kgU に相当する UNH 水溶液比重 1.25g/cc に設定すべきであった。
- ・放射性廃棄物の廃棄施設 地下集水槽 液位高警報設備:
図ト設-液 6 の注記に堰漏水検知警報設備の高さ上限が 100mm とあるが、適合説明書では設定値上限は 3000mm となっており、不整合があった。
- ・放射性廃棄物の廃棄施設 堰 (貯留タンク、貯留タンク (チェック)、ろ過機) 堰漏水検知警報設備:
仕様表に記載されていることが IL 整理表に記載されていなかった。
(詳細は資料 2 Y 列参照)

A-3: IL 及び警報の機能が設工認の先行申請で約束している安全性を確保するものになっていることを確認した。その結果、負圧警報に関しては先行の設工認に記載した内容が反映されていないことを確認した。

なお、A-1 で確認された IL 整理表に記載されていなかった IL 及び警報に関しては反映の上、確認した。

(詳細は資料 2 AA 列参照)

B: IL 整理表と本文記載の整合性について、機器の名称、記載事項等に不整合があることを確認した。

なお、A-1 で確認された IL 整理表に記載されていなかった IL 及び警報に関しては反映の上、確認した。

(詳細は資料 2 A~M 列参照)

C:IL 及び警報について本文及び添付書類の適切な条項欄に記載されていることを確認した結果、安全燃焼 IL が火災と警報に、給排気ファンの起動停止 IL が警報に分類されていなかった。

なお、A-1 で確認された IL 整理表に記載されていなかった IL 及び警報に関しては反映の上、確認した。

5. 今後の対応

IL 及び警報全般について実施した再確認結果を踏まえ、適切に補正申請を行うことと致します。一例を資料 3、4 に示します。

また、本確認結果をもとに教育を行う等、再発防止に努めます。

以上

表 安全機能を有する施設の安全機能一覧

インターロック 警報

記載確認	No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	基数	ウラン形態	安全機能				
							臨界防止	閉じ込め	火災・爆発防止	遮蔽	耐震重要度分類
	1	UF ₆ ガス	工場棟	6次#1補正申請書のインターロック・警報整理表(p.5585~5594)に記載されているかを確認した。 ○:記載あり ×:記載なし 建物側:建物側の適合説明書で記載 ?次申請・申請済み又は次回申請	4基/系列	UF ₆ ガス(UF ₆ 配管系統)	—	密封性能 第一種圧力容器 耐食性能	—	—	第1類
	2	UF ₆ ガス	工場棟		4基/系列	UF ₆ ガス	減速度制限	密封性能 耐食性能	—	—	—
○	3			IL:シリンダ過加熱防止インターロック	4式	—	—	UF ₆ シリンダの過加熱防止	—	—	第3類
○	4			IL:シリンダ圧力高インターロック	4式	—	—	UF ₆ シリンダの過加熱防止	—	—	第3類
○	5			IL:UF ₆ 漏えい拡大防止(電導度)インターロック	8式	—	—	脱着式UF ₆ 配管からの漏えい時の影響緩和	—	—	第3類
○	6			IL:地震インターロック(蒸発器、コールドトラップ、コールド)	2式	—	—	大きな地震力が作用する前に機器にウラン閉じ込め	ケーブルは金属管に収納	—	第1類
○	7			IL:シリンダ取外しインターロック	4式	—	—	シリンダ取り外し時のUF ₆ 漏えい防止	—	—	第3類
	8			フードボックス[コールドトラップ、コールドトラップ(小)、加水分]	1基	—	—	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持 UF ₆ 漏えい時のガス溜めバッファ機能	—	—	第1類
○	9			IL:UF ₆ 漏えい拡大防止(HF検知)インターロック	2式	—	—	UF ₆ 配管からの漏えい時の影響緩和	—	—	第3類
○	10			UF ₆ 漏えい警報設備(フードボックス内)	1式	—	—	フードボックス内へのUF ₆ 漏えい検知機能	—	—	第1類
	11			防護カバー[蒸発器、コールドトラップ、コールドトラップ(小)、カ]	1基	—	—	部屋へのUF ₆ 漏えいに対する設計 耐食性能	—	—	第1類
○	12			UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバー内)	1式	—	—	防護カバー内へのUF ₆ 漏えい検知機能	—	—	第1類
○	13			UF ₆ 漏えい警報設備(防護カバー外)	1式	—	—	室内へのUF ₆ 漏えい検知機能	—	—	第1類
	14			コールドトラップ[UF ₆ 配管系統、窒素ガス配管系統を含む]	2基 (1基/系列 ×2系列)	UF ₆ ガス	減速度制限	密封性能 第一種圧力容器 耐食性能	—	—	第1類
○	15			IL:コールドトラップ温度高インターロック	2式	—	—	コールドトラップの過加熱防止	—	—	第3類
○	16			IL:コールドトラップ圧力高インターロック	2式	—	—	コールドトラップの過加熱防止	—	—	第3類
	17			コールドトラップ(小)[UF ₆ 配管系統、真空配管系統、窒素ガス]	2基 (1基/系列 ×2系列)	UF ₆ ガス	減速度制限	密封性能 第一種圧力容器 耐食性能	—	—	第1類
○	18			IL:コールドトラップ(小)温度高インターロック	2式	—	—	コールドトラップ(小)の過加熱防止	—	—	第3類
○	19			IL:コールドトラップ(小)圧力高インターロック	2式	—	—	コールドトラップ(小)の過加熱防止	—	—	第3類
○	20			IL:コールドトラップ(小)捕集中の温度高インターロック	2式	—	—	コールドトラップ(小)の冷却不足防止	—	—	第3類
	21			加水分解装置(エジェクタ)[UO ₂ F ₂ 溶液配管系統を含む]	2基	UF ₆ ガス UO ₂ F ₂ 溶液	形状寸法制限	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第1類
	22			循環貯槽[UO ₂ F ₂ 溶液配管系統を含む]	2基 (1基/系列 ×2系列)	UO ₂ F ₂ 溶液	形状寸法制限	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第1類
	23			堰(循環貯槽)	1基	—	形状寸法制限	貯槽から漏えいした溶液の漏えい拡大防止 耐食性能	—	—	第1類
○	24			堰漏水検知警報設備	1式	—	—	堰へのUO ₂ F ₂ 溶液漏えい検知	—	—	第3類
○	25			IL:液貯槽ポンプ停止インターロック	2式	—	—	水不足による未反応UF ₆ ガスの流出防止	—	—	第3類
○	26			IL:循環貯槽液位高インターロック	2式	—	—	循環貯槽からのUO ₂ F ₂ 溶液漏えい防止	—	—	第3類
○	27			IL:循環貯槽液位低インターロック	2式	—	—	循環貯槽からの未反応UF ₆ ガス漏えい防止	—	—	第3類
	28	(UF ₆ 蒸発・加水分解設備)	工場棟 転換工場 転換加工室	熱交換器	2基 (1基/系列 ×2系列)	UO ₂ F ₂ 溶液	形状寸法制限	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第1類
	29			UO ₂ F ₂ 貯槽(UO ₂ F ₂ 溶液配管系統を含む)	6基 (3基/系列 ×2系列)	UO ₂ F ₂ 溶液	形状寸法制限	漏えいのない構造 耐食性能 局所排気設備による負圧維持(揮発HF対策) 排気閉止弁(局所排気設備停止時の揮発HF対策)	—	—	第1類
	30			熱交換器	2基 (1基/系列 ×2系列)	UO ₂ F ₂ 溶液	形状寸法制限	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第1類
	31			堰(UO ₂ F ₂ 貯槽)<UO ₂ F ₂ 貯槽、液受槽、調液貯槽>	2式 (1基/系列 ×2系列)	—	形状寸法制限	貯槽から漏えいした溶液の漏えい拡大防止 耐食性能	—	—	第1類

表 安全機能を有する施設の安全機能一覧

インターロック 警報

記載確認	No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	基数	ウラン形態	安全機能				耐震重要度分類
							臨界防止	閉じ込め	火災・爆発防止	遮蔽	
○	32			堰漏水検知警報設備	2式	—	—	堰へのUO ₂ F ₂ 溶液漏えい検知	—	—	第3類
	33			飛散防止カバー<UO ₂ F ₂ 貯槽、液受槽、調液貯槽>	2式 (1基/系列 ×2系列)	—	—	作業者へのUO ₂ F ₂ 溶液の被液防止 貯槽から漏えいた溶液からの揮発HFの拡散緩和 局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類
○	34			IL:UO ₂ F ₂ 貯槽液位高インターロック	2式	—	—	UO ₂ F ₂ 貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類
	35			液受槽[UO ₂ F ₂ 溶液配管系統を含む]	2基 (1基/系列 ×2系列)	UO ₂ F ₂ 溶液	形状寸法制限	漏えいのない構造 耐食性能 局所排気設備による負圧維持(揮発HF対策) 排気閉止弁(局所排気設備停止時の揮発HF対策)	—	—	第1類
○	36			IL:液受槽液位高インターロック	2式	—	—	液貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類
	37			調液貯槽[UO ₂ F ₂ 溶液配管系統を含む]	4基 (2基/系列 ×2系列)	UO ₂ F ₂ 溶液	形状寸法制限	漏えいのない構造 耐食性能 局所排気設備による負圧維持(揮発HF対策) 排気閉止弁(局所排気設備停止時の揮発HF対策)	—	—	第1類
	38			熱交換器	2基	UO ₂ F ₂ 溶液	形状寸法制限	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第1類
○	39			IL:調液貯槽液位高インターロック	2式	—	—	調液貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類
	40	(沈殿設備)	工場棟 転換工場 転換加工室	沈殿槽[Uラン配管系統を含む]	4基 (2基/系列 ×2系列)	ADUスラリー UO ₂ (NO ₃) ₂ 溶液	形状寸法制限	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第1類
	41			堰(液貯槽)<沈殿槽、熟成槽、遠心分離機(固液分離用)>	2式 (1基/系列 ×2系列)	—	形状寸法制限	貯槽から漏えいた溶液の漏えい拡大防止 耐食性能	—	—	第1類
○	42			堰漏水検知警報設備	2式	—	—	堰へのウラン溶液漏えい検知	—	—	第3類
○	43			IL:沈殿槽液位高インターロック	2式	—	—	沈殿槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類
○	44			IL:沈殿槽流量比インターロック	2式	—	—	ウラン溶液の廃液処理系統への流出防止	—	—	第3類
	45			熟成槽[Uラン配管系統、水配管系統を含む]	10基 (5基/系列 ×2系列)	ADUスラリー UO ₂ (NO ₃) ₂ 溶液	形状寸法制限	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第1類
○	46			IL:熟成槽液位高インターロック	2式	—	—	熟成槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類
	47	(洗浄設備)	工場棟 転換工場 転換加工室	遠心分離機(洗浄用)[ADUスラリー配管系統、洗浄ろ液配管系統]	2基 (1基/系列 ×2系列)	ADUスラリー ADUケーキ UO ₂ (NO ₃) ₂ 溶液	形状寸法制限	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第1類
	48			堰(洗浄槽)<遠心分離機(洗浄用)、洗浄槽、洗浄ろ液分離槽>	1式	—	形状寸法制限	貯槽から漏えいた溶液の漏えい拡大防止 耐食性能	—	—	第1類
○	49			堰漏水検知警報設備	1式	—	—	堰へのウラン溶液漏えい検知	—	—	第3類
	50			洗浄槽[ADUスラリー配管系統、水配管系統を含む]	9基 (4基/系列 ×2系列)	ADUスラリー UO ₂ (NO ₃) ₂ 溶液	形状寸法制限	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第1類
○	51			IL:洗浄槽液位高インターロック	2式	—	—	洗浄槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類
	52			洗浄ろ液分離槽[洗浄ろ液配管系統を含む]	2基 (1基/系列 ×2系列)	ADUスラリー UO ₂ (NO ₃) ₂ 溶液	形状寸法制限	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第1類
○	53			IL:洗浄ろ液分離槽液位高インターロック	2式	—	—	洗浄ろ液分離槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類
	54	(固液分離設備)	工場棟 転換工場 転換加工室	遠心分離機(固液分離用)[ADUケーキ配管系統、ろ液配管系統]	2基 (1基/系列 ×2系列)	ADUスラリー ADUケーキ UO ₂ (NO ₃) ₂ 溶液	形状寸法制限	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第1類
	55			ろ液分離槽[ろ液配管系統を含む]	4基 (2基/系列 ×2系列)	ADUスラリー UO ₂ (NO ₃) ₂ 溶液	形状寸法制限	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第1類
○	56			IL:ろ液分離槽液位高インターロック	2式	—	—	ろ液分離槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類
	57			仕上げる過機[濃縮液配管系統、清澄液配管系統、水配管系統]	2基 (1基/系列 ×2系列)	ADUスラリー UO ₂ (NO ₃) ₂ 溶液	形状寸法制限	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第1類
	58			ろ過器	4基 (2基/系列 ×2系列)	ADUスラリー UO ₂ (NO ₃) ₂ 溶液	形状寸法制限	廃液に含まれるウランの除去(仕上げる過機破損時) 耐食性能 漏えいのない構造	—	—	第1類
○	59			IL:仕上げる過機異常インターロック	2式	—	—	仕上げる過機からのウラン漏えい防止	—	—	第3類

表 安全機能を有する施設の安全機能一覧

インターロック

警報

記載確認	No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	基数	ウラン形態	安全機能						
							臨界防止	閉じ込め	火災・爆発防止	遮蔽	耐震重要度分類		
○	60			濃縮液受槽〔濃縮液配管系統を含む〕	2基 (1基/系列 ×2系列)	ADUスラリー UO2(NO3)2 溶液	形状寸法制限	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第1類		
	61			IL:濃縮液受槽液位高インターロック	2式	—	—	濃縮液受槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類		
	62			清澄液受槽〔清澄液配管系統を含む〕	6基 (3基/系列 ×2系列)	#NAME?	形状寸法制限	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第1類		
	63			IL:清澄液受槽液位高インターロック	2式	—	—	清澄液受槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類		
	64			IL:清澄液受槽pH異常インターロック	2式	—	—	清澄液受槽から廃液処理設備(1)へのウラン流出防止	—	—	第3類		
	65			再生液貯槽〔再生液配管系統を含む〕	6基 (3基/系列 ×2系列)	ADUスラリー UO2(NO3)2 溶液	形状寸法制限	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第1類		
○	66			IL:再生液貯槽液位高インターロック	2式	—	—	再生液貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類		
○	67	(固液分離設備)	工場棟 転換工場 転換加工室	洗浄液受槽〔洗浄液配管系統を含む〕	2基 (1基/系列 ×2系列)	ADUスラリー UO2(NO3)2 溶液	形状寸法制限	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第1類		
	68			IL:洗浄液受槽液位高インターロック	2式	—	—	洗浄液受槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類		
	69			金属容器(溶液・スラリー)	1式	ADUスラリー UO2F2溶液 UO2(NO3)2 溶液	形状寸法制限	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	—		
	70			金属容器(溶液・スラリー)用台車	1基	ADUスラリー UO2F2溶液 UO2(NO3)2 溶液	形状寸法制限	容器の落下防止	—	—	—		
○	71	(乾燥設備)	工場棟 転換工場 転換加工室	予備成型乾燥機〔排気配管系統を含む〕	2基 (1基/系列 ×2系列)	ADUケーキ ADU粉末	形状寸法制限	局所排気設備による負圧維持／開口部風速維持	—	—	第1類		
	72			乾燥機〔排気配管系統を含む〕	2基 (1基/系列 ×2系列)	ADUケーキ ADU粉末	形状寸法制限	局所排気設備による負圧維持／開口部風速維持	—	—	第1類		
	73			粉末回収ボックス	6基 (3基/系列 ×2系列)	ADU粉末	形状寸法制限	局所排気設備による負圧維持／開口部風速維持	—	—	第1類		
	74			IL:乾燥機ベルト駆動停止インターロック	2式	—	—	スチールベルト 上でのADU形 状寸法制限値逸 脱防止	—	—	第3類		
	75			IL:乾燥機ADU厚み異常インターロック	2式	—	—	スチールベルト 上でのADU形 状寸法制限値逸 脱防止	—	—	第3類		
	76			IL:乾燥機温度高インターロック	2式	—	—	—	乾燥機の過加熱防止	—	—	第3類	
	77			IL:乾燥機運転制御機構	2式	—	—	スチールベルト 上でのADU形 状寸法制限値逸 脱防止	—	—	—	第3類	
	78			ADUスクラバ〔スクラバ液配管系統を含む〕	2基 (1基/系列 ×2系列)	ADUスラリー	形状寸法制限	排気に含まれるウランの除去 耐食性能 漏えいのない構造	—	—	—	第1類	
	79			堰(ADUスクラバ)	2式 (1基/系列 ×2系列)	—	—	形状寸法制限	貯槽から漏えいした溶液の漏えい拡大防止 耐食性能	—	—	—	第1類
	○			80	堰漏水検知警報設備	2式 (1基/系列 ×2系列)	—	—	—	堰へのウラン溶液漏えい検知	—	—	第3類
○	81	IL:ADUスクラバ液位高インターロック	2式	—	—	—	ADUスクラバからのウラン漏えい防止	—	—	第3類			
○	82	ADUスクラバポンプ停止警報設備	2式	—	—	—	乾燥機排気スクラバの捕集能力低下の検知	—	—	第3類			
	83			ADUブロータンク〔ADU輸送配管系統を含む〕	2基 (1基/系列 ×2系列)	ADU粉末	形状寸法制限	飛散のない構造	—	—	第1類		
	84	(乾燥設備)	工場棟 転換工場 転換加工室	ADU受けホッパ〔ADU配管系統を含む〕	2基 (1基/系列 ×2系列)	ADU粉末	形状寸法制限	飛散のない構造	—	—	第1類		

表 安全機能を有する施設の安全機能一覧

インターロック 警報

記載確認	No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	基数	ウラン形態	安全機能				
							臨界防止	閉じ込め	火災・爆発防止	遮蔽	耐震重要度分類
	85			ADUバグフィルタ[ADU配管系統、排気配管系統を含む]	2基 (1基/系列 ×2系列)	ADU粉末	形状寸法制限	排気に含まれるウランの除去	—	—	第1類
	86			フードボックス(ADUバグフィルタ)	2基 (1基/系列 ×2系列)	—	—	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類
	87			ADUバックアップフィルタ	2基 (1基/系列 ×2系列)	—	形状寸法制限	排気に含まれるウランの除去(ADUバグフィルタ破損時)	—	—	第1類
	88	(焙焼還元設備)	工場棟 転換工場 転換加工室	リサイクル粉搬送装置	2基 (1基/系列 ×2系列)	ADU粉末 U3O8粉末 UO2粉末	形状寸法制限	容器の落下防止 停電時保持機能	—	—	第1類
	89			リサイクル粉投入ボックス[リサイクル粉末配管系統を含む]	2基 (1基/系列 ×2系列)	ADU粉末 U3O8粉末 UO2粉末	質量制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第2類
	90			リサイクル粉受けホッパー[リサイクル粉末配管系統を含む]	2基 (1基/系列 ×2系列)	ADU粉末 U3O8粉末 UO2粉末	形状寸法制限	飛散のない構造	—	—	第1類
	91			スクリーフィーダ	2基 (1基/系列 ×2系列)	ADU粉末 U3O8粉末 UO2粉末	形状寸法制限	飛散のない構造	—	—	第1類
	92			ポリウレマ[粉末配管系統を含む]	2基 (1基/系列 ×2系列)	ADU粉末 U3O8粉末 UO2粉末	形状寸法制限	飛散のない構造	—	—	第1類
	93			スクリーフィーダ	2基 (1基/系列 ×2系列)	ADU粉末 U3O8粉末 UO2粉末	形状寸法制限	飛散のない構造	—	—	第1類
	94	(焙焼還元設備)	工場棟 転換工場 転換加工室	ロータリーキルン[UO ₂ 粉末配管系統、水素配管系統、窒素ガ	2基 (1基/系列 ×2系列)	ADU粉末 U3O8粉末 UO2粉末	形状寸法制限	飛散のない構造	接地による水素爆発の防止 余剰水素燃焼機構	—	第1類
	95			ダストチャンバ	2基 (1基/系列 ×2系列)	ADU粉末 U3O8粉末 UO2粉末	形状寸法制限	排気に含まれるウランの除去	—	—	第1類
	96			フードボックス(ロータリーキルン)[ロータリーキルン、UO ₂ フ	4基 (2基/系列 ×2系列)	—	—	摺動部をカバー 局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類
	97			ガスヒータ	2基 (1基/系列 ×2系列)	—	—	—	接地による水素爆発の防止	—	第1類
○	98			IL:ロータリーキルンガスヒータ温度高インターロック	2式	—	—	—	ガスヒータの過加熱防止	—	第3類
	99			爆発圧力逃し機構	2基 (1基/系列 ×2系列)	—	—	—	炉内爆発の影響緩和	—	第1類
○	100			IL:ロータリーキルン温度低インターロック	2式	—	—	貯蔵設備(大型 粉末容器)等での ウラン減速度 逸脱防止	—	—	第3類
○	101			IL:ロータリーキルン炉内圧力低インターロック	2式	—	—	—	炉内への空気巻き込み防止	—	第3類
○	102			IL:燃焼チャンバ失火インターロック	2式	—	—	—	排気系統への水素流出防止	—	第3類
○	103			IL:ロータリーキルン過加熱防止インターロック	2式	—	—	—	ロータリーキルンの過加熱防止	—	第3類
○	104			IL:水素漏えい検知インターロック	1式	—	—	—	室内への水素漏えい拡大防止	—	第3類
○	105			IL:地震インターロック	1式	—	—	—	大きな地震力が作用する前に窒素(ボンベ系)供給弁を開として水素爆発防止	—	第1類
	106			UO ₂ プロータンク[UO ₂ 輸送配管系統を含む]	2基 (1基/系列 ×2系列)	UO ₂ 粉末	形状寸法制限	飛散のない構造	—	—	第1類
	107			UO ₂ フィルタ[UO ₂ 配管系統、排気配管系統を含む]	2基 (1基/系列 ×2系列)	UO ₂ 粉末	形状寸法制限	排気に含まれるウランの除去	—	—	第1類
	108			UO ₂ バックアップフィルタ	2基 (1基/系列 ×2系列)	—	質量制限 減速度制限	排気に含まれるウランの除去(UO ₂ フィルタ破損時)	—	—	第1類
	109			フードボックス(UO ₂ フィルタ)	2基 (1基/系列 ×2系列)	—	—	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類

表 安全機能を有する施設の安全機能一覧

インターロック 警報

記載確認	No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	基数	ウラン形態	安全機能				
							臨界防止	閉じ込め	火災・爆発防止	遮蔽	耐震重要度分類
	110	(焙焼還元設備)	工場棟 転換工場 転換加工室	UO ₂ 受けホッパ(UO ₂ 配管系統、排気配管系統を含む)	2基 (1基/系列 ×2系列)	UO ₂ 粉末	形状寸法制限	飛散のない構造	—	—	第1類
	111			フードボックス(UO ₂ 受けホッパ)	2基 (1基/系列 ×2系列)	—	—	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類
	112	(粉碎・充填設備)	工場棟 転換工場 転換加工室	粉砕機(UO ₂ 配管系統を含む)	2基 (1基/系列 ×2系列)	UO ₂ 粉末	形状寸法制限	—	—	—	第1類
	113			粉砕機バグフィルタ	2基 (1基/系列 ×2系列)	UO ₂ 粉末	形状寸法制限	排気に含まれるウランの除去	—	—	第1類
	114			フードボックス(粉砕機)	2基 (1基/系列 ×2系列)	—	—	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類
	115			充填装置(UO ₂ 配管系統を含む)	2基 (1基/系列 ×2系列)	UO ₂ 粉末	形状寸法制限	飛散のない構造	—	—	第1類
	116			フードボックス(充填装置)	2基 (1基/系列 ×2系列)	UO ₂ 粉末	—	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類
	117	(混合設備)	工場棟 転換工場 転換加工室	大型混合装置	1基	UO ₂ 粉末 U3O8粉末	質量制限 減速度制限	容器の落下防止	—	—	第1類
	118			サンブラ(酸化ウラン粉末配管系統、排気配管系統を含む)	2基 (1基/系列 ×2系列)	UO ₂ 粉末 U3O8粉末	形状寸法制限 減速度制限	排気に含まれるウランの除去	—	—	第1類
	119			バックアップフィルタ(サンブラ)	1基	—	質量制限 減速度制限	排気に含まれるウランの除去(サンブラ破損時)	—	—	第1類
	120			抜き出しボックス	2基 (1基/系列 ×2系列)	UO ₂ 粉末 U3O8粉末	—	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	—
	121			フードボックス(サンブラ)	2基 (1基/系列 ×2系列)	—	形状寸法制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類
	122			回転混合機(金属容器(粉末)混合)	1基	UO ₂ 粉末 U3O8粉末	質量制限 減速度制限	容器の落下防止	—	—	第2類
	123			サンプリング台	1基	UO ₂ 粉末 U3O8粉末	質量制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第2類
	124	(濃縮度混合設備)	工場棟 転換工場 転換加工室	粉砕機(酸化ウラン輸送配管系統を含む)	1基	U ₃ O ₈ 粉末 UO ₂ 粉末	質量制限 減速度制限	—	—	—	第1類
	125			フードボックス(粉砕機)	1基	U ₃ O ₈ 粉末 UO ₂ 粉末	質量制限 減速度制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類
	126			バグフィルタ	1基	U ₃ O ₈ 粉末 UO ₂ 粉末	質量制限 減速度制限	飛散のない構造	—	—	第1類
	127	(濃縮度混合設備)	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末輸送装置②(酸化ウラン配管系統、排気配管系統を含む)	1基	U ₃ O ₈ 粉末 UO ₂ 粉末	質量制限 減速度制限	排気に含まれるウランの除去	—	—	第1類
	128			バックアップフィルタ(粉末輸送装置②)	1基	—	質量制限 減速度制限	排気に含まれるウランの除去(粉末輸送装置②破損時)	—	—	第1類
	129			フードボックス(粉末輸送装置②)	1基	U ₃ O ₈ 粉末 UO ₂ 粉末	—	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類
	130			粉末充填ボックス	1基	U ₃ O ₈ 粉末 UO ₂ 粉末	質量制限 減速度制限 大型粉末容器への 消火水侵入防止機構	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類
	131			粉末抜き出しボックス(酸化ウラン粉末配管系統を含む)	1基	U ₃ O ₈ 粉末 UO ₂ 粉末	質量制限 減速度制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類
	132			濃縮度混合工程用クレーン	1基	U ₃ O ₈ 粉末 UO ₂ 粉末	質量制限 減速度制限	容器の落下防止 停電時保持機能	—	—	第1類
	133			粉末輸送装置①ホッパ部①(酸化ウラン粉末配管系統、排気配管系統を含む)	1基	U ₃ O ₈ 粉末 UO ₂ 粉末	形状寸法制限 減速度制限	飛散のない構造	—	—	第1類
	134			フードボックス(混合装置)粉末輸送装置①ホッパ部①、バ	1基	—	—	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類

表 安全機能を有する施設の安全機能一覧

インターロック

警報

記載確認	No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	基数	ウラン形態	安全機能						
							臨界防止	閉じ込め	火災・爆発防止	遮蔽	耐震重要度分類		
	135		工場棟 転換工場 転換加工室	バグフィルタ(粉末輸送装置①)(酸化ウラン粉末配管系統、排	1基	U ₃ O ₈ 粉末 UO ₂ 粉末	形状寸法制限 減速度制限	排気に含まれるウランの除去	—	—	第1類		
	136			粉末回収ボックス	1基	—	形状寸法制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類		
	137			バックアップフィルタ(粉末輸送装置①)	1基	—	質量制限 減速度制限	排気に含まれるウランの除去(バグフィルタ(粉末輸送	—	—	第1類		
	138			混合装置	1基	U ₃ O ₈ 粉末 UO ₂ 粉末	質量制限 減速度制限	—	—	—	第1類		
	139			粉末梱包機	1基	U ₃ O ₈ 粉末 UO ₂ 粉末	質量制限 減速度制限	—	—	—	第1類		
	140			フードボックス(粉末梱包機)	1基	—	—	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類		
	141			充填装置	1基	U ₃ O ₈ 粉末 UO ₂ 粉末	形状寸法制限	—	—	—	第1類		
	142			フードボックス(充填装置)	1基	U ₃ O ₈ 粉末 UO ₂ 粉末	—	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類		
	143			粉末輸送装置①ホッパ部②(酸化ウラン粉末配管系統、排気	1基	UO ₂ 粉末	形状寸法制限 減速度制限	飛散のない構造	—	—	第1類		
	144			フードボックス(粉末輸送装置①ホッパ部②)	1基	—	—	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類		
	145			粗成型用プレス	1基	UO ₂ 粉末	質量制限 減速度制限	—	—	—	第1類		
	146			フードボックス(粗成型用プレス)	1基	UO ₂ 粉末	質量制限 減速度制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類		
	147			スラグコンベア	1基	UO ₂ 粉末	形状寸法制限 減速度制限	飛散のない構造	—	—	第1類		
	148			(濃縮度混合 設備)	工場棟 転換工場 転換加工室	粉末集塵装置(排気配管系統を含む)	1基	UO ₂ 粉末	形状寸法制限	排気に含まれるウランの除去 局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類
	149					バックアップフィルタ(粉末集塵装置)	1基	—	質量制限 減速度制限	排気に含まれるウランの除去(粉末集塵装置破損時)	—	—	第1類
	150					造粒機(酸化ウラン粉末配管系統を含む)	1基	UO ₂ 粉末	質量制限 減速度制限	—	—	第1類	
	151					フードボックス(造粒機)	1基	—	—	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類
	152			篩分機	1基	UO ₂ 粉末	質量制限 減速度制限	—	—	—	第1類		
	153			オーバーサイズ粉受器	1基	UO ₂ 粉末	質量制限 減速度制限	—	—	—	第1類		
	154			アンダーサイズ粉受器(フードボックスを含む)	1基	UO ₂ 粉末	形状寸法制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類		
	155			小分け装置	1基	UO ₂ 粉末	質量制限 減速度制限	—	—	—	第1類		
	156			フードボックス(小分け装置)	1基	UO ₂ 粉末	質量制限 減速度制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類		
	157			リフト	1基	UO ₂ 粉末	形状寸法制限	容器の落下防止 停電時保持機能	—	—	第1類		
	158	(ウラン回収設 備(第1系列))	工場棟 転換工場 転換加工室	原料フードボックス(酸化ウラン粉末配管系統を含む)	1基	U ₃ O ₈ 粉末	質量制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第2類		
	159			粉末フィーダ	1基	U ₃ O ₈ 粉末	質量制限	飛散のない構造	—	—	第2類		
○	160			IL:原料フードボックス質量高インターロック	1式	—	原料フードボック ス以降での臨界 防止	—	—	—	第3類		
	161			溶解槽(溶解液配管系統、排気配管系統を含む)	1基	U ₃ O ₈ 粉末 UO ₂ (NO ₃) ₂ 溶液	質量制限	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第1類		
	162			堰(ウラン回収第1系列)＜溶解槽、遠心ろ過機、沈殿槽、	1式	—	形状寸法制限	貯槽から漏えいした溶液の漏えい拡大防止 耐食性能	—	—	第1類		
○	163			堰漏水検知警報設備	1式	—	—	堰へのウラン溶液漏えい検知	—	—	第3類		
○	164			IL:溶解槽比重高インターロック	1式	—	溶解槽以降での 臨界防止	—	—	—	第3類		
○	165			IL:溶解槽液位高インターロック	1式	—	—	貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類		
	166			遠心ろ過機(硝酸ウラニル配管系統、排気配管系統を含む)	1基	UO ₂ (NO ₃) ₂ 溶液	質量制限	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第1類		
	167			溶解液受槽	1基	UO ₂ (NO ₃) ₂ 溶液	質量制限	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第1類		

表 安全機能を有する施設の安全機能一覧

インターロック

警報

記載確認	No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	基数	ウラン形態	安全機能				
							臨界防止	閉じ込め	火災・爆発防止	遮蔽	耐震重要度分類
○	168	(ウラン回収設備(第1系列))	工場棟 転換工場 転換加工室	IL:溶解液受槽液位高インターロック	1式	—	—	貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類
	169			ろ過器(1)	2基	UO ₂ (NO ₃) ₂ 溶液	形状寸法制限	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第1類
	170			沈殿槽〔過酸化ウランスラリー配管系統を含む〕	1基	UO ₂ (NO ₃) ₂ 溶液	質量制限	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第1類
○	171			IL:沈殿槽液位高インターロック	1式	—	—	貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類
	172			遠心分離機〔過酸化ウランケーキ配管系統、ろ液配管系統を含む〕	1基	UO ₄ スラリー UO ₄ ケーキ UO ₂ (NO ₃) ₂ 溶液	質量制限	漏えいのない構造 耐食性能 (pH調整槽へのウラン移行防止)	—	—	第1類
○	173			IL:遠心分離機異常インターロック	1式	—	—	遠心分離機からのウラン漏えい防止	—	—	第3類
	174			乾燥機〔洗浄液配管系統、乾燥トレイを含む〕	1基	UO ₄ ケーキ UO ₂ (NO ₃) ₂ 溶液	質量制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類
	175			洗浄液受けポット	1基	UO ₂ (NO ₃) ₂ 溶液	形状寸法制限	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第1類
○	176			IL:洗浄液受けポット液位高インターロック	1式	—	—	洗浄液受けポットからの洗浄液漏えい防止	—	—	第3類
	177			ろ液受槽(1)〔ろ液配管系統を含む〕	1基	UO ₄ スラリー UO ₂ (NO ₃) ₂ 溶液	形状寸法制限	漏えいのない構造	—	—	第1類
	178			ろ過器(2)	1基	UO ₄ スラリー UO ₂ (NO ₃) ₂ 溶液	形状寸法制限	廃液に含まれるウランの除去(遠心分離機破損時) 漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第1類
○	179			IL:ろ液受槽(1)液位高インターロック	1式	—	—	貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類
	180			箱形乾燥機〔乾燥トレイを含む〕	2基	UO ₄ ケーキ UO ₄ 粉末	質量制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持 容器(トレイ)の落下防止	—	—	第2類
	181			乾燥トレイ用台車	2基	UO ₄ ケーキ UO ₄ 粉末	質量制限	容器(トレイ)の落下防止	—	—	—
	182			明け替えフードボックス①〔気送配管系統、排気配管系統、粉ホッパ〕	1基	UO ₄ 粉末 ADU粉末	形状寸法制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第2類
	183			粉ホッパ	1基	UO ₄ 粉末 ADU粉末	形状寸法制限	飛散のない構造	—	—	第2類
	184			バックアップフィルタ(明け替えフードボックス①)	1基	—	形状寸法制限	排気に含まれるウランの除去(ホッパ破損時)	—	—	第2類
	185			明け替えフードボックス②	1基	UO ₄ 粉末 ADU粉末	形状寸法制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第2類
	186			pH調整槽〔ADUスラリー配管系統を含む〕	2基	UO ₄ スラリー ADUスラリー	質量制限	漏えいのない構造	—	—	第1類
○	187			IL:pH調整槽液位高インターロック	1式	—	—	貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類
	188	ろ過機(廃液用)〔ろ液配管系統、水配管系統、圧縮空気配管〕	1基	ADUスラリー ADUケーキ	質量制限	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第1類		
	189	ろ過器(3)	1基	ADUスラリー	形状寸法制限	廃液に含まれるウランの除去(ろ過機(廃液用)破損時) 漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第1類		
	190	ろ液受槽(2)〔ろ液配管系統を含む〕	1基	#NAME?	—	—	—	—	第3類		
○	191	IL:ろ液受槽(2)pH異常インターロック	1式	—	—	ろ液受槽(2)からのウラン漏えい防止	—	—	第3類		
○	192	液位高警報設備	1式	—	—	貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類		
	193	解砕機〔気送配管系統を含む〕	1基	UO ₄ 粉末	質量制限	—	—	—	第1類		
	194	解砕機フードボックス	1基	UO ₄ 粉末	質量制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類		
	195	輸送装置〔ウラン粉末配管系統、排気配管系統を含む〕	1基	UO ₄ 粉末	形状寸法制限	排気に含まれるウランの除去	—	—	第1類		
	196	バックアップフィルタ(輸送装置)	1基	—	形状寸法制限	排気に含まれるウランの除去(輸送装置破損時)	—	—	第1類		
	197	フードボックス(仮焼炉)〔輸送装置、仮焼炉〕	1基	—	—	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類		
	198	仮焼炉〔ウラン粉末配管系統、排気配管系統、循環液配管系統〕	1基	UO ₄ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	飛散のない構造	—	—	第1類		
○	199	IL:仮焼炉温度高インターロック	1式	—	—	仮焼炉からのウラン漏えい防止	—	—	第3類		
	200	粉末受けホッパ〔ウラン粉末配管系統を含む〕	1基	U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	飛散のない構造	—	—	第1類		

表 安全機能を有する施設の安全機能一覧

インターロック

警報

記載確認	No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	基数	ウラン形態	安全機能					
							臨界防止	閉じ込め	火災・爆発防止	遮蔽	耐震重要度分類	
	201			充填ボックス	1基	U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	-	-	第1類	
	202	(ウラン回収設備(第2系列))	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	イオン交換装置(吸着塔)(廃液配管系統、乾燥空気配管系統)	12基	UO ₂ 粉末 液体廃棄物	形状寸法制限	漏えいのない構造 耐食性能	-	-	第1類	
	203				堰(ウラン回収第2系列-1)	1式	-	形状寸法制限	貯槽から漏えいした溶液の漏えい拡大防止 耐食性能	-	-	第1類
○	204				堰漏水検知警報設備	1式	-	-	堰へのウラン溶液漏えい検知	-	-	第3類
	205				フードボックス(イオン交換装置)	4基 (1基/系列 ×4系列)	UO ₂ 粉末	形状寸法制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	-	-	第1類
	206	(ウラン回収設備(第2系列))	工場棟 転換工場 チェックタンク室	酸洗装置[硝酸ウラニル配管系統を含む]	1基	UO ₂ 粉末 U3O8粉末 UO2F2溶液 ADU粉末 ADUケーキ ADUスラリー UO4粉末 UO4ケーキ UO4スラリー UO2(NO3)2 溶液	形状寸法制限	漏えいのない構造 耐食性能 局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	-	-	第1類	
	207				オーバーフロー液受槽	1基	UO ₂ (NO ₃) ₂ 溶液	形状寸法制限	漏えいのない構造 耐食性能	-	-	第1類
○	208				IL:オーバーフロー液受槽液位高インターロック	1式	-	-	貯槽からのウラン漏えい防止	-	-	第3類
	209				堰(ウラン回収第2系列-2)＜酸洗装置、溶出槽、中間槽、	1式	-	形状寸法制限	貯槽から漏えいした溶液の漏えい拡大防止 耐食性能	-	-	第1類
○	210				堰漏水検知警報設備	1式	-	-	堰へのウラン溶液漏えい検知	-	-	第3類
	211				投入ボックス[粉末配管系統を含む]	2基	UO ₂ 粉末	質量制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	-	-	第2類
	212				溶出槽[硝酸ウラニル配管系統、乾燥空気配管系統を含む]	2基	UO ₂ (NO ₃) ₂ 溶液	形状寸法制限	漏えいのない構造 耐食性能	-	-	第1類
	213				拔出ボックス	2基	- 固体廃棄	形状寸法制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	-	-	第1類
	214				中間槽[硝酸ウラニル配管系統、乾燥排気配管系統を含む]	2基	UO ₂ (NO ₃) ₂ 溶液	形状寸法制限	漏えいのない構造 耐食性能	-	-	第1類
	215				ろ過器	2基	UO ₂ (NO ₃) ₂ 溶液	形状寸法制限	漏えいのない構造 耐食性能	-	-	第1類
○	216				IL:中間槽液位高インターロック	2式	-	-	貯槽からのウラン漏えい防止	-	-	第3類
	217				溶出液受槽[溶出液配管系統を含む]	3基	UO ₂ (NO ₃) ₂ 溶液	形状寸法制限	漏えいのない構造 耐食性能	-	-	第1類
○	218				IL:溶出液受槽液位高インターロック	3式	-	-	貯槽からのウラン漏えい防止	-	-	第3類
	219				リサイクル液受槽[リサイクル液配管系統を含む]	3基	UO ₂ (NO ₃) ₂ 溶液	形状寸法制限	漏えいのない構造 耐食性能	-	-	第1類
○	220				IL:リサイクル液受槽液位高インターロック	3式	-	-	貯槽からのウラン漏えい防止	-	-	第3類
	221				洗浄液受槽[洗浄液配管系統を含む]	2基	UO ₂ (NO ₃) ₂ 溶液	形状寸法制限	漏えいのない構造 耐食性能	-	-	第1類
○	222	IL:洗浄液受槽液位高インターロック	2式	-	-	貯槽からのウラン漏えい防止	-	-	第3類			
	223	沈殿槽[ADUスラリー配管系統を含む]	2基	UO ₂ (NO ₃) ₂ 溶液 ADUスラリー	形状寸法制限	漏えいのない構造 耐食性能	-	-	第1類			
○	224	IL:沈殿槽液位高インターロック	1式	-	-	沈殿槽からのウラン漏えい防止	-	-	第3類			
	225	(ウラン回収設備(第2系列))	工場棟 転換工場 チェックタンク室	遠心分離機[ADUケーキ配管系統、ろ液配管系統を含む]	1基	ADUスラリー ADUケーキ UO2(NO3)2 溶液	形状寸法制限	漏えいのない構造 耐食性能	-	-	第1類	
○	226				IL:遠心分離機異常インターロック	1式	-	-	遠心分離機からのウラン漏えい防止	-	-	第3類
	227				ろ液受槽[ろ液配管系統を含む]	1基	ADUスラリー UO2(NO3)2 溶液	形状寸法制限	漏えいのない構造 耐食性能	-	-	第1類
	228				仕上げる過器	1基	ADUスラリー UO2(NO3)2 溶液	形状寸法制限	溶液に含まれるウランの除去(遠心分離機破損時) 耐食性能 漏えいのない構造	-	-	第1類

表 安全機能を有する施設の安全機能一覧

インターロック

警報

記載確認	No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	基数	ウラン形態	安全機能						
							臨界防止	閉じ込め	火災・爆発防止	遮蔽	耐震重要度分類		
○	229			IL:ろ液受槽pH異常インターロック	1式	—	—	ろ液受槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類		
○	230			IL:ろ液受槽液位高インターロック	1式	—	—	貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類		
	231			清澄液受槽〔清澄液配管系統を含む〕	1基	—	液体塵埃	—	耐食性能 漏えいのない構造	—	—	第3類	
○	232			液位高警報設備	1式	—	—	—	貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類	
	233			乾燥機〔ADU粉末配管系統、乾燥空気配管系統、乾燥排気配管系統を含む〕	1基	ADUケーキ ADU粉末	形状寸法制限	—	飛散のない構造	—	—	第1類	
	234			乾燥排気フィルタ	1基	ADUケーキ ADU粉末	形状寸法制限	—	排気に含まれるウランの除去	—	—	第1類	
	235			ADU受ホツバ〔ADU配管系統を含む〕	1基	ADU粉末	形状寸法制限	—	飛散のない構造	—	—	第1類	
	236			ADU抜出ボックス	1基	ADU粉末	形状寸法制限	—	局所排気設備による負圧維持／開口部風速維持	—	—	第1類	
	237			工場棟 転換工場 転換加工室	粉砕機	1基	ADU粉末 UO2粉末 UO4粉末 U3O8粉末	質量制限	—	—	—	第2類	
	238				フードボックス(粉砕機)	1基	ADU粉末 UO2粉末 UO4粉末 U3O8粉末	質量制限	—	局所排気設備による負圧維持／開口部風速維持	—	—	第2類
	239				スクラップ仮焼炉〔仮焼排気配管系統、仮焼ポートを含む〕	1基	ADU粉末 UO2粉末 UO4粉末 U3O8粉末	質量制限	—	局所排気設備による負圧維持／開口部風速維持 容器(ポート)の落下防止	—	—	第2類
	240				仮焼ポート用台車	1基	ADU粉末 UO2粉末 UO4粉末 U3O8粉末	質量制限	—	容器(ポート)の落下防止	—	—	—
○	241				IL:スクラップ仮焼炉温度高インターロック	1式	—	—	—	スクラップ仮焼炉からのウラン漏えい防止	—	—	第3類
	242	(ウラン回収設備(第2系列))	工場棟 転換工場 転換加工室	ヒュームフード(1)	1基	ADU粉末 UO2粉末 UO4粉末 U3O8粉末 ADUケーキ UO4ケーキ	質量制限	—	局所排気設備による負圧維持／開口部風速維持	—	—	第2類	
	243		工場棟 転換工場 チェックタンク室	ヒュームフード(2)	1基	ADU粉末 UO2粉末 UO4粉末 U3O8粉末 ADUケーキ UO4ケーキ	質量制限	—	局所排気設備による負圧維持／開口部風速維持	—	—	第2類	
	244			箱型乾燥機〔乾燥トレイを含む〕	1基	ADUケーキ ADU粉末 UO4ケーキ UO4粉末	質量制限	—	局所排気設備による負圧維持／開口部風速維持 容器(トレイ)の落下防止	—	—	第2類	
	245	(ウラン回収設備(第3系列))	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	回転混合機	1基	UO ₂ 粉末 U3O8粉末	質量制限 減速度制限	—	飛散のない構造	—	—	第1類	
	246			フードボックス(粉末投入用)(回転混合機)	1基	UO ₂ 粉末 U3O8粉末	質量制限 減速度制限 回転混合機への 消火水侵入防止 機構	—	局所排気設備による負圧維持／開口部風速維持	—	—	第1類	
	247			フードボックス(回転混合機)	1基	—	—	—	局所排気設備による負圧維持／開口部風速維持	—	—	第1類	
	248			粉末回収ボックス	1基	UO ₂ 粉末 U3O8粉末	質量制限	—	局所排気設備による負圧維持／開口部風速維持	—	—	第2類	
	249	(ウラン回収設備(第4系列))	付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室	シリンダ洗浄装置〔配管系統を含む〕	1式	UF、等粉末	質量制限	—	—	—	—	第1類	
	250			堰くシリンダ洗浄装置、洗浄液受槽、スクラバ、耐圧貯槽	1式	—	—	—	貯槽から漏えいした溶液の漏えい拡大防止 耐食性能	—	—	第1類	
7次申請	251			堰漏水検知警報設備	1基	—	—	—	堰への廃液漏えい検知	—	—	第3類	
	252			スクラバ〔配管系統を含む〕	1基	—	—	—	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第3類	
7次申請	253			液位高警報設備	1式	—	—	—	貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類	

表 安全機能を有する施設の安全機能一覧

インターロック

警報

記載確認	No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	基数	ウラン形態	安全機能				
							臨界防止	閉じ込め	火災・爆発防止	遮蔽	耐震重要度分類
7次申請	254			洗浄液受槽(1)[配管系統を含む]	1基	UF ₄ スラリー	質量制限	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第1類
	255			液位高警報設備	1式	—	—	貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類
	256			洗浄液受槽(2)[配管系統を含む]	1基	—	—	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第3類
	257			液位高警報設備	1式	—	—	貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類
	258			クレーン	1基	UF ₄ 等粉末	—	空UF ₄ シリンダの落下防止	—	—	第3類
7次申請	259	(ウラン回収設備(第4系列))	付属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室	洗浄残渣沈殿槽[ウラン配管系統を含む]	2基	UF ₄ スラリー SDUスラリー	質量制限	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第1類
	260			IL: 洗浄残渣沈殿槽液位高インターロック	1式	—	—	貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類
	261			ろ過器	1基	UF ₄ スラリー SDUスラリー	形状寸法制限	スラリーに含まれるウランの除去 漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第1類
	262			遠心分離機[配管系統を含む]	1基	UF ₄ スラリー SDUスラリー UF4ケーキ SDUケーキ	質量制限	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第1類
	263			液受槽	1基	UF ₄ スラリー SDUスラリー	質量制限	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第1類
	264	成形施設 (圧縮成型設備)	工場棟 成型工場 ペレット加工室	繰返し粉搬送装置(ホッパ)	2基	UO ₂ 粉末 U3O8粉末	質量制限 減速度制限	飛散のない構造	—	—	—
	265			繰返し粉搬送装置	1基	UO ₂ 粉末 U3O8粉末	質量制限 減速度制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類
	266			繰返し粉輸送ホッパ(1)[ウラン粉末配管系統を含む]	1基	UO ₂ 粉末 U3O8粉末	質量制限 減速度制限	飛散のない構造	—	—	第1類
	267			フードボックス(繰返し粉輸送ホッパ(1))	1基	—	—	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類
	268			繰返し粉小分けボックス	1基	UO ₂ 粉末 U3O8粉末	質量制限 減速度制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類
	269			繰返し粉輸送ホッパ(2)[ウラン粉末配管系統を含む]	1基	UO ₂ 粉末 U3O8粉末	質量制限 減速度制限	飛散のない構造	—	—	第1類
	270			フードボックス(繰返し粉輸送ホッパ(2))	1基	—	—	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類
	271			バックアップフィルタ(繰返し粉輸送ホッパ(2))	1基	UO ₂ 粉末 U3O8粉末	質量制限 減速度制限	排気に含まれるウランの除去(繰返し粉輸送ホッパ(2))	—	—	第1類
	272			繰返し粉投入ボックス	1基	UO ₂ 粉末 U3O8粉末	質量制限 大型粉末容器への 消火水侵入防止機構	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類
	273			容器昇降リフト	1基	UO ₂ 粉末 U3O8粉末	形状寸法制限	容器の落下防止	—	—	第1類
	274			明替えボックス	1基	UO ₂ 粉末 U3O8粉末	質量制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類
	275			大型混合装置	2基	UO ₂ 粉末 U3O8粉末	質量制限 減速度制限	容器の落下防止	—	—	第1類
	276			八面体ボックス	2基	UO ₂ 粉末 U3O8粉末	質量制限 減速度制限	飛散のない構造	—	—	第1類
277	大型粉末容器用クレーン	2基	UO ₂ 粉末 U3O8粉末	質量制限 減速度制限	容器の落下防止	—	—	第1類			
	278	(圧縮成型設備)	工場棟 成型工場 ペレット加工室	原料粉末輸送ホッパ[ウラン粉末配管系統を含む]	2基	UO ₂ 粉末 U3O8粉末	形状寸法制限 減速度制限	飛散のない構造	—	—	第1類
	279			バックアップフィルタ(原料粉末輸送ホッパ)	2基	UO ₂ 粉末 U3O8粉末	質量制限 減速度制限	排気に含まれるウランの除去(原料粉末輸送ホッパ)破	—	—	第1類
	280			フードボックス[原料粉末輸送ホッパ、粗成型用プレスフイ	2基	—	—	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類
	281			粉末混合機	2基	UO ₂ 粉末 U3O8粉末	質量制限 減速度制限	飛散のない構造	—	—	第1類
	282			フードボックス(粉末投入用)(粉末混合機)	2基	UO ₂ 粉末 U3O8粉末	質量制限 減速度制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類
	283			粗成型用プレス	2基	UO ₂ 粉末 U3O8粉末	質量制限 減速度制限	—	—	—	第1類

表 安全機能を有する施設の安全機能一覧

インターロック

警報

記載確認	No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	基数	ウラン形態	安全機能				
							臨界防止	閉じ込め	火災・爆発防止	遮蔽	耐震重要度分類
	284			フードボックス(粗成型用プレス)	2基	UO ₂ 粉末 U3O ₈ 粉末	質量制限 減速度制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類
	285			粗成型用プレスフィーダ	2基	UO ₂ 粉末 U3O ₈ 粉末	形状寸法制限 減速度制限	飛散のない構造	—	—	第1類
	286			スラグコンベア	2基	UO ₂ 粉末 U3O ₈ 粉末	形状寸法制限 減速度制限	飛散のない構造	—	—	第1類
	287			粉末集塵装置(粗成型工程)[ウラン粉末配管システムを含む]	2基	UO ₂ 粉末 U3O ₈ 粉末	形状寸法制限	排気に含まれるウランの除去 局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類
	288			フードボックス(粉末集塵装置(粗成型工程))	2基	—	—	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類
	289			バックアップフィルタ(粉末集塵装置(粗成型工程))	2基	UO ₂ 粉末 U3O ₈ 粉末	質量制限 減速度制限	排気に含まれるウランの除去(粉末集塵装置(粗成型工程))	—	—	第1類
	290			造粒機[ウラン粉末配管システムを含む]	2基	UO ₂ 粉末 U3O ₈ 粉末	質量制限 減速度制限	—	—	—	第1類
	291			アンダーサイズ粉受器	2基	UO ₂ 粉末 U3O ₈ 粉末	質量制限 減速度制限	—	—	—	第1類
	292			フードボックス(造粒機)	2基	—	—	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類
	293			造粒粉末小分けボックス	2基	UO ₂ 粉末 U3O ₈ 粉末	質量制限 減速度制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類
	294			造粒粉末輸送ホツパ(1)[ウラン粉末配管システムを含む]	2基	UO ₂ 粉末 U3O ₈ 粉末	形状寸法制限 減速度制限	飛散のない構造	—	—	第1類
	295			フードボックス(造粒粉末輸送ホツパ(1))	2基	—	—	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類
	296			造粒粉末輸送ホツパ(2)[ウラン粉末配管システムを含む]	2基	UO ₂ 粉末 U3O ₈ 粉末	形状寸法制限 減速度制限	飛散のない構造	—	—	第1類
	297			フードボックス[造粒粉末輸送ホツパ(2)、潤滑剤混合機]	2基	—	—	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類
	298			潤滑剤混合機	2基	UO ₂ 粉末 U3O ₈ 粉末	質量制限 減速度制限	飛散のない構造	—	—	第1類
	299			回転混合機(金属容器(粉末)混合)	4基	UO ₂ 粉末 U3O ₈ 粉末	形状寸法制限	容器の落下防止	—	—	第1類
	300	(圧縮成型設備)	工場棟 成型工場 ペレット加工室	本成型用プレス	2基	UO ₂ 粉末 U3O ₈ 粉末 UO ₂ 圧粉ペレット	質量制限 減速度制限	—	—	—	第1類
	301			フードボックス(本成型用プレス)	2基	UO ₂ 粉末 U3O ₈ 粉末 UO ₂ 圧粉ペレット	質量制限 減速度制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類
	302			本成型用プレスフィーダ	2基	UO ₂ 粉末 U3O ₈ 粉末	質量制限 減速度制限	飛散のない構造	—	—	第1類
	303			本成型用プレスホツパ	2基	UO ₂ 粉末 U3O ₈ 粉末	形状寸法制限 減速度制限	飛散のない構造	—	—	第1類
	304			ペレットコンベア	2基	UO ₂ 圧粉ペレット	形状寸法制限	ペレットの落下防止	—	—	第1類
	305			ペレット移替機	2基	UO ₂ 圧粉ペレット	形状寸法制限	ペレットの落下防止	—	—	第1類
	306			フードボックス(ペレット移替機)	2基	—	—	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類
	307			圧粉体密度測定装置	2基	UO ₂ 圧粉ペレット	質量制限	ペレットの落下防止	—	—	第1類
	308			ポートコンベア	2基	UO ₂ 圧粉ペレット	形状寸法制限	容器(ポート)の落下防止	—	—	第1類
	309			乗移台1	1基	UO ₂ 圧粉ペレット	形状寸法制限	容器(ポート)の落下防止	—	—	第1類
	310			粉末集塵装置(本成型工程)[ウラン粉末配管システムを含む]	2基	UO ₂ 粉末 U3O ₈ 粉末	形状寸法制限	排気に含まれるウランの除去 局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類
	311			フードボックス(粉末集塵装置(本成型工程))	2基	—	—	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類
	312			バックアップフィルタ(粉末集塵装置(本成型工程))	2基	UO ₂ 粉末 U3O ₈ 粉末	質量制限 減速度制限	排気に含まれるウランの除去(粉末集塵装置(本成型工程)破損時)	—	—	第1類
	313			試験用プレス	1基	UO ₂ 粉末 U3O ₈ 粉末 UO ₂ 圧粉ペレット	質量制限	—	—	—	第2類

表 安全機能を有する施設の安全機能一覧

インターロック 警報

記載確認	No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	基数	ウラン形態	安全機能				
							臨界防止	閉じ込め	火災・爆発防止	遮蔽	耐震重要度分類
	314	(圧縮成型設備)	工場棟 成型工場 ペレット加工室	フードボックス(試験用プレス)	1基	UO ₂ 粉末 U3O8粉末 UO ₂ 圧粉ペレット	質量制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	-	-	第2類
	315			フードボックス(1)	1基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末 UO ₂ 圧粉ペレット UO ₂ ペレット	質量制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	-	-	第2類
	316			フードボックス(2)	1基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	質量制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	-	-	第2類
	317			フードボックス(3)	1基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末 UO ₂ 圧粉ペレット UO ₂ ペレット	質量制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	-	-	第2類
	318	(焼結設備)	工場棟 成型工場 ペレット加工室	連続焼結炉[水素配管系統、窒素配管系統(地震時供給系)]	2基	UO ₂ 圧粉ペレット UO ₂ ペレット	形状寸法制限	容器(ポート)の落下防止	接地による水素爆発の防止	-	第1類
○	319			IL:連続焼結炉供給ガス圧力低下インターロック	2式	-	-	-	空気巻込みによる水素爆発の防止	-	第3類
○	320			IL:連続焼結炉着火源喪失インターロック	2式	-	-	-	連続焼結炉から漏れた水素による水素爆発の防止	-	第3類
○	321			IL:水素漏れ検知インターロック	1式	-	-	-	連続焼結炉から漏れた水素による水素爆発の防止	-	第3類
○	322			IL:連続焼結炉過加熱防止インターロック	2式	-	-	-	連続焼結炉の過加熱防止	-	第3類
○	323			IL:連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック	2式	-	-	-	連続焼結炉の過加熱防止	-	第3類
○	324			IL:地震インターロック	1式	-	-	-	大きな地震力が作用する前に、水素供給を停止して炉内爆発防止ケーブルは金属管に収納	-	第1類
	325			爆発圧力逃し機構	2式	-	-	-	炉内爆発の影響緩和	-	第1類
	326			バッチ式小型焼結炉[水素配管系統、窒素配管系統(地震時供給系)]	1基	UO ₂ 圧粉ペレット UO ₂ ペレット	質量制限	ペレットの落下防止	接地による水素爆発の防止	-	第1類
○	327			IL:供給ガス圧力低下インターロック	1式	-	-	-	空気巻込みによる水素爆発の防止	-	第3類
○	328			IL:着火源喪失警報	1式	-	-	-	バッチ式小型焼結炉から漏れた水素による水素爆発の防止	-	第3類
○	329			IL:水素漏れ検知インターロック	1式	-	-	-	バッチ式小型焼結炉から漏れた水素による水素爆発の防止	-	第3類
○	330			IL:バッチ式小型焼結炉過加熱防止インターロック	1式	-	-	-	バッチ式小型焼結炉の過加熱防止	-	第3類
○	331			IL:バッチ式小型焼結炉冷却水圧力低下インターロック	1式	-	-	-	バッチ式小型焼結炉の過加熱防止	-	第3類
○	332			IL:地震インターロック	1式	-	-	-	大きな地震力が作用する前に、水素供給を停止して炉内爆発防止ケーブルは金属管に収納	-	第1類
	333	爆発圧力逃し機構	1基	-	-	-	炉内爆発の影響緩和	-	第1類		
	334	(研削設備)	工場棟 成型工場 ペレット加工室	センターレスグラインダ	4基	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	-	-	-	第1類
	335			ペレットコンベア	4基	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	ペレットの落下防止	-	-	第1類
	336			パーツフィーダ	4基	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	ペレットの落下防止	-	-	第1類
	337			フードボックス(センターレスグラインダ)	4基	UO ₂ ペレット	-	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	-	-	第1類
	338			フードボックス(パーツフィーダ)	4基	UO ₂ ペレット	-	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	-	-	第1類
	339			ペレット配列機	4基	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	ペレットの落下防止	-	-	第2類
	340			ペレットトレイコンベア	1基	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	容器(ペレットトレイ)の落下防止	-	-	第1類
	341			冷却水循環槽(研削用)[冷却水配管系統を含む]	4基	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	漏えいのない構造	-	-	第1類
	342			遠心分離機(研削用)[冷却水配管系統、ロータを含む]	4基	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	漏えいのない構造	-	-	第1類

表 安全機能を有する施設の安全機能一覧

インターロック

警報

記載確認	No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	基数	ウラン形態	安全機能					
							臨界防止	閉じ込め	火災・爆発防止	遮蔽	耐震重要度分類	
	343	(ペレット検査設備)	工場棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット外観検査装置(外観検査用)	5基	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	ペレットの落下防止	—	—	第1類	
	344			金属容器(ペレット)受	7基	UO ₂ ペレット	質量制限	—	—	—	第1類	
	345			ペレット外観検査装置(寸法・密度検査用)	1基	UO ₂ ペレット	質量制限	ペレットの落下防止	—	—	第2類	
	346			ペレット外観検査装置(焼結体密度検査用)	1基	UO ₂ ペレット	質量制限	ペレットの落下防止	—	—	第2類	
	347	(粉末再生設備)	工場棟 成型工場 ペレット加工室	洗浄ボックス	2基	UO ₂ ペレット	質量制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第2類	
	348			ロータ用台車(1)	1台	UO ₂ 粉末	形状寸法制限	容器(ロータ)の落下防止	—	—	—	
	349			液受槽(洗浄ボックス)	2基	UO ₂ スラッジ	形状寸法制限	漏えいのない構造	—	—	第1類	
	350			循環槽(洗浄ボックス)[洗浄水配管系統を含む]	2基	UO ₂ スラッジ	形状寸法制限	漏えいのない構造	—	—	第1類	
	351			ろ過器(洗浄ボックス)	1基	UO ₂ スラッジ	形状寸法制限	廃液に含まれるウランの除去(遠心分離機(洗浄ボックス)破損時)	—	—	第1類	
	352			遠心分離機(洗浄ボックス)[洗浄水配管系統、ロータを含む]	1基	UO ₂ スラッジ	形状寸法制限	漏えいのない構造	—	—	第1類	
	353			スラッジ回収ボックス	1基	UO ₂ スラッジ	形状寸法制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第1類	
	354			研削屑乾燥機[研削屑乾燥パットを含む]	2基	UO ₂ 粉末	質量制限	飛散のない構造	—	—	第2類	
○	355			IL: 研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し防止インターロック	2式	—	—	ウラン粉末の減速度制限逸脱の防止	—	—	—	第3類
	356			フードボックス(1,2系酸化明替用)	2基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末 UO ₂ 圧粉ペレット UO ₂ ペレット	質量制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第2類	
	357			ペレット明替機	1基	UO ₂ ペレット	質量制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第2類	
○	358			IL: ペレット明替機1ポート制限インターロック	1式	—	—	質量制限逸脱の防止	—	—	—	第3類
	359			酸化炉[ラック搬送装置、ポート(酸化)を含む]	4基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末 UO ₂ ペレット	質量制限 減速度制限	飛散のない構造	—	—	—	第1類
○	360			IL: 酸化炉温度高インターロック	4式	—	—	—	酸化炉の過加熱防止	—	—	第3類
	361	(粉末再生設備)	工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉砕機	2基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	質量制限 減速度制限	—	—	—	第1類	
	362			フードボックス(粉末投入用)(粉砕機)	2基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	質量制限 減速度制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	—	第1類
	363			フードボックス(粉砕機)	2基	—	—	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	—	第1類
	364			フードボックス(洗浄用)[配管系統を含む]	1基	UO ₂ スラッジ UO ₂ 粉末	質量制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	—	第2類
	365			液受槽(フードボックス(洗浄用))	1基	UO ₂ スラッジ	形状寸法制限	漏えいのない構造	—	—	—	第1類
	366			ろ過器(フードボックス(洗浄用))	1基	UO ₂ スラッジ	形状寸法制限	廃液に含まれるウランの除去(遠心分離機(フードボックス(洗浄用))破損時)	—	—	—	第1類
	367			遠心分離機(フードボックス(洗浄用))[洗浄水配管系統、]	1基	UO ₂ スラッジ	形状寸法制限	漏えいのない構造	—	—	—	第1類
	368			(圧縮成型設備)	加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末篩分機	2基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	質量制限 減速度制限	—	—	—
	369	フードボックス(粉末投入用)(粉末篩分機)	2基			UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	質量制限 減速度制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	—	第1類
	370	フードボックス(粉末篩分機)	2基			—	—	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	—	第1類
	371	粉末篩分機用電動リフタ	2台			UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	容器の落下防止	—	—	—	—
	372	粉末混合機1	1基			UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	質量制限 減速度制限	—	—	—	—	第1類

表 安全機能を有する施設の安全機能一覧

インターロック 警報

記載確認	No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	基数	ウラン形態	安全機能				
							臨界防止	閉じ込め	火災・爆発防止	遮蔽	耐震重要度分類
	373	(圧縮成型設備)	加工棟 成型工場 ペレット加工室	フードボックス(粉末投入用)(粉末混合機1)	1基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	質量制限 減速度制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	-	-	第1類
	374			容器リフト(粉末混合機1)	1基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	容器の落下防止	-	-	第1類
	375			フードボックス(粉末混合機1)	1基	-	-	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	-	-	第1類
	376			粉末明替用フードボックス	2基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	質量制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	-	-	第2類
	377			回転混合機(金属容器(粉末)混合)	3基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	容器の落下防止	-	-	第1類
	378			粉末混合機2	1基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	質量制限 減速度制限	-	-	-	第1類
	379			フードボックス(粉末投入用)(粉末混合機2)	1基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	質量制限 減速度制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	-	-	第1類
	380			粉砕機	1基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	質量制限 減速度制限	飛散のない構造	-	-	第1類
	381			容器リフト(粉末混合機2)	2基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	容器の落下防止	-	-	第1類
	382			フードボックス(粉末混合機2)	1基	-	-	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	-	-	第1類
	383			中型混合機	1基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	質量制限 減速度制限	飛散のない構造	-	-	第1類
	384			フードボックス(粉末投入用)(中型混合機)	1基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	質量制限 減速度制限 中型混合機への 消火水侵入防止 機構	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	-	-	第1類
	385			フードボックス(中型混合機)	1基	-	-	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	-	-	第1類
	386			中型混合機用電動リフト	1台	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	容器の落下防止	-	-	-
	387	粗成型用プレス	1基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	質量制限 減速度制限	-	-	-	第1類		
	388	フードボックス(粗成型用プレス)	1基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	質量制限 減速度制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	-	-	第1類		
	389	粗成型用プレスフィーダ	1基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限 減速度制限	飛散のない構造	-	-	第1類		
	390	フードボックス(粗成型用プレスフィーダ)	1基	-	-	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	-	-	第1類		
	391	スラグコンベア	1基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限 減速度制限	飛散のない構造	-	-	第1類		
	392	粉末集塵装置(粗成型工程)[ウラン粉末配管系統を含む]	1基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	質量制限	排気に含まれるウランの除去 局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	-	-	第1類		
	393	フードボックス(粉末集塵装置(粗成型工程))	1基	-	-	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	-	-	第1類		
	394	バックアップフィルタ(粉末集塵装置(粗成型工程))	1基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	質量制限 減速度制限	排気に含まれるウランの除去(粉末集塵装置(粗成型工程)破損時)	-	-	第1類		
	395	造粒機	1基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	質量制限 減速度制限	-	-	-	第1類		
	396	フードボックス(造粒機)	1基	-	-	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	-	-	第1類		
	397	本成型用プレス	1基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末 UO ₂ 圧粉ペ レット	質量制限 減速度制限	-	-	-	第1類		
	398	フードボックス(本成型用プレス)	1基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末 UO ₂ 圧粉ペ レット	質量制限 減速度制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	-	-	第1類		
	399	本成型用プレスホッパ	1基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限 減速度制限	-	-	-	第1類		

表 安全機能を有する施設の安全機能一覧

インターロック

警報

記載確認	No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	基数	ウラン形態	安全機能				
							臨界防止	閉じ込め	火災・爆発防止	遮蔽	耐震重要度分類
	400			フードボックス(粉末投入用)(本成型用プレス)	1基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	質量制限 減速度制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	-	-	第1類
	401			ペレットコンベア	1基	UO ₂ 圧粉ペレット	形状寸法制限	ペレットの落下防止	-	-	第1類
	402			ペレット整列機	1基	UO ₂ 圧粉ペレット	形状寸法制限	ペレットの落下防止	-	-	第2類
	403			フードボックス(ペレット整列機)	1基	UO ₂ 圧粉ペレット	-	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	-	-	第2類
	404			本成型プレス用電動リフト	1基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	容器の落下防止	-	-	-
	405			粉末集塵装置(本成型工程)[ウラン粉末配管系統を含む]	1基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	質量制限	排気に含まれるウランの除去 局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	-	-	第1類
	406			フードボックス(粉末集塵装置(本成型工程))	1基	-	-	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	-	-	第1類
	407			バックアップフィルタ(粉末集塵装置(本成型工程))	1基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	質量制限 減速度制限	排気に含まれるウランの除去(粉末集塵装置(本成型工程)破損時)	-	-	第1類
	408	(焼結設備)	加工棟 成型工場 ペレット加工室	連続焼結炉[水素配管系統、窒素配管系統(地震時供給系)、	1基	UO ₂ 圧粉ペレット UO ₂ ペレット	形状寸法制限	容器(ポート)の落下防止	接地による水素爆発の防止	-	第1類
○	409			IL:連続焼結炉供給ガス圧力低下インターロック	1式	-	-	-	空気巻込みによる水素爆発の防止	-	第3類
○	410			IL:連続焼結炉着火源喪失インターロック	1式	-	-	-	連続焼結炉から漏れた水素による水素爆発の防止	-	第3類
○	411			IL:水素漏れ検知インターロック	1式	-	-	-	連続焼結炉から漏れた水素による水素爆発の防止	-	第3類
○	412			IL:連続焼結炉過加熱防止インターロック	1式	-	-	-	連続焼結炉の過加熱防止	-	第3類
○	413			IL:連続焼結炉冷却水圧力低下インターロック	1式	-	-	-	連続焼結炉の過加熱防止	-	第3類
○	414			IL:地震インターロック	1式	-	-	-	大きな地震力が作用する前に、水素供給を停止して炉内爆発防止ケーブルは金属管に収納	-	第1類
	415			爆発圧力逃し機構	1式	-	-	-	炉内爆発の影響緩和	-	第1類
	416	(研削設備)	加工棟 成型工場 ペレット加工室	センターレスグラインダ	1基	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	-	-	-	第1類
	417			ペレットコンベア	1基	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	ペレットの落下防止	-	-	第1類
	418			パーツフィーダ	1基	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	ペレットの落下防止	-	-	第1類
	419			フードボックス(センターレスグラインダ)	1基	UO ₂ ペレット	-	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	-	-	第1類
	420			フードボックス(パーツフィーダ)	1基	UO ₂ ペレット	-	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	-	-	第1類
	421			ペレット配列機	1基	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	ペレットの落下防止	-	-	第1類
	422			冷却水循環槽(研削用)(冷却水配管系統を含む)	1基	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	漏えいのない構造	-	-	第1類
	423			遠心分離機(研削用)[冷却水配管系統、ロータを含む]	1基	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	漏えいのない構造	-	-	第1類
	424	(ペレット検査設備)	加工棟 成型工場 ペレット加工室	ペレット外観検査装置	1基	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	ペレットの落下防止	-	-	第1類
	425			金属容器(ペレット)受	1基	UO ₂ ペレット	質量制限	ペレットの落下防止	-	-	第1類
	426			ペレット寸法密度測定台	1基	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	ペレットの落下防止	-	-	第2類
	427	(粉末再生設備)	加工棟 成型工場 ペレット加工室	洗浄ボックス	2基	UO ₂ ペレット UO ₂ 粉末	質量制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	-	-	第2類
	428			ロータ用台車(2)	1台	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	容器(ロータ)の落下防止	-	-	-
	429			洗浄水循環槽(洗浄用)[洗浄水配管系統を含む]	2基	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	漏えいのない構造	-	-	第1類
	430			ろ過器	1基	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	廃液に含まれるウランの除去(遠心分離機(洗浄用)破)	-	-	第1類
	431			遠心分離機(洗浄用)[洗浄水配管系統、ロータを含む]	2基	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	漏えいのない構造	-	-	第1類
	432			研削屑乾燥機[研削屑乾燥パットを含む]	1基	UO ₂ ペレット	質量制限	飛散のない構造	-	-	第2類
2次申請	433			IL:研削屑乾燥機乾燥条件未達取り出し防止インターロック	1式	-	ウラン粉末の減速度制限逸脱の防止	-	-	-	第3類

表 安全機能を有する施設の安全機能一覧

インターロック 警報

記載確認	No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	基数	ウラン形態	安全機能				
							臨界防止	閉じ込め	火災・爆発防止	遮蔽	耐震重要度分類
	434			粉末再生フードボックス	1基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末 UO ₂ ペレット	質量制限	局所排気設備による負圧維持／開口部風速維持	-	-	第2類
	435	(粉末再生設備)	加工棟 成型工場 ペレット加工室	酸化炉(ラック搬送装置、ポート(酸化)を含む)	1基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末 UO ₂ ペレット	質量制限 減速度制限	飛散のない構造	-	-	第1類
2次申請	436			IL: 酸化炉温度高インターロック	1式	-	-	酸化炉の過加熱防止	-	-	第3類
	437			粉砕機	1基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	質量制限 減速度制限	-	-	-	第1類
	438			フードボックス(粉末投入用)(粉砕機)	1基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	質量制限 減速度制限	局所排気設備による負圧維持／開口部風速維持	-	-	第1類
	439			フードボックス(粉砕機)	1基	-	-	局所排気設備による負圧維持／開口部風速維持	-	-	第1類
	440	被覆施設 (燃料棒組立設備)	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	乾燥機[ペレットトレイを含む]	8基	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	-	-	-	第1類
	441			ペレット挿入機	2基	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	-	-	-	第1類
	442			ペレットトレイ用台車(3)	2台	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	落下防止	-	-	-
	443			端面洗浄機	2基	燃料棒	形状寸法制限	-	-	-	第2類
	444			端栓圧入機	2基	燃料棒	形状寸法制限	-	-	-	第1類
	445			端栓溶接装置	6基	燃料棒	形状寸法制限	-	-	-	第2類
	446	(燃料棒搬送設備)	工場棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒ラインコンベア[ロッドトレイを含む]	1式	燃料棒	形状寸法制限	落下防止	-	-	第1類
	447	(燃料棒補修設備)	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	端栓切断機	1基	燃料棒	形状寸法制限	-	-	-	第1類
	448			端栓圧入機	1基	燃料棒	形状寸法制限	-	-	-	第1類
	449			UO ₂ 明替ボックス	1基	UO ₂ ペレット 燃料棒	質量制限 形状寸法制限	局所排気設備による負圧維持／開口部風速維持	-	-	第1類
	450	(燃料棒搬送設備)	工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒ラインコンベア[ロッドトレイ、ロッドチャンネルを含む]	1式	燃料棒	形状寸法制限	落下防止	-	-	第1類
	451	(燃料棒検査設備)	工場棟 組立工場	燃料棒検査装置(超音波式)	1基	燃料棒	形状寸法制限	-	-	-	第1類
	452			X線検査装置	1基	燃料棒	形状寸法制限	-	-	-	第1類
	453			燃料棒全長・重量測定装置	1基	燃料棒	形状寸法制限	-	-	-	第1類
	454			燃料棒検査装置(渦電流式)	1基	燃料棒	形状寸法制限	-	-	-	第2類
	455			γ線走査装置	1基	燃料棒	形状寸法制限	-	-	-	第2類
	456			ヘリウムリーク試験装置	3基	燃料棒	形状寸法制限	-	-	-	第1類
	457			定盤	3基	燃料棒	形状寸法制限	-	-	-	第1類
	458			燃料棒受台	1基	燃料棒	形状寸法制限	-	-	-	第1類
	459	(燃料棒組立設備)	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	乾燥機[ペレットトレイを含む]	2基	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	-	-	-	第1類
	460			ペレット挿入機	1基	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	-	-	-	第1類
	461			ペレットトレイ用台車(4)	1台	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	落下防止	-	-	-
	462			端栓圧入機	1基	燃料棒	形状寸法制限	-	-	-	第2類
	463			端栓溶接装置	2基	燃料棒	形状寸法制限	-	-	-	第2類
	464	(燃料棒補修設備)	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	端栓切断機	1基	燃料棒	形状寸法制限	-	-	-	第1類
	465			ペレット取出台	1基	UO ₂ ペレット 燃料棒	形状寸法制限	局所排気設備による負圧維持／開口部風速維持	-	-	第1類
	466	(燃料棒搬送設備)	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒ラインコンベア	1式	燃料棒	形状寸法制限	落下防止	-	-	第1類

表 安全機能を有する施設の安全機能一覧

インターロック 警報

記載確認	No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	基数	ウラン形態	安全機能						
							臨界防止	閉じ込め	火災・爆発防止	遮蔽	耐震重要度分類		
	467	(燃料棒検査設備)	加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	γ線走査装置	1基	燃料棒	形状寸法制限	—	—	—	—	第2類	
	468			スタック台	1基	燃料棒	形状寸法制限	落下防止	—	—	—	第1類	
	469	組立施設 (燃料集合体 組立設備)	工場棟 組立工場 燃料集合体組 立室	マガジン挿入装置	1基	燃料棒	形状寸法制限	—	—	—	—	第1類	
	470			マガジン昇降台	1基	燃料棒	積載制限	—	—	—	—	—	第1類
	471			マガジン	4基	燃料棒	積載制限	—	—	—	—	—	—
	472			運搬台車	2台	燃料棒	積載制限	落下防止	—	—	—	—	—
	473			マガジン架台	3基	燃料棒	積載制限	落下防止	—	—	—	—	第1類
	474			姿勢変換台	1基	燃料棒	積載制限	—	—	—	—	—	第1類
	475			燃料集合体組立装置	3基	燃料集合体	積載制限	—	—	—	—	—	第1類
	476			マガジン架台部	1台	燃料棒	積載制限	落下防止	—	—	—	—	第1類
	477			燃料集合体洗浄装置	1式	燃料集合体	積載制限	—	—	—	—	—	第1類
	478					ホイスト	1基	燃料集合体	積載制限	落下防止 停電時保持機能	—	—	—
	479	(燃料集合体 検査設備)	工場棟 組立工場 燃料集合体組 立室	燃料集合体検査台	1基	燃料集合体	積載制限	—	—	—	—	第1類	
	480			燃料棒間隔測定装置	1基	燃料集合体	積載制限	—	—	—	—	—	第1類
	481			燃料集合体検査定盤	1基	燃料集合体	積載制限	—	—	—	—	—	第1類
	482			燃料集合体検査測定台	3基	燃料集合体	積載制限	—	—	—	—	—	第1類
	483			ホイスト	2基	燃料集合体	積載制限	落下防止 停電時保持機能	—	—	—	—	第1類
	484			燃料集合体外観検査台	1基	燃料集合体	積載制限	—	—	—	—	—	第1類
	485	工場棟 組立工場 燃料棒検査室		燃料集合体嵌合台	3基	燃料集合体	積載制限	—	—	—	—	第1類	
	486	核燃料物質の 貯蔵施設 (原料貯蔵設 備)	付属建物 原料貯蔵所	粉末輸送容器貯蔵枠	1式	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末 UO ₂ ペレット	— (粉末輸送容器)	—	—	—	—	第1類	
	487			シリンダ貯蔵ピット	1式	UF ₆ 固体	— (UF ₆ シリンダ)	—	—	—	—	—	第1類
	488			UF ₆ シリンダ	1式	UF ₆ 固体	減速度制限	密封性能 耐食性能	—	—	—	—	—
	489			シリンダ転倒装置	1基	UF ₆ 固体	— (UF ₆ シリンダ)	落下防止	—	—	—	—	第1類
	490			天井走行クレーン	1基	UF ₆ 固体 UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末 UO ₂ ペレ ット	— (UF ₆ シリンダ) (粉末輸送容器)	落下防止 停電時保持機能	—	—	—	—	第1類
	491	(原料貯蔵設 備)	工場棟 転換工場 原料倉庫	シリンダ貯蔵架台	1式	UF ₆ 固体	— (UF ₆ シリンダ)	—	—	—	—	第1類	
	492			UF ₆ シリンダ	1式	UF ₆ 固体	減速度制限	密封性能 耐食性能	—	—	—	—	—
	493			シリンダ転倒装置	1基	UF ₆ 固体	— (UF ₆ シリンダ)	落下防止	—	—	—	—	第1類
	494			天井走行クレーン	1基	UF ₆ 固体	— (UF ₆ シリンダ)	落下防止 停電時保持機能	—	—	—	—	第1類
	495	(粉末貯蔵設 備)	工場棟 転換工場 転換加工室	大型粉末容器貯蔵架台	1式	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	— (大型粉末容器)	容器保持性能	—	—	—	第1類	
	496			大型粉末容器	1式	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	質量制限 減速度制限	飛散のない構造	—	—	—	—	—
	497			大型粉末容器用台車	1基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	— (大型粉末容器)	容器転倒防止	—	—	—	—	—

表 安全機能を有する施設の安全機能一覧

インターロック 警報

記載確認	No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	基数	ウラン形態	安全機能				
							臨界防止	閉じ込め	火災・爆発防止	遮蔽	耐震重要度分類
	498			仕掛品貯蔵棚	3基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末 ADU粉末 UO ₄ 粉末	形状寸法制限	容器の落下防止	-	-	第1類
	499			SUS容器	1式	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末 ADU粉末 UO ₄ 粉末	形状寸法制限	飛散のない構造	-	-	-
	500			SUS容器用台車(3)	2台	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	容器の落下防止	-	-	-
	501			SUS容器用台車(4)	1台	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末 ADU粉末 UO ₄ 粉末 ADUケーキ UO ₄ ケーキ	形状寸法制限	容器の落下防止	-	-	-
	502			スクラップ貯蔵棚(粉末用)	1基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	容器の落下防止	-	-	第1類
	503			SUS容器	1式	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	飛散のない構造	-	-	-
	504			運搬台車	7基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	容器の落下防止	-	-	第1類
	505			SUS容器	1式	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	飛散のない構造	-	-	-
	506			金属容器(粉末)	1式	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	飛散のない構造	-	-	-
	507	(粉末貯蔵設備)	工場棟 転換工場 転換加工室	中間仕掛品一時貯蔵棚	2基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	容器の落下防止	-	-	第1類
	508			金属容器(粉末)	1式	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	飛散のない構造	-	-	-
	509			金属容器(粉末)用台車(1)	1台	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	容器の落下防止	-	-	-
	510		工場棟 成型工場 ペレット加工室	粉末一時貯蔵棚	4基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	容器の落下防止	-	-	第1類
	511			金属容器(粉末)	1式	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	飛散のない構造	-	-	-
	512			SUS容器	1式	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	飛散のない構造	-	-	-
	513			金属容器(粉末)用台車(2)	2台	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	容器の落下防止	-	-	-
	514			スクラップ貯蔵棚(粉末用)	16基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	容器の落下防止	-	-	第1類
	515			金属容器(粉末)	1式	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	飛散のない構造	-	-	-
	516			SUS容器	1式	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	飛散のない構造	-	-	-
	517		加工棟 成型工場 ペレット加工室	粉末一時貯蔵棚	6基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	容器の落下防止	-	-	第1類
	518			金属容器(粉末)	1式	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	飛散のない構造	-	-	-
	519			SUS容器	1式	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	飛散のない構造	-	-	-
	520			SUS容器用台車(1)	1台	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	容器の落下防止	-	-	-

表 安全機能を有する施設の安全機能一覧

インターロック

警報

記載確認	No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	基数	ウラン形態	安全機能					
							臨界防止	閉じ込め	火災・爆発防止	遮蔽	耐震重要度分類	
	521			金属容器(粉末)用台車(3)	2台	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	容器の落下防止		-	-	-
	522		加工棟 成型工場 前室(2)	フードボックス	1基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	質量制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持		-	-	第2類
	523		加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(1)	原料粉末貯蔵棚	2基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	容器の落下防止		-	-	第1類
	524			SUS容器	1式	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	飛散のない構造		-	-	-
	525			粉末貯蔵室(1)用電動リフト	1台	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	容器の落下防止		-	-	-
	526		加工棟 成型工場 粉末貯蔵室(2)	スクラップ貯蔵棚(粉末用)	4基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	容器の落下防止		-	-	第1類
	527			SUS容器	1式	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	飛散のない構造		-	-	-
	528			粉末貯蔵室(2)用電動リフト	1台	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	容器の落下防止		-	-	-
	529	(粉末貯蔵設備)	付属建物 除染室・分析室 作業室(2)	スクラップ貯蔵棚(粉末用)	4基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	容器の落下防止		-	-	第1類
	530			金属容器(粉末)	1式	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	飛散のない構造		-	-	-
	531			SUS容器	1式	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	飛散のない構造		-	-	-
	532		付属建物 第2核燃料倉庫	スクラップ貯蔵棚(粉末用)	58基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	容器の落下防止		-	-	第1類
	533			SUS容器	1式	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	飛散のない構造		-	-	-
	534			第2核燃料倉庫用電動リフト	1台	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	容器の落下防止		-	-	-
	535		付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)	粉末回収・ペレット取扱ボックス	1基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末 UO ₂ ペレット	質量制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持		-	-	第2類
	536			粉末容器ハンドリング装置	1基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末 UO ₂ ペレット	形状寸法制限 減速度制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持		-	-	第1類
	537			内容器用台車	6台	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末 UO ₂ ペレット	形状寸法制限 積載制限	容器の落下防止		-	-	-
	538			他社缶用台車	3台	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	質量制限 積載制限	容器の落下防止		-	-	-
	539			SUS容器用台車(2)	3台	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	容器の落下防止		-	-	-
	540		付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(1)	スクラップ貯蔵棚(粉末用)	6基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	容器の落下防止		-	-	第1類
	541			SUS容器	1式	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	飛散のない構造		-	-	-
	542			リフト	3基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	容器の落下防止		-	-	第1類
	543		前室	粉末容器構内運搬車	1台	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	形状寸法制限	容器の落下防止		-	-	-
	544		付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(1)	クレーン	1基	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末	減速度制限 積載制限	容器の落下防止		-	-	第1類

表 安全機能を有する施設の安全機能一覧

インターロック

警報

記載確認	No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	基数	ウラン形態	安全機能							
							臨界防止	閉じ込め		火災・爆発防止	遮蔽	耐震重要度分類		
	545	(劣化・天然ウラン貯蔵設備)	付属建物 劣化・天然ウラン倉庫	保管容器(劣化・天然ウラン用)	1式	UO ₂ 粉末 U ₃ O ₈ 粉末 ADU粉末 UO ₂ ペレット	-	飛散のない構造		-	-	-		
	546	(UO ₂ ペレット貯蔵設備)	工場棟 成型工場 ペレット加工室	圧粉ペレット一時貯蔵棚(ボート(焼結)を含む)	3基	UO ₂ 圧粉ペレット UO ₂ ペレット	形状寸法制限	落下防止	-	-	-	第1類		
	547			ペレットラインコンベア	2基	UO ₂ 圧粉ペレット UO ₂ ペレット	形状寸法制限	落下防止	-	-	-	-	第1類	
	548			乗移台2	1基	UO ₂ 圧粉ペレット UO ₂ ペレット	形状寸法制限	落下防止	-	-	-	-	第1類	
	549			ボート運搬台車	2台	UO ₂ 圧粉ペレット UO ₂ ペレット	形状寸法制限	落下防止	-	-	-	-	-	
	550			焼結ペレット一時貯蔵棚[ボート(焼結)を含む]	3基	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	落下防止	-	-	-	-	第1類	
	551			ペレットラインコンベア	2基	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	落下防止	-	-	-	-	第1類	
	552			ボート(焼結)用台車(1)	1台	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	落下防止	-	-	-	-	-	
	553			ボート(焼結)用台車(2)	2台	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	落下防止	-	-	-	-	-	
	554			スクラップ貯蔵棚(ペレット用)	2基	UO ₂ ペレット	質量制限	落下防止	-	-	-	-	第1類	
	555			金属容器(ペレット)	1式	UO ₂ ペレット	質量制限	-	-	-	-	-	-	
	556			金属容器(ペレット)用台車(1)	1台	UO ₂ ペレット	質量制限	落下防止	-	-	-	-	-	
	557			仕上りペレット一時貯蔵棚[ペレットトレイを含む]	4基	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	落下防止	-	-	-	-	第1類	
	558			工場棟 成型工場 ペレット貯蔵室	仕上りペレット貯蔵棚[ペレットトレイを含む]	136基	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	落下防止	-	-	-	-	第1類
	559				仕上りペレット貯蔵棚用台車(1)	1台	UO ₂ ペレット	積載制限	落下防止	-	-	-	-	-
	560				仕上りペレット貯蔵棚用台車(2)	1台	UO ₂ ペレット	積載制限	落下防止	-	-	-	-	-
	561				ペレットトレイ用台車(1)	1台	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	落下防止	-	-	-	-	-
	562				余剰ペレット貯蔵棚[金属缶を含む]	4基	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	落下防止	-	-	-	-	第1類
	563	金属缶用台車(1)	1台		UO ₂ ペレット	形状寸法制限	落下防止	-	-	-	-	-		
	564	加工棟 成型工場 ペレット加工室	圧粉ペレット貯蔵棚[ボート(焼結)を含む]	1基	UO ₂ 圧粉ペレット UO ₂ ペレット	形状寸法制限	落下防止	-	-	-	-	第1類		
	565		ペレットラインコンベア	2基	UO ₂ 圧粉ペレット UO ₂ ペレット	形状寸法制限	落下防止	-	-	-	-	第1類		
	566		焼結ペレット貯蔵棚[ボート(焼結)を含む]	1基	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	落下防止	-	-	-	-	第1類		
	567		ペレットラインコンベア	1基	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	落下防止	-	-	-	-	第1類		
	568		ボート(焼結)用台車(3)	1台	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	落下防止	-	-	-	-	-		
	569		ボート(焼結)用台車(4)	1台	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	落下防止	-	-	-	-	-		
	570		金属容器(ペレット)用台車(2)	1台	UO ₂ ペレット	質量制限	落下防止	-	-	-	-	-		
	571		仕上りペレット一時貯蔵棚[ペレットトレイを含む]	2基	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	落下防止	-	-	-	-	第1類		
	572		ペレットトレイ用台車(2)	1台	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	落下防止	-	-	-	-	-		
	573		(UO ₂ ペレット貯蔵設備)	加工棟 成型工場 ペレット貯蔵室	仕上りペレット貯蔵棚[ペレットトレイを含む]	32基	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	落下防止	-	-	-	第1類	
	574	仕上りペレット貯蔵棚用台車(3)			1台	UO ₂ ペレット	積載制限	落下防止	-	-	-	-	-	
	575	仕上りペレット貯蔵棚用台車(4)			1台	UO ₂ ペレット	積載制限	落下防止	-	-	-	-	-	
	576	付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2)			ペレット貯蔵棚(金属缶を含む)	30基	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	落下防止	-	-	-	-	第1類
	577		金属缶用台車(2)	1台	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	容器の落下防止	-	-	-	-	-		

表 安全機能を有する施設の安全機能一覧

インターロック

警報

記載確認	No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	基数	ウラン形態	安全機能				
							臨界防止	閉じ込め	火災・爆発防止	遮蔽	耐震重要度分類
	578		前室	ペレット構内運搬容器	1式	UO ₂ ペレット	形状寸法制限	飛散のない構造	-	-	-
	579	(燃料棒貯蔵設備)	工場棟 成型工場 燃料棒補修室	燃料棒一時貯蔵棚(ロッドチャンネルを含む)	1基	燃料棒	形状寸法制限	落下防止	-	-	第1類
	580			ロッドチャンネル用台車(1)	1台	燃料棒	形状寸法制限	落下防止	-	-	-
	581			工場棟 組立工場 燃料棒検査室	燃料棒一時貯蔵棚(ロッドチャンネルを含む)	1基	燃料棒	形状寸法制限	落下防止	-	-
	582		ロッドチャンネル用台車(2)	1台	燃料棒	形状寸法制限	落下防止	-	-	-	
	583		ロッドチャンネル用台車(3)	1台	燃料棒	形状寸法制限	落下防止	-	-	-	
	584		燃料棒貯蔵棚(ロッドチャンネルを含む)	2基	燃料棒	形状寸法制限	落下防止	-	-	遮蔽板による放射線の低	第1類
	585		トラバース	1台	燃料棒	形状寸法制限	落下防止 停電時保持機能	-	-	-	第1類
	586		運搬車	1台	燃料棒	形状寸法制限	落下防止	-	-	-	第1類
	587		加工棟 成型工場 燃料棒溶接室	燃料棒貯蔵棚(ロッドチャンネルを含む)	1基	燃料棒	形状寸法制限	落下防止	-	-	第1類
	588		ロッドチャンネル用台車(4)	1台	燃料棒	形状寸法制限	落下防止	-	-	-	
	589		前室(1)	燃料棒構内運搬車	1台	燃料棒	形状寸法制限	落下防止	-	-	-
	590		付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(2)	保存燃料棒貯蔵棚(ロッドチャンネルを含む)	1基	燃料棒	形状寸法制限	落下防止	-	-	第1類
	591	ロッドチャンネル用台車(5)	1台	燃料棒	形状寸法制限	落下防止	-	-	-		
	592	ロッドチャンネル用リフト	1台	燃料棒	形状寸法制限	落下防止 停電時保持機能	-	-	-		
	593	(燃料集合体貯蔵設備)	工場棟 組立工場 燃料集合体組立室	燃料集合体一時貯蔵架台	29基	燃料集合体	積載制限	落下防止	-	-	第1類
	594			天井走行クレーン	4基	燃料集合体	積載制限	落下防止 停電時保持機能	-	-	第1類
	595		工場棟 組立工場 燃料集合体貯蔵室	燃料集合体貯蔵架台	90基	燃料集合体	積載制限	落下防止	-	-	第1類
	596			燃料集合体移送装置	1台	燃料集合体	積載制限	落下防止	-	-	第1類
	597	(輸送物貯蔵設備)	付属建物 容器管理棟 保管室	天井走行クレーン	1基	燃料棒 燃料集合体	-	落下防止 停電時保持機能	-	-	第3類
	598	(洗淨残渣貯蔵設備)	付属建物 シンダ洗淨棟 貯蔵室(3)	洗淨残渣貯蔵棚	3基	UF ₆ 粉末 SDU粉末 UF ₆ ケーキ SDUケーキ	形状寸法制限	容器の落下防止	-	-	第1類
	599			洗淨残渣コンベア	1基	UF ₆ ケーキ SDUケーキ	質量制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	-	-	第1類
	600			チャッキングリフト	1基	UF ₆ ケーキ SDUケーキ	形状寸法制限	容器の落下防止	-	-	第1類
	601			棚搬入コンベア	1基	UF ₆ ケーキ SDUケーキ	形状寸法制限	容器の落下防止	-	-	第1類
	602			SUS容器用台車(5)	1基	UF ₆ 粉末 SDU粉末 UF ₆ ケーキ SDUケーキ	形状寸法制限	-	-	-	-
	603			SUS容器	1式	UF ₆ 粉末 SDU粉末 UF ₆ ケーキ SDUケーキ	形状寸法制限	飛散のない構造	-	-	-

表 安全機能を有する施設の安全機能一覧

インターロック 警報

記載確認	No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	基数	ウラン形態	安全機能					
							臨界防止	閉じ込め	火災・爆発防止	遮蔽	耐震重要度分類	
	604			洗浄残渣明替フードボックス	1基	UF ₆ 粉末 SDU粉末 UF ₆ ケーキ SDUケーキ	質量制限	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	-	-	第2類	
	605			洗浄残渣乾燥機[乾燥バットを含む]	1基	UF ₆ 粉末 SDU粉末 UF ₆ ケーキ SDUケーキ	質量制限	飛散のない構造	-	-	第2類	
	606			回転混合機(金属容器(粉末)混合)	1基	UF ₆ 粉末 SDU粉末	形状寸法制限	容器の落下防止	-	-	第2類	
	607			金属容器(粉末)	1式	UF ₆ 粉末 SDU粉末	形状寸法制限	飛散のない構造	-	-	-	
	608	放射性廃棄物の廃棄施設 気体廃棄物の廃棄設備 (気体廃棄設備(1))	工場棟 転換工場 付属建物 除染室・分析室 第2核燃料倉庫 工場棟 転換工場 機械室 フィルタ室 (一部屋外)	気体廃棄設備(1)	1式	-	-	-	-	-	-	
	609			給気ファン[空調機給気ファン含む]	1式	-	-	給気性能	-	-	第3類	
	610			排気ファン	1式	-	-	排気性能	-	-	第2類	
	611			高性能エアフィルタ	1式	-	気体廃棄	-	排気に含まれるウランの除去	金属カバーで覆う	-	第2類
	612			給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1式	-	-	-	給気の逆流防止	-	-	第1類
	613			排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1式	-	-	-	排気の逆流防止	-	-	第1類
	614			給気ダクト・ダンパ	1式	-	-	-	給気経路の確保	-	-	第3類
	615			排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1式	-	気体廃棄	-	排気経路の確保	-	-	第3類
	616			排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1式	-	-	-	排気経路の確保	-	-	第2類
○	617			IL:給排気ファンの起動停止インターロック	1式	-	-	-	給排気ファンの起動停止インターロックによる負圧維持	-	-	第3類
	618			スクラバ(蒸発・加水分解系統)[排気・循環液配管系統含]	2基	-	気体廃棄物	-	フードボックス排気中に含まれるUF ₆ (UO ₂ F ₂ /HF)の除去(事故時) 耐食性能	金属カバーで覆う	-	第2類
	619			切替ダンパ	1式	-	気体廃棄	-	排気経路の切替	-	-	第2類
	620			地震運動閉止ダンパ	2式	-	気体廃棄	-	フードボックスのパウンダリ確保	-	-	第1類
○	621			IL:地震インターロック	2式	-	-	-	大きな地震力が作用する前にウラン閉じ込め	ケーブルは金属管に収納	-	第1類
	622			給気ダクト・ダンパ	1式	-	-	-	給気経路の確保	-	-	第3類
	623	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1式	-	気体廃棄	-	排気経路の確保	-	-	第3類		
	624	給気逆流防止ダンパ(原料倉庫との境界部)	1式	-	-	-	給気の逆流防止	-	-	第1類		
	625	排気逆流防止ダンパ(原料倉庫との境界部)	1式	-	-	-	排気の逆流防止	-	-	第1類		
	626	スクラバ(焙焼・還元炉、乾燥機系統)[排気・循環液配管系統含]	4基	-	気体廃棄物	-	アンモニアガス、ふっ素の除去 耐食性能	-	-	第3類		
×	627	負圧警報装置	1台	-	-	-	第1種管理区域各室内の負圧監視	-	-	第3類		
	628	給気ダクト・ダンパ	1式	-	-	-	給気経路の確保	-	-	第3類		
	629	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1式	-	気体廃棄	-	排気経路の確保	-	-	第3類		
	630	水スクラバ(ウラン回収第1系列系統)[排気・循環液配管系統含]	1基	-	気体廃棄	-	排気中の硝酸(NOx含む)除去	-	-	第3類		
	631	アルカリススクラバ(ウラン回収第1系列系統)[排気・循環液配管系統含]	1基	-	気体廃棄	-	排気中の硝酸(NOx含む)除去	-	-	第3類		
	632	排ガスを冷却装置(ウラン回収第1系列系統)[排気・循環液配管系統含]	1基	-	気体廃棄	-	排気冷却	-	-	第2類		
	633	コンデンサ(ウラン回収第1系列系統)[排気・循環液配管系統含]	1基	-	気体廃棄	-	排気冷却	-	-	第2類		

表 安全機能を有する施設の安全機能一覧

インターロック

警報

記載確認	No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	基数	ウラン形態	安全機能						
							臨界防止	閉じ込め	火災・爆発防止	遮蔽	耐震重要度分類		
	634	(気体廃棄設備(1))	工場棟 転換工場 チェックタンク室	スクラバ(ウラン回収第2系列系統)[排気・循環液配管系統]	1基	—	—	排気の冷却 耐食性能	—	—	第3類		
	635			転換工場屋外	排ガス分解装置[助燃用プロパンガス供給配管系統を含む]	2基	—	—	排気中のアンモニアガスの除去	—	—	第2類	
	636				排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1式	—	—	排気経路の確保	—	—	第2類	
×	637			IL:安全燃焼インターロック	1式	—	—	—	—	—	第2類		
	638		付属建物 分析室		スクラバ(分析系統)[排気・循環液配管系統含む]	1基	—	—	試料乾燥装置排気の酸性ガス中和 耐食性能	—	—	第3類	
×	639				負圧警報装置	1台	—	—	第1種管理区域各室内の負圧監視	—	—	第3類	
	640	(気体廃棄設備(2))	工場棟 成型工場 放射線管理棟 工場棟 成型工場 機械室 フィルタ室 屋外	気体廃棄設備(2)	1式	—	—	—	—	—	—		
	641				給気ファン[空調機給気ファン含む]	1式	—	—	給気性能	—	—	第3類	
	642				排気ファン	1式	—	—	排気性能	—	—	第2類	
	643				高性能エアフィルタ	1式	—	—	排気に含まれるウランの除去	金属カバーで覆う	—	第2類	
	644				給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1式	—	—	給気の逆流防止	—	—	第1類	
	645				排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1式	—	—	排気の逆流防止	—	—	第1類	
	646				給気ダクト・ダンパ	1式	—	—	給気経路の確保	—	—	第3類	
	647				排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1式	—	—	排気経路の確保	—	—	第3類	
	648				排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1式	—	—	排気経路の確保	—	—	第2類	
×	649				IL:給排気ファンの起動停止インターロック	1式	—	—	給排気ファンの起動停止インターロックによる負圧維持	—	—	第3類	
	650			工場棟 成型工場 ペレット加工室 燃料棒溶接室		給気ダクト・ダンパ	1式	—	—	給気経路の確保	—	—	第3類
	651					排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1式	—	—	排気経路の確保	—	—	第3類
×	652				放射線管理棟	負圧警報装置	1台	—	—	第1種管理区域各室内の負圧監視	—	—	第3類
	653				(気体廃棄設備(3))	加工棟 成型工場 機械室 フィルタ室	気体廃棄設備(3)	1式	—	—	—	—	—
	654		給気ファン[空調機給気ファン含む]	1式			—	—	給気性能	—	—	第3類	
	655		排気ファン	1式			—	—	排気性能	—	—	第2類	
	656		高性能エアフィルタ	1式			—	—	排気に含まれるウランの除去	金属カバーで覆う	—	第2類	
	657		給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1式			—	—	給気の逆流防止	—	—	第1類	
	658		排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1式			—	—	排気の逆流防止	—	—	第1類	
	659		給気ダクト・ダンパ	1式			—	—	給気経路の確保	—	—	第3類	
	660		排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1式			—	—	排気経路の確保	—	—	第3類	
	661		排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1式			—	—	排気経路の確保	—	—	第2類	
×	662		IL:給排気ファンの起動停止インターロック	1式			—	—	給排気ファンの起動停止インターロックによる負圧維持	—	—	第3類	
	663	加工棟 成型工場 ペレット加工室 燃料棒溶接室		給気ダクト・ダンパ			1式	—	—	給気経路の確保	—	—	第3類
	664			排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)			1式	—	—	排気経路の確保	—	—	第3類
×	665			負圧警報装置			1台	—	—	第1種管理区域各室内の負圧監視	—	—	第3類
	666	(気体廃棄設備(4))	付属建物 第3核燃料倉庫 フィルタ室	気体廃棄設備(4)	1式	—	—	—	—	—	—		

表 安全機能を有する施設の安全機能一覧

インターロック 警報

記載確認	No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	基数	ウラン形態	安全機能					
							臨界防止	閉じ込め	火災・爆発防止	遮蔽	耐震重要度分類	
	667			給気ファン〔空調機給気ファンを含む〕	1式	—	—	給気性能	—	—	第3類	
	668			排気ファン	1式	—	—	排気性能	—	—	第2類	
	669			高性能エアフィルタ	1式	—	—	排気に含まれるウランの除去	金属カバーで覆う	—	第2類	
	670			給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1式	—	—	給気の逆流防止	—	—	第1類	
	671			排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1式	—	—	排気の逆流防止	—	—	第1類	
	672			給気ダクト・ダンパ	1式	—	—	給気経路の確保	—	—	第3類	
	673			排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1式	—	—	排気経路の確保	—	—	第3類	
	674			排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1式	—	—	排気経路の確保	—	—	第2類	
×	675			IL:給排気ファンの起動停止インターロック	1式	—	—	給排気ファンの起動停止インターロックによる負圧維持	—	—	第3類	
	676			付属建物 第3核燃料倉庫 貯蔵室(1) 貯蔵室(2) 作業室(1)	給気ダクト・ダンパ	1式	—	—	給気経路の確保	—	—	第3類
	677			付属建物 第3核燃料倉庫 更衣室	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1式	—	—	排気経路の確保	—	—	第3類
×	678			付属建物 第3核燃料倉庫 更衣室	負圧警報装置	1台	—	—	第1種管理区域各室内の負圧監視	—	—	第3類
	679			(気体廃棄設備(5)) 付属建物 第1廃棄物処理所	気体廃棄設備(5)	1式	—	—	—	—	—	—
	680			付属建物 第1廃棄物処理所 排気室 屋外	給気ファン	1式	—	—	給気性能	—	—	第3類
	681		排気ファン	1式	—	—	排気性能	—	—	第2類		
	682		高性能エアフィルタ	1式	—	—	排気に含まれるウランの除去	金属カバーで覆う	—	第2類		
	683		給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1式	—	—	給気の逆流防止	—	—	第2類		
	684		排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)	1式	—	—	排気の逆流防止	—	—	第2類		
	685		給気ダクト・ダンパ	1式	—	—	給気経路の確保	—	—	第3類		
	686		排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1式	—	—	排気経路の確保	—	—	第3類		
	687		排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1式	—	—	排気経路の確保	—	—	第2類		
×	688		IL:給排気ファンの起動停止インターロック	1式	—	—	給排気ファンの起動停止インターロックによる負圧維持	—	—	第3類		
	689	付属建物 第1廃棄物処理所 廃棄物処理室	給気ダクト・ダンパ	1式	—	—	給気経路の確保	—	—	第3類		
	690		排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1式	—	—	排気経路の確保	—	—	第3類		
×	691	付属建物 第2廃棄物処理所 更衣室	負圧警報装置(第1廃棄物処理所、第2廃棄物処理所、シリンダ洗浄棟)	1台	—	—	第1種管理区域各室内の負圧監視	—	—	第3類		
	692	付属建物 第1廃棄物処理所 の屋外	スクラバ(局所排気系統)〔排気・循環液配管系統を含む〕	1基	—	—	排気の酸性ガス中和 耐食性能	—	—	第2類		
	693	(気体廃棄設備(6)) 付属建物 第2廃棄物処理所 シリンダ洗浄棟	気体廃棄設備(6)	1式	—	—	—	—	—	—		

表 安全機能を有する施設の安全機能一覧

インターロック 警報

記載確認	No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	基数	ウラン形態	安全機能						
							臨界防止	閉じ込め	火災・爆発防止	遮蔽	耐震重要度分類		
	694	付属建物 第2廃棄物処理所 給気室 排気室 付属建物 シリンダ洗浄棟 排気室 屋外		空調機給気ファン	1式	-	-	給気性能	-	-	第3類		
	695			排気ファン	1式	-	-	排気性能	-	-	第2類		
	696			高性能エアフィルタ	1式	-	-	排気に含まれるウランの除去	金属カバーで覆う	-	第2類		
	697			給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(シリンダ洗浄棟)	1式	-	-	給気の逆流防止	-	-	第1類		
	698			給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(第2廃棄物処理)	1式	-	-	給気の逆流防止	-	-	第2類		
	699			排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(シリンダ洗浄棟)	1式	-	-	排気の逆流防止	-	-	第1類		
	700			排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(第2廃棄物処理)	1式	-	-	排気の逆流防止	-	-	第2類		
	701			給気ダクト・ダンパ	1式	-	-	給気経路の確保	-	-	第3類		
	702			(気体廃棄設備)(6)		排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1式	-	-	排気経路の確保	-	-	第3類
	703					排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)	1式	-	-	排気経路の確保	-	-	第2類
x	704					IL:給排気ファンの起動停止インターロック	1式	-	-	給排気ファンの起動停止インターロックによる負圧維持	-	-	第3類
	705	付属建物 第2廃棄物処理所 廃棄物プレス室 更衣室 付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室 廃液処理室 沈殿槽室 貯蔵室(3)				給気ダクト・ダンパ	1式	-	-	給気経路の確保	-	-	第3類
	706			排気ダクト・ダンパ(部屋、設備～高性能エアフィルタ)	1式	気体廃棄物	-	排気経路の確保	-	-	第3類		
	707	液体廃棄物の 廃棄設備 (廃液処理設備)(1)	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	転換第1廃液貯槽(配管システムを含む)	1基	-	-	漏えいのない構造 耐食性能	-	-	第3類		
	708			液位高警報設備	1式	-	-	貯槽からのウラン漏えい防止	-	-	第3類		
	709			洗浄液受槽(配管システムを含む)	1基	-	-	漏えいのない構造 耐食性能	-	-	第3類		
	710			洗浄液バグフィルタ	2基	-	-	漏えいのない構造 耐食性能	-	-	第3類		
	711			液位高警報設備	1式	-	-	貯槽からのウラン漏えい防止	-	-	第3類		
	712			ろ液受槽(配管システムを含む)	1基	-	-	貯留性能 耐食性能	-	-	第3類		
	713			ろ液バグフィルタ	2基	-	-	漏えいのない構造 耐食性能	-	-	第3類		
	714			液位高警報設備	1式	-	-	貯槽からのウラン漏えい防止	-	-	第3類		
	715			工場棟 転換工場 チェックタンク室		地下集水槽(配管システムを含む)	2基	-	-	漏えいのない構造 耐食性能	-	-	第3類
	716					地下ピット(ピット内液回収配管システム含む)	1基	-	-	漏えいした液体廃棄物の拡大防止 耐食性能	-	-	第1類
	717					液位高警報設備	2式	-	-	貯槽からのウラン漏えい防止	-	-	第3類
	718					堰漏水検知警報設備	1式	-	-	堰への廃液漏えい検知	-	-	第3類
	719	転換第2廃液貯槽(配管システムを含む)	1基			-	-	漏えいのない構造 耐食性能	-	-	第3類		
	720	液位高警報設備	1式			-	-	貯槽からのウラン漏えい防止	-	-	第3類		

表 安全機能を有する施設の安全機能一覧

インターロック

警報

記載確認	No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	基数	ウラン形態	安全機能				耐震重要度分類
							臨界防止	閉じ込め	火災・爆発防止	遮蔽	
○	721			混合槽(配管系統を含む)	1基	—	—	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第3類
	722			液位高警報設備	1式	—	—	貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類
○	723			集水槽(チェック)(配管系統を含む)	3基	—	—	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第3類
	724			液位高警報設備	3式	—	—	貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類
○	725	(廃液処理設備(1))	工場棟 転換工場 転換加工室	廃液貯槽(ウラン回収(第1系列)系統)(配管系統を含む)	1基	—	—	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第3類
	726			液位高警報設備	1式	—	—	貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類
7次申請	727	(廃液処理設備(3))	付属建物 シリンダ洗浄棟 廃液処理室	廃液貯槽(洗浄工程)(配管系統を含む)	1基	—	—	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第3類
	728			液位高警報設備	1式	—	—	貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類
7次申請	729			沈殿槽(配管系統を含む)	1基	—	—	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第3類
	730			液位高警報設備	1式	—	—	貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類
7次申請	731			遠心ろ過機	1基	—	—	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第3類
	732			液受槽(配管系統を含む)	1基	—	—	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第3類
7次申請	733			液位高警報設備	1式	—	—	貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類
	734			ろ過機	1基	—	—	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第3類
7次申請	735			液受槽(配管系統を含む)	1基	—	—	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第3類
	736			液位高警報設備	1式	—	—	貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類
7次申請	737			集水槽(チェック)(配管系統を含む)	2基	—	—	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第3類
	738			液位高警報設備	2式	—	—	貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類
7次申請	739			イオン交換塔	2基	—	—	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第3類
	740			液位高警報設備(イオン交換塔)	2式	—	—	貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類
7次申請	741			液受槽(配管系統を含む)	1基	—	—	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第3類
	742			液位高警報設備(液受槽)	1式	—	—	貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類
7次申請	743			乾燥機	1基	—	—	局所排気設備による負圧維持	—	—	第3類
	744			フードボックス	1基	—	—	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第3類
7次申請	745	(廃液処理設備(3))		廃液貯槽(チェック)(配管系統を含む)	2基	—	—	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第3類
	746			液位高警報設備(廃液貯槽(チェック))	2式	—	—	貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類
7次申請	747			廃液処理室回収ピット(配管系統を含む)	1基	—	—	漏えいした液体廃棄物の拡大防止 耐食性能	—	—	第1類
	748			液位高警報設備(廃液処理室回収ピット)	1式	—	—	貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類
7次申請	749			環(廃液貯槽(洗浄工程))<廃液貯槽(チェック)、沈殿槽、	1式	—	—	貯槽から漏えいした廃液の漏えい拡大防止 耐食性能	—	—	第1類
	750			付属建物 シリンダ洗浄棟 洗浄室	測定室回収ピット(配管系統を含む)	1基	—	—	漏えいした液体廃棄物の拡大防止 耐食性能	—	—
7次申請	751			液位高警報設備	1式	—	—	貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類
	752			(廃液処理設備(4))	加工棟 成型工場 廃液処理室	貯留タンク(配管系統を含む)	2基	—	—	漏えいのない構造 耐食性能	—
○	753			液位高警報設備	2式	—	—	貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類
	754			貯留タンク(チェック)(配管系統を含む)	3基	—	—	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第3類
○	755			液位高警報設備	3式	—	—	貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類

表 安全機能を有する施設の安全機能一覧

インターロック

警報

記載確認	No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	基数	ウラン形態	安全機能					
							臨界防止	閉じ込め	火災・爆発防止	遮蔽	耐震重要度分類	
○	756			ろ過機	1基	—	—	廃液に含まれるウランの除去 耐食性能	—	—	第3類	
	757			ろ液受槽〔配管系統を含む〕	1基	—	—	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第3類	
	758			液位高警報設備	1式	—	—	貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類	
	759			堰<貯留タンク、貯留タンク(チェック)、ろ過機>	1式	—	—	貯槽から漏えいした廃液の漏えい拡大防止 耐食性能	—	—	第3類	
	760			集水ピット〔配管系統を含む〕	1基	—	—	漏えいした液体廃棄物の拡大防止 耐食性能	—	—	第1類	
	761			液位高警報設備(集水ピット)	1式	—	—	貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類	
4次申請	762	(廃液処理設備(5))	工場棟 転換工場 廃棄物処理室	凝集沈殿槽〔配管系統を含む〕	3基	—	—	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第3類	
	763			液位高警報設備	3式	—	—	貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類	
	764			遠心分離機	1基	—	—	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第3類	
	765			ろ液受槽〔配管系統を含む〕	3基	—	—	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第3類	
	766			液位高警報設備	3式	—	—	貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類	
	767			ろ過機	2基	—	—	廃液に含まれるウランの除去	—	—	第3類	
	768			チェックタンク〔配管系統を含む〕	3基	—	—	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第3類	
	769			液位高警報設備	3式	—	—	貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類	
	770			イオン交換装置	1基	—	—	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	第3類	
	771			乾燥機	1基	—	—	局所排気設備による負圧維持	—	—	第3類	
	4次申請			772	(廃液処理設備(6))	放射線管理棟 廃水処理室	チェックタンク〔配管系統を含む〕	3基	—	—	貯留性能 耐食性能	—
773		液位高警報設備	3式	—			—	貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類	
774		堰(チェックタンク)	1式	—			—	貯槽から漏えいした廃液の漏えい拡大防止 耐食性能	—	—	第3類	
775		堰漏水検知警報設備	1式	—			—	堰への廃液漏えい検知	—	—	第3類	
7次申請	776	屋外		排水貯留池	2基	—	—	海洋放出前の濃度確認	—	—	第3類	
	777			液位高警報設備	2式	—	—	貯槽からの廃水漏えい防止	—	—	第3類	
7次申請	778	(保管廃棄設備)	放射線管理棟 廃棄物一時貯蔵所	保管棚	3基	—	—	落下防止	—	—	第3類	
	779			廃液容器	1式	—	—	漏えいのない構造 耐食性能	—	—	—	
	780			受容器(保管棚)	1式	—	—	廃液容器から漏えいした廃液の漏えい拡大防止 耐食性能	—	—	第3類	
	781			漏水検知警報設備	1式	—	—	受容器への廃液漏えい検知	—	—	第3類	
7次申請	782	固体廃棄物の 廃棄設備 (焼却設備)	付属建物 第1廃棄物処理 所 廃棄物処理室	焼却炉〔排気ダクト系統、助燃用灯油配管系統を含む〕	1基	—	—	飛散のない構造	—	—	第2類	
	783			投入フードボックス	1基	—	—	局所排気設備による負圧維持／開口部風速維持	—	—	第2類	
	784			抜出フードボックス	1基	—	—	局所排気設備による負圧維持／開口部風速維持	—	—	第2類	
	785			IL:燃焼装置失火インターロック	1式	—	—	—	補助燃焼装置失火による灯油供給停止	—	—	第3類
	786			IL:排ガス温度高インターロック	1式	—	—	—	排ガス系統の過加熱防止	—	—	第3類
	787			IL:燃焼用空気停止インターロック	1式	—	—	—	送風機停止による灯油供給停止	—	—	第3類
	788			送風機ファン	1基	—	—	—	送風機停止による灯油供給停止	—	—	第3類
	789			サイクロン	1基	—	—	—	飛散のない構造	—	—	第3類
	790			フードボックス	1基	—	—	—	局所排気設備による負圧維持／開口部風速維持	—	—	第3類
	791			ブラッシュチャンバ	1基	—	—	—	飛散のない構造	—	—	第3類

表 安全機能を有する施設の安全機能一覧

インターロック

警報

記載確認	No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	基数	ウラン形態	安全機能				
							臨界防止	閉じ込め	火災・爆発防止	遮蔽	耐震重要度分類
	792			集塵機	1基	— 固体廃棄	—	飛散のない構造	—	—	第3類
	793			イオン交換材混合機	1基	— 固体廃棄	—	局所排気設備による負圧維持／開口部風速維持	—	—	第3類
	794			イオン交換材成型機	1基	— 固体廃棄	—	局所排気設備による負圧維持／開口部風速維持	—	—	第3類
	795			ピット〔配管系統を含む〕	1基	— 液体廃棄	—	焼却炉冷却水の漏えい防止	—	—	第3類
7次申請	796			液位高警報設備	1式	—	—	貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類
	797			クレーン	3基	— 固体廃棄	—	落下防止 停電時保持機能	—	—	第3類
	798	(焼却設備)	付属建物 第1廃棄物処理 所前室	クレーン	1基	— 固体廃棄物	—	落下防止 停電時保持機能	—	—	第3類
	799	(固体廃棄物 処理設備)	付属建物 第2廃棄物処理 所 廃棄物プレス室	高性能エアフィルタ用廃棄物プレス	1基	— 固体廃棄物	—	—	—	—	第2類
	800			フードボックス	1基	—	—	局所排気設備による負圧維持／開口部風速維持	—	—	第2類
	801			破砕機	1基	— 固体廃棄	—	—	—	—	第3類
	802			フードボックス	1基	—	—	局所排気設備による負圧維持／開口部風速維持	—	—	第2類
	803			クレーン	1基	— 固体廃棄	—	落下防止 停電時保持機能	—	—	第3類
	804		放射線管理棟 廃棄物缶詰室	ドラム缶用廃棄物プレス	1基	— 固体廃棄	—	局所排気設備による負圧維持／開口部風速維持	—	—	第3類
	805	(除染設備)	付属建物 除染室・分析室 除染室(2)	超音波洗浄機	2基	— 液体廃棄物	—	漏えいのない構造	—	—	第3類
	806			廃水中和設備(配管系統を含む)	1式	— 液体廃棄	—	漏えいのない構造	—	—	第3類
7次申請	807			液位高警報設備	1式	—	—	貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類
	808			分別・解体フード〔ドラム缶傾転機を含む〕	1式	— 固体廃棄	—	局所排気設備による負圧維持／開口部風速維持	—	—	第3類
	809			水洗槽〔配管系統を含む〕	1基	— 液体廃棄	—	漏えいのない構造	—	—	第3類
	810			切断フード	1基	— 固体廃棄	—	局所排気設備による負圧維持／開口部風速維持	—	—	第3類
	811			排水受槽〔配管系統を含む〕	1基	— 液体廃棄	—	漏えいのない構造	—	—	第3類
7次申請	812			液位高警報設備	1式	—	—	貯槽からのウラン漏えい防止	—	—	第3類
	813			乾燥機	3基	— 固体廃棄	—	飛散のない構造	—	—	第3類
	814			プラスト装置	2基	— 固体廃棄	—	飛散のない構造	—	—	第3類
	815			クレーン	1基	— 固体廃棄	—	落下防止 停電時保持機能	—	—	第3類
	816		放射線管理棟 廃棄物缶詰室	解体用フードボックス	1式	— 固体廃棄	—	局所排気設備による負圧維持／開口部風速維持	—	—	第3類
	817			切断機	2基	— 固体廃棄	—	—	—	—	第3類
	818	(保管廃棄設備)	工場棟 放射線管理棟 廃棄物一時貯 蔵所	廃棄物貯蔵設備(1)	1式	— 固体廃棄物	—	ドラム缶への収納 落下防止	—	—	第3類
	819			ドラム缶ウラン量測定装置	1基	— 固体廃棄	—	落下防止	—	—	第3類
	820			クレーン	1基	— 固体廃棄	—	落下防止 停電時保持機能	—	—	第3類
	821	(保管廃棄設備)	工場棟 放射線管理棟 前室 付属建物 第3廃棄物倉庫	クレーン	1基	— 固体廃棄物	—	落下防止 停電時保持機能	—	—	第3類
	822			廃棄物貯蔵設備(5)	1式	— 固体廃棄	—	ドラム缶への収納 落下防止	—	—	第3類

表 安全機能を有する施設の安全機能一覧

インターロック

警報

記載確認	No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	基数	ウラン形態	安全機能				
							臨界防止	閉じ込め	火災・爆発防止	遮蔽	耐震重要度分類
	823			クレーン	1基	— 固体廃棄	—	落下防止 停電時保持機能	—	—	第3類
	824		付属建物 廃棄物管理棟 保管室(1) 保管室(2)	廃棄物貯蔵設備(7)	1式	— 固体廃棄物	—	ドラム缶への収納 落下防止	—	—	第3類
	825			クレーン	3基	— 固体廃棄	—	落下防止 停電時保持機能	—	—	第3類
	826		付属建物 廃棄物管理棟 測定室(2)	ドラム缶ウラン量測定装置	1基	— 固体廃棄物	—	落下防止	—	—	第3類
	827			クレーン	1基	— 固体廃棄物	—	落下防止 停電時保持機能	—	—	第3類
	828	放射線管理施設	第1種管理区域I	エアスニファ	1式	—	—	第1種管理区域の放射性物質濃度の測定	—	—	第3類
7次申請	829		工場棟	エリアモニタ	8台	—	—	建物内における空間線量の測定	—	—	第3類
	830		第1種管理区域II	ハンドフットモニタ	1式	—	—	従業員の被ばく防止	—	—	第3類
7次申請	831		排気塔	ダストモニタ	6台	—	—	排気に含まれる放射性物質濃度の監視	—	—	第2類
	832		屋外	モニタリングポスト	1基	—	—	周辺監視区域境界における空間線量の測定	—	—	第3類
	833	建物	周辺監視区域内	工場棟(転換工場)	1式	—	臨界隔離壁	室内排気設備による負圧維持	—	壁による放射線の低減	第1類
	834			堰(内部溢水止水用)	1式	—	—	第1種管理区域外への溢水漏えい防止 耐食性能	—	—	第1類
7次申請	835			堰漏水検知警報設備	1式	—	—	堰への溢水検知	—	—	第3類
	836			飛散防止用防護ネット	1式	—	—	竜巻襲来時の建物内部から建物外部への飛散防止	—	—	第1類
	837			工場棟(成型工場)	1式	—	臨界隔離壁	室内排気設備による負圧維持	—	壁による放射線の低減	第1類
	838			堰(内部溢水止水用)	1式	—	—	第1種管理区域外への溢水漏えい防止 耐食性能	—	—	第1類
7次申請	839			堰漏水検知警報設備	1式	—	—	堰への溢水検知	—	—	第3類
	840			飛散防止用防護ネット	1式	—	—	竜巻襲来時の建物内部から建物外部への飛散防止	—	—	第1類
	841	建物	周辺監視区域内	工場棟(組立工場)	1式	—	臨界隔離壁	—	—	壁による放射線の低減	第1類
	842			飛散防止用防護ネット	1式	—	—	竜巻襲来時の建物内部から建物外部への飛散防止	—	—	第1類
	843			独立遮蔽壁	1式	—	—	—	—	壁による放射線の低減	第1類
	844			加工棟(成型工場)	1式	—	臨界隔離壁	室内排気設備による負圧維持	—	壁・天井による放射線の低減	第1類
	845			堰(内部溢水止水用)	1式	—	—	第1種管理区域外への溢水漏えい防止 耐食性能	—	—	第1類
7次申請	846			堰漏水検知警報設備	1式	—	—	堰への溢水検知	—	—	第3類
	847			放射線管理棟	1式	—	—	室内排気設備による負圧維持	—	壁による放射線の低減	第1類
	848			堰(内部溢水止水用)	1式	—	—	第1種管理区域外への溢水漏えい防止 耐食性能	—	—	第1類
7次申請	849			堰漏水検知警報設備	1式	—	—	堰への溢水検知	—	—	第3類
	850			飛散防止用防護ネット	1式	—	—	竜巻襲来時の建物内部から建物外部への飛散防止	—	—	第1類
	851			付属建物(除染室・分析室)	1式	—	臨界隔離壁	室内排気設備による負圧維持	—	壁による放射線の低減	第1類
	852			堰(内部溢水止水用)	1式	—	—	第1種管理区域外への溢水漏えい防止 耐食性能	—	—	第1類
7次申請	853			堰漏水検知警報設備	1式	—	—	堰への溢水検知	—	—	第3類
	854			飛散防止用防護ネット	1式	—	—	竜巻襲来時の建物内部から建物外部への飛散防止	—	—	第1類

表 安全機能を有する施設の安全機能一覧

インターロック

警報

記載確認	No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	基数	ウラン形態	安全機能				
							臨界防止	閉じ込め	火災・爆発防止	遮蔽	耐震重要度分類
	855	建物	周辺監視区域内	付属建物(第2核燃料倉庫)	1式	—	臨界隔離壁	室内排気設備による負圧維持	—	壁・天井による放射線の低減	第1類
	856			堰(内部溢水止水用)	1式	—	—	第1種管理区域外への溢水漏えい防止 耐食性能	—	—	第1類
	857			堰漏水検知警報設備	1式	—	—	堰への溢水検知	—	—	第3類
	858			付属建物(第3核燃料倉庫)	1式	—	臨界隔離壁	室内排気設備による負圧維持	—	壁・天井による放射線の低減	第1類
	859			堰(内部溢水止水用)	1式	—	—	第1種管理区域外への溢水漏えい防止 耐食性能	—	—	第1類
7次申請	860			堰漏水検知警報設備	1式	—	—	堰への溢水検知	—	—	第3類
	861			付属建物(原料貯蔵所)	1式	—	臨界隔離壁	—	—	壁・天井による放射線の低減	第1類
	862			付属建物(劣化・天然ウラン倉庫)	1式	—	—	—	—	壁・天井による放射線の低減	第1類
	863			付属建物(容器管理棟)	1式	—	—	—	—	壁・天井による放射線の低減	第3類
	864			独立遮蔽壁	1式	—	—	—	—	壁による放射線の低減	第3類
	865			付属建物(第1廃棄物処理所)	1式	—	—	室内排気設備による負圧維持	—	壁による放射線の低減	第2類
	866			堰(内部溢水止水用)	1式	—	—	第1種管理区域外への溢水漏えい防止 耐食性能	—	—	第1類
7次申請	867			堰漏水検知警報設備	1式	—	—	堰への溢水検知	—	—	第3類
	868			飛散防止用防護ネット	1式	—	—	竜巻襲来時の建物内部から建物外部への飛散防止	—	—	第2類
	869	付属建物(第2廃棄物処理所)	1式	—	—	室内排気設備による負圧維持	—	壁による放射線の低減	第2類		
	870	堰(内部溢水止水用)	1式	—	—	第1種管理区域外への溢水漏えい防止 耐食性能	—	—	第1類		
7次申請	871	堰漏水検知警報設備	1式	—	—	堰への溢水検知	—	—	第3類		
	872	飛散防止用防護ネット	1式	—	—	竜巻襲来時の建物内部から建物外部への飛散防止	—	—	第2類		
	873	付属建物(シリンダ洗浄棟)	1式	—	臨界隔離壁	室内排気設備による負圧維持	—	壁・天井による放射線の低減	第1類		
	874	堰(内部溢水止水用)	1式	—	—	第1種管理区域外への溢水漏えい防止 耐食性能	—	—	第1類		
7次申請	875	堰漏水検知警報設備	1式	—	—	堰への溢水検知	—	—	第3類		
	876	付属建物(第3廃棄物倉庫)	1式	—	—	—	—	壁による放射線の低減	第3類		
	877	付属建物(廃棄物管理棟)	1式	—	—	—	—	壁・天井による放射線の低減	第3類		
	878	付属建物(発電機室)	1式	—	—	—	—	—	第2類		
	879	付属建物(放射線管理棟前室)	1式	—	—	—	—	—	第1類		
	880	付属建物(第1廃棄物処理所前室)	1式	—	—	—	—	—	第2類		
	881	付属施設	周辺監視区域内	遮蔽壁(転換工場の東側屋外)	1式	—	—	—	壁による放射線の低減	第1類	

表 安全機能を有する施設の安全機能一覧

インターロック

警報

記載確認	No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	基数	ウラン形態	安全機能						
							臨界防止	閉じ込め	火災・爆発防止	遮蔽	耐震重要度分類		
	882			遮蔽壁(加工棟の東南角部屋外周辺)	1式	—	—	—	—	—	壁による放射線の低減	第1類	
	883			遮蔽壁(容器管理棟の西側屋外の敷地境界)	1式	—	—	—	—	—	壁による放射線の低減	第1類	
	884			遮蔽壁(組立工場の西南角部屋外周辺)	1式	—	—	—	—	—	壁による放射線の低減	第1類	
	885			防護フェンス	1式	—	—	—	竜巻襲来時の敷地外からの車両の飛来防止	—	—	第1類	
	886			空シリンダ置場	1式	—	—	—	—	—	従業員の外部被ばく管	—	
	887	(非常用設備)	周辺監視区域内 発電機室 放射線管理棟	非常用電源設備	1式	—	—	—	—	—	—	—	
	888			非常用ディーゼル発電機	2基(1基は予備)	—	—	—	外部電源喪失時における施設内への電源供給	—	—	第2類	
	889			無停電電源装置	1基	—	—	—	外部電源喪失時における施設内への電源供給	—	—	第2類	
	890		各建物	非常用通報設備	1式	—	—	—	—	—	—	—	
建物側	891			非常ベル設備	1式	—	—	—	事故発生時の周辺作業員への周知及び管理区域外への	—	—	第3類	
	892			放送設備	1式	—	—	—	工場内への放送連絡	—	—	第3類	
	893			通信連絡設備	1式	—	—	—	工場外との通信連絡	—	—	—	
	894		屋外	消火設備	1式	—	—	—	—	—	—	—	
	895			屋外消火栓	1式	—	—	—	—	初期消火のための設備	—	第3類	
	896			防火水槽	1式	—	—	—	—	初期消火のための設備	—	第3類	
	897			可搬式消火ポンプ	1式	—	—	—	—	初期消火のための設備	—	—	
	898		各建物	消火器	1式	—	—	—	—	初期消火のための設備	—	—	
	899		各建物	自動火災報知設備	1式	—	—	—	—	—	—	—	
	900			火災感知設備	1式	—	—	—	—	火災の早期感知	—	第3類	
建物側	901			警報設備	1式	—	—	—	—	火災感知時の警報発報	—	第3類	
	902		各建物	緊急対策設備	1式	—	—	—	—	—	—	—	
	903			非常灯	1式	—	—	—	設計基準事故時における照明の確保	—	—	第3類	
	904			誘導灯	1式	—	—	—	設計基準事故時における避難経路の指示	—	—	第3類	
	905			安全避難通路	1式	—	—	—	設計基準事故時における避難通路の確保	—	—	—	
	906	(分析設備)	工場棟 転換工場 分光分析室	同位体分析設備	1式	UO ₂ 粉末 U308粉末 等(分析サ ンプル)	質量制限 (部屋全体)	—	—	—	—	—	第3類
	907		工場棟 転換工場 分光分析室 付属建物 除染室・分析室 分析室	不純物分析設備	1式	UO ₂ 粉末 U308粉末 等(分析サ ンプル)	質量制限 (部屋全体)	—	—	—	—	—	第3類
	908		付属建物 除染室・分析室 分析室	物性測定設備	1式	UO ₂ 粉末 U308粉末 等(分析サ ンプル)	質量制限	—	—	—	—	—	第3類
	909			試料回収ボックス(不純物分析設備付帯設備)	1基	UO ₂ 粉末 U308粉末 等(分析サ ンプル)	質量制限 (部屋全体)	—	—	局所排気設備による負圧維持/開口部風速維持	—	—	第3類
	910	(付属設備)	屋外	窒素供給設備	1式	—	—	—	—	—	—	第3類	
	911			窒素ガス供給配管系統(屋外供給系統)	1式	—	—	—	—	炉内爆発防止用窒素供給	—	第3類	
	912			水素供給設備(屋外供給系統)	1式	—	—	—	—	—	—	第3類	

表 安全機能を有する施設の安全機能一覧

インターロック

警報

記載確認	No.	施設区分	設置場所	安全機能を有する施設	基数	ウラン形態	安全機能				
							臨界防止	閉じ込め	火災・爆発防止	遮蔽	耐震重要度分類
	913			水素ガス供給配管系統	1式	-	-	-	漏えいのない構造	-	第3類
	914			障壁	1式	-	-	-	爆発の上方向への開放	-	第1類
7次申請	915			IL:地震インターロック	2式	-	-	-	大きな地震力が作用する前に水素供給を停止して水素爆発防止ケーブルは金属管に収納	-	第1類
	916			遮断弁(工業用水、水道水、冷却水、純水、アンモニア水、空調)	1式	-	-	-	-	-	第1類
7次申請	917			IL:地震インターロック	1式	-	-	大きな地震力が作用する前に水供給を停止	-	-	第3類
7次申請	918			IL:漏水インターロック	1式	-	-	漏水を検知した場合に水供給を停止	-	-	第3類
	919			遮断弁(蒸気配管)	1式	-	-	-	-	-	第1類
7次申請	920			IL:地震インターロック	1式	-	-	大きな地震力が作用する前に水供給を停止	-	-	第1類
	921			秤量設備	1式	-	-	-	-	-	-
	922		付属建物 原料貯蔵所	秤	1基	UF ₆ 固体	積載制限	-	-	-	第1類
	923	(付属設備)	工場棟 転換工場 転換加工室	秤	1式	UF ₆ 等粉末	積載制限	-	-	-	-
付属建物 除染室・分析室 作業室(2)											
工場棟 成型工場 ペレット加工室			粉末	積載制限							
加工棟 成型工場 ペレット加工室			ペレット	質量制限							
			付属建物 第3核燃料倉庫 作業室(1)								
			付属建物 シリンダ洗浄棟 沈殿槽室 貯蔵室(3)								

111	← ○の員数
12	← ×の員数
2	← 建物側の員数
45	← 既申請+次回申請の員数
170	← 合計の員数

注：シムズ又はAA別添付図の欄の記載のため追加した。黄色い枠部分の赤字は記載を修正した箇所である。

添付説明書-設6付録1

添設設6付録1-1表 設工認申請するインターロック及び警報とそれが守るべき事象

Table with columns A-AB and rows 1-5. Contains detailed technical specifications for interlocks and alarms, including equipment names, parameters, and safety measures.

添説6付録1-2表 設置申請するインターロック及び警報とそれを守るべき事象

No.	施設区分	工種・設備上の 表記名称	仕様書上の 表記設計番号	仕様表 名称	仕様表 品目番号	インターロック 系統図 該当箇所	目的	インターロック監視対象の運転動作 監視監視対象の運転動作	インターロックで守るべき事象	検出パラメータ				インターロック動作				【備考】 運転上の管理 （運転圧力、運転温度、運転水位）	【備考】 インターロック又は警報のセット値	インターロック設定値 又は警報設定値 （※印が設計値となる値）	インターロック監視対象 状態 （※印は警報発生 寸法系は警報発生 寸法系に適合し、品目説明書 （※印）	12/13: 列追加 付与で説明している注力を発注 するかどうか。 インターロック設計書の作成 （※印は警報発生寸法の注）	12/14: 列追加 警報発生時の対応 （※印は警報発生寸法の注）	安全機能 設計 No.		
										検出値		警報発生		警報発生		警報発生										
										検出値	警報発生	警報発生	警報発生	警報発生	警報発生	警報発生	警報発生									
14	化学処理 施設	濃縮液受槽高位置イン ターロック	[10.1-0221] [18.2-0210]	濃縮液受槽	表イ段-19	図イ制-11	I	ADU洗浄液（ろ液）の仕上げ溜液分溜時 のスクリー滞留・払出動作	濃縮液受槽(1)(2)からの漏えい	液位計（濃縮液受槽(1)）高 液位計（濃縮液受槽(2)）高	I	表イ段-19	図イ系- 11(1/2) 図イ系- 4(1/2) 図イ系- 1(7/23) 図イ系- 11(7/23) 図イ系- 11(7/23) 図イ系- 4(2/2) 図イ系- 4(2/2) 図イ系- 1(8/23)	ろ液ポンプ(1)（ろ液分溜槽(1)）停止 ろ液ポンプ(2)（ろ液分溜槽(2)）停止	I	表イ段-19	図イ系- 11(1/2) 図イ系- 4(1/2) 図イ系- 1(7/23) 図イ系- 11(7/23) 図イ系- 11(7/23) 図イ系- 4(2/2) 図イ系- 4(2/2) 図イ系- 1(8/23)	濃縮液受槽(1)(2)： 1180mm以上（機上基準）	濃縮液受槽(1)(2)： 1180mm-10mm（機上基準）	0mm以上（機上基準） 10mm以上（機上基準）★	最高運転水位 運転水位（上限値）	図イ制-11 (1/2) (2/2)/p2785-2786 図イ段-19 (1/4) (2/4) p2512-2513	p5499-5502 p5600-5602 -設定値とその考え方は妥当である。 -許可要求を満足している。	(4-16) 液状のフラン及び液体異物 の貯留で上部に開口部がある場 合、オーバーフローによる漏え いを防止するため、それらの貯 槽に液位計を設置し、液位異常 を運転員に知らせる警報回路を 設置する設計とし、液状のフ ランの貯留には液位異常の検知 に連動し、給液を自動的に停止 するインターロック機構を設置 する設計とする。		61
15	化学処理 施設	濃縮液受槽高位置イン ターロック	[10.1-0221] [18.2-0210]	濃縮液受槽	表イ段-20	図イ制-12	I	ADU洗浄液（ろ液）の仕上げ溜液分溜時 のスクリー滞留・払出動作	濃縮液受槽(1)(2)-A-Cからの漏えい	液位計（濃縮液受槽(1)-B）高 液位計（濃縮液受槽(2)-A）高 高位置インターロック系統図の修正を 図り、負荷を部に修正	I	表イ段-20	図イ系- 4(1/2) 図イ系- 1(7/23) 図イ系- 12(1/2) 図イ系- 4(2/2) 図イ系- 1(8/23) 図イ系- 12(1/2)	ろ液ポンプ(1)（ろ液分溜槽(1)）停止 ろ液ポンプ(2)（ろ液分溜槽(2)）停止	I	表イ段-20	図イ系- 11(1/2) 図イ系- 1(7/23) 図イ系- 12(1/2) 図イ系- 4(2/2) 図イ系- 1(8/23) 図イ系- 12(1/2)	濃縮液受槽(1)-A-C： 880mm以上（機上基準） 濃縮液受槽(2)-A-C： 850mm以上（機上基準）	濃縮液受槽(1)-A-C： 880mm-10mm（機上基準） 濃縮液受槽(2)-A-C： 850mm-10mm（機上基準）	0mm以上（機上基準） 10mm以上（機上基準）★	最高運転水位 運転水位（上限値）	図イ制-12 (1/2) (2/2)/p2787-2788 図イ段-20 (2/5) (3/5) p2517-2518	p5499-5502 p5600-5602 -設定値とその考え方は妥当である。 -許可要求を満足している。	(4-16) 液状のフラン及び液体異物 の貯留で上部に開口部がある場 合、オーバーフローによる漏え いを防止するため、それらの貯 槽に液位計を設置し、液位異常 を運転員に知らせる警報回路を 設置する設計とし、液状のフ ランの貯留には液位異常の検知 に連動し、給液を自動的に停止 するインターロック機構を設置 する設計とする。		63
16	化学処理 施設	濃縮液受槽pH異常高位置 インターロック	[10.1-0225] [18.2-0225]	濃縮液受槽	表イ段-20	図イ制-13	I	ADU洗浄液（ろ液）の仕上げ溜液分溜時 のスクリー滞留・払出動作	ADU洗浄液反応の不成立	pH計（濃縮液受槽(1)-B）低 pH計（濃縮液受槽(2)-A）低	I	表イ段-20	図イ系- 4(1/2) 図イ系- 4(2/2) 図イ系- 13(1/2) 図イ系- 13(2/2)	濃縮液ポンプ(1)（濃縮液受槽(1)）停止 濃縮液ポンプ(2)（濃縮液受槽(2)）停止	I	表イ段-20	図イ系- 4(1/2) 図イ系- 4(2/2) 図イ系- 13(1/2) 図イ系- 13(2/2) 図イ系- 1(7/23) 図イ系- 1(8/23)	pH10-pH14	pH7-pH10	pH7.0以上	運転pH（下限値）	図イ制-13 (1/2) (2/2)/p2789-2790	p5525(p5524-5531) p5599 -設定値とその考え方は妥当である。 -許可要求を満足している。	(4-20) 液状の処理工程に工程間溜液が 貯留することを防止する設計と する。		64
17	化学処理 施設	再生液貯槽高位置イン ターロック	[10.1-0221] [18.2-0210]	再生液貯槽	表イ段-21	図イ制-14	I	再生液貯槽（ろ液）の仕上げ溜液分溜時 のスクリー滞留・払出動作	再生液貯槽(1)(2)-A-Cからの漏えい	液位計（再生液貯槽(1)-A）高 液位計（再生液貯槽(1)-C）高 液位計（再生液貯槽(2)-A）高 液位計（再生液貯槽(2)-C）高	I	表イ段-21	図イ系- 14(1/2) 図イ系- 4(2/2) 図イ系- 4(1/2) 図イ系- 1(7/23) 図イ系- 14(1/2) 図イ系- 4(2/2) 図イ系- 1(8/23)	ADUスクラバポンプ(1)（ADUスクラバ(1)）停止 再生液貯槽ポンプ(1)（再生液貯槽(1)）停止 濃縮液ポンプ停止 ADUスクラバポンプ(2)（ADUスクラバ(2)）停止 再生液貯槽ポンプ(2)（再生液貯槽(2)）停止 濃縮液ポンプ停止	I	表イ段-21	図イ系- 5(1/2) 図イ系- 1(7/23) 図イ系- 14(1/2) 図イ系- 4(2/2) 図イ系- 1(8/23) 図イ系- 5(2/2) 図イ系- 11(8/23) 図イ系- 14(2/2) 図イ系- 4(2/2) 図イ系- 1(8/23)	1000mm以上（機上基準）	1000mm-400mm（機上基準）	300mm（機上基準） 400mm以上（機上基準）★	最高運転水位 運転水位（上限値）	図イ制-14 (1/2) (2/2)/p2791-2792 図イ段-21 (1/8) (2/8) 2523/p2526-2527	p5499-5502 p5600-5602 -設定値とその考え方は妥当である。 -許可要求を満足している。	(4-16) 液状のフラン及び液体異物 の貯留で上部に開口部がある場 合、オーバーフローによる漏え いを防止するため、それらの貯 槽に液位計を設置し、液位異常 を運転員に知らせる警報回路を 設置する設計とし、液状のフ ランの貯留には液位異常の検知 に連動し、給液を自動的に停止 するインターロック機構を設置 する設計とする。		66
18	化学処理 施設	洗浄液受槽高位置イン ターロック	[10.1-0221] [18.2-0210]	洗浄液受槽	表イ段-22	図イ制-15	I	洗浄液受槽（ろ液）の仕上げ溜液分溜時 のスクリー滞留・払出動作	洗浄液受槽(1)(2)からの漏えい	液位計（洗浄液受槽(1)）高 液位計（洗浄液受槽(2)）高	I	表イ段-22	図イ系- 4(2/2) 図イ系- 4(2/2) 図イ系- 1(7/23) 図イ系- 1(7/23) 図イ系- 15(1/2) 図イ系- 15(2/2)	ADUスクラバポンプ(1)（洗浄槽(1)）停止 洗浄液ポンプ(1)（洗浄液貯槽(1)）停止 ADUスクラバポンプ(2)（洗浄槽(2)）停止 洗浄液ポンプ(2)（洗浄液貯槽(2)）停止	I	表イ段-22	図イ系- 800mm以上（機上基準） 洗浄液受槽(2)： 1150mm以上（機上基準）	洗浄液受槽(1)： 800mm-10mm（機上基準） 洗浄液受槽(2)： 1150mm-10mm（機上基準）	0mm以上（機上基準） 10mm以上（機上基準）★	最高運転水位 運転水位（上限値）	図イ制-15 (1/2) (2/2)/p2793-2794 図イ段-21 (1/8) (2/8) (5/8) (6/8) /p2530-2531	p5499-5502 p5600-5602 -設定値とその考え方は妥当である。 -許可要求を満足している。	(4-16) 液状のフラン及び液体異物 の貯留で上部に開口部がある場 合、オーバーフローによる漏え いを防止するため、それらの貯 槽に液位計を設置し、液位異常 を運転員に知らせる警報回路を 設置する設計とし、液状のフ ランの貯留には液位異常の検知 に連動し、給液を自動的に停止 するインターロック機構を設置 する設計とする。		68	
19	化学処理 施設	乾燥機ベルト駆動停止イ ンターロック	[4.1-028] [18.2-0222]	乾燥機	表イ段-23	図イ制-16	I	固液分離後のADUろ液の乾燥機動作時 の乾燥機が駆動中にタンクに状態 でADUろ液を受け入れ	乾燥機駆動（即伏守浴・厚み）の過 程（乾燥機が駆動中にタンクに状態 でADUろ液を受け入れ）	回転計A（乾燥機(1)）ヘッド側回転 回転計B（乾燥機(1)）ヘッド側回転 回転計A（乾燥機(2)）ヘッド側回転 回転計B（乾燥機(2)）ヘッド側回転	I	表イ段-23	図イ系- 25(1/2) 図イ系- 4(1/2) 図イ系- 5(1/2) 図イ系- 1(7/23) 図イ系- 18(1/2) 図イ系- 4(2/2) 図イ系- 5(2/2) 図イ系- 1(8/23) 図イ系- 16(2/2)	モノポンプ(1)（ろ液分溜槽（固液分離用）(1)） 停止 モノポンプ(2)（ろ液分溜槽（固液分離用）(2)） 停止	I	表イ段- 5(2/2)	図イ系- (25) 図イ系- 4(1/2) 図イ系- 5(1/2) 図イ系- 1(7/23) 図イ系- 18(1/2) 図イ系- 4(2/2) 図イ系- 5(2/2) 図イ系- 1(8/23) 図イ系- 16(2/2)	ベルトモータが駆動していること（0rpm以 上）	0rpm以上	乾燥機駆動時	図イ制-16 (1/2) (2/2)/p2795-2796	p4960-4961 -設定値とその考え方は妥当である。 -許可要求を満足している。	(2-6) 取り扱うフランの形状寸法につ いて的物規格を設計する設 計。規格は、十分な強度を持つ た鋼製材料で製作し、インター ロック機構により、確実に形状 寸法を確保できる設計とする。 (2-21) 乾燥機ベルト上におけるADU の異常漏れを防止するために、 乾燥機ベルトを駆動しない と、上部の洗浄ろ液が乾燥機に 漏れないようにインターロック 機構を設ける。 乾燥機の駆動時：ADUの注 み12.3cm以下		74	

添設設6付録1-2表 設工認申請するインターロック及び警報とそれが守るべき事象

#	新設区分	設工認仕様表上の表記名称	仕様表上の表記設計番号	仕様表番号	仕様表記号	インターロック系記号	目的	インターロック監視対象の運転動作	排出パラメータ				インターロック動作				【参考】運転上の管理値(運転圧力、運転温度、運転流量)	【参考】インターロック又は警報のセット値	インターロック設定値又は警報設定値(検出限界値となる値)	インターロック又は警報の検出時刻	12/13: 非追加許可で押している能力を保持するかどうか、インターロック設定書の仕様(設工認申請書の仕様)	車庫許可での車庫内容(許可番号とその内容)	先行作業者の区域内容	安全確保一覧表No.
									排出パラメータ		インターロック動作													
									項目	仕様	項目	仕様	項目	仕様	項目	仕様								
29	化学処理施設	熱伝導率が低いインターロック	[11.7-設8] [18.2-設17]	1	1	図イ制-24	1	放射線発生時の熱伝導率	放射線発生時の熱伝導率(設置場所での放射線発生防止)	電圧検出器A (ロータリーケルン①) 電圧低下 電圧検出器B (ロータリーケルン①) 電圧低下 電圧検出器A (ロータリーケルン②) 電圧低下 電圧検出器B (ロータリーケルン②) 電圧低下	1	図イ制-27	図イ系-61 図イ系-62 図イ系-63 111/123/112 /231 図イ系-241 117/121/21	放射線検出器① (ロータリーケルン①) 閉 放射線検出器② (ロータリーケルン①) 閉 放射線検出器③ (ロータリーケルン②) 閉 放射線検出器④ (ロータリーケルン②) 閉	1	図イ制-27	図イ系-811 812/21/41 図イ系-812 111/123/112 /231 図イ系-241 117/121/21	-	設定していること (9A以上)	熱伝導率モニター検出	図イ制-24 (1/2) (2/2)/p2811-2812	p2812 p2817 設定値とその考え方は妥当である。 ・許可要求を満足している。	(9-24) 放射線検出器及び放射線モニターは、放射線発生を検出することなく、安全に排出するために、放射線発生を抑制させることから排出する機能を確保する設計とする。また、放射線発生を検出した場合は、自動的に放射線発生を抑制するインターロック及び警報機能を確保する設計とする。	102
30	ロータリーケルン追加禁止インターロック	[11.8-設1] [18.2-設2]	1	1	図イ制-25	1	AOU粉末又はUO ₂ 粉末の水溶液貯蔵下での濃度検出 (UO ₂ 化検出) 及び乾燥器駆動時の水蒸気発生防止	濃度検出による設備・機器の損傷による放射線発生防止	濃度計1 (ロータリーケルン①) 高 濃度計2 (ロータリーケルン①) 高 濃度計3 (ロータリーケルン②) 高 濃度計4 (ロータリーケルン②) 高 濃度計5 (ロータリーケルン②) 高 濃度計6 (ロータリーケルン②) 高 濃度計7 (ロータリーケルン②) 高 濃度計8 (ロータリーケルン②) 高 濃度計9 (ロータリーケルン②) 高	1	図イ制-27	図イ系-611 612/21/41 図イ系-612 111/123/112 /231 図イ系-241 117/121/21	ロータリーケルンヒータ①電源断 ロータリーケルンヒータ②電源断	1	図イ制-27	図イ系-811 812/21/41 図イ系-812 111/123/112 /231 図イ系-241 117/121/21	780℃~990℃	1600℃以下	図イ制-25 (1/2) (2/2)/p2815-2814	p2810 p2811 設定値とその考え方は妥当である。 ・許可要求を満足している。	(9-25) 放射線発生を検出・検知は、濃度計による設備・機器の損傷による放射線発生を抑制するための、放射線発生を設計してこれを抑制することのない設計とする。	103		
31	水蒸気発生検出インターロック	[11.3-設3] [18.2-設13]	1	1	図イ制-26	1	放射線発生時の水蒸気発生検出	放射線発生時の水蒸気発生検出	水蒸気発生検出器① (ロータリーケルン①) 高 水蒸気発生検出器② (ロータリーケルン①) 高 水蒸気発生検出器③ (ロータリーケルン①) 高 水蒸気発生検出器④ (ロータリーケルン①) 高 水蒸気発生検出器⑤ (ロータリーケルン①) 高 水蒸気発生検出器⑥ (ロータリーケルン①) 高 水蒸気発生検出器⑦ (ロータリーケルン①) 高 水蒸気発生検出器⑧ (ロータリーケルン①) 高	1	図イ制-27	図イ系-611 612/21/41 図イ系-612 111/123/112 /231 図イ系-241 117/121/21	水蒸気発生検出器① (ロータリーケルン①) 閉	1	図イ制-27	図イ系-811 812/21/41 図イ系-812 111/123/112 /231 図イ系-241 117/121/21	24%LEL	24%LEL (1vol%) 以下	図イ制-26/p2815	p2816 p2817 設定値とその考え方は妥当である。 ・許可要求を満足している。	(9-26) 放射線発生を検出・検知は、濃度計による設備・機器の損傷による放射線発生を抑制するための、放射線発生を設計してこれを抑制することのない設計とする。	104		
32	地震インターロック	[11.7-設5] [18.2-設18]	1	1	図イ制-48	1	地震発生時の放射線発生防止	地震発生時の放射線発生防止	地震検出器① (ロータリーケルン①) 高 地震検出器② (ロータリーケルン①) 高 地震検出器③ (ロータリーケルン①) 高 地震検出器④ (ロータリーケルン①) 高 地震検出器⑤ (ロータリーケルン①) 高 地震検出器⑥ (ロータリーケルン①) 高 地震検出器⑦ (ロータリーケルン①) 高 地震検出器⑧ (ロータリーケルン①) 高	1	図イ制-27	図イ系-611 612/21/41 図イ系-612 111/123/112 /231 図イ系-241 117/121/21	地震発生検出器① (ロータリーケルン①) 閉	1	図イ制-27	図イ系-811 812/21/41 図イ系-812 111/123/112 /231 図イ系-241 117/121/21	0.15g	0.15g以下	図イ制-48/p2828	p2829 p2830 設定値とその考え方は妥当である。 ・許可要求を満足している。	(9-27) 放射線発生を検出・検知は、濃度計による設備・機器の損傷による放射線発生を抑制するための、放射線発生を設計してこれを抑制することのない設計とする。	105		
33	原料フードボックス異常インターロック	[10.1-設2] [18.2-設12]	1	1	図イ制-49	1	原料フードボックス異常検出	原料フードボックス異常検出	原料検出器① (原料フードボックス) 高 原料検出器② (原料フードボックス) 高	1	図イ制-49	図イ系-611 612/21/41 図イ系-612 111/123/112 /231 図イ系-241 117/121/21	原料検出器① (原料フードボックス) 閉 原料検出器② (原料フードボックス) 閉	1	図イ制-49	図イ系-811 812/21/41 図イ系-812 111/123/112 /231 図イ系-241 117/121/21	0.125kgU	0.125kgU以下	図イ制-49/p2826	p4962-4964 設定値とその考え方は妥当である。 ・許可要求を満足している。	(10-1) 原料検出器による放射線検出の際には、濃度計による設備・機器の損傷による放射線発生を抑制するための、放射線発生を設計してこれを抑制することのない設計とする。	106		
34	電 (クラン回収装置(第1系)) 異常検知インターロック	[10.1-設2] [18.1-設1]	1	1	図イ制-34	1	電 (クラン回収装置(第1系)) 異常検知	電 (クラン回収装置(第1系)) 異常検知	電圧検出器① (クラン回収装置(第1系)) 高 電圧検出器② (クラン回収装置(第1系)) 高	1	図イ制-34	図イ系-611 612/21/41 図イ系-612 111/123/112 /231 図イ系-241 117/121/21	電圧検出器① (クラン回収装置(第1系)) 閉 電圧検出器② (クラン回収装置(第1系)) 閉	-	0.9mm~100mm	100mm以下 (異常検知)	図イ制-54/p2846 図イ制-70 (1/2)/p2846	p513, 5519 設定値とその考え方は妥当である。 ・許可要求を満足している。	(6-17) 電 (クラン回収装置(第1系)) 異常検知の際には、濃度計による設備・機器の損傷による放射線発生を抑制するための、放射線発生を設計してこれを抑制することのない設計とする。	107				
35	放射線検出異常インターロック	[10.1-設2] [18.2-設12]	1	1	図イ制-28	1	放射線発生時の放射線発生検出	放射線発生時の放射線発生検出	放射線検出器① (放射線検出器) 高 放射線検出器② (放射線検出器) 高	1	図イ制-28	図イ系-611 612/21/41 図イ系-612 111/123/112 /231 図イ系-241 117/121/21	放射線検出器① (放射線検出器) 閉 放射線検出器② (放射線検出器) 閉	1	図イ制-28	図イ系-811 812/21/41 図イ系-812 111/123/112 /231 図イ系-241 117/121/21	1.20g/cc~1.44g/cc -1.20g/cc~-1.23g/cc Y列の記載に基づき、異常検知に修正	1.44g/cc以下 -1.25g/cc以下 Y列の記載に基づき、異常検知に修正	図イ制-28/p2817	p4962-4964 p5199 設定値とその考え方は妥当である。 ・許可要求を満足している。	(10-2) 放射線発生を検出・検知は、濃度計による設備・機器の損傷による放射線発生を抑制するための、放射線発生を設計してこれを抑制することのない設計とする。	108		

添説6付録1-2表 設工認申請するインターロック及び警報とそれを守るべき事象

Table with columns A-AB and rows 36-47. Columns include: 設工認申請するインターロック及び警報とそれを守るべき事象, 検出パラメータ, インターロック動作, 【参考】運転上の管理値, 【参考】インターロック又は警報のセット値, インターロック設定値, インターロック装置が警報発生した際の警報内容, 12/13: 列追加, 許可要求を満足している, 先行申請での設工認内容, 安全機能一覧, 設工認番号.

添設設6付録1-3表 設工認申請するインターロック及び警報とそれが守るべき事象

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB
1	成形機部 連続供給圧供給ガス圧力低下インターロック	仕稼表上の表記設計番号 [11.7-設3] [18.2-設16]	連続供給圧	表ハ設-31	図ハ解-1	発生防止	連続供給圧内の水素濃度異常正圧制御動作	連続供給圧内の酸素濃度による水素発生	圧力計(連続供給圧(1))低 圧力計(連続供給圧(2))低	第1値 表ハ解-31	図ハ解-2 図ハ解-4 2/6/19 図ハ解-11/2/12/2)	水素濃度異常(1)(連続供給圧(1))高 水素濃度異常(2)(連続供給圧(2))高 酸素濃度異常(1)(連続供給圧(1))高 酸素濃度異常(2)(連続供給圧(2))高 本文(付録、材料一覧)との名称整合を図り、赤書き部を修正	第1値 表ハ解-31	図ハ解-2 図ハ解-4 2/6/19 図ハ解-11/2/12/2)	0.090MPaG~0.100MPaG	0.052MPaG~0.090MPaG	0.05MPaG以上	運転圧力(下限値)	図ハ解-11/2/12/2/p3123 図ハ解-11/2/12/2/p3124	p5232 p5285-5286(p5285-5292)	5-23 ロータリーキルン、連続供給圧及びバッチ式小型焼結炉は、空気の流入により水素ガスが漏洩することを防止するため、不燃性又は難燃性の材料を使用するとともに、使用条件において十分な強度を有する設計とする。また、炉内圧力を正圧に維持するために、供給ガス圧力を管理する設計とする。さらに、炉体破損により、炉内圧力の低下による空気の流入を防止するために、供給ガス圧力(炉内圧力)が低下した場合は、自動的に水素ガス供給弁を閉止し、空気が供給弁を開とするインターロック及び警報装置を設置する設計とする。	319					
2	連続供給圧異常発生時インターロック	[11.7-設4] [18.2-設17]	連続供給圧	表ハ設-31	図ハ解-2	発生防止	連続供給圧内の水素濃度異常正圧制御動作	連続供給圧内の酸素濃度による水素発生	電圧継電器(1)(連続供給圧(1))切 電圧継電器(2)(連続供給圧(1))切 電圧継電器(3)(連続供給圧(2))切 電圧継電器(4)(連続供給圧(2))切 電圧継電器(1)(連続供給圧(1))切 電圧継電器(2)(連続供給圧(2))切 電圧継電器(3)(連続供給圧(2))切 電圧継電器(4)(連続供給圧(2))切	第1値 表ハ解-31	図ハ解-2 図ハ解-4 2/6/19 図ハ解-11/2/12/2)	水素濃度異常(1)(連続供給圧(1))高 水素濃度異常(2)(連続供給圧(2))高 酸素濃度異常(1)(連続供給圧(1))高 酸素濃度異常(2)(連続供給圧(2))高 本文(付録、材料一覧)との名称整合を図り、赤書き部を修正	第1値 表ハ解-31	図ハ解-2 図ハ解-4 2/6/19 図ハ解-11/2/12/2)	0.090MPaG~0.100MPaG	0.052MPaG~0.090MPaG	0.05MPaG以上	運転圧力(下限値)	図ハ解-21/2/2/p3125 図ハ解-21/2/2/p3126	p5238 p5287(p5285-5292)	5-24 ロータリーキルン、連続供給圧及びバッチ式小型焼結炉は、空気の流入により水素ガスが漏洩することを防止するため、不燃性又は難燃性の材料を使用するとともに、使用条件において十分な強度を有する設計とする。また、炉内圧力を正圧に維持するために、供給ガス圧力を管理する設計とする。さらに、炉体破損により、炉内圧力の低下による空気の流入を防止するために、供給ガス圧力(炉内圧力)が低下した場合は、自動的に水素ガス供給弁を閉止し、空気が供給弁を開とするインターロック及び警報装置を設置する設計とする。	320					
3	連続供給圧過熱防止インターロック	[11.6-設1] [18.2-設2]	連続供給圧	表ハ設-31	図ハ解-4	発生防止	連続供給圧内の水素濃度異常正圧制御動作	連続供給圧内の酸素濃度による水素発生	温度計(連続供給圧(1))高 温度計(連続供給圧(2))高	第1値 表ハ解-41	図ハ解-2 図ハ解-4 2/6/19 図ハ解-11/2/12/2)	ヒータ(連続供給圧(1))電源断 ヒータ(連続供給圧(2))電源断	第1値 表ハ解-41	図ハ解-2 図ハ解-4 2/6/19 図ハ解-11/2/12/2)	1700°C~1800°C	1800°C~1830°C	1850°C以下	熱的制限値及び最高使用温度	図ハ解-41/2/2/p3128 図ハ解-41/2/2/p3129	p5240 p5291(p5285-5292)	5-25 水素ガスを使用する設備・機器は、過熱による設備・機器の損傷による水素ガスの漏洩を防止するために、熱的制限値を設定してこれを越えることのない設計とする。 熱的制限値:1850°C	322					
4	連続供給圧外部水圧力低下インターロック	[11.5-設5] [18.2-設15]	連続供給圧	表ハ設-31	図ハ解-5	発生防止	連続供給圧内の水素濃度異常正圧制御動作	連続供給圧内の酸素濃度による水素発生	圧力計(連続供給圧(1))低 圧力計(連続供給圧(2))低	第1値 表ハ解-31	図ハ解-3 図ハ解-4 2/6/19/7/9 図ハ解-9/1/2/12/2)	ヒータ(連続供給圧(1))電源断 ヒータ(連続供給圧(2))電源断	第1値 表ハ解-31	図ハ解-3 図ハ解-4 2/6/19/7/9 図ハ解-9/1/2/12/2)	0.25MPaG~0.5MPaG	0.13MPaG~0.25MPaG	0.10MPaG以上	運転圧力(下限値)	図ハ解-51/2/2/p3130 図ハ解-51/2/2/p3131	p5241 p5289(p5285-5292)	5-26 連続供給圧及びバッチ式小型焼結炉は、過熱による炉体破損に伴う水素ガスの漏洩を防止するために、炉体を冷却するための冷却水を管理する設計とする。また、炉体冷却するための冷却水の圧力が設定値以下に低下した場合は、自動的に加熱ヒータ用電源を遮断するインターロック及び警報装置を設置する設計とする。	323					
5	バッチ式小型焼結炉供給ガス圧力低下インターロック	[11.7-設3] [18.2-設16]	バッチ式小型焼結炉	表ハ設-32	図ハ解-6	発生防止	バッチ式小型焼結炉内の水素濃度異常正圧制御動作	バッチ式小型焼結炉内の酸素濃度による水素発生	圧力計(バッチ式小型焼結炉)低	第1値 表ハ解-32	図ハ解-2 図ハ解-4 2/6/19 図ハ解-11/2/12/2)	水素濃度異常(1)(バッチ式小型焼結炉)高 水素濃度異常(2)(バッチ式小型焼結炉)高 酸素濃度異常(1)(バッチ式小型焼結炉)高 酸素濃度異常(2)(バッチ式小型焼結炉)高 本文(付録、材料一覧)との名称整合を図り、赤書き部を修正	第1値 表ハ解-32	図ハ解-2 図ハ解-4 2/6/19 図ハ解-11/2/12/2)	0.090MPaG~0.110MPaG	0.052MPaG~0.090MPaG	0.05MPaG以上	運転圧力(下限値)	図ハ解-6/p3132	p5232 p5285-5286(p5285-5292)	5-23 ロータリーキルン、連続供給圧及びバッチ式小型焼結炉は、空気の流入により水素ガスが漏洩することを防止するため、不燃性又は難燃性の材料を使用するとともに、使用条件において十分な強度を有する設計とする。また、炉内圧力を正圧に維持するために、供給ガス圧力を管理する設計とする。さらに、炉体破損により、炉内圧力の低下による空気の流入を防止するために、供給ガス圧力(炉内圧力)が低下した場合は、自動的に水素ガス供給弁を閉止し、空気が供給弁を開とするインターロック及び警報装置を設置する設計とする。	327					
6	バッチ式小型焼結炉供給ガス圧力低下インターロック	[11.7-設4] [18.2-設17]	バッチ式小型焼結炉	表ハ設-32	図ハ解-7	発生防止	バッチ式小型焼結炉内の水素濃度異常正圧制御動作	バッチ式小型焼結炉内の酸素濃度による水素発生	電圧継電器(1)(バッチ式小型焼結炉)切 電圧継電器(2)(バッチ式小型焼結炉)切	第1値 表ハ解-32	図ハ解-2 図ハ解-4 2/6/19 図ハ解-11/2/12/2)	水素濃度異常(1)(バッチ式小型焼結炉)高 水素濃度異常(2)(バッチ式小型焼結炉)高 酸素濃度異常(1)(バッチ式小型焼結炉)高 酸素濃度異常(2)(バッチ式小型焼結炉)高 本文(付録、材料一覧)との名称整合を図り、赤書き部を修正	第1値 表ハ解-32	図ハ解-2 図ハ解-4 2/6/19 図ハ解-11/2/12/2)	0.090MPaG~0.110MPaG	0.052MPaG~0.090MPaG	0.05MPaG以上	運転圧力(下限値)	図ハ解-7/p3133	p5238 p5287(p5285-5292)	5-24 ロータリーキルン、連続供給圧及びバッチ式小型焼結炉は、空気の流入により水素ガスが漏洩することを防止するため、不燃性又は難燃性の材料を使用するとともに、使用条件において十分な強度を有する設計とする。また、炉内圧力を正圧に維持するために、供給ガス圧力を管理する設計とする。さらに、炉体破損により、炉内圧力の低下による空気の流入を防止するために、供給ガス圧力(炉内圧力)が低下した場合は、自動的に水素ガス供給弁を閉止し、空気が供給弁を開とするインターロック及び警報装置を設置する設計とする。	328					
7	バッチ式小型焼結炉過熱防止インターロック	[11.6-設1] [18.2-設2]	バッチ式小型焼結炉	表ハ設-32	図ハ解-9	発生防止	バッチ式小型焼結炉内の水素濃度異常正圧制御動作	バッチ式小型焼結炉内の酸素濃度による水素発生	温度計(バッチ式小型焼結炉)高	第1値 表ハ解-32	図ハ解-2 図ハ解-4 2/6/19 図ハ解-11/2/12/2)	ヒータ(バッチ式小型焼結炉)電源断	第1値 表ハ解-32	図ハ解-2 図ハ解-4 2/6/19 図ハ解-11/2/12/2)	1700°C~1800°C	1800°C~1830°C	1850°C以下	熱的制限値及び最高使用温度	図ハ解-9/p3135	p5240 p5291(p5285-5292)	5-25 水素ガスを使用する設備・機器は、過熱による設備・機器の損傷による水素ガスの漏洩を防止するために、熱的制限値を設定してこれを越えることのない設計とする。 熱的制限値:1850°C	330					
8	バッチ式小型焼結炉外部水圧力低下インターロック	[11.5-設5] [18.2-設15]	バッチ式小型焼結炉	表ハ設-32	図ハ解-10	発生防止	バッチ式小型焼結炉内の水素濃度異常正圧制御動作	バッチ式小型焼結炉内の酸素濃度による水素発生	圧力計(バッチ式小型焼結炉)低	第1値 表ハ解-32	図ハ解-3 図ハ解-4 2/6/19 図ハ解-9/1/2/12/2)	ヒータ(バッチ式小型焼結炉)電源断	第1値 表ハ解-32	図ハ解-3 図ハ解-4 2/6/19 図ハ解-9/1/2/12/2)	0.25MPaG~0.5MPaG	0.13MPaG~0.25MPaG	0.10MPaG以上	運転圧力(下限値)	図ハ解-10/p3136	p5241 p5289(p5285-5292)	5-26 連続供給圧及びバッチ式小型焼結炉は、過熱による炉体破損に伴う水素ガスの漏洩を防止するために、炉体を冷却するための冷却水を管理する設計とする。また、炉体冷却するための冷却水の圧力が設定値以下に低下した場合は、自動的に加熱ヒータ用電源を遮断するインターロック及び警報装置を設置する設計とする。	331					
9	連続供給圧水素濃度異常インターロック	[11.5-設3] [18.2-設13]	連続供給圧	表ハ設-31	図ハ解-3	警報抑制	連続供給圧内の水素濃度異常正圧制御動作	連続供給圧内の酸素濃度による水素発生	水素ガス濃度異常検知器1(連続供給圧(1))濃度高 水素ガス濃度異常検知器2(連続供給圧(1))濃度高 水素ガス濃度異常検知器3(連続供給圧(1))濃度高 水素ガス濃度異常検知器4(連続供給圧(2))濃度高 水素ガス濃度異常検知器5(連続供給圧(2))濃度高	第3値 表ハ解-31	図ハ解-2 図ハ解-4 2/6/19 図ハ解-11/2/12/2)	水素ガス濃度異常検知器(設定工場)閉	第1値 表ハ解-31	図ハ解-2 図ハ解-4 2/6/19 図ハ解-11/2/12/2)	0.090MPaG~0.100MPaG	0.052MPaG~0.090MPaG	0.05MPaG以上	運転圧力(下限値)	図ハ解-3/p3127	p5236 p5288(p5285-5292)	5-24 炉体破損により、水素ガスが炉内に漏洩した場合は、水素ガスの漏洩を抑制するために、水素ガスの濃度を検知する設計とし、濃度を検知した場合は、自動的に水素ガス供給弁を閉止するインターロック及び警報装置を設置する設計とする。	321					

添設設備付録1-3表 設計申請するインターロック及び警報とそれが守るべき事象

No.	施設区分	設備名称	仕様表上の機能設計番号	仕様表名称	仕様表既設機番	インターロック系統番号	目的	インターロック監視対象の運転動作	インターロックで守るべき事象	検出パラメータ				インターロック動作				【参考】運転上の管理値(運転圧力、運転温度、運転速度)	【参考】インターロック又は警報のセット値	インターロック設定値又は警報設定値(又は印が設定値となる種)	インターロック系統番号(又は印番号)	設計申請書中の仕様内容(許可申請書中の仕様)	設計申請書中の仕様内容(許可申請書中の仕様)	先行申請中の設備内容	備考		
										検出種	測定範囲	仕様	系統	検出種	動作範囲	仕様	系統										
10	反応施設	バッチ式小型焼成炉の漏えい検知インターロック	[11.5-18] [18.2-18]	バッチ式小型焼成炉	表ハ設-32	図ハ制-8	1	バッチ式小型焼成炉及び水素配管系統から装置内への水素漏えい検知	バッチ式小型焼成炉及び水素配管系統から装置内への水素漏えい検知	水素ガス漏えい検知種別(バッチ式小型焼成炉)	1	表ハ設-32	図ハ制-2 図ハ系-2 2(6/19) 図ハ制-3 図ハ制-8	1	1	1	1	図ハ制-8/p3134	p5236 p5288(p5285-5292)	5-24 炉内温度により、水素ガスが炉内に漏えいした場合は、水素ガスの漏えいを検知するために、水素ガス漏えい検知種を装置する設計とし、漏えいを検知した場合、自動的に水素ガス配管を閉止するインターロック及び警報設備を装置する設計とする。						329	
11	反応施設	焼成炉インターロック	[11.7-19] [18.2-19]	連続焼成炉	表ハ設-31	図ハ制-19	1	連続焼成炉(1)(2)の焼成炉動作	連続焼成炉(1)(2)の焼成炉動作	連続焼成炉(1)(2)の焼成炉動作	1	表ハ設-31	図ハ系-2 図ハ系-4 2(6/19) 図ハ制-19	1	0.15G	0.15G以下*	0.15G以下*	連続焼成炉(1)(2)の焼成炉動作	p5243 p5290(p5285-5292)	5-27 ロータリーキルン、連続焼成炉及びバッチ式小型焼成炉は地盤による振動を防止するために、耐震構造で焼成炉1基の設計とする。また、焼成炉に付く空気流入による燃焼による燃焼を防止するために、耐震構造で焼成炉1基に空気流入による燃焼を防止しない程度の地震加速度(0.15G)を検出した時点で、自動的に水素ガス供給を停止し、空素ガスを供給するインターロック機構を装置する設計とする。さらに、空素ガスを供給する予備系統を装置する設計とする。					324		
12	反応施設	バッチ式小型焼成炉	[11.7-19] [18.2-19]	バッチ式小型焼成炉	表ハ設-32	図ハ制-20	1	バッチ式小型焼成炉の焼成炉動作	バッチ式小型焼成炉の焼成炉動作	バッチ式小型焼成炉の焼成炉動作	1	表ハ設-32	図ハ系-2 図ハ系-4 2(6/19) 図ハ制-20	1	1	1	1	図ハ制-20/p3150	p5243 p5290(p5285-5292)						332		
13	反応施設	原料供給設備の原料供給停止インターロック	[4.1-18] [18.2-18]	原料供給設備	表ハ設-49	図ハ制-11	1	UO ₂ スラック(ペレット研削時の原料供給)の原料供給動作	UO ₂ スラック(ペレット研削時の原料供給)の原料供給動作	UO ₂ スラック(ペレット研削時の原料供給)の原料供給動作	2	表ハ設-49	図ハ系-1 1(1)(2)(2)	1	1	1	1	図ハ制-11/p3137	p4954 p4954 p5137	3-33 原料供給設備についてクランク部の設置位置を調整して原料供給を防止する設計					355		
14	反応施設	ペレット研削機1ポート閉鎖インターロック	[4.1-18] [18.2-18]	ペレット研削機	表ハ設-52	図ハ制-12	1	ポート(焼結)から金属粉(ペレット)へのUO ₂ ペレット研削機動作	ポート閉鎖センサ(ペレット研削機)ポート検知 ポート反転センサ(ペレット研削機) 連続ストップ(ペレット研削機) 下段検知 荷重検知器(14.8kg)	ポート閉鎖センサ(ペレット研削機)ポート検知 ポート反転センサ(ペレット研削機) 連続ストップ(ペレット研削機) 下段検知 荷重検知器(14.8kg)	1	表ハ設-52	図ハ制-12	1	1	14.8kg以下	14.8kg以下 (1ポート(焼結)の検知重量 14.8kg)2ポート(焼結)在時 禁止	14.8kg以下	14.8kg以下	図ハ制-12/p3139	p4965	2-9 クランクの重量による動的制振の管理については、重量増を考慮しても許容範囲となる 質量とし、信頼性の高いインターロック、運転員と監視システムによる確認又は複数の運転員による確認措置を講じる。 焼結の動的制振を設計したバッチ研削機の場合、移動するクランクについて研削機とクランクの動的制振を越えないよう管理する。					358
15	反応施設	酸化炉高圧インターロック	[10.1-18] [18.2-18]	酸化炉	表ハ設-53 表ハ設-54	図ハ制-13	1	UO ₂ 燃料、UO ₂ ペレットの空気露点加熱炉動作	加熱炉動作による酸化炉動作	温度計(酸化炉(1)-A)高 温度計(酸化炉(1)-B)高 温度計(酸化炉(2)-A)高 温度計(酸化炉(2)-B)高	1	表ハ設-53 表ハ設-54	図ハ系-1 1(1)(2) (4/4)	1	700°C以下	700°C-180°C	800°C以下*	最高使用温度	図ハ制-13(1)/p3140 図ハ制-13(2)/p3141 図ハ制-13(4)/p3142	p5483-5484 p5598	4-33 設備・機器の過加熱を防止する設計(可燃性ガスを取り扱う設備・機器以外)					360	
16	反応施設	連続焼成炉供給ガス圧力低下インターロック	[11.7-18] [18.2-18]	連続焼成炉(加工機)	表ハ設-61	図ハ制-14	1	連続焼成炉内の水素還元反応炉動作	連続焼成炉内の水素還元反応炉動作	圧力計(連続焼成炉(加工機))低	1	表ハ設-61	図ハ系-7 図ハ系-14 2(6/19) 図ハ制-14	1	0.025MPaG-0.025MPaG	0.007MPaG-0.025MPaG	0.005MPaG以上*	運転圧力(下限値)	図ハ制-14/p3144	p5232 p5285-5288(p5285-5292)	5-23 ロータリーキルン、連続焼成炉及びバッチ式小型焼成炉は、空気の流入により水素ガスが漏れ出すことを防止するため、不燃性又は難燃性の材料を使用するとともに、使用条件において十分な強度を有する設計とする。また、炉内圧力を正圧に維持するために、供給ガス圧力を監視する設計とする。さらに、炉内温度により、炉内圧力の低下による空気の流入を防止するために、供給ガス圧力(炉内圧力)が低下した場合、自動的に水素ガス供給を閉止し、空素ガス供給を閉止するインターロック及び警報設備を装置する設計とする。					409	
17	反応施設	連続焼成炉過熱検出インターロック	[11.7-18] [18.2-18]	連続焼成炉	表ハ設-61	図ハ制-15	1	連続焼成炉の加熱動作	連続焼成炉の加熱動作	温度計(連続焼成炉(加工機))高	1	表ハ設-61	図ハ系-7 図ハ系-14 2(6/19) 図ハ制-15	1	1	1	1	1	図ハ制-15/p3145	p5236 p5287(p5285-5292)	5-24 ロータリーキルン、連続焼成炉及びバッチ式小型焼成炉は、空素ガスを供給することなく、安全に排出するために、空素ガスを燃焼させてから排出する機構を装置する設計とする。また、空素ガスが燃焼させた場合、自動的に水素ガス供給を閉止するインターロック及び警報設備を装置する設計とする。					410	
18	反応施設	連続焼成炉過熱検出インターロック	[11.6-18] [18.2-18]	連続焼成炉	表ハ設-61	図ハ制-17	1	連続焼成炉の加熱動作	連続焼成炉の加熱動作	温度計(連続焼成炉(加工機))高	1	表ハ設-61	図ハ系-7 図ハ系-14 2(6/19) 図ハ制-17	1	1	1	1	1	図ハ制-17/p3147	p5240 p5291(p5285-5292)	5-25 水素ガスを使用する設備・機器は、過加熱による設備・機器の損傷による水素ガスの漏えいを防止するため、動的制振を設計してこれを越えないことのない設計とする。 動的制振値:1.850°C					412	

添設6付録1-3表 設工認申請するインターロック及び警報とそれが守るべき事象

No.	施設区分	設工認仕様書上の設工認名称	仕様表上の設工認番号	仕様表名称	仕様表設工認番号	インターロック系統図原図番号	目的	インターロック監視対象の運転動作監視監視対象の運転動作	インターロックで守るべき事象	検出パラメータ				インターロック動作				【備考】運転上の管理値(運転圧力、運転温度、運転液位)	【備考】インターロック又は警報のセット値	インターロック設定値又は警報設定値(未印が設定値となる)	インターロック系統図(警報系統図)とは異なる場合は、その理由を併記する(設工認申請書での設工認番号)	インターロック設定値の検出(設工認申請書での設工認番号)	警報許可までの承認内容(許容値との関係)	先行の検出での承認内容	安全機能一覧項目No.		
										検出種	測定位置	仕様表	系統図	検出種	制御位置	仕様表	系統図										
19	反応施設	運転機油圧油圧水圧方面インターロック	[11.5-図6] [18.2-図15]	T	表ハ設-61	図ハ制-18	T	運転機油圧の加圧動作	運転機油圧(加工機)冷却部の破損による水漏れ	圧力計(運転機油圧(加工機))低	1	表ハ設-61	図ハ系-7 図ハ系-8 2116/19 図ハ制-18	ヒータ(運転機油圧(加工機))電源断	T	表ハ設-61	図ハ系-7 図ハ系-8 2116/19 図ハ制-18	0.18MPaG-0.26MPaG	0.12MPaG-0.18MPaG	0.10MPaG以上	運転圧力(下限値)	図ハ制-18/p3148	p5241 p5289(p5285-5292)	5-26 運転機油圧及びヒータ冷却機油圧は、過加熱による炉体損傷に伴う水素ガスの漏えいを防止するために、炉体を冷却するための冷却水を管理する設計とする。また、炉体を冷却するための冷却水の圧力が設定値以下に低下した場合、自動的に加熱ヒータ用電源を遮断するインターロック及び警報装置を設置する設計とする。			413
20		水素漏えい検知インターロック	[11.5-図3] [18.2-図13]	T	表ハ設-61	図ハ制-16	影響緩和 燃焼防止	運転機油圧及び水素配管系統における水素漏れ全般	運転機油圧(加工機)及び水素配管系統からベレット加工室内へ水素漏れ	水素ガス漏えい検知器(運転機油圧(加工機)) 検出高 水素ガス漏えい検知器(運転機油圧(加工機)) 検出高 水素ガス漏えい検知器(運転機油圧(加工機)) 検出高	第3層	表ハ設-61	図ハ系-7 図ハ系-8 2116/19 図ハ制-15	水素ガス漏えい検知器(加工機) 閉	T	表ハ設-61	図ハ系-7 図ハ系-8 2116/19 図ハ制-15	-	24%LEL	25%LEL (1vol%) 以下 LEL: Lower Explosive Limit (下限界)の時	一般高圧ガス保安規則で定められた規格	図ハ制-16/p3148	p5236 p5288(p5285-5292)	5-26 運転機油圧及びヒータ冷却機油圧は、過加熱による炉体損傷に伴う水素ガスの漏えいを防止するために、炉体を冷却するための冷却水を管理する設計とする。また、炉体を冷却するための冷却水の圧力が設定値以下に低下した場合、自動的に加熱ヒータ用電源を遮断するインターロック及び警報装置を設置する設計とする。			411
21		地震インターロック	[11.7-図5] [18.2-図18]	T	表ハ設-61	図ハ制-21	発生防止	運転機油圧の機械的動作	副装置部分別動の地震時の地震力を伝える地震発生により運転機油圧(加工機)に於ける副装置2層/3層パイプが破損	地震計(加工機)地震加速度高	第1層	表ハ設-61	図ハ系-7 図ハ系-8 2116/19 図ハ制-21	地震発生警報(加工機) 閉	T	表ハ設-61	図ハ系-7 図ハ系-8 2116/19 図ハ制-21	-	0.15G	0.15G以下	副装置部分別動1層に定められた地震力を超えない程度の地震加速度	図ハ制-21/p3151	p5243 p5290(p5285-5292)	5-27 ロータリーキルン、運転機油圧及びヒータ冷却機油圧は、地震による損傷を防止するために、耐震構造の設計とする。また、地震に伴う空気の流入による燃焼による炉体損傷を防止するために、副装置部分別動1層に定められた地震力を超えない程度の地震加速度(0.15G)を検出した時点で、自動的に水素ガス供給を停止し、水素ガスを供給するインターロック機構を設置する設計とする。さらに、水素ガスを供給する平衡系統を設置する設計とする。			414

注記:運転圧力・温度・時間(下限値)は設工認申請書の安全性能維持上、許容できると想定する下限圧力・温度・時間である。

添設6付録1-4表 設工認申請するインターロック及び警報とそれが守るべき事象

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	P	Q			R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB
														項目	項目	項目											
#	設工認申請する事象	設工認申請する事象の発生機序	仕様の名称	仕様の型式	インターロック	目的	インターロック動作時の監視対象	インターロック解除時の監視対象	インターロック動作			インターロック解除			警報発生時の監視対象	警報解除時の監視対象	警報発生時の監視対象	警報解除時の監視対象	警報発生時の監視対象	警報解除時の監視対象	警報発生時の監視対象	警報解除時の監視対象	警報発生時の監視対象	警報解除時の監視対象	警報発生時の監視対象	警報解除時の監視対象	
									開始時間	経過時間	終了時間	開始時間	経過時間	終了時間													開始時間
1	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時
2	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時
3	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時
4	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時
5	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時
6	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時
7	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時
8	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時
9	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時	炉内作業時

注記：警報発生（上欄）は認められる状態を指し、警報発生（下欄）は認められない状態を指す。

表1-2-6(1) 今回申請する建物・構築物及び設備・機器と設工認技術基準に対する設計との対応表 (放射性廃棄物の廃棄施設(気体廃棄設備) 1/12)

修正箇所を黄色ハッチングで示す。

資料3

仕様表No.	設計番号	事業許可との対応 [※]	変更区分	設工認技術基準																							備考 [※]
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
資料No.	設工認項目	設工認基準	設工認項目	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
ト設一気1	給気ファン (フィルタ室給気系統)	変更なし																									
	給気ファン (機械室給気系統)	改造																									
	給気ファン (付帯設備室・原料倉庫給気系統)	変更なし																									
	給気ファン (転換加工室給気系統)	変更なし																									
	給気ファン (転換加工室・チェックタンク室給気系統)	変更なし																									
	給気ファン (廃棄物処理室給気系統)	改造																									
	給気ファン (転換加工室・作業室給気系統)	改造																									
	給気ファン (作業室・計器室給気系統)	改造																									
ト設一気2	給気ファン (第2燃焼倉庫・前室給気系統)	変更なし																									
	給気ファン (作業室(2)、通路(2)給気系統)	改造																									
	給気ファン (分析室、分光分析室給気系統(1))	改造																									
ト設一気3	給気ファン (分析室、分光分析室給気系統(2))	改造																									
ト設一気4	排気ファン (フィルタ室内排気系統)	変更なし																									
	排気ファン (付帯設備室内排気系統)	変更なし																									
	排気ファン (原料倉庫室内排気系統)	変更なし																									
	排気ファン (原料倉庫局所排気系統)	改造																									
	排気ファン (転換加工室内排気系統(1))	変更なし																									
	排気ファン (転換加工室内排気系統(2))	改造																									
	排気ファン (転換加工室局所排気系統(1))	改造																									
	排気ファン (転換加工室局所排気系統(2))	改造																									
	排気ファン (転換加工室局所排気系統(4))	改造																									
	排気ファン (転換加工室局所排気系統(5))	改造																									
	排気ファン (廃棄物処理室内排気系統(1))	変更なし																									
	排気ファン (廃棄物処理室内排気系統(2))	改造																									
	排気ファン (チェックタンク室局所排気系統(2))	改造																									
	排気ファン (計器室内排気系統)	改造																									
ト設一気5	排気ファン (転換加工室局所排気系統(1))	改造																									
	排気ファン (転換加工室局所排気系統(3))	改造																									
	排気ファン (第2燃焼倉庫・前室室内排気系統)	改造																									
	排気ファン (除染室(2)、通路(2)室内・局所排気系統)	改造																									
	排気ファン (分析室、分光分析室内排気系統)	改造																									
	排気ファン (分析室、分光分析室局所排気系統(2))	改造																									
ト設一気6	排気ファン (分析室、分光分析室局所排気系統(1))	改造																									
ト設一気7	高性能エアフィルタ (付帯設備室内排気系統)	改造																									
	高性能エアフィルタ (廃棄物処理室内排気系統(1))	改造																									
ト設一気8	高性能エアフィルタ (フィルタ室内排気系統)	改造																									
	高性能エアフィルタ (原料倉庫室内排気系統)	改造																									
	高性能エアフィルタ (原料倉庫局所排気系統)	改造																									
	高性能エアフィルタ (転換加工室内排気系統(1))	改造																									
	高性能エアフィルタ (転換加工室内排気系統(2))	改造																									
	高性能エアフィルタ (転換加工室局所排気系統(1))	改造																									
	高性能エアフィルタ (転換加工室局所排気系統(2))	改造																									
	高性能エアフィルタ (転換加工室局所排気系統(3))	改造																									
	高性能エアフィルタ (転換加工室局所排気系統(4))	改造																									
	高性能エアフィルタ (転換加工室局所排気系統(5))	改造																									
	高性能エアフィルタ (廃棄物処理室内排気系統(2))	改造																									
	高性能エアフィルタ (チェックタンク室局所排気系統(2))	改造																									
	高性能エアフィルタ (計器室内排気系統)	改造																									
	高性能エアフィルタ (第2燃焼倉庫・前室室内排気系統)	改造																									
	高性能エアフィルタ (除染室(2)、通路(2)室内・局所排気系統)	改造																									
	高性能エアフィルタ (分析室、分光分析室内排気系統)	改造																									
	高性能エアフィルタ (分析室、分光分析室局所排気系統(2))	改造																									
ト設一気9	高性能エアフィルタ (分析室、分光分析室局所排気系統(1))	改造																									

表1-2-6(1) 今回申請する建物・構築物及び設備・機器と設工認技術基準に対する設計との対応表 (放射性廃棄物の廃棄施設(気体廃棄設備) 2/12)

資料No.	資料項目	設計技術基準	項目	設工認技術基準																							備考*		
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23			
仕様表No.	名称	設計番号	事業許可との対応 ^①	変更区分	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	備考*	
ト設-気10	給気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) (機械室給気系統)		変更なし		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	給気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) (付帯設備室・原料倉庫給気系統)		変更なし		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	給気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) (転換加工室給気系統)		新設		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	給気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) (転換加工室・チェックタンク室給気系統)		新設		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	給気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) (転換加工室・作業給気系統)		変更なし		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	給気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) (作業・計器室給気系統)		変更なし		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	給気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) (第2燃焼炉倉庫・前室給気系統)		新設		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	給気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) (作業室(2)、除染室(2)、通路(2)給気系統)		新設		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	給気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) (分析室、分光分析室給気系統(1))		新設		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	給気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) (分析室、分光分析室給気系統(2))		新設		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ト設-気11	排気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) (フィルタ室室内排気系統)		改造		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	排気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) (付帯設備室内排気系統)		改造		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	排気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) (原料倉庫室内排気系統)		改造		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	排気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) (原料倉庫用所排気系統)		改造		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	排気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) (転換加工室室内排気系統(1))		改造		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	排気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) (転換加工室室内排気系統(2))		改造		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	排気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) (転換加工室局所排気系統(1))		改造		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	排気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) (転換加工室局所排気系統(2))		改造		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	排気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) (転換加工室局所排気系統(3))		改造		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	排気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) (転換加工室局所排気系統(4))		改造		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	排気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) (転換加工室局所排気系統(5))		改造		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	排気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) (廃棄物処理室内排気系統(1))		改造		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	排気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) (廃棄物処理室内排気系統(2))		改造		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	排気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) (チェックタンク室局所排気系統(2))		改造		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	排気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) (第2燃焼炉倉庫、前室室内排気系統)		改造		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	排気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) (除染室(2)、通路(2)室内、局所排気系統)		改造		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	排気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) (分析室、分光分析室室内排気系統)		改造		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	排気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) (分析室、分光分析室局所排気系統(1))		改造		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	排気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) (分析室、分光分析室局所排気系統(2))		改造		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ト設-気12	給気ダクト・ダンパ (フィルタ室給気系統)		改造		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	給気ダクト・ダンパ (機械室給気系統)		改造		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	給気ダクト・ダンパ (付帯設備室・原料倉庫給気系統)		改造		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	給気ダクト・ダンパ (転換加工室給気系統)		改造		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	給気ダクト・ダンパ (転換加工室・チェックタンク室給気系統)		改造		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	給気ダクト・ダンパ (廃棄物処理室給気系統)		改造		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	給気ダクト・ダンパ (転換加工室・作業給気系統)		改造		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	給気ダクト・ダンパ (作業室(2)、除染室(2)、通路(2)給気系統)		改造		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	給気ダクト・ダンパ (分析室、分光分析室給気系統(1))		改造		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

表1-2-6(1) 今回申請する建物・構築物及び設備・機器と設工認技術基準に対する設計との対応表(放射性廃棄物の廃棄施設(気体廃棄設備)3/12)

資料No.			設工認技術基準																							備考*													
設計項目	設計項目	設計項目	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23														
項目	項目	項目	第四号第一項	第五号第一項	第六号第一項	第七号	第八号第一項	第八号第二項	第九号	第十号	第十一号第一項	第十一号第二項	第十一号第三項	第十一号第四項	第十一号第五項	第十一号第六項	第十一号第七項	第十一号第八項	第十一号第九項	第十一号第十項	第十一号第十一項	第十一号第十二項	第十一号第十三項	第十一号第十四項	第十一号第十五項														
仕様表No. 名称	設計番号	事業許可との対応	変更区分	5.1-5.21	5.1-5.21	5.1-5.22	5.1-5.23	5.1-5.24	5.1-5.25	5.1-5.26	5.1-5.27	5.1-5.28	5.1-5.29	5.1-5.30	5.1-5.31	5.1-5.32	5.1-5.33	5.1-5.34	5.1-5.35	5.1-5.36	5.1-5.37	5.1-5.38	5.1-5.39	5.1-5.40	5.1-5.41	5.1-5.42	5.1-5.43	5.1-5.44	5.1-5.45	5.1-5.46	5.1-5.47	5.1-5.48	5.1-5.49	5.1-5.50					
			改選	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
			改選	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
			改選	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
			改選	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
			改選	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
			改選	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
			改選	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
			改選	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
			改選	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
			改選	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
			改選	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
			改選	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
			改選	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
			改選	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
			改選	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
			改選	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
			改選	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
			改選	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
			改選	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

表1-2-6(1) 今回申請する建物・構築物及び設備・機器と設工認技術基準に対する設計との対応表（放射性廃棄物の廃棄施設(気体廃棄設備)5/12)

資料3

資料No.	項目	設工認技術基準																							備考*			
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23				
項目	項目	第四号第一項	第四号第二項	第五号第一項	第五号第二項	第六号第一項	第六号第二項	第七号第一項	第七号第二項	第八号第一項	第八号第二項	第九号	第十号	第十一号	第十二号	第十三号	第十四号	第十五号	第十六号	第十七号	第十八号	第十九号	第二十号	第二十一号	第二十二号	第二十三号		
仕様表No.	名称	設計番号	事業許可との対応 ^A	変更区分																								
ト設-気17	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(付帯設備室内排気系統)			改造	●	○	●																					
	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(転換加工室内排気系統(1))			改造	●	○	●																					
	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(転換加工室内排気系統(2))			改造	●	○	●																					
	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(転換加工局所排気系統(1))			改造	●	○	●																					
	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(転換加工局所排気系統(2))			改造	●	○	●																					
	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(転換加工局所排気系統(3))			改造	●	○	●																					
	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(転換加工局所排気系統(4))			改造	●	○	●																					
	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(転換加工局所排気系統(5))			改造	●	○	●																					
	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(廃棄物処理室内排気系統(2))			改造	●	○	●																					
	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(廃棄物処理室局所排気系統)			改造	●	○	●																					
	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(チェックタンク室内排気系統)		[608]気体廃棄設備(1)	改造	●	○	●																					
	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(チェックタンク室局所排気系統(1))		[629]気体廃棄設備(1)排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)	改造	●	○	●																					
	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(チェックタンク室局所排気系統(2))			改造	●	○	●																					
	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(作業室内排気系統(1))			改造	●	○	●																					
	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(作業室内排気系統(2))			改造	●	○	●																					
	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(作業室内排気系統)			改造	●	○	●																					
	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(第2校燃料倉庫、前室室内排気系統)			改造	●	○	●																					
	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(作業室(2)室内・局所排気系統)			改造	●	○	●																					
	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(輪船室(2)、通路(2)室内・局所排気系統)			改造	●	○	●																					
	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(分析室、分光分析室内排気系統)			改造	●	○	●																					
	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(分析室、分光分析局所排気系統(1))			改造	●	○	●																					
	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(分析室、分光分析局所排気系統(2))			改造	●	○	●																					
ト設-気18	水スクラバ(ウラン回収第1系列系統)(転換加工室局所排気系統(3))		[609]気体廃棄設備(1)	改造	●	○	●																					
ト設-気19	アルカリススクラバ(ウラン回収第1系列系統)(転換加工室局所排気系統(3))		[631]気体廃棄設備(1)アルカリススクラバ(ウラン回収第1系列系統)	改造	●	○	●																					
ト設-気20	排ガス冷却装置(ウラン回収第1系列系統)(転換加工室局所排気系統(3))		[632]気体廃棄設備(1)排ガス冷却装置(ウラン回収第1系列系統)	改造	●	○	●																					
ト設-気21	コンデンサ(ウラン回収第1系列系統)(転換加工室局所排気系統(3))		[633]気体廃棄設備(1)コンデンサ(ウラン回収第1系列系統)	改造	●	○	●																					
ト設-気22	スクラバ(ウラン回収第2系列系統)(チェックタンク室局所排気系統(2))		[634]気体廃棄設備(1)スクラバ(ウラン回収第2系列系統)	改造	●	○	●																					
ト設-気23	排ガス分解装置(転換加工室局所排気系統(1))		[635]気体廃棄設備(1)排ガス分解装置 [637]気体廃棄設備(1)安全監視インターロック	改造	●	○	●																					
ト設-気24	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ~排気塔)(転換加工室局所排気系統(1))		[636]気体廃棄設備(1)排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ~排気塔)	改造	●	○	●																					
ト設-気25	スクラバ(分析室)(分析室、分光分析室局所排気系統(1))		[608]気体廃棄設備(1)	改造	●	○	●																					

表1-2-6(1) 今回申請する建物・構築物及び設備・機器と設工認技術基準に対する設計との対応表 (放射性廃棄物の廃棄施設(気体廃棄設備) 6/12)

資料No.		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	備考*		
設計項目		放射線防護	地震	地盤	汚染防止	外部環境	安全衛生	防火	火災	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線	その他		
設計技術基準		第四節第1項	第四節第2項	第六節第1項	第七節	第八節第1項	第八節第2項	第九節	第十節	第十一節第1項	第十一節第2項	第十一節第3項	第十一節第4項	第十一節第5項	第十一節第6項	第十一節第7項	第十一節第8項	第十一節第9項	第十一節第10項	第十一節第11項	第十一節第12項	第十一節第13項	第十一節第14項	第十一節第15項	その他		
項目		放射線防護	地震	地盤	汚染防止	外部環境	安全衛生	防火	火災	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線	その他		
仕様表No.	設計番号	事業許可との対応 [※]	変更区分																								備考*
ト設-気26	給気ファン (燃料格納庫、燃料格納庫修繕室給気系統)	改造	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
	給気ファン (ペレット貯蔵室給気系統)	改造	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
	給気ファン (ペレット加工室給気系統(1))	改造	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
	給気ファン (ペレット加工室給気系統(2))	改造	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
	給気ファン (ペレット加工室給気系統(3))	改造	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
	給気ファン (廃水処理室、洗濯室、作業室、廃棄物詰室、廃棄物一時貯蔵所、更衣室(2)給気系統)	改造	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎
給気ファン (検査室給気系統)	改造	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎		
ト設-気27	給気ファン (フィルタ室(1)給気系統)	改造	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
ト設-気28	給気ファン (作業室、廃棄物詰室給気系統)	改造	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
ト設-気29	排気ファン (燃料格納庫修繕室内排気系統)	改造	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
ト設-気30	排気ファン (洗濯室局所排気系統)	変更なし	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
ト設-気31	排気ファン (フィルタ室(1)室内排気系統)	改造	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
	排気ファン (燃料格納庫、燃料格納庫修繕室局所排気系統)	改造	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
	排気ファン (ペレット加工室内排気系統)	改造	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
	排気ファン (ペレット加工室局所排気系統(1))	改造	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
	排気ファン (ペレット加工室内・局所排気系統(3))	変更なし	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
	排気ファン (ペレット加工室局所排気系統(4))	改造	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
ト設-気32	排気ファン (作業室局所排気系統(1))	変更なし	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
	排気ファン (廃棄物詰室局所排気系統(1))	変更なし	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
	排気ファン (廃棄物一時貯蔵所室内排気系統)	改造	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
	高性能エアフィルタ (燃料格納庫修繕室内排気系統)	改造	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
	高性能エアフィルタ (ペレット貯蔵室内排気系統)	改造	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
	高性能エアフィルタ (ペレット加工室内排気系統)	改造	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
	高性能エアフィルタ (ペレット加工室局所排気系統(1))	改造	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
	高性能エアフィルタ (ペレット加工室局所排気系統(2))	改造	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
	高性能エアフィルタ (ペレット加工室内・局所排気系統(3))	改造	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
	高性能エアフィルタ (ペレット加工室局所排気系統(4))	改造	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
ト設-気33	高性能エアフィルタ (廃棄物詰室局所排気系統(1))	改造	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	
ト設-気34	高性能エアフィルタ (廃棄物一時貯蔵所室内排気系統)	改造	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	

表1-2-6(1) 今回申請する建物・構築物及び設備・機器と設工認技術基準に対する設計との対応表(放射性廃棄物の廃棄施設(気体廃棄設備) 7/12)

資料3

資料No.		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	備考*		
設計項目		放射線防護	地震	地震力	洋圧	外部電磁界	不法侵入	閉じ込め	火災	洪水	交通安全	安全	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線		
設計項目		放射線防護	地震	地震力	洋圧	外部電磁界	不法侵入	閉じ込め	火災	洪水	交通安全	安全	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線	放射線		
仕様No.	設計番号	事業許可との対応	変更区分																								
ト設-気35	給気逆止ダンパ(屋外との境界部)(燃料格納室・燃料格納室給気系統) 給気逆止ダンパ(屋外との境界部)(ペレット加工室給気系統(1)) 給気逆止ダンパ(屋外との境界部)(ペレット加工室給気系統(2)) 給気逆止ダンパ(屋外との境界部)(作業室・廃棄物貯蔵室給気系統) 給気逆止ダンパ(屋外との境界部)(廃水処理室・洗濯室・作業室・ 廃棄物貯蔵室・廃棄物一時貯蔵所・更衣室(2)給気系統) 給気逆止ダンパ(屋外との境界部)(検査室給気系統)	[64]気体廃棄設備(2) [64]気体廃棄設備(2)給気逆止ダンパ(屋外との境界部)	新規 新規 新規 新規 新規																								
ト設-気36	排気逆止ダンパ(屋外との境界部)(燃料格納室室内排気系統) 排気逆止ダンパ(屋外との境界部)(燃料格納室局所排気系統) 排気逆止ダンパ(屋外との境界部)(ペレット貯蔵室内排気系統) 排気逆止ダンパ(屋外との境界部)(ペレット加工室内排気系統) 排気逆止ダンパ(屋外との境界部)(ペレット加工室局所排気系統(1)) 排気逆止ダンパ(屋外との境界部)(ペレット加工室局所排気系統(2)) 排気逆止ダンパ(屋外との境界部)(ペレット加工室内・局所排気系統(3)) 排気逆止ダンパ(屋外との境界部)(ペレット加工室局所排気系統(4)) 排気逆止ダンパ(屋外との境界部)(洗濯室局所排気系統) 排気逆止ダンパ(屋外との境界部)(作業室内排気系統(1)) 排気逆止ダンパ(屋外との境界部)(廃棄物貯蔵室局所排気系統(1)) 排気逆止ダンパ(屋外との境界部)(廃棄物一時貯蔵所室内排気系統) 排気逆止ダンパ(屋外との境界部)(フィルタ室(1)室内排気系統)	[64]気体廃棄設備(2) [64]気体廃棄設備(2)排気逆止ダンパ(屋外との境界部)	改造 改造 改造 改造 改造 改造 改造 改造 改造 改造 改造 改造 改造																								
ト設-気37	給気ダクト・ダンパ(燃料格納室・燃料格納室給気系統) 給気ダクト・ダンパ(ペレット貯蔵室給気系統) 給気ダクト・ダンパ(ペレット加工室給気系統(1)) 給気ダクト・ダンパ(ペレット加工室給気系統(2)) 給気ダクト・ダンパ(ペレット加工室給気系統(3)) 給気ダクト・ダンパ(作業室・廃棄物貯蔵室給気系統) 給気ダクト・ダンパ(廃水処理室・洗濯室・作業室・ 廃棄物貯蔵室・廃棄物一時貯蔵所・更衣室(2)給気系統) 給気ダクト・ダンパ(検査室給気系統)	[64]気体廃棄設備(2) [64]気体廃棄設備(2)給気ダクト・ダンパ	改造 改造 改造 改造 改造 改造 改造 改造																								
ト設-気38	排気ダクト・ダンパ(部屋・設備~高性能エアフィルタ)(燃料格納室室内排気系統) 排気ダクト・ダンパ(部屋・設備~高性能エアフィルタ)(燃料格納室局所排気系統) 排気ダクト・ダンパ(部屋・設備~高性能エアフィルタ)(ペレット貯蔵室内排気系統) 排気ダクト・ダンパ(部屋・設備~高性能エアフィルタ)(ペレット加工室内排気系統) 排気ダクト・ダンパ(部屋・設備~高性能エアフィルタ)(ペレット加工室局所排気系統(1)) 排気ダクト・ダンパ(部屋・設備~高性能エアフィルタ)(ペレット加工室局所排気系統(2)) 排気ダクト・ダンパ(部屋・設備~高性能エアフィルタ)(ペレット加工室内・局所排気系統(3)) 排気ダクト・ダンパ(部屋・設備~高性能エアフィルタ)(ペレット加工室局所排気系統(4)) 排気ダクト・ダンパ(部屋・設備~高性能エアフィルタ)(洗濯室局所排気系統) 排気ダクト・ダンパ(部屋・設備~高性能エアフィルタ)(作業室内排気系統(1)) 排気ダクト・ダンパ(部屋・設備~高性能エアフィルタ)(フィルタ室(1)室内排気系統)	[64]気体廃棄設備(2) [64]気体廃棄設備(2)排気ダクト・ダンパ(部屋・設備~高性能エアフィルタ)	改造 改造 改造 改造 改造 改造 改造 改造 改造 改造 改造																								

表1-2-6(1) 今回申請する建物・構築物及び設備・機器と設工認技術基準に対する設計との対応表 (放射性廃棄物の廃棄施設(気体廃棄設備) 8/12)

資料No.	資料項目	設計技術基準	項目	設工認技術基準																							備考*
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
仕様表No.	名称	事業許可との対応 ^A	変更区分	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	*新たに規制対象となる建物・構築物、設備、機器であつて、新規制基準の施行前に既に設置されているもの
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
ト設-気39	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ-排気塔)(燃料棒溶解室内排気系統)		改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-
	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ-排気塔)(燃料棒溶解室、燃料棒補修室所排気系統)		改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-
	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ-排気塔)(ペレット貯蔵室内排気系統)		改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-
	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ-排気塔)(ペレット加工室内排気系統)		改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-
	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ-排気塔)(ペレット加工室局所排気系統(1))		改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-
	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ-排気塔)(ペレット加工室局所排気系統(2))	[64]気体廃棄設備(2)	改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-
	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ-排気塔)(ペレット加工室内・局所排気系統(3))	[64]気体廃棄設備(2)排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ-排気塔)	改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-
	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ-排気塔)(ペレット加工室局所排気系統(4))		改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-
	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ-排気塔)(廃水処理室内排気系統)		改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-
	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ-排気塔)(洗濯室局所排気系統)		改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-
	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ-排気塔)(作業室内排気系統(1))		改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-
	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ-排気塔)(廃棄物由結室局所排気系統(1))		改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-
	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ-排気塔)(廃棄物一時貯蔵室内排気系統)		改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-
	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ-排気塔)(フィルタ室(1)室内排気系統)		改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-
ト設-気40	給気ダクト・ダンパ(燃料棒溶解室、燃料棒補修室給気系統)		改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-
	給気ダクト・ダンパ(ペレット貯蔵室給気系統)		改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-
	給気ダクト・ダンパ(ペレット加工室給気系統(1))		改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-
	給気ダクト・ダンパ(ペレット加工室給気系統(2))	[64]気体廃棄設備(2)	改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-
	給気ダクト・ダンパ(作業室、廃棄物由結室給気系統)	[65]気体廃棄設備(2)給気ダクト・ダンパ	改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-
	給気ダクト・ダンパ(廃水処理室、洗濯室、作業室、廃棄物由結室、廃棄物一時貯蔵室、更衣室(2)給気系統)		改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-
	給気ダクト・ダンパ(検査室給気系統)		改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-
ト設-気41	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(燃料棒溶解室内排気系統)		改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-
	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(燃料棒補修室局所排気系統)		改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-
	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(ペレット貯蔵室内排気系統)		改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-
	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(ペレット加工室内排気系統)		改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-
	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(ペレット加工室局所排気系統(1))		改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-
	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(ペレット加工室局所排気系統(2))		改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-
	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(ペレット加工室内・局所排気系統(3))		改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-
	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(ペレット加工室局所排気系統(4))	[64]気体廃棄設備(2)	改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-
	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(廃水処理室内排気系統)	[65]気体廃棄設備(2)排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)	改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-
	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(洗濯室局所排気系統)		改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-
	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(作業室内排気系統(1))		改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-
	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(作業室内排気系統(2))		改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-
	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(廃棄物由結室局所排気系統(1))		改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-
	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(廃棄物由結室局所排気系統(2))		改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-
	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(廃棄物一時貯蔵室内排気系統)		改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-
	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(更衣室(2)室内排気系統)		改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-
	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(検査室局所排気系統)		改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	-

表1-2-6(1) 今回申請する建物・構築物及び設備・機器と設工認技術基準に対する設計との対応表(放射性廃棄物の廃棄施設(気体廃棄設備)9/12)

資料3

資料No.		1	2	3	4	5		6	7	8			9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	備考*	
設備項目		施設停止	施設	設備	設備	外部環境		不備	閉じ込め	火災			水	放射線	安全	材料	設備	設備	設備	設備	設備	設備	設備	設備	設備	設備	その他	*新たに規制対象となる建物・構築物、設備、機器であつて、新規制基準の施行前に既に設置されているもの	
設工認技術基準		第四回第一項	第五回第一項	第六回第一項	第七回	第八回第一項		第九回	第十回	第十一回第一項			第十二回	第十三回	第十四回	第十五回	第十六回	第十七回	第十八回	第十九回	第二十回	第二十一回	第二十二回	第二十三回	第二十四回	第二十五回	第二十六回		その他
項目		第一項	第二項	第三項	第四項	第五項		第六項	第七項	第八項			第九項	第十項	第十一项	第十二項	第十三項	第十四項	第十五項	第十六項	第十七項	第十八項	第十九項	第二十項	第二十一項	第二十二項	第二十三項	その他	
仕様表No.	設計番号	事業許可との対応		変更区分																									
ト設-気42	給気ファン(燃料槽隔壁給気系統)	653気体廃棄設備(3)	654気体廃棄設備(3)給気ファン	変更なし																									
ト設-気43	給気ファン(ペレット加工室、前室(2)、廃液処理室、工作室、粉末貯蔵室(1)、粉末貯蔵室(2)、連絡通路給気系統(1))	653気体廃棄設備(3)	654気体廃棄設備(3)給気ファン	変更なし																									
ト設-気44	給気ファン(ペレット加工室給気系統(2))	662気体廃棄設備(3)給排気ファンの起動停止インターロック		変更なし																									
ト設-気44	給気ファン(ペレット貯蔵室給気系統)			変更なし																									
ト設-気44	排気ファン(ペレット加工室、前室(2)、廃液処理室、工作室、粉末貯蔵室(1)、粉末貯蔵室(2)、連絡通路内排気系統(1))	653気体廃棄設備(3)		改造																									
ト設-気44	排気ファン(ペレット加工室局所排気系統(1))	659気体廃棄設備(3)排気ファン		改造																									
ト設-気44	排気ファン(ペレット加工室局所排気系統(2))	662気体廃棄設備(3)給排気ファンの起動停止インターロック		改造																									
ト設-気44	排気ファン(燃料槽隔壁室内排気系統)	665気体廃棄設備(3)負圧制御装置		改造																									
ト設-気44	排気ファン(燃料槽隔壁局所排気系統)			改造																									
ト設-気44	排気ファン(フィルタ室室内排気系統)			改造																									
ト設-気45	高性能エアフィルタ(ペレット加工室、前室(2)、廃液処理室、工作室、粉末貯蔵室(1)、粉末貯蔵室(2)、連絡通路内排気系統(1))	653気体廃棄設備(3)		改造																									
ト設-気45	高性能エアフィルタ(ペレット加工室局所排気系統(1))	659気体廃棄設備(3)		改造																									
ト設-気45	高性能エアフィルタ(ペレット加工室局所排気系統(2))	662気体廃棄設備(3)高性能エアフィルタ		改造																									
ト設-気45	高性能エアフィルタ(ペレット貯蔵室室内排気系統)			改造																									
ト設-気45	高性能エアフィルタ(燃料槽隔壁室内排気系統)			改造																									
ト設-気45	高性能エアフィルタ(燃料槽隔壁局所排気系統)			改造																									
ト設-気45	高性能エアフィルタ(フィルタ室室内排気系統)			改造																									
ト設-気46	給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(ペレット加工室、前室(2)、廃液処理室、工作室、粉末貯蔵室(1)、粉末貯蔵室(2)、連絡通路給気系統(1))	653気体廃棄設備(3)		変更なし																									
ト設-気46	給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(ペレット加工室給気系統(2))	657気体廃棄設備(3)給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)		変更なし																									
ト設-気46	給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(ペレット貯蔵室給気系統)			変更なし																									
ト設-気46	給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(燃料槽隔壁給気系統)			変更なし																									
ト設-気46	給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(フィルタ室給気系統)			変更なし																									
ト設-気47	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(ペレット加工室、前室(2)、廃液処理室、工作室、粉末貯蔵室(1)、粉末貯蔵室(2)、連絡通路内排気系統(1))	653気体廃棄設備(3)		改造																									
ト設-気47	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(ペレット加工室局所排気系統(1))	659気体廃棄設備(3)		改造																									
ト設-気47	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(ペレット加工室局所排気系統(2))	662気体廃棄設備(3)排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)		改造																									
ト設-気47	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(ペレット貯蔵室室内排気系統)			改造																									
ト設-気47	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(燃料槽隔壁室内排気系統)			改造																									
ト設-気47	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(燃料槽隔壁局所排気系統)			改造																									
ト設-気47	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(フィルタ室室内排気系統)			改造																									
ト設-気48	給気ダクト・ダンパ(ペレット加工室、前室(2)、廃液処理室、工作室、粉末貯蔵室(1)、粉末貯蔵室(2)、連絡通路給気系統(1))	653気体廃棄設備(3)		改造																									
ト設-気48	給気ダクト・ダンパ(ペレット加工室給気系統(2))	659気体廃棄設備(3)給気ダクト・ダンパ		改造																									
ト設-気48	給気ダクト・ダンパ(ペレット貯蔵室給気系統)			改造																									
ト設-気48	給気ダクト・ダンパ(燃料槽隔壁給気系統)			改造																									
ト設-気48	給気ダクト・ダンパ(フィルタ室給気系統)			改造																									
ト設-気49	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(ペレット加工室、前室(2)、廃液処理室、工作室、粉末貯蔵室(1)、粉末貯蔵室(2)、連絡通路内排気系統(1))	653気体廃棄設備(3)		改造																									
ト設-気49	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(ペレット加工室局所排気系統(1))	659気体廃棄設備(3)		改造																									
ト設-気49	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(ペレット加工室室内排気系統(2))	660気体廃棄設備(3)排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)		改造																									
ト設-気49	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(ペレット貯蔵室室内排気系統)			改造																									
ト設-気49	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(燃料槽隔壁室内排気系統)			改造																									
ト設-気49	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(燃料槽隔壁局所排気系統)			改造																									
ト設-気49	排気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(フィルタ室室内排気系統)			改造																									

表1-2-6(1) 今回申請する建物・構築物及び設備・機器と設工認技術基準に対する設計との対応表（放射性廃棄物の廃棄施設(気体廃棄設備) 10/12)

資料No.		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	備考*	
設計項目		放射線防護	地震	地盤沈下	津波	外壁等耐震性能	不法侵入	閉じ込め	火災	洪水	安全設備	安全設備	材料・構造	放射線防護	放射線防護	放射線防護	放射線防護	放射線防護	放射線防護	放射線防護	放射線防護	放射線防護	放射線防護	放射線防護	放射線防護	
設計項目		放射線防護	地震	地盤沈下	津波	外壁等耐震性能	不法侵入	閉じ込め	火災	洪水	安全設備	安全設備	材料・構造	放射線防護	放射線防護	放射線防護	放射線防護	放射線防護	放射線防護	放射線防護	放射線防護	放射線防護	放射線防護	放射線防護	放射線防護	
設計項目		放射線防護	地震	地盤沈下	津波	外壁等耐震性能	不法侵入	閉じ込め	火災	洪水	安全設備	安全設備	材料・構造	放射線防護	放射線防護	放射線防護	放射線防護	放射線防護	放射線防護	放射線防護	放射線防護	放射線防護	放射線防護	放射線防護	放射線防護	
ト設-気50	排気ダクト・ダンパ (高性能エアフィルタ~排気塔) (ベレット加工室、前室(2)、廃液処理室、工作室、粉末貯蔵室(1)、粉末貯蔵室(2)、連絡通路室内排気系統(1))	改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ト設-気51	給気ダクト・ダンパ (ベレット加工室、前室(2)、廃液処理室、工作室、粉末貯蔵室(1)、粉末貯蔵室(2)、連絡通路給気系統(1))	改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ト設-気52	排気ダクト・ダンパ (部屋、設備~高性能エアフィルタ) (ベレット加工室、前室(2)、廃液処理室、工作室、粉末貯蔵室(1)、粉末貯蔵室(2)、連絡通路室内排気系統(1))	改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ト設-気53	給気ファン (貯蔵室(1)、備品室、貯蔵室(2)、フィルタ室給気系統)	変更なし	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ト設-気54	排気ファン (作業室(1)、更衣室、シャワー室室内排気系統)	変更なし	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ト設-気55	高性能エアフィルタ (作業室(1)、更衣室、シャワー室室内排気系統)	改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ト設-気56	給気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) (貯蔵室(1)、備品室、貯蔵室(2)、フィルタ室給気系統)	変更なし	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
ト設-気57	排気逆流防止ダンパ (屋外との境界部) (作業室(1)、更衣室、シャワー室室内排気系統)	改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ト設-気58	給気ダクト・ダンパ (貯蔵室(1)、備品室、貯蔵室(2)、フィルタ室給気系統)	改造	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

表1-2-6(1) 今回申請する建物・構築物及び設備・機器と設工認技術基準に対する設計との対応表 (放射性廃棄物の廃棄施設(気体廃棄設備) 11/12)

資料No.	設工認技術基準	項目	1		2		3		4		5		6		7		8		9		10		11		12		13		14		15		16		17		18		19		20		21		22		備考*
			項目	設計番号	事業許可との対応 [※]	変更区分	第4号第1項	第4号第2項	第6号第1項	第6号第2項	第7号	第8号第1項	第8号第2項	第8号第3項	第9号	第10号	第11号	第12号	第13号	第14号	第15号	第16号	第17号	第18号	第19号	第20号	第21号	第22号	第23号	第24号	第25号	第26号	第27号	第28号	第29号	第30号	第31号	第32号	第33号	第34号	第35号	第36号	第37号	第38号	第39号	第40号	
仕績表No.	名称	設計番号	事業許可との対応 [※]	変更区分																																											
ト設-気59	排気ダクト・ダンパ(廊下、設備～高性能エアフィルタ)(貯蔵室(1)、備品室、貯蔵室(2)、フィルタ室内排気系統)		{66}気体廃棄設備(4)	改造																																											
ト設-気60	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)(貯蔵室(1)、備品室、貯蔵室(2)、フィルタ室内排気系統)		{66}気体廃棄設備(4)	改造																																											
ト設-気61	給気ダクト・ダンパ(貯蔵室(1)、備品室、貯蔵室(2)、フィルタ室給気系統)		{66}気体廃棄設備(4)	改造																																											
ト設-気62	排気ダクト・ダンパ(廊下、設備～高性能エアフィルタ)(貯蔵室(1)、備品室、貯蔵室(2)、フィルタ室内排気系統)		{66}気体廃棄設備(4)	改造																																											
ト設-気63	給気ファン(廃棄物処理室・排気室給気系統)		{67}気体廃棄設備(5)	変更なし																																											
ト設-気64	排気ファン(廃棄物処理室・排気室内排気系統)		{67}気体廃棄設備(5)	改造																																											
ト設-気65	高性能エアフィルタ(廃棄物処理室・排気室内排気系統)		{67}気体廃棄設備(5)	改造																																											
ト設-気66	給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(廃棄物処理室・排気室給気系統)		{68}気体廃棄設備(5)	新規																																											
ト設-気67	排気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(廃棄物処理室・排気室内排気系統)		{68}気体廃棄設備(5)	改造																																											
ト設-気68	給気ダクト・ダンパ(廃棄物処理室・排気室給気系統)		{67}気体廃棄設備(5)	改造																																											
ト設-気69	排気ダクト・ダンパ(廊下、設備～高性能エアフィルタ)(廃棄物処理室・排気室内排気系統)		{66}気体廃棄設備(4)	改造																																											
ト設-気70	排気ダクト・ダンパ(高性能エアフィルタ～排気塔)(廃棄物処理室・排気室内排気系統)		{67}気体廃棄設備(5)	改造																																											
ト設-気71	給気ダクト・ダンパ(廃棄物処理室・排気室給気系統)		{67}気体廃棄設備(5)	改造																																											
ト設-気72	排気ダクト・ダンパ(廊下、設備～高性能エアフィルタ)(廃棄物処理室・排気室内排気系統)		{66}気体廃棄設備(4)	改造																																											
ト設-気73	スクラバ(局所排気系統)(廃棄物処理室・排気室局所排気系統)		{67}気体廃棄設備(5)	改造																																											
ト設-気74	空調機給気ファン(洗浄室・貯蔵室(3)、廃液処理室、排気室、測定室給気系統)		{69}気体廃棄設備(6)	変更なし																																											
ト設-気75	排気ファン(洗浄室・貯蔵室(3)、廃液処理室、排気室、測定室内排気系統)		{69}気体廃棄設備(6)	変更なし																																											
ト設-気76	高性能エアフィルタ(洗浄室・貯蔵室(3)、廃液処理室、排気室、測定室内排気系統)		{69}気体廃棄設備(6)	変更なし																																											

表1-2-6(1) 今回申請する建物・構築物及び設備・機器と設工認技術基準に対する設計との対応表 (放射性廃棄物の廃棄施設(気体廃棄設備) 12/12)

資料No.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	備考*	
																									設計項目
仕様書No.	名称	設計番号	事業許可との対応 [※]	変更区分																					
ト設-気77	給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(シリンダ洗浄機)(洗浄室・貯蔵室(3)、廃液処理室、排気室、測定室給気系統)		[69]気体廃棄設備(6) [697]気体廃棄設備(6)給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(シリンダ洗浄機)	新設																					
ト設-気78	給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(第2廃棄物処理所)(洗浄室・貯蔵室(3)、廃液処理室、排気室、測定室給気系統)		[69]気体廃棄設備(6) [698]気体廃棄設備(6)給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(第2廃棄物処理所)	新設																					
ト設-気79	給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(シリンダ洗浄機)(洗浄室・貯蔵室(3)、廃液処理室局所排気系統)		[69]気体廃棄設備(6) [699]気体廃棄設備(6)給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(シリンダ洗浄機)	新設																					
ト設-気80	給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(シリンダ洗浄機)(廃棄物プレス室局所排気系統)		[69]気体廃棄設備(6) [700]気体廃棄設備(6)給気逆流防止ダンパ(屋外との境界部)(第2廃棄物処理所)	新設																					
ト設-気81	給気ダクト・ダンパ(洗浄室・貯蔵室(3)、廃液処理室、排気室、測定室給気系統)		[69]気体廃棄設備(6) [701]気体廃棄設備(6)給気ダクト・ダンパ	改造																					
ト設-気82	給気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(洗浄室・貯蔵室(3)、廃液処理室、排気室、測定室局所排気系統)		[69]気体廃棄設備(6) [702]気体廃棄設備(6)給気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)	改造																					
ト設-気83	給気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(廃棄物プレス室、排気室、更衣室、シャワー室内排気系統)		[69]気体廃棄設備(6) [703]気体廃棄設備(6)給気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)	改造																					
ト設-気84	給気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(廃棄物プレス室局所排気系統)		[69]気体廃棄設備(6) [704]気体廃棄設備(6)給気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)	改造																					
ト設-気85	給気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)(洗浄室・貯蔵室(3)、廃液処理室、排気室、測定室給気系統)		[69]気体廃棄設備(6) [705]気体廃棄設備(6)給気ダクト・ダンパ(部屋、設備~高性能エアフィルタ)	改造																					

*1: 漏水検知警報設備は、次回以降申請

○: 設計変更なし+工事なし	■: 本加工施設では該当しない項目
◎: 設計変更あり+工事なし	□: 加工施設の技術基準が変更または追加されている項目
●: 設計変更あり+工事あり	

注1: 当該設計番号に対応するための工事だけでなく、当該部位に関して工事がある場合は●とした。

※事業許可の安全機能一覧で区分された機器を組み合わせることで安全機能を満足させる場合もあり、そのような機器について設工認では、安全機能一覧で区分された機器を組み合わせて申請機器として適合性を確認している。

修正箇所を黄色ハッチング
で示す。

表ト設-気23 気体廃棄設備(1)排ガス分解装置 仕様表(2/2)

技術基準に基づく設計(注)	核燃料物質の臨界防止	—
	安全機能を有する施設の地盤	[5.1-設1] 十分な支持性能を有する屋外サポート基礎に設置する。
	地震による損傷の防止	[6.1-設1] 耐震重要度分類する。 [6.1-設2] 地震力に耐える強度を有する部材を使用し、ボルトで固定する。(配管系を含む) [6.1-設3] インターロックの制御部は耐震重要度分類第2類に分類する。 [6.1-設12] 排ガス分解装置は耐震重要度分類第2類とする。 {635} 排ガス分解装置(1) 第2類 排ガス分解装置(1)部材: [] 排ガス分解装置(1)アンカーボルト: [](新規) {635} 排ガス分解装置(2) 第2類 排ガス分解装置(2)部材: [] 排ガス分解装置(2)アンカーボルト: [](新規含む) {637} 安全燃焼インターロック 第2類 制御盤部材: [] 制御盤取付ボルト: []
	津波による損傷の防止	—
	外部からの衝撃による損傷の防止	[8.1-設6] F1 竜巻に対して損傷しない設計とする。 [8.1-設12] 生物学的影響防止のため、外気取入口にプレフィルタを設置する。 [8.1-設13] 屋外に設置する配管内の流体は助燃用LPガスであり、最低気温-12.7℃でも凍結することはないため、凍結防止設計は不要である。 [8.1-設17] 降水の影響を受けないように屋外設置可能な金属製とする。 [8.1-設19] 積雪に耐える強度を有する部材を使用する。 [8.1-設20] 建築基準法、危険物の規制に関する政令および消防法に該当しないため避雷設備の設置は不要である。 [8.1-設21] 降下火砕物の堆積に耐える強度を有する部材を使用する。 [8.2-設1] インターロック回路の信号の受け渡しはメカニカルリレーを使用する。 [8.2-設4] 外部火災及び爆発の影響を受けない位置に設置する。
	人の不法な侵入等の防止	—
	閉じ込めの機能	—
	火災等による損傷の防止	[11.3-設2] 主要な構造材には不燃性材料を用いる。 [11.3-設25] 火災検知器により失火を検知し、LPG供給弁を閉止する{637}安全燃焼インターロックを設置する。
	溢水による損傷の防止	—
	安全避難通路等	—
	安全機能を有する施設	[14.1-設1] 設置場所の通常時及び設計基準事故発生時に想定される温湿度状態、圧力及び放射線環境下において、必要な安全機能(臨界、閉じ込め、遮蔽等)を発揮できる設計とする。 [14.2-設1] 検査又は試験及び保守又は修理ができ、作業者の立入が容易な場所に設置する。
	材料及び構造	—
	搬送設備	—
	核燃料物質の貯蔵施設	—
	警報設備等	[18.2-設39] 火災検知器により失火を検知し、LPG供給弁を閉止する{637}安全燃焼インターロックを設置する。
	放射線管理施設	—
	廃棄施設	—
	核燃料物質等による汚染の防止	—
	遮蔽	—
	換気設備	—
非常用電源設備	—	
通信連絡設備	—	
その他事業許可で求める仕様	[99-設3] F3 竜巻による影響を考慮し、F3 竜巻に耐えるようボルトで固定する。 [99-設4] 触媒による酸化反応を利用し、排気中のアンモニアガスを除去する。 [99-設12] 火災検知器により失火を検知し、LPG供給弁を閉止する{637}安全燃焼インターロックを設置する。	
添付図	図ト配-気1、図ト系1-8、図ト設-気4、図ト制-気2、図ト制-気盤1	

注 加工施設の技術基準に関する規則第三章 重大事故等対処施設 第26条～第39条は該当しない。

凡例 { } 内に示す数字：事業許可の「表 安全機能を有する施設の安全機能一覧」における該当機器の番号を示す。

[] 内に示す数字：加工施設の技術基準の条番号、項番号、及び設計番号、又はその他事業許可で求める仕様に関する設計番号を示す。