

【公開版】

提出年月日	令和2年9月11日 R15
日本原燃株式会社	

M O X 燃 料 加 工 施 設 に お け る
新 規 制 基 準 に 対 す る 適 合 性

安全審査 整理資料

第11条：溢水による損傷の防止

目 次

1 章 基準適合性

1. 基本方針

- 1. 1 要求事項の整理
- 1. 2 要求事項に対する適合性
- 1. 3 規則への適合性

2. 概要

- 2. 1 溢水防護に関する基本方針
- 2. 2 MOX燃料加工施設の内部溢水評価に係る特徴について
- 2. 3 溢水評価フロー

3. 溢水防護対象設備

- 3. 1 事業許可基準規則第 11 条及び内部溢水ガイドの要求事項について
- 3. 2 溢水防護対象設備の選定
- 3. 3 溢水防護対象設備の機能喪失の判定
- 3. 4 溢水防護対象設備を防護するための設計方針

4. 溢水源の想定

- 4. 1 想定破損による溢水
- 4. 2 消火水等の放水による溢水
- 4. 3 地震起因による溢水
- 4. 4 その他の溢水

5. 溢水防護区画及び溢水経路の設定

- 5. 1 溢水防護区画の設定
- 5. 2 溢水経路の設定

6. 燃料加工建屋内の溢水防護対象設備を防護するための設計方針
 6. 1 没水の影響に対する評価及び防護設計方針
 6. 2 被水の影響に対する評価及び防護設計方針
 6. 3 蒸気の影響に対する評価及び防護設計方針
 6. 4 その他の溢水に対する設計方針
 6. 5 燃料加工建屋外からの流入防止に関する設計方針
 6. 6 溢水評価
7. 想定破損評価に用いる各項目の算出及び影響評価
 7. 1 溢水量の算出
 7. 2 想定破損による没水影響評価
 7. 3 想定破損による被水影響評価
 7. 4 想定破損による蒸気影響評価
8. 消火水評価に用いる各項目の算出及び影響評価
 8. 1 溢水量の算出
 8. 2 消火水による没水影響評価
 8. 3 消火水による被水影響評価
9. 地震時評価に用いる各項目の算出及び影響評価
 9. 1 地震起因による溢水における溢水源
 9. 2 地震起因により破損して溢水源となる対象設備
 9. 3 耐震B, Cクラス機器の耐震性評価
 9. 4 溢水量の算出
 9. 5 地震時の没水影響評価
 9. 6 地震時の被水影響評価
 9. 7 地震時の蒸気影響評価
10. 燃料加工建屋外からの溢水評価

10. 1 燃料加工建屋外からの溢水評価
10. 2 屋外タンク等の溢水による敷地内の溢水評価
10. 3 地下水による影響評価

2章 補足説明資料

事業許可基準規則第 11 条と許認可実績・適合方針との比較表

1章 基準適合性

1. 基本方針

1. 1 要求事項の整理

安全機能を有する施設について、加工施設の位置、構造及び設備の基準に関する規則（以下「事業許可基準規則」という。）とウラン・プルトニウム混合酸化物燃料加工施設安全審査指針（以下「MOX指針」という。）の比較により、事業許可基準規則第 11 条において追加された要求事項を整理する。（第 1 表）

第1表 事業許可基準規則第11条とMOX指針 比較表 (1/2)

事業許可基準規則 第11条 (溢水による損傷の防止)	MOX指針	備 考
<p>安全機能を有する施設は、加工施設内における溢水が発生した場合においても安全機能を損なわないものでなければならない。</p> <p>(解釈)</p> <p>1 第11条に規定する「加工施設内における溢水」とは、加工施設内に設置された機器及び配管の破損（地震起因を含む。）、消火系統等の作動等により発生する溢水をいう。</p>	<p>※記載なし</p>	<p>追加要求事項</p>

第1表 事業許可基準規則第11条とMOX指針 比較表 (2/2)

事業許可基準規則 第11条 (溢水による損傷の防止)	MOX指針	備 考
<p>2 第11条に規定する「安全機能を損なわないもの」とは、加工施設内部で発生が想定される溢水に対し、臨界防止、閉じ込め等の安全機能を損なわないことをいう。</p>		

1. 2 要求事項に対する適合性

一. 加工施設の位置，構造及び設備

ロ. 加工施設の一般構造

(ト) その他の主要な構造

(1) 安全機能を有する施設

③ 溢水による損傷の防止

安全機能を有する施設は，MOX燃料加工施設が溢水の影響を受ける場合においても，その安全機能を確保するために，溢水に対して安全機能を損なわない設計とする。

ここで，安全機能を有する施設のうち，MOX燃料加工施設内部で想定される溢水に対して，臨界防止，閉じ込め等の安全機能を維持するために必要な設備（以下「溢水防護対象設備」という。）として，安全評価上機能を期待する安全上重要な機能を有する構築物，系統及び機器を抽出し，これらの設備が，没水，被水及び蒸気の影響を受けて，その安全機能を損なわない設計とする。そのために，溢水防護に係る設計時にMOX燃料加工施設内において発生が想定される溢水の影響を評価（以下「溢水評価」という。）する。

溢水評価では，溢水源として発生要因別に分類した以下の溢水を主として想定する。また，溢水評価に当たっては，溢水防護区画を設定し，溢水評価がより厳しい結果を与えるように溢水経路を設定する。

- a. 溢水の影響を評価するために想定する機器の破損等により生ずる溢水（以下「想定破損による溢水」という。）
- b. MOX燃料加工施設内で生ずる異常状態（火災を含む。）の拡大防止のために設置される系統からの放水による溢水（以下「消火水等の放水による溢水」という。）

c. 地震に起因する機器の破損等により生ずる溢水（以下「地震起因による溢水」という。）

溢水評価に当たっては、溢水の影響を受けて、溢水防護対象設備の安全機能を損なうおそれがある高さ（以下「機能喪失高さ」という。）及び溢水防護区画を構成する壁、扉、堰、床段差等の設置状況を踏まえ、評価条件を設定する。

溢水評価において、溢水影響を軽減するための壁、扉、堰等の溢水防護設備については、必要により保守点検等の運用を適切に実施することにより、溢水防護対象設備が安全機能を損なわない設計とする。

ト. その他加工設備の附属施設の構造及び設備

(二) その他の主要な事項

(1) 溢水防護設備

安全機能を有する施設は、MOX燃料加工施設内における溢水が発生した場合においても、安全機能を損なわない設計とする。

そのために、MOX燃料加工施設内に設置された機器及び配管の破損（地震起因を含む。）による溢水、MOX燃料加工施設内で生ずる異常状態（火災を含む。）の拡大防止のために設置される系統からの放水による溢水が発生した場合においても、MOX燃料加工施設内における防水扉及び水密扉、堰、遮断弁等により溢水防護対象設備が安全機能を損なわない設計とする。

イ. 安全設計

(ロ) 安全設計を有する施設

(9) 溢水による損傷の防止

① 溢水防護に関する設計方針

事業許可基準規則の要求事項を踏まえ、安全機能を有する施設は、MOX燃料加工施設が溢水の影響を受ける場合においても、その安全機能を確保するために、溢水に対して安全機能を損なわない方針とする。

そのために、「原子力発電所の内部溢水影響評価ガイド（平成 25 年 6 月 19 日 原規技発第 13061913 号 原子力規制委員会決定）」（以下「内部溢水ガイド」という。）を参考に、安全機能を有する施設のうち、MOX燃料加工施設内部で想定される溢水に対して、溢水防護対象設備として、安全評価上機能を期待する安全上重要な機能を有する構築物、系統及び機器を抽出し、これらの設備が、没水、被水及び蒸気の影響を受けて、その安全機能を損なわない設計とする。

自然現象により発生する溢水及びその波及的影響により発生する溢水に関しては、溢水防護対象設備の配置を踏まえ、最も厳しい条件となる影響を考慮し、溢水防護対象設備が安全機能を損なわない設計とする。

② 溢水防護対象設備を抽出するための方針

溢水によってその安全機能が損なわれないことを確認する必要がある施設を全ての安全機能を有する構築物、系統及び機器とし、その上で事業許可基準規則及びその解釈並びに内部溢水ガイドで安全機能の重要度、溢水から防護すべき安全機能等が定められていることを踏まえ、全ての安全機能を有する構築物、系統及び機器の中から安全評価上機能を期待するものとして、安全上重要な機能を有する構築物、系統及び機器を溢水防護対象設備として抽出する。

具体的には、公衆又は従事者に放射線障害を及ぼすおそれがあるもの及び設計基準事故時に公衆又は従事者に及ぼすおそれがある放射線障害を防止するため、放射性物質又は放射線がMOX燃料加工施設外へ放出されることを抑制又は防止するために必要な設備がこれに該当し、これらの設備には、設計基準事故の拡大防止及び影響緩和のために必要な設備が含まれる。

なお、抽出された溢水防護対象設備のうち、以下の設備は溢水影響を受けても、必要とされる安全機能を損なわないことから、溢水による影響評価の対象として抽出しない。

a. 溢水によって安全機能が損なわれない静的な安全機能を有する構築物、系統及び機器

- ・ 躯体等の構築物
- ・ 容器、熱交換器、配管、手動弁等の静的機器
- ・ 耐水性を有する被覆ケーブル
- ・ 臨界管理の核的制限値（寸法）の維持機能を有する機器
- ・ 臨界管理の安全に係る距離の維持機能（単一ユニット相互間の距離維持）を有する機器

ただし、非密封でMOX粉末及びペレットを取扱うグローブボックス、焼結炉及び小規模焼結処理装置については、設計上、水との接触を考慮していない設備のため、臨界管理の観点から溢水評価の対象とする。

b. 動的機能が喪失しても安全機能に影響しない機器（フェイルセーフ機能を持つ設備を含む。）

- ・ 混合ガス濃度異常遮断弁、燃料油貯蔵タンク油面計等

【補足説明資料3-13】

上記に含まれない安全機能を有する施設は、溢水による損傷を考慮して、代替設備により必要な機能を確保すること、安全上支障のない期間での修理の対応を行うこと又はそれらを適切に組み合わせることにより、その安全機能を損なわない設計とする。

③ 考慮すべき溢水事象

MOX燃料加工施設内において発生が想定される溢水は、内部溢水ガイドを参考に発生要因別に分類した以下の事象を想定する。

- a. 想定破損による溢水
- b. 消火水等の放水による溢水
- c. 地震起因による溢水
- d. その他の要因（地下水の流入、地震以外の自然現象、誤操作等）により生ずる溢水（以下「その他の溢水」という。）

溢水源となり得る機器は、流体を内包する配管及び容器（塔、槽類を含む。以下同じ。）とし、必要に応じ、現場確認等による抽出を行った上、耐震評価及び応力評価を踏まえ選定する。

a. 又はc. の評価において、応力又は地震により破損を想定する機器をそれぞれの評価での溢水源として想定する。

a. 又はb. の溢水源の想定に当たっては、1系統における単一の機器の破損、又は単一箇所での異常事象の発生とし、他の系統及び機器は健全なものと仮定する。

④ 溢水源及び溢水量の想定

a. 想定破損による溢水

(a) 想定破損における溢水源の想定

想定破損による溢水は、内部溢水ガイドを参考に、1系統における単一の機器の破損を想定し、溢水源となり得る機器は流体を内包する配管とし、配管の破損箇所を溢水源として想定する。

また、破損を想定する配管は、内包する流体のエネルギーに応じて、以下に定義する高エネルギー配管又は低エネルギー配管に分類する。

- ・「高エネルギー配管」とは、呼び径 25A (1B) を超える配管であって、プラントの通常運転時に運転温度が 95°C を超えるか又は運転圧力が 1.9MPa [gauge] を超える配管。ただし、被水及び蒸気の影響については配管径に関係なく評価する。
- ・「低エネルギー配管」とは、呼び径 25A (1B) を超える配管であって、プラントの通常運転時に運転温度が 95°C 以下で、かつ運転圧力が 1.9MPa [gauge] 以下の配管。ただし、被水の影響については配管径に関係なく評価する。なお、運転圧力が静水頭圧の配管は除く。

配管の破損形状の想定に当たっては、高エネルギー配管は、原則「完全全周破断」、低エネルギー配管は、原則「配管内径の 1/2 の長さと同配管肉厚の 1/2 の幅を有する貫通クラック（以下「貫通クラック」という。）」を想定する。

ただし、配管破損の想定に当たって、詳細な応力評価を実施する場合は、発生応力 S_n と許容応力 S_a の比により、以下で示した応力評価の結果に基づく破損形状を想定する。

また、応力評価の結果により破損形状の想定を行う場合は、評価結果に影響するような減肉がないことを確認するために継続的な肉厚管理を実施する。

【高エネルギー配管（ターミナルエンド部を除く。）】

$S_n \leq 0.4S_a$	⇒ 破損想定不要
$0.4S_a < S_n \leq 0.8S_a$	⇒ 貫通クラック
$0.8S_a < S_n$	⇒ 完全全周破断

【低エネルギー配管】

$S_n \leq 0.4S_a$	⇒ 破損想定不要
$0.4S_a < S_n$	⇒ 貫通クラック

ここで S_n 及び S_a の記号は、日本機械学会「発電用原子力設備規格設計・建設規格」（JSME S NC1-2005/2007）又は日本機械学会「発電用原子力設備規格設計・建設規格」（JSME S NC1-2012）による。

(b) 想定破損における溢水量の設定

想定する破損箇所は溢水防護対象設備への溢水の影響が最も大きくなる位置とし、溢水量は、異常の検知、事象の判断及び漏えい箇所の特定並びに現場又は中央監視室からの隔離（運転員の状況確認及び隔離操作を含む。）により漏えい停止するまでの時間を適切に考慮し、想定する破損箇所からの流出量と隔離後の溢水量として隔離範囲内の系統の保有水量を合算して算出する。

手動による漏えいの停止のために現場等を確認し操作する手順は、

あらかじめ整備する。

ここで、流出量は、配管の破損形状を考慮した流出流量に破損箇所
の隔離までに必要な時間（以下「隔離時間」という。）を乗じて算出
する。

b. 消火水等の放水による溢水

(a) 消火水等の放水による溢水源の想定

評価対象となる溢水防護対象設備が設置されている燃料加工建屋内
において、水を使用する消火設備として、屋内消火栓及び連結散水装
置があり、これらについて、放水による溢水影響を考慮する。

なお、燃料加工建屋内には、自動作動するスプリンクラを設置しな
い設計とする。

したがって、火災時における溢水源としては、屋内消火栓及び連結
散水装置からの放水を溢水源として想定する。

ただし、水消火設備を用いず、固定式のガス消火装置や消火器等を
用いて消火活動を行うことを前提としている区画（部屋）については、
放水量を 0 m³ とし、当該区画における放水を想定しない。

なお、MOX燃料加工施設には、上記の消火設備以外に発電炉の格
納容器スプレイのような、設計基準事故時等における異常事象の拡大
防止のための放水設備はない。

(b) 消火水の放水による溢水量の設定

消火設備からの単位時間当たりの放水量と放水時間から溢水量を設
定する。消火設備のうち、屋内消火栓からの放水量については、3時
間の放水により想定される放水量を溢水量として設定する。火災源が

小さい場合は、日本電気協会電気技術指針「原子力発電所の火災防護指針」（JEAG4607-2010）解説-4-5（1）の規定による「火災荷重」及び「等価火災時間」を用いて放水量を算定し、溢水量を算出する。

c. 地震起因による溢水

(a) 燃料加工建屋内に設置された機器の破損による溢水

i. 地震起因による溢水源の想定

地震起因による溢水については、耐震Sクラス機器は基準地震動による地震力によって破損は生じないことから、流体を内包する系統のうち、基準地震動による地震力に対する耐震性が確認されていない耐震B、Cクラスに属する系統を溢水源として想定する。

ただし、耐震B、Cクラスであっても基準地震動による地震力に対して耐震性が確保されるものについては、溢水源として想定しない。

ii. 地震起因による溢水量の設定

溢水量の算出に当たっては、溢水が生ずるとした機器について、溢水防護対象設備への溢水の影響が最も大きくなるように評価する。

溢水源となる系統については全保有水量を考慮した上で、流体を内包する機器のうち、基準地震動によって破損が生ずる可能性のある機器について破損を想定し、その影響を評価する。この場合において、溢水源となる配管においては、全周破断とし、溢水源となる容器については、全保有水量を想定する。配管の破損により生ずる流出流量と自動隔離機能による隔離時間とを乗じて得

られる漏水量と、隔離範囲内の保有水量を合算して溢水量を算出する。さらに、評価におけるより厳しい結果を与えるため、複数系統・複数箇所同時破損を想定し、溢水の伝播も考慮した上で各区画における最大の溢水量を算出する。

なお、地震による機器の破損が複数箇所と同時に発生する可能性を考慮し、地震動の検知による自動隔離機能を有する場合を除き、隔離による漏えい停止は期待しない。

耐震評価の具体的な考え方を以下に示す。

- (i) 構造強度評価に係る応答解析は、基準地震動を用いた動的解析によることとし、機器の応答性状を適切に表現できるモデルを設定する。その上で、当該機器の据付床の水平方向及び鉛直方向それぞれの床応答を用いて応答解析を行い、それぞれの応答解析結果を適切に組み合わせる。
- (ii) 応答解析に用いる減衰定数は、安全上適切と認められる規格及び基準、既往の振動実験、地震観測の調査結果等を考慮して適切な値を定める。
- (iii) 応力評価に当たり、簡易的な手法を用いる場合は、詳細な評価手法に対してより厳しい結果を与えるよう留意し、簡易的な手法での評価結果が厳しい箇所については詳細評価を実施することで健全性を確保する。
- (iv) 基準地震動による地震力に対する発生応力の評価基準値は、安全上適切と認められる規格及び基準で規定されている値又は試験等で妥当性が確認されている値を用いる。
- (v) バウンダリ機能確保の観点から、設備の実力を反映する場

合には、規格基準以外の評価基準値の適用も検討する。

d. その他の溢水

その他の溢水については、地震以外の自然現象やその波及的影響に伴う溢水、溢水防護区画内にて発生が想定されるその他の漏えい事象を想定する。

具体的には、地下水の流入、降水のようなMOX燃料加工施設への直接的な影響と、飛来物等による屋外タンク等の破壊のような間接的な影響、機器ドレン、機器損傷（配管以外）、人的過誤及び誤作動を想定する。

⑤ 溢水防護区画及び溢水経路を設定するための方針

a. 溢水防護区画の設定

溢水防護に対する評価対象区画を溢水防護区画として、以下のとおり設定する。

- i. 評価対象の溢水防護対象設備が設置されている全ての区画
- ii. 中央監視室、制御第1室及び制御第4室
- iii. 運転員が、溢水が発生した区画を特定する又は必要により隔離等の操作が必要な設備にアクセスする通路部（以下「アクセス通路部」という。）

溢水防護区画は、壁、扉、堰、床段差等又はそれらの組合せによって他の区画と分離される区画として設定し、溢水防護区画を構成する壁、扉、堰、床段差等については、現場の設備等の設置状況を踏まえ、溢水の伝播に対する評価条件を設定する。

b. 溢水経路の設定

溢水評価において考慮する溢水経路は、溢水防護区画とその他の区画（溢水防護対象設備が存在しない区画又は通路）との間における伝播経路となる防水扉及び水密扉以外の扉、壁開口部及び貫通部、天井開口部及び貫通部、床面開口部及び貫通部、床ドレンの接続状況並びにこれらに対する流入防止対策の有無を踏まえ、溢水防護区画内の水位が最も高くなるように、より厳しい結果を与える経路を設定する。

具体的には、溢水防護区画内で発生する溢水に対しては、床ドレン、貫通部、扉から他区画への流出は想定せず、より厳しい結果を与える条件で溢水経路を設定し、溢水防護区画内の溢水水位を算出する。

ただし、定量的に区画外への流出を確認できる場合は他の区画への流出を考慮する。

【補足説明資料5-4】

溢水防護区画外で発生する溢水に対しては、床ドレン、開口部、貫通部、扉を通じた溢水防護区画内への流入が最も多くなるよう（流入防止対策が施されている場合は除く。）、より厳しい結果を与える条件で溢水経路を設定し、溢水防護区画内の溢水水位を算出する。

なお、上層階から下層階への伝播に関しては、階段等を経由して、全量が伝播するものとする。溢水経路を構成する壁、扉、堰、床段差等は、基準地震動による地震力等の溢水の要因となる事象に伴い生ずる荷重や環境に対し、必要な健全性を維持できるとともに、保守管理並びに防水扉及び水密扉の閉止運用を適切に実施することにより溢水の伝播を防止できるものとする。

【補足説明資料3-5】

【補足説明資料3-12】

また、貫通部に実施した流出及び流入防止対策も同様に、基準地震動による地震力等の溢水の要因となる事象に伴い生ずる荷重や環境に対し、必要な健全性を維持できるとともに、保守管理を適切に実施することにより溢水の伝播を防止できるものとする。

なお、火災により貫通部の止水機能が損なわれる場合には、当該貫通部からの消火水の流入を考慮する。消火活動により区画の防水扉及び水密扉を開放する場合は、開放した防水扉及び水密扉からの消火水の伝播を考慮する。

⑥ 溢水防護対象設備を防護するための設計方針

想定破損による溢水、消火水等の放水による溢水、地震起因による溢水及びその他の溢水に対して、溢水防護対象設備が没水、被水及び蒸気の影響を受けて、安全機能を損なわない設計とする。

また、溢水が発生した場合における現場、アクセス通路部の環境温度及び線量並びに溢水水位を考慮するとともに、アクセス通路部のアクセス性が損なわれない設計とする。具体的には、滞留水位が原則 20cm 以下となる設計とする。ただし、通行に支障がないことを別途試験等により評価できる場合には、これを考慮する。

さらに、アクセス通路部については、適切に保守管理を行うものとする。

【補足説明資料6-4】

なお、必要となる操作を中央監視室、制御第1室及び制御第4室で行う場合は、操作を行う運転員は中央監視室、制御第1室及び制御第4室に常駐していることからアクセス性を失わずに対応できる。

a. 没水の影響に対する設計方針

(a) 没水の影響に対する評価方針

「イ. (ロ)(9)③考慮すべき溢水事象」にて想定した溢水源から発生する溢水量と「イ. (ロ)(9)⑤溢水防護区画及び溢水経路を設定するための方針」にて設定した溢水防護区画及び溢水経路から算出した溢水水位に対し、溢水防護対象設備が安全機能を損なうおそれがないことを評価する。

具体的には、以下に示す要求を満足していれば溢水防護対象設備が安全機能を損なうおそれはない。

- ・発生した溢水による水位が、機能喪失高さを上回らないこと。その際、溢水の流入状態、溢水源からの距離、溢水が滞留している区画での人のアクセスによる一時的な水位変動（以下「ゆらぎ」という。）を考慮し、発生した溢水に対して安全余裕を確保していること。また、溢水防護区画への設備の追加、変更及び資機材の持込みによる床面積への影響を考慮すること。系統保有水量の算出に当たっては、算出量に10%の安全余裕を確保する。ただし、蒸気影響評価では、この限りではない。機能喪失高さについては、溢水防護対象設備の各付属品の設置状況も踏まえ、没水によって安全機能を損なうおそれのある高さを設定する。溢水防護区画ごとに当該エリアで機能喪失高さが最も低い設備を選定し、機能喪失高さと溢水水位を比較することにより当該エリアの影響評価を実施する。なお、機能喪失高さは「評価高さ」を基本とするが、評価において、機能喪失と評価された機器については、改めてより現実的な設定である「実力高さ」を用いた再評価により判定する。溢水防護対象設備の機能喪失高さの考え方の例を第1. 2-1表に示す。

第1. 2-1表 溢水による各設備の機能喪失高さの考え方

機 器	機能喪失高さ	
	実力高さ	評価高さ
ポンプ	電動機下端又は操作箱 下端のいずれか低い方	ポンプの基礎高さ
送風機, 排風機及び 非常用発電機	電動機下端又は操作箱 下端のいずれか低い方	ファン又は電動機の基 礎高さ
自動ダンパ及び自動弁	駆動部下端	当該機器の下端
フィルタ	ポート下端	フィルタ下端
計器	トランスミッタ下端	装置下端
盤 (電気盤, 計装ラック)	安全機能に係わる端子 台等最下部	端子台等最下部
蓄電池	端子部下端	蓄電池下端
グローブボックス	グローブボックス下端※	非密封の核燃料物質を 取り扱うため, 臨界管 理の観点から機能喪失 高さを0cmとする。 (測定不要)
焼結炉及び 小規模焼結処理装置	装置下端※	非密封の核燃料物質を 取り扱うため, 臨界管 理の観点から機能喪失 高さを0cmとする。 (測定不要)
溢水から防護する アクセス通路部	アクセス性の判断基準として, 国土交通省発行の 「地下空間における浸水対策ガイドライン」を参 考に, 原則20cmとする。 ただし, 通行に支障がないことを別途試験等によ り評価できる場合には, これを考慮する。	

※: 核燃料物質と溢水の接触が生じないように, グローブポート又は開口部
の高さより低い位置を実力高さに設定する。

【補足説明資料3-4】

(b) 没水の影響に対する防護設計方針

没水による影響評価を踏まえ、以下に示す対策を行うことにより、
溢水防護対象設備が没水により安全機能を損なわない設計とする。

i. 溢水源又は溢水経路に対する対策

(i) 漏えい検知器等により溢水の発生を早期に検知し、中央監視室からの手動遠隔操作又は現場操作により漏えい箇所を早期に隔離できる設計とする。このうち漏えい検知器の設置例については、補足説明資料3-5に示す。

【補足説明資料3-5】

(ii) 溢水防護区画外の溢水に対して、壁、扉、堰、床段差等の設置状況を踏まえ、壁、防水扉及び水密扉、堰、床ドレン逆止弁による流入防止対策を図り溢水の流入を防止する設計とする。

流入防止対策として設置する壁、防水扉及び水密扉、堰、床ドレン逆止弁は、発生した溢水による水位や水圧に対して流入防止機能が維持できる設計とするとともに、基準地震動による地震力等の溢水の要因となる事象に伴い生ずる荷重や環境に対して必要な当該機能が可能な限り損なわれない設計とする。

【補足説明資料3-5】

【補足説明資料3-14】

【補足説明資料3-15】

(iii) 想定破損による溢水に対しては、破損を想定する配管について応力評価を実施し、破損形状を貫通クラックとできるか、又は破損想定が不要とできるかを確認する。その結果より必要に応じ、発生応力を低減する設計とし、溢水源から除外することにより溢水量を低減する。

【補足説明資料3-6】

【補足説明資料4-2】

(iv) 地震起因による溢水に対しては、破損を想定する機器について基準地震動による地震力に対して耐震性を確保する設計とし、溢水源から除外することにより溢水量を低減する。

【補足説明資料3-7】

(v) 地震起因による溢水に対しては、燃料加工建屋内に設置する加速度計及び緊急遮断弁により地震の発生を早期に検知し自動作動又は中央監視室からの緊急遮断弁の手動遠隔操作により、他建屋から流入する系統及び燃料加工建屋内を循環する系統を早期に隔離できる設計とし、燃料加工建屋内で発生する溢水量を低減する設計とする。

【補足説明資料3-8】

(vi) その他の溢水のうち機器の誤作動や弁グランド部、配管フランジ部からの漏えい事象等に対しては、漏えい検知器や床ドレンファンネルからの排水による一般排水ピット等の液位上昇により早期に検知し、溢水防護対象設備の安全機能が損なわれない設計とする。なお、その評価を補足説明資料4-4に示す。

【補足説明資料4-4】

ii. 溢水防護対象設備に対する対策

- (i) 評価の各段階におけるより厳しい結果を与える条件を併せて考慮した上で、溢水防護対象設備の機能喪失高さに対して、溢水防護対象設備の設置高さが発生した溢水による水位を十分に上回る設計とする。
- (ii) 溢水防護対象設備周囲に堰を設置し、溢水防護対象設備が没水しない設計とする。設置する堰については、発生した溢水による水位や水圧に対して流入防止機能が維持できる設計とするとともに、溢水の要因となる地震や火災等により生ずる荷重やその他環境条件に対して当該機能が損なわれない設計とする。

b. 被水の影響に対する設計方針

(a) 被水の影響に対する評価方針

「イ. (ロ)(9)③考慮すべき溢水事象」にて想定した溢水源からの直線軌道及び放物線軌道の飛散による被水，消火水による被水並びに天井面の開口部又は貫通部からの被水の影響を受ける範囲内にある溢水防護対象設備が被水により安全機能を損なうおそれがないことを評価する。

【補足説明資料3-16】

具体的には，溢水防護対象設備があらゆる方向からの水の飛まつによっても有害な影響を生じないように，以下に示すいずれかの保護構造を有していれば，溢水防護対象設備が安全機能を損なうおそれはない。

- i. 「JIS C 0920 電気機械器具の外郭による保護等級 (IP コード)」における第二特性数字4以上相当の防滴機能を有すること。
- ii. 主要部材に不燃性材料又は難燃性材料を用いて製作し，基準地震動による地震力に対して耐震性を確保する設計及び実機を想定した被水条件を考慮しても安全機能を損なわないことを被水試験等により確認した溢水防護板の設置又は溢水防護対象設備の電源接続部，端子台カバー接合部等へのコーキング等の水密処理により，被水防護措置がなされていること。

(b) 被水の影響に対する防護設計方針

被水による影響評価を踏まえ，以下に示す対策を行うことにより，溢水防護対象設備が被水により安全機能を損なわない設計とする。

i. 溢水源又は溢水経路に対する対策

- (i) 溢水防護区画外の溢水に対して、壁、扉、堰、床段差等の設置状況を踏まえ、壁、防水扉及び水密扉、堰、床ドレン逆止弁による流入防止対策を図り溢水の流入を防止する設計とする。

流入防止対策として設置する壁、防水扉及び水密扉、堰、床ドレン逆止弁は、発生した溢水による水位や水圧に対して流入防止機能が維持できる設計とするとともに、基準地震動による地震力等の溢水の要因となる事象に伴い生ずる荷重や環境に対して必要な当該機能が可能な限り損なわれない設計とする。

【補足説明資料3-5】

【補足説明資料3-14】

【補足説明資料3-15】

- (ii) 想定破損による溢水に対しては、破損を想定する配管について、応力評価を実施し、破損形状を貫通クラックとできるか、又は破損の想定が不要かを確認し、溢水源から除外する又は溢水防護板を設置することにより被水の影響が発生しない設計とする。

なお、溢水防護板は想定する水圧に耐える設計とし、基準地震動による地震力に対して、被水を防止する安全機能を損なわない設計とする。

【補足説明資料3-6】

【補足説明資料4-2】

(iii) 地震起因による溢水に対しては、破損を想定する機器について基準地震動による地震力に対して耐震性を有する設計とし、溢水源から除外することにより被水の影響が発生しない設計とする。

【補足説明資料3-7】

(iv) 消火水等の放水による溢水に対しては、溢水防護対象設備が設置されている溢水防護区画において水を放水する屋内消火栓及び連結散水装置は用いず、放水しない消火手段を採用することにより、被水の影響が発生しない設計とする。

なお、水を用いる消火活動を行う場合には、水を用いる消火活動による被水の影響を最小限に止めるため、溢水防護対象設備に対して不用意な放水を行わないことを消火活動における運用及び留意事項として火災防護計画に定める。

連結散水装置の使用例を補足説明資料4-3に示す。

【補足説明資料4-3】

ii. 溢水防護対象設備に対する対策

(i) 被水試験等により防滴機能が確認されたものを採用する。

具体的には、「JIS C 0920 電気機械器具の外郭による保護等級 (IP コード)」における第二特性数字4以上相当の防滴機能を有する設計とする。

(ii) 溢水防護対象設備を覆う溢水防護板の設置により、被水から防護する設計とする。溢水防護板は、主要部材に不燃性材料又は難燃性材料を用いて製作し、基準地震動による地震力に対して耐震性を有する設計及び実機を想定した被水条件を考慮しても安全機能を損なわないことを被水試験等により確認する設計とする。

【補足説明資料3-10】

(iii) 溢水防護対象設備の電源接続部、端子台カバー接合部等にコーキング等の水密処理を実施することにより、被水から防護する設計とする。水密処理は、機器の破損により生ずる溢水の水圧に対して当該機能が損なわれない設計とする。

c. 蒸気の影響に対する設計方針

(a) 蒸気の影響に対する評価方針

「イ.(ロ)(9)③考慮すべき溢水事象」にて想定した溢水源からの漏えい蒸気の直接噴出及び拡散による影響を確認するために、熱流動解析コードを用い、実機を模擬した空調条件や解析区画を設定して解析を実施し、溢水防護対象設備が蒸気の影響により安全機能を損なうおそれのないことを評価する。具体的には、溢水防護対象設備が、溢水源から漏えいした蒸気の直接噴出及び拡散による影響を受け、蒸気曝露試験又は机上評価によって健全性が確認されている条件（温度、湿度及び圧力）を超えない耐蒸気性を有する設計とする。

(b) 蒸気の影響に対する防護設計方針

蒸気による影響評価を踏まえ、以下に示す対策を行うことにより、溢水防護対象設備が蒸気により安全機能を損なわない設計とする。

i. 溢水源又は溢水経路に対する対策

(i) 溢水防護区画外の蒸気放出に対して、壁、扉等による流入防止対策を図り蒸気の流入を防止する設計とする。

流入防止対策として設置する壁、扉等は、溢水により発生する蒸気に対して流入防止機能が維持できるとともに、基準地震動による地震力等の溢水の要因となる事象に伴い生ずる荷重や環境に対して必要な当該機能が損なわれない設計とする。

【補足説明資料3-11】

(ii) 想定破損による溢水に対しては、破損を想定する配管について、応力評価を実施し、破損形状を貫通クラックとできるか又は破損想定が不要とできるかを確認する。その結果より必要に応じ、発生応力を低減する設計とし、溢水源から除外することにより蒸気による影響が発生しない設計とする。

【補足説明資料3-6】

【補足説明資料4-2】

(iii) 溢水源となる空調用蒸気の系統を閉止することにより、溢水防護区画内において蒸気による影響が発生しない設計とする。

具体的には、蒸気の漏えいを検知し、自動で漏えい蒸気を早期隔離する自動検知・遠隔隔離システムを設置することにより、蒸気影響を緩和する設計とする。自動検知・遠隔隔離システムは、温度検出器及び蒸気遮断弁から構成し、中央監視室からの手動遠隔隔離も行える設計とする。

また、自動検知・遠隔隔離システムだけでは溢水防護対象設備の健全性が確保されない場合には、破損想定箇所にターミナルエンド防護カバーを設置することで蒸気漏えい量を抑制して、溢水防護区画内雰囲気温度への影響を軽減する設計とする。

蒸気影響評価における配管の想定破損評価条件を第1. 2-2表に示す。

【補足説明資料3-11】

(iv) 地震起因による溢水に対しては、破損を想定する機器について基準地震動による地震力に対して耐震性を確保する設計とし、さらに、燃料加工建屋内に設置する加速度計及び緊急遮断弁により地震の発生を早期に検知し自動作動又は中央監視室からの緊急遮断弁の手動遠隔操作により空調用蒸気系統を早期に隔離できる設計とすることで、蒸気漏えい量を抑制し、蒸気による影響範囲を限定する。

【補足説明資料3-7】

第1. 2-2表 蒸気影響における配管の想定破損評価条件

系 統		破損想定	隔離
空調用蒸気	一般部	完全全周破断又は 貫通クラック	自動/手動
	ターミナルエンド部	完全全周破断	自動/手動

ii. 溢水防護対象設備に対する対策

- (i) 蒸気の影響に対しては，蒸気曝露試験又は机上評価によって蒸気の影響に対して耐性を有することを確認する。具体的には，蒸気曝露試験等によって蒸気放出の影響に対して耐性を有することが確認された機器（シール，パッキン等の部品を含む。）を採用する。
- (ii) 溢水防護対象設備に対し，実機を想定した蒸気条件を考慮しても耐蒸気性能を確認した蒸気防護板を設置することによる蒸気防護措置を実施する。蒸気防護板は，基準地震動による地震力に対して耐震性を確保する設計並びに蒸気配管の破損により生ずる環境温度及び圧力に対して当該機能が損なわれない設計とする。

d. その他の溢水に対する設計方針

地下水の流入，降水，竜巻による飛来物が屋外タンク等に衝突することにより生ずる漏えい等の地震以外の自然現象に伴う溢水が，それらを評価する上で期待する範囲を境界とし，燃料加工建屋に流入するおそれがある場合には，壁，水密扉，堰等により燃料加工建屋内への流入を防止する設計とし，溢水防護対象設備が安全機能を損なわない設計とする。

機器の誤操作及び誤作動による漏えい及び配管フランジや弁グランドからのにじみについては、基本的に漏えい量が少ないと想定されるが、これらに対しては、漏えい検知器により、中央監視室で早期に検知し、隔離を行うことで溢水防護対象設備が安全機能を損なわない設計とする。

e. 燃料加工建屋外からの流入防止に関する設計方針

燃料加工建屋外で発生を想定する溢水が、溢水防護区画に流入するおそれがある場合には、燃料加工建屋外で発生を想定する溢水による影響を評価する上で期待する範囲を境界とした燃料加工建屋内への流入を壁（貫通部の止水措置を含む。）、扉、堰等により防止する設計とし、溢水防護対象設備が安全機能を損なわない設計とする。

また、地下水の溢水防護区画への流入経路としては、建屋外壁地下部における配管等の貫通部の隙間及び建屋間の洞道が考えられるため、これら流入経路に対しては、地下水面からの水頭圧に耐える壁（貫通部の止水措置を含む。）、扉等による流入防止措置を実施することにより、地下水が燃料加工建屋内への流入を防止する設計とし、溢水防護対象設備が安全機能を損なわない設計とする。

f. 溢水評価

溢水により安全上重要な施設の安全機能が損なわれない設計とし、溢水評価に当たっては、事業許可基準規則の解釈に基づき、設計基準事故に対処するために必要な安全機能を有する構築物、系統及び機器が、その安全機能を損なわない設計であることを確認する。

g. 手順等

溢水評価に関して、以下の内容を含む手順を定め、適切な管理を行う。

- (a) 配管の想定破損評価において、応力評価の結果により破損形状の想定を行う場合は、評価結果に影響するような減肉がないことを継続的な肉厚管理を実施することで確認する。
- (b) 配管の想定破損評価による溢水が発生する場合及び基準地震動による地震力により、耐震B、Cクラスの機器が破損し、溢水が発生する場合においては、現場等を確認する手順を定める。
- (c) 溢水防護区画において、各種対策設備の追加、資機材の持込み等により評価条件としている床面積に見直しがある場合は、あらかじめ定めた手順により溢水評価への影響確認を行う。
- (d) 防水扉及び水密扉については、開放後の確実な閉止操作、閉止状態の確認及び閉止されていない状態が確認された場合の閉止操作の手順等を定める。
- (e) 溢水防護対象設備に対する消火水の影響を最小限に止めるため、消火活動における運用及び留意事項を火災防護計画に定める。
- (f) 溢水発生後の滞留区画等での排水作業手順を定める。

1. 3 規則への適合性

事業許可基準規則第11条では、溢水による損傷の防止について、以下の要求がなされている。

(溢水による損傷の防止)

第十一条 安全機能を有する施設は、加工施設内における溢水が発生した場合においても安全機能を損なわないものでなければならない。

適合のための設計方針

安全機能を有する施設は、MOX燃料加工施設内における溢水が発生した場合においても安全機能を損なわない設計とする。

2. 概要

2. 1 溢水防護に関する基本方針

安全機能を有する施設は、MOX燃料加工施設が溢水の影響を受ける場合においても、その安全機能を確保するために、溢水に対して安全機能を損なわない方針とする。

ここで、安全機能を有する施設のうち、MOX燃料加工施設内部で想定される溢水に対して、溢水防護対象設備として、安全評価上機能を期待する安全上重要な機能を有する構築物、系統及び機器を抽出し、これらの設備が、没水、被水及び蒸気の影響を受けて、その安全機能を損なわない設計とするために、溢水評価を実施する。

溢水評価では、溢水源として発生要因別に分類した以下の溢水を主として想定する。また、溢水評価に当たっては、溢水防護区画を設定し、溢水評価がより厳しい結果を与えるように溢水経路を設定する。

- a. 想定破損による溢水
- b. 消火水等の放水による溢水
- c. 地震起因による溢水

溢水評価に当たっては、機能喪失高さ及び溢水防護区画を構成する壁、扉、堰、床段差等の設置状況を踏まえ、評価条件を設定する。

溢水評価において、溢水影響を軽減するための壁、防水扉及び水密扉、堰等の溢水防護設備については、必要により保守点検等の運用を適切に実施することにより、溢水防護対象設備が安全機能を損なわない設計とする。

自然現象により発生する溢水及びその波及的影響により発生する溢水に関しては、溢水防護対象設備の配置を踏まえ、最も厳しい条件となる影響を考慮し、溢水防護対象設備が安全機能を損なわない設計とする。

【補足説明資料2-1】

溢水防護を考慮した設計に当たり、具体的な方針を以下のとおりとする。

- (1) MOX燃料加工施設内で溢水が生じた場合においても、溢水防護対象設備の安全機能が損なわれないよう、溢水防護対策については、以下の設計上の配慮を行う。
 - a. 溢水防護対象設備を溢水から防護するための溢水防護設備は、評価対象となる溢水防護対象設備が設置されている燃料加工建屋内及び屋外で発生する溢水の伝播による、溢水防護対象設備への影響、その他環境条件を考慮して、適切な構造、強度及び止水性能を有するよう設計する。
 - b. 内部溢水発生時の早期検知、溢水発生確認後の適切な隔離措置等が可能な設計とする。
 - c. 溢水量を低減するため、MOX燃料加工施設内の機器等は、その内部流体の種類や温度、圧力等に従い、適切な構造、強度を有するよう設計する。
 - d. MOX燃料加工施設内での溢水事象（地震起因を含む。）を想定し、MOX燃料加工施設内での溢水の伝播経路及び滞留を考慮して、溢水防護対象設備が、その安全機能を損なわない設計とする。

- e. 溢水によって、溢水防護対象設備の安全機能が損なわれるおそれがある場合には、被水に対して十分な保護等級を有する設計とする等の防護対策を行い、防護対象設備が機能喪失しない設計とする。

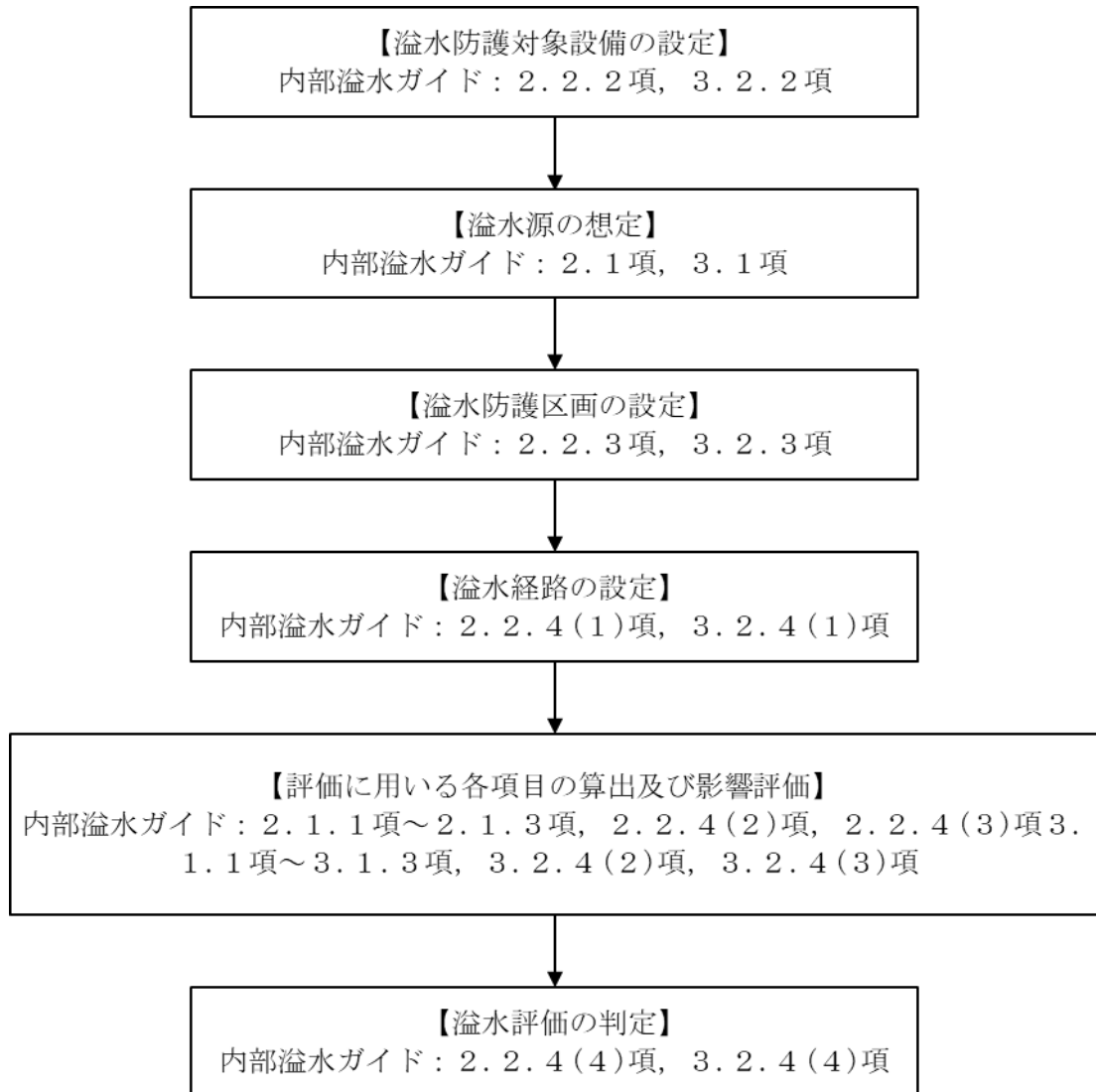
2. 2 MOX燃料加工施設の内部溢水評価に係る特徴について

評価の具体的な内容に入る前に、MOX燃料加工施設の内部溢水評価に係る特徴について以下に示す。

- (1) 想定される津波が敷地高さより低いことから、溢水防護対象設備が設置される敷地に津波が到達することはない。そのため、津波を想定した溢水防護対策は不要である。
- (2) MOX燃料加工施設内の機器の冷却には、海水を使用していない。精製された水を冷却塔にて冷却し、循環運転させている。そのため、発電炉のような海水を使用する系統はない。
- (3) MOX燃料加工施設は新設のプラントであることから、許可段階においては溢水量の算定方針を示し、設工認段階にて必要に応じて現場確認を行い配管製作図、施工図から求めた系統保有水量を示す。

2. 3 溢水評価フロー

以下の第2. 2-1図のフローにて溢水評価を行う。



第2. 3-1図 溢水評価フロー

3. 溢水防護対象設備

溢水により安全機能が損なわれないことを確認する必要がある施設は、安全機能を有する施設とする。このうち、臨界防止及び閉じ込め等に係る機能を維持するために必要な安全上重要な施設の構築物、系統及び機器を溢水防護対象設備とする。

3. 1 事業許可基準規則第 11 条及び内部溢水ガイドの要求事項について

(1) 事業許可基準規則第 11 条及びその解釈では、安全機能を有する施設が溢水により機能喪失しないことを求めている。

事業許可基準規則 第 11 条	事業許可基準規則の解釈
(溢水による損傷の防止) 第十一条 安全機能を有する施設は、加工施設内における溢水が発生した場合においても安全機能を損なわないものでなければならない。	第 1 1 条 (溢水による損傷の防止) 2 第 1 1 条に規定する「安全機能を損なわないもの」とは、加工施設内部で発生が想定される溢水に対し、臨界防止、閉じ込め等の安全機能を損なわないことをいう。

なお、安全機能を有する施設のうち、安全上重要な施設の全体像は、「事業許可基準規則及びその解釈第 1 条の 3」に定義される「安全上重要な施設」に該当する設備とする。

【補足説明資料 3-1】

内部溢水ガイドでは、発電所で発生した溢水に対して防護すべき設備に関して以下の記載がある。

(2. 2. 2 溢水からの防護すべき対象設備)

2. 1項の溢水源及び溢水量の想定に当たっては発生要因別に分類したが、溢水から防護すべき対象設備は、重要度の特に高い安全機能を有する系統が、その安全機能を適切に維持するために必要な設備を溢水防護対象設備とする。

(3. 2. 2 溢水から防護すべき対象設備)

3. 1項の溢水源及び溢水量の想定に当たっては発生要因別に分類したが、溢水から防護すべき対象設備は、溢水の発生場所毎に「プール冷却」及び「プールへの給水」の機能を適切に維持するために必要な設備を溢水防護対象設備とする。

なお、MOX燃料加工施設では「プール冷却」及び「プールへの給水」の機能を適切に維持するために必要な設備及びこれらの設備に類似する設備を有していない。

また、内部溢水ガイドでは原子炉施設の溢水評価に関して以下の記載があり、想定破損により生ずる溢水及び消火水等の放水による溢水の想定に当たっては1系統における単一の機器の破損を想定している。

(2. 1 溢水源及び溢水量の想定)

溢水源としては、発生要因別に分類した以下の溢水を想定する。

(1) 溢水の影響を評価するために想定する機器の破損等により生じる溢水

(2) 発電所内で生じる異常状態（火災を含む。）の拡大防止のために設置される系統からの放水による溢水

(3) 地震に起因する機器の破損等により生じる溢水

ここで、上記(1)、(2)の溢水源の想定に当たっては、一系統における単一の機器の破損とし、他の系統及び機器は健全なものと仮定する。また、一系統にて多重性又は多様性を有する機器がある場合においても、そのうち単一の機器が破損すると仮定する。

3. 2 溢水防護対象設備の選定

事業許可基準規則第 11 条（溢水による損傷の防止）及び内部溢水ガイドの要求事項を踏まえ、溢水防護対象設備を選定する。

- (1) 公衆又は従事者に放射線障害を及ぼすおそれがあるもの及び設計基準事故時に公衆又は従事者に及ぼすおそれがある放射線障害を防止するため、放射性物質又は放射線がMOX燃料加工施設外へ放出されることを抑制し、又は防止するために必要な設備

事業許可基準規則第 11 条の解釈では「安全機能を損なわないもの」とは、「加工施設内部で発生が想定される溢水に対し、臨界防止、閉じ込め等の安全機能を損なわないこと」とされている。

一方、内部溢水ガイドでは、溢水防護対象設備について「重要度の特に高い安全機能を有する系統が、その安全機能を適切に維持するために必要な設備」とされており、さらに「溢水により原子炉に外乱が及び、かつ、安全保護系、原子炉停止系の作動を要求される場合には、その影響（溢水）を考慮し、安全評価指針に基づき安全解析を行う必要がある」という項目が示されている。

これらの規定を踏まえ、設計基準事故の拡大防止及び影響緩和のために必要な設備も溢水防護対象設備として選定する。

また、MOX燃料加工施設での設計基準事故の評価上必要とされる異常拡大防止系と異常影響緩和系の設備については、溢水防護対象設備とする安全上重要な施設に全て含まれており、溢水により機能喪失しない設計とし、溢水評価により、防護設計の妥当性を確認する方針とすることから、溢水を外乱とする安全解析は要しない。

(2) 溢水防護対象設備のうち溢水評価の対象とする設備の選定について

溢水評価対象の選定フローを第3. 2-1 図に、溢水評価の対象外とする理由を補足説明資料3-13 に示す。

第3. 2-1 図に示した溢水評価対象の選定フローにより選定された溢水評価対象設備のリスト及び配置図について、補足説明資料3-2 に示す。

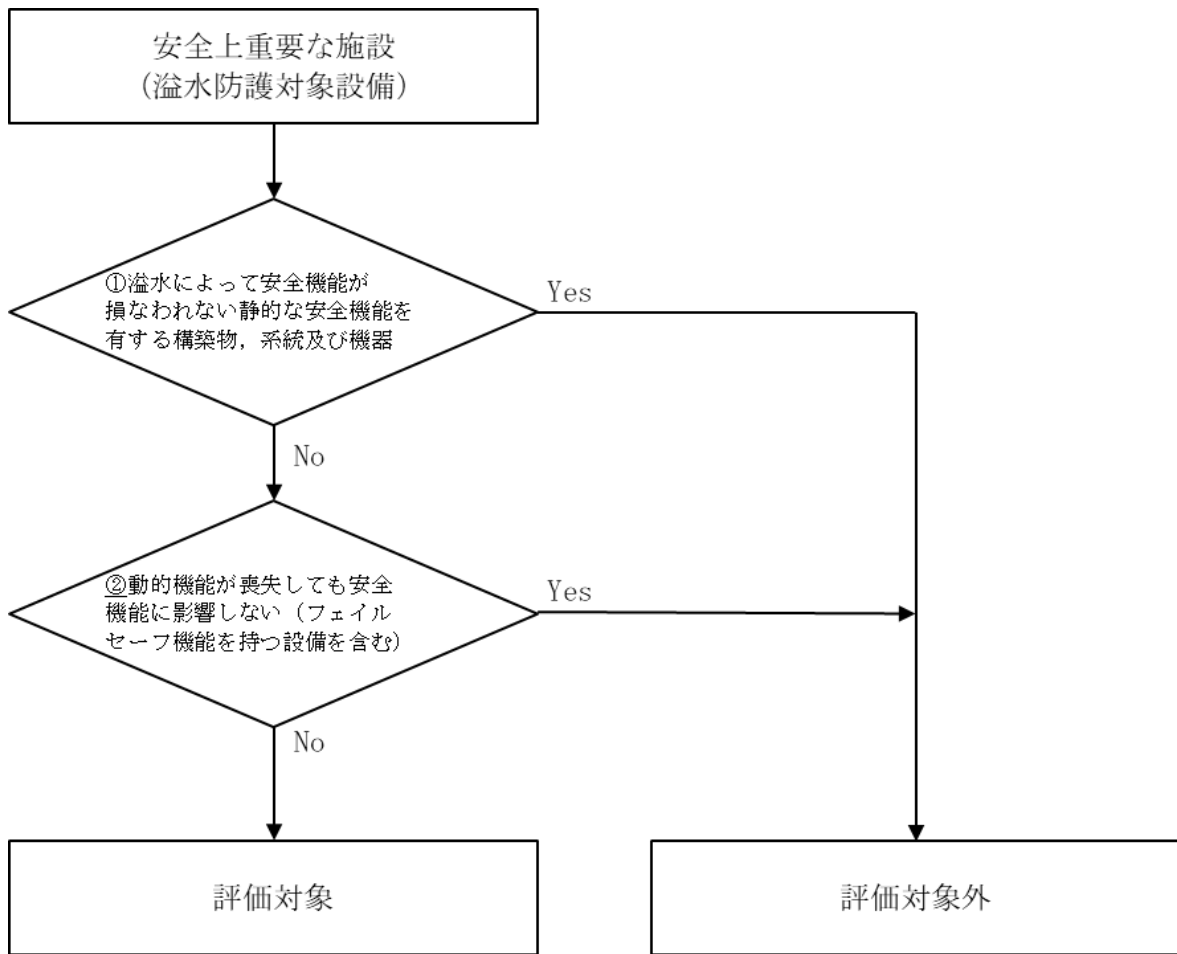
【補足説明資料3-2】

【補足説明資料3-13】

同様に補足説明資料3-13 の選定により詳細な評価の対象から除外された設備を、補足説明資料3-3 に示す。

【補足説明資料3-3】

【補足説明資料3-13】



第3. 2-1 図 溢水防護対象設備のうち溢水評価対象の選定フロー

【補足説明資料3-13】

3. 3 溢水防護対象設備の機能喪失の判定

選定した溢水防護対象設備の没水，被水，蒸気の各溢水モードにおける機能喪失の判定基準を以下のように定める。

◇ 没水

溢水防護対象設備の機能喪失高さと，設置されている区画の溢水水位を比較し，溢水水位の方が高い場合には当該設備は機能喪失と判定する。

また，溢水の収束後，アクセス通路部の溢水水位が歩行に影響のある高さ（原則 20cm 以下）を超える場合は，機能喪失と判定する。

ただし，通行に支障がないことを別途試験等により評価できる場合はこの限りではない。

【補足説明資料 3-4】

◇ 被水（流体を内包する機器からの被水）

溢水防護対象設備から被水源となる機器が直視でき，当該溢水防護対象設備に被水防護措置がなされておらず，かつ防滴仕様ではない場合は，機能喪失と判定する。

◇ 被水（上層階からの溢水の伝播による被水）

溢水防護対象設備の上方に上層階からの溢水の伝播経路が存在し，当該溢水防護対象設備に被水防護措置がなされておらず，かつ防滴仕様ではない場合は，上層階で発生した溢水が伝播経路を經由して被水することにより，当該溢水防護対象設備は機能喪失と判定する。

◇ 蒸気

溢水防護対象設備の機能維持可能な温度／湿度と、設置されている区画の蒸気影響を想定した雰囲気温度／湿度を比較し、雰囲気温度／湿度の方が高い場合には当該設備は機能喪失と判定する。

3. 4 溢水防護対象設備を防護するための設計方針

想定破損による溢水，消火水等の放水による溢水，地震起因による溢水及びその他の溢水に対して，溢水防護対象設備が以下に示す没水，被水及び蒸気の影響を受けて，安全機能を損なわない設計とする。

また，溢水評価において，アクセス通路部は，溢水の収束後，必要に応じて現場の環境温度及び線量を考慮しても，運転員による操作場所までのアクセスが可能な滞留水位が原則 20cm 以下となる設計とする。

ただし，通行に支障がないことを別途試験等により評価できる場合はこの限りではない。

【補足説明資料 7-7】

3. 4. 1 没水の影響に対する防護設計方針

没水による影響評価を踏まえ、以下に示す対策を行うことにより、溢水防護対象設備が没水により安全機能を損なわない設計とする。

(1) 溢水源又は溢水経路に対する対策

- a. 漏えい検知器等により溢水の発生を早期に検知し、中央監視室からの手動遠隔操作又は現場操作により漏えい箇所を早期に隔離できる設計とする。このうち漏えい検知器の設置例については、補足説明資料3-5に示す。

【補足説明資料3-5】

- b. 溢水防護区画外の溢水に対して、壁、扉、堰、床段差等の設置状況を踏まえ、壁、防水扉及び水密扉、堰、床ドレン逆止弁による流入防止対策を図り溢水の流入を防止する設計とする。

流入防止対策として設置する壁、防水扉及び水密扉、堰、床ドレン逆止弁は、発生した溢水による水位や水圧に対して流入防止機能が維持できる設計とするとともに、基準地震動による地震力等の溢水の要因となる事象に伴い生ずる荷重や環境に対して必要な当該機能が可能な限り損なわれない設計とする。

【補足説明資料3-5】

【補足説明資料3-14】

【補足説明資料3-15】

c. 想定破損による溢水に対しては、破損を想定する配管について応力評価を実施し、破損形状を貫通クラックとできるか、又は破損想定が不要とできるかを確認する。その結果より必要に応じ、発生応力を低減する設計とし、溢水源から除外することにより溢水量を低減する。

【補足説明資料3-6】

【補足説明資料4-2】

d. 地震起因による溢水に対しては、破損を想定する機器について基準地震動による地震力に対して耐震性を確保する設計とし、溢水源から除外することにより溢水量を低減する。

【補足説明資料3-7】

e. 地震起因による溢水に対しては、燃料加工建屋内に設置する加速度計及び緊急遮断弁により地震の発生を早期に検知し自動作動又は中央監視室からの緊急遮断弁の手動遠隔操作により、他建屋から流入する系統及び燃料加工建屋内を循環する系統を早期に隔離できる設計とし、燃料加工建屋内で発生する溢水量を低減する設計とする。

【補足説明資料3-8】

f. その他の溢水のうち機器の誤作動や弁グランド部、配管フランジ部からの漏えい事象等に対しては、漏えい検知器や床ドレンファンネルからの排水による一般排水ピット等の液位上昇により早期に検知し、溢水防護対象設備の安全機能が損なわれない設計とする。なお、その評価を補足説明資料4-4に示す。

【補足説明資料4-4】

(2) 溢水防護対象設備に対する対策

- a. 評価の各段階におけるより厳しい結果を与える条件を併せて考慮した上で、溢水防護対象設備の機能喪失高さに対して、溢水防護対象設備の設置高さが発生した溢水による水位を十分に上回る設計とする。
- b. 溢水防護対象設備周囲に堰を設置し、溢水防護対象設備が没水しない設計とする。設置する堰については、発生した溢水による水位や水圧に対して流入防止機能が維持できる設計とするとともに、溢水の要因となる地震や火災等により生ずる荷重やその他環境条件に対して当該機能が損なわれない設計とする。

3. 4. 2 被水の影響に対する防護設計方針

被水による影響評価を踏まえ、以下に示す対策を行うことにより、溢水防護対象設備が被水により安全機能を損なわない設計とする。

(1) 溢水源又は溢水経路に対する対策

- a. 溢水防護区画外の溢水に対して、壁、扉、堰、床段差等の設置状況を踏まえ、壁、防水扉及び水密扉、堰、床ドレン逆止弁による流入防止対策を図り溢水の流入を防止する設計とする。

流入防止対策として設置する壁、防水扉及び水密扉、堰、床ドレン逆止弁は、発生した溢水による水位や水圧に対して流入防止機能が維持できる設計とするとともに、基準地震動による地震力等の溢水の要因となる事象に伴い生ずる荷重や環境に対して必要な当該機能が可能な限り損なわれない設計とする。

【補足説明資料 3-5】

【補足説明資料 3-14】

【補足説明資料 3-15】

b. 想定破損による溢水に対しては、破損を想定する配管について、応力評価を実施し、破損形状を貫通クラックとできるか又は破損の想定が不要かを確認し、溢水源から除外する又は溢水防護板を設置することにより被水の影響が発生しない設計とする。

なお、溢水防護板は想定する水圧に耐える設計とし、基準地震動による地震力に対して、被水を防止する安全機能を損なわない設計とする。

【補足説明資料3-6】 【補足説明資料4-2】

c. 地震起因による溢水に対しては、破損を想定する機器について基準地震動による地震力に対して耐震性を確保する設計とし、溢水源から除外することにより被水の影響が発生しない設計とする。

【補足説明資料3-7】

d. 消火水等の放水による溢水に対しては、溢水防護対象設備が設置されている溢水防護区画において水を放水する屋内消火栓及び連結散水装置は用いず、放水しない消火手段を採用することにより、被水の影響が発生しない設計とする。

さらに、安全上重要な電源盤等の設備については、水を放水する屋内消火栓及び連結散水装置は用いず、放水しない消火手段を採用することで、被水の影響を受けない設計とする。

なお、水を用いた消火活動を行う場合には、水を用いた消火活動による被水の影響を最小限に止めるため、溢水防護対象設備に対して不用意な放水を行わないことを消火活動における運用及び留意事項として火災防護計画に定める。

連結散水装置の使用例を補足説明資料4-3に示す。

【補足説明資料4-3】

(2) 溢水防護対象設備に対する対策

- a. 被水試験等により防滴機能が確認されたものを採用する。具体的には、「JIS C 0920 電気機械器具の外郭による保護等級 (IP コード)」における第二特性数字 4 以上相当の防滴機能を有する設計とする。

【補足説明資料 3-9】

- b. 溢水防護対象設備を、IP 等級の試験機関にて試験を実施し、保護等級 (IP コード) における第二特性数字 4 以上相当の防滴機能を有するものであることを確認する。

- c. 溢水防護対象設備を覆う溢水防護板の設置により、被水から防護する設計とする。溢水防護板は、主要部材に不燃性材料又は難燃性材料を用いて製作し、基準地震動による地震力に対して耐震性を確保する設計及び実機を想定した被水条件を考慮しても安全機能を損なわないことを被水試験等により確認する設計とする。

【補足説明資料 3-10】

- d. 溢水防護対象設備の電源接続部、端子台カバー接合部等にコーキング等の水密処理を実施することにより、被水から防護する設計とする。水密処理は、機器の破損により生ずる溢水の水圧に対して当該機能が損なわれない設計とする。

【補足説明資料 3-10】

3. 4. 3 蒸気の影響に対する防護設計方針

蒸気による影響評価を踏まえ、以下に示す対策を行うことにより、溢水防護対象設備が蒸気により安全機能を損なわない設計とする。

(1) 溢水源又は溢水経路に対する対策

a. 溢水防護区画外の蒸気放出に対して、壁、扉等による流入防止対策を図り蒸気の流入を防止する設計とする。

流入防止対策として設置する壁、扉等は、溢水により発生する蒸気に対して流入防止機能が維持できるとともに、基準地震動による地震力等の溢水の要因となる事象に伴い生ずる荷重や環境に対して必要な当該機能が損なわれない設計とする。

【補足説明資料3-11】

b. 想定破損による溢水に対しては、破損を想定する配管について、応力評価を実施し、破損形状を貫通クラックとできるか又は破損想定が不要とできるかを確認する。その結果より必要に応じ、発生応力を低減する設計とし、溢水源から除外することにより蒸気による影響が発生しない設計とする。

【補足説明資料3-6】

【補足説明資料4-2】

c. 溢水源となる空調用蒸気の系統を閉止することにより、溢水防護区画内において蒸気による影響が発生しない設計とする。

具体的には、蒸気の漏えいを検知し、自動で漏えい蒸気を早期隔離する自動検知・遠隔隔離システムを設置することにより、蒸気影響を緩和する設計とする。自動検知・遠隔隔離システムは、温度検出器及び蒸気遮断弁から構成し、中央監視室からの手動遠隔隔離も行える設計とする。

また、自動検知・遠隔隔離システムだけでは溢水防護対象設備の健全性が確保されない場合には、破損想定箇所にターミナルエンド防護カバーを設置することで蒸気漏えい量を抑制して、溢水防護区画内雰囲気温度への影響を軽減する設計とする。

【補足説明資料3-11】

d. 地震起因による溢水に対しては、破損を想定する機器について基準地震動による地震力に対して耐震性を確保する設計とし、さらに、燃料加工建屋内に設置する加速度計及び緊急遮断弁により地震の発生を早期に検知し自動作動又は中央監視室からの緊急遮断弁の手動遠隔操作により空調用蒸気系統を早期に隔離できる設計とすることで、蒸気漏えい量を抑制し、蒸気による影響範囲を限定する。

【補足説明資料3-8】

(2) 溢水防護対象設備に対する対策

- a. 蒸気の影響に対しては、蒸気曝露試験又は机上評価によって蒸気の影響に対して耐性を有することを確認する。具体的には、蒸気曝露試験等によって蒸気放出の影響に対して耐性を有することが確認された機器（シール、パッキン等の部品を含む。）を採用する。
- b. 実機を想定した蒸気条件を考慮しても、耐蒸気性能を確認した蒸気防護板を設置することによる蒸気防護措置を実施する。

【補足説明資料 3-11】

4. 溢水源の想定

(1) 考慮すべき溢水源

溢水源としては、発生要因別に分類した以下の溢水を想定する。

- a. 想定破損による溢水
- b. 消火水等の放水による溢水
- c. 地震起因による溢水
- d. その他の溢水

溢水源となり得る機器は、流体を内包する配管及び容器とし、設計図書（系統図、配置図等）より抽出を行った上で、耐震評価及び応力評価を踏まえ選定する。

a. 又は c. の評価において、応力又は地震により破損を想定する機器をそれぞれの評価での溢水源として設定する。具体的には、想定破損により生ずる溢水では、溢水源となり得る機器は流体を内包する配管とし、地震起因による溢水では、溢水防護対象設備が設置された燃料加工建屋内において流体を内包する配管及び容器（塔、槽類、熱交換器等）を溢水源となり得る機器として抽出する。ここで抽出された機器を想定破損及び地震起因のそれぞれの評価での溢水源として考慮する。

a. 又は b. の溢水源の想定に当たっては、1 系統における単一の機器の破損又は単一箇所での異常事象の発生とし、他の系統及び機器は健全なものと仮定する。また、1 系統にて多重性又は多様性を有する機器がある場合においても、そのうち単一の機器が破損すると仮定する。

【補足説明資料 4-1】

4. 1 想定破損による溢水

4. 1. 1 想定破損における溢水源の設定

想定破損による溢水は、内部溢水ガイドを参考に、1系統における単一の機器の破損を想定し、溢水源となり得る機器は流体を内包する配管とし、配管の破損箇所を溢水源として設定する。

また、破損を想定する配管は、内包する流体のエネルギーに応じて、以下に定義する高エネルギー配管又は低エネルギー配管に分類する。

- ・「高エネルギー配管」とは、呼び径25A（1B）を超える配管であって、プラントの通常運転時に運転温度が95℃を超えるか又は運転圧力が1.9MPa[gauge]を超える配管。ただし、被水及び蒸気の影響については配管径に関係なく評価する。
- ・「低エネルギー配管」とは、呼び径25A（1B）を超える配管であって、プラントの通常運転時に運転温度が95℃以下で、かつ運転圧力が1.9MPa[gauge]以下の配管。ただし、被水の影響については配管径に関係なく評価する。なお、運転圧力が静水頭圧の配管は除く。

配管の破損形状の想定に当たっては、高エネルギー配管は、原則「完全全周破断」、低エネルギー配管は、原則「貫通クラック」を想定する。

ただし、配管破損の想定に当たって、詳細な応力評価を実施する場合は、発生応力 S_n と許容応力 S_a の比により、以下で示した応力評価の結果に基づく破損形状を想定する。

また、応力評価の結果により破損形状の想定を行う場合は、評価結果に影響するような減肉がないことを確認するために継続的な肉厚管理を実施する。

【補足説明資料 7-8】

【高エネルギー配管（ターミナルエンド部を除く）】

- $S_n \leq 0.4S_a$ ⇒ 破損想定不要
 $0.4S_a < S_n \leq 0.8S_a$ ⇒ 貫通クラック
 $0.8S_a < S_n$ ⇒ 完全全周破断

【低エネルギー配管】

- $S_n \leq 0.4S_a$ ⇒ 破損想定不要
 $0.4S_a < S_n$ ⇒ 貫通クラック

ここで S_n 及び S_a の記号は、日本機械学会「発電用原子力設備規格 設計・建設規格」（JSME S NC1-2005/2007）又は日本機械学会「発電用原子力設備規格 設計・建設規格」（JSME S NC1-2012）による。

【補足説明資料 4-2】

想定破損の破損形状を変更する又は破損対象から除外する配管については「内部溢水ガイド附属書A」の規定を参考に応力評価を実施し、当該規定の要求を満足することを確認する。

4. 1. 2 高エネルギー配管の評価

破損の想定はターミナルエンドと一般部（ターミナルエンド以外）について実施する。

想定破損評価における高エネルギー配管の破損の形状については、完全全周破断を想定して溢水影響を評価しているが、一部の高エネルギー配管の評価対象（25Aを超える^{※1}）に対し、「内部溢水ガイド附属書A」を参考にターミナルエンドは完全全周破断、ターミナルエンド以外（一般部）は、許容応力の0.8倍又は0.4倍に応じた破損形状とする旨の記載に従って評価する。

応力評価は三次元はりモデル解析により行い、「内部溢水ガイド附属書A」を参考に一次＋二次応力の評価式と許容応力を用いる。

高エネルギー配管の評価フローを第4. 1-1図に示す。

※1：被水・蒸気による影響評価の場合は、25A以下の配管も対象

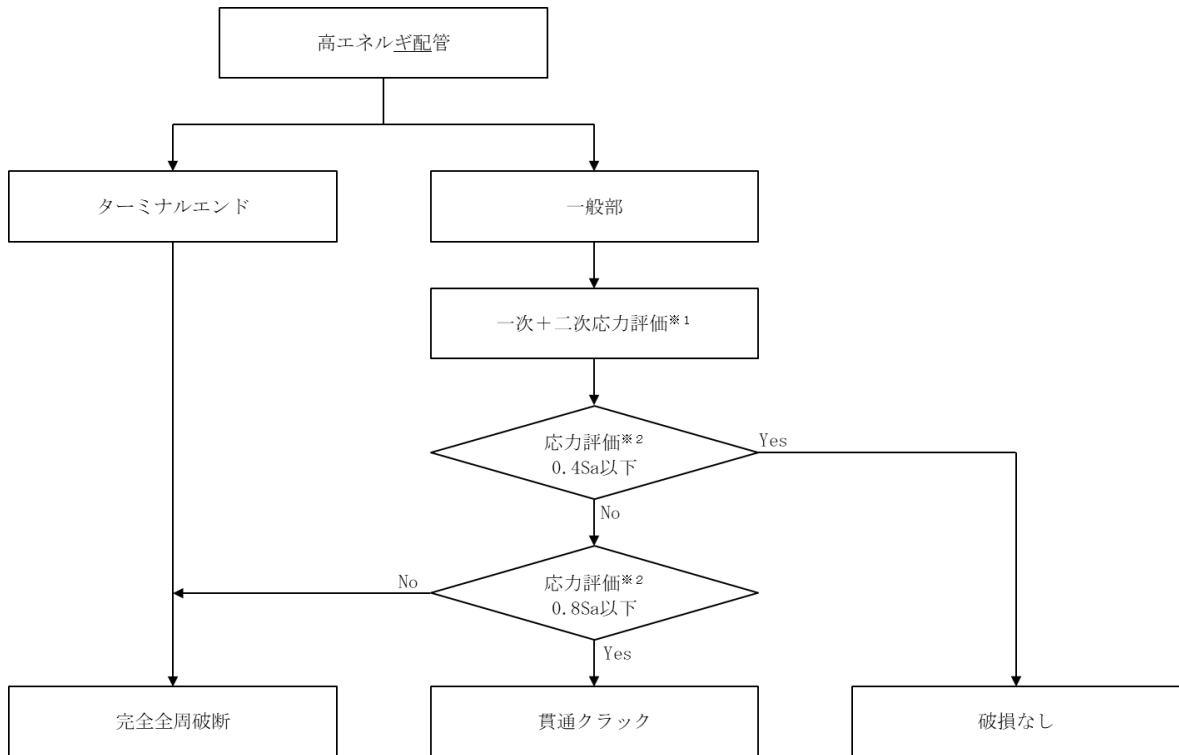
4. 1. 3 低エネルギー配管の評価

想定破損評価における低エネルギー配管の破損の形状については、貫通クラックを想定して溢水影響を評価しているが、一部の低エネルギー配管の評価対象（25Aを超える^{※2}）に対し、「内部溢水ガイド附属書A」を参考に許容応力の0.4倍を下回る場合は破損を想定しない旨の記載に従って評価する。

応力評価は三次元はりモデル解析により行い、「内部溢水ガイド附属書A」を参考に一次＋二次応力の評価式と許容応力を用いる。

低エネルギー配管の破損形状の評価フローを第4. 1-2図に示す。

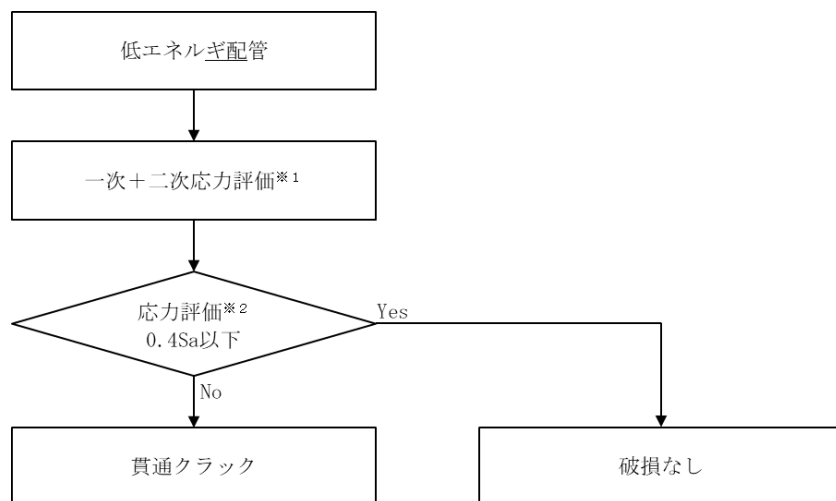
※2：被水による影響評価の場合は、25A以下の配管も対象



※1 内部溢水ガイド附属書Aを参考にした一次+二次応力評価

※2 Sa : 許容応力

第4. 1-1 図 高エネルギー配管の破損形状評価フロー



※1 内部溢水ガイド附属書Aを参考にした一次+二次応力評価

※2 Sa : 許容応力

第4. 1-2 図 低エネルギー配管の破損形状評価フロー

4. 1. 4 応力に基づく評価結果

4. 1. 1 想定破損における溢水源の設定, 4. 1. 2 高エネルギー配管の評価及び4. 1. 3 低エネルギー配管の評価のとおり「内部溢水ガイド附属書A」を参考に一次応力+二次応力の計算値が許容応力の0.4倍以下の配管については、溢水評価における破損は想定しない。

4. 2 消火水等の放水による溢水

燃料加工建屋内において、水を使用する消火設備として、屋内消火栓及び連結散水装置があり、これらについて、放水による溢水影響を評価する。

なお、燃料加工建屋内には、自動作動するスプリンクラを設置しない設計とする。

したがって、火災時における溢水源としては、屋内消火栓及び連結散水装置からの放水を溢水源として想定する。

ただし、水消火設備を用いず、ガス消火設備や消火器等を用いて消火活動を行うことを前提としている区画（部屋）については、放水量を 0 m^3 とし、当該区画における放水を想定しない。

なお、MOX燃料加工施設には、上記の消火設備以外に発電炉の格納容器スプレイのような、設計基準事故時等における異常事象の拡大防止のための放水設備はない。

【補足説明資料4-3】

4. 3 地震起因による溢水

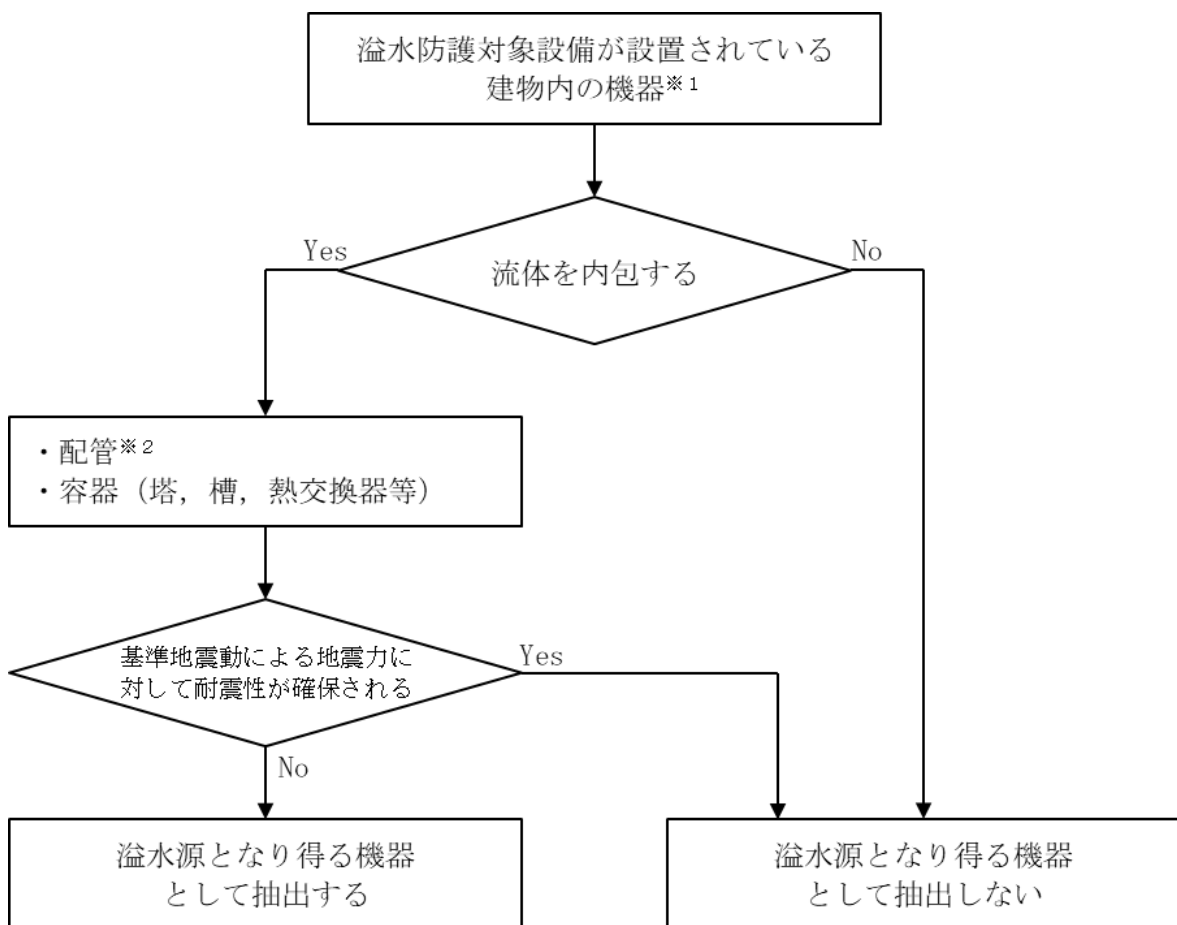
耐震Sクラス機器は基準地震動による地震力によって破損は生じないことから、流体を内包する系統のうち、基準地震動による地震力に対する耐震性が確認されていない耐震B、Cクラスに属する系統を溢水源として選

定する。ただし、耐震B、Cクラスであっても基準地震動による地震力に対して耐震性が確保されるものについては、溢水源としないこととする。

なお、MOX燃料加工施設では燃料貯蔵プール・ピット等を有していないため、地震による燃料貯蔵プール・ピット等のスロッシングについては溢水源として想定しない。

溢水源となり得る機器の抽出の考え方を第4. 3-1 図に示す。

【補足説明資料4-1】



※1 燃料加工建屋に内部流体が流入する可能性のある機器も対象とする。

※2 ポンプ、弁等は溢水源として配管に含める。

第4. 3-1 図 溢水源となり得る機器の抽出の考え方

4. 4 その他の溢水

その他の溢水については、地震以外の自然現象やその波及的影響に伴う溢水、溢水防護区画内にて発生が想定されるその他の漏えい事象を想定する。

4. 4. 1 地震以外の自然事象やその波及的影響に伴う溢水

地震以外の自然現象による溢水影響としては、降水のようなMOX燃料加工施設への直接的な影響と、飛来物等による屋外タンク等の破壊のような間接的な影響が考えられる。想定される自然現象は、風（台風）、竜巻、降水、落雷、森林火山、高温、凍結、火山の影響、積雪、生物学的事象、塩害があり、これらによる溢水への影響に関する検討要否及び結果を補足説明資料2-1に示す。

【補足説明資料2-1】

4. 4. 2 溢水防護区画内にて発生が想定されるその他の漏えい事象について

溢水防護区画内にて発生が想定されるその他の漏えい事象としては、機器ドレン、機器損傷（配管以外）、人的過誤が想定される。

その他の漏えいとして想定する溢水事象については、機器の誤操作による漏えい、及び配管フランジや弁グランドからのにじみについては、基本的に漏えい量が少ないと想定されるが、これらに対しては、漏えい検知器により、中央監視室で早期に検知し、隔離を行うことで溢水防護対象設備が安全機能を損なわない設計とする。

なお、機器の誤作動による溢水については、MOX燃料加工施設の燃料加工建屋において、発電炉に設置されている格納容器スプレイのように自動作動により系外に水を放出する設備がないことから、誤作動による溢水については想定しない。

【補足説明資料4-4】

5. 溢水防護区画及び溢水経路の設定

5. 1 溢水防護区画の設定

評価対象となる溢水防護対象設備が設置されている燃料加工建屋は、雨水や地下水等の流入防止対策を実施する。なお、想定される津波は、MOX燃料加工施設の造成高が標高約 55mで、海岸からの距離も約 5km と遠く、MOX燃料加工施設の設置された敷地へ到達又は流入することはないことから、津波による溢水影響は考慮しない。

【補足説明資料 3-5】

また、溢水防護対象設備が設置されている燃料加工建屋内で、以下に該当する部屋を溢水防護区画として設定する。溢水防護区画は、壁、扉、堰、床段差等又はそれらの組合せによって他の区画と分離される区画として設定し、溢水防護区画を構成する壁、扉、堰、床段差等については、現場の設備等の設置状況を踏まえ、溢水の伝播に対する評価条件を設定する。

燃料加工建屋及び溢水防護区画の配置図を補足説明資料 3-2 に示す。

【補足説明資料 3-2】

- ・ 評価対象の溢水防護対象設備が設置されている全ての区画
- ・ 中央監視室
- ・ アクセス通路部

5. 2 溢水経路の設定

燃料加工建屋において、床開口部（機器ハッチ、階段等）及び溢水評価において期待することのできる設備（防水扉、堰等）の抽出を行い、溢水経路を設定する。

溢水評価において考慮する溢水経路は、溢水防護区画とその他の区画（溢水防護対象設備が存在しない区画又は通路）との間における伝播経路となる防水扉及び水密扉以外の扉、壁開口部及び貫通部、天井開口部及び貫通部、床面開口部及び貫通部、床ドレン等の接続状況及びこれらに対する流入防止対策の有無を踏まえ設定する。溢水経路モデルとして補足説明資料5-1に示す。また、溢水防護区画図を補足説明資料3-2に示す。

【補足説明資料3-2】

【補足説明資料5-1】

【補足説明資料5-3】

なお、防水扉及び水密扉、堰の設置、壁開口部及び貫通部への止水処置、天井や床面開口部及び貫通部への止水処置等の流入防止対策（例）については、補足説明資料3-5を参照。

【補足説明資料3-5】

また、MOX燃料加工施設の停止時（機器の計画的な点検、保守などを実施する期間）に伴う溢水防護対象設備の点検や扉の開放等、MOX燃料加工施設の保守管理上やむを得ぬ措置の実施により、影響評価上設定したMOX燃料加工の運転期間中の状態と一時的に異なる状態となった場合についても想定する。

5. 2. 1 溢水経路設定の基本方針

- ・上層階から下層階への流下経路を限定することにより、溢水影響範囲を可能な限り限定する。
- ・燃料加工建屋の各階で発生し、通路に流出した溢水は、エレベータ及び階段室を経由して、最地下階に流下するものとする。また、通路上に機器ハッチ及び開口部（グレーチング敷設部含む。）がある場合は、下階に流下するものとする。

なお、通路から階段室の途中で、堰又は防水扉が設置されていない部屋のうち、防水扉以外の扉の下に段差（カーブ）のない部屋には、溢水が流入するものとする。

【補足説明資料5-1】

- ・床ドレンからの排水は考慮しないが、逆流水は考慮する。

【補足説明資料3-5】

- ・壁開口部及び貫通部への止水処置、天井や床面開口部及び貫通部への止水処置等が実施されていない場合は、溢水経路として考慮する。
- ・火災により開口部及び貫通部への止水処置の機能が損なわれる場合には、当該開口部及び貫通部からの消火水の伝播を考慮する。
- ・溢水収束後の滞留水位は運転員のアクセス性に影響のない水位とする。

5. 2. 2 基本方針を踏まえた対応方針

(1) MOX燃料加工施設の稼働状態を踏まえたMOX燃料加工施設特有の対応方針

燃料加工建屋内の作業において、MOX燃料加工施設の稼働状態により溢水経路の変更の可能性がある作業は、MOX燃料加工施設の停止時の機器ハッチ開放を伴う資機材の搬出入作業であるが、機器ハッチはMOX燃料加工施設の停止時に限らず溢水経路としている。したがって、MOX燃料加工施設の稼働状態により溢水経路に変更がないことから、特別な対応は不要である。

(2) 堰、防水扉及び水密扉の設定に対する考え方

溢水経路の設定に当たり、以下の対策を実施する。

・溢水流入防止のための堰、防水扉及び水密扉

溢水防護区画外から溢水防護区画内への溢水の流入を制限するため止水性のない扉の前（又は後ろ）に設置する堰、防水扉及び水密扉をいう。これらにより止水された開口部は、溢水経路とはしない。

・溢水流出防止のための堰、防水扉及び水密扉

溢水経路を限定する目的で、溢水源を有する区画内から当該区画外への溢水の流出を制限するため開口部（止水性のない扉含む。）に設置する堰、防水扉及び水密扉をいう。これらにより止水された開口部は、溢水経路とはしない。

5. 2. 3 溢水経路の評価方針

- ・ 没水影響評価においては、各評価区画の溢水が全量その評価区画に滞留した場合を想定する。溢水水位の算出後、溢水は設定した経路に沿って伝播するものとする。
- ・ 下階には全量流下を想定する。

5. 2. 4 溢水防護区画内外における溢水経路

(1) 溢水防護区画内漏えいにおける溢水経路

溢水防護区画内漏えいに関する溢水経路の評価を行う場合、溢水防護対象設備の存在する溢水防護区画の水位が最も高くなるように当該の区画から他の区画への流出がないように溢水経路を設定することを基本とする。

溢水評価を行う場合の各構成要素の溢水に対する考え方を以下に示す。

a. 床ドレン

評価対象区画に床ドレン配管が設置されていても、他の区画への流出は考慮しない。

b. 床面開口部及び貫通部

評価対象区画床面に開口部又は貫通部が設置されている場合であっても、床開口部又は貫通部から他の区画への流出は考慮しない。

c. 壁開口部及び貫通部

評価対象区画の境界壁に開口部及び貫通部が設置され、隣の区画との開口部及び貫通部が溢水による水位より低い位置にある場合であっても、その貫通部からの流出は考慮しない。

d. 扉

評価対象区画に扉が設置されている場合であっても、当該扉から他の区画等への流出は考慮しない。

e. 堰及び壁

他の区画への流出は考慮しない。

f. 排水設備

評価対象区画に排水設備が設置されている場合であっても、当該区画からの排水は考慮しない。

ただし、溢水防止対策として排水設備を設置することが設計上考慮されており、明らかに排水が期待できることを定量的に確認できる場合には、当該区画からの排水を考慮する。

(2) 溢水防護区画外漏えいにおける溢水経路

溢水防護区画外漏えいでの溢水経路の評価を行う場合、溢水防護対象設備の存在する溢水防護区画の水位が最も高く（当該溢水区画に流入する水量は多く、排水する流量は少なくなるように設定）なるように溢水経路を設定する。

評価を行う場合の各構成要素の溢水に対する考え方を以下に示す。

a. 床ドレン

評価対象区画の床ドレン配管が他の区画とつながっている場合であって他の区画の溢水水位が評価対象区画より高い場合は、水位差によって発生する流入量を考慮する。

ただし、評価対象区画内に設置されているドレン配管に逆流防止措置が施されている場合は、その効果を考慮する。

【補足説明資料3-5】

b. 天井面開口部及び貫通部

評価対象区画の天井面に開口部又は貫通部がある場合は、上部の区画で発生した溢水量全量の流入を考慮する。

ただし、天井面開口部自体が鋼製又はコンクリート製の蓋で覆われたハッチに止水処置が施されている場合又は天井面貫通部に止水処置等の流入防止対策が施されている場合は、評価対象区画への流入は考慮しない。

この場合においては、評価対象区画上部にある他の区画に蓄積された溢水が、当該区画に残留する場合は、その残留水の評価対象区画への流入は考慮しない。

c. 壁開口部及び貫通部

評価対象区画の境界壁に開口部及び貫通部が設置されている場合であって、隣の区画の溢水による水位が開口部及び貫通部より高い位置にある場合は、隣室との水位差によって発生する流入量を考慮する。

ただし、評価対象区画の境界壁の開口部及び貫通部に止水処置等の流入防止対策が施されている場合は、評価対象区画への流入は考慮しない。

【補足説明資料3-14】

【補足説明資料3-15】

d. 扉

評価対象区画に扉が設置されている場合は、隣室との水位差によって発生する流入量を考慮する。

ただし、当該扉の前後のいずれかに、溢水時に想定する水位による水圧に対する水密性が確保できる堰又は防水扉及び水密扉が設置されている場合は、流入を考慮しない。

e. 堰

溢水が発生している区画に堰が設置されている場合であって、他に流出経路が存在しない場合は、当該区画で発生した溢水は堰の高さまで滞留するものとする。

f. 壁

溢水が長時間滞留する区画境界の壁に、基準地震動による地震力によりひび割れが生ずるおそれがある場合は、ひび割れからの漏水量を算出し、溢水評価に影響を与えないことを確認する。基準地震動による地震力に対し健全性を確認できる壁については、その効果を考慮する。

g. 排水設備

評価対象区画に排水設備が設置されている場合であっても、当該区画からの排水は考慮しない。

ただし、溢水防護対策として排水設備を設置することが設計上考慮されており、明らかに排水が期待できることを定量的に確認できる場合には、当該区画からの排水を考慮する。

(3) 蒸気に対する溢水経路について

蒸気は液体の場合と伝播の仕方が異なることから、床、壁、天井等を境界として区域を分割し、それら区域間の伝播経路を設定する。

蒸気評価に用いる拡散範囲は、適切な評価方法を用いて妥当な評価範囲を設定する。

6. 燃料加工建屋内の溢水防護対象設備を防護するための設計方針

設定した溢水源及び溢水量に対して、溢水防護対象設備が没水、被水及び蒸気の影響を受けて、安全機能を損なわない設計とする。

また、溢水が発生した場合における現場の環境温度及び線量を考慮するとともに、アクセス通路部の滞留水位が原則 20cm 以下となる設計とする。

【補足説明資料 6-2】

さらに、アクセス通路部については、適切に保守管理を行うものとする。
なお、必要となる操作を中央監視室で行う場合は、操作を行う運転員は中央監視室に常駐していることからアクセス性を失わずに対応できる。

6. 1 没水の影響に対する評価及び防護設計方針

6. 1. 1 没水の影響に対する評価方針

4. 溢水源の想定にて想定した溢水源から発生する溢水量と 5. 溢水防護区画及び溢水経路の設定にて設定した溢水防護区画及び溢水経路から算出した溢水水位に対し、溢水防護対象設備が安全機能を損なうおそれがないことを評価する。

具体的には、以下に示す要求を満足していれば溢水防護対象設備が安全機能を損なうおそれはない。想定破損による没水評価を 7. 2，消火水等の放水による没水評価を 8. 2，地震起因による没水評価を 9. 5 に示す。

- (1) 発生した溢水による水位が、機能喪失高さを上回らないこと。その際、溢水の流入状態、溢水源からの距離、溢水が滞留している区画での人のアクセス等によるゆらぎを考慮し、発生した溢水に対して安全余裕を確保していること。また、溢水防護区画への設備の追加、変更及び資機材の持込みによる床面積への影響を考慮すること。

機能喪失高さについては、溢水防護対象設備の各付属品の設置状況も踏まえ、没水によって安全機能を損なうおそれのある高さを設定する。

溢水防護対象設備の機能喪失高さの考え方の例を第6. 1. 1-1表に示す。

溢水防護区画ごとに当該エリアで機能喪失高さが最も低い設備を選定し、機能喪失高さと溢水水位を比較することにより当該エリアの影響評価を実施する。

機能喪失高さは、「評価高さ」を基本とするが、この評価において、没水と評価された機器については、改めてより現実的な設定である「実力高さ」を用いた再評価により判定する。

機能喪失高さについては、補足説明資料3-4に詳細を示す。

【補足説明資料3-4】

発生した溢水による水位（H）は、以下の式に基づいて算出する。床勾配が溢水評価区画にある場合には、溢水水位の算出は床勾配高さ（※）の半分嵩上げする。

※ 床勾配の下端から上端までの高さ（一律0.1mと設定）

$$H=Q/A+h1$$

H：水位（m）

Q：溢水量（m³）

評価対象区画内で発生する溢水量及び評価区画外から流入する溢水量の和とする。

A：滞留面積（m²）（除外面積を考慮した算出面積）

評価対象区画内と溢水経路に存在する区画の総面積を滞留面積として評価する。滞留面積は、壁、床の盛り上がり（コンクリート基礎等）範囲を除く有効面積を滞留面積とする。

h1：床勾配高さ（m）（床勾配が溢水評価区画にある場合には床勾配を考慮）

没水評価の判定は、以下のとおりとする。

（機能喪失高さ）－ H ≥ h2

h2：ゆらぎ高さ（m）（一律0.1mとする。）

床勾配及びゆらぎの考慮については、補足説明資料6-1，滞留面積の算出については、補足説明資料6-3に示す。

【補足説明資料6-1】

【補足説明資料6-3】

第6. 1. 1-1表 溢水による各設備の機能喪失高さの考え方

機 器	機能喪失高さ	
	実力高さ	評価高さ
ポンプ	電動機下端又は操作箱 下端のいずれか低い方	ポンプの基礎高さ
送風機，排風機及び非 常用発電機	電動機下端又は操作箱 下端のいずれか低い方	ファン又は電動機の基 礎高さ
自動ダンパ及び自動弁	駆動部下端	当該機器の下端
フィルタ	ポート下端	フィルタ下端
計器	トランスミッタ下端	装置下端
盤 (電気盤，計装ラッ ク)	安全機能に係わる端子 台等最下部	端子台等最下部
蓄電池	端子部下端	蓄電池下端
グローブボックス	グローブボックス下端 ※1	非密封の核燃料物質を 取り扱うため， <u>臨界管 理の観点から機能喪失 高さを0cmとする。</u> (測定不要)
焼結炉及び小規模焼結 処理装置	<u>装置下端</u> ※1	<u>非密封の核燃料物質を 取り扱うため，<u>臨界管 理の観点から機能喪失 高さを0cmとする。</u></u> (測定不要)
溢水から防護するアク セス通路部	アクセス性の判断基準として，国土交通省発行 の「地下空間における浸水対策ガイドライン」 を参考に，原則20cmとする。 ただし，通行に支障がないことを別途試験等 により評価できる場合には，これを考慮する。	

※1：核燃料物質と溢水の接触が生じないように，グローブポート又は開口部の高さより低い位置を実力高さに設定する。

【補足説明資料3-4】

6. 1. 2 没水の影響に対する防護設計方針

没水による影響評価を踏まえ、以下に示す対策を行うことにより、溢水防護対象設備が没水により安全機能を損なわない設計とする。

(1) 溢水源又は溢水経路に対する対策

- a. 漏えい検知器等により溢水の発生を早期に検知し、中央監視室からの手動遠隔操作又は現場操作により漏えい箇所を早期に隔離できる設計とする。このうち漏えい検知器の設置例については、補足説明資料3-5に示す。

【補足説明資料3-5】

- b. 溢水防護区画外の溢水に対して、壁、扉、堰、床段差等の設置状況を踏まえ、壁、防水扉及び水密扉、堰、床ドレン逆止弁による流入防止対策を図り溢水の流入を防止する設計とする。

流入防止対策として設置する壁、防水扉及び水密扉、堰、床ドレン逆止弁は、発生した溢水による水位や水圧に対して流入防止機能が維持できる設計とするとともに、基準地震動による地震力等の溢水の要因となる事象に伴い生ずる荷重や環境に対して必要な当該機能が可能な限り損なわれない設計とする。

【補足説明資料3-5】

【補足説明資料3-14】

【補足説明資料3-15】

c. 想定破損による溢水に対しては、破損を想定する配管について応力評価を実施し、破損形状を貫通クラックとできるか、又は破損想定が不要とできるかを確認する。その結果より必要に応じ、発生応力を低減する設計とし、溢水源から除外することにより溢水量を低減する。

【補足説明資料3-6】

【補足説明資料4-2】

d. 地震起因による溢水に対しては、破損を想定する機器について基準地震動による地震力に対して耐震性を確保する設計とし、溢水源から除外することにより溢水量を低減する。

【補足説明資料3-7】

e. 地震起因による溢水に対しては、燃料加工建屋内に設置する加速度計及び緊急遮断弁により地震の発生を早期に検知し自動作動又は中央監視室からの緊急遮断弁の手動遠隔操作により、他建屋から流入する系統及び燃料加工建屋内を循環する系統を早期に隔離できる設計とし、燃料加工建屋内で発生する溢水量を低減する設計とする。

【補足説明資料3-8】

f. その他の溢水のうち機器の誤作動や弁グランド部、配管フランジ部からの漏えい事象等に対しては、漏えい検知器や床ドレンファンネルからの排水による一般排水ピット等の液位上昇により早期に検知し、溢水防護対象設備の安全機能が損なわれない設計とする。なお、その評価を補足説明資料4-4に示す。

【補足説明資料4-4】

(2) 溢水防護対象設備に対する対策

- a. 評価の各段階におけるより厳しい結果を与える条件を併せて考慮した上で、溢水防護対象設備の機能喪失高さに対して、溢水防護対象設備の設置高さが発生した溢水による水位を十分に上回る設計とする。
- b. 溢水防護対象設備周囲に堰を設置し、溢水防護対象設備が没水しない設計とする。設置する堰については、発生した溢水による水位や水圧に対して流入防止機能が維持できる設計とするとともに、溢水の要因となる地震や火災等により生ずる荷重やその他環境条件に対して当該機能が損なわれない設計とする。

6. 2 被水の影響に対する評価及び防護設計方針

6. 2. 1 被水の影響に対する評価方針

4. 溢水源の想定にて設定した溢水源からの直線軌道及び放物線軌道の飛散による被水，消火水による被水並びに及び天井面の開口部又は貫通部からの被水の影響を受ける範囲内にある防護対象設備が被水により安全機能を損なうおそれがないことを評価する。

具体的には，以下に示す要求を満足していれば溢水防護対象設備が安全機能を損なうおそれはない。想定破損による被水評価を7. 3，消火水等の放水による被水評価を8. 3，地震起因による被水評価を9. 6に示す。

(1) 溢水防護対象設備があらゆる方向からの水の飛まつによっても有害な影響を生じないように，以下に示すいずれかの保護構造を有していること。

a. 「JIS C 0920 電気機械器具の外郭による保護等級 (IP コード)」における第二特性数字4以上相当の防滴機能を有すること。

【補足説明資料3-9】

b. 主要部材に不燃性材料又は難燃性材料を用いて製作し，基準地震動による地震力に対して耐震性を確保する設計及び実機を想定した被水条件を考慮しても安全機能を損なわないことを被水試験等により確認した溢水防護板の設置又は溢水防護対象設備の電源接続部，端子台カバー接合部等へのコーキング等の水密処理により，被水防護措置がなされていること。

【補足説明資料3-10】

6. 2. 2 被水の影響に対する防護設計方針

被水による影響評価を踏まえ、以下に示す対策を行うことにより、溢水防護対象設備が被水により安全機能を損なわない設計とする。

(1) 溢水源又は溢水経路に対する対策

a. 溢水防護区画外の溢水に対して、壁、扉、堰、床段差等の設置状況を踏まえ、壁、防水扉及び水密扉、堰、床ドレン逆止弁による流入防止対策を図り溢水の流入を防止する設計とする。

流入防止対策として設置する壁、防水扉及び水密扉、堰、床ドレン逆止弁は、発生した溢水による水位や水圧に対して流入防止機能が維持できる設計とするとともに、基準地震動による地震力等の溢水の要因となる事象に伴い生ずる荷重や環境に対して必要な当該機能が可能な限り損なわれない設計とする。

【補足説明資料3-5】

【補足説明資料3-14】

【補足説明資料3-15】

b. 想定破損による溢水に対しては、破損を想定する配管について、応力評価を実施し、破損形状を貫通クラックとできるか、又は破損の想定が不要かを確認し、溢水源から除外する又は溢水防護板を設置することにより被水の影響が発生しない設計とする。

なお、溢水防護板は想定する水圧に耐える設計とし、基準地震動による地震力に対して、被水を防止する安全機能を損なわない設計とする。

【補足説明資料3-6】

【補足説明資料4-2】

c. 地震起因による溢水に対しては、破損を想定する機器について基準地震動による地震力に対して耐震性を確保する設計とし、溢水源から除外することにより被水の影響が発生しない設計とする。

【補足説明資料3-7】

d. 消火水等の放水による溢水に対しては、防護対象設備が設置されている溢水防護区画において水を放水する屋内消火栓及び連結散水装置は用いず、放水しない消火手段を採用することにより、被水の影響が発生しない設計とする。

なお、水を用いた消火活動を行う場合には、水を用いた消火活動による被水の影響を最小限に止めるため、溢水防護対象設備に対して不用意な放水を行わないことを消火活動における運用及び留意事項として火災防護計画に定める。

連結散水装置の使用例を補足説明資料4-3に示す。

【補足説明資料4-3】

(2) 溢水防護対象設備に対する対策

a. 被水試験等により防滴機能が確認されたものを採用する。具体的には、「JIS C 0920 電気機械器具の外郭による保護等級 (IP コード) における第二特性数字4以上相当の防滴機能を有する設計とする。

【補足説明資料3-9】

b. 溢水防護対象設備を、IP 等級の試験機関にて試験を実施し、保護等級 (IP コード) における第二特性数字4以上相当の防滴機能を有するものであることを確認する。

c. 溢水防護対象設備を覆う溢水防護板の設置により，被水から防護する設計とする。溢水防護板は，主要部材に不燃性材料又は難燃性材料を用いて製作し，基準地震動による地震力に対して耐震性を確保する設計及び実機を想定した被水条件を考慮しても安全機能を損なわないことを被水試験等により確認する設計とする。

【補足説明資料 3-10】

d. 溢水防護対象設備の電源接続部，端子台カバー接合部等にコーキング等の水密処理を実施することにより，被水から防護する設計とする。水密処理は，機器の破損により生ずる溢水の水圧に対して当該機能が損なわれない設計とする。

【補足説明資料 3-10】

6. 3 蒸気の影響に対する評価及び防護設計方針

6. 3. 1 蒸気の影響に対する評価方針

4. 溢水源の想定にて設定した溢水源からの漏えい蒸気の直接噴出及び拡散による影響するために、熱流動解析コードを用い、実機を模擬した空調条件や解析区画を設定して解析を実施し、溢水防護対象設備が蒸気の影響により安全機能を損なうおそれのないことを評価する。具体的には、以下に示す要求を満足していれば溢水防護対象設備が、耐蒸気性を満足するものと判断する。

- (1) 溢水防護対象設備の蒸気による機能喪失判定は、溢水防護対象設備の仕様（温度及び湿度）と蒸気漏えい発生時の環境条件を比較することで実施し、溢水防護対象設備の仕様に対し、蒸気漏えい発生時の環境条件が上回らないこと。

具体的には、想定破損発生区画内での漏えい蒸気による溢水防護対象設備への影響及び区画間を拡散する漏えい蒸気による溢水防護対象設備への影響が、蒸気曝露試験又は机上評価によって溢水防護対象設備の健全性が確認されている条件（温度及び湿度）を超えなければ、溢水防護対象設備が安全機能を損なうおそれはない。想定破損による蒸気評価を7. 4、地震起因による蒸気評価を9. 7に示す。

蒸気評価では、熱流体解析コードを用い、実機を模擬した空調条件や解析区画を設定して解析を実施し、溢水防護対象設備が蒸気の影響により安全機能を損なうおそれがないことを評価する。また、破損想定箇所の近傍に溢水防護対象設備が設置されている場合は、漏えい蒸気の直接噴出による溢水防護対象設備への影響も考慮する。

6. 3. 2 蒸気の影響に対する防護設計方針

蒸気による影響評価を踏まえ、以下に示す対策を行うことにより、溢水防護対象設備が蒸気により安全機能を損なわない設計とする。

(1) 溢水源又は溢水経路に対する対策

a. 溢水防護区画外の蒸気放出に対して、壁、扉等による流入防止対策を図り蒸気の流入を防止する設計とする。

流入防止対策として設置する壁、扉等は、溢水により発生する蒸気に対して流入防止機能が維持できるとともに、基準地震動による地震力等の溢水の要因となる事象に伴い生ずる荷重や環境に対して必要な当該機能が損なわれない設計とする。

【補足説明資料3-11】

b. 想定破損による溢水に対しては、破損を想定する配管について、応力評価を実施し、破損形状を貫通クラックとできるか又は破損想定が不要とできるかを確認する。その結果より必要に応じ、発生応力を低減する設計とし、溢水源から除外することにより蒸気による影響が発生しない設計とする。

【補足説明資料3-6】

【補足説明資料4-2】

c. 溢水源となる空調用蒸気の系統を閉止することにより、溢水防護区画内において蒸気による影響が発生しない設計とする。

具体的には、蒸気の漏えいを検知し、自動で漏えい蒸気を早期隔離する自動検知・遠隔隔離システムを設置することにより、蒸気影響を緩和する設計とする。自動検知・遠隔隔離システムは、温度検出器及び蒸気遮断弁から構成し、中央監視室からの手動遠隔隔離も行える設計とする。

また、自動検知・遠隔隔離システムだけでは溢水防護対象設備の健全性が確保されない場合には、破損想定箇所にターミナルエンド防護カバーを設置することで蒸気漏えい量を抑制して、溢水防護区画内雰囲気温度への影響を軽減する設計とする。

蒸気影響評価における想定破損評価条件を第6.3.2-1表に示す。

【補足説明資料3-11】

d. 地震起因による溢水に対しては、破損を想定する機器について基準地震動による地震力に対して耐震性を確保する設計とし、さらに、燃料加工建屋内に設置する加速度計及び緊急遮断弁により地震の発生を早期に検知し自動作動又は中央監視室からの緊急遮断弁の手動遠隔操作により空調用蒸気系統を早期に隔離できる設計とすることで、蒸気漏えい量を抑制し、蒸気による影響範囲を限定する。

【補足説明資料3-7】

応力評価を実施する配管については、応力評価の結果により発生応力（一次＋二次応力）が許容応力の0.4倍を超え0.8倍以下であれば「貫通クラック」を想定し、発生応力が許容応力の0.4倍以下であれば破損は想定しない。

第6. 3. 2-1表 蒸気影響における配管の想定破損評価条件

系 統		破損想定	隔離
空調用蒸気	一般部	完全全周破断又は 貫通クラック	自動/手動
	ターミナルエンド部	完全全周破断	自動/手動

(2) 溢水防護対象設備に対する対策

- a. 蒸気の影響に対しては、蒸気曝露試験又は机上評価によって蒸気の影響に対して耐性を有することを確認する。具体的には、蒸気曝露試験等によって蒸気放出の影響に対して耐性を有することが確認された機器（シール、パッキン等の部品を含む。）を採用する。
- b. 溢水防護対象設備に対し、実機を想定した蒸気条件を考慮しても耐蒸気性能を確認した蒸気防護板を設置することによる蒸気防護措置を実施する。蒸気防護板は、基準地震動による地震力に対して耐震性を確保する設計及び蒸気配管の破損により生ずる環境温度及び圧力に対して当該機能が損なわれない設計とする。

【補足説明資料3-11】

6. 4 その他の溢水に対する設計方針

地下水の流入，降水，竜巻による飛来物が屋外タンク等に衝突することにより生ずる漏えい等の地震以外の自然現象に伴う溢水が，それらを評価する上で期待する範囲を境界とし，燃料加工建屋に流入するおそれがある場合には，壁，水密扉，堰等により燃料加工建屋内への流入を防止する設計とし，溢水防護対象設備が安全機能を損なわない設計とする。

機器の誤操作による漏えい及び配管フランジや弁グランドからのにじみについては，基本的に漏えい量が少ないと想定されるが，これらに対しては，漏えい検知器により，中央監視室で早期に検知し，隔離を行うことで溢水防護対象設備が安全機能を損なわない設計とする。

なお，機器の誤作動による溢水については，MOX燃料加工施設の燃料加工建屋内において，発電炉に設置されている格納容器スプレイのように自動作動により系外に水を放出する設備がないことから，誤作動による溢水については想定しない。

【補足説明資料 4-4】

6. 5 燃料加工建屋外からの流入防止に関する設計方針

燃料加工建屋外で発生を想定する溢水が，溢水防護区画に流入するおそれがある場合には，燃料加工建屋外で発生を想定する溢水による影響を評価する上で期待する範囲を境界とした燃料加工建屋内への流入を壁（貫通部の止水措置を含む。），扉，堰等により防止する設計とし，溢水防護対象設備が安全機能を損なわない設計とする。

6. 6 溢水評価

溢水により安全上重要な施設の安全機能が損なわれない設計とし、溢水評価に当たっては、事業許可基準規則の解釈に基づき、設計基準事故に対処するために必要な安全機能を有する構築物、系統及び機器が、その安全機能を損なわない設計であることを確認する。

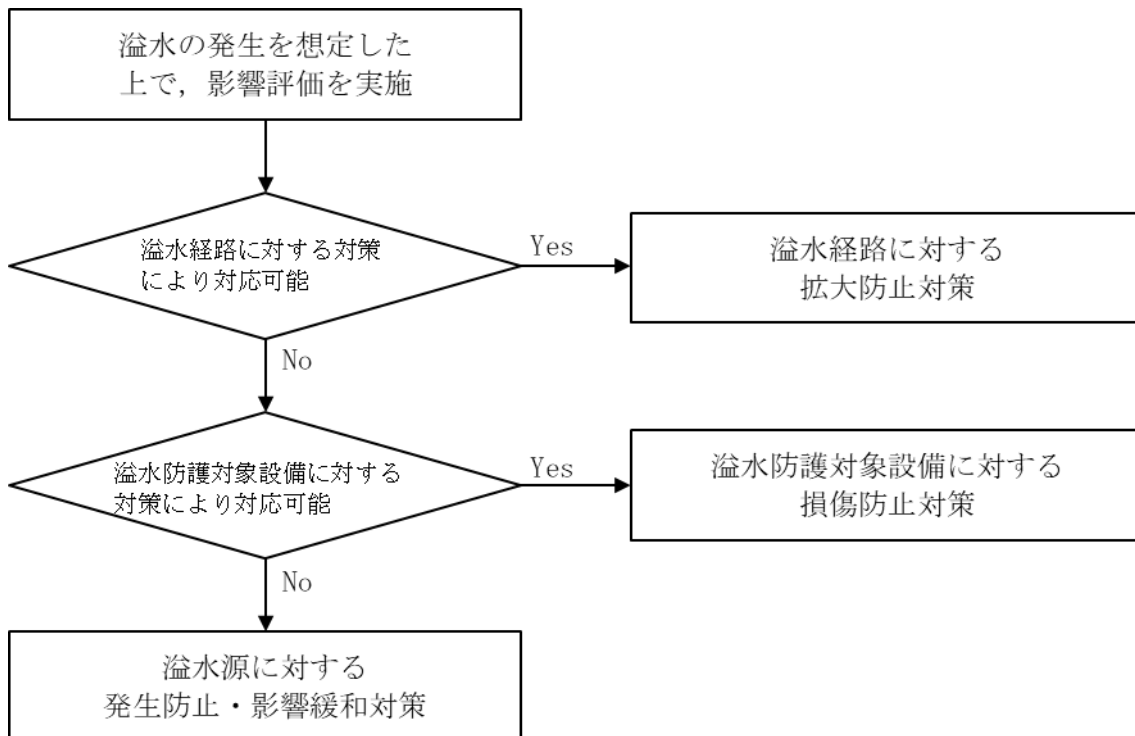
7. 想定破損評価に用いる各項目の算出及び影響評価

想定破損による溢水に対し、溢水源ごとの溢水量を算出し、5. 溢水防護区画及び溢水経路の設定にて設定した溢水経路をもとに、影響評価を実施する。

評価方針としては、あらゆる箇所での溢水の発生を想定した上で、想定破損の溢水による溢水防護対象設備への溢水影響の確認及び機能喪失の判定を実施し、安全機能が損なわれないことを確認する。

溢水防護対象設備の安全機能が損なわれるおそれがある場合は、溢水経路、溢水防護対象設備又は溢水源に対して、溢水経路に対する拡大防止対策、溢水防護対象設備に対する損傷防止対策又は溢水源に対する発生防止・影響緩和対策を組み合わせることで安全機能を損なわない設計とする。

上記の評価及び防護方針をフローとして第7-1図に示す。



第7-1図 想定破損に対する評価及び防護方針の概要フロー

7. 1 溢水量の算出

想定する機器の破損は、1系統における単一の機器の破損を想定する。溢水源となり得る機器は流体を内包する配管とし、配管の破損箇所を溢水源として他の系統及び機器は健全なものと仮定する。また、1系統にて多重性又は多様性を有する機器がある場合においても、そのうち単一の機器が破損すると仮定する。

溢水量の算出に当たっては、配管の破損箇所から流出した漏水量と、隔離範囲内の系統保有水量を算出する。ここで、漏水量は、配管の破損形状を考慮した流出量と漏れ箇所からの隔離までに必要な時間を乗じて算出する。

7. 1. 1 流出流量

破損を想定する機器は配管（容器の一部であって、配管形状のものを含む。）とし、破損形状は内包する流体のエネルギーに応じて以下の2種類に分類した。

○高エネルギー配管:原則「完全全周破断」

○低エネルギー配管:原則「貫通クラック」

なお、高エネルギー配管及び低エネルギー配管の分類は4. 1 想定破損による溢水に示したとおり。

それぞれの破損形状に応じ、破損箇所からの流出流量を算出する。

ただし、配管破損の想定に当たって、詳細な応力評価を実施する場合は、応力評価の結果に基づく破損形状を想定する。

完全全周破断の場合は、原則として系統の定格流量とする。ただし、系統上の破断位置、口径、流体圧力等を考慮することにより、より適切な値が定量的に算定できる場合はその値を流出流量とする。

貫通クラックの場合は、破断面積、損失係数、水頭を用いて以下の計算式より求める。

$$Q = A \times C \times \sqrt{2 \times g \times H \times 3600}$$

Q：流出流量 (m³/h)

A：破断面積 (m²)

C：損失係数

g：重力加速度 (m/s²)

H：水頭 (m)

ここで損失係数は0.82とする。根拠を補足説明資料7-1に示す。

【補足説明資料7-1】

また、破断面積 (A) 及び水頭 (H) は、原則として系統の最大値 (最大口径、最大肉厚、配管の最高使用圧力) を使用するが、破断を想定する系統の各区画内での最大値が明確な場合は、その値を使用する。なお、算出要領を補足説明資料7-2に示す。

【補足説明資料7-2】

7. 1. 2 隔離時間

溢水の発生後、溢水を検知し隔離するまでの隔離時間を、手動隔離及び自動隔離のそれぞれの場合を想定し、以下のとおり設定する。

(1) 手動隔離

破損を想定する系統や破損箇所等によらず、一般的に溢水を検知する手段として、発生した溢水が流出経路若しくは床ドレンを通じて最下階の床ドレン回収槽に流れ込むことによる床ドレン回収槽の異常な液位上昇等を想定し、これらにより溢水を検知し、手動による隔離操作を行う際の隔離時間を設定する。

設定する時間を補足説明資料 7-3 に示す。

【補足説明資料 7-3】

(2) 自動隔離

配管破損が生じた場合、各種インターロック等により自動隔離が期待できる系統はないことから、自動隔離による隔離時間は設定しない。

7. 1. 3 系統保有水量

系統保有水量は、配管内及び容器等機器内の保有水量の合算値とする。また、より厳しい結果を与えるため、算出した保有水量を 1.1 倍する。ただし、タンク等、公称容量が定められ、想定する保有水量が大きく変動する可能性の少ない機器に関しては、1.1 倍の安全率を乗ずる対象から除外する。

7. 1. 4 溢水量

7. 1. 1 流出流量～7. 1. 3 系統保有水量の条件に基づき、以下の計算式により溢水量を算定する。

$$X=Q \times t+M$$

Q：流出流量 (m³/h)

t：隔離時間 (h)

M：系統保有水量 (m³) (算出量に10%の安全余裕を確保)

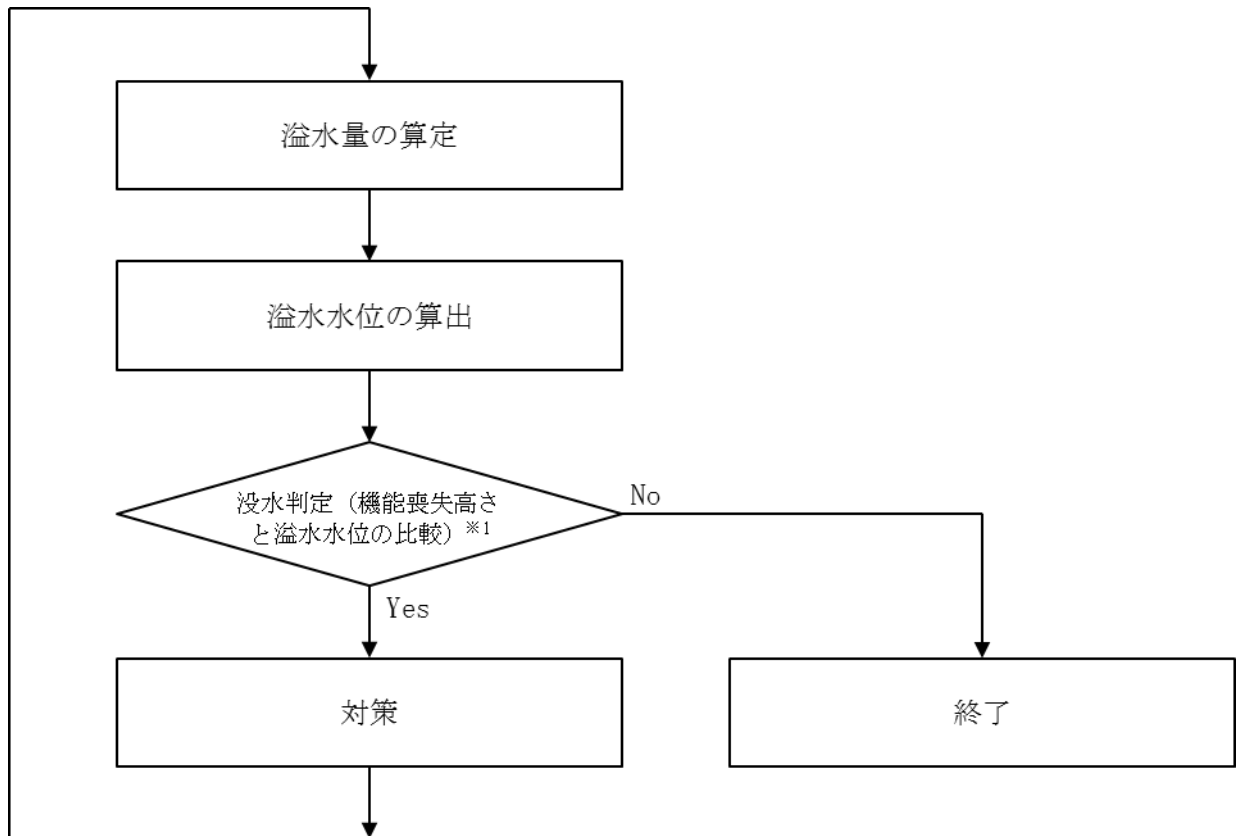
ここで、隔離までの流出量に関しては、当該系統の系統保有水量のみでなく、当該系統への補給水や他系統からの流入等を考慮する。また、系統保有水量に関しては、溢水検知による隔離後に系統内の残水の漏えいが継続する可能性を考慮し、より厳しい結果となるように系統の全保有水量を加算する。ただし、隔離操作により隔離が可能と判断できる範囲及び配管の高さや引き回し等の関係から流出しないと判断できる範囲が明確に示せる場合は、その範囲を除いた保有水量が溢水するものとして溢水量を算定する。

7. 1. 5 判定方法について

7. 1. 1 流出流量～7. 1. 4 溢水量の条件に基づき算出された溢水量に対して、燃料加工建屋内の各区画で想定する溢水発生時に、溢水防護対象設備が機能喪失しないことを確認する。

7. 2 想定破損による没水影響評価

高エネルギー配管及び低エネルギー配管の分類に従い，算定した溢水量に対して，溢水防護対象設備の没水影響評価を実施する。想定破損による没水影響評価フローを第7. 2-1 図に示す。



※1 溢水水位<機能喪失高さ

第7. 2-1 図 想定破損による没水影響評価フロー

7. 2. 1 評価方法

7. 1. 1 流出流量に記載のとおり，高エネルギー配管の没水評価では，原則，完全全周破断による溢水を想定し，隔離による漏えい停止に必要な時間から溢水量を算定する。低エネルギー配管の没水評価では，原則，貫通クラックによる溢水を想定し，隔離による漏えい停止に必要な時間から溢水量を算定する。想定する破損箇所は溢水評価上，溢水防護対象設備への溢水の影響が最も大きくなる位置での破損を想定する。算定した溢水量による溢水水位と当該区画内の溢水防護対象設備の機能喪失高さとを比較することにより，溢水防護対象設備の没水影響評価を実施する。

没水評価は，燃料加工建屋で想定する単一機器の破損により生ずる全ての溢水箇所を起点とし，区画ごとに実施する。算定した溢水水位と溢水防護区画内の溢水防護対象設備の機能喪失高さを比較することにより，溢水防護対象設備が機能喪失しないことを確認する。

また，溢水伝播モデルを用いて最終滞留区画に到達するまでの溢水経路に位置する溢水防護区画の溢水水位を評価する。評価は溢水発生区画を起点（一次）とし，隣接する区画への伝播を段階的に二次，三次と進め，それを最終滞留区画まで実施する。

7. 2. 2 判定

7. 2. 1 評価方法の各溢水防護対象設備の機能喪失判定を踏まえ、プラント全体として安全機能が保たれているかについて判定を実施する。

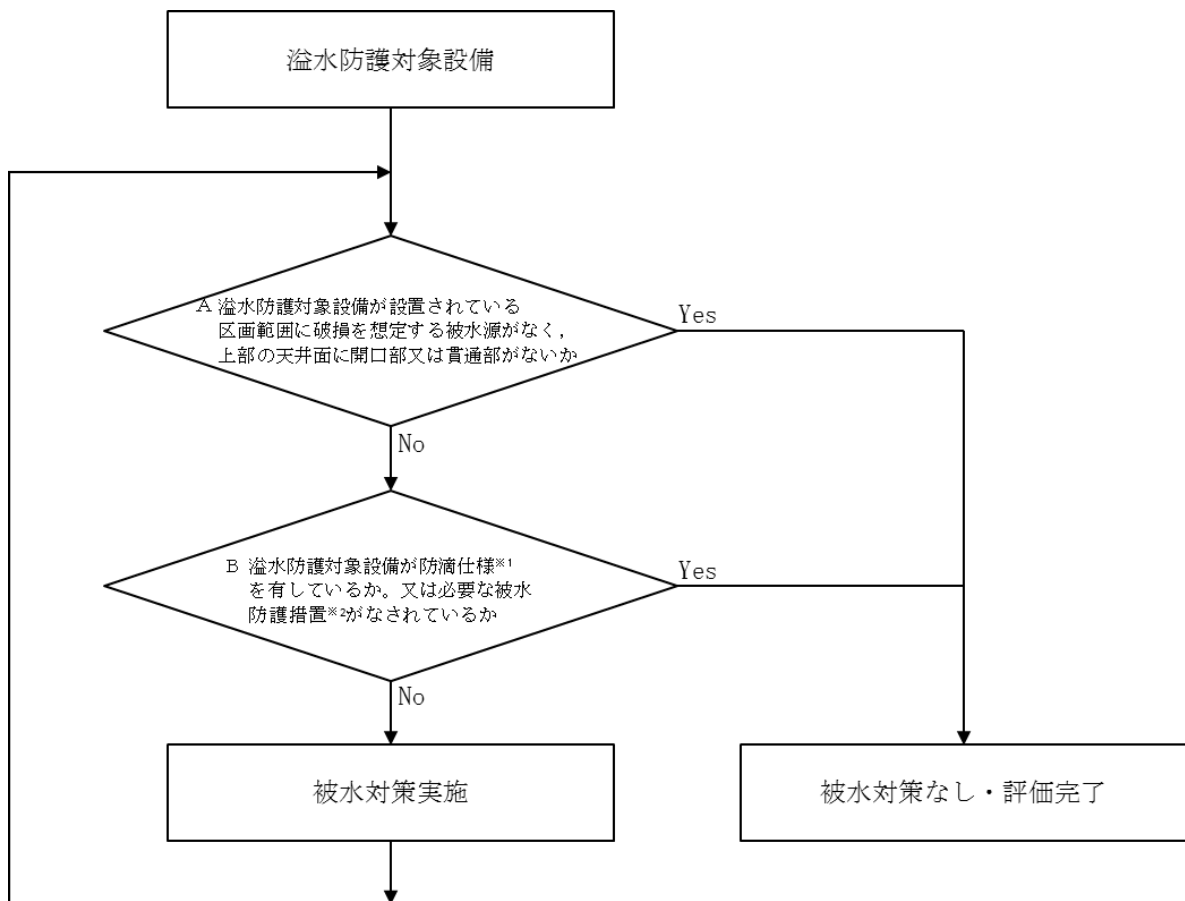
7. 3 想定破損による被水影響評価

評価対象区画内に設置される配管の想定破損による直接の被水及び上層階で発生した溢水が伝播経路を経由して発生する被水を考慮し、溢水防護対象設備の被水影響評価を実施する。想定破損による被水影響評価フローを第7. 3-1 図に示す。なお、防滴仕様の扱いについて補足説明資料3-9に示す。

【補足説明資料3-9】

3. 3 溢水防護対象設備の機能喪失の判定に記載した判定基準に基づき、想定した被水に対し、溢水防護対象設備が機能喪失しないことを確認する。

なお、機能喪失と判定される場合、必要となる被水防護対策（溢水防護板の設置、コーキング材による水密処理等）を実施することにより、溢水防護対象設備が機能喪失しないことを確認する。



※1 「JIS C 0920 電気機械器具の外郭による保護等級（IP コード）」，
旧規格「JIS C 4004 回転電気機械通則」による防滴仕様。

※2 保護等級を有していないが，構造上防滴仕様を有していると評価した
機器については，実際の被水環境を模擬した試験の実施又は机上評価
により防滴機能を確認する。

第7. 3-1 図 被水影響評価フロー

7. 3. 1 評価方法

想定破損による直接の被水及び溢水経路からの被水に対し、溢水防護対象設備の被水影響評価を実施する。

【補足説明資料 7-9】

7. 4 想定破損による蒸気影響評価

高エネルギー配管の破損により生ずる蒸気発生源の有無、伝播経路、溢水防護対象設備の耐環境仕様等の観点から、溢水防護対象設備の蒸気影響評価を実施する。想定破損による蒸気影響評価フローを第7. 4-1 図に示す。

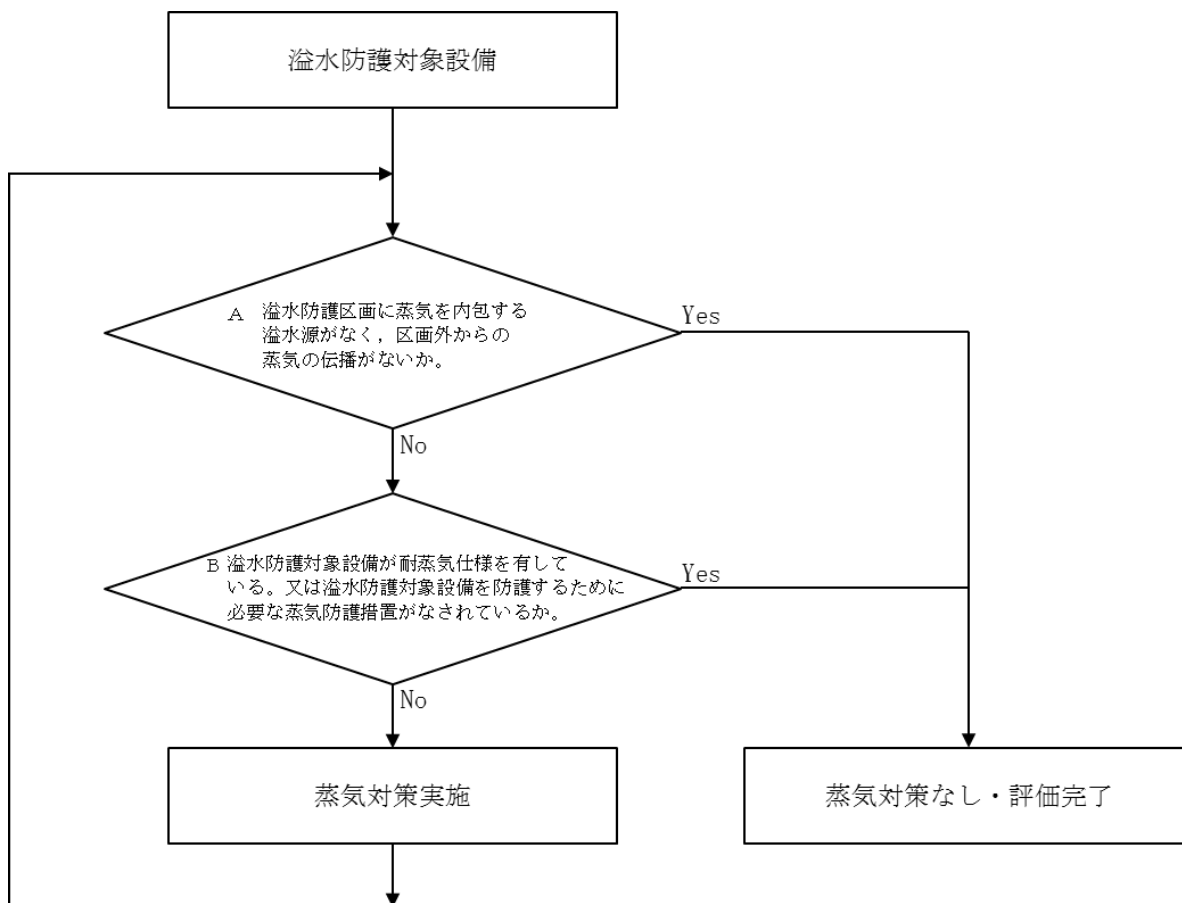
3. 3 溢水防護対象設備の機能喪失の判定に記載した判定基準に基づき、想定した蒸気の影響に対し、溢水防護対象設備が機能喪失しないことを確認する。

なお、機能喪失と判定される場合、必要となる対策（基準地震動による地震力に対する耐震性の確保、蒸気防護板の設置、ターミナルエンド防護カバーの設置、温度検知により自動閉止する蒸気遮断弁の設置等）を実施することにより、溢水防護対象設備が機能喪失しないことを確認する。

配管破損区画に溢水防護対象設備があり、配管破損位置近傍は漏えい蒸気の直接噴出による溢水防護対象設備への影響が考えられるため、蒸気配管と溢水防護対象設備との位置関係を確認し、直接噴出による影響ありと判断される場合は、実機を想定した蒸気条件を考慮して、耐蒸気性能を確認した蒸気防護板を設置することによる蒸気防護対策を実施する。

【補足説明資料 3-11】

【補足説明資料 7-6】



第7. 4-1 図 蒸気影響評価フロー

7. 4. 1 評価方法

高エネルギー配管の破損により生ずる蒸気発生源の有無，伝播経路，溢水防護対象設備の耐環境仕様等の観点から，溢水防護対象設備の蒸気影響評価を実施する。

【補足説明資料7-10】

8. 消火水評価に用いる各項目の算出及び影響評価

8. 1 溢水量の算出

火災時の消火水系統からの放水による溢水を想定し、溢水防護対象設備に対する溢水影響を評価する。具体的には、燃料加工建屋内において、水を使用する消火設備として屋内消火栓及び連結散水装置があるため、これらについて、放水による溢水影響を評価する。

なお、燃料加工建屋内には、自動作動するスプリンクラを設置しない設計とすることから、スプリンクラの放水による影響評価は不要である。

火災発生時には、1箇所の火災源を消火することを想定するため溢水源となる区画は1箇所となる。また、放水量は内部溢水ガイドを参考に放水時間を設定して算出する。

a. 放水時間の設定

屋内消火栓からの消火活動における放水時間は、3時間に設定する。ただし、火災源が小さい場合は、日本電気協会電気技術指針「原子力発電所の火災防護指針（JEAG4607-2010）」解説-4-5（1）の規定による「火災荷重」及び「等価火災時間」により放水時間を算出する。

【補足説明資料8-1】

b. 溢水量の算出

(a) 屋内消火栓

屋内消火栓からの溢水量の算出に用いる放水流量は、消防法施行令第11条に規定される「屋内消火栓設備に関する基準」により、屋内消火栓1本からの放水流量を130L/minとし、より厳しい結果を与えるように屋内消火栓2本分の放水を溢水流量とする。また、a. 放水時間の設定で設定した放水時間と溢水流量から評価に用いる屋内消火栓からの溢水量を以下のとおりとする。

$$\cdot 130 \text{ (L/min/本)} \times 2 \text{ 本} \times 3 \text{ 時間 (最大)} = 46.8 \text{ m}^3$$

なお、影響評価対象とする溢水防護対象設備は、燃料加工建屋内に設置されていることから、屋外消火栓からの放水は想定しない。

(b) 連結散水装置

連結散水装置からの溢水量の算出に用いる放水流量は、以下のとおり算出する。

$$\cdot \text{規定放水量 (L/min/個)} \times \text{ヘッド数 (個)} \times 3 \text{ 時間 (最大)} \times 1.1 \text{ 倍 (安全余裕)}$$

8. 2 消火水による没水影響評価

8. 2. 1 溢水の発生を想定する区画

火災の発生を想定する区画であって、消火器やガスによる消火を基本的な消火手段として想定していない区画を、屋内消火栓による消火活動に伴う溢水の発生する区画とする。

8. 2. 2 火災による溢水防護対象設備への影響

評価に当たっては、火災が発生した区画にある火災源が溢水防護対象設備の場合は、火災の影響により機能喪失していると想定する。ただし、火災発生箇所から離隔距離が十分大きい場合や、同一区画内で火災が発生しても影響がないと評価される場合は機能喪失を想定しない。

なお、火災そのものによる防護対象設備への影響に関しては事業許可基準規則第5条「火災等による損傷の防止」にて評価することとし、ここでは放水による溢水影響を評価することとする。評価に当たっては、消火活動により放水を行う区画から消火水が区画外に流出しないとして溢水水位

を算出する。なお、屋内消火栓を用いる場合で、当該区画の扉を開放する場合には、扉の開放を考慮した滞留面積を用いて評価する。

また、火災により開口部及び貫通部への止水処置の機能が損なわれる場合には、当該開口部及び貫通部からの消火水の伝播を考慮する。

8. 3 消火水による被水影響評価

消火活動による放水に伴う被水を想定し、溢水防護対象設備の被水影響評価を実施する。放水による被水影響評価フローは、想定破損による被水影響評価フローに準じる。

3. 3 溢水防護対象設備の機能喪失の判定に記載した判定基準に基づき、想定した被水に対し、溢水防護対象設備が機能喪失しないことを確認する。

なお、機能喪失と判定される場合、必要となる被水防護対策（溢水防護板の設置、コーキング材による水密処理等）を実施することにより、溢水防護対象設備が機能喪失しないことを確認する。

9. 地震時評価に用いる各項目の算出及び影響評価

9. 1 地震起因による溢水における溢水源

地震起因による溢水は、地震により破損する機器（配管及び容器）を溢水源として考慮する。

9. 2 地震起因により破損して溢水源となる対象設備

4. 溢水源の想定に示しているとおおり、溢水源となり得る系統のうち、耐震B、Cクラス機器（配管及び容器）を溢水源とする。なお、耐震Sクラス機器は基準地震動による地震力によって破損は生じないことから溢水源として想定しない。

また、耐震B、Cクラス機器のうち耐震評価の上、基準地震動に対する耐震性を有することを確認できるものは溢水源から除外する。

9. 3 耐震B、Cクラス機器の耐震性評価

基準地震動による地震動に対して、耐震B、Cクラス機器が耐震性を有することを確認する評価方法を示す。

機器の破損による溢水防止の観点から、基準地震動による地震力に対して、耐震評価対象となる耐震B、Cクラス機器、配管系の構造強度評価を実施し、バウンダリ機能が確保されることを確認する。

【補足説明資料3-7】

9. 4 溢水量の算出

地震起因による時の溢水量の算出に当たり、基準地震動による地震力が作用した際のプラント状態を、設計上以下のとおり想定する。

- ・「地震加速度大」による緊急遮断弁の作動
- ・耐震B、Cクラス設備の機能喪失

次に、地震起因による機器の破損が複数箇所と同時に発生する可能性を考慮し、隔離による漏えい停止には期待できないものとして、建屋内の各区画において機器が破損した場合の溢水量を算出する。各区画における溢水量の算定手順は以下のとおり。

- (1) 区画内の溢水源として想定する機器（配管及び容器）の属する系統の保有水のうち、当該フロアを含む上層階分の保有水量を溢水量として算出する。
- (2) 地震動の検知による自動隔離機能を有する場合を除き、隔離による漏えい停止は期待しない。（複数の建屋にわたって敷設されている系統の場合で、緊急遮断弁が敷設されている系統は、緊急遮断弁までの範囲とし、緊急遮断弁が設置されていない系統については、移送元又は移送先の容器までの敷設範囲を考慮）
- (3) 区画内の各溢水源からの溢水量を合計し、当該区画における地震起因による溢水量とする。

9. 5 地震時の没水影響評価

流体を内包する機器のうち、基準地震動によって破損が生ずる可能性のある機器について破損を想定し、その影響を評価する。評価における網羅性を確保するため、複数系統・複数箇所の同時破損を想定し、伝播も考慮した上で各区画における最大の溢水量を算出し、溢水防護対象設備への影響を評価する。

地震起因による没水影響評価は、想定破損による没水影響評価フロー第7. 2-1 図に準じる。

また、地震起因による溢水に対しては、原則として溢水防護対象設備が機能喪失しないように必要な対策を実施する。ただし、溢水防護対象設備であっても、基準地震動への耐震性が確保されていない耐震B、Cクラス機器についてはその限りではない。

【補足説明資料9-1】

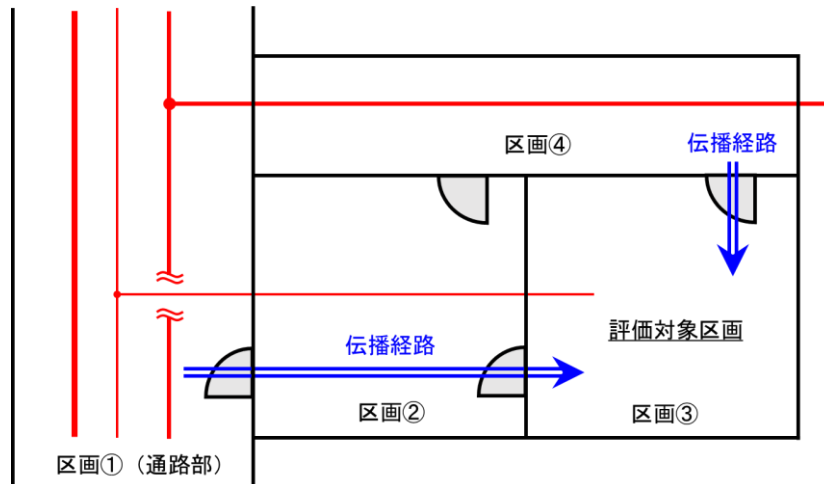
9. 5. 1 地震時の溢水伝播評価

地震時の溢水伝播評価においても想定破損時の溢水伝播評価と同様、溢水伝播モデルを用いて溢水発生区画から最終滞留区画までの溢水経路に位置する溢水防護区画の溢水水位を評価する。評価に当たっては複数系統・複数箇所の同時破損であることを考慮の上、想定し得る最高水位を算出する。以下に評価を示す。

9. 5. 2 溢水評価方法

没水評価は、評価対象の各区画について以下の3つの観点で評価する。

- (1) 評価対象区画内で発生する溢水
- (2) 通路部からの伝播による溢水
- (3) 通路部以外からの伝播による溢水



9. 5. 2. 1 各区画で発生する溢水

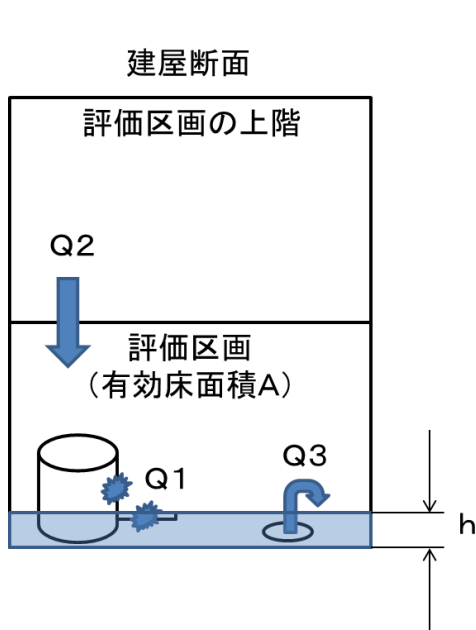
各区画について、溢水量を以下のとおり算出する。

$$\begin{aligned} \text{溢水量 } Q = & (\text{評価区画内で破損する機器の保有水量 } (Q1)) \\ & + (\text{評価区画の上階区画からの流入量 } (Q2)) \\ & + (\text{評価区画の床ドレンからの流入量 } (Q3)) \end{aligned}$$

ここで、評価区画の上階区画からの流入量の算出時には、評価区画の天井面開口部及び貫通部の止水状況を考慮する。また、評価区画の床ドレンからの流入量については、床ドレンの逆流防止措置の状況を考慮する。

溢水水位 h (単独) は、以下のとおり算出する。

$$\text{溢水水位 } h \text{ (単独)} = Q / (\text{評価区画の有効床面積 } A)$$



没水水位算出のための溢水量Q

$$Q = Q1 + Q2 + Q3$$

Q1: 評価区画にある全ての耐震性のない機器の保有水量

Q2: 評価区画の上階から伝播する溢水量
(評価区画の天井面に溢水経路がある場合のみ考慮)

Q3: 評価区画の床面に床 dren 目皿がある場合の流入量
(逆流防止措置がとられていない場合のみ考慮)

評価区画の有効床面積A

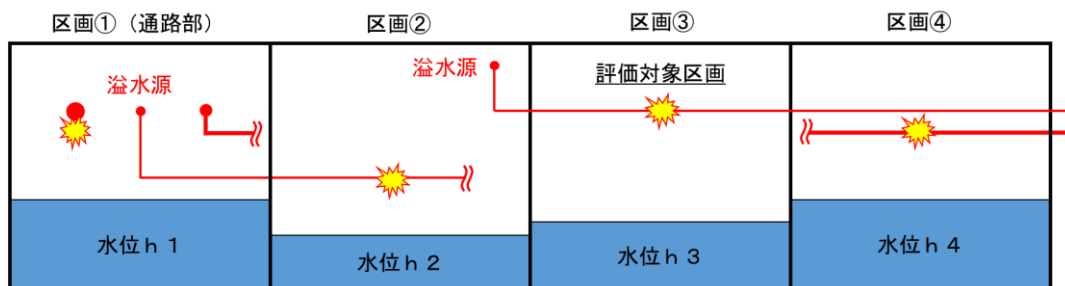
A: 評価区画内の壁及び床の盛り上がり(コンクリート基礎等)範囲を除く面積

溢水水位h

$$h = Q / A$$

このとき、溢水量をより厳しい結果を与える条件にて評価するため、区画内の溢水源は当該区画内でのみ破損するものとし、他の区画で同時に破損することは考えない。また、滞留した溢水は隣接する他の区画へ伝播しないものとする。

評価対象区画③の溢水水位 h_3 と扉等の開口部で接続される隣接区画②、④及び通路部の区画①の溢水水位 h_1 , h_2 , h_4 を比較し、 h_1 , h_2 , h_4 が h_3 より低い場合には、評価対象区画内の溢水が最大水位のため、 h_3 を評価に用いる溢水水位とする。 h_1 , h_2 , h_4 が h_3 より水位が高い場合には他の区画からの流入(伝播)を想定する。



9. 5. 2. 2 通路部からの伝播による溢水

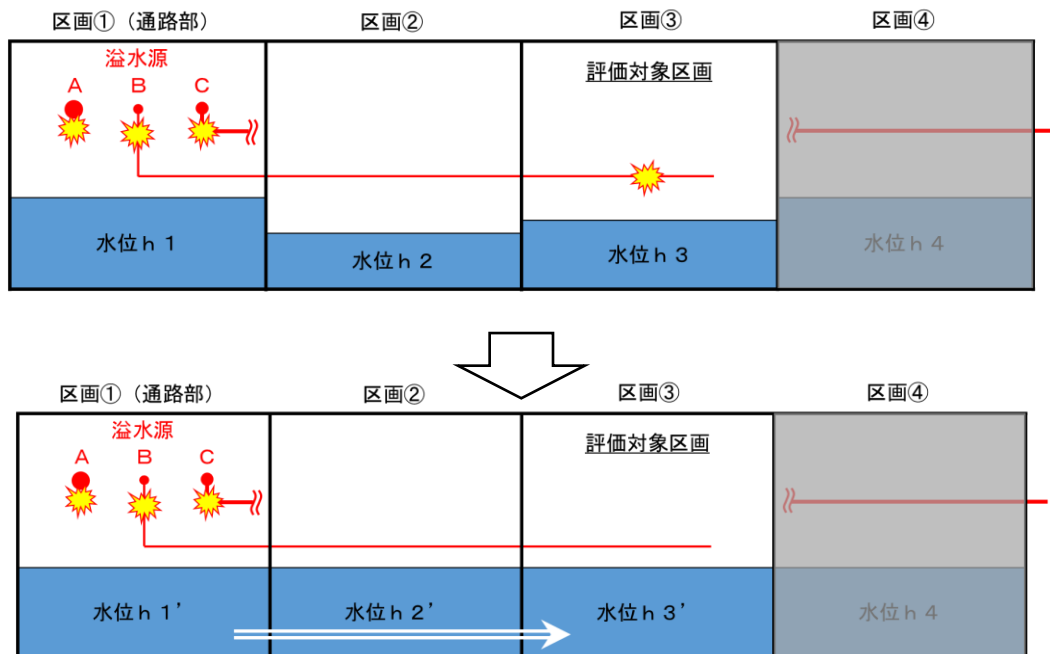
(1) 評価対象区画の水位 (h_3) \geq 通路部の溢水水位 (h_1) の場合

評価対象区画内の溢水が最大水位のため、 h_3 を評価に用いる溢水水位とする。

(2) 評価対象区画の水位 (h_3) $<$ 通路部の溢水水位 (h_1) の場合

区画①からの溢水の伝播による水位が h_3 を超える可能性があるため、伝播を考慮した評価を行う。

通路部は、流体を内包する配管が多数設置され、燃料加工建屋内における溢水量が最も多いため、通路部からの伝播による溢水評価を実施する。通路部から評価対象区画への伝播経路は、有効床面積が最小となる経路を設定し、伝播経路上の溢水量の合計と伝播経路の有効床面積の和から溢水水位を求める。

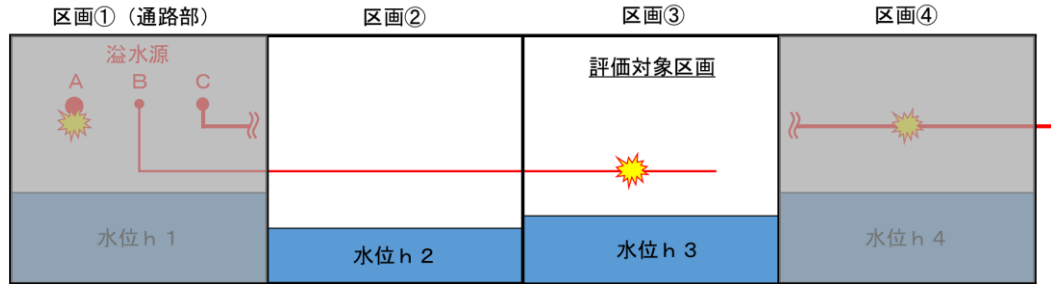


伝播経路上の区画（区画①，②）と評価対象区画（区画③）に同一系統の溢水源（溢水源B）が存在する場合は、通路部にて全量流出するものとし、他の区画における溢水量には含めない。

9. 5. 2. 3 通路部以外からの伝播による溢水

(1) 評価対象区画の水位 (h3) \geq 隣接区画の水位 (h2) の場合

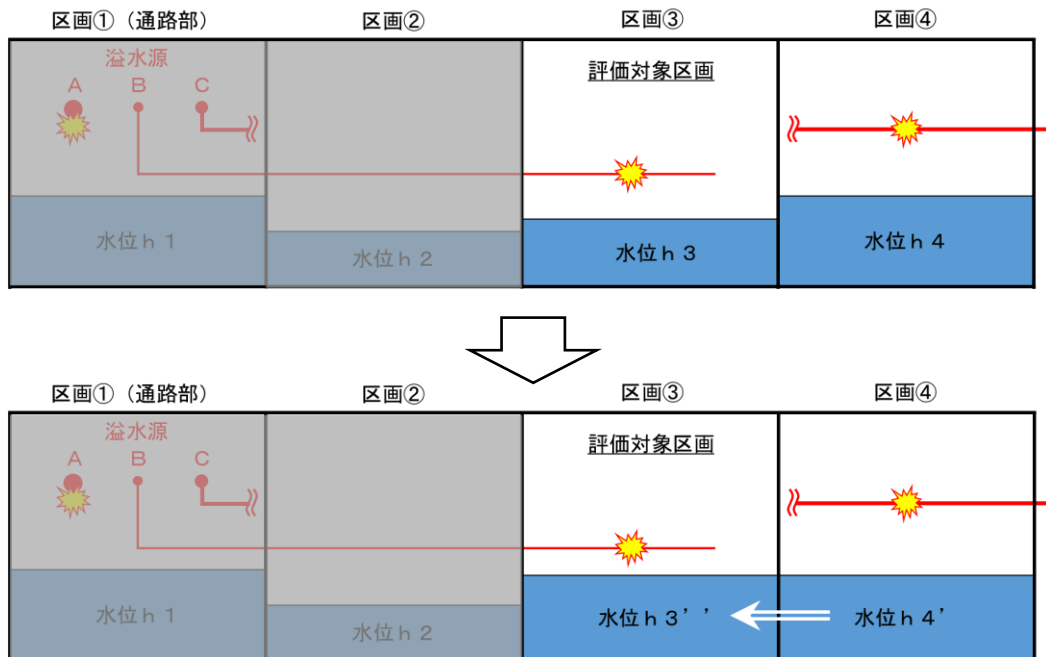
評価対象区画内の溢水が最大水位のため、h3 を評価に用いる溢水水位とする。



(2) 評価対象区画の水位 (h3) < 隣接区画の溢水水位 (h4) の場合

隣接区画の溢水水位が評価対象区画の溢水水位を超えるため、伝播を考慮した評価を行う。

隣接区画の溢水量と評価対象区画の溢水量の合計と有効床面積から溢水水位を求める。



隣接区画 (区画②, ④) と評価対象区画 (区画③) に同一系統の溢水源 (溢水源B) が存在する場合は、評価対象区画にて全量流出

するものとし、他の区画における溢水量には含めない。

9. 5. 2. 4 没水評価にて使用する溢水水位

9. 5. 2. 1 各区画で発生する溢水、9. 5. 2. 2 通路部からの伝播による溢水、9. 5. 2. 3 通路部以外からの伝播による溢水で求めた h_3 、 h_3' 、 h_3'' のうち、最も高い水位を没水評価に用いる水位とする。

9. 6 地震時の被水影響評価

評価対象区画内に設置される機器の地震による破損に伴う、直接の被水及び上層階で発生した溢水が伝播経路を経由して発生する被水を考慮し、溢水防護対象設備の被水影響評価を実施する。地震による被水影響評価フローは、想定破損による被水評価フロー第7. 3-1 図に準じる。

3. 3 溢水防護対象設備の機能喪失の判定に記載した判定基準に基づき、想定した被水に対し、溢水防護対象設備が機能喪失しないことを確認する。

なお、機能喪失と判定される場合、必要となる被水防護対策（溢水防護板の設置、コーキング材による水密処理等）を実施することにより、9. 4 溢水量の算出に示す各区画における各溢水源の同時破損を想定した場合においても、溢水防護対象設備が機能喪失しないことを確認する。

9. 7 地震時の蒸気影響評価

高エネルギー流体を内包する機器のうち、基準地震動によって破損が生ずる可能性のある機器について破損を想定し、その発生蒸気による影響を地震による高エネルギー機器の破損により生ずる蒸気発生源の有無、伝播経路

等の観点から、溢水防護対象設備の蒸気影響評価を実施する。地震破損による蒸気影響評価フローは、想定破損による蒸気影響フロー第7. 4-1図に準じる。

3. 3 溢水防護対象設備の機能喪失の判定に記載した判定基準に基づき、想定した蒸気の影響に対し、溢水防護対象設備が機能喪失しないことを確認する。

なお、機能喪失と判定される場合、必要となる対策（基準地震動による地震力に対する耐震性の確保、蒸気防護板(ターミナルエンド防護カバーを含む。)の設置、緊急遮断弁の設置等)を実施することにより、溢水防護対象設備が機能喪失しないことを確認する。

ただし、本事象は、複数系統・複数箇所の同時破損を考慮する点が7. 4 想定破損による蒸気影響評価と異なるのみで、蒸気の発生区域やその後の伝播は想定破損時の評価と同様である。

10. 燃料加工建屋外からの溢水評価

屋外タンク等の破損を考慮した再処理事業所の敷地内溢水により、燃料加工建屋に及ぼす影響を確認する。

なお、竜巻及び降水等の自然事象の波及的影響については、影響がないことを確認済である。

【補足説明資料 2-1】

10. 1 燃料加工建屋外からの溢水評価

燃料加工建屋の外部に存在する溢水源としては、降水、屋外タンク等の保有水及び地下水が挙げられる。

以下にこれらの溢水源が溢水防護対象設備に与える影響を評価する。

10. 2 屋外タンク等の溢水による敷地内の溢水評価

再処理事業所内にある屋外タンク等の溢水が溢水防護対象設備に与える影響として詳細評価を実施する。

(1) 溢水影響のある屋外タンク等の抽出

再処理事業所内にある屋外タンク等のうち、溢水影響のあるタンク等の容量を溢水量として設定する。

【補足説明資料 10-1】

【補足説明資料 10-2】

(2) 評価の前提条件

- a. 再処理事業所の敷地内に広がった溢水は、構内排水路からの流出や、地中への浸透は評価上考慮しない。

b. タンク等から漏えいした溢水は敷地全体に均一に広がるものとする。

【補足説明資料 10-2】

c. 溢水量の算出では、破損が生ずるおそれのある屋外タンク等からは、全量が流出することとする。

d. 耐震性のない地下貯水槽については、より厳しい結果を与えるように保有水量全量がスロッシングにより、地表面に溢れると想定する。

(3) 屋外タンク等の破損による溢水評価

屋外タンク等の破損により生ずる溢水が、燃料加工建屋に影響を及ぼさないことを確認する。

(1) で抽出した屋外タンク等の溢水源のうち、(2) の前提条件 c 又は d. に該当するものを評価に用いる溢水源とする。より厳しい結果を与えるためにこれらの溢水源から同時に溢水が流出するものとして、屋外で発生する溢水量の合計を算出する。

その溢水量を再処理事業所内の敷地面積で除して、溢水水位を算出する。

なお、評価に用いる敷地面積は、補足説明資料 10-3 に示すとおり、より厳しい結果を与えるような面積を用いる。

算出した溢水水位と燃料加工建屋の屋外扉等の開口部設計高さ（地表面から 100cm）を比較し、溢水防護対象設備への影響を確認する。

【補足説明資料 10-2】

【補足説明資料 10-3】

10. 3 地下水による影響評価

MOX燃料加工施設では、燃料加工建屋の周辺地下部に排水設備（サブドレン）を設置しており、同設備により燃料加工建屋周辺に流入する地下水の排出を行っている。地震による排水ポンプの機能喪失を想定し、その際の排水不能となった地下水が溢水防護対象設備に与える影響について評価を実施する。

(1) サブドレンの排水方法について

サブドレンは、ピット及び排水ポンプより構成され、ピット間は配管で相互に接続されているため、一箇所の排水ポンプが故障した場合でも、他のピット及び排水ポンプにより排水することができる。

【補足説明資料 10-5】

(2) 影響評価

地下水の溢水防護区画への浸水経路としては、燃料加工建屋外壁地下部における配管等の貫通部の隙間及び建屋間の洞道が考えられる。

【補足説明資料 10-6】

これら流入経路に対しては、地下水面を地表面に設定し、貫通部等の下端までの水頭圧に耐える壁、防水扉及び水密扉等による流入防止措置等を実施し、地下水の流入による影響を評価する上で期待する範囲を境界とした燃料加工建屋内に流入することがない設計とする。

以上より、地震によりサブドレンが機能喪失した際に生ずる燃料加工建屋周辺に流入する地下水は、溢水防護対象設備に影響を与えることがないものと評価する。

2章 補足説明資料

11条:溢水による損傷の防止

MOX燃料加工施設 安全審査 整理資料 補足説明資料				備考
資料No.	名称	提出日	Rev	
補足説明資料1	欠番			
補足説明資料2-1	自然現象による溢水影響の考慮について	9/7	5	
補足説明資料3-1	MOX燃料加工施設における「事業許可基準規則」に基づく防護対象設備の抽出 (内部溢水と火災における防護対象の比較)	7/31	3	
補足説明資料3-2	溢水防護対象設備リスト及び配置図	9/11	5	
補足説明資料3-3	評価対象除外リスト	8/24	4	
補足説明資料3-4	没水評価における防護対象設備及びアクセスルートの機能喪失高さについて	9/11	4	
補足説明資料3-5	壁, 堰等による溢水経路への対策について	5/25	3	
補足説明資料3-6	応力評価に基づくサポート等設計の概要について	8/24	2	
補足説明資料3-7	耐震B, Cクラス機器の評価について	5/25	1	
補足説明資料3-8	緊急遮断弁の設計について	8/24	3	
補足説明資料3-9	被水影響評価における防滴仕様の扱いについて	8/24	2	
補足説明資料3-10	被水防護対策(例)	5/25	2	
補足説明資料3-11	蒸気防護対策(例)	5/25	2	
補足説明資料3-12	溢水経路上期待する「壁, 堰, 防水扉等」の保守及び運用管理について	5/25	1	
補足説明資料3-13	溢水評価の対象外とする理由について	9/11	4	
補足説明資料3-14	貫通部の止水対策について	5/25	1	
補足説明資料3-15	貫通部シール材等の止水性能及び耐震性について	5/25	1	
補足説明資料3-16	天井面の開口部及び貫通部について	12/26	0	
補足説明資料4-1	溢水源とする機器(配管, 容器)について	8/24	2	
補足説明資料4-2	配管の破損位置及び破損形状の評価について	8/24	3	

11条:溢水による損傷の防止

MOX燃料加工施設 安全審査 整理資料 補足説明資料				備考
資料No.	名称	提出日	Rev	
補足説明資料4-3	連結散水装置の使用例	5/25	2	
補足説明資料4-4	その他の漏えい事象に対する確認について	5/25	1	
補足説明資料4-5	屋内消火栓及びその他消火設備を設置する区域について	7/31	2	
補足説明資料4-6	溢水評価の実施について	8/24	2	
補足説明資料5-1	溢水経路モデル	9/11	3	
補足説明資料5-2	燃料加工建屋の溢水経路対策について			
補足説明資料5-3	溢水経路となる開口部について	8/24	2	
補足説明資料5-4	区画外への流出経路に対する設定方針	5/25	0	
補足説明資料6-1	溢水評価における床勾配及びゆらぎの考え方と評価の妥当性について	8/24	2	
補足説明資料6-2	アクセスが可能な滞留水位の設定について	5/25	1	
補足説明資料6-3	滞留面積の算出について	12/6	0	
補足説明資料6-4	アクセス通路部の適切な保守管理について	5/25	2	
補足説明資料7-1	損失係数の根拠について	5/25	1	
補足説明資料7-2	系統溢水量の算出要領	5/25	2	
補足説明資料7-3	漏えい時の隔離時間について	8/24	3	
補足説明資料7-4	想定破損による溢水量の算定(例)			
補足説明資料7-5	想定破損による没水影響評価結果(例)			
補足説明資料7-6	破損配管からの蒸気噴流の影響について	5/25	1	
補足説明資料7-7	想定破損の現場確認に用いるアクセス通路の環境想定について	5/25	1	
補足説明資料7-8	応力評価により破損を想定しない配管の管理について	8/24	2	

11条:溢水による損傷の防止

MOX燃料加工施設 安全審査 整理資料 補足説明資料				備考
資料No.	名称	提出日	Rev	
補足説明資料7-9	想定破損による被水影響評価方針	2/18	0	
補足説明資料7-10	想定破損による蒸気拡散解析方針	2/18	0	
補足説明資料8-1	消火活動に伴う放水量について	8/24	2	
補足説明資料9-1	耐震B, Cクラスの溢水防護対象設備(例)	5/25	2	
補足説明資料9-2	地震破損による没水影響評価方針	9/7	2	
補足説明資料10-1	屋外タンク等について	8/24	1	
補足説明資料10-2	屋外タンク等の配置について	8/24	1	
補足説明資料10-3	屋外タンク等の溢水による敷地内の溢水評価方針	8/24	1	
補足説明資料10-4	屋外からの溢水経路について	8/24	1	
補足説明資料10-5	地下水の排水設備について	2/18	1	
補足説明資料10-6	地下の溢水経路について	1/17	0	
補足説明資料11-1	重大事故等対処施設を対象とした溢水防護の基本方針について	12/26	0	
補足説明資料11-2	内部溢水評価における保守性について	8/24	2	
補足説明資料11-3	過去の不具合事例への対応について	8/24	2	

令和2年9月11日 R5

補足説明資料 3-2 (11条)



溢水防護対象設備リスト及び配置図


3.2 溢水防護対象設備の選定 第3.2-1図に示した溢水評価対象の選定フローにより選定された溢水評価対象設備のリスト及び配置について、第1表および第1図に示す。



燃料加工建屋 地下3階 (T.M.S.L. 約+35.00m)



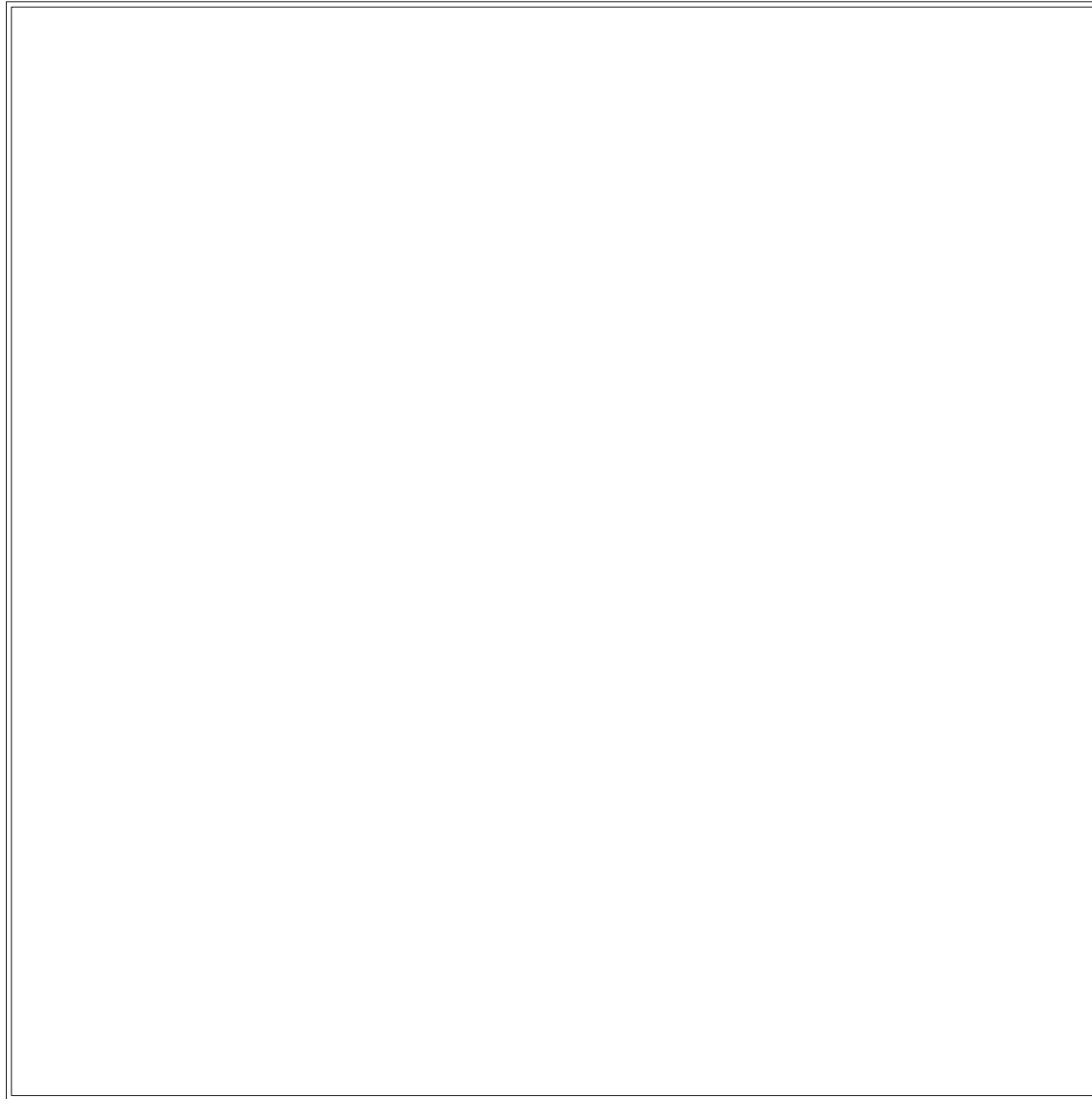
-  : 溢水防護区画
-  : 溢水防護区画 (アクセス通路部)



 については核不拡散の観点から公開できません。

第1図 溢水防護対象設備配置図 (1 / 7)




第1図 溢水防護対象設備配置図 (2 / 7)

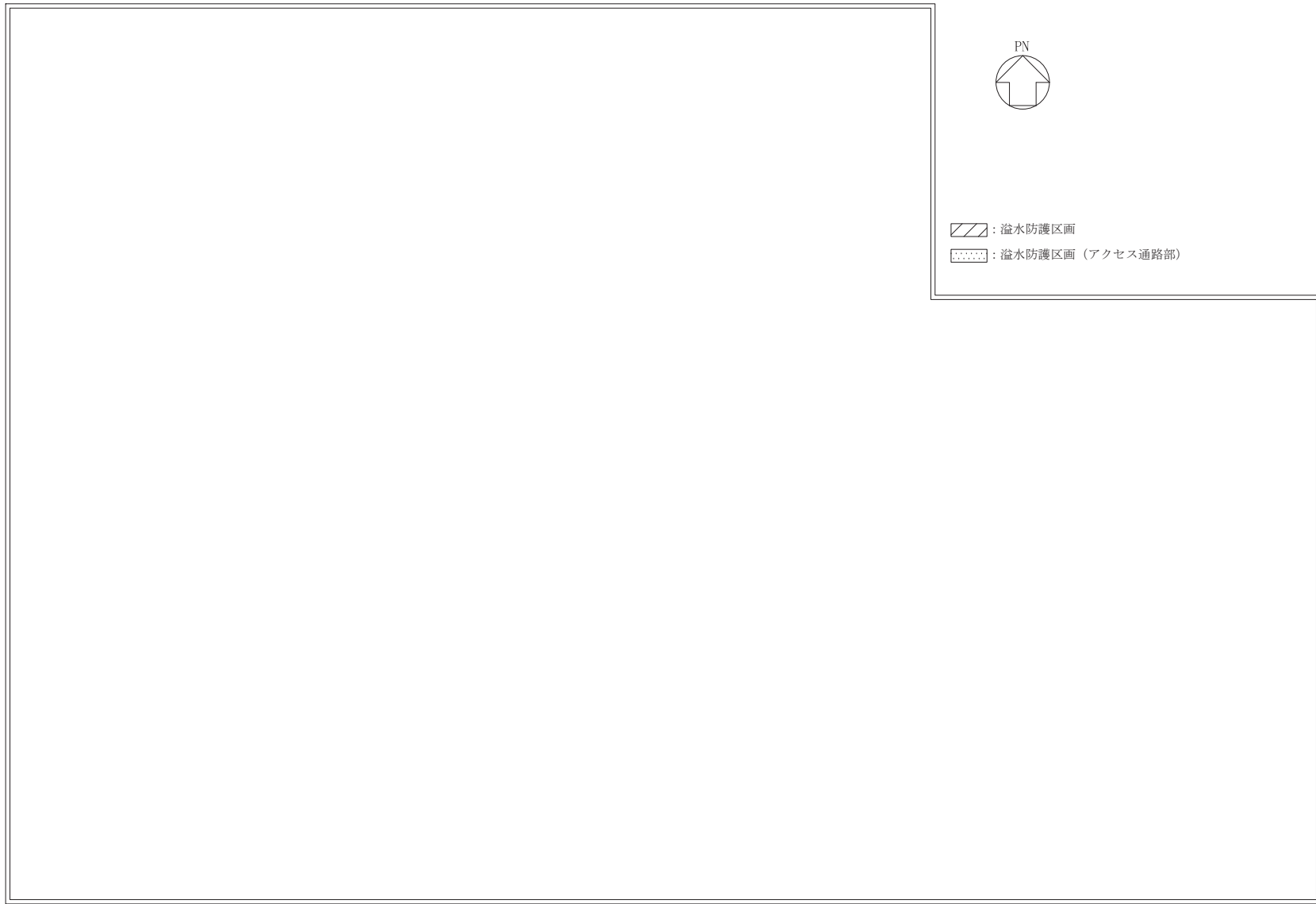


-  : 溢水防護区画
-  : 溢水防護区画 (アクセス通路部)

燃料加工建屋 地下2階 (T.M.S.L. 約+43.20m)

 については核不拡散の観点から公開できません。

第1図 溢水防護対象設備配置図 (3 / 7)



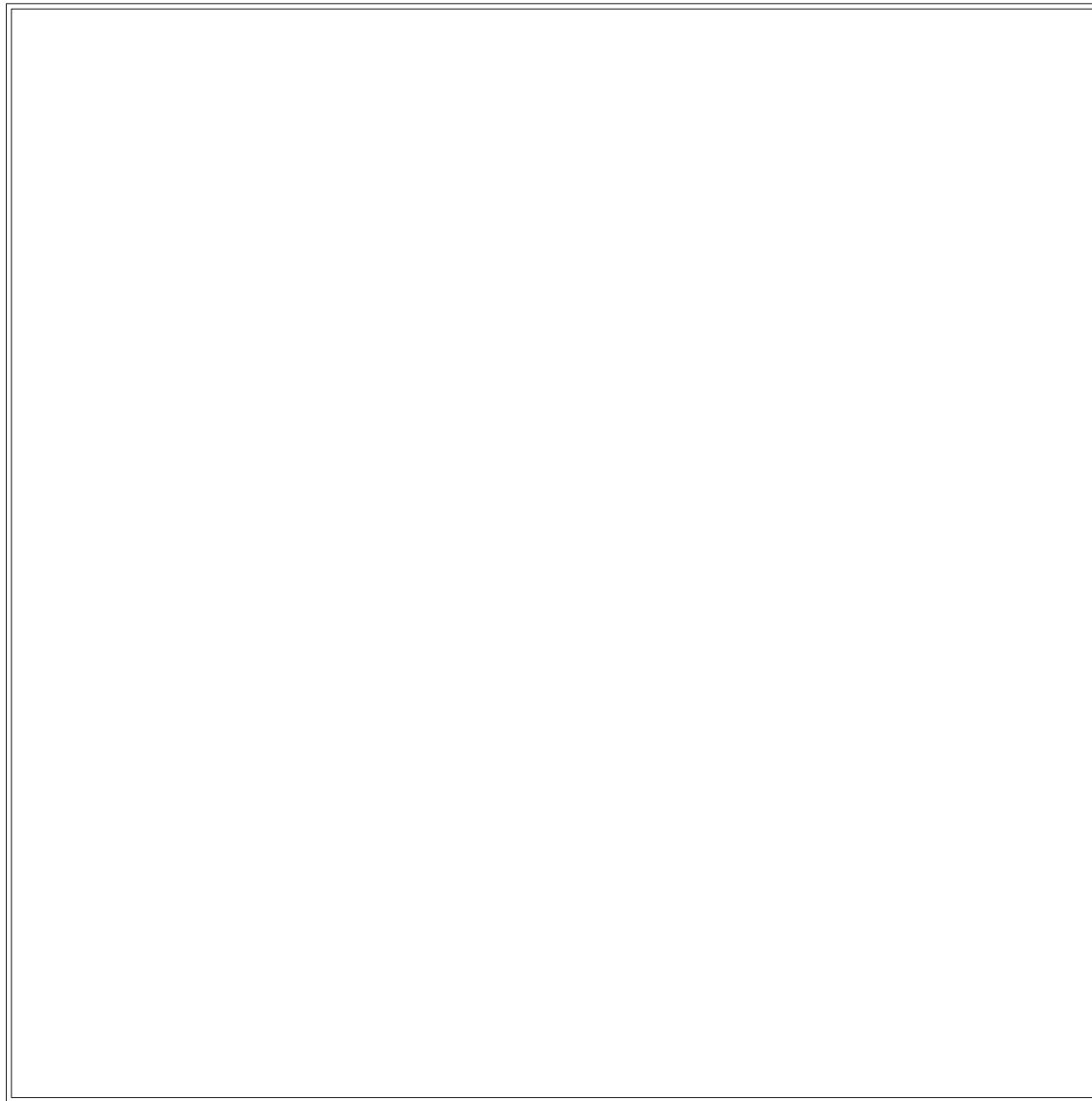
燃料加工建屋 地下1階 (T.M.S.L. 約+50.30m)



については核不拡散の観点から公開できません。

第1図 溢水防護対象設備配置図 (4 / 7)




第1図 溢水防護対象設備配置図 (5 / 7)

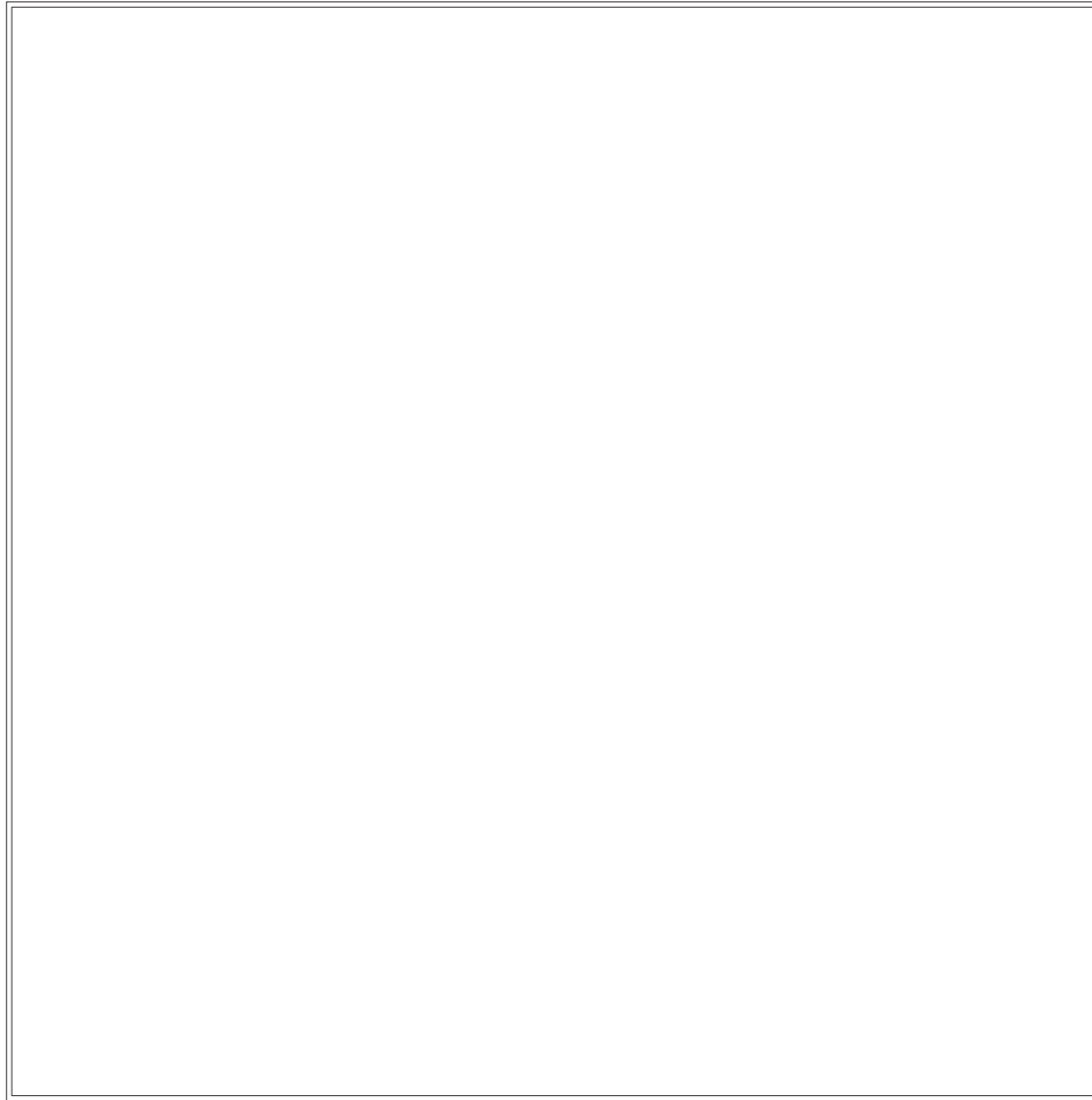




-  : 溢水防護区画
-  : 溢水防護区画 (アクセス通路部)

燃料加工建屋 地上2階 (T.M.S.L. 約+62.80m)


 については核不拡散の観点から公開できません。

第1図 溢水防護対象設備配置図 (6 / 7)



-  : 溢水防護区画
-  : 溢水防護区画 (アクセス通路部)

燃料加工建屋 塔屋階 (T. M. S. L. 約+70. 20m)

 については核不拡散の観点から公開できません。

第1図 溢水防護対象設備配置図 (7 / 7)

設置フロア	区画番号	設備区分	機器名称	構成機器名称
B3F	1	貯蔵容器一時保管設備	混合酸化物貯蔵容器	混合酸化物貯蔵容器
B3F	2	貯蔵容器一時保管設備	混合酸化物貯蔵容器	混合酸化物貯蔵容器
B3F	3	原料MOX粉末缶取出設備	原料MOX粉末缶取出装置グローブボックス	原料MOX粉末缶取出装置グローブボックス
B3F	3	貯蔵容器一時保管設備	混合酸化物貯蔵容器	混合酸化物貯蔵容器
B3F	3	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場警報盤-1
B3F	3	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場警報盤-2
B3F	3	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度上昇検出器
B3F	3	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度測定検出器
B3F	3	火災防護設備	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ
B3F	4	原料MOX粉末缶取出設備	原料MOX粉末缶取出装置グローブボックス	原料MOX粉末缶取出装置グローブボックス
B3F	4	スクラップ処理設備	回収粉末微粉砕装置グローブボックス	回収粉末微粉砕装置グローブボックス
B3F	4	粉末調整工程搬送設備	原料粉末搬送装置グローブボックス	原料粉末搬送装置-1グローブボックス
B3F	4	粉末調整工程搬送設備	原料粉末搬送装置グローブボックス	原料粉末搬送装置-2グローブボックス
B3F	4	粉末調整工程搬送設備	原料粉末搬送装置グローブボックス	原料粉末搬送装置-3グローブボックス-1
B3F	4	粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-1グローブボックス
B3F	4	原料MOX粉末缶一時保管設備	原料MOX粉末缶一時保管装置グローブボックス	原料MOX粉末缶一時保管装置グローブボックス
B3F	4	グローブボックス排気設備	グローブボックス給気フィルタ	粉末調整第1室 第1グローブボックス 給気フィルタ
B3F	4	グローブボックス排気設備	グローブボックス給気フィルタ	粉末調整第1室 第2グローブボックス 給気フィルタ
B3F	4	グローブボックス排気設備	グローブボックス給気フィルタ	粉末調整第1室 第1グローブボックス 排気フィルタ
B3F	4	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタ	粉末調整第1室 第2グローブボックス 排気フィルタ
B3F	4	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場表示盤-1
B3F	4	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度上昇検出器
B3F	4	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度測定検出器
B3F	4	火災防護設備	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ
B3F	4	火災防護設備	ピストンダンパ	ピストンダンパ
B3F	5	一次混合設備	原料MOX粉末秤量・分取装置グローブボックス	原料MOX粉末秤量・分取装置Aグローブボックス
B3F	5	一次混合設備	予備混合装置グローブボックス	予備混合装置グローブボックス
B3F	5	分析試料採取設備	原料MOX分析試料採取装置グローブボックス	原料MOX分析試料採取装置グローブボックス
B3F	5	粉末調整工程搬送設備	原料粉末搬送装置グローブボックス	原料粉末搬送装置-3グローブボックス-2
B3F	5	粉末調整工程搬送設備	原料粉末搬送装置グローブボックス	原料粉末搬送装置-3グローブボックス-3
B3F	5	粉末調整工程搬送設備	原料粉末搬送装置グローブボックス	原料粉末搬送装置-4グローブボックス
B3F	5	粉末調整工程搬送設備	原料粉末搬送装置グローブボックス	原料粉末搬送装置-6グローブボックス
B3F	5	粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-3グローブボックス
B3F	5	グローブボックス排気設備	グローブボックス給気フィルタ	粉末調整第2室 第1グローブボックス 給気フィルタ
B3F	5	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタ	粉末調整第2室 第1グローブボックス 排気フィルタ
B3F	5	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場警報盤-3
B3F	5	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度上昇検出器
B3F	5	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度測定検出器
B3F	5	火災防護設備	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ
B3F	5	火災防護設備	ピストンダンパ	ピストンダンパ
B3F	6	一次混合設備	原料MOX粉末秤量・分取装置グローブボックス	原料MOX粉末秤量・分取装置Bグローブボックス
B3F	6	一次混合設備	ウラン粉末・回収粉末秤量・分取装置グローブボックス	ウラン粉末・回収粉末秤量・分取装置グローブボックス
B3F	6	粉末調整工程搬送設備	原料粉末搬送装置グローブボックス	原料粉末搬送装置-3グローブボックス-4
B3F	6	粉末調整工程搬送設備	原料粉末搬送装置グローブボックス	原料粉末搬送装置-5グローブボックス
B3F	6	粉末調整工程搬送設備	原料粉末搬送装置グローブボックス	原料粉末搬送装置-6グローブボックス
B3F	6	粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-4グローブボックス
B3F	6	グローブボックス排気設備	グローブボックス給気フィルタ	粉末調整第3室 第1グローブボックス 給気フィルタ
B3F	6	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタ	粉末調整第3室 第1グローブボックス 排気フィルタ
B3F	6	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場警報盤-4
B3F	6	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場警報盤-5
B3F	6	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度上昇検出器
B3F	6	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度測定検出器
B3F	6	火災防護設備	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ

設置フロア	区画番号	設備区分	機器名称	構成機器名称
B3F	6	火災防護設備	ピストンダンパ	ピストンダンパ
B3F	7	二次混合設備	一次混合粉末秤量・分取装置グローブボックス	一次混合粉末秤量・分取装置グローブボックス
B3F	7	二次混合設備	ウラン粉末秤量・分取装置グローブボックス	ウラン粉末秤量・分取装置グローブボックス
B3F	7	分析試料採取設備	分析試料採取・詰替装置グローブボックス	分析試料採取・詰替装置グローブボックス
B3F	7	粉末調整工程搬送設備	再生スクラップ搬送装置グローブボックス	再生スクラップ搬送装置グローブボックス-1
B3F	7	粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-6グローブボックス
B3F	7	粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-7グローブボックス-1
B3F	7	粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-7グローブボックス-2
B3F	7	グローブボックス排気設備	グローブボックス給気フィルタ	粉末調整第4室 第1グローブボックス 給気フィルタ
B3F	7	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタ	粉末調整第4室 第1グローブボックス 排気フィルタ
B3F	7	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場表示盤-2
B3F	7	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度上昇検出器
B3F	7	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度測定検出器
B3F	7	火災防護設備	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ
B3F	7	火災防護設備	ピストンダンパ	ピストンダンパ
B3F	8	二次混合設備	均一化混合装置グローブボックス	均一化混合装置グローブボックス
B3F	8	二次混合設備	造粒装置グローブボックス	造粒装置グローブボックス
B3F	8	粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-8グローブボックス
B3F	8	粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-9グローブボックス
B3F	8	グローブボックス排気設備	グローブボックス給気フィルタ	粉末調整第5室 第1グローブボックス 給気フィルタ
B3F	8	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタ	粉末調整第5室 第1グローブボックス 排気フィルタ
B3F	8	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場表示盤-3
B3F	8	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度上昇検出器
B3F	8	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度測定検出器
B3F	8	火災防護設備	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ
B3F	8	火災防護設備	ピストンダンパ	ピストンダンパ
B3F	9	一次混合設備	一次混合装置グローブボックス	一次混合装置Aグローブボックス
B3F	9	スクラップ処理設備	回収粉末処理・詰替装置グローブボックス	回収粉末処理・詰替装置グローブボックス
B3F	9	粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-11グローブボックス
B3F	9	粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-13グローブボックス
B3F	9	ペレット加工工程搬送設備	焼結ポート搬送装置グローブボックス	焼結ポート搬送装置グローブボックス-48
B3F	9	ペレット加工工程搬送設備	焼結ポート搬送装置グローブボックス	焼結ポート搬送装置グローブボックス-49
B3F	9	ペレット加工工程搬送設備	焼結ポート搬送装置グローブボックス	焼結ポート搬送装置グローブボックス-50
B3F	9	ペレット加工工程搬送設備	焼結ポート搬送装置グローブボックス	焼結ポート搬送装置グローブボックス-51
B3F	9	ペレット加工工程搬送設備	焼結ポート搬送装置グローブボックス	焼結ポート搬送装置グローブボックス-52
B3F	9	ペレット加工工程搬送設備	回収粉末容器搬送装置グローブボックス	回収粉末容器搬送装置グローブボックス-2
B3F	9	ペレット加工工程搬送設備	回収粉末容器搬送装置グローブボックス	回収粉末容器搬送装置グローブボックス-3
B3F	9	グローブボックス排気設備	グローブボックス給気フィルタ	粉末調整第6室 第1グローブボックス 給気フィルタ
B3F	9	グローブボックス排気設備	グローブボックス給気フィルタ	粉末調整第6室 第2グローブボックス 給気フィルタ
B3F	9	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタ	粉末調整第6室 第1グローブボックス 排気フィルタ
B3F	9	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場警報盤-8
B3F	9	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場警報盤-9
B3F	9	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度上昇検出器
B3F	9	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度測定検出器
B3F	9	火災防護設備	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ
B3F	9	火災防護設備	ピストンダンパ	ピストンダンパ
B3F	10	一次混合設備	一次混合装置グローブボックス	一次混合装置Bグローブボックス
B3F	10	スクラップ処理設備	回収粉末処理・混合装置グローブボックス	回収粉末処理・混合装置グローブボックス
B3F	10	粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-14グローブボックス
B3F	10	粉末調整工程搬送設備	調整粉末搬送装置グローブボックス	調整粉末搬送装置-16グローブボックス
B3F	10	グローブボックス排気設備	グローブボックス給気フィルタ	粉末調整第7室 第1グローブボックス 給気フィルタ
B3F	10	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタ	粉末調整第7室 第1グローブボックス 排気フィルタ
B3F	10	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタ	粉末調整第7室 第2グローブボックス 排気フィルタ

設置フロア	区画番号	設備区分	機器名称	構成機器名称
B3F	12	ペレット加工工程搬送設備	焼結ボート搬送装置グローブボックス	焼結ボート搬送装置グローブボックス-21
B3F	12	ペレット加工工程搬送設備	焼結ボート搬送装置グローブボックス	焼結ボート搬送装置グローブボックス-31
B3F	12	ペレット加工工程搬送設備	焼結ボート搬送装置グローブボックス	焼結ボート搬送装置グローブボックス-32
B3F	12	ペレット加工工程搬送設備	焼結ボート搬送装置グローブボックス	焼結ボート搬送装置グローブボックス-33
B3F	12	ペレット加工工程搬送設備	焼結ボート搬送装置グローブボックス	焼結ボート搬送装置グローブボックス-43
B3F	12	ペレット加工工程搬送設備	焼結ボート搬送装置グローブボックス	焼結ボート搬送装置グローブボックス-44
B3F	12	ペレット加工工程搬送設備	焼結ボート搬送装置グローブボックス	焼結ボート搬送装置グローブボックス-45
B3F	12	ペレット加工工程搬送設備	焼結ボート搬送装置グローブボックス	焼結ボート搬送装置グローブボックス-46-1
B3F	12	ペレット一時保管設備	焼結ボート受渡装置グローブボックス	焼結ボート受渡装置グローブボックス-1
B3F	12	グローブボックス排気設備	グローブボックス給気フィルタ	ペレット加工第1室 第1グローブボックス 給気フィルタ
B3F	12	グローブボックス排気設備	グローブボックス給気フィルタ	ペレット加工第1室 第2グローブボックス 給気フィルタ
B3F	12	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタ	ペレット加工第1室 第1グローブボックス 排気フィルタ
B3F	12	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタ	ペレット加工第1室 第2グローブボックス 排気フィルタ
B3F	12	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場警報盤-12
B3F	12	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場警報盤-13
B3F	12	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場警報盤-14
B3F	12	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場警報盤-15
B3F	12	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度上昇検出器
B3F	12	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度測定検出器
B3F	12	火災防護設備	延焼防止ダンバ	延焼防止ダンバ
B3F	12	火災防護設備	ピストンダンバ	ピストンダンバ
B3F	13	焼結設備	焼結ボート供給装置グローブボックス	焼結ボート供給装置Aグローブボックス
B3F	13	焼結設備	焼結ボート供給装置グローブボックス	焼結ボート供給装置Bグローブボックス
B3F	13	焼結設備	焼結ボート供給装置グローブボックス	焼結ボート供給装置Cグローブボックス
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉A 焼結炉
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉B 焼結炉
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉C 焼結炉
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重系制御盤A-3
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重系制御盤B-3
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重盤A用予備焼結1ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重盤B用予備焼結1ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重盤A用予備焼結2ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重盤B用予備焼結2ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重盤A用予備焼結3ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重盤B用予備焼結3ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重盤A用焼結1ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重盤B用焼結1ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重盤A用焼結2ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重盤B用焼結2ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重盤A用焼結3ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重盤B用焼結3ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重系制御盤A-3
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重系制御盤B-3
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重盤A用予備焼結1ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重盤B用予備焼結1ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重盤A用予備焼結2ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重盤B用予備焼結2ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重盤A用予備焼結3ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重盤B用予備焼結3ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重盤A用焼結1ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重盤B用焼結1ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重盤A用焼結2ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重盤B用焼結2ゾーン過加熱監視用熱電対

設置フロア	区画番号	設備区分	機器名称	構成機器名称
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重盤A用焼結3ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重盤B用焼結3ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重系制御盤A-3
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重系制御盤B-3
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重盤A用予備焼結1ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重盤B用予備焼結1ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重盤A用予備焼結2ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重盤B用予備焼結2ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重盤A用予備焼結3ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重盤B用予備焼結3ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重盤A用焼結1ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重盤B用焼結1ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重盤A用焼結2ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重盤B用焼結2ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重盤A用焼結3ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重盤B用焼結3ゾーン過加熱監視用熱電対
B3F	13	焼結設備	焼結ボート取出装置グローブボックス	焼結ボート取出装置Aグローブボックス
B3F	13	焼結設備	焼結ボート取出装置グローブボックス	焼結ボート取出装置Bグローブボックス
B3F	13	焼結設備	焼結ボート取出装置グローブボックス	焼結ボート取出装置Cグローブボックス
B3F	13	焼結設備	排ガス処理装置グローブボックス(上部)	排ガス処理装置Aグローブボックス(上部)
B3F	13	焼結設備	排ガス処理装置グローブボックス(上部)	排ガス処理装置Bグローブボックス(上部)
B3F	13	焼結設備	排ガス処理装置グローブボックス(上部)	排ガス処理装置Cグローブボックス(上部)
B3F	13	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置A 中性能フィルタ-1
B3F	13	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置A 中性能フィルタ-2
B3F	13	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置B 中性能フィルタ-1
B3F	13	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置B 中性能フィルタ-2
B3F	13	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置C 中性能フィルタ-1
B3F	13	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置C 中性能フィルタ-2
B3F	13	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置A 補助排風機A
B3F	13	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置A 補助排風機B
B3F	13	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置A 補助排風機A差圧計
B3F	13	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置A 補助排風機B差圧計
B3F	13	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置A 補助排風機A出口弁
B3F	13	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置A 補助排風機B出口弁
B3F	13	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置B 補助排風機A
B3F	13	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置B 補助排風機B
B3F	13	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置B 補助排風機A差圧計
B3F	13	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置B 補助排風機B差圧計
B3F	13	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置B 補助排風機A出口弁
B3F	13	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置B 補助排風機B出口弁
B3F	13	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置C 補助排風機A
B3F	13	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置C 補助排風機B
B3F	13	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置C 補助排風機A差圧計
B3F	13	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置C 補助排風機B差圧計
B3F	13	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置C 補助排風機A出口弁
B3F	13	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置C 補助排風機B出口弁
B3F	13	ベレット加工工程搬送設備	焼結ボート搬送装置グローブボックス	焼結ボート搬送装置グローブボックス-19
B3F	13	ベレット加工工程搬送設備	焼結ボート搬送装置グローブボックス	焼結ボート搬送装置グローブボックス-20
B3F	13	ベレット加工工程搬送設備	焼結ボート搬送装置グローブボックス	焼結ボート搬送装置グローブボックス-21
B3F	13	ベレット加工工程搬送設備	焼結ボート搬送装置グローブボックス	焼結ボート搬送装置グローブボックス-22
B3F	13	ベレット加工工程搬送設備	焼結ボート搬送装置グローブボックス	焼結ボート搬送装置グローブボックス-23
B3F	13	ベレット加工工程搬送設備	焼結ボート搬送装置グローブボックス	焼結ボート搬送装置グローブボックス-24
B3F	13	ベレット加工工程搬送設備	焼結ボート搬送装置グローブボックス	焼結ボート搬送装置グローブボックス-25

設置フロア	区画番号	設備区分	機器名称	構成機器名称
B3F	17	スクラップ貯蔵設備	スクラップ貯蔵棚グローブボックス	スクラップ貯蔵棚グローブボックス-1
B3F	17	スクラップ貯蔵設備	スクラップ貯蔵棚グローブボックス	スクラップ貯蔵棚グローブボックス-2
B3F	17	スクラップ貯蔵設備	スクラップ貯蔵棚グローブボックス	スクラップ貯蔵棚グローブボックス-3
B3F	17	スクラップ貯蔵設備	スクラップ貯蔵棚グローブボックス	スクラップ貯蔵棚グローブボックス-4
B3F	17	スクラップ貯蔵設備	スクラップ貯蔵棚グローブボックス	スクラップ貯蔵棚グローブボックス-5
B3F	17	スクラップ貯蔵設備	スクラップ保管容器受渡装置グローブボックス	スクラップ保管容器受渡装置グローブボックス-1
B3F	17	スクラップ貯蔵設備	スクラップ保管容器受渡装置グローブボックス	スクラップ保管容器受渡装置グローブボックス-2
B3F	17	製品ペレット貯蔵設備	製品ペレット貯蔵棚グローブボックス	製品ペレット貯蔵棚グローブボックス-1
B3F	17	製品ペレット貯蔵設備	製品ペレット貯蔵棚グローブボックス	製品ペレット貯蔵棚グローブボックス-2
B3F	17	製品ペレット貯蔵設備	製品ペレット貯蔵棚グローブボックス	製品ペレット貯蔵棚グローブボックス-3
B3F	17	製品ペレット貯蔵設備	製品ペレット貯蔵棚グローブボックス	製品ペレット貯蔵棚グローブボックス-4
B3F	17	製品ペレット貯蔵設備	製品ペレット貯蔵棚グローブボックス	製品ペレット貯蔵棚グローブボックス-5
B3F	17	製品ペレット貯蔵設備	ペレット保管容器受渡装置グローブボックス	ペレット保管容器受渡装置グローブボックス-1
B3F	17	製品ペレット貯蔵設備	ペレット保管容器受渡装置グローブボックス	ペレット保管容器受渡装置グローブボックス-2
B3F	17	グローブボックス排気設備	グローブボックス給気フィルタ	ペレットスクラップ貯蔵室 第1グローブボックス 給気フィルタ
B3F	17	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度上昇検出器
B3F	17	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度測定検出器
B3F	17	火災防護設備	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ
B3F	17	火災防護設備	ピストンダンパ	ピストンダンパ
B3F	18	粉末一時保管設備	粉末一時保管装置グローブボックス	粉末一時保管装置グローブボックス-1
B3F	18	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場表示盤-4
B3F	18	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度上昇検出器
B3F	18	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度測定検出器
B3F	18	火災防護設備	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ
B3F	19	粉末一時保管設備	粉末一時保管装置グローブボックス	粉末一時保管装置グローブボックス-6
B3F	19	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場警報盤-6
B3F	19	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場警報盤-7
B3F	19	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度上昇検出器
B3F	19	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度測定検出器
B3F	20	ペレット加工工程搬送設備	回収粉末容器搬送装置グローブボックス	回収粉末容器搬送装置グローブボックス-1
B3F	20	ペレット加工工程搬送設備	回収粉末容器搬送装置グローブボックス	回収粉末容器搬送装置グローブボックス-2
B3F	20	スクラップ貯蔵設備	スクラップ保管容器受渡装置グローブボックス	スクラップ保管容器受渡装置グローブボックス-1
B3F	20	製品ペレット貯蔵設備	ペレット保管容器受渡装置グローブボックス	ペレット保管容器受渡装置グローブボックス-1
B3F	20	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場表示盤-5
B3F	20	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度上昇検出器
B3F	20	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度測定検出器
B3F	20	火災防護設備	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ
B3F	21	ペレット加工工程搬送設備	ペレット保管容器搬送装置グローブボックス	ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-10
B3F	21	ペレット加工工程搬送設備	ペレット保管容器搬送装置グローブボックス	ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-11
B3F	21	ペレット加工工程搬送設備	ペレット保管容器搬送装置グローブボックス	ペレット保管容器搬送装置グローブボックス-12
B3F	21	スクラップ貯蔵設備	スクラップ保管容器受渡装置グローブボックス	スクラップ保管容器受渡装置グローブボックス-2
B3F	21	製品ペレット貯蔵設備	ペレット保管容器受渡装置グローブボックス	ペレット保管容器受渡装置グローブボックス-2
B3F	21	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場表示盤-6
B3F	21	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度上昇検出器
B3F	21	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度測定検出器
B3F	21	火災防護設備	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ
B3F	22	火災防護設備	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ駆動用ガスボンベユニット2A
B3F	22	火災防護設備	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ駆動用ガスボンベユニット2B
B3F	22	火災防護設備	延焼防止ダンパ	選択弁ユニット3A
B3F	22	火災防護設備	延焼防止ダンパ	選択弁ユニット3B
B3F	22	火災防護設備	延焼防止ダンパ	選択弁ユニット4A
B3F	22	火災防護設備	延焼防止ダンパ	選択弁ユニット4B
B3F	23	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	ペレット関係GB安全系制御盤-1

設置フロア	区画番号	設備区分	機器名称	構成機器名称
B3F	23	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	ベレット関係GB安全系制御盤-2
B3F	23	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	ベレット関係GB安全系制御盤-3
B3F	23	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	ベレット関係GB安全系制御盤-4
B3F	23	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	ベレット関係GB安全系制御盤-5
B3F	24	焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重系制御盤A-1
B3F	24	焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重系制御盤B-1
B3F	24	焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重系制御盤A-1
B3F	24	焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重系制御盤B-1
B3F	24	焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重系制御盤A-2
B3F	24	焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重系制御盤B-2
B3F	24	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置A 安重系制御盤A-1
B3F	24	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置A 安重系制御盤B-1
B3F	24	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置B 安重系制御盤A-1
B3F	24	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置B 安重系制御盤B-1
B3F	24	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置C 安重系制御盤A-2
B3F	24	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置C 安重系制御盤B-2
B3F	25	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	粉末関係GB安全系制御盤-1
B3F	25	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	粉末関係GB安全系制御盤-2
B3F	25	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	粉末関係GB安全系制御盤-3
B3F	25	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	粉末関係GB安全系制御盤-4
B3F	25	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	粉末関係GB安全系制御盤-5
B3F	26	貯蔵容器一時保管設備	混合酸化物貯蔵容器	混合酸化物貯蔵容器
B3F	26	火災防護設備	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ駆動用ガスボンベユニット1A
B3F	26	火災防護設備	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ駆動用ガスボンベユニット1B
B3F	26	火災防護設備	延焼防止ダンパ	選択弁ユニット1A
B3F	26	火災防護設備	延焼防止ダンパ	選択弁ユニット1B
B3F	26	火災防護設備	延焼防止ダンパ	選択弁ユニット2A
B3F	26	火災防護設備	延焼防止ダンパ	選択弁ユニット2B
B3M2F	28	小規模試験設備	小規模焼結処理装置	小規模焼結炉-1 出口冷却水流量計10(差圧発信機)
B3M2F	28	小規模試験設備	小規模焼結処理装置	小規模焼結炉-1 出口冷却水流量計11(差圧発信機)
B3M2F	28	小規模試験設備	小規模焼結処理装置	小規模焼結炉-2 出口冷却水流量計10(差圧発信機)
B3M2F	28	小規模試験設備	小規模焼結処理装置	小規模焼結炉-2 出口冷却水流量計11(差圧発信機)
B3M2F	29	貯蔵容器一時保管設備	混合酸化物貯蔵容器	混合酸化物貯蔵容器
B3M2F	30	貯蔵容器一時保管設備	混合酸化物貯蔵容器	混合酸化物貯蔵容器
B3M2F	31	焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重警報監視盤A系
B3M2F	31	焼結設備	焼結炉	焼結炉A 安重警報監視盤B系
B3M2F	31	焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重警報監視盤A系
B3M2F	31	焼結設備	焼結炉	焼結炉B 安重警報監視盤B系
B3M2F	31	焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重警報監視盤A系
B3M2F	31	焼結設備	焼結炉	焼結炉C 安重警報監視盤B系
B3M2F	31	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置A 安重警報監視盤A系
B3M2F	31	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置A 安重警報監視盤B系
B3M2F	31	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置B 安重警報監視盤A系
B3M2F	31	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置B 安重警報監視盤B系
B3M2F	31	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置C 安重警報監視盤A系
B3M2F	31	焼結設備	排ガス処理装置	排ガス処理装置C 安重警報監視盤B系
B3M2F	31	小規模試験設備	小規模焼結処理装置	安重警報監視盤A系
B3M2F	31	小規模試験設備	小規模焼結処理装置	安重警報監視盤B系
B3M2F	31	小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	安重警報監視盤A系
B3M2F	31	小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	安重警報監視盤B系
B2F	32	スクラップ処理設備	再生スクラップ焙焼処理装置グローブボックス	再生スクラップ焙焼処理装置グローブボックス
B2F	32	スクラップ処理設備	再生スクラップ受払装置グローブボックス	再生スクラップ受払装置グローブボックス
B2F	32	スクラップ処理設備	容器移送装置グローブボックス	容器移送装置グローブボックス-1

設置フロア	区画番号	設備区分	機器名称	構成機器名称
B2F	32	スクラップ処理設備	容器移送装置グローブボックス	容器移送装置グローブボックス-2
B2F	32	粉末調整工程搬送設備	再生スクラップ搬送装置グローブボックス	再生スクラップ搬送装置グローブボックス-2
B2F	32	グローブボックス排気設備	グローブボックス給気フィルタ	スクラップ処理室 第1グローブボックス 給気フィルタ
B2F	32	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタ	スクラップ処理室 第1グローブボックス 排気フィルタ
B2F	32	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場警報盤-27
B2F	32	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場警報盤-28
B2F	32	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度上昇検出器
B2F	32	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度測定検出器
B2F	32	火災防護設備	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ
B2F	32	火災防護設備	ピストンダンパ	ピストンダンパ
B2F	33	スクラップ処理設備	容器移送装置グローブボックス	容器移送装置グローブボックス-1
B2F	33	スクラップ処理設備	容器移送装置グローブボックス	容器移送装置グローブボックス-2
B2F	33	スクラップ処理設備	容器移送装置グローブボックス	容器移送装置グローブボックス-3
B2F	33	スクラップ処理設備	容器移送装置グローブボックス	容器移送装置グローブボックス-4
B2F	33	スクラップ処理設備	容器移送装置グローブボックス	容器移送装置グローブボックス-5
B2F	33	スクラップ処理設備	容器移送装置グローブボックス	容器移送装置グローブボックス-6
B2F	33	ペレット加工工程搬送設備	焼結ポート搬送装置グローブボックス	焼結ポート搬送装置グローブボックス-46-2
B2F	33	ペレット加工工程搬送設備	焼結ポート搬送装置グローブボックス	焼結ポート搬送装置グローブボックス-47
B2F	33	グローブボックス排気設備	グローブボックス給気フィルタ	分析第3室 第1グローブボックス 給気フィルタ
B2F	33	グローブボックス排気設備	グローブボックス給気フィルタ	分析第3室 第2グローブボックス 給気フィルタ
B2F	33	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタ	分析第3室 第1グローブボックス 排気フィルタ
B2F	33	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB安全系現場表示盤-7
B2F	33	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度上昇検出器
B2F	33	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	温度測定検出器
B2F	33	火災防護設備	グローブボックス消火装置	ガス消火装置出力信号処理盤(安重N2、グローブボックス用)
B2F	33	火災防護設備	グローブボックス消火装置	ガス消火装置差圧信号変換器盤(安重N2、グローブボックス用)
B2F	33	火災防護設備	延焼防止ダンパ	延焼防止ダンパ
B2F	33	火災防護設備	ピストンダンパ	ピストンダンパ
B2F	33	小規模試験設備	小規模粉末混合装置グローブボックス	小規模粉末混合グローブボックス
B2F	33	小規模試験設備	小規模プレス装置グローブボックス	小規模プレス装置グローブボックス
B2F	33	小規模試験設備	小規模研削検査装置グローブボックス	小規模研削検査装置グローブボックス
B2F	33	小規模試験設備	小規模焼結処理装置グローブボックス	小規模焼結処理装置グローブボックス
B2F	33	小規模試験設備	小規模焼結処理装置	小規模焼結炉-1
B2F	33	小規模試験設備	小規模焼結処理装置	小規模焼結炉-2
B2F	33	小規模試験設備	小規模焼結処理装置	小規模焼結炉-1 温度計2(熱電対)
B2F	33	小規模試験設備	小規模焼結処理装置	小規模焼結炉-1 温度計3(熱電対)
B2F	33	小規模試験設備	小規模焼結処理装置	小規模焼結炉-2 温度計2(熱電対)
B2F	33	小規模試験設備	小規模焼結処理装置	小規模焼結炉-2 温度計3(熱電対)
B2F	33	小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置グローブボックス	小規模焼結炉排ガス処理装置グローブボックス
B2F	33	小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	冷却器
B2F	33	小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	中性性能フィルタ
B2F	33	小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	コールドトラップ-1
B2F	33	小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	コールドトラップ-2
B2F	33	小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	補助排風機A
B2F	33	小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	補助排風機B
B2F	33	小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	補助排風機A差圧計
B2F	33	小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	補助排風機B差圧計
B2F	33	小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	補助排風機A出口弁
B2F	33	小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	補助排風機B出口弁
B2F	33	小規模試験設備	資材保管装置グローブボックス	資材保管装置グローブボックス
B2F	34	小規模試験設備	小規模焼結処理装置	小規模焼結炉-1,-2 安重回路制御盤A系
B2F	34	小規模試験設備	小規模焼結処理装置	小規模焼結炉-1,-2 安重回路制御盤B系
B2F	34	小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	小規模焼結炉-1,-2 安重回路制御盤A系

設置フロア	区画番号	設備区分	機器名称	構成機器名称
B2F	34	小規模試験設備	小規模焼結炉排ガス処理装置	小規模焼結炉-1,-2 安重回路制御盤B系
B1F	36	グローブボックス排気設備	グローブボックス排風機	グローブボックス排風機A
B1F	36	グローブボックス排気設備	グローブボックス排風機	グローブボックス排風機B
B1F	37	工程室排気設備	工程室排気フィルタユニット	工程室排気フィルタユニットA
B1F	37	工程室排気設備	工程室排気フィルタユニット	工程室排気フィルタユニットB
B1F	37	工程室排気設備	工程室排気フィルタユニット	工程室排気フィルタユニットC
B1F	37	工程室排気設備	工程室排気フィルタユニット	工程室排気フィルタユニットD
B1F	37	工程室排気設備	工程室排気フィルタユニット	工程室排気フィルタユニットE
B1F	37	工程室排気設備	工程室排気フィルタユニット	工程室排気フィルタユニットF
B1F	37	工程室排気設備	工程室排気フィルタユニット	工程室排気フィルタユニットG
B1F	37	工程室排気設備	工程室排気フィルタユニット	工程室排気フィルタユニットH
B1F	37	工程室排気設備	工程室排気フィルタユニット	工程室排気フィルタユニットI
B1F	37	工程室排気設備	工程室排気フィルタユニット	工程室排気フィルタユニットJ
B1F	37	工程室排気設備	工程室排気フィルタユニット	工程室排気フィルタユニットK
B1F	37	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタユニット	グローブボックス排気フィルタユニットA
B1F	37	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタユニット	グローブボックス排気フィルタユニットB
B1F	37	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタユニット	グローブボックス排気フィルタユニットC
B1F	37	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタユニット	グローブボックス排気フィルタユニットD
B1F	37	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタユニット	グローブボックス排気フィルタユニットE
B1F	37	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタユニット	グローブボックス排気フィルタユニットF
B1F	37	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタユニット	グローブボックス排気フィルタユニットG
B1F	37	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタユニット	グローブボックス排気フィルタユニットH
B1F	37	グローブボックス排気設備	グローブボックス排気フィルタユニット	グローブボックス排気フィルタユニットI
B1F	38	火災防護設備	グローブボックス消火装置	グローブボックス消火装置電源装置-1(安重GB用)
B1F	38	火災防護設備	グローブボックス消火装置	グローブボックス消火装置電源装置-2(安重GB用)
B1F	38	火災防護設備	グローブボックス消火装置	グローブボックス消火装置電源装置-5(安重GB用)
B1F	38	火災防護設備	グローブボックス消火装置	グローブボックス消火装置制御盤-1(安重GB用)
B1F	38	火災防護設備	グローブボックス消火装置	グローブボックス消火装置制御盤-2(安重GB用)
B1F	38	火災防護設備	グローブボックス消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-1-1
B1F	38	火災防護設備	グローブボックス消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-1-2
B1F	38	火災防護設備	グローブボックス消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-1-3
B1F	38	火災防護設備	グローブボックス消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-1-4
B1F	38	火災防護設備	グローブボックス消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-2
B1F	38	火災防護設備	グローブボックス消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-3-1
B1F	38	火災防護設備	グローブボックス消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-3-2
B1F	38	火災防護設備	グローブボックス消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-3-3
B1F	38	火災防護設備	グローブボックス消火装置	グローブボックス消火用減圧装置ユニット-4
B1F	38	火災防護設備	グローブボックス消火装置	グローブボックス消火用選択弁ユニット-4-1
B1F	38	火災防護設備	グローブボックス消火装置	グローブボックス消火装置差圧スイッチ
B1F	39	非常用所内電源設備	非常用発電機	燃料油移送ポンプA
B1F	39	非常用所内電源設備	非常用発電機	燃料油移送ポンプB
1F	41	非常用所内電源設備	非常用直流電源設備(蓄電池)	110V非常用蓄電池E
1F	42	非常用所内電源設備	非常用無停電交流電源装置	105V非常用無停電電源装置E
1F	42	非常用所内電源設備	非常用無停電交流電源装置	非常用整流器盤E1
1F	42	非常用所内電源設備	非常用無停電交流電源装置	非常用インバータ盤E2
1F	42	非常用所内電源設備	非常用無停電交流電源装置	非常用予備変圧器盤E3
1F	42	非常用所内電源設備	非常用配電設備	210V交流分電盤E21
1F	42	非常用所内電源設備	非常用配電設備	105V非常用無停電電源交流主分電盤E
1F	42	非常用所内電源設備	非常用配電設備	460V交流変圧器切替盤E2
1F	42	非常用所内電源設備	非常用配電設備	460V防災電源用切替盤E3
1F	42	非常用所内電源設備	非常用配電設備	105V防災電源用分電盤E31
1F	42	非常用所内電源設備	非常用配電設備	210V交流変圧器E2
1F	42	非常用所内電源設備	非常用配電設備	105V防災電源用変圧器E3

設置フロア	区画番号	設備区分	機器名称	構成機器名称
1F	43	グローブボックス排気設備	グローブボックス排風機	安全系気塵・ガス制御盤A1
1F	43	グローブボックス排気設備	グローブボックス排風機	安全系気塵・ガス制御盤A2
1F	43	非常用所内電源設備	非常用配電設備	110V非常用直流主分電盤A1
1F	43	非常用所内電源設備	非常用配電設備	安全系電気設備制御盤A1
1F	43	非常用所内電源設備	非常用配電設備	安全系電気設備制御盤A2
1F	43	非常用所内電源設備	非常用配電設備	建屋排風機C 安全系電気設備制御盤A3
1F	43	非常用所内電源設備	非常用配電設備	105V非常用無停電電源交流分電盤A1
1F	43	火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ制御盤A1
1F	43	火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ制御盤A2
1F	43	火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ制御盤A3
1F	43	火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ制御盤A4
1F	43	火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ制御盤A5
1F	43	火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ制御盤A6
1F	43	火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ制御盤A7
1F	43	火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ制御盤A8
1F	43	火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ制御盤A9
1F	43	水素・アルゴン混合ガス設備	混合ガス水素濃度高による混合ガス供給停止回路及び混合ガス濃度異常遮断弁	安全系気塵・ガス制御盤A
1F	44	グローブボックス排気設備	グローブボックス排風機	安全系気塵・ガス制御盤B1
1F	44	グローブボックス排気設備	グローブボックス排風機	安全系気塵・ガス制御盤B2
1F	44	非常用所内電源設備	非常用配電設備	110V非常用直流主分電盤B1
1F	44	非常用所内電源設備	非常用配電設備	安全系電気設備制御盤B1
1F	44	非常用所内電源設備	非常用配電設備	安全系電気設備制御盤B2
1F	44	非常用所内電源設備	非常用配電設備	建屋排風機C 安全系電気設備制御盤B3
1F	44	非常用所内電源設備	非常用配電設備	105V非常用無停電電源交流分電盤B1
1F	44	火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ制御盤B1
1F	44	火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ制御盤B2
1F	44	火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ制御盤B3
1F	44	火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ制御盤B4
1F	44	火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ制御盤B5
1F	44	火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ制御盤B6
1F	44	火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ制御盤B7
1F	44	火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ制御盤B8
1F	44	火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ制御盤B9
1F	44	水素・アルゴン混合ガス設備	混合ガス水素濃度高による混合ガス供給停止回路及び混合ガス濃度異常遮断弁	安全系気塵・ガス制御盤B
1F	45	非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機A
1F	45	非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 電磁弁
1F	46	非常用所内電源設備	非常用発電機	燃料油サービスタンクA 油面1
1F	46	非常用所内電源設備	非常用発電機	燃料油サービスタンクA 油面2
1F	46	非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機A自動起動発電機盤
1F	46	非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機A補機盤
1F	47	非常用所内電源設備	非常用直流電源設備(充電器)	110V非常用充電器盤A
1F	47	非常用所内電源設備	非常用直流電源設備(充電器)	非常用充電器盤A1
1F	47	非常用所内電源設備	非常用直流電源設備(充電器)	非常用直流電圧補償装置盤A2
1F	47	非常用所内電源設備	非常用無停電交流電源装置	105V非常用無停電電源装置A
1F	47	非常用所内電源設備	非常用無停電交流電源装置	非常用整流器盤A1
1F	47	非常用所内電源設備	非常用無停電交流電源装置	非常用インバータ盤A2
1F	47	非常用所内電源設備	非常用無停電交流電源装置	非常用予備変圧器盤A3
1F	47	非常用所内電源設備	非常用配電設備	110V非常用直流主分電盤A
1F	47	非常用所内電源設備	非常用配電設備	110V建屋排風機C 制御電源切替盤E1
1F	47	非常用所内電源設備	非常用配電設備	6.9kV非常用メタクラA
1F	47	非常用所内電源設備	非常用配電設備	460V非常用コントロールセンタA
1F	47	非常用所内電源設備	非常用配電設備	460V非常用パワーセンタA
1F	47	非常用所内電源設備	非常用配電設備	非常用動力用変圧器A

設置フロア	区画番号	設備区分	機器名称	構成機器名称
1F	47	非常用所内電源設備	非常用配電設備	105V非常用無停電電源交流主分電盤A
1F	47	非常用所内電源設備	非常用配電設備	建屋排風機C電源切替盤E1
1F	48	非常用所内電源設備	非常用直流電源設備(蓄電池)	110V非常用蓄電池A1
1F	49	非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機B
1F	49	非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機 電磁弁
1F	50	非常用所内電源設備	非常用発電機	燃料油サービスタンクB 油面1
1F	50	非常用所内電源設備	非常用発電機	燃料油サービスタンクB 油面2
1F	50	非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機B自動起動発電機盤
1F	50	非常用所内電源設備	非常用発電機	非常用ガスタービン発電機B補機盤
1F	50	火災防護設備	グローブボックス消火装置	ガス消火装置監視制御盤(安重N2、グローブボックス、CO2用)
1F	51	非常用所内電源設備	非常用直流電源設備(充電器)	110V非常用充電器盤B
1F	51	非常用所内電源設備	非常用直流電源設備(充電器)	非常用充電器盤D1
1F	51	非常用所内電源設備	非常用直流電源設備(充電器)	非常用直流電圧補償装置盤B2
1F	51	非常用所内電源設備	非常用直流電源設備(充電器)	110V非常用予備充電器盤E
1F	51	非常用所内電源設備	非常用無停電交流電源装置	105V非常用無停電電源装置B
1F	51	非常用所内電源設備	非常用無停電交流電源装置	非常用整流器盤D1
1F	51	非常用所内電源設備	非常用無停電交流電源装置	非常用インバート盤B2
1F	51	非常用所内電源設備	非常用無停電交流電源装置	非常用予備変圧器盤B3
1F	51	非常用所内電源設備	非常用配電設備	110V非常用直流主分電盤B
1F	51	非常用所内電源設備	非常用配電設備	6.9kV非常用メタクラB
1F	51	非常用所内電源設備	非常用配電設備	460V非常用コントロールセンタB
1F	51	非常用所内電源設備	非常用配電設備	460V非常用パワーセンタB
1F	51	非常用所内電源設備	非常用配電設備	非常用動力用変圧器B
1F	51	非常用所内電源設備	非常用配電設備	105V非常用無停電電源交流主分電盤B
1F	52	非常用所内電源設備	非常用直流電源設備(蓄電池)	110V非常用蓄電池B1
1F	53	水素・アルゴン混合ガス設備	混合ガス水素濃度高による混合ガス供給停止回路及び混合ガス濃度異常遮断弁	焼結炉系混合ガス受槽入口水素濃度1
1F	53	水素・アルゴン混合ガス設備	混合ガス水素濃度高による混合ガス供給停止回路及び混合ガス濃度異常遮断弁	焼結炉系混合ガス受槽入口水素濃度2
1F	53	水素・アルゴン混合ガス設備	混合ガス水素濃度高による混合ガス供給停止回路及び混合ガス濃度異常遮断弁	小規模焼結処理系混合ガス受槽入口水素濃度1
1F	53	水素・アルゴン混合ガス設備	混合ガス水素濃度高による混合ガス供給停止回路及び混合ガス濃度異常遮断弁	小規模焼結処理系混合ガス受槽入口水素濃度2
1F	54	水素・アルゴン混合ガス設備	混合ガス水素濃度高による混合ガス供給停止回路及び混合ガス濃度異常遮断弁	ガス供給設備安全系水素濃度計盤A
1F	54	水素・アルゴン混合ガス設備	混合ガス水素濃度高による混合ガス供給停止回路及び混合ガス濃度異常遮断弁	ガス供給設備安全系水素濃度計盤B
1F	55	グローブボックス排気設備	グローブボックス排風機	安全系監視制御盤A(気体廃棄・混合ガス)
1F	55	グローブボックス排気設備	グローブボックス排風機	安全系監視制御盤B(気体廃棄・混合ガス)
1F	55	非常用所内電源設備	非常用発電機	安全系監視制御盤A(電気)
1F	55	非常用所内電源設備	非常用発電機	安全系監視制御盤B(電気)
1F	55	非常用所内電源設備	非常用配電設備	安全系監視制御盤A(電気)
1F	55	非常用所内電源設備	非常用配電設備	安全系監視制御盤B(電気)
1F	55	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB火災安全系警報盤-1
1F	55	火災防護設備	グローブボックス温度監視装置	GB火災安全系警報盤-2
1F	55	火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ監視制御盤A-1
1F	55	火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ監視制御盤B-1
1F	55	火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ監視制御盤A-2
1F	55	火災防護設備	延焼防止ダンパ	安全系延焼防止ダンパ監視制御盤B-2
1F	55	水素・アルゴン混合ガス設備	混合ガス水素濃度高による混合ガス供給停止回路及び混合ガス濃度異常遮断弁	安全系監視制御盤A
1F	55	水素・アルゴン混合ガス設備	混合ガス水素濃度高による混合ガス供給停止回路及び混合ガス濃度異常遮断弁	安全系監視制御盤B
2F	64	非常用所内電源設備	非常用発電機	給気ファンA
2F	64	非常用所内電源設備	非常用発電機	排気ファンA
2F	65	非常用所内電源設備	非常用発電機	給気ファンB
2F	65	非常用所内電源設備	非常用発電機	排気ファンB

令和2年9月11日 R4

補足説明資料 3-4 (11条)

没水評価における防護対象設備及びアクセスルート の機能喪失高さについて

1. 概要

本資料では、溢水防護対象設備及びアクセスルートの没水による機能喪失高さについて、その考え方及び算出方法を示したものである。

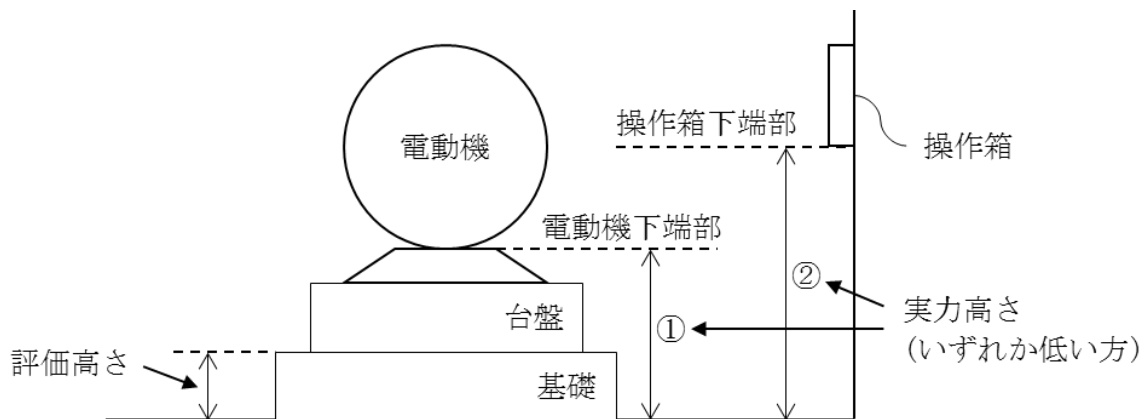
2. 機能喪失高さの考え方

各溢水防護対象設備及び現場操作が必要な設備へのアクセス通路について、それらの機能喪失高さの考え方を第1表に示す。

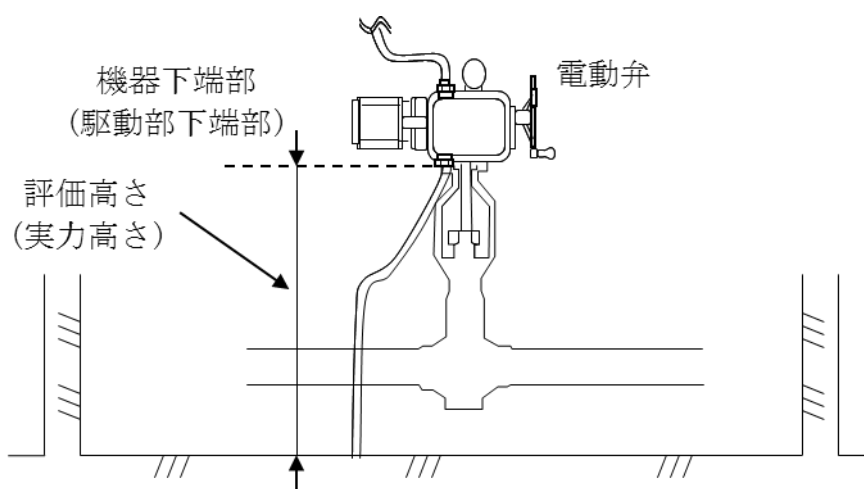
第1表 機能喪失高さの考え方

機 器	機能喪失高さ	
	実力高さ	評価高さ
ポンプ (第1図)	電動機下端又は操作箱 下端のいずれか低い方	ポンプの基礎高さ
送風機, 排風機及び非 常用発電機	電動機下端又は操作箱 下端のいずれか低い方	ファン又は電動機の基 礎高さ
自動ダンパ及び自動弁 (第2図～第3図)	駆動部下端	当該機器の下端
フィルタ	ポート下端	フィルタ下端
計器 (第4図)	トランスミッタ下端	装置下端
盤 (電気盤, 計装ラッ ク) (第5図)	安全機能に係わる端子 台等最下部	端子台等最下部
蓄電池	端子部下端	蓄電池下端
グローブボックス (第6図)	グローブボックス下端 ※1	非密封の核燃料物質を 取り扱うため, 臨界管 理の観点から機能喪失 高さを0cmとする。 (測定不要)
焼結炉及び小規模焼結 処理装置 (第7-1図, 第7-2図)	装置下端※1	非密封の核燃料物質を 取り扱うため, 臨界管 理の観点から機能喪失 高さを0cmとする。 (測定不要)
現場操作が必要な設備 へのアクセスルート	アクセス性の判断基準として, 国土交通省発行 の「地下空間における浸水対策ガイドライン」を 参考に, 原則20cmとする。 ただし, 通行に支障がないことを別途試験等 により評価できる場合には, これを考慮する。	

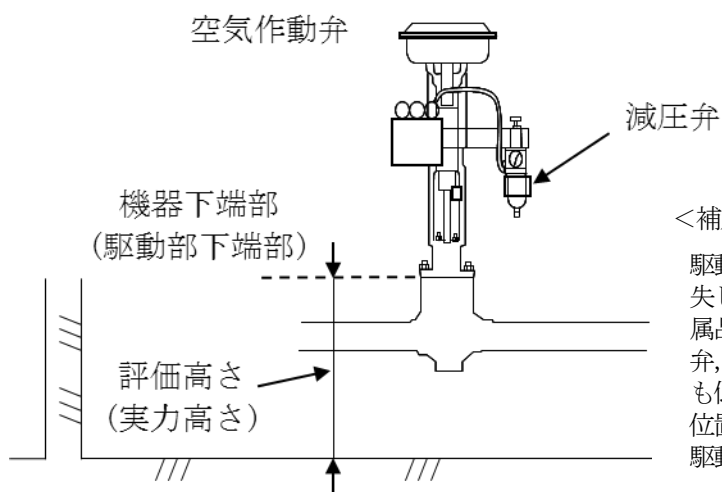
※1 : 核燃料物質と溢水の接触が生じないように, グローブポート又は開口部の高さより低い位置を実力高さに設定する。



第1図 ポンプにおける機能喪失高さ



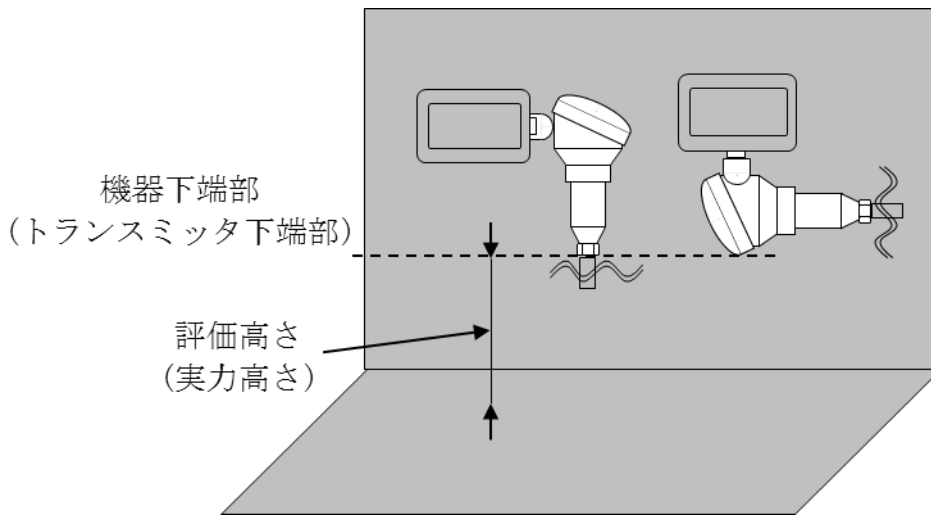
第2図 自動弁における機能喪失高さ(1/2)



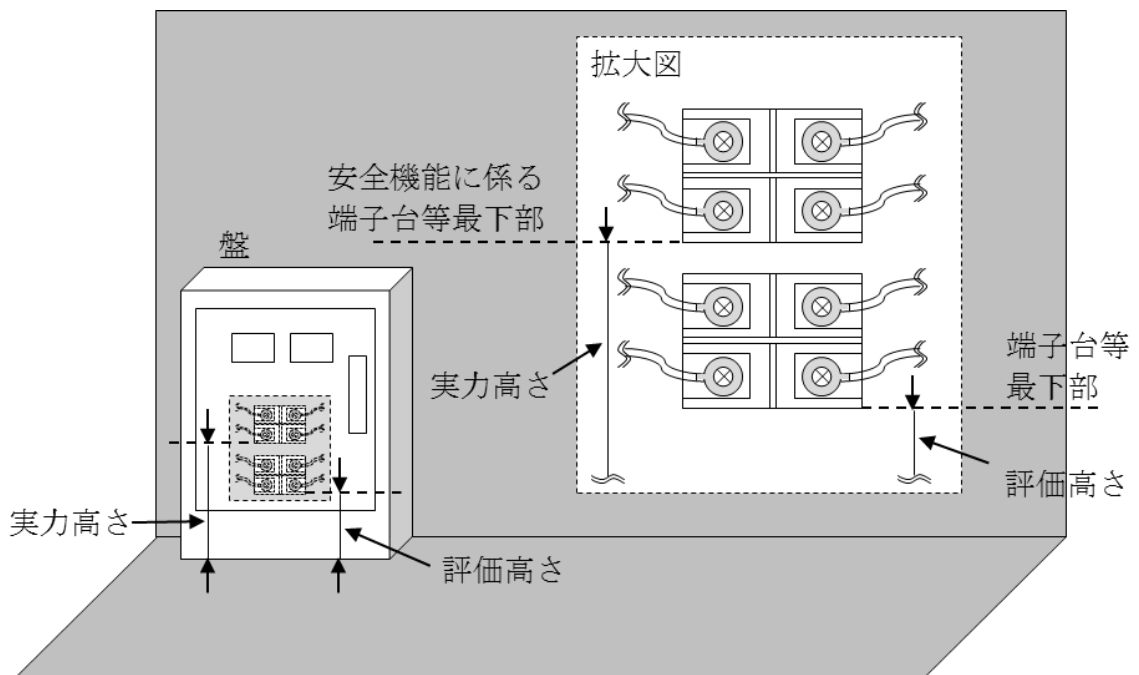
<補足>

駆動部下端は、没水しても機能喪失しない部位であるが、その他付属品（リミットスイッチ、電磁弁、減圧弁）の最も低い位置よりも低い部位であることから、測定位置のばらつきをなくすために、駆動部下端部を測定位置とする。

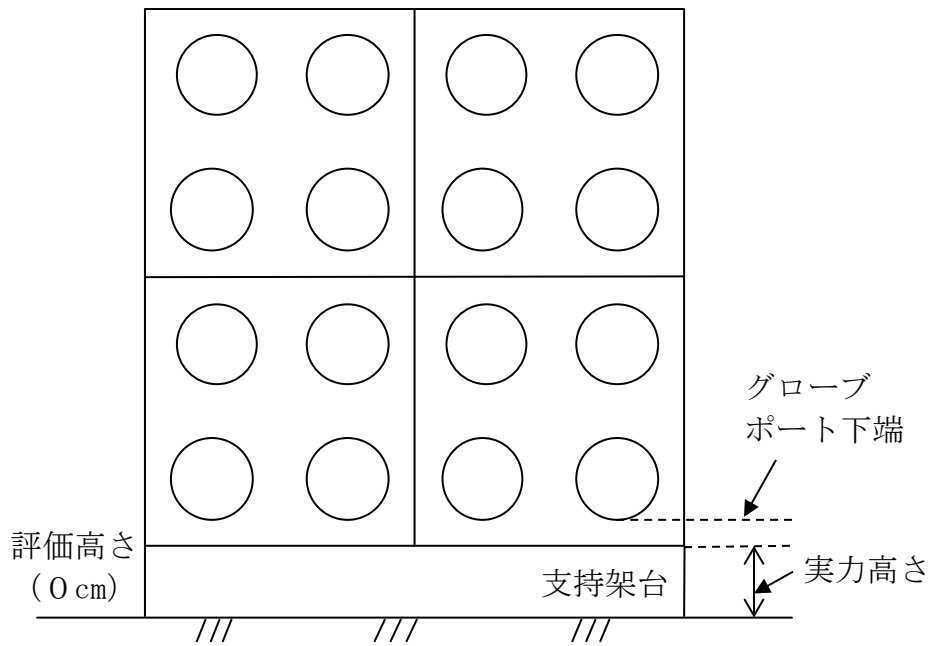
第3図 自動弁における機能喪失高さ(2/2)



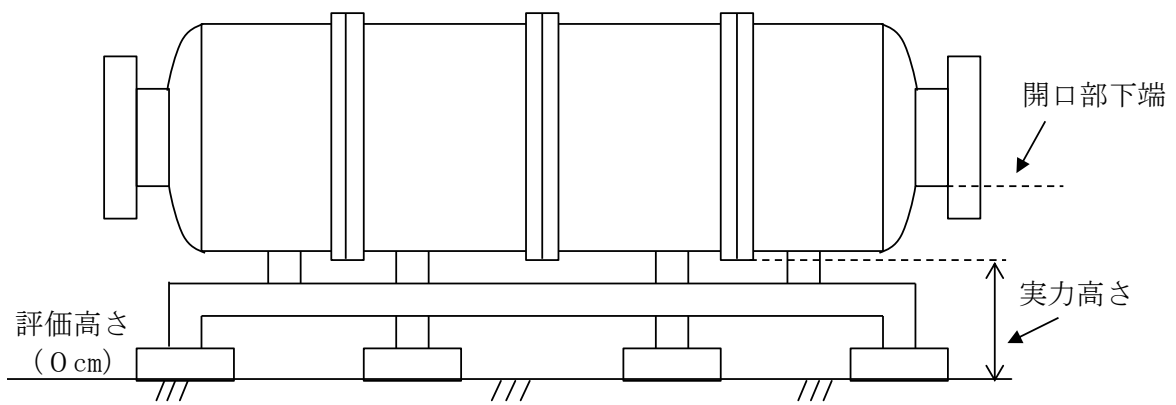
第4図 計器における機能喪失高さ



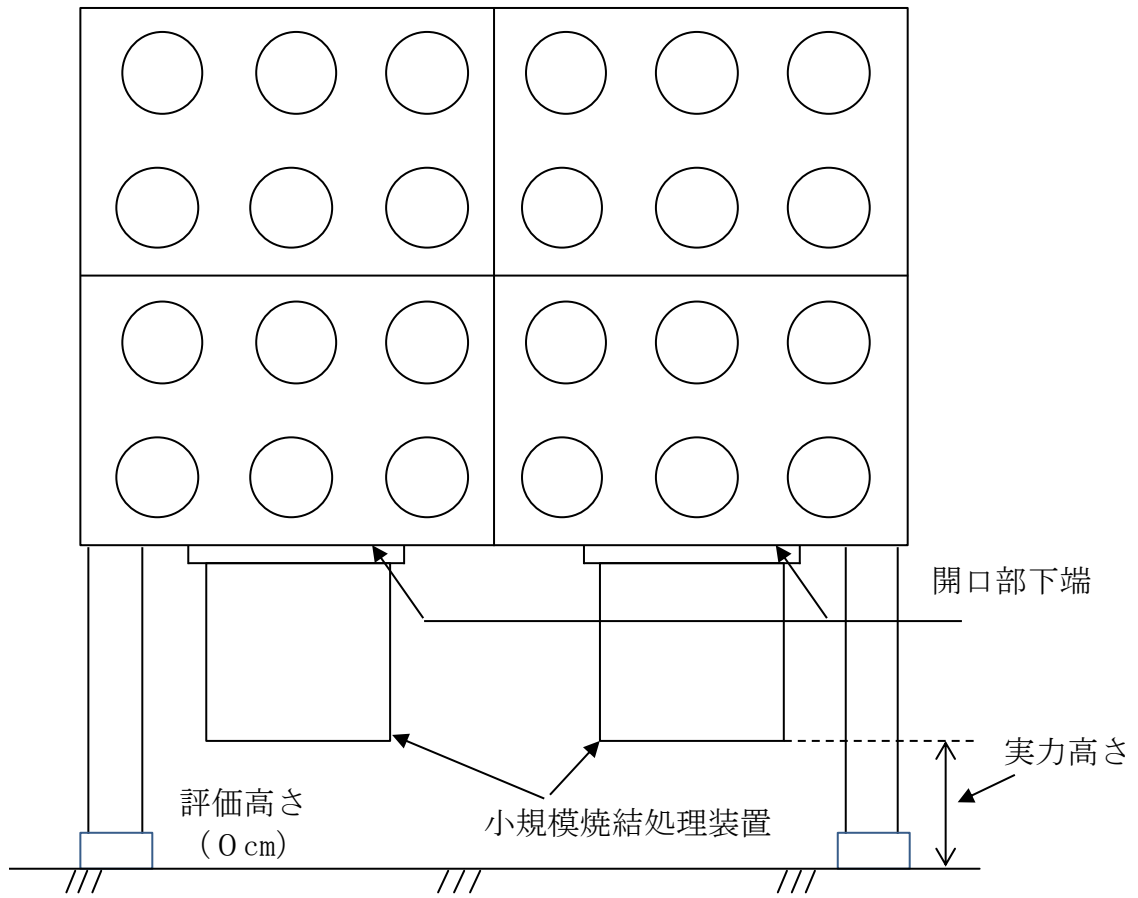
第5図 盤における機能喪失高さ



第6図 グローブボックスにおける機能喪失高さ



第7-1図 焼結炉における機能喪失高さ



第7-2図 小規模焼結処理装置における機能喪失高さ

3. 機能喪失高さの算出方法

機能喪失高さは、設計図書からの算出とする。

以 上

令和2年9月11日 R4

補足説明資料 3-13 (11条)

溢水評価の対象外とする理由

3. 2 溢水防護防護対象設備の選定 第3. 2-1 図に示した溢水評価対象の選定フローにより選定される溢水評価から対象外とする理由を、第1表に示す。

第1表 溢水評価の対象外とする理由

各ステップの項目	理由
①溢水によって安全機能が損なわれない静的な安全機能を有する構築物，系統及び機器	<p>構造が単純で外部からの動力の供給を必要としない以下に示す構築物，系統及び機器は，溢水影響を受けることはないと評価する。^{※1}</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 躯体等の構築物 ・ 容器，熱交換器，配管，手動弁等の静的な機器 ・ 耐水性を有する被覆ケーブル ・ <u>臨界管理の核的制限値（寸法）の維持機能を有する燃料棒検査設備のゲート</u> ・ <u>臨界管理の安全に係る距離の維持機能（単一ユニット相互間の距離維持）を有する粉末一時保管装置等の機器</u> <p><u>ただし，非密封でMOX粉末及びペレットを取扱うグローブボックス，焼結炉及び小規模焼結処理装置については，設計上，水との接触を考慮していない設備のため，臨界管理の観点から溢水評価の対象とする。</u></p>

各ステップの項目	理由
②動的機能が喪失しても安全機能に影響しない (フェイルセーフ機能を持つ設備を含む)	動的機能が喪失しても、安全な状態を保持又はフェイルセーフ機能により安全な状態へ自動で移行する設備は、安全機能に影響はないと評価する。 ・混合ガス濃度異常遮断弁 ^{※2} ，燃料油貯蔵タンク油面計 ^{※3} 等

※1：配管（材質STPG370-E，口径400A，公称肉厚sch30（管の外径406.4mm，管の厚さ9.5mm），許容引張応力S=78MPa[gauge]（常温））を発電用原子力設備規格 設計・建設規格 PPD-3411(2)に基づき強度評価をすると、想定される溢水による外圧に対して十分な強度を維持することから、内部溢水評価上考慮する浸水に対しても十分機能を維持することができる。

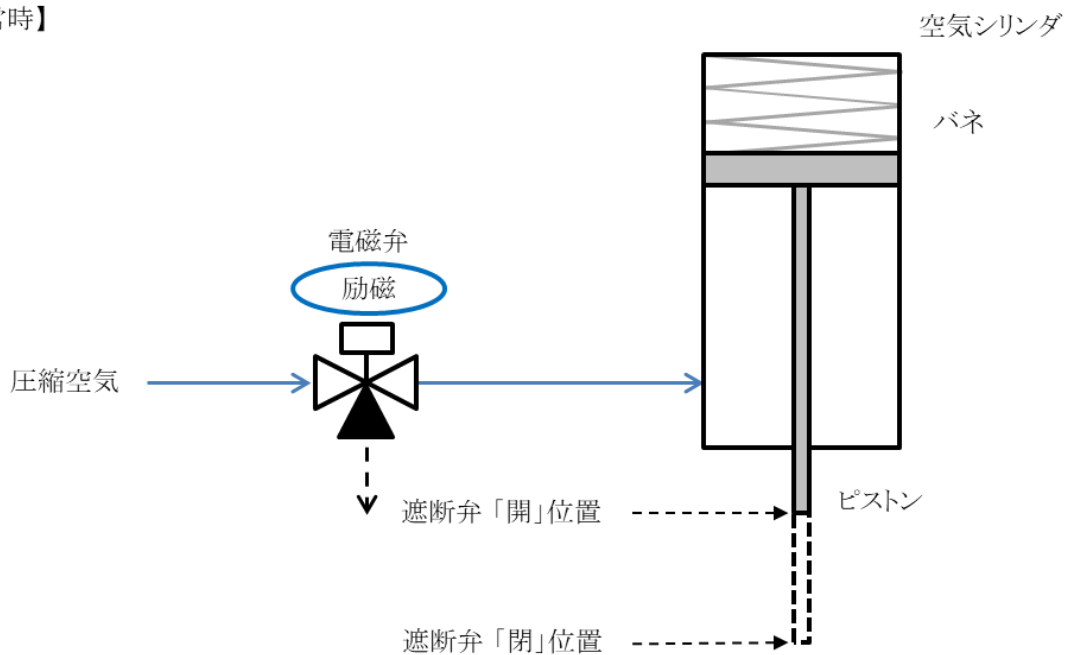
※2：動的機能が喪失した場合においても、その設備の持つ機能として安全側に作動するようフェイルセーフ機能を持つ空気式作動弁等の設備に関しては、結果として要求される安全機能を達成し得ることから、安全機能に影響はない。

フェイルセーフ機能を持つ空気式作動弁の動作概要図を第1図に示す。

（上記設備例：混合ガス濃度異常遮断弁）

※3：燃料油貯蔵タンク油面計は貯蔵タンク内の燃料油量を確認するための計器であり、当該機器が設計基準事故時に溢水により動的機能が喪失した場合においても、非常用発電機の運転に影響を与えるものではないことから、安全機能が損なわれることはない。

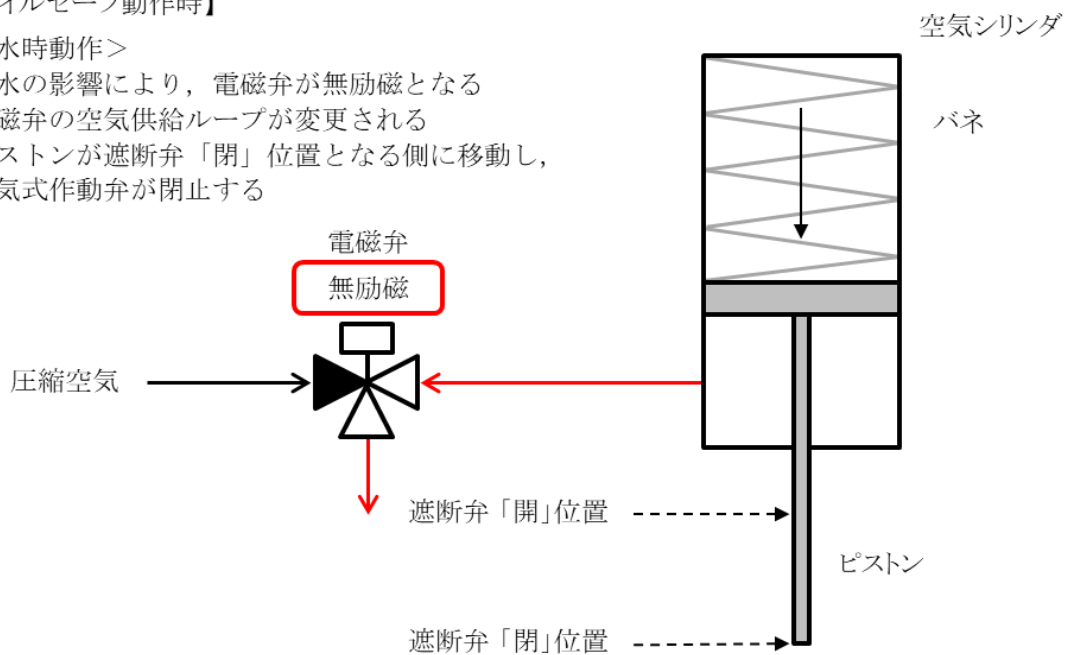
【通常時】



【フェイルセーフ動作時】

< 溢水時動作 >

- ① 溢水の影響により，電磁弁が無励磁となる
- ② 電磁弁の空気供給ループが変更される
- ③ ピストンが遮断弁「閉」位置となる側に移動し，空気式作動弁が閉止する



第1図 空気式作動弁の動作概要図

以上

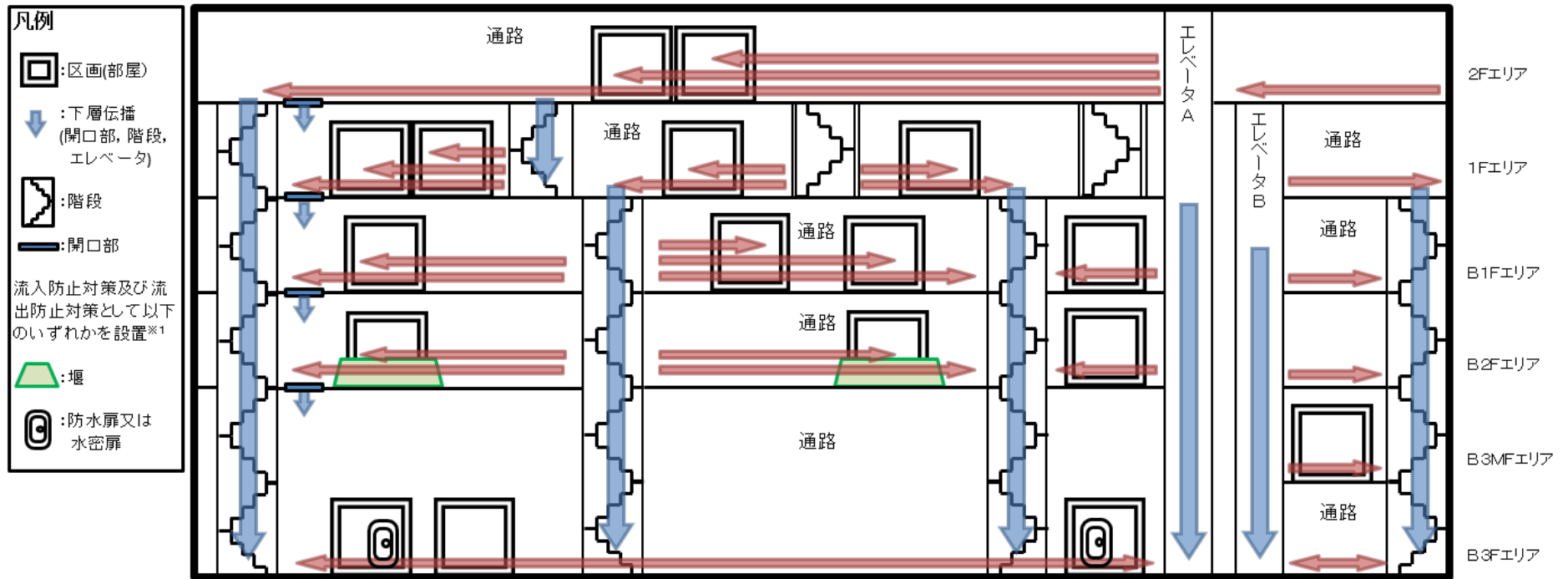
令和2年9月11日 R3

補足説明資料 5-1 (11条)

溢水経路モデル

5 . 2 溢水経路の設定により設定される溢水経路のモデルを第1図及び第2図に示す。

以 上



※1：設置箇所の溢水水位及び近傍の設置スペース等を考慮し，堰，防水扉又は水密扉のいずれかを設置する。

第1図 溢水経路モデル図



燃料加工建屋 地下3階 (T.M.S.L. 約+35.00m)

- 凡例
- ⇨ : 上階より伝播
 - ⇩ : 下階へ伝播

□ については、
核不拡散の観点から公開できません。

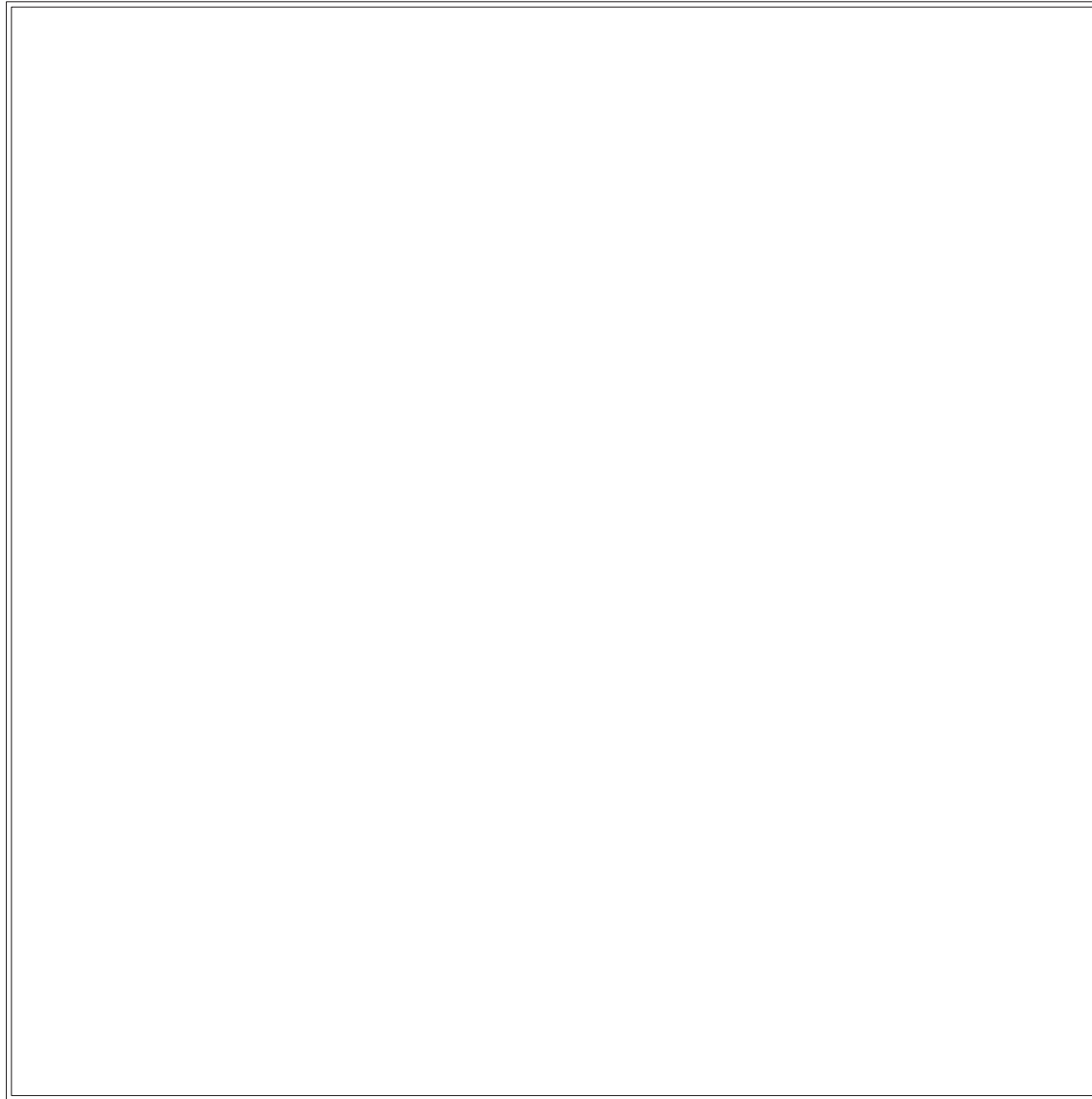
第2図 溢水伝播経路図 (1 / 7)



凡例
⇒ : 上階より伝播
⇒ : 下階へ伝播
□ については、
核不拡散の観点から公開できません。

燃料加工建屋 地下3階中2階(T.M.S.L. 約+38.30m)

第2図 溢水伝播経路図 (2 / 7)



- 凡例
- ⇨ : 上階より伝播
 - ⇨ : 下階へ伝播

□については、
核不拡散の観点から公開できません。

燃料加工建屋 地下2階 (T.M.S.L. 約+43.20m)

第2図 溢水伝播経路図 (3 / 7)



燃料加工建屋 地下1階 (T.M.S.L. 約+50.30m)

第2図 溢水伝播経路図 (4 / 7)



凡例

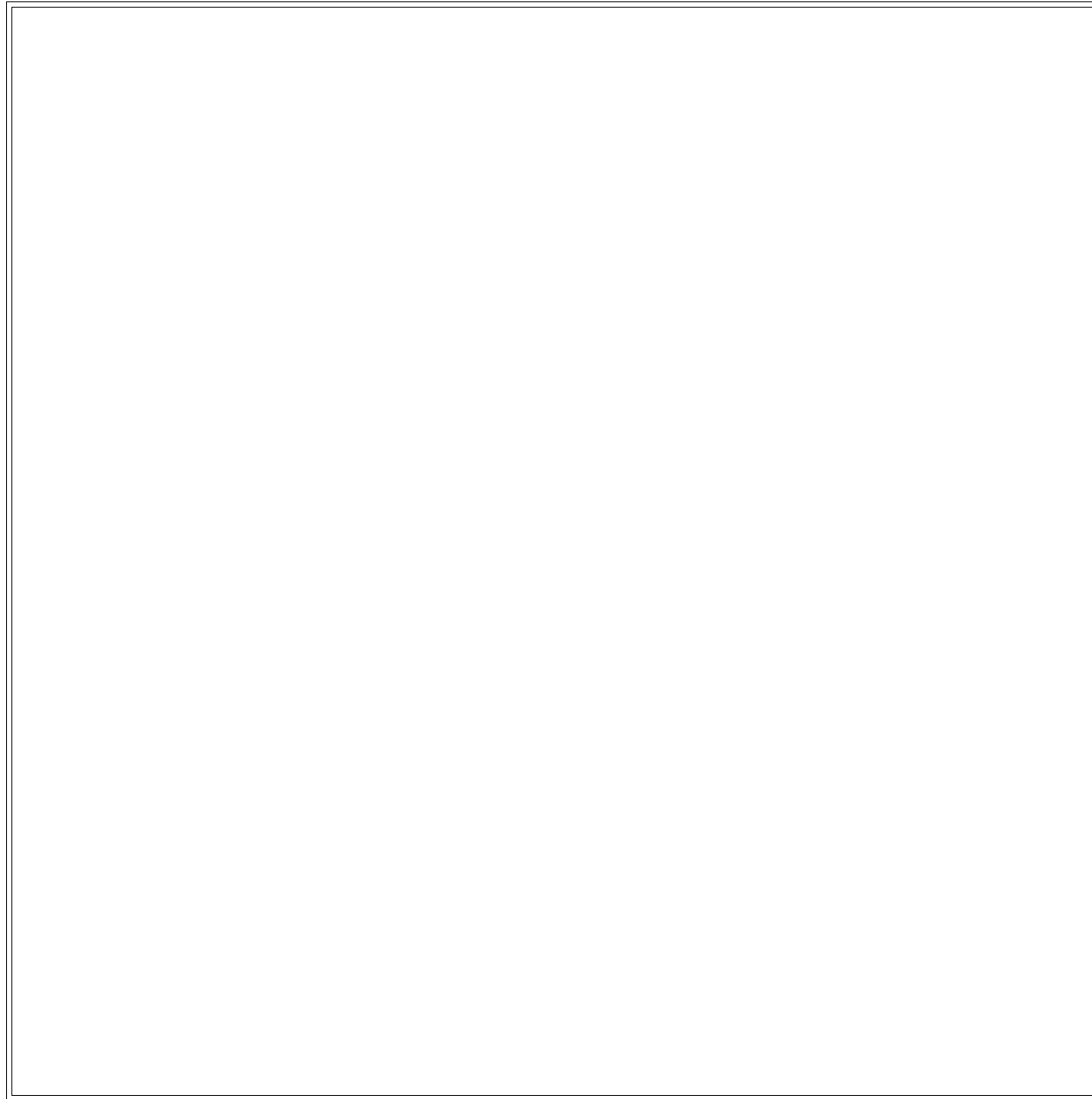
⇨ : 上階より伝播

➡ : 下階へ伝播

□ については、
核不拡散の観点から公開できません。

燃料加工建屋 地上1階 (T.M.S.L. 約+56.80m)

第2図 溢水伝播経路図 (5 / 7)

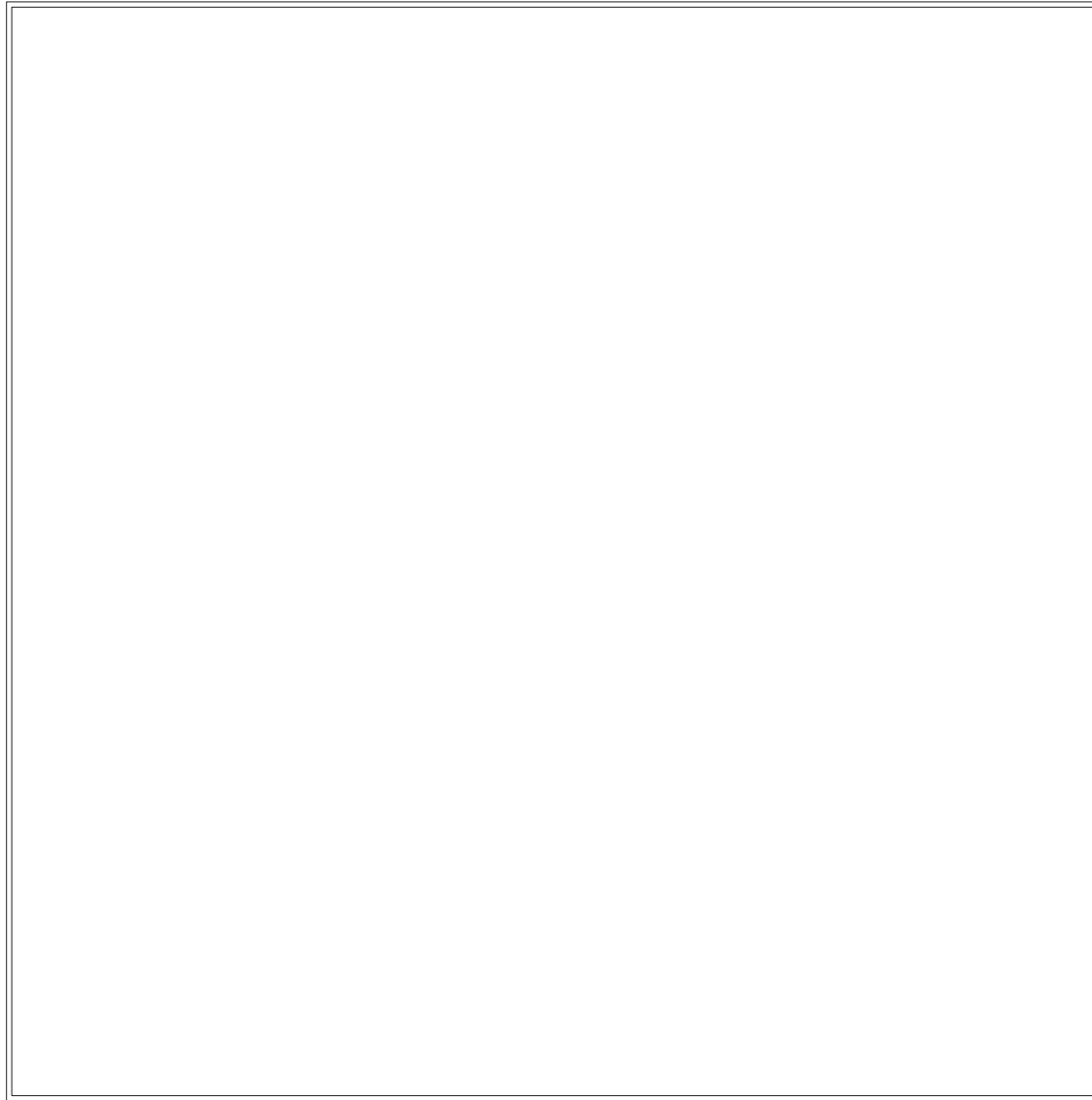


凡例
⇒ : 上階より伝播
→ : 下階へ伝播

□ については、
核不拡散の観点から公開できません。

燃料加工建屋 地上2階 (T.M.S.L. 約+62.80m)

第2図 溢水伝播経路図 (6 / 7)



凡例
⇒ : 上階より伝播
⇒ : 下階へ伝播

□ については、
核不拡散の観点から公開できません。

燃料加工建屋 塔屋階 (T. M. S. L. 約+70.20m)

第2図 溢水伝播経路図 (7 / 7)

事業許可基準規則第 11 条と許認可実績・適合方針との比較表 (1/12)

①事業許可基準規則	②許認可実績等	③適合方針	①事業許可基準規則 - ②許認可実績等 - ③適合方針の比較結果	②許認可実績等 - ③適合方針の本文比較結果
<p>加工施設の位置、構造及び設備の基準に関する規則 (溢水による損傷の防止)</p> <p>第十一条 安全機能を有する施設は、加工施設内における溢水が発生した場合においても安全機能を損なわないものでなければならない。</p> <p>加工施設の位置、構造及び設備の基準に関する規則の解釈 第 11 条 (溢水による損傷の防止)</p> <p>1 第 11 条に規定する「加工施設内における溢水」とは、加工施設内に設置された機器及び配管の破損（地震起因を含む。）、消火系統等の作動等により発生する溢水をいう。</p> <p>2 第 11 条に規定する「安全機能を損なわないもの」とは、加工施設内部で発生が想定される溢水に対し、臨界防止、閉じ込め等の安全機能を損なわないことをいう。</p>	<p>ロ. 加工施設の一般構造</p> <p>記載なし</p>	<p>【本文】</p> <p>一. 加工施設の位置、構造及び設備</p> <p>ロ. 加工施設の一般構造</p> <p>(ト) その他の主要な構造</p> <p>(1) 安全機能を有する施設</p> <p>③ 溢水による損傷の防止</p> <p>安全機能を有する施設は、MOX燃料加工施設が溢水の影響を受ける場合においても、その安全機能を確保するために、溢水に対して安全機能を損なわない設計とする。</p> <p>ここで、安全機能を有する施設のうち、MOX燃料加工施設内部で想定される溢水に対して、臨界防止、閉じ込め等の安全機能を維持するために必要な設備（以下「溢水防護対象設備」という。）として、安全評価上機能を期待する安全上重要な機能を有する構築物、系統及び機器を抽出し、これらの設備が、没水、被水及び蒸気の影響を受けて、その安全機能を損なわない設計とする。そのために、溢水防護に係る設計時にMOX燃料加工施設内において発生が想定される溢水の影響を評価（以下「溢水評価」という。）する。</p> <p>溢水評価では、溢水源として発生要因別に分類した以下の溢水を主として想定する。また、溢水評価に当たっては、溢水防護区画を設定し、溢水評価がより厳しい結果を与えるように溢水経路を設定する。</p> <p>a. 溢水の影響を評価するために想定する機器の破損等により生ずる溢水</p> <p>b. MOX燃料加工施設内で生ずる異常状態（火災を含む。）の拡大防止のために設置される系統からの放水による溢水</p> <p>c. 地震に起因する機器の破損等により生ずる溢水</p> <p>溢水評価に当たっては、溢水の影響を受けて、溢水防護対象設備の安全機能を損なうおそれがある高さ及び溢水防護区画を構成する壁、扉、堰、床段差等の設置状況を踏まえ、評価条件を設定する。</p> <p>溢水評価において、溢水影響を軽減するための壁、扉、堰等の溢水防護設備については、必要により保守点検等の運用を適切に実施することにより、溢水防護対象設備が安全機能を損なわない設計とする。</p> <p>ト. その他加工設備の附属施設の構造及び設備</p> <p>(二) その他の主要な事項</p> <p>(1) 溢水防護設備</p> <p>安全機能を有する施設は、MOX燃料加工施設内における溢水が発生した場合においても、安全機能を損なわない設計とする。</p> <p>そのために、MOX燃料加工施設内に設置された機器及び配管の破損（地震起因を含む。）による溢水、MOX燃料加工施設内で生ずる異常状態（火災を含む。）の拡大防止のために設置される系統からの放水による溢水が発生した場合においても、MOX燃料加工施設内における防水扉及び水密扉、堰、遮断弁等により溢水防護対象設備が安全機能を損なわない設計とする。</p> <p>【添付書類五】</p> <p>イ. 安全設計</p> <p>(ロ) 安全設計を有する施設</p> <p>(9) 溢水による損傷の防止</p> <p>①溢水防護に関する設計方針</p> <p>事業許可基準規則の要求事項を踏まえ、安全機能を有する施設は、MOX燃料加工施設が溢水の影響を受ける場合においても、その安全機能を確保するために、溢水に対して安全機能を損なわない方針とする。</p>	<p>新規要求事項のため、許認可実績等に記載はない。 したがって、適合方針では新規要求事項へ適合させるための追加を実施する。</p>	<p>【新規基準の第11条要求による変更】 規則に合わせて溢水による損傷の防止に係る記載を追加</p>

事業許可基準規則第 11 条と許認可実績・適合方針との比較表 (2/12)

①事業許可基準規則	②許認可実績等	③適合方針	①事業許可基準規則 - ②許認可実績等 - ③適合方針の比較結果	②許認可実績等 - ③適合方針の本文比較結果
		<p>そのために、「原子力発電所の内部溢水影響評価ガイド(平成 25 年 6 月 19 日 原規技発第 13061913 号 原子力規制委員会決定)」(以下「内部溢水ガイド」という。)を参考に、安全機能を有する施設のうち、MOX 燃料加工施設内部で想定される溢水に対して、臨界防止、閉じ込め等の安全機能を維持するために必要な設備(以下「溢水防護対象設備」という。)として、安全評価上機能を期待する安全上重要な機能を有する構築物、系統及び機器を抽出し、これらの設備が、没水、被水及び蒸気の影響を受けて、その安全機能を損なわない設計とする。</p> <p>自然現象により発生する溢水及びその波及的影響により発生する溢水に関しては、溢水防護対象設備の配置を踏まえ、最も厳しい条件となる影響を考慮し、溢水防護対象設備が安全機能を損なわない設計とする。</p> <p>② 溢水防護対象設備を抽出するための方針 溢水によってその安全機能が損なわれないことを確認する必要がある施設を全ての安全機能を有する構築物、系統及び機器とし、その上で事業許可基準規則及びその解釈並びに内部溢水ガイドで安全機能の重要度、溢水から防護すべき安全機能等が定められていることを踏まえ、全ての安全機能を有する構築物、系統及び機器の中から安全評価上機能を期待するものとして、安全上重要な機能を有する構築物、系統及び機器を溢水防護対象設備として抽出する。</p> <p>具体的には、公衆又は従事者に放射線障害を及ぼすおそれがあるもの及び設計基準事故時に公衆又は従事者に及ぼすおそれがある放射線障害を防止するため、放射性物質又は放射線が MOX 燃料加工施設外へ放出されることを抑制又は防止するために必要な設備がこれに該当し、これらの設備には、設計基準事故の拡大防止及び影響緩和のために必要な設備が含まれる。</p> <p>なお、抽出された溢水防護対象設備のうち、以下の設備は溢水影響を受けても、必要とされる安全機能を損なわないことから、溢水による影響評価の対象として抽出しない。a. 溢水によって安全機能が損なわれない静的な安全機能を有する構築物、系統及び機器</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 躯体等の構築物 ・ 容器、熱交換器、配管、手動弁等の静的機器 ・ 耐水性を有する被覆ケーブル ・ 臨界管理の核的制限値(寸法)の維持機能を有する機器 ・ 臨界管理の安全に係る距離の維持機能(単一ユニット相互間の距離維持)を有する機器 <p>ただし、非密封で MOX 粉末及びペレットを取扱うグローブボックス、焼結炉及び小規模焼結処理装置については、設計上、水との接触を考慮していない設備のため、臨界管理の観点から溢水評価の対象とする。</p> <p>b. 動的機能が喪失しても安全機能に影響しない機器(フェイルセーフ機能を持つ設備を含む。)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ 混合ガス濃度異常遮断弁、燃料油貯蔵タンク油面計等 <p>上記に含まれない安全機能を有する施設は、溢水による損傷を考慮して、代替設備により必要な機能を確保すること、安全上支障のない期間での修理の対応を行うこと又はそれらを適切に組み合わせることにより、その安全機能を損なわない設計とする。</p> <p>③ 考慮すべき溢水事象</p>		

事業許可基準規則第 11 条と許認可実績・適合方針との比較表 (3/12)

①事業許可基準規則	②許認可実績等	③適合方針	①事業許可基準規則 - ②許認可実績等 - ③適合方針の比較結果	②許認可実績等 - ③適合方針の本文比較結果
		<p>MOX燃料加工施設内において発生が想定される溢水は、内部溢水ガイドを参考に発生要因別に分類した以下の事象を想定する。</p> <ul style="list-style-type: none"> a. 溢水の影響を評価するために想定する機器の破損等により生ずる溢水（以下「想定破損による溢水」という。） b. MOX燃料加工施設内で生ずる異常状態（火災を含む。）の拡大防止のために設置される系統からの放水による溢水（以下「消火水等の放水による溢水」という。） c. 地震に起因する機器の破損等により生ずる溢水（以下「地震起因による溢水」という。） d. その他の要因（地下水の流入、地震以外の自然現象、誤操作等）により生ずる溢水（以下「その他の溢水」という。） <p>溢水源となり得る機器は、流体を内包する配管及び容器（塔、槽類を含む。以下同じ。）とし、必要に応じ、現場確認等による抽出を行った上、耐震評価及び応力評価を踏まえ選定する。</p> <ul style="list-style-type: none"> a. 又はc. の評価において、応力又は地震により破損を想定する機器をそれぞれの評価での溢水源として想定する。 a. 又はb. の溢水源の想定に当たっては、1系統における単一の機器の破損、又は単一箇所での異常事象の発生とし、他の系統及び機器は健全なものと仮定する。 <p>④ 溢水源及び溢水量の想定</p> <p>a. 想定破損による溢水</p> <p>(a) 想定破損における溢水源の想定</p> <p>想定破損による溢水は、内部溢水ガイドを参考に、1系統における単一の機器の破損を想定し、溢水源となり得る機器は流体を内包する配管とし、配管の破損箇所を溢水源として想定する。</p> <p>また、破損を想定する配管は、内包する流体のエネルギーに応じて、以下に定義する高エネルギー配管又は低エネルギー配管に分類する。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・「高エネルギー配管」とは、呼び径 25A (1B) を超える配管であって、プラントの通常運転時に運転温度が 95℃を超えるか又は運転圧力が 1.9MPa [gauge] を超える配管。ただし、被水及び蒸気の影響については配管径に関係なく評価する。 ・「低エネルギー配管」とは、呼び径 25A (1B) を超える配管であって、プラントの通常運転時に運転温度が 95℃以下で、かつ運転圧力が 1.9MPa [gauge] 以下の配管。ただし、被水の影響については配管径に関係なく評価する。なお、運転圧力が静水頭圧の配管は除く。 <p>配管の破損形状の想定に当たっては、高エネルギー配管は、原則「完全全周破断」、低エネルギー配管は、原則「配管内径の 1/2 の長さで配管肉厚の 1/2 の幅を有する貫通クラック（以下「貫通クラック」という。）」を想定する。</p> <p>ただし、配管破損の想定に当たって、詳細な応力評価を実施する場合は、発生応力 S_n と許容応力 S_a の比により、以下で示した応力評価の結果に基づく破損形状を想定する。</p> <p>また、応力評価の結果により破損形状の想定を行う場合は、評価結果に影響するような減肉がないことを確認するために継続的な肉厚管理を実施する。</p> <p>【高エネルギー配管（ターミナルエンド部を除く。）】</p> <p style="text-align: center;"> $S_n \leq 0.4S_a \Rightarrow$ 破損想定不要 $0.4S_a < S_n \leq 0.8S_a \Rightarrow$ 貫通クラック $0.8S_a < S_n \Rightarrow$ 完全全周破断 </p>		

事業許可基準規則第 11 条と許認可実績・適合方針との比較表 (4/12)

①事業許可基準規則	②許認可実績等	③適合方針	①事業許可基準規則 - ②許認可実績等 - ③適合方針の比較結果	②許認可実績等 - ③適合方針の本文比較結果
		<p style="text-align: center;">【低エネルギー配管】</p> <p style="text-align: center;"> $S_n \leq 0.4S_a$ ⇒ 破損想定不要 $0.4S_a < S_n$ ⇒ 貫通クラック </p> <p>ここで S_n 及び S_a の記号は、日本機械学会「発電用原子力設備規格 設計・建設規格」(JSME S NC1-2005/2007) 又は日本機械学会「発電用原子力設備規格 設計・建設規格」(JSME S NC1-2012) による。</p> <p>(b) 想定破損における溢水量の設定 想定する破損箇所は溢水防護対象設備への溢水の影響が最も大きくなる位置とし、溢水量は、異常の検知、事象の判断及び漏えい箇所の特定並びに現場又は中央監視室からの隔離（運転員の状況確認及び隔離操作を含む。）により漏えい停止するまでの時間を適切に考慮し、想定する破損箇所からの流出量と隔離後の溢水量として隔離範囲内の系統の保有水量を合算して算出する。 手動による漏えいの停止のために現場等を確認し操作する手順は、あらかじめ整備する。 ここで、流出量は、配管の破損形状を考慮した流出流量に破損箇所の隔離までに必要な時間（以下「隔離時間」という。）を乗じて算出する。</p> <p>b. 消火水等の放水による溢水 (a) 消火水等の放水による溢水源の想定 評価対象となる溢水防護対象設備が設置されている燃料加工建屋内において、水を使用する消火設備として、屋内消火栓及び連結散水装置があり、これらについて、放水による溢水影響を考慮する。 なお、燃料加工建屋内には、自動作動するスプリンクラを設置しない設計とする。 したがって、火災時における溢水源としては、屋内消火栓及び連結散水装置からの放水を溢水源として想定する。 ただし、水消火設備を用いず、固定式のガス消火装置や消火器等を用いて消火活動を行うことを前提としている区画（部屋）については、放水量を 0 m^3 とし、当該区画における放水を想定しない。 なお、MOX燃料加工施設には、上記の消火設備以外に発電炉の格納容器スプレイのような、設計基準事故時等における異常事象の拡大防止のための放水設備はない。</p> <p>(b) 消火水の放水による溢水量の設定 消火設備からの単位時間当たりの放水量と放水時間から溢水量を設定する。消火設備のうち、屋内消火栓からの放水量については、3時間の放水により想定される放水量を溢水量として設定する。火災源が小さい場合は、日本電気協会電気技術指針「原子力発電所の火災防護指針」(JEAG4607-2010) 解説-4-5 (1) の規定による「火災荷重」及び「等価火災時間」を用いて放水量を算定し、溢水量を算出する。</p> <p>c. 地震起因による溢水 (a) 燃料加工建屋内に設置された機器の破損による溢水 i. 地震起因による溢水源の想定 地震起因による溢水については、耐震 S クラス機器は基準地震動による地震力によって破損は生じないことから、流体を内包する系統のうち、基準地震動による地震力に対する耐震性が確認されていない耐震 B、C クラスに属する系統を溢水源として想定する。</p>		

事業許可基準規則第 11 条と許認可実績・適合方針との比較表 (5/12)

①事業許可基準規則	②許認可実績等	③適合方針	①事業許可基準規則 - ②許認可実績等 - ③適合方針の比較結果	②許認可実績等 - ③適合方針の本文比較結果
		<p>ただし、耐震B、Cクラスであっても基準地震動による地震力に対して耐震性が確保されるものについては、溢水源として想定しない。</p> <p>ii. 地震起因による溢水量の設定</p> <p>溢水量の算出に当たっては、溢水が生ずるとした機器について、溢水防護対象設備への溢水の影響が最も大きくなるように評価する。</p> <p>溢水源となる系統については全保有水量を考慮した上で、流体を内包する機器のうち、基準地震動によって破損が生ずる可能性のある機器について破損を想定し、その影響を評価する。この場合において、溢水源となる配管においては、全周破断とし、溢水源となる容器については、全保有水量を想定する。配管の破損により生ずる流出流量と自動隔離機能による隔離時間とを乗じて得られる漏水量と、隔離範囲内の保有水量を合算して溢水量を算出する。さらに、評価におけるより厳しい結果を与えるため、複数系統・複数箇所の同時破損を想定し、溢水の伝播も考慮した上で各区画における最大の溢水量を算出する。</p> <p>なお、地震による機器の破損が複数箇所と同時に発生する可能性を考慮し、地震動の検知による自動隔離機能を有する場合を除き、隔離による漏えい停止は期待しない。</p> <p>耐震評価の具体的な考え方を以下に示す。</p> <p>(i) 構造強度評価に係る応答解析は、基準地震動を用いた動的解析によることとし、機器の応答性状を適切に表現できるモデルを設定する。その上で、当該機器の据付床の水平方向及び鉛直方向それぞれの床応答を用いて応答解析を行い、それぞれの応答解析結果を適切に組み合わせる。</p> <p>(ii) 応答解析に用いる減衰定数は、安全上適切と認められる規格及び基準、既往の振動実験、地震観測の調査結果等を考慮して適切な値を定める。</p> <p>(iii) 応力評価に当たり、簡易的な手法を用いる場合は、詳細な評価手法に対してより厳しい結果を与えるよう留意し、簡易的な手法での評価結果が厳しい箇所については詳細評価を実施することで健全性を確保する。</p> <p>(iv) 基準地震動による地震力に対する発生応力の評価基準値は、安全上適切と認められる規格及び基準で規定されている値又は試験等で妥当性が確認されている値を用いる。</p> <p>(v) バウンダリ機能確保の観点から、設備の実力を反映する場合には、規格基準以外の評価基準値の適用も検討する。</p> <p>d. その他の溢水</p> <p>その他の溢水については、地震以外の自然現象やその波及的影響に伴う溢水、溢水防護区画内にて発生が想定されるその他の漏えい事象を想定する。</p> <p>具体的には、地下水の流入、降水のようなMOX燃料加工施設への直接的な影響と、飛来物等による屋外タンク等の破壊のような間接的な影響、機器ドレン、機器損傷（配管以外）、人的過誤及び誤作動を想定する。</p>		

事業許可基準規則第 11 条と許認可実績・適合方針との比較表 (6/12)

		<p>⑤ 溢水防護区画及び溢水経路を設定するための方針</p> <p>a. 溢水防護区画の設定 溢水防護に対する評価対象区画を溢水防護区画として、以下のとおり設定する。</p> <ul style="list-style-type: none"> i. 評価対象の溢水防護対象設備が設置されている全ての区画 ii. 中央監視室，制御第 1 室及び制御第 4 室 iii. 運転員が，溢水が発生した区画を特定する又は必要により隔離等の操作が必要な設備にアクセスする通路部（以下「アクセス通路部」という。） <p>溢水防護区画は，壁，扉，堰，床段差等又はそれらの組合せによって他の区画と分離される区画として設定し，溢水防護区画を構成する壁，扉，堰，床段差等については，現場の設備等の設置状況を踏まえ，溢水の伝播に対する評価条件を設定する。</p> <p>b. 溢水経路の設定 溢水評価において考慮する溢水経路は，溢水防護区画とその他の区画（溢水防護対象設備が存在しない区画又は通路）との間における伝播経路となる防水扉及び水密扉以外の扉，壁開口部及び貫通部，天井開口部及び貫通部，床面開口部及び貫通部，床ドレンの接続状況並びにこれらに対する流入防止対策の有無を踏まえ，溢水防護区画内の水位が最も高くなるように，より厳しい結果を与える経路を設定する。</p> <p>具体的には，溢水防護区画内で発生する溢水に対しては，床ドレン，貫通部，扉から他区画への流出は想定せず，より厳しい結果を与える条件で溢水経路を設定し，溢水防護区画内の溢水水位を算出する。</p> <p>ただし，定量的に区画外への流出を確認できる場合は他の区画への流出を考慮する。</p> <p>溢水防護区画外で発生する溢水に対しては，床ドレン，開口部，貫通部，扉を通じた溢水防護区画内への流入が最も多くなるよう（流入防止対策が施されている場合は除く。），より厳しい結果を与える条件で溢水経路を設定し，溢水防護区画内の溢水水位を算出する。</p> <p>なお，上層階から下層階への伝播に関しては，階段等を経由して，全量が伝播するものとする。溢水経路を構成する壁，扉，堰，床段差等は，基準地震動による地震力等の溢水の要因となる事象に伴い生ずる荷重や環境に対し，必要な健全性を維持できるとともに，保守管理並びに防水扉及び水密扉の閉止運用を適切に実施することにより溢水の伝播を防止できるものとする。</p> <p>また，貫通部に実施した流出及び流入防止対策も同様に，基準地震動による地震力等の溢水の要因となる事象に伴い生ずる荷重や環境に対し，必要な健全性を維持できるとともに，保守管理を適切に実施することにより溢水の伝播を防止できるものとする。</p> <p>なお，火災により貫通部の止水機能が損なわれる場合には，当該貫通部からの消火水の流入を考慮する。消火活動により区画の防水扉及び水密扉を開放する場合は，開放した防水扉及び水密扉からの消火水の伝播を考慮する。</p> <p>⑥ 溢水防護対象設備を防護するための設計方針 想定破損による溢水，消火水等の放水による溢水，地震起因による溢水及びその他の溢水に対して，溢水防護対象設備が没水，被水及び蒸気の影響を受けて，安全機能を損なわない設計とする。</p> <p>また，溢水が発生した場合における現場，アクセス通路部の環境温度及び線量並びに溢水水位を考慮するとともに，アクセス通路部のアクセス性が損なわれない設計とする。具体的には，滞留水位が原則 20cm 以下となる設計とする。ただし，通行に支障がないことを別途試験又は解析により評価できる場合には，これを</p>		
--	--	--	--	--

事業許可基準規則第 11 条と許認可実績・適合方針との比較表 (7/12)

①事業許可基準規則	②許認可実績等	③適合方針	①事業許可基準規則 - ②許認可実績等 - ③適合方針の比較結果	②許認可実績等 - ③適合方針の本文比較結果
		<p>考慮する。</p> <p>さらに、アクセス通路部については、適切に保守管理を行うものとする。</p> <p>なお、必要となる操作を中央監視室、制御第 1 室及び制御第 4 室で行う場合は、操作を行う運転員は中央監視室、制御第 1 室及び制御第 4 室に常駐していることからアクセス性を失わずに対応できる。</p> <p>a. 没水の影響に対する設計方針</p> <p>(a) 没水の影響に対する評価方針</p> <p>「イ. (ロ)(9)③考慮すべき溢水事象」にて想定した溢水源から発生する溢水量と「イ. (ロ)(9)⑤溢水防護区画及び溢水経路を設定するための方針」にて設定した溢水防護区画及び溢水経路から算出した溢水水位に対し、溢水防護対象設備が安全機能を損なうおそれがないことを評価する。</p> <p>具体的には、以下に示す要求を満足していれば溢水防護対象設備が安全機能を損なうおそれはない。</p> <ul style="list-style-type: none"> ・発生した溢水による水位が、溢水の影響を受けて、溢水防護対象設備の安全機能を損なうおそれがある高さ（以下「機能喪失高さ」という。）を上回らないこと。その際、溢水の流入状態、溢水源からの距離、溢水が滞留している区画での人のアクセスによる一時的な水位変動（以下「ゆらぎ」という。）を考慮し、発生した溢水に対して安全余裕を確保していること。また、溢水防護区画への設備の追加、変更及び資機材の持込みによる床面積への影響を考慮すること。系統保有水量の算出に当たっては、算出量に 10%の安全余裕を確保する。ただし、蒸気影響評価では、この限りではない。機能喪失高さについては、溢水防護対象設備の各付属品の設置状況も踏まえ、没水によって安全機能を損なうおそれのある高さを設定する。溢水防護区画ごとに当該エリアで機能喪失高さが最も低い設備を選定し、機能喪失高さと溢水水位を比較することにより当該エリアの影響評価を実施する。なお、機能喪失高さは「評価高さ」を基本とするが、評価において、機能喪失と評価された機器については、改めてより現実的な設定である「実力高さ」を用いた再評価により判定する。溢水防護対象設備の機能喪失高さの考え方の例を添 5 第 25 表に示す。 <p>(b) 没水の影響に対する防護設計方針</p> <p>没水による影響評価を踏まえ、以下に示す対策を行うことにより、溢水防護対象設備が没水により安全機能を損なわない設計とする。</p> <p>i. 溢水源又は溢水経路に対する対策</p> <p>(i) 漏えい検知器等により溢水の発生を早期に検知し、中央監視室からの手動遠隔操作又は現場操作により漏えい箇所を早期に隔離できる設計とする。</p> <p>(ii) 溢水防護区画外の溢水に対して、壁、扉、堰、床段差等の設置状況を踏まえ、壁、防水扉及び水密扉、堰、床ドレン逆止弁による流入防止対策を図り溢水の流入を防止する設計とする。</p> <p>流入防止対策として設置する壁、防水扉及び水密扉、堰、床ドレン逆止弁は、発生した溢水による水位や水圧に対して流入防止機能が維持できる設計とするとともに、基準地震動による地震力等の溢水の要因となる事象に伴い生ずる荷重や環境に対して</p>		

事業許可基準規則第 11 条と許認可実績・適合方針との比較表 (8/12)

①事業許可基準規則	②許認可実績等	③適合方針	①事業許可基準規則 - ②許認可実績等 - ③適合方針の比較結果	②許認可実績等 - ③適合方針の本文比較結果
		<p>必要な当該機能が可能な限り損なわれない設計とする。</p> <p>(iii) 想定破損による溢水に対しては、破損を想定する配管について応力評価を実施し、破損形状を貫通クラックとできるか、又は破損想定が不要とできるかを確認する。その結果より必要に応じ、発生応力を低減する設計とし、溢水源から除外することにより溢水量を低減する。</p> <p>(iv) 地震起因による溢水に対しては、破損を想定する機器について基準地震動による地震力に対して耐震性を確保する設計とし、溢水源から除外することにより溢水量を低減する。</p> <p>(v) 地震起因による溢水に対しては、燃料加工建屋内に設置する加速度計及び緊急遮断弁により地震の発生を早期に検知し自動動作又は中央監視室からの緊急遮断弁の手動遠隔操作により、他建屋から流入する系統及び燃料加工建屋内を循環する系統を早期に隔離できる設計とし、燃料加工建屋内で発生する溢水量を低減する設計とする。</p> <p>(vi) その他の溢水のうち機器の誤作動や弁グランド部、配管フランジ部からの漏えい事象等に対しては、漏えい検知システムや床ドレンファンネルからの排水による一般排水ピット等の液位上昇により早期に検知し、溢水防護対象設備の安全機能が損なわれない設計とする。</p> <p>ii. 溢水防護対象設備に対する対策</p> <p>(i) 評価の各段階におけるより厳しい結果を与える条件を併せて考慮した上で、溢水防護対象設備の機能喪失高さに対して、溢水防護対象設備の設置高さが発生した溢水による水位を十分に上回る設計とする。</p> <p>(ii) 溢水防護対象設備周囲に堰を設置し、溢水防護対象設備が没水しない設計とする。設置する堰については、発生した溢水による水位や水圧に対して流入防止機能が維持できる設計とするとともに、溢水の要因となる地震や火災等により生ずる荷重やその他環境条件に対して当該機能が損なわれない設計とする。</p> <p>b. 被水の影響に対する設計方針</p> <p>(a) 被水の影響に対する評価方針</p> <p>「イ.(ロ)(9)③考慮すべき溢水事象」にて想定した溢水源からの直線軌道及び放物線軌道の飛散による被水、消火水による被水並びに天井面の開口部又は貫通部からの被水の影響を受ける範囲内にある溢水防護対象設備が被水により安全機能を損なうおそれがないことを評価する。</p> <p>具体的には、溢水防護対象設備があらゆる方向からの水の飛まつによっても有害な影響を生じないよう、以下に示すいずれかの保護構造を有していれば、溢水防護対象設備が安全機能を損なうおそれはない。</p> <p>i. 「JIS C 0920 電気機械器具の外郭による保護等級 (IP コード)」における第二特性数字 4 以上相当の防滴機能を有すること。</p> <p>ii. 主要部材に不燃性材料又は難燃性材料を用いて製作し、基準地震動による地震力に対して耐震性を確保する設計及び実機を想定した被水条件を考慮しても安全機能を損なわないこと</p>		

事業許可基準規則第 11 条と許認可実績・適合方針との比較表 (9/12)

		<p>を被水試験等により確認した溢水防護板の設置又は溢水防護対象設備の電源接続部、端子台カバー接合部等へのコーキング等の水密処理により、被水防護措置がなされていること。</p> <p>(b) 被水の影響に対する防護設計方針 被水による影響評価を踏まえ、以下に示す対策を行うことにより、溢水防護対象設備が被水により安全機能を損なわない設計とする。</p> <p>i. 溢水源又は溢水経路に対する対策</p> <p>(i) 溢水防護区画外の溢水に対して、壁、扉、堰、床段差等の設置状況を踏まえ、壁、防水扉及び水密扉、堰、床ドレン逆止弁による流入防止対策を図り溢水の流入を防止する設計とする。 流入防止対策として設置する壁、防水扉及び水密扉、堰、床ドレン逆止弁は、発生した溢水による水位や水圧に対して流入防止機能が維持できる設計とするとともに、基準地震動による地震力等の溢水の要因となる事象に伴い生ずる荷重や環境に対して必要な当該機能が可能な限り損なわれない設計とする。</p> <p>(ii) 想定破損による溢水に対しては、破損を想定する配管について、応力評価を実施し、破損形状を貫通クラックとできるか、又は破損の想定が不要かを確認し、溢水源から除外する又は溢水防護板を設置することにより被水の影響が発生しない設計とする。 なお、溢水防護板は想定する水圧に耐える設計とし、基準地震動による地震力に対して、被水を防止する安全機能を損なわない設計とする。</p> <p>(iii) 地震起因による溢水に対しては、破損を想定する機器について基準地震動による地震力に対して耐震性を有する設計とし、溢水源から除外することにより被水の影響が発生しない設計とする。</p> <p>(iv) 消火水等の放水による溢水に対しては、溢水防護対象設備が設置されている溢水防護区画において水を放水する屋内消火栓及び連結散水装置は用いず、放水しない消火手段を採用することにより、被水の影響が発生しない設計とする。 なお、水を用いる消火活動を行う場合には、水を用いる消火活動による被水の影響を最小限に止めるため、溢水防護対象設備に対して不用意な放水を行わないことを消火活動における運用及び留意事項として防災防護計画に定める。</p> <p>ii. 溢水防護対象設備に対する対策</p> <p>(i) 被水試験等により防滴機能が確認されたものを採用する。具体的には、「JIS C 0920 電気機械器具の外郭による保護等級 (IP コード)」における第二特性数字 4 以上相当の防滴機能を有する設計とする。</p> <p>(ii) 溢水防護対象設備を覆う溢水防護板の設置により、被水から防護する設計とする。溢水防護板は、主要部材に不燃性材料又は難燃性材料を用いて製作し、基準地震動による地震力に対して耐震性を有する設計及び実機を想定した被水条件を考慮しても安全機能を損なわないことを被水試験等により確認する設計とする。</p> <p>(iii) 溢水防護対象設備の電源接続部、端子台カバー接合部等にコーキング等の水密処理</p>		
--	--	---	--	--

事業許可基準規則第 11 条と許認可実績・適合方針との比較表 (10/12)

		<p style="text-align: center;">を実施することにより、被水から防護する設計とする。水密処理は、機器の破損により生ずる溢水の水圧に対して当該機能が損なわれない設計とする。</p> <p>c. 蒸気の影響に対する設計方針</p> <p>(a) 蒸気の影響に対する評価方針 「イ.(ロ)(9)③考慮すべき溢水事象」にて想定した溢水源からの漏えい蒸気の直接噴出及び拡散による影響を確認するために、熱流動解析コードを用い、実機を模擬した空調条件や解析区画を設定して解析を実施し、溢水防護対象設備が蒸気の影響により安全機能を損なうおそれのないことを評価する。具体的には、溢水防護対象設備が、溢水源から漏えいした蒸気の直接噴出及び拡散による影響を受け、蒸気曝露試験又は机上評価によって健全性が確認されている条件(温度、湿度及び圧力)を超えない耐蒸気性を有する設計とする。</p> <p>(b) 蒸気の影響に対する防護設計方針 蒸気による影響評価を踏まえ、以下に示す対策を行うことにより、溢水防護対象設備が蒸気により安全機能を損なわない設計とする。</p> <p>i. 溢水源又は溢水経路に対する対策</p> <p>(i) 溢水防護区画外の蒸気放出に対して、壁、扉等による流入防止対策を図り蒸気の流入を防止する設計とする。 流入防止対策として設置する壁、扉等は、溢水により発生する蒸気に対して流入防止機能が維持できるとともに、基準地震動による地震力等の溢水の要因となる事象に伴い生ずる荷重や環境に対して必要な当該機能が損なわれない設計とする。</p> <p>(ii) 想定破損による溢水に対しては、破損を想定する配管について、応力評価を実施し、破損形状を貫通クラックとできるか又は破損想定が不要とできるかを確認する。その結果より必要に応じ、発生応力を低減する設計とし、溢水源から除外することにより蒸気による影響が発生しない設計とする。</p> <p>(iii) 溢水源となる空調用蒸気の系統を閉止することにより、溢水防護区画内において蒸気による影響が発生しない設計とする。 具体的には、蒸気の漏えいを検知し、自動で漏えい蒸気を早期隔離する自動検知・遠隔隔離システムを設置することにより、蒸気影響を緩和する設計とする。自動検知・遠隔隔離システムは、温度検出器及び蒸気遮断弁から構成し、中央監視室からの手動遠隔隔離を行える設計とする。 また、自動検知・遠隔隔離システムだけでは溢水防護対象設備の健全性が確保されない場合には、破損想定箇所にターミナルエンド防護カバーを設置することで蒸気漏えい量を抑制して、溢水防護区画内雰囲気温度への影響を軽減する設計とする。 蒸気影響評価における配管の想定破損評価条件を添5第26表に示す。</p> <p>(iv) 地震起因による溢水に対しては、破損を想定する機器について基準地震動による地震力に対して耐震性を確保する設計とし、さらに、燃料加工建屋内に設置する加速度計及び緊急遮断弁により地震の発生を早期に検知し自動作動又は中央監視室からの緊急遮断弁の手動遠隔操作により空調用蒸気系統を早期に隔離できる設計とすることで、蒸気漏えい量を抑制し、蒸気による影</p>	
--	--	---	--

事業許可基準規則第 11 条と許認可実績・適合方針との比較表 (11/12)

		<p style="text-align: center;">響範囲を限定する。</p> <p>ii. 溢水防護対象設備に対する対策</p> <p>(i) 蒸気の影響に対しては、蒸気曝露試験又は机上評価によって蒸気の影響に対して耐性を有することを確認する。具体的には、蒸気曝露試験等によって蒸気放出の影響に対して耐性を有することが確認された機器（シール、パッキン等の部品を含む。）を採用する。</p> <p>(ii) 溢水防護対象設備に対し、実機を想定した蒸気条件を考慮しても耐蒸気性能を確認した蒸気防護板を設置することによる蒸気防護措置を実施する。蒸気防護板は、基準地震動による地震力に対して耐震性を確保する設計並びに蒸気配管の破損により生ずる環境温度及び圧力に対して当該機能が損なわれない設計とする。</p> <p>d. その他の溢水に対する設計方針</p> <p>地下水の流入、降水、竜巻による飛来物が屋外タンク等に衝突することにより生ずる漏えい等の地震以外の自然現象に伴う溢水が、それらを評価する上で期待する範囲を境界とし、燃料加工建屋に流入するおそれがある場合には、壁、水密扉、堰等により燃料加工建屋内への流入を防止する設計とし、溢水防護対象設備が安全機能を損なわない設計とする。</p> <p>機器の誤操作及び誤作動による漏えい及び配管フランジや弁グランドからのにじみについては、基本的に漏えい量が少ないと想定されるが、これらに対しては、漏えい検知器により、中央監視室で早期に検知し、隔離を行うことで溢水防護対象設備が安全機能を損なわない設計とする。</p> <p>e. 燃料加工建屋外からの流入防止に関する設計方針</p> <p>燃料加工建屋外で発生を想定する溢水が、溢水防護区画に流入するおそれがある場合には、燃料加工建屋外で発生を想定する溢水による影響を評価する上で期待する範囲を境界とした燃料加工建屋内への流入を壁（貫通部の止水措置を含む。）、扉、堰等により防止する設計とし、溢水防護対象設備が安全機能を損なわない設計とする。</p> <p>また、地下水の溢水防護区画への流入経路としては、建屋外壁地下部における配管等の貫通部の隙間及び建屋間の洞道が考えられるため、これら流入経路に対しては、地下水面からの水頭圧に耐える壁（貫通部の止水措置を含む。）、扉等による流入防止措置を実施することにより、地下水の流入による影響を評価する上で期待する範囲を境界とした燃料加工建屋内への流入を防止する設計とし、溢水防護対象設備が安全機能を損なわない設計とする。</p> <p>f. 溢水評価</p> <p>溢水により安全上重要な施設の安全機能が損なわれない設計とし、溢水評価に当たっては、事業許可基準規則の解釈に基づき、設計基準事故に対処するために必要な安全機能を有する構築物、系統及び機器が、その安全機能を損なわない設計であることを確認する。</p> <p>g. 手順等</p> <p>溢水評価に関して、以下の内容を含む手順を定め、適切な管理を行う。</p> <p>(a) 配管の想定破損評価において、応力評価の結果により破損形状の想定を行う場合は、評価結果に影響するような減肉がないことを継続的な肉厚管理を実施することで確認する。</p> <p>(b) 配管の想定破損評価による溢水が発生する場合及び基準地震動による地震力により、耐震B、Cクラスの機器が破損し、溢水が発生する場合にお</p>		
--	--	--	--	--

事業許可基準規則第 11 条と許認可実績・適合方針との比較表 (12/12)

①事業許可基準規則	②許認可実績等	③適合方針	①事業許可基準規則 - ②許認可実績等 - ③適合方針の比較結果	②許認可実績等 - ③適合方針の本文比較結果
		<p>いては、現場等を確認する手順を定める。</p> <p>(c) 溢水防護区画において、各種対策設備の追加、資機材の持込み等により評価条件としている床面積に見直しがある場合は、あらかじめ定めた手順により溢水評価への影響確認を行う。</p> <p>(d) 防水扉及び水密扉については、開放後の確実な閉止操作、閉止状態の確認及び閉止されていない状態が確認された場合の閉止操作の手順等を定める。</p> <p>e. 溢水防護対象設備に対する消火水の影響を最小限に止めるため、消火活動における運用及び留意事項を火災防護計画に定める。</p> <p>f. 溢水発生後の滞留区画等での排水作業手順を定める。</p> <p>(ホ) MOX燃料加工施設に関する「加工施設の位置、構造及び設備の基準に関する規則」への適合性 (1) 安全機能を有する施設 ⑩ 溢水による損傷の防止</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;"> <p>(溢水による損傷の防止) 第十一条 安全機能を有する施設は、加工施設内における溢水が発生した場合においても安全機能を損なわないものでなければならない。</p> </div> <p>適合のための設計方針 安全機能を有する施設は、MOX燃料加工施設内における溢水が発生した場合においても安全機能を損なわない設計とする。</p>		